

# WAZER

## Brugervejledning

Originale instruktioner - V7.0

WAZER Water Jet Cutter Main Unit (WAZER V1.5)

&

WAZER Water Jet Cutter Pump Box (Pump V1.5A/V1.5B)





## CE Overensstemmelseserklæring

**Vi, WAZER Inc., erklærer hermed, at produktet beskrevet i denne manual er fremstillet og leveret i overensstemmelse med følgende direktiver:**

Maskindirektiv 95/16/EF  
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet 2014/30/EU  
Lavspændingsdirektiv 2014/35/EU  
Direktiv om begrænsning af farlige stoffer 2011/65/EU

**og følgende EN- og IEC-standarder:**

EN 60204-1  
EN 1829-1/-2  
EN/ISO 12100-2010



## Erklæring om ikke-inkludering

**Vi, WAZER Inc., erklærer hermed, at produkter og komponenter, der er beskrevet i denne manual efter bedste overbevisning, ikke indeholder de kemiske stoffer, der er forbudt i henhold til EU-direktivet om begrænsning af farlige stoffer (EU-direktiv 2011/65/EU), på tidspunktet for afsendelse fra fabrikken.**

Denne erklæring er i overensstemmelse med de gældende krav i 6 stofrestriktioner i EU-direktiv 2011/65/EU (RoHS-omarbejdet)

Disse to erklæringer er kun gyldige, hvis opsætningen af WAZER Water Jet Cutter udføres i henhold til instruktionerne, der blev leveret med maskinen. Hvis udstyret ændres uden samtykke fra undertegnede, bliver denne erklæring ugyldig.

# INDHOLD

Introduktion	1
Vigtige sikkerhedsoplysninger	3
Signalord	3
Sikkerhedssymboler	4
Placering af produktsikkerhedsmærkning	5
Peel-off mærkater	8
Generel sikkerhedsadvarsel for elværktøj	9
WAZER Sikkerhedsforanstaltninger	11
WAZER	14
WAZER arbejdsgang	14
WAZER komponenter	15
Hvordan det virker	15
WAZER systemdissekering	16
WAZER Specifikationer	20
Maskinsystemskema	21
Opsætning af WAZER	28
Valg af placering for WAZER	29
Udpakning	31
Bekræft indholdet af dine forsendelser	36
Installér WAZER	37
Installér pumpeventilationshætten	37
Vandtilslutninger	39
Strømkabler	51
Forankring af WAZER til væg	53
Skæring med WAZER	55
Forberedelse	55
Opstart	58
Start skæring med WAZER	70
Almindelige ting at være opmærksom på under skæring	73
Efterbehandling	76
Sluk WAZER	78
Vedligeholdelse mellem skæring	80
Skæring med WAZER - tjekliste	83

<b>Oprettelse af skærefiler</b>	85
Servicevilkår og privatlivspolitik	85
Design software	85
Wam overblik	87
Wam opsætning	87
Registrering	87
Log ind	87
<b>Sådan bruges Wam</b>	88
Brugergrænseflade	88
Virtual Cut Bed	88
Wam indstillinger	89
<b>Skærefil - Trin</b>	90
Trin 1: Importér fil	90
Trin 2: Skalér og rotér	92
Trin 3: Materialevalg	92
Trin 4: Konfigurér skæringssti	94
Trin 5: Opsæt faneblade og kundeemner	94
Trin 6: Afslut skæring	94
<b>Brug af materialebiblioteket</b>	96
WAZER materialebibliotek	96
Tilføjelse og redigering af materialebibliotekposter	96
<b>Vedligeholdelse</b>	99
Vedligeholdelse - Sikkerhedsforanstaltninger	99
Maskinvedligeholdelse og opsætningsmenu	100
Vedligeholdelsesplan	103
Service på kort sigt	104
Service på mellemlang sigt	110
Service på lang sigt	113
Diverse procedurer	114
<b>Yderligere ressourcer</b>	129
Kundesupport	129
Nedtagning	129
Bortskaffelse og genbrug af WAZER	130
<b>Garanti</b>	131



# Introduktion

*Tillykke! Du har en af de allerførste stationære vandstråleskærere, der nogensinde er bygget. Denne brugervejledning hjælper dig med at komme i gang.*

**V**elkommen til WAZER brugermanual. Din og andres sikkerhed er meget vigtig. Læs venligst hele dette dokument, før du opsætter eller bruger din nye WAZER. Advarslerne og instruktionerne i denne vejledning er for din sikkerhed. Manglende overholdelse af sikkerhedsadvarsler og instruktioner kan resultere i alvorlig personskade eller død.

Denne brugervejledning skal altid opbevares sammen med WAZER og bør forblive med WAZER, hvis den overdrages eller sælges.

Denne manual indeholder oplysninger, der kan ændres. Vi vil løbende arbejde med at forbedre produktet og oplevelsen og derfor opdatere denne brugervejledning. Billeder er vist som reference og kan afvige lidt fra dit produkt. Se vores online-ressourcer på [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) for den mest opdaterede version af denne brugervejledning samt anden produktdokumentation, meddelelser og vidensartikler. Hvis du har spørgsmål eller bekymringer, så kontakt vores kundesupport.

**Denne vejledning indeholder:**

- **Sikkerhed**  
WAZER er et kraftfuldt system; læs, forstå og følg disse sikkerhedsretningslinjer for at undgå skader eller kvæstelser.
- **Om WAZER**  
Du vil lære om betjeningsprincipperne for WAZER og blive fortrolig med dens komponenter. Det kan være fristende at springe dette afsnit over, men det vil være nyttigt at forstå disse begreber, hver gang du bruger WAZER.
- **Opsætning af WAZER**  
Følg processen med at konfigurere WAZER. Det er vigtigt at læse instruktionerne her meget omhyggeligt for at sikre en vellykket drift af din WAZER..
- **Skæring med WAZER**  
Lær, hvordan din WAZER betjenes, og gennemgå din første skæring.
- **Wam / Oprettelse af skæringsfiler**  
Forbered dit eget design til skæring på WAZER ved hjælp af vores dedikerede Wam-software.
- **Vedligeholdelse**  
Som ethvert værktøj kræver WAZER vedligeholdelse. Disse afsnit vil instruere dig om det grundlæggende, og også lære dig, hvad du skal gøre, hvis du støder på problemer, mens du skærer.
- **Demontering og nedlukning**  
Instruktioner i, hvordan man korrekt og sikkert adskiller og deaktiverer WAZER, efter at den når slutningen af sin levetid.

## WAZER kundesupport er her for at hjælpe.


Hvis du har brug for hjælp til vedligeholdelse og fejlfinding, bedes du kontakte WAZERs kundesupportteam. Besøg [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) eller e-mail os på [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).





# Vigtige sikkerhedsoplysninger

## Læs og forstå brugervejledningen før brug


-  **ADVARSEL:** Læs alle sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, der følger med dette elværktøj. Undladelse af at følge alle instruktionerne nedenfor kan resultere i elektrisk stød, brand, alvorlig personskade, ejendomsskade, alvorlige kvæstelser eller dødsfald. Læs altid hele denne manual, før du betjener WAZER.

Arbejdsgiveren eller ejeren er ansvarlig for overholdelse af alle gældende føderale, statslige og lokale regler/kodekser.

-  Opbevar altid denne manual på et sikkert og tilgængeligt sted i nærheden af WAZER under drift og vedligeholdelse. Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig reference.

## Signalord

I dette dokument, i produktetiketterne og i andre hjælpematerialer vil du støde på forskellige signalord. Nogle af disse signalord advarer dig om sikkerhedsrisici. Disse er vigtige for WAZER-brugeres sikkerhed. Andre er der for at sikre, at din maskine eller dit miljø ikke lider skade. Sørg for at gøre dig selv og alle andre brugere af maskinen bekendt med disse signalord. Sørg for at henvise tilbage til dette afsnit efter behov.

-  **SIKKERHEDSADVARSELSSYMBOL** Dette er sikkerhedsadvarselssymbolet. Det bruges til at advare dig om potentielle farer for personskade. Overhold alle sikkerhedsmeddelelser, der følger dette symbol for at undgå mulig alvorlig personskade eller død. Dette sikkerhedsadvarselssymbol går forud for enhver sikkerhedsmeddelelse om risiko for personskade.

*Det kan også være sammen med et af følgende signalord:*

### **FARE**

**FARE** Angiver en farlig situation, der, hvis den ikke undgås, vil resultere i død eller alvorlig personskade.

### **ADVARSEL**

**ADVARSEL** Angiver en farlig situation, der, hvis den ikke undgås, kan resultere i død eller alvorlig personskade.

### **FORSIGTIG**

**FORSIGTIG** Angiver en farlig situation, der, hvis den ikke undgås, kan resultere i mindre eller moderat personskade.

### **BEMÆRK**

**BEMÆRK** Angiver en farlig situation, der, hvis den ikke undgås, kan resultere i skade på ejendom.

## Sikkerhedssymboler

Ud over de ovennævnte signalord har WAZER forskellige produksikkerhedsskilte og sikkerhedsetiketter placeret på synlige steder. Disse etiketter er afgørende for din sikkerhed. Du skal sætte dig selv og andre brugere ind i deres betydning. Ignorering af disse mærkater kan resultere i skade på udstyr eller ejendom samt fysisk skade eller død.

Disse produksikkerhedsskilte og -etiketter bør periodisk inspiceres og rengøres efter behov for at opretholde god læsbarhed. Hvis de ikke længere er læselige, skal produksikkerhedsetiketterne udskiftes. Vedr. produksikkerhedsetiketterne, der er mistet eller beskadiget, skal du kontakte WAZER kundesupport for at få udskiftningsetiketter og anbefalet installationsprocedure.



### **HOLDLØFT**

Brug altid to personer til at løfte tunge komponenter.



### **HEDE OVERFLADE**

Undgå kontakt med varme overflader under drift.



### **RISIKO FOR AT SKÆRE HÆNDERNE**

Undgå kontakt med Jet- eller højtrykskomponenterne under drift



### **FARE FOR INDVIKLING**

Undgå kontakt med komponenter i bevægelse under drift



### **FARE FOR ELEKTRISK STØD**

Undgå kontakt med al blotlagt elektronik under drift.



### **ØJENBESKYTTELSE**

Bær altid passende øjenbeskyttelse for at undgå potentielle skader på dine øjne.



### **Læs og forstå brugervejledningen**

Læs og forstå betjeningsvejledningen, før du bruger denne maskine. Manglende overholdelse af betjeningsvejledningen kan resultere i dødsfald eller alvorlig personskade.

## Placering af produktsikkerhedsmærkning



Ved udpakning vil du blive mødt med WAZER Main Unit i en tilstand som denne. Husk alle advarselmærkatplaceringerne, da de vil formidle vigtig sikkerhedsrelateret besked til alle, der betjener, vedligeholder og reparerer denne maskine.



Ved udpakning vil du blive mødt med WAZER Pump Box i en tilstand som denne. Husk alle advarselmærkatplaceringerne, da de vil formidle vigtig sikkerhedsrelateret besked til alle, der betjener, vedligeholder og reparerer denne maskine.



Denne mærkat advarer dig om risici for drift, vedligeholdelse og reparation af WAZER Main Unit

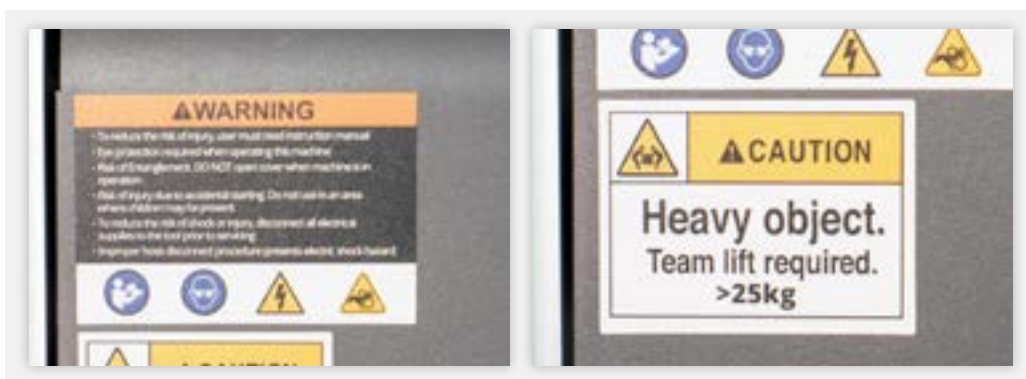
Denne mærkat advarer dig om WAZER Main Unit store vægt og instruerer dig i at bruge den korrekte løfteteknik, når du flytter den.



Denne mærkat advarer dig om faren for elektrisk stød forbundet med en forkert slangefrakoblingsprocedure. Den tjener også til at instruere dig om den korrekte afbrydelsesprocedure.

Denne mærkat advarer dig om, at der er fare for høje temperaturer i nærheden af den.

Denne mærkat advarer dig om kvælningsfaren ved håndtering af plastikposer. Hold denne taske væk fra børn.



Denne mærkat advarer dig om risici ved drift, vedligeholdelse og reparation af WAZER Pump Box.

Denne mærkat advarer dig om WAZER Pump Box's store vægt og instruerer dig i at bruge den korrekte løfteteknik, når du flytter den.



Denne mærkat advarer dig om faren for elektrisk stød forbundet med en forkert slangefrakoblingsprocedure. Det tjener også til at instruere dig om den korrekte afbrydelsesprocedure.

Denne mærkat advarer dig om farerne forbundet med en forkert åbning af WAZER-pumpeenheten. Den tjener også til at instruere dig om den korrekte åbningsprocedure.



Denne mærkat advarer dig om de residuelle farer inde i WAZER Pump Box's elektriske kabinet og instruerer om, at den ikke må åbnes.



Denne mærkat advarer dig om eksistensen af høje temperaturer i nærheden af den. Forsigtighed tilrådes for at undgå skader



Denne mærkat advarer dig om kvælningensfare ved håndtering af plastikposer. Hold denne taske væk fra børn.



Denne mærkat advarer dig om WAZER-pakkernes store vægt og instruerer dig i at bruge den rigtige løfteteknik, når du flytter dem.



Denne mærkat instruerer dig i den korrekte retning, som WAZER-pakkerne til enhver tid skal fastholdes.



Denne mærkat advarer dig om, at WAZER-indholdet indeeni kan indeholde kræftfremkaldende materialer ifølge staten Californien. For mere information, besøg den angivne hjemmeside.



Denne mærkat advarer dig om ikke at betjene højtryksslangen under tryk, der overstiger det maksimale arbejdstryk

## Peel-off mærkater

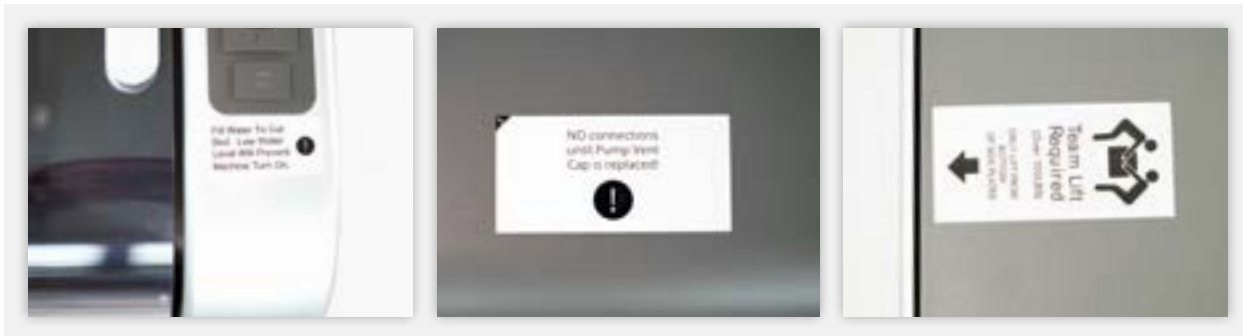
Du kan fjerne dem efter installationsprocessen af din WAZER er fuldført.



Denne mærkat advarer dig om WAZER hovedenhedens store vægt og instruerer dig i at bruge den korrekte løfteteknik, når du flytter den. Du kan fjerne den efter installationen.

Denne mærkat instruerer dig i ikke at tilslutte strømmen til maskinen, før du er sikker på, at alle tidligere trin er gennemført korrekt. Du kan fjerne den efter at have godkendt vores servicevilkår og installation

Denne mærkat instruerer dig om at løfte fra det korrekte sted, når du installerer eller flytter WAZER Main Unit for ikke at forårsage skade på maskinen. Du kan fjerne den efter installationen.



Denne mærkat instruerer dig om at være sikker på at fylde WAZER Main Unit til det korrekte niveau, før du tænker på, at tænde den. Du kan fjerne den efter installationen.

Denne mærkat instruerer dig i at udskifte Pump Vent Cap, før der foretages tilslutninger, for ikke at skade din WAZER Pump Box. Du kan fjerne den efter installationen.

Denne mærkat instruerer dig om den korrekte løfteteknik og placeringer, når du installerer eller flytter WAZER pumpeenhed for ikke at beskadige maskinen. Du kan pille den af efter installationen.

# Generel sikkerhedsadvarsel for elværktøj

**⚠ ADVARSEL** Læs alle sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, der følger med denne vandstråleskærer. Manglende overholdelse af alle nedenstående instruktioner kan resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.

Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig reference.

## Arbejdsområdets sikkerhed

- Hold arbejdsområdet rent og godt oplyst. Rodede eller mørke områder inviterer til ulykker.
- Opsæt og betjen vandstråleskæreren, hvor gulvoverfladen og det omkringliggende område er vand- og skridsikkert. Vand vil sandsynligvis spildes under rutinemæssig brug, opsætning og vedligeholdelse af vandstråleskærere. Våde gulvoverflader kan øge risikoen for at glide og falde, hvilket kan resultere i alvorlig personskade.
- Vandstråleskærere må kun betjenes af personer, der er fortrolige med deres betjening og producentens instruktioner. Betjening af vandstråleskærere af personer, der ikke er bekendt med deres betjening og producentens instruktioner, kan resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.
- Hold børn og omkringstående væk fra vandstråleskæreren, mens den er i drift, og lad ikke uovervågede børn og omkringstående på noget tidspunkt interagere med vandstråleskæreren. Andre personer i arbejdsområdet kan forårsage distraktioner, og personer, der ikke er bekendt med betjeningen af vandstråleskæreren, kan ændre dens opsætning, hvilket kan øge risikoen for elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.

## Elektrisk sikkerhed

- Før du bruger vandstråleskæreren, skal du teste alle medfølgende jordfejlskredsløbsafbrydere (GFCI) eller bærbare reststrømsenheder (PRCD) for at sikre, at de fungerer korrekt. En korrekt fungerende GFCI/PRCD reducerer risikoen for elektrisk stød.
- Brug ikke vandstråleskæreren med forlængerledninger. GFCI/PRCD på maskinens netledning forhindrer ikke elektrisk stød fra forlængerledningerne.
- Vandstråleskærerstik skal passe til udtaget. Modificér aldrig stikket på nogen måde. Brug ikke adapterstik med jordede (jordede) vandstråleskærere. Uændrede stik og matchende stikkontakter reducerer risikoen for elektrisk stød.
- Misbrug ikke ledningen. Brug aldrig ledningen til at bære, trække eller tage stikket ud af vandstråleskæreren. Hold ledningen væk fra varme, olie, skarpe kanter eller bevægelige dele. Beskadigede eller sammenfiltrede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- Undgå kropskontakt med jord eller jordede overflader såsom rør, radiatorer, komfurer og køleskabe, mens du betjener vandstråleskæreren. Der er en øget risiko for elektrisk stød, hvis din krop bliver jordet.
- Før hver betjening af en vandstråleskærer skal du sikre dig, at vandtilslutninger og vandrør og samlinger er lækagefri. Vandlækager kan øge risikoen for elektrisk stød.
- Fordi elektronikken vil fungere omkring vand, har begge strømkabler integreret GFCI/PRCD-beskyttelse. Forsøg ikke at bruge kabler, der ikke er GFCI/PRCD-beskyttede.
- Forsøg IKKE at bruge anden strømforsyning end den, der er anbefalet af WAZER.
- Udskiftning af strømkabler og strømforsyning må kun udføres af producenten eller en godkendt serviceorganisation.

## Personlig sikkerhed

- Vær opmærksom, hold øje med, hvad du laver, og brug din sunde fornuft, når du betjener en vandstråleskærer. Brug ikke vandstråleskærere, mens du er træt eller påvirket af stoffer, alkohol eller medicin. Et øjeblik uopmærksomhed under driften af vandstråler kan resultere i alvorlig personskade.
- Brug personlige værnemidler. Bær altid øjenværn. Beskyttelsesudstyr såsom sikkerhedsbriller, skridsikre sikkerhedssko, vandtætte handsker og høreværn vil reducere personskader.

- Klæd dig ordentligt på. Bær ikke løstsiddende tøj eller smykker. Hold dit hår, tøj og handsker væk fra bevægelige dele. Løst tøj, smykker eller langt hår kan blive fanget i bevægelige dele.
- Vær forsigtig med at fjerne afskårne materialer fra vandstråleskæreren. Skæring med en vandstråleskærer skaber skarpe kanter. Forkert håndtering af afskårne materialer kan resultere i snitsår og afskrabninger.
- Lad ikke kendskab opnået ved hyppig brug af vandstråleskærere tillade dig at blive selvtilfreds og ignorere vandstråleskæreren sikkerhedsprincipper. Udsæt ALDRIG dig selv for vandstrålen. En skødesløs handling kan forårsage alvorlig skade inden for en brøkdelt af et sekund.

## Brug og pleje af vandstråleskærer

- Lad ikke ubenyttede vandstråleskærere blive brugt af børn, og lad ikke personer, der ikke er bekendt med vandstråleskæreren eller disse instruktioner, betjene vandstråleskæreren. Vandstråleskærere kan være farlige i hænderne på utrænede brugere.
- Vedligehold vandstråleskærere. Tjek for fejljustering eller fastlåste bevægelige dele, brud på dele, vandlækager, tilstoppede spildevandsafløb og enhver anden tilstand, der kan påvirke vandstråleskæreren funktion. Hvis den er beskadiget, skal vandstråleskæreren repareres før brug. En dårligt vedligeholdt vandstråleskærer kan medføre risiko for stød, brand og/eller alvorlig personskade.
- Frakobl stikket/stikkene fra strømkilden og vandforsyningen, før der udføres vedligeholdelse. Sådanne forebyggende sikkerhedsforanstaltninger reducerer risikoen for at starte vandstråleskæreren ved et uheld.
- Brug vandstråleskæreren i overensstemmelse med disse instruktioner under hensyntagen til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres. Brug af vandstråleskæreren til andre operationer end de tilsigtede kan resultere i en farlig situation.

## Service

- Få din vandstråleskærer eftersat af en kvalificeret reparatør, der kun bruger identiske reservedele. Dette vil sikre, at vandstråleskæreren sikkerhed opretholdes.

## Sikkerhedsinstruktioner til vandstråleskærere

- Udsæt aldrig dig selv for vandstrålestrømmen, da den kan forårsage alvorlig skade, og vandstråleskader er tilbøjelige til at være smitsomme.
- Korrekt brug og pleje af denne vandstråleskærer er afgørende for sikker drift. Alvorlige infektioner kan føre til alvorlige medicinske problemer og forårsage død.
- Forsøg ikke at ændre eller omgå sikkerhedslåsesystemet af nogen grund. Dette kan resultere i eksponering for vandstrålestrømmen.
- Lad aldrig vandstråleskæreren køre uden konstant overvågning af skæreprocessen. Hvis maskinen ikke fungerer, skal du omgående følge producentens instruktioner for nedlukning.
- Betjen aldrig en vandstråleskærer uden korrekt dræning af spildevandssystemet. Inspicér afløbet før brug for at sikre, at korrekt vandgennemstrømning ikke er blokeret. Da vandstråleskærere er i drift skaber en kontinuerlig strøm af spildevand, som hurtigt kan oversvømme omkringliggende områder, hvis de ikke drænes væk, kan oversvømmelser øge risikoen for personskade og elektrisk stød og kan forårsage vandskade på ejendom.
- Betjen aldrig en vandstråleskærer med brudte eller knækkede højtryksslangeledninger. Sørg altid for, at placeringen af slangeledningen ikke vil forårsage, at folk snubler, eller at knæk, løkke og trækraft bliver for stor under drift.



- Skær aldrig i ukendte eller giftige materialer og bortskaf affaldsprodukter korrekt. Følg altid sikkerhedsdatabladet (SDS) fra materialeproducenten for at afgøre, om det er sikkert at returnere vand, der er forurenede af afskåret materiale, til vandsystemet. Følg lokale regler for korrekt bortskaffelse af alle affaldsprodukter inklusive vand, brugt slibemiddel og afskåret materialeaffald.
- Hold det indre af vandstråleskæreren rent og fri for snavs. Rengør skærehovedet og slibemiddeltilførselsslangen. En ophobning af skære- og graveringsrester og snavs er farlig og kan øge risikoen for ukorrekt ydeevne eller en miljørisiko såsom tilstopning, overløb og fastklemning.

## WAZER Sikkerhedsforanstaltninger

**⚠ ADVARSEL** Ud over "Generelle sikkerhedsadvarsler for elværktøj" i det foregående afsnit har vi skitseret et sæt WAZER-specifikke sikkerhedsforanstaltninger. Generelt er hele denne brugervejledning fyldt med vigtige sikkerhedsoplysninger - læs den venligst omhyggeligt og sørg for, at alle, der bruger WAZER, også har læst denne brugervejledning. Før opsætning og brug af WAZER, skal du læse og følge alle instruktioner og sikkerhedsmeddelelser. Vær ALTID opmærksom på og overhold alle føderale, statslige og lokale sikkerhedsbestemmelser, industristandarder og interne sikkerhedsretningslinjer for virksomheden

### Miljø og maskinplacering

- WAZER-operatører bør sikre, at alle inden for 10 fod fra WAZER følger de korrekte sikkerhedsforanstaltninger.
- WAZER skal installeres i et område, der gør det muligt at overvåge maskinen under skæring.

### Brug

- WAZER kan forårsage alvorlig skade og bør kun være tilgængelig for dem, der har læst denne brugervejledning og er i stand til at forstå de risici, der er forbundet med dette værktøj. Sørg for, at WAZER-placeringen aldrig vil resultere i, at en utrænede person bruger maskinen.
- Hvis WAZER er beregnet til at blive brugt af flere personer, skal der oprettes et orienterings- og træningsprogram på plads vedr. anlægget for at sikre korrekt brug.
- Undlad at opsætte, betjene eller udføre vedligeholdelse på maskinen under påvirkning af ulovlige stoffer, alkohol eller håndkøbs- og receptpligtige lægemidler, der kan svække ens evne til sikkert at betjene tunge maskiner.
- Alle operatører af WAZER skal være opmærksomme på placeringen af afbryderen, tænd/sluk-ventilen og vandafspærringen.
- Brug ikke WAZER eller dets komponenter på nogen måde eller til andre formål end som specifikt instrueret i denne brugervejledning.
- Modificér ikke WAZER eller dens komponenter.
- Efterlad aldrig WAZER uden opsyn, mens den er i drift.
- Alle operatører af WAZER skal følge sikkerhedsforanstaltningerne beskrevet i sikkerhedsdatabladet for WAZER godkendte slibemidler.
- Brug af slibemiddel, der ikke er godkendt af WAZER, kan resultere i skade på udstyr eller ejendom samt personskade.
- Alle operatører skal følge de sikkerhedsforanstaltninger, der er beskrevet i sikkerhedsdatabladene for de materialer, der bliver skåret med WAZER.
- Følg altid de korrekte opstarts-, betjenings- og nedlukningsprocedurer, der er beskrevet i denne brugervejledning.

## Opsætning

- Brug altid de rigtige løfteteknikker, når du løfter tunge komponenter for at undgå skader eller belastninger.
- Sørg altid for, at maskinen er fastgjort ved hjælp af vægmonteringsbeslaget.
- Sørg for, at WAZER er tilsluttet en korrekt jordet stikkontakt. Henvend dig til en autoriseret og kvalificeret elektriker og følg dine lokale nationale, statslige og lokale kodekser, hvis du har spørgsmål. Modificér aldrig stikket.
- Sørg for, at Pump Box er tilsluttet en korrekt jordet stikkontakt med tre ben, der overstiger afbryderkravene. Henvend dig til en autoriseret og kvalificeret elektriker og dine lokale nationale, statslige og lokale kodekser, hvis du har spørgsmål.
- Betjen kun WAZER og Pump Box med den angivne strømforsyning. Dette kan være 110V/60Hz eller 220V/50Hz afhængigt af hvilken model du har købt. Forsøg aldrig at betjene den med konvertere eller adaptere. Hold altid dit arbejdsområde rent.

## Drift

- Betjen aldrig WAZER med komponenter, der er malplacerede eller mangler. Dette inkluderer og er ikke begrænset til Cut Bed, Nozzle Cover, Nozzle og Door.
- Tilsidesæt aldrig sikkerhedssensorer eller -systemer i WAZER.
- Rør aldrig ved komponenter inde i kabinettet, hvis WAZER er i drift. Dette inkluderer, men er ikke begrænset til Cut Bed, Nozzle, og det materiale, du skærer i.
- Hold dig væk fra alle højtrykskomponenter under drift.
- Ræk aldrig ind under, over eller ind i WAZER eller Pump Box under drift.
- Placér aldrig dine hænder under maskinens skærehoved. Dette gælder også, mens maskinen er i slukket tilstand.
- Risiko for skader på grund af utilsigtet start, hold børn væk fra WAZER, mens den kører.
- Efterlad aldrig maskinen uden opsyn i pausetilstand eller tændt tilstand. Hvis du ønsker at forlade maskinen, skal du sørge for at udføre den korrekte nedlukningsprocedure for din maskine, før du forlader området.

## Nedlukning

- Afbryd altid WAZER fra strømmen og sluk for vandforsyningen, når du efterlader WAZER uden opsyn.

## Vedligeholdelse

- Følg alle vedligeholdelsesprocedurer og tidsplaner i brugervejledningen. Manglende vedligeholdelse af WAZER kan resultere i skader på WAZER eller Pump BOX, en forringelse af skærekvaliteten eller skabe sikkerhedsrisici for dig og dit miljø.
- Påbegynd ikke vedligeholdelse, mens WAZER er tilsluttet strøm- og vandforsyning. Afbryd altid WAZER fra alle strøm- og vandkilder, før du åbner pumpeboksen eller interagerer med elektronik.
- Udfør ikke uautoriseret vedligeholdelse på WAZER eller dens komponenter. Al vedligeholdelse skal følge instruktionerne i autoriserede informationskilder, herunder denne brugervejledning. WAZER ressourcewebsted og indhold leveret af WAZER Kundesupport.

## Lækager

- Før og efter en skæring skal du altid inspicere området omkring WAZER og Pump Box for lækager.

- I tilfælde af at der observeres en lækage, skal du slukke for strømmen, der går til WAZER, tørre den af og **LAD DEN TØRRE NATTEN OVER**, før du ser, om noget er beskadiget og stadig fungerer. Vand skader ikke elektronik, det er kombinationen af vand med levende strøm, der gør det; så at lade den lufttørre sikrer, at den næste tænding ikke ødelægger noget
- Forsøg aldrig at identificere placeringen af en lækage, når maskinen er tændt.

## Demontering og nedlukning:

- Afskaf aldrig WAZER sammen med almindeligt skrald. WAZER er et værktøj, der indeholder elektriske og elektroniske komponenter, korrekt bortskaffelse er påkrævet.
- Spring aldrig trin over, når WAZER tages ud af drift. Følg hvert trin for sikkert at tage WAZER ud af drift.
- Forbered aldrig WAZER til forsendelse med ikke-godkendt emballage eller forsendelsesmetode. Tal altid med WAZER kundeservice, før du sender WAZER.
- Overhold altid nationale/føderale/lokale love og regler for nedlukning af WAZER.

## Skader

*Skader forårsaget af højtryksvandstråler kan være alvorlige. I tilfælde af vandstråleskade anbefaler Waterjet Technology Association at:*

- søge lægehjælp med det samme. Udsæt IKKE!
- informere lægen om skaden.
- fortælle lægen, hvilken type vandstråleprojekt der blev udført på ulykkestidspunktet og kilden til vandet og de involverede materialer.

*Giv lægen følgende oplysninger:*

- Denne patient kan lide af en vandstråleskade.
- Evaluering og håndtering bør sidestilles med en skudskade.
- De ydre manifestationer af skaden kan ikke bruges til at forudsige omfanget af indre skader.
- Indledende behandling bør omfatte stabilisering og en grundig neurovaskulær undersøgelse.
- Røntgen kan bruges til at vurdere subkutan luft og fremmedlegemer fjernt fra skadestedet.
- Skader på ekstremiteterne kan involvere omfattende nerve-, muskel- og karskade samt forårsage et distalt kompartmentsyndrom.
- Skader på torsoen kan involvere indre organskader. Kirurgisk konsultation bør indhentes.
- Aggressiv vanding og debridering anbefales.
- Kirurgisk dekompression og eksploration kan også være nødvendig.
- Angiografiske undersøgelser anbefales præoperativt, hvis der er mistanke om arteriel skade.
- Bandager med en hygroskopisk opløsning (MgSO<sub>4</sub>) og hyperbar iltbehandling er blevet brugt som supplerende terapi for at mindske smerter, ødem og subkutan emfysem.
- Usædvanlige infektioner med ualmindelige organismer hos immundefekte patienter er set; kilden til vandet er vigtig i beslutningen om indledende, empirisk antibiotikabehandling, og bredspektrede intravenøse antibiotika bør administreres.
- Kulturer bør anskaffes.

For nemheds skyld har vi også inkluderet et sæt laminerede medicinske advarselskort i pungstørrelse foran i denne trykte brugervejledning. Dette kort indeholder ovenstående oplysninger om skadesbehandling i henhold til Waterjet Technology Associations anbefaling. Vi anbefaler brugere af maskinen at bære dette kort. Yderligere kopier af dette kort kan fås ved at kontakte WAZER kundesupport.

**⚠ FORSIGTIG** Bakterier kan samle sig i tankens stående vand. Eventuelle skader eller snitsår, selv mindre, skal behandles med forsigtighed. Hvis du har åbne sår, undgå kontakt med vandet eller brug handsker, der ikke eksponerer dig for tankvandet.

# WAZER

*En grundlæggende forståelse af WAZERs arbejdsgang og design vil gøre det lettere at følge resten af denne brugervejledning.*

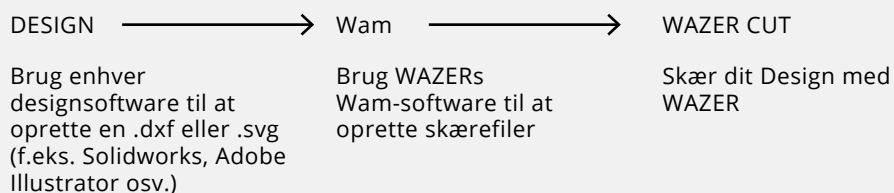
WAZER er et helt nyt vandstråleskæresystem; Læs venligst dette afsnit, selvom du er bekendt med andre vandstrålesystemer.

- WAZER arbejdsgang
- Hovedkomponenter
- Hvordan det virker
- Systemdissektion
- Specifikationer

## WAZER arbejdsgang

*Her er de grundlæggende trin til skæring med WAZER:*

1. **Design en del til at skære med WAZER.** Når designet er færdigt, eksporterer du en .dxf- eller .svg-fil af 2D-delen (eller flere dele, der skal skæres fra et enkelt ark)
2. **Importér filen/filerne til Wam (WAZERs software).** Nu vil du forberede dig på at skære din del i et materiale; du angiver materiale, tykkelse og ønsket snitkvalitet
3. **Brug Wam til at omdanne dit design til instruktioner, som WAZER forstår.** Bare overfør denne klippefil til et SD-kort og sæt den i WAZER. Du skal bruge kontrolpanelet på WAZER til at vælge denne fil til skæring.





## WAZER komponenter

*WAZER har to hovedkomponenter:*

- **Main Unit**, som indeholder Cut Bed og kontrolpanel.
- **Pump Box**, som sætter vand under tryk og giver energi til skæring.

Når den første opsætning er udført, vil brugeren primært interagere med **Main Unit** for at skære materialer og udføre grundlæggende vedligeholdelsesrelaterede opgaver. De to komponenter er forbundet med hinanden via en højtryksslange og et signalkabel.

## Hvordan det virker

WAZER kombinerer højtryks vandstråleteknologi med flere elektromekaniske systemer for at give dig en alt-i-én skæreløsning.

Pump Box sætter vand under tryk, som derefter ledes til Main Unit og udstødes gennem en lille åbning, hvor det accelererer til en meget høj hastighed. På dette tidspunkt introducerer WAZER slibemiddel til strålen for at skabe en opslæmning af vand og slibemiddel. Denne højtryksstrøm af slibende slam udfører skæringen i et vandstrålesystem. Ved at kontrollere, hvorhen denne strøm sendes, giver WAZER dig mulighed for at skære dit design med digital præcision.

En tank under det afskårne leje fanger slammen, efter at den har udført sit skærearbejde. Et opsamlingsystem gør det muligt for WAZER at adskille slammen tilbage til vand og brugt slibemiddel. Vandet ledes ud af WAZER, mens det brugte slibemiddel opsamles separat inde i maskinen til senere fjernelse.

En indbygget kontrolboks kører logikken bag WAZER. Denne kontrolboks er forbundet til alle input- og outputkomponenter i WAZER, hvilket gør det muligt for maskinen at betjene alle de individuelle systemer i harmoni. Derudover giver det brugeren mulighed for at interagere med WAZER gennem et indbygget kontrolpanel.

Vandstrålestrømmens beskaffenhed giver mulighed for meget nøjagtig skæring i tyndere materialer, og snittets form er stadig acceptabel for de fleste brugere op til 1/2" tykkelse. Ud over det kan WAZER stadig være i stand til at skære materialet, men det er vigtigt at huske, at skærenøjagtigheden vil falde, efterhånden som materialetykkelsen øges (selv ved "fine" skærekvaliteter). Da der er vand involveret, anbefales det ikke at skære absorberende materiale som træ, papir eller tørvæg med WAZER. Desuden vil forsøg på at gravere eller overfladeætte materiale med WAZER resultere i beskadigelse af maskinen, dette er strengt forbudt.

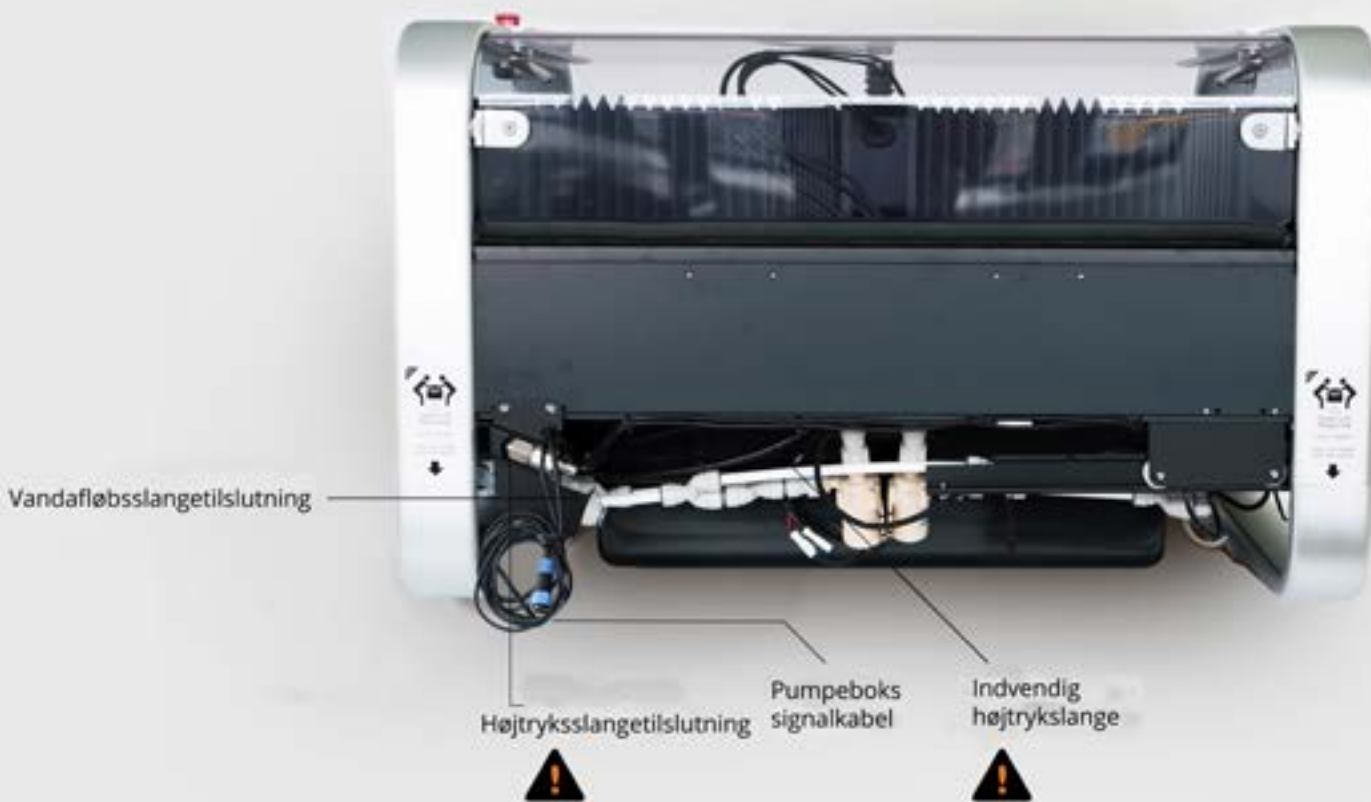


**WAZER MAIN UNIT / FRONT**

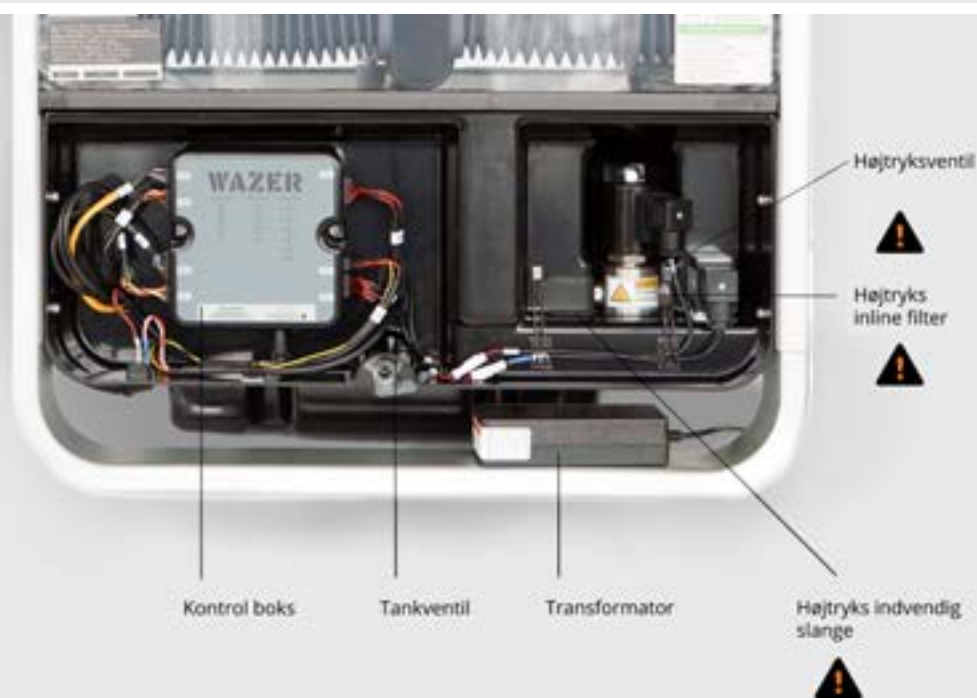
## WAZER Systemdissekering

*WAZER kan opdeles i syv systemer baseret på de primære funktioner, de tjener:*

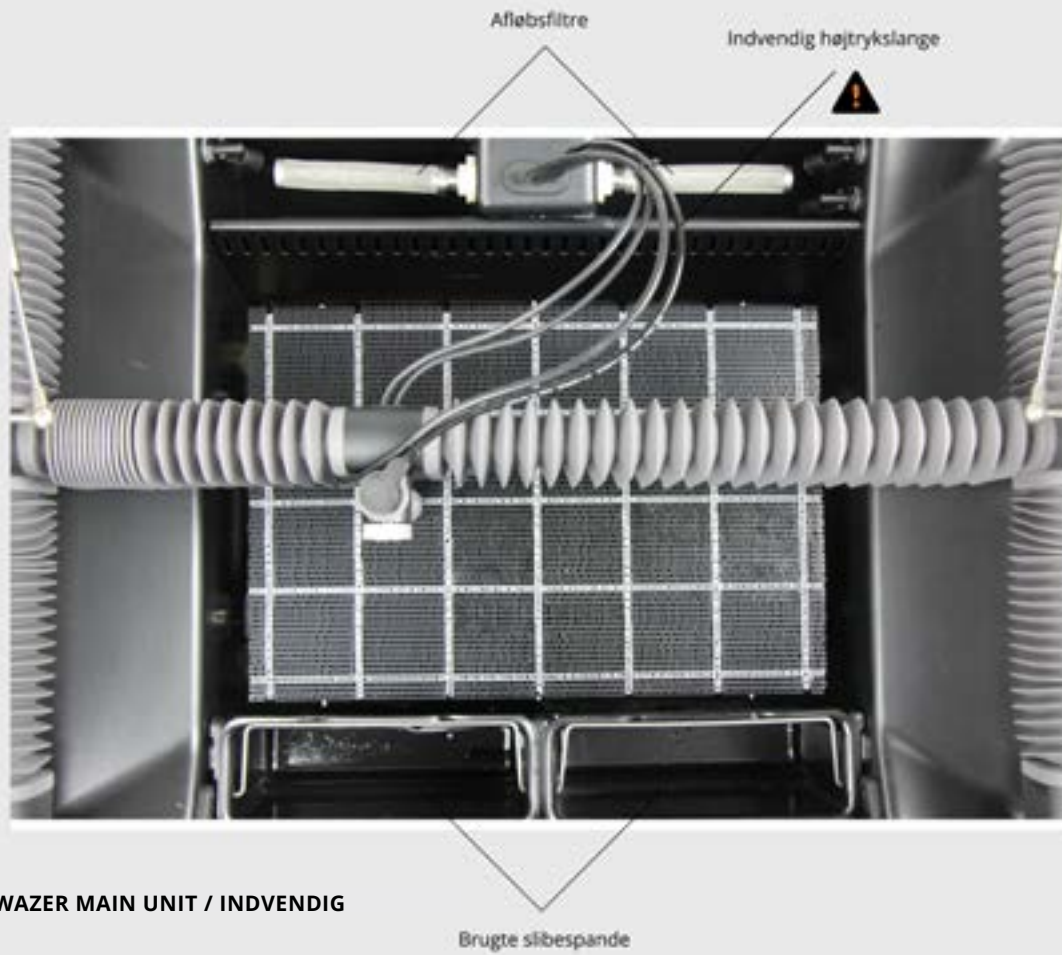
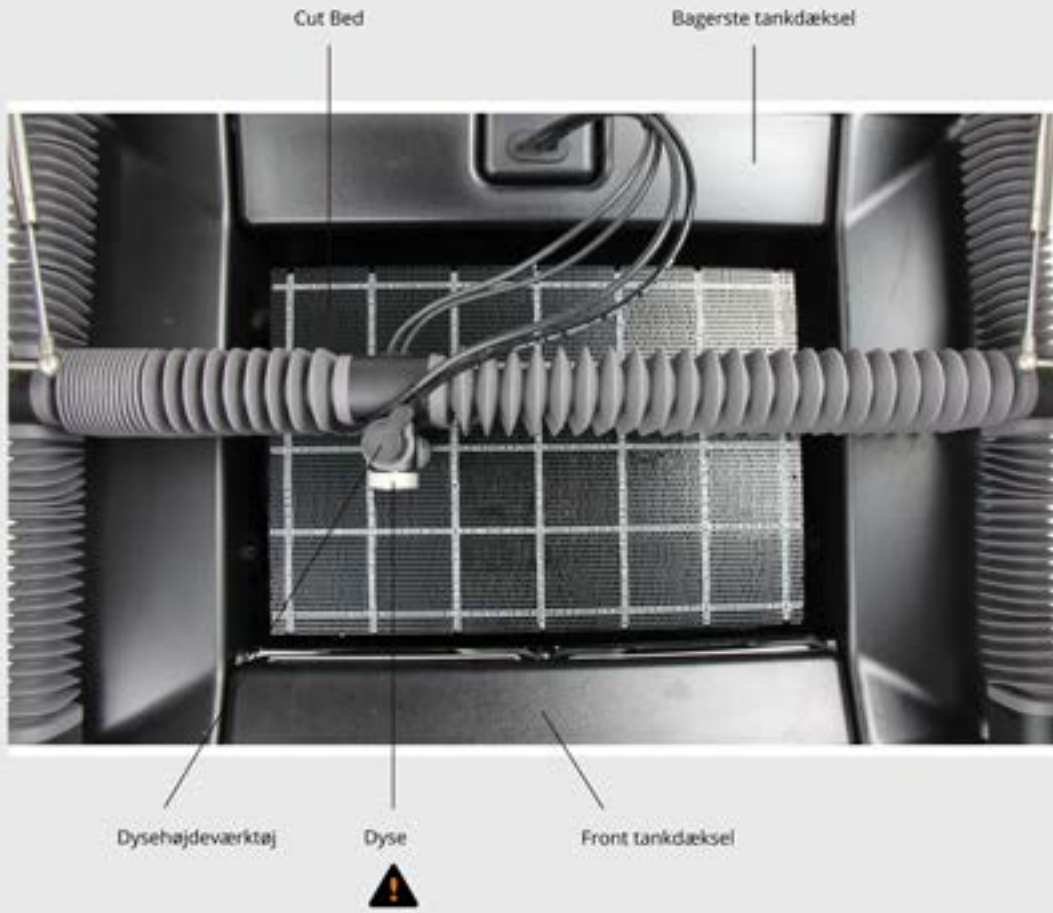
1. **⚠ Højtryk** – Dette system sætter vand under tryk til skæring, blander vandet og slibemidlet og udsender blandingen mod materialet. Hold dig væk fra alle højtrykskomponenter under drift. De er tydeligt identificeret på illustrationerne på de følgende sider. Alle operatører skal være fortrolige med disse komponenter og deres placering.
2. **Abrasivt system** – Dette system opbevarer slibemidlet og styrer dets flow til højhastighedsstrålen.
3. **Indkapsling** – Dette indeholder vandet, det brugte slibemiddel og det materiale, du skærer i WAZER.
4. **Filtrering** – Dette system adskiller tankvand og brugt slibemiddel, opsamler det brugte slibemiddel fra tanken og dræner vand ud af WAZER.
5. **Portal** – Dette system styrer dysens bevægelse.
6. **Kontrolboks** – Dette inkluderer de elektriske komponenter, der styrer og distribuerer signaler i hele WAZER.
7. **Cut Bed** – Det er her du fastgør dit materiale.



WAZER MAIN UNIT / HØJRE SIDE



WAZER MAIN UNIT / HØJRE SIDE



WAZER MAIN UNIT / INDVENDIG





WAZER PUMP BOX / BAGSIDE



WAZER PUMP BOX / INDVENDIG

## WAZER specifikationer

### Størrelse og vægt

WAZER Main Unit størrelse	34" x 25.5" x 22" (856 mm x 648 mm x 551 mm)
WAZER Main Unit størrelse med Tilbehør til stativben	34" x 25.5" x 48" (856 mm x 648 mm x 1220 mm)
WAZER Main Unit tomvægt	110 lbs. (50 kg)
WAZER Main Unit belastet vægt	400 lbs. (180 kg)
Pump Box størrelse	21" x 15" x 11" (533 mm x 355 mm x 280 mm)
Pump Box vægt	92 lbs. (42 kg.)

### Skæring

Skæreområde	12" x 18" (305 mm x 460 mm)
Cut Bed størrelse	13" x 19" (330 mm x 485 mm)
Kerf (snitbredde)	,044 (1,2 mm)

### Vand

Vandkilde	Postevand
Vanddræning	Standard vandafløb
Indgående vandfilter	~300 mesh
Vandrecirkulation	Anbefales ikke

### Slibemiddel

Slibemiddel flowhastighed	0,33 lbs/min (150 g/min)
Slibeevne	30 lbs. (13,5 kg.)
Type Slibemiddel	Garnet 80 mesh

### Portal

Maksimal lineær hastighed	75 IPM (1905 mm/min)
Portal positionspræcision	0,003" (0,08 mm)

### Effekt

Main Unit V1.5 (110 VAC og 220 VAC)	110-240 VAC, 50/60 Hz, 2,0 A,
Pump Box V1,5 A	110-120 VAC; 60 Hz; 15 A; 1700 W
Pump Box V 1,5B	220-240 VAC; 50 Hz; 10 A; 2200 W

### Wam Software

Browserkompatibilitet	Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox
-----------------------	--

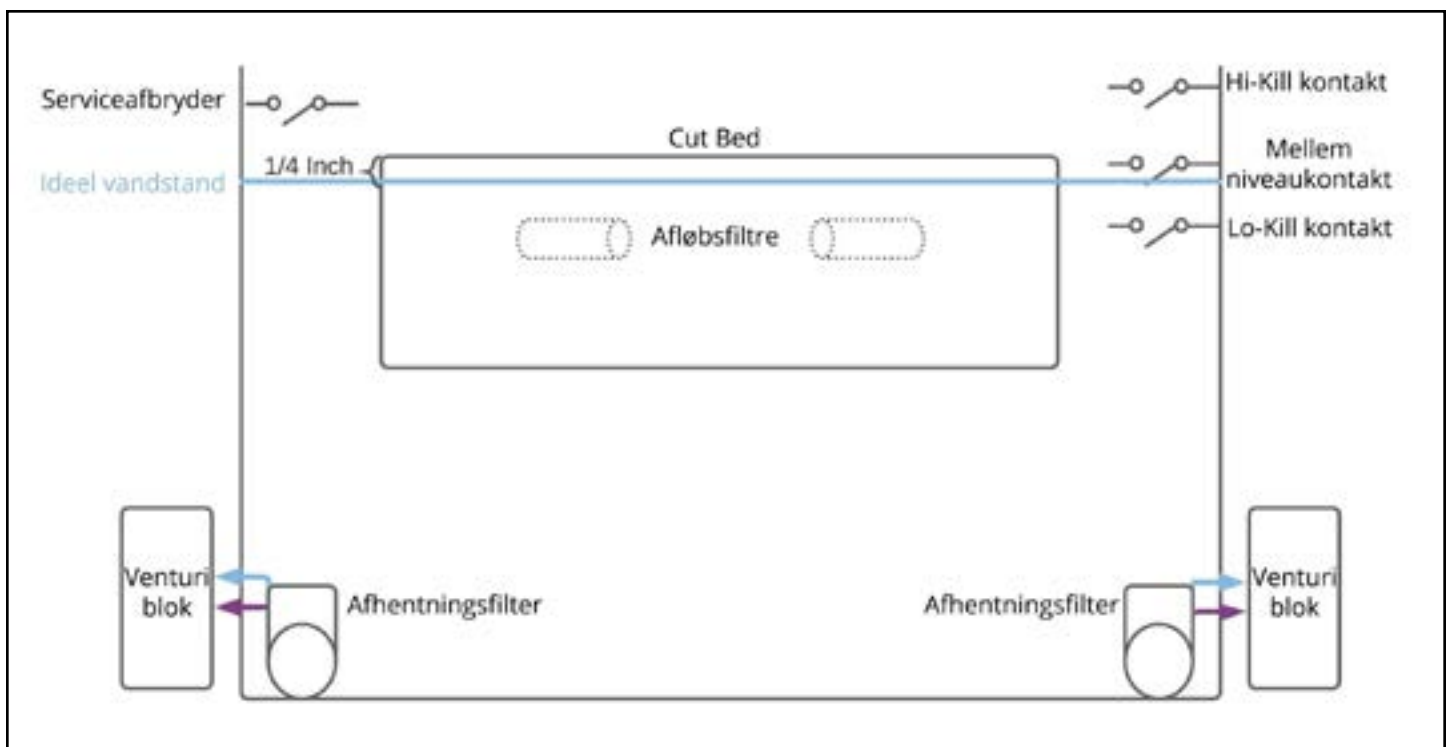
### Diverse

Kompatible filtyper	.dxf, .svg
Tilslutningsmuligheder	SD Card

Støjemission	74 +/- 3 dB
Støjtrykkniveau	87 +/-3 dB
Opbevaringsforhold	0 °C - 40 °C / 32 °F-104 °F for langvarig opbevaring 0 °C - 70 °C / 32 °F-160 °F for 24 timer
Maksimalt arbejdstryk og flowhastighed	4600 psi (32 MPa) ved 0,5 gal/min (1,9 l/min)

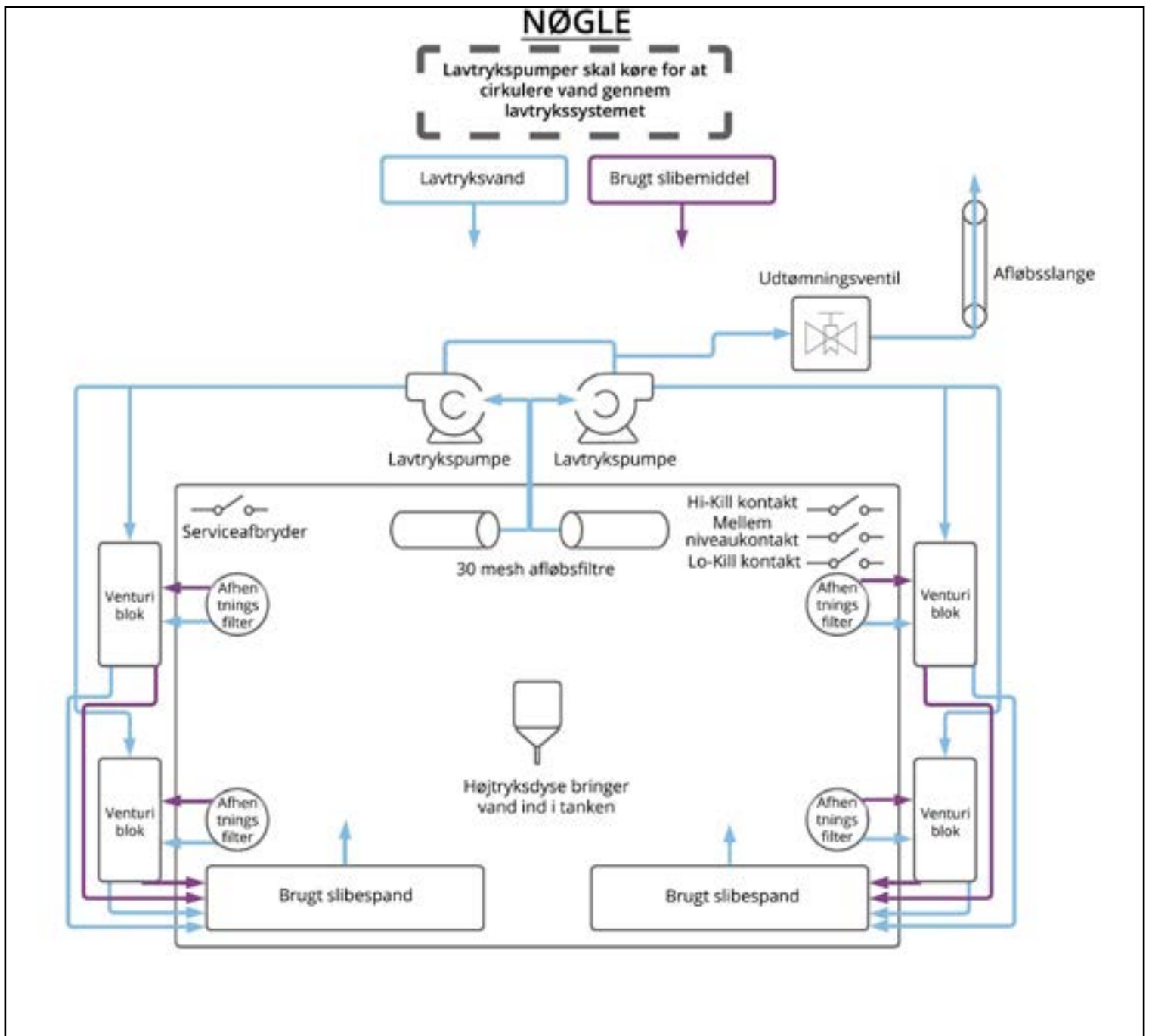
## Maskinsystemskema

Dit WAZER-system indeholder 100-vis af komponenter, der interfacer med hinanden. Selvom det er unødvendigt for dig at være bekendt med dem alle, er det en god idé at sætte dig ind i en systemniveauisning for din maskine. For at gøre det har vi lavet et par systemniveauskemaer og diagrammer. Gennemgå disse, men du skal ikke bekymre dig om at huske og forstå dem fuldt ud på dette stadium. Når du har arbejdet dig igennem dit første sæt skæringer, anbefaler vi stærkt at vende tilbage til disse diagrammer for at forbinde prikkerne mellem komponenterne og systemerne bag det arbejdsflow, du oplever med hver skæring. Til sidst, hvis du forsøger at fejlfinde et problem, kan systemniveaunedbrydningerne her hjælpe med at finde ud af, hvad der kunne være problemet.



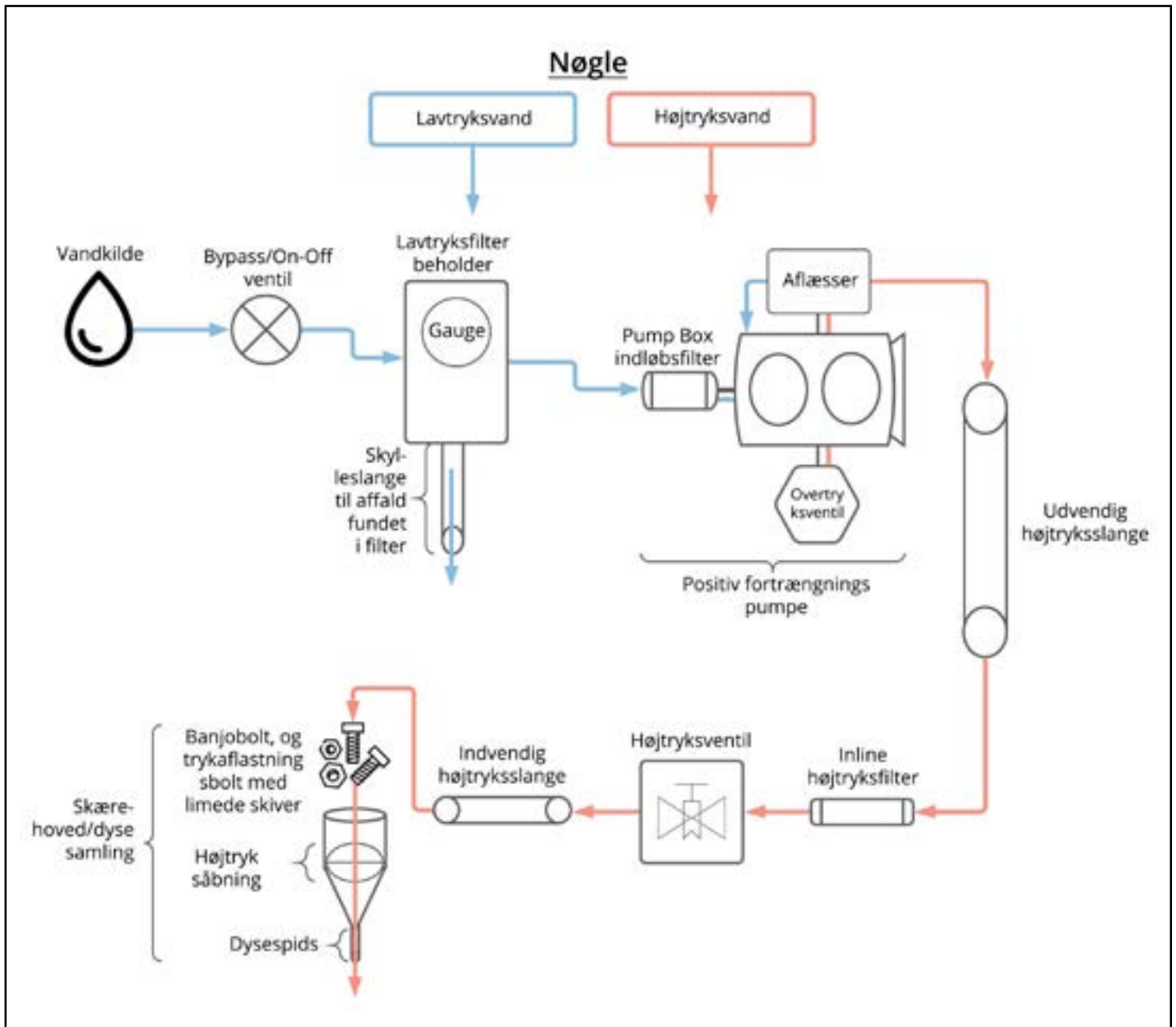
### Lavtryks- og tankdiagram set forfra

Ovenstående illustration viser lavtrykssystemet, relativ placering af flydesensorerne og ideel vandstand i WAZER Main Unit.



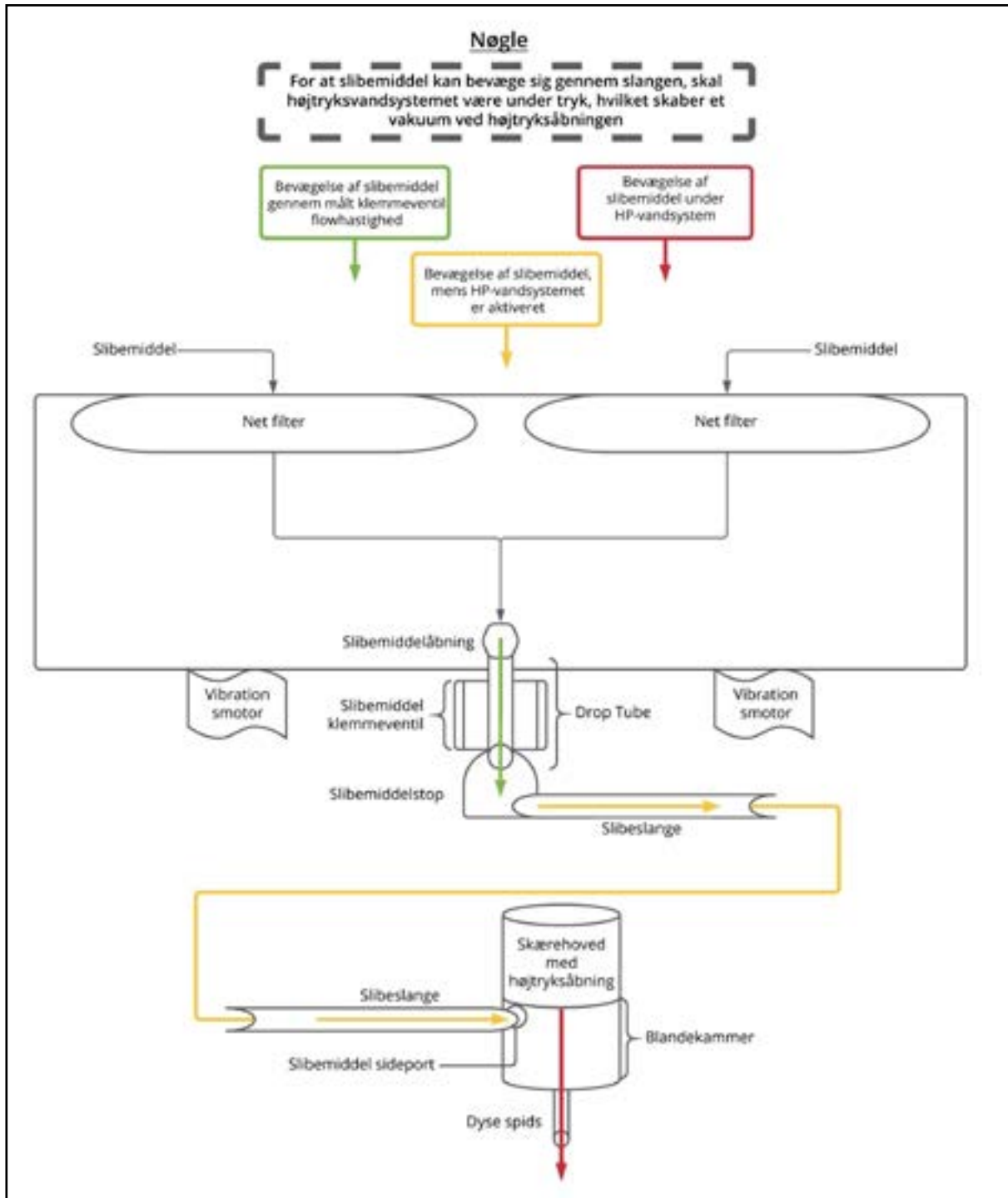
## Lavtrykssystem og tank oversigtsdiagram

Ovenstående illustration viser komponenterne i lavtrykssystemet, relativ placering af flydersensorerne og retningen af vandstrømmen og det brugte slibemiddel.



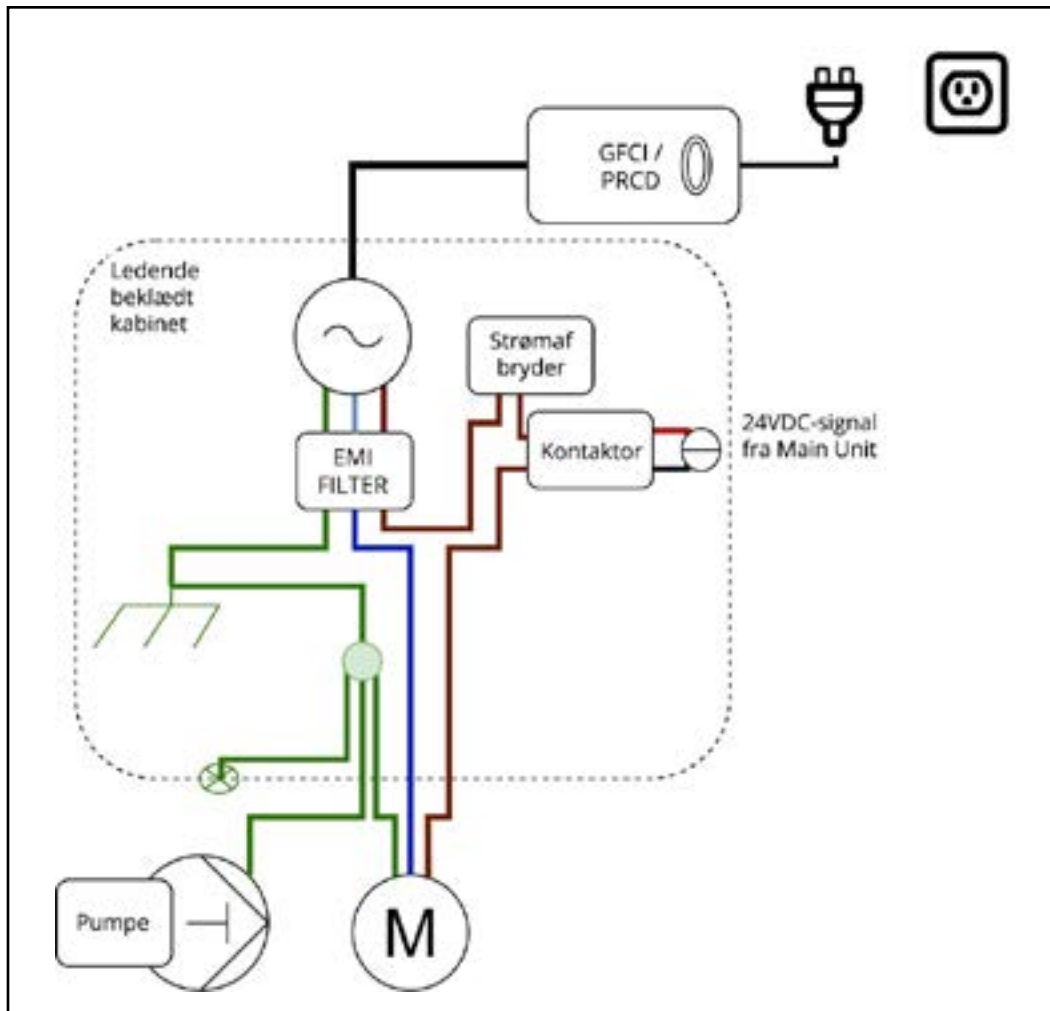
### Højtryks hydrauliksystem diagram

Ovenstående illustration viser højtrykshydrauliksystemets komponenter, vandstrømningsretning og respektive tryk for hvert trin.



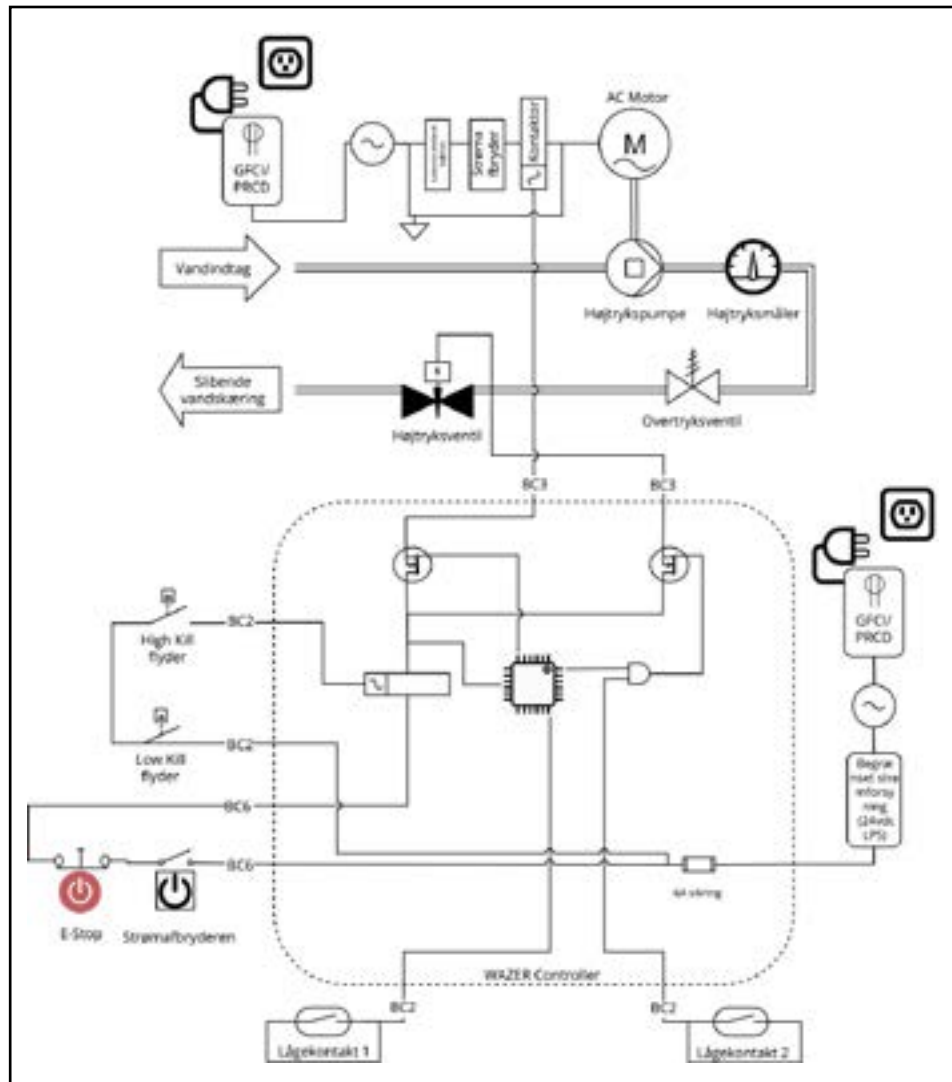
### Diagram med tilførselssystem for slibemidler

Ovenstående illustration viser komponenterne til slibemidlernes tilførselssystemer, deres relative placering, retning af slibemiddelstrømmen og den relative partikelhastighed for hvert trin.



### Pump Box layoutdiagram for elektronik

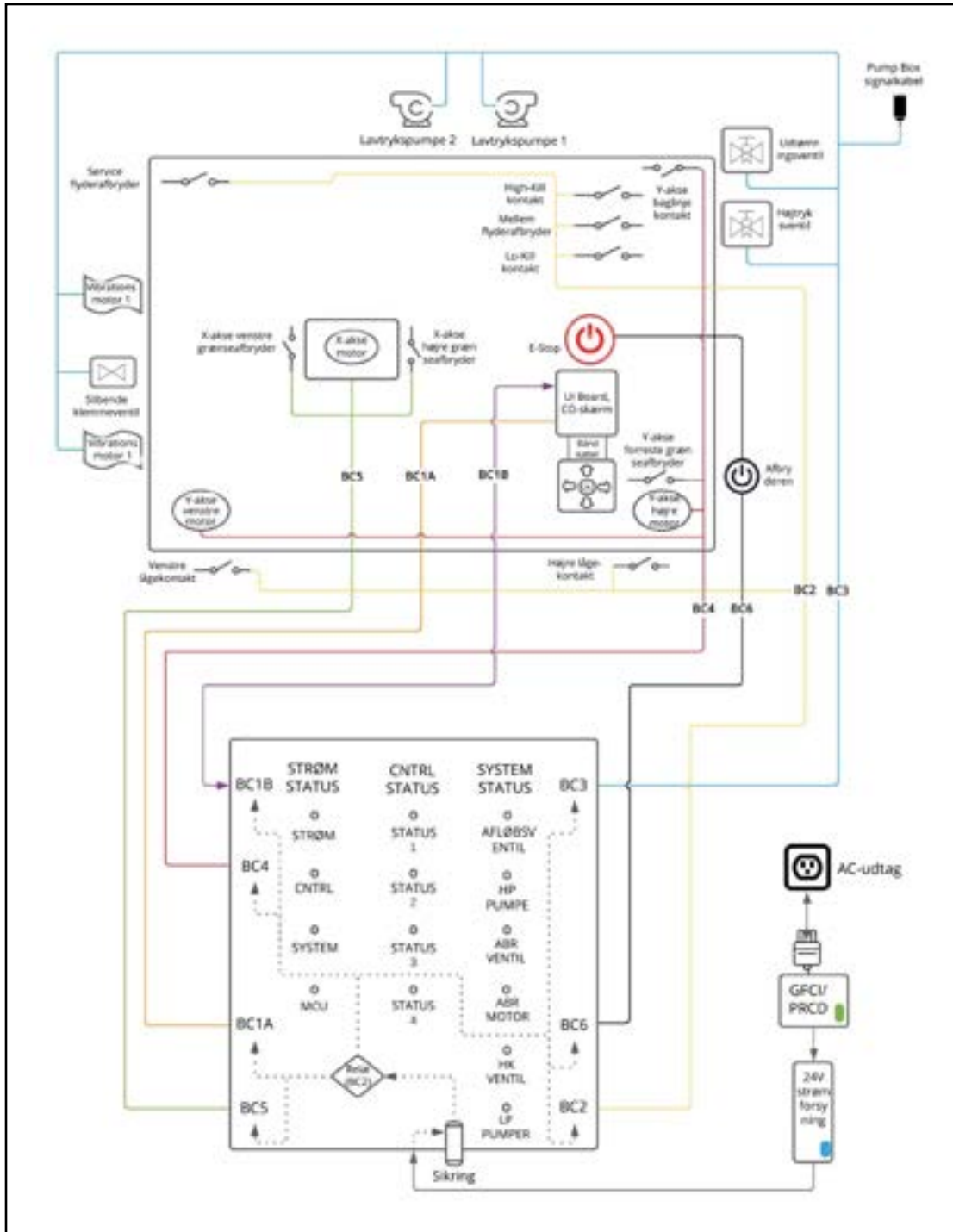
*Ovenstående illustration viser systemskemaet på højt niveau af Pump Box's ledninger og elektromekaniske komponenter.*



## Sikkerhedsfunktionsdiagram

Ovenstående illustration viser et systemniveaudiagram over de sikkerhedsfunktioner, der er indbygget i din WAZER. Disse omfatter beskyttelse mod elektrisk stød, beskyttelse mod kontakt med højtryksvandstrømmen og korrekt vandhåndtering for at beskytte dit miljø.





### Main Unit controlsystemdiagram

Ovenstående illustration viser et overordnet systemskema af WAZER Main Unit's controlsystem og elektromekaniske komponenter.

# Opsætning af WAZER

---

## *Installér WAZER.*

I dette afsnit vil vi diskutere forberedelse af WAZER's placering, korrekt udpakning, fuldførelse af den fysiske installation og tilslutning af WAZER til elektricitet og vand. Når du har gennemført dette afsnit, vil du være klar til at lave din første skæring.

Følgende procedurer skal følges for at konfigurere WAZER:

- Vælg en placering for WAZER
- Pak WAZER ud
- Installér WAZER
  - Installér pumpeventilationshætten
  - Etablér tre vandtilslutninger
  - Etablér tre strømkabelforbindelser
  - Forankr WAZER til væggen

De fleste af disse opgaver har flere trin. Det er afgørende vigtigt at få installationen udført rigtigt, ellers vil WAZER ikke fungere korrekt. Læs omhyggeligt og tøv ikke med at kontakte WAZER support, hvis du stadig er uklar efter at have læst brugervejledningen.

**VIDEO**

VIDEO ikonet angiver, at videoinstruktioner er tilgængelige.  
Besøg [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) for at se vores How-To-videoer.

# Valg af placering for WAZER

## Krav til placering

Sørg for, at din installationsplacering opfylder ALLE følgende krav:

### Elektrisk:

WAZER Main Unit kommer kun som én model og kan tilsluttes 110-220VAC strøm. Pump Unit kommer dog som forskellige modeller for det specifikke spændingsområde, de er beregnet til. Denne opsætningsvejledning er til både 110 VAC 60 hz WAZER (pumpeenheden betegnet som V1.5A) og 220 VAC 50 hz WAZER (pumpeenheden betegnet som V1.5B). Sørg for at følge de relevante elektriske tilslutningsinstruktioner angivet nedenfor for din WAZER-model. Du kan verificere din model ved at se på serienummermærkerne på din pumpeenhed.

- **110 VAC 60hz (V1.5A):** Denne version af WAZER har en Main Unit, der forbruger op til 2 ampere, og dens Pump Unit bruger op til 15 ampere. Givet traditionelle 110 VAC 60 hz husholdnings- og butikskredsløb, skal du have en af følgende til din maskine:
  - 2x 15 amp kredsløb (almindelig husholdnings-/butikapplikation)
  - 1x 20 amp kredsløb (almindelig industri- og butikapplikation)
- **220 VAC 50 hz (V1.5B):** Denne version af WAZER har en Main Unit, der bruger op til 1 ampere, og dens Pump Unit bruger op til 10 ampere. Ethvert kredsløb >11 amp vil være tilstrækkeligt.
- Som det sædvanligvis er tilfældet med højbelastningsmotorer, er der en iboende "in-rush-strøm", som et øjeblik vil overstige de angivne stationære kørestrømme ovenfor i en brøkdelt af et sekund. Tiden forbundet med denne "in-rush-strøm" er meget kort, og næsten alle husholdnings- og kommercielle AC-afbrydere er designet til at håndtere dette sikkert uden at falde ud. Men i det sjældne tilfælde, hvor du støder ind i problemer med, at din afbryder udløses, skal du muligvis konsultere en elektriker for at få dit system kontrolleret til at håndtere i størrelsesordenen 60 ampere i 150 millisekunder.

### Vandforsyning:

**BEMÆRK** Nogle områder er udsat for snavset vand eller vandledningsbrud. Sørg for at inkludere et mekanisk forfilter før indløbet til pumpen for at sikre, at forurenende stoffer fra vandforsyningen ikke kommer ind i pumpen. Vi kan ikke holdes ansvarlige for skader forårsaget af pumpen som følge af forurenede vandforsyning..

- **Flowhastighed: Større end 1gpm (3,8 l/min).** De fleste husholdnings- og kommercielle WS-installationer vil opfylde dette krav. Typiske badeværelsesarmaturer 1-3 gpm, køkkenarmaturer 2-4 gpm og udendørs/ butiksslanger 3-6 gpm.
- **Tryk: 35-125 psi (0,24 MPa – 0,8 MPa).** De fleste husholdnings- og kommercielle WS-systemer falder inden for dette område. Jo højere i dette område, jo bedre for Pump Box'en med hensyn til dens levetid.

- **Temperatur: 130 °F (54 °C).** Brug IKKE en varmtvandsledning til WAZER.
- **Vandets hårdhed: Mindre end 180 mg/l (10,5 gpg).** Vandets hårdhed er den største faktor, der påvirker komponenternes levetid. Det meste kommunale vand i Nordamerika er under dette tal, men vi foreslår, at du giver din region en søgning, hvis dette er et problem.
- WAZER bør ikke bruges i støjende elektromagnetiske miljøer. Nogle passende miljøer omfatter laboratorier, husholdningsværksteder og de fleste maskinværksteder. Tunge industrielle miljøer, der indeholder maskiner eller enheder, der inducerer elektromagnetisk interferens på andre tilstødende enheder (enten på samme kredsløb eller i den generelle nærhed) bør undgås.

### Vandafløb:

Sørg for, at der ikke bruges mere end 30 fod (9 m) af din vandafløbsslange for at komme fra WAZER til afløbet. Derudover skal afløbsstedet være mindre end 4 inch (120 mm) over WAZER.

### Skrivebord:

- Robust og i stand til at holde over 400 lbs. (160 kg)
- Flad og plan under belastning. Niveaulet er nøglen til korrekt betjening af WAZER. Maksimal 1,5 mm højdeforskel over hele Cut Bed.
- Et frit område på 46" gange 27" (1,2 m gange 0,7 m) for at give adgang.
- Fornings ikke, når den udsættes for vand. For under nogle uforudsete scenarier kan der strømme vand ud fra slibemiddeltragten og andre steder.
  - Gode valg: kvarts, rustfrit stål, behandlet massivt træ
  - Dårlige valg: krydsfiner, ufærdig MDF eller spånplade
- **BEMÆRK:** Det er ikke nødvendigt at bruge skrivebordet, hvis du planlægger at bruge WAZER med tilbehøret til stativben. Hold dog et 62" område frit over gulvet, hvor du har til hensigt at placere din WAZER, for at give adgang til den.
- **Gulvplads:** Pump Box er beregnet til at blive placeret på gulvet og kræver 30" x 26" (0,8 m x 0,7 m) plads for at tillade tilstrækkelig luftstrøm, kabler og slanger.

Omgivende lufttemperatur: 40 - 100 °F / 5 - 40 ° C WAZER bør aldrig betjenes uden for dette område.

**Plads omkring WAZER:** Sørg for at efterlade mindst 12" (0,4 m) fri plads på højre og venstre side af WAZER. På venstre side af WAZER har du brug for plads til at genopfylde slibemiddeltragten. På højre side har du muligvis brug for adgang til kontrolpanelet.

**Våd område:**

WAZER fungerer med slibemiddel og vand. Selvom WAZER er lukket, er det ikke et forseglet system, og vand og slibemiddel vil uundgåeligt lække af og til. Gulvoverfladen skal være vandafvisende, skridsikker og glat nok til nem oprydning af spild. Et nærliggende gulv afløb anbefales også. Vand kan strømme ud fra under din slibemiddeltragt som et eksempel på, hvorfor denne maskine skal være i et vandtolerant område.

**Nærhed til slibemiddelopbevaring:**

Slibemiddel er tungt. Hvis du ofte skal skære, skal du sørge for, at WAZER-stedet er tæt på et opbevaringsområde til slibemiddel og brugt slibemiddel. Det kan hurtigt blive besværligt at flytte slibemiddel over lange afstande.

**Støj:**

WAZER udsender støj, der ville være forstyrrende i omgivelser som klasseværelser og kontorer. Sørg for at placere WAZER et sted, hvor støjniveauet for traditionelle butiksværktøjer som bor og save er acceptabelt.



## Udpakning VIDEO

Estimeret tid: 30 min.

Kræver to personer

WAZER ankommer i en kasse. I denne kasse finder du en række andre kasser. Disse kasser vil indeholde alle de komponenter, der er nødvendige for at køre WAZER.



### **FORSIGTIG**

Før du forsøger at fjerne WAZER, skal du sørge for at have:

- To personer, der hver er i stand til at løfte 60 lbs (27 kg)
- Bokskærer eller saks
- Vogn eller dolly
- Justérbar nøgle
- Stor spand



**ANBEFALING:** Hvis du har en vogn eller dolly, anbefales det stærkt, at du bruger den til at flytte de enkelte kasser.

## Fjern kasser fra indpakning

*Følg venligst disse instruktioner for at pakke din WAZER korrekt ud::*

1. Undersøg din kasse og tag billeder af eventuelle skader på ydersiden.
2. Klip stropperne, der omslutter kassen, og fjern toppen til kassen.
3. Tag kassens kvarte panel ud, og derefter det trefoldede panel.



4. **WAZER-stativbentilbehør (hvis inkluderet):** Fjern WAZER-stativbentilbehørsboksen.
5. **Slibemiddel (hvis inkluderet):** Fjern spandene med slibemiddel.
6. **Pump Box (To-personers løft):**  Med en person på hver side af kassen, tag godt fast i undersiden af kassen eller pakningsremmene, orientér derefter Pump Box med højre side opad og placér den i nærheden af WAZER's tilsigtede placering.
7. **WAZER (To-personers løft):**  Med en person på hver side af kassen, tag godt fast i undersiden af kassen eller dens stropper, og anbring derefter WAZER-boksen i nærheden af WAZER's tilsigtede placering..
  - a. **Sørg for at observere korrekt orientering af denne boks. Placér den aldrig på siden eller vend den om.**
  - b. Placér ikke WAZER-boksen på overflader, der ikke kan bære en væsentlig vægt.

Det er muligvis ikke muligt at flytte WAZER-boksen gennem nogle områder (f.eks. snævre hjørner, smalle døre). I dette tilfælde skal du gå videre til WAZER 'Tømning af kasser'. Bemærk, at du skal være ekstra forsigtig med ikke at beskadige WAZER, når du flytter maskinen til dens endelige placering.



## Tømning af kasser WAZER

*Følg venligst disse instruktioner for at udpakke din WAZER korrekt:*

1. **Vip eller vend IKKE WAZER-boksen.** Dette trin kræver et to-personers løft. Forsøg ikke at vippe enheden over på en dolly.
2. Klip remmene, der omslutter kassen, og klip tapen på toppen af kassen for at folde dens klapper ud. **Lav IKKE et dybt snit i kassen, da du vil ridse enheden**
3. Skær pappet igennem fra top til bund i hvert hjørne af kassen.
4. Fjern emballagen, der omgiver WAZER.
5. Der er tilbehør pakket rundt om og under WAZER; fjern disse og anbring dem et sikkert sted, før du løfter WAZER. Bemærk, at der kan være lidt vand tilbage i posen fra testprocessen.
6. Åbn forsigtigt posen, som WAZER er pakket ind i.
7. Undersøg det udvendige for eventuelle skader. Bemærk, at du kan se noget vand eller endda noget brugt slibemiddel inde i skæreamrådet; dette er fra kvalitetssikringstesten.
8. Hvis du har købt tilbehøret til stativben, skal du skifte til disse instruktioner på dette tidspunkt. Disse instruktioner er inkluderet i boksen med tilbehør til stativben. Hvis du har til hensigt at opsætte WAZER på et bord eller skrivebord, så fortsæt med at læse her.
9. Nu skulle du have valgt en passende placering til WAZER. Hvis ikke, skal du gennemgå afsnittet Placeringskrav i dette kapitel, før du fortsætter. Forkert placering af WAZER kan resultere i dårlig ydeevne, skade på ejendom eller personskade.
10. **(To-personers løft)** Med en person på hver side af enheden, tag godt fast i bunden af de to aluminiumsbøjler og flyt WAZER over på skrivebordet.
11. **Placering til opsætning:** Du skal have adgang til hele WAZER for at oprette de nødvendige forbindelser. Stil ikke WAZER op ad en væg på dette tidspunkt.



### **BEMÆRK**

**BEMÆRK** Løft KUN WAZER fra bunden af de sølvformede aluminiumsbøjler. Vi anbefaler, at du opbevarer emballagen til returnering og nedlukning, hvis det er nødvendigt.





## Tag Pump Box ud af kassen

Følg venligst disse instruktioner for korrekt udpakning af Pump Box:

1. Klip remmene, der omslutter kassen, og klip tapen på toppen af kassen for at folde dens klapper ud.  
**BEMÆRK** Lav IKKE et dybt snit i kassen, da du vil ridse Pump Box.
2. Fjern den omgivende emballage.
3. **(To-personers løft)** Med en person på hver side, tag fat i bunden af de to aluminiums sideplader, løft **Pump Box ud** og placér den nær dens endelige placering. Pas på ikke at få fingrene i klemme, når du sætter den ned.
4. Åbn forsigtigt og fjern enheden fra posen, som den er pakket ind i. Der kan være lidt vand tilbage fra testprocessen.
5. Efterlad adgang til **Pump Box's** bageste tilslutninger. **Vi anbefaler kraftigt at placere enheden på jorden direkte under eller i nærheden af WAZER.** Sørg for, at det er nemt at se Pump Box, så du nemt kan opdage lækager.
6. Undersøg enhedens ydre for eventuelle skader. Dette inkluderer ridser, buler eller revner på ydersiden af WAZER Pump Box.



**BEMÆRK** Løft KUN Pump Box ved at bruge bunden af sølvpladerne på venstre og højre side. Vi anbefaler, at du opbevarer emballagen til returnering og nedlukning, hvis det er nødvendigt.



## Bekræft indholdet af dine forsendelser

I et forsøg på at forbedre din WAZER-oplevelse kan der være yderligere varer, som vi inkluderer med din forsendelse. Det er sandsynligt, at de er inkluderet for at hjælpe med opsætning, vedligeholdelse eller drift af din WAZER.

- 1x - Brugervejledning
- 1x - WAZER Main Unit
- 1x - Pump Box
- 1x - WAZER Strømkabel (GFCI/PRCD)
- 1x - Vandfiltersæt



### Opsætningssæt

- 1x - SD kort
- 1x - Pumpeventilationshætte
- 1x - 17mm skruenøgle
- 2x - Vandsensor
- 1x - Vægforankringssæt
  - 1x - Vægmonteringsbeslag
  - 3x - Gipspladeanker
  - 3x - Gipspladefastgørelse
  - 3x - Betonvægsanker
  - 2x - M5x10 sekskantskruer
  - 1x - 4 mm unbrakonøgle



### VVS-sæt

- 1x - Haveslangeadapter
- 1x - Håndvaskadapter
- 1x - Adaptersæt til håndvask afløb
- 1x - On/Off ventil
- 8x - #3 Slangeføringsankre
- 8x - #4 Slangeføringsankre
- 10x - 6" Zip-bånd



### Reserve dele og værktøjssæt

- 2x - Sikring
- 1x - Dysehøjdeværktøj
- 1x - Dysedæksel
- 1x - Slibeslange
- 2x - Slibeslangeende
- 1x - Blænde
- 2x - Slibende O-ring
- 12x - 25 mm fastgørelsesskruer
- 12x - 40 mm fastgørelsesskruer
- 1x - Cut Bed installationsværktøj
- 2x - Slibeprop
- 4x - Højtryk O-Ring
- 1x - Stjerneskrue trækker #2
- 1x - Nåletang
- 1x - Afgratningsværktøj
- 1x - Fil



### Slangesæt

- 1x - Højtryksslange (stiv sort slange med metalstik)
- 1x - Vandtilførselsslange (hvid slange med 3/8" diameter)
- 1x - Vand afløbsslange (hvid slange med 1/2" diameter)



### Oliesæt

- -1x - Olie
- 1x - Olietragt

# Installér WAZER

Estimeret tid: 120 min.

Kræver to personer.

*Før din første skæring på WAZER'en skal du indstille din maskine. Her er, hvad du skal gøre:*

- Installér pumpeventilationshætte
- Etablér tre vandtilslutninger
- Installér indløbsvandfilter og On/Off ventil
- Forankr WAZER til væggen
- Etablér tre kabelforbindelser

## Installér pumpeventilationshætte

Pump Box leveres med en rød oliehatte, der forsejler oliekommeret for at sikre, at Pump Box ikke lækker olie under transport. Denne røde oliehatte skal udskiftes med den gule pumpeventilhætte, før enheden tændes.

**BEMÆRK** At køre enheden med den røde oliehatte vil beskadige Pump Box, og denne skade VIL IKKE være dækket af garantien.

*For at installere pumpeventilationshætten:*

1. Løsn de fire skruer, der holder dækslet på plads. De forbliver fanget på metalpladen. Du bør være i stand til at løsne disse dækselbolte til Pump Box med det medfølgende værktøj. To er placeret langs bagkanten og to på den nederste forkant.  
**BEMÆRK** Vip IKKE pumpeboksen bagud på dens vandtilslutninger.
2. Fjern det grå Pump Box's dæksel ved at trække den nederste forkant fremad og den øverste kant opad.  
**⚠ ADVARSEL** Fjern ALDRIG Pump Box's dæksel, mens Pump Box er tilsluttet strøm eller under drift.
3. Fjern den røde oliehatte med den medfølgende 17 mm skruenøgle, og udskift den med den gule pumpeventilhætte, der findes i den hvide boks i opsætningssættet. Spænd hættens indtil den er fingerstram, og behold den røde oliedæksel til senere forsendelse.
4. Inspicér trykudløsningsventilen visuelt, sørg for, at det manipulationssikre mærke er ubrudt. Kontakt WAZER for at få hjælp, hvis den er i stykker.
5. Sæt Pump Box dækslet på igen, og spænd Pump Box dækslets bolte, så dækslet er forsvarligt fastgjort. Sørg for, at de er godt sikret for at forhindre uønskede vibrationer.

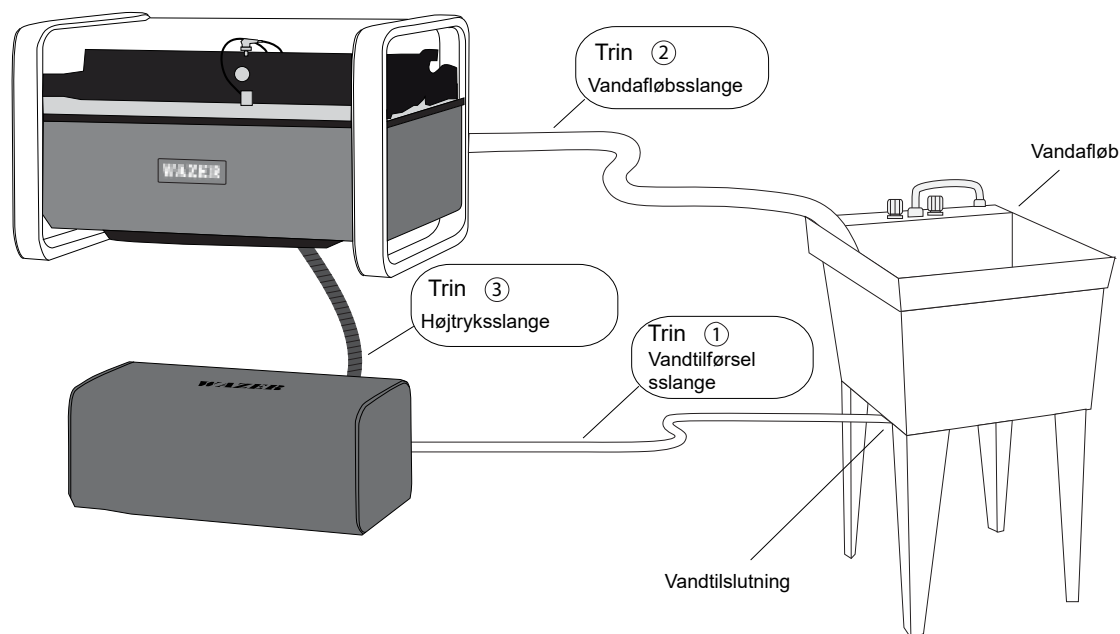
Du bliver bedt om at udskifte olien i Pump Box hver 300 timers driftstid. For mere information, se Vedligeholdelse > Vedligeholdelsesprocedurer > Udskiftning af Pump Box olie.

For at se den fulde nødvendige vedligeholdelse af Pump Box, se Vedligeholdelse > Vedligeholdelsesplan.



## Vandtilslutninger

WAZER skal tilsluttes dine vandledninger. Her er et diagram over systemet:



Installationen har tre trin:

- Slange 1: Vandtilførselsslange (hvid slange med diameter 3/8")
- Slange 2: Vandafløbslange (hvid slange med diameter 1/2")
- Slange 3: Højtryksslange (stiv sort slange)

Hver slange er kritisk for driften. Vandtilførselsslangen giver vand til skæring. Vandafløbslangen bortleder vand. Højtryksslangen leverer højtryksvand fra Pump Box til WAZER. Der er også flere forbindelser, der dækker andre væsentlige funktioner.

Det medfølgende VVS-sæt bør være kompatibelt med de fleste VVS-installationer i hjemmet eller erhverv. Hvis de medfølgende fittings ikke er tilstrækkelige, vil din lokale byggemarked have yderligere adaptore og stik. Hvis du er utilpas med denne del af opsætningen, skal du få en professionel blikkenslager til at fuldføre denne del af installationen for dig.

**BEMÆRK** WAZER bør aldrig konfigureres til at få sit drænvand recirkuleret i sin vandtilførselsslange. Dette vil ødelægge Pump Box og ugyldiggøre din garanti. Kontrollér visuelt højtryksslangen før installation. Hvis højtryksslangens ydre lag er blevet beskadiget ned til det ydre wirelag, skal højtryksslangen tages ud af brug. Kontakt WAZER for udskiftning.

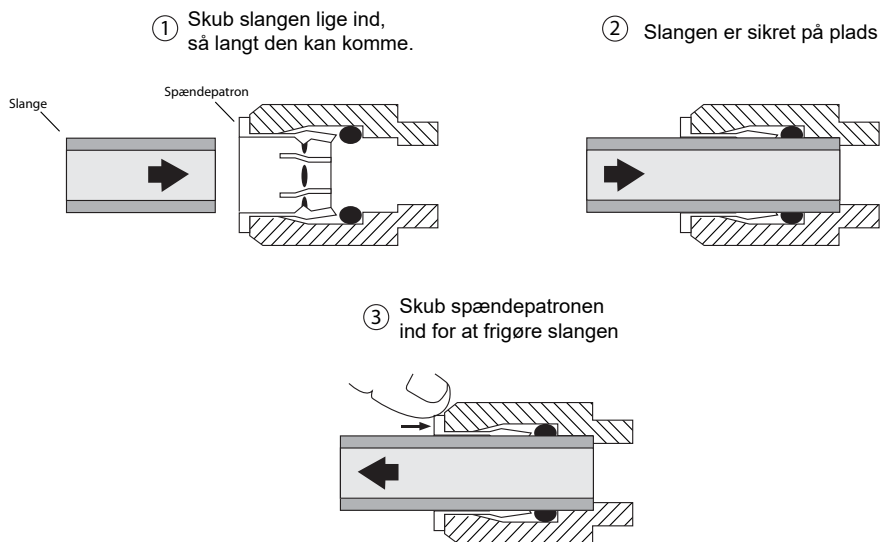
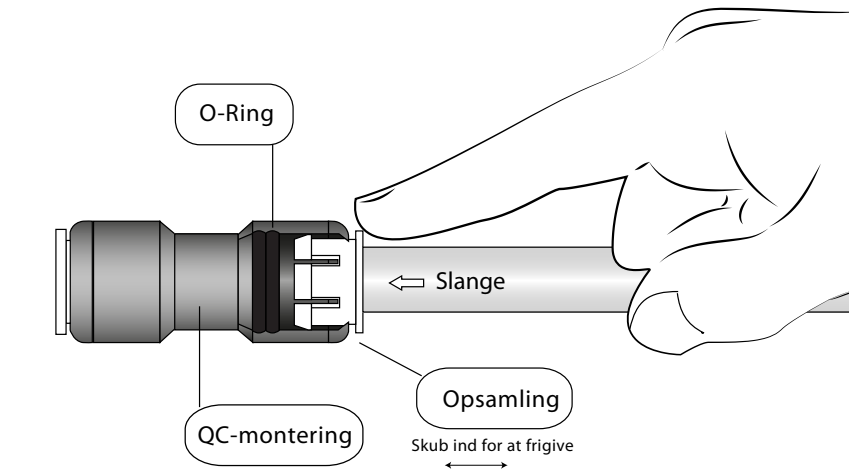
## Quick Connect System

Vi har leveret et Push-to-Connect ("John Guest"-stil) system til begge slanger.

Dette system kræver intet værktøj for at låse eller låse slangen op fra beslagene. For at låse slangen ind i fittingen skal du sørge for, at enden af slangen er renskåret og skub den ind i fittingen. Når du skubber slangen ind i stikket, vil du mærke en vis modstand. Skub forbi denne modstand for at sætte slangen helt på plads. Modstanden er fra fittings O-ring tætning omkring slangen.

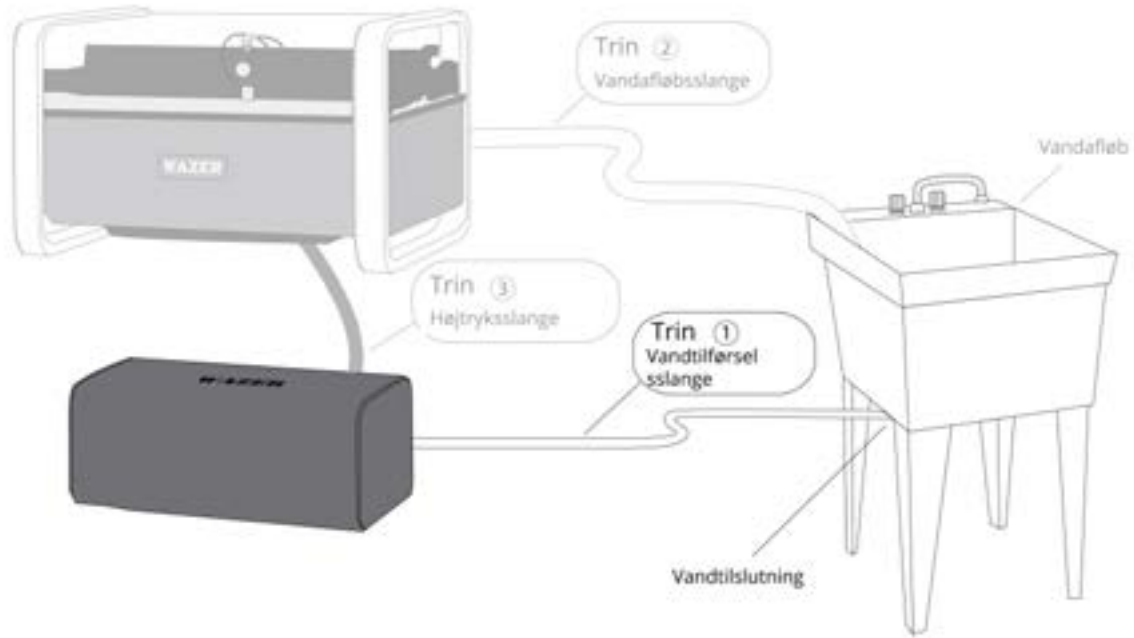
Vær ikke bange for at skubbe kraftigt for at sikre, at du har sat slangen helt ind i fittingen.

For at låse slangen op fra fittingen skal du skubbe spændetangen ind i fittingen og trække slangen ud af fittingen (i den modsatte retning). Igen, dette kan kræve en vis kraft.



Slange 1: Installér vandtilførselsslagen

*Vandtilførselsslagen skal tilsluttes din vandkilde i den ene ende og til Pump Box i den anden ende.*



1. Sørg for, at pumpeboksen er placeret i nærheden af dens endelige placering. Efterlad adgang til bagsiden af enheden.
2. **Tilslut vandindløbslange til Pump Box:** I dit tilbehørssæt finder du en vandtilførselsslange (hvid slange med diameter på 3/8"). Tilslut denne slange til vandindtagstilslutningen på bagsiden af Pump Box. Efterlad nok slæk i slangen til at kunne trække Pump Box ud, fjerne dækslet og få adgang til bagsiden, hvis det er nødvendigt i fremtiden.



3. **Placering af vandindløbsslange:** Før resten af slangen til din vandkilde. Vi anbefaler at føre den langs rør eller ved bunden af en væg. Placér ikke slangen i nærheden af genstande, der kan forårsage slid (f.eks. bolte, skarpe metalplader osv.).

Hver installation vil være anderledes, men vi anbefaler at bruge zip-låse og de medfølgende slangeføringsankre for at hjælpe med en rydelig føring. Klip ikke slangen over endnu.

*Her er nogle placeringseksempler, der kan være nyttige:*



4. **Tilslut vandtilførselsslangen til vandforsyningen:**

Nu laver vi tilslutningen til dit VVS. Vi har leveret hardware til to typer forbindelser.

*Du kan enten bruge:*

- haveslangens vandindtagsadapter, eller
- håndvaskadapteren.

BEMÆRK: Vælg den, der passer bedst til din nuværende opsætning. Hvis begge muligheder er tilgængelige, anbefaler vi håndvaskadapteren, fordi du kan lade slangen være installeret permanent, mens dette muligvis ikke er tilfældet for haveslangeadapteren.

*Her er billeder, der viser de to typer tilslutningsmuligheder:*



HAVESLANGEADAPTER

HÅNDVASKADAPTER

#### **BEMÆRK**

Tildæk IKKE Pump Box.

Anbring IKKE Pump Box i et indelukket område..

Pump Box genererer en betydelig mængde varme, som skal sendes ud og den bør derfor være synlig til enhver tid for at inspicere for utætheder.



## Mulighed 1: Håndvaskadapter (anbefales)

I VVS-sættet finder du en håndvaskadapter, som er et "Tee"-stik, der er kompatibelt med de mest almindelige armaturer under vask..

### *installering:*

1. **BEMÆRK** Sluk for vandforsyningsventilen, der giver vand til den ledning, du vil bruge til at tilslutte din WAZER (Hvis du ikke er sikker på dette trin, har du muligvis brug for hjælp til denne del af installationen).
2. Hvis du har en vandhane fastgjort til denne ledning, skal du åbne den for at tømme ledningen og kontrollere, at vandforsyningen er helt lukket.



3. Vælg en passende skruenøgle for at løsne tilslutningen til den vandforsyning, du har valgt. En almindelig justerbar skruenøgle vil fungere i de fleste tilfælde.
4. Skru det eksisterende håndvaskstik af vandforsyningen.
5. Skru håndvaskadapteren ind i vandforsyningen.
6. Geninstallér vandhaneforsyningen i den gevindskårne side af håndvaskadapteren.
7. Klip endnu IKKE enden af vandindløbsslange til størrelse!
8. Åbn endnu IKKE for vandtilførselsventilen.
9. Gå videre til slange 2: Installér vandafløbsslange.

## Mulighed 2: Haveslangeadapter

Disse vandhaner findes ofte i erhvervsbygninger, garager og vandhaner til værkstedsvaske. I dit WS-sæt finder du haveslangeadapteren.

### Installation:

1. Denne haveslangeadapter kan skrues på en haveslange- eller håndvaskhane.
2. Installér haveslangeadapteren. Hvis din vandhane ikke har gevind til haveslange, skal du bruge den orange adapter.
3. Klip endnu IKKE enden af vandindløbsslangen til størrelse.
4. Åbn endnu IKKE for vandtilførselsventilen!
5. Gå videre til slange 2: Installér vandafløbsslangen.



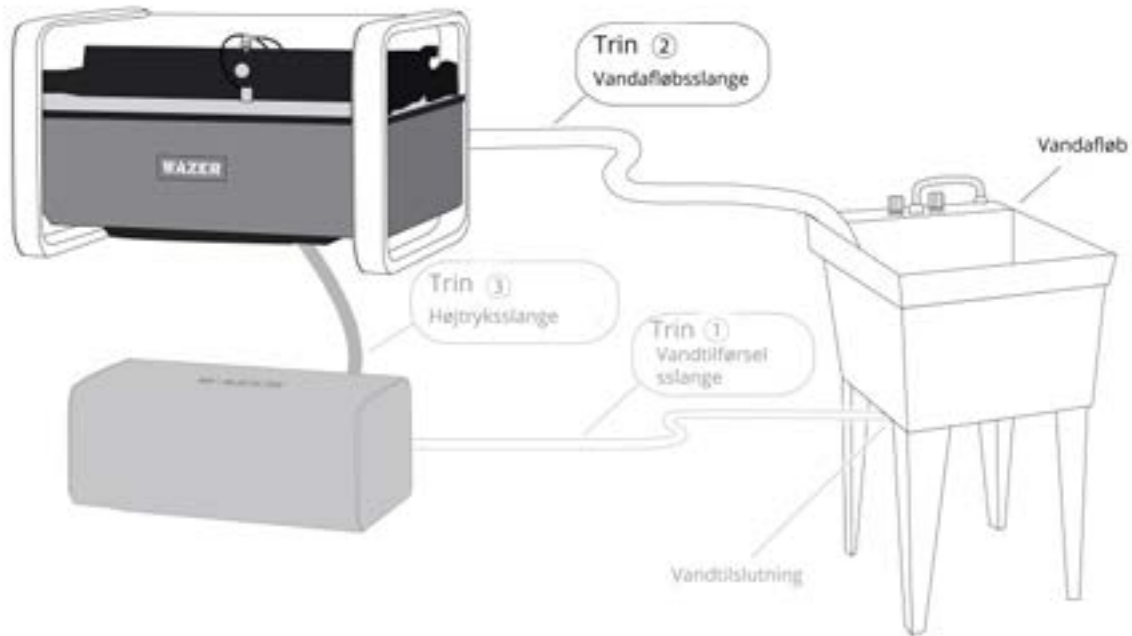
### BEMÆRK

BEMÆRK Hvis dette sted har separate varmt- og koldt vandforsyningsledninger, skal du bruge den kolde forsyningsledning. Brug ALDRIG varmt vand. Varmt vand vil beskadige WAZER.



## Slange 2: Installér vandafløbsslangen

WAZER udsender en betydelig mængde vand under skæring. Af denne grund skal vandafløbsslangen tilsluttes dit afløb før brug.



### 1. Tilslut vandafløbsslangen til WAZER Main Unit

I dit tilbehørssæt finder du en vandafløbsslange (hvid slange med 1/2" diameter). Tilslut denne slange til vandafløbsslange-stikket placeret i bagerste højre hjørne af WAZER. Bemærk, at vandafløbsslange-stikket kan dreje for at opnå en mere direkte føring.

Du kan vælge at løsne det snoede bindebånd, der holder signalkablet og strømtransformatorens ledning på bagsiden af WAZER for at få bedre adgang til vandafløbsslange-stikket og til højtryksslange-stikket.

### 2. Placér vandafløbsslangen

Dette vil sandsynligvis ligne din placering af vandindtagsslangen. Zip-lås slangen til andet VVS eller brug de medfølgende vægankre; undgå ru eller skarpe kontaktpunkter.

### 3. Fastgør denne til afløbet

Det er OK, at vandafløbsslangen tømmes i et bassin, så længe slangen er godt sikret.

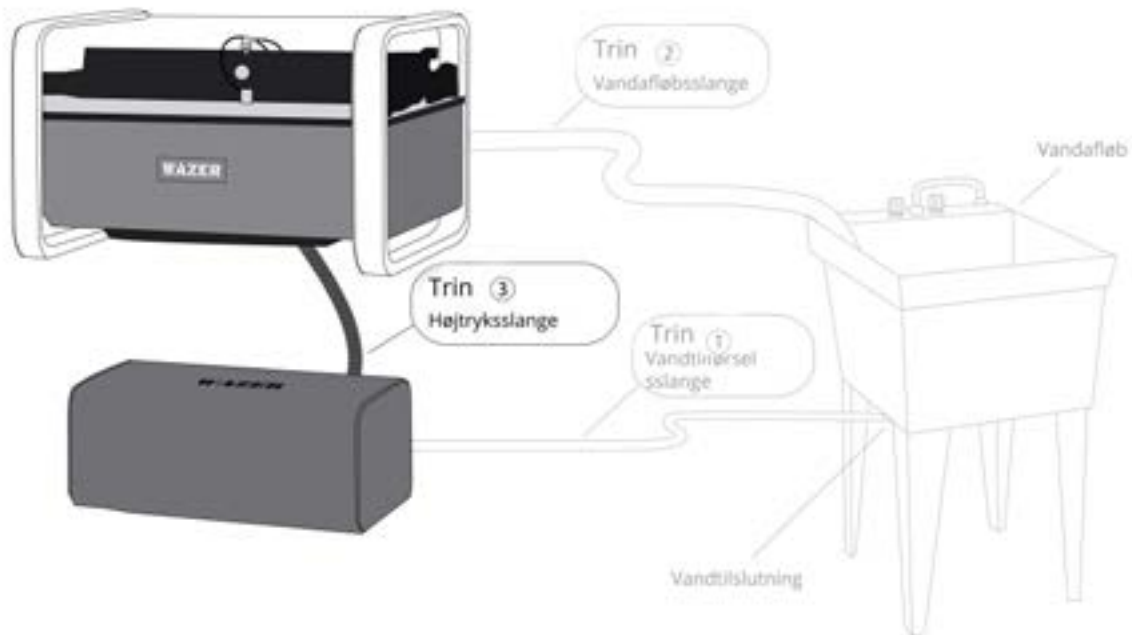
Sørg for, at afløbet ikke er mere end 4 fod over WAZER. Bemærk, at WAZER udsender en betydelig mængde vand under skæring. En usikret slange kan hurtigt spilde store mængder vand.

Sørg for at dræne spildevandet korrekt. Vandet, der drænes fra WAZER, er delvist filtreret. Der vil sandsynligvis være brugt slibemiddel og materiale i det drænedede vand.



### Slange 3: Installér højtryksslangen

*Højtryksslangen leder vand under højt tryk mellem WAZER Main Unit og Pump Box.*



Denne slange er 5 fod lang. Sørg for, at den når mellem de to enheder uden at fremkalde spænding ved samlingerne. Placér ikke denne slange på en måde, der kan forårsage slid, klemning eller punktering. Kontrollér især klemning mellem dit skrivebord og væggen.

Denne slange har Quick Connect-fittings fastgjort i begge ender. For at oprette forbindelsen skal du trække kraven tilbage og derefter skubbe hun-enden fast ind i højtryksslangeforbindelsen, og sørg for at fitterne sidder helt fast.

1. Tilslut den ene ende af højtryksslangen til højtryksslangesticket, der er placeret på bagsiden af Pump Box. **Sørg for, at beslaget sidder helt fast, og at kraven er presset fremad. Træk i slangen for at være sikker på forbindelsen.**
2. Tilslut den anden ende til højtryksslangesticket, der er placeret på det bagerste hjørne af WAZER. Sørg for, at beslaget sidder helt fast, og at kraven er presset fremad. Træk i slangen og vær sikker på forbindelsen.

**BEMÆRK** Sørg for, at Pump Box er placeret på et sted, der ikke forårsager øget belastning af højtryks- og vandindtagsslangerne.

Sørg for, at højtryksslangen ikke bøjer for skarpt, når den kommer ud fra bagsiden af Pump Box. Hvis der er en skarp bøjning, vil højtryksforbindelserne opleve ujævne belastninger. Denne belastning vil få den indre O-ring til at svigte og frigive højtryksvand.

Hvis du bemærker, at der lækker vand fra dine højtryksforbindelser, så læs venligst vores hjemmeside.

Hvis der er en utæthed, eller ting bliver våde, som sandsynligvis ikke burde have været det, skal du slukke for alt, tørre det af og LAD DET tørre natten over, før du ser, om noget er beskadiget og stadig fungerer.

Kontrollér visuelt højtryksslangen før installation. Hvis højtryksslangens ydre lag er blevet beskadiget ned til det ydre wirelag, skal højtryksslangen tages ud af brug. Kontakt WAZER for udskiftning



## Færdiggør vandtilslutninger

- Installér vandfilter
- Installér On/Off ventil
- Udfør en lækagetest

### 1. Installer indløbsvandfilteret og ON/OFF-ventilen

Når du har afsluttet de tre slangeforbindelser, skal installationen af vandfilteret og ON/OFF-ventilen udføres. De skal placeres på et bekvemt sted inden for stien til vandindløbsslangen. Vi foreslår at placere den så tæt som muligt på vandforsyningen i tilfælde af skade på slangen længere nedstrøms. Sørg for, at placeringen af disse komponenter er let tilgængelige, så brugerne nemt kan tænde og slukke for det samt overvåge indløbstrykket og filtrets renhed regelmæssigt.

- Sørg for, at vandtilførslen til vandindløbsslangen er lukket..
- Åbn din "WAZER indløbsvandfilter"-boks.
- Fastgør de to push-to-connect fittings til indgangen og udgangen af vandfilteret ved at stramme dem på gevindet
- Brug gipsplade-ankeret og/eller fastgørelseelementet til at montere beslaget på din valgte overflade. En enkelt fastgørelse i midten af beslaget er alt, der skal til for at montere det.
- Skær vandindløbsslangen til med en skarp kasseskærer, så den kan føres til udløbet af vandfilteret, som du kan identificere med pileindikatoren på vandfilteret. Vi anbefaler at efterlade lidt slæk i ledningen, så vandfilteret kan afmonteres fra beslaget, hvis det bliver nødvendigt i fremtiden.
- Skær en lille del af det resterende vandindtagsslange (12"-24") med en skarp kasseskærer og indsæt den i indløbssiden af vandfilteret. Sæt den anden ende af den afskårne slange ind i On/Off-ventilen.
- Resten af vandindløbsslangen kan skæres til i længden, så den føres mellem din håndvaskadapter eller haveslangeadapter installeret i begyndelsen af denne slangeopsætningsprocedure. Vi anbefaler at efterlade nok slæk til at skabe en lille sløjfe i ledningen nær tilslutningspunktet. Dette giver ekstra slæk til at flytte i fremtiden og aflaster samlingerne for at forhindre lækage
- Fastgør silikone "skylle"-slangen med slangeklemmen til bunden af vandfilteret. Du kan finde instruktioner om dette i Afsnit 7 Vedligeholdelse>Diverse vedligeholdelsesprocedurer>Rengøring af vandfilterindtaget

**BEMÆRK** Sørg for at sætte slangen helt ind i ON/OFF-ventilen og vandfilteret. Du vil mærke en vis modstand (forseglingen), som du skal skubbe forbi, indtil slangen sidder helt fast i forbindelsen. I alt ca. 1" slange skal indsættes i hver side af On/Off-ventilen.

**Det er vigtigt at lukke for vandindløbsslangen, når WAZER efterlades inaktiv;** Hvis du ikke gør dette, kan det føre til en massiv vandlækage eller beskadigelse af enheden. Ventilen fungerer også som en hurtig adgangssikkerhedsmekanisme for at hjælpe med at begrænse skader i tilfælde af, at en ulykke opstår.

### 2. Udfør en lækagetest

- Efterse alle vandtilslutninger. Sørg for, at alle tilslutninger sidder godt fast og stemmer overens med beskrivelserne i denne brugervejledning.
- Åbn for vandtilførslen til vandindløbsslangen, og åbn ON/OFF-ventilen
- Undersøg hvert punkt i tilslutningen for utætheder..
- Lad vandforsyningen være åben i et par minutter, og kontrollér igen forbindelserne for langsomme dryp.
- Luk On/Off-ventilen, før du fortsætter til næste afsnit.

On/Off-ventilen er ÅBEN, når håndtaget er parallelt med slangerne.

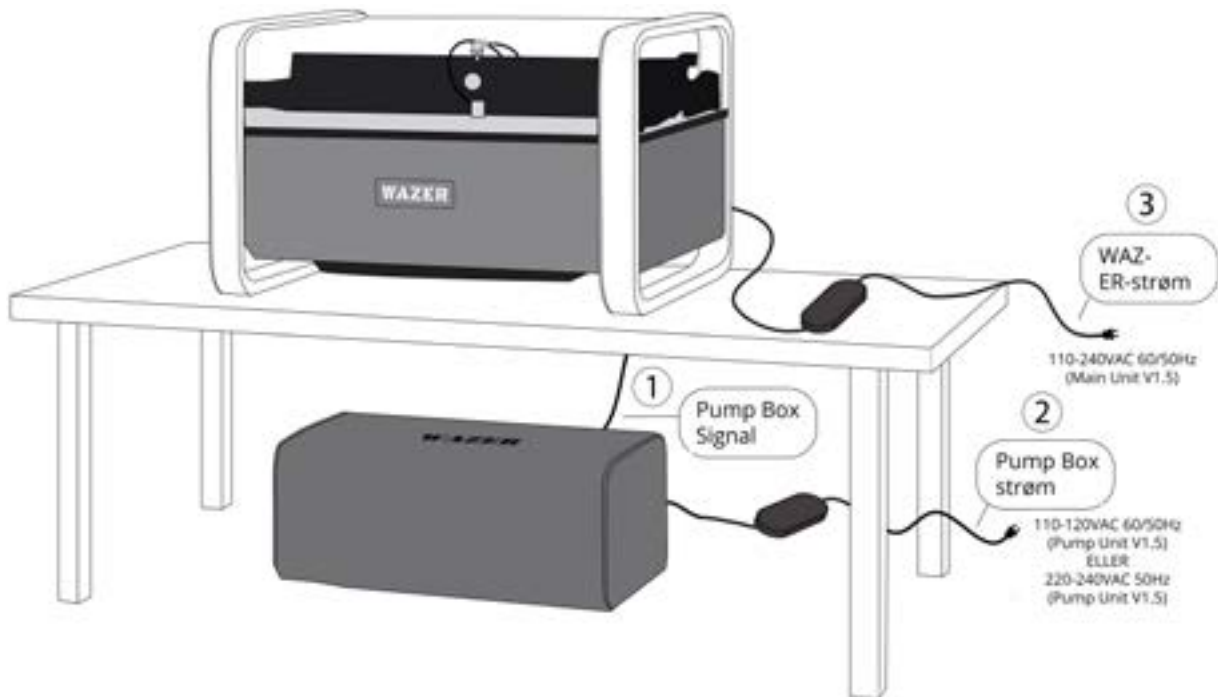
On/Off-ventilen er LUKKET, når håndtaget er vinkelret på slangerne.





## Strømkabler

Der er tre elektriske forbindelser, du skal oprette med WAZER:



### 1. Etablér Pump Box signalforbindelse

Dette er et kabel, der er permanent forbundet til WAZER Main Unit og skal tilsluttes bagsiden af Pump Box.

- Løsn det snoede bindebånd, der holder signalkablet, på bagsiden af WAZER. BEMÆRK: WAZER Power Transformer-ledningen er bundtet med signalkablet. Læg dette til side til senere.
- Skru den blå hætte af på Pump Box's stik.
- Sæt de hvide prikker på linje på stikket.
- Sæt stikket i Pump Box og skru den blå fastholdelsesring på (fingerstram er tilstrækkeligt.)
- Vi foreslår at føre denne ledning langs højtryksslangen ved hjælp af zip-låse.

### 2. Tilslut Pump Box's strømkabel



Pump Box leveres med et beskyttet Pump Box strøm kabel. Tilslut dette Pump Box strøm kabel til en passende stikkontakt i væggen jfr. den model, du har købt, og din hjemmeopsætning. Hvis du tilslutter din 110 VAC 60 hz WAZER (betegnet som V1.5A), skal du sørge for at kontrollere, om din vægafbryder er 15 amp eller 20 amp. Som forklaret i afsnittet "Valg af en placering til WAZER", hvis du kun har 15 amp kredsløb til rådighed, skal du sørge for, at din pumpeenhed er på et andet kredsløb end din hovedenhed for at undgå at udløse din afbryder.

- Når du tilslutter strømkablet, skal du trykke på RESET-knappen på GFCI/PRCD. Se efter et grønt lys for at tænde..
- Tryk på knappen TEST for at sikre, at GFCI/PRCD fungerer korrekt. Tryk derefter på RESET-knappen for at genstarte GFCI/PRCD. Vi anbefaler at kontrollere denne sikkerhedsfunktion, hver gang WAZER tændes.

### 3. Tilslut WAZER-strømkablet

WAZER kører på 24 VDC, hvilket kræver en strømforsyning. Du finder strømforsyningsadapteren tapet til WAZER; Fjern adgangspanelet på højre side for bedre adgang. WAZER-strømkablet til strømforsyningen kan findes i tilbehørssættet.

- WAZER har et strømtræk på 2 Amp. Hvis du er i et 110VAC-område og har 110 VAC-Pump Box (V1.5A) tilsluttet et 15 A-kredsløb, skal du køre WAZER fra et helt separat kredsløb. Sørg for at tilslutte WAZER-strømkablet til en stikkontakt på et andet kredsløb.
- Hvis du er i et 110 VAC-område og har 110 vac Pump Box (V1.5A) tilsluttet et 20 Amp kredsløb, kan du køre WAZER og Pump Box fra det samme kredsløb.
- Hvis du er i et 220 VAC-område, kan WAZER-Main Unit og Pump Unit være på samme kredsløb, forudsat at afbryderen er >11 ampere.



#### ⚠ ADVARSEL

- Sørg for, at du placerer strømforsyningen et sted fri for dryp og potentielle lækager fra WAZER. **Anbring IKKE strømforsyningen under WAZER.** Find en god placering på bordpladen ved siden af WAZER. Anbring ikke andet elektrisk eller elektronisk udstyr under WAZER.
- I tilfælde af funktionsfejl eller sammenbrud giver jordforbindelse en vej med mindst modstand for elektrisk strøm for at reducere risikoen for elektrisk stød. Dette værktøj er udstyret med en elektrisk ledning med en udstyrsjordleder og et jordstik. Stikket skal sættes i en passende stikkontakt, der er korrekt installeret og jordet i overensstemmelse med alle lokale forskrifter og ordninger.
- Hvis strømforsyningskablet eller Pump Box's kabel er beskadiget eller slidt, skal installationen eller driften STRAKS stoppes. Kontakt WAZER support for at få den udskiftet.
- Sørg for, at værktøjet er tilsluttet en stikkontakt med samme konfiguration som stikket. Ingen adapter er tilgængelig eller bør bruges med dette værktøj. Hvis værktøjet skal tilsluttes igen til brug på en anden type elektrisk kredsløb, skal gentilslutningen foretages af kvalificeret servicepersonale; og efter gentilslutning skal værktøjet overholde alle lokale regler og bekendtgørelser.
- For at mindske risikoen for utilsigtet start skal du sørge for, at WAZER-Main Unit's kontakt er i slukket position, før stikket sættes i. Sørg for, at kontakten er i slukket position, før du tilslutter.

\*Dobbelttjek venligst for at sikre, at den lokale strømforsyning passer til den model, du har købt, før du tilslutter WAZER in.

## Forankring af WAZER til væg

*Nu hvor du har gennemført alle de nødvendige tilslutninger, skal du placere WAZER og Pump Box på deres endelige placeringer..*

Pump Box kan skydes længere ind under bænken eller WAZER, så den er af vejen. Sørg for, at der er masser af luftcirkulation omkring Pump Box, og lad være med at presse vandet eller strømkablerne på bagsiden af enheden.

Vægankeret hjælper med at sikre nøjagtigheden af skæringen ved at dæmpe enhver vibration, du eventuelt kan forårsage ved et uheld at støde ind i WAZER, mens den skærer.

**⚠ ADVARSEL** Når WAZER er fyldt med vand, vejer den cirka 400 lbs (180 kg). For at sikre sikkerheden for WAZER og dens brugere er det påkrævet, at du forankrer maskinen til en væg eller solid struktur med det medfølgende beslag og hardware.

### *Forankring af WAZER:*

1. Installér vægmonteringsbeslaget ved hjælp af den medfølgende hardware. Beslaget monteres på bagsiden af højre side af WAZER (set bagfra) med en 4 mm unbrakonøgle.
2. Flyt WAZER på plads og markér væggen, hvor du har til hensigt at bore huller til det passende vægmonteringsbeslag.
3. Flyt WAZER væk fra væggen for at bore huller eller installere vægankre. Flyt den derefter tilbage og installér de passende skruer gennem beslaget.

Bemærk, at der medfølger vægankre til både gipsvæg og beton. Installér venligst den relevante hardware.





# Skæring med WAZER



*Lær processen med at skære med WAZER ved at gennemføre et Welcome Cut.*

Skæring med WAZER kræver en specifik procedure, som skal følges. Du finder en tjekliste i slutningen af dette kapitel, som du kan sætte op på et fremtrædende sted som påmindelse.

Følgende procedurer skal følges for at skære med WAZER:

- Forberedelse
- Opstart
- Skæring
- Efterbehandling
- Shutdown
- Vedligeholdelse mellem skæringer

## Brugerforventninger:


- Det kræver et par skæringer og et par timers kørsel og oplevelse af maskinens opførsel for at kunne køre den trygt på egen hånd..
- Hvis du er i tvivl eller er usikker:
  - Se på nogle af vores videoer online
  - Gør dig igen bekendt med denne brugervejledning
  - Se tjeklisten i slutningen af dette afsnit
  - Kontakt WAZER kundesupport for at få hjælp
- Det anbefales stærkt at gennemføre 'welcome cut' og også starte med et par enkle brugerdefinerede designs.

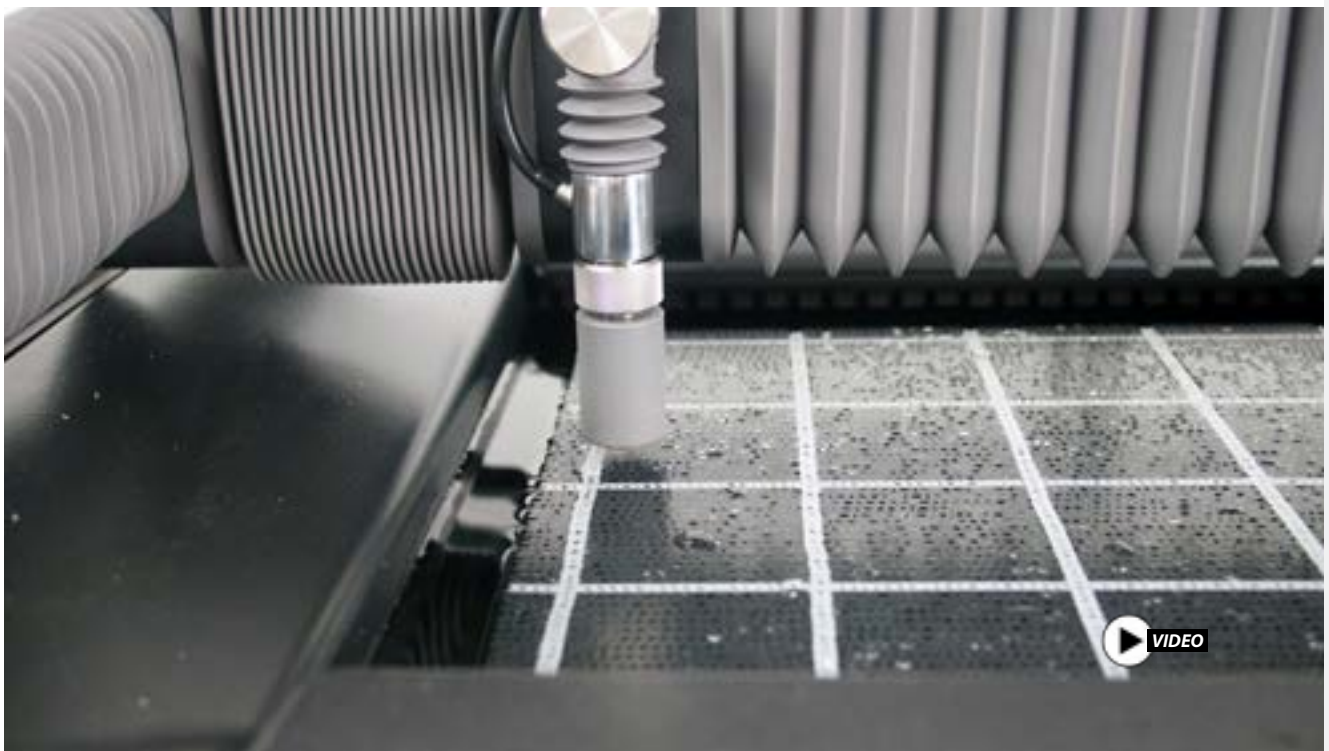
# Forberedelse

Forsøg ikke at skære, hvis du ikke har fuldført den opsætning, der er beskrevet i afsnit 4 i denne brugervejledning. Se også WAZER Systemdissekering i afsnit 3 for at gøre dig bekendt med alle komponenterne i WAZER. Vi vil referere til disse dele ved navn i resten af dette afsnit.

## Tjekliste: Før du skærer

Gennemfør denne procedure før hver skæring. Hvis det er første gang, du bruger WAZER, skal du bruge lidt ekstra tid på at sikre dig, at alt er gjort korrekt.

- ADVARSEL** Bær ordentligt personligt beskyttelsesudstyr  
Øjenbeskyttelse er påkrævet, når du bruger WAZER. Skridsikkert fodtøj anbefales også.
- BEMÆRK** Åbn On/Off ventil  
Åbn On/Off-ventilen, som vil åbne for vandforsyningen. Hvis du glemmer at gøre dette, kan det føre til beskadigelse af Pump Box og til en mislykket skæring. Sørg for, at der løber vand til WAZER, og at du ved, hvordan du lukker for vandet i tilfælde af en nødsituation.
- BEMÆRK** Fyld tanken  **VIDEO**  
Kør IKKE WAZER med lav vandstand i tanken. Vandet i tanken er afgørende for at beskytte bunden af WAZER mod stråler under skæring. Sørg for, at tanken er fyldt cirka til det øverste niveau af Cut Bed. WAZER har sensorer, der kan måle mængden af vand i tanken, så vandstanden ikke behøver at være præcis; så længe det er inden for 1/4" over eller under den øverste overflade af Cut Bed. Det vil tage cirka 15 liter vand at nå dette niveau.  
  
For at fylde tanken skal du åbne lågen og manuelt tilsætte vand med en spand eller en slange. Dette vil være nødvendigt første gang du bruger WAZER, når du servicerer maskinen, og hvis WAZER har stået stille, hvilket kan resultere i at vand er fordampet.
- Niveller Cut Bed**  
Du bemærker måske, at Cut Bed og vandstanden ikke er parallelle. Dette kan forekomme, hvis maskinen ikke er plan på den overflade, den er placeret, ELLER hvis Cut Bed ikke er plant. Hvis din maskine ikke er i vater, kan du have vandstyringsfejl i fremtiden. Hvis dit Cut Bed ikke er plant, er det garanteret, at du vil få tilbageløb og fejlslagne skæringer i den nærmeste fremtid. Vi anbefaler stærkt, at du tjekker, hvor vandret maskinen er ved at henvise til Vedligeholdelse > Nivellering af Cut Bed.
- BEMÆRK** Fastgør vandafløbsslangen  
Sørg for, at vandafløbsslangen er korrekt placeret, fri for forhindringer og sikret for at undgå spild af vand.
- Tjek for lækager**  
Undersøg området omkring WAZER, Pump Box og medfølgende slanger for utætheder. Hvis der er en utæthed eller ting bliver våde, som sandsynligvis ikke burde have været det, bedes du slukke for alt, tørre det af og LAD DET tørre natten over, før du kan se, om noget er beskadiget og stadig fungerer.
- Bekræft alle elektriske forbindelser**  
Sørg for, at Pump Box's strømkabel og WAZER-strømkablet er sat i de relevante stikkontakter. Sørg for, at der er et konstant grønt lys på GFCI/PRCD. Hvis ikke, tryk på nulstillingsknappen på modulet. Kontrollér, at signalkablet er tilsluttet til Pump Box.
- Installér 9V-batterier og placér vandsensoralarmer**  
Tag de to vandsensoralarmer fra tilbehørssættet og installér to 9V-batterier (medfølger ikke) i dem. Placér dem omkring WAZER. Vi anbefaler at placere den ene på bordet under tanken og den anden bag Pump Box. Sørg for, at de er tændt. Disse sensorer udsender en hørbar alarm, hvis de bliver våde, og advarer dig om en mulig lækage. Bemærk, at vandsensoralarmerne IKKE er tilsluttet WAZER og IKKE vil sætte driften på pause. Det er vigtigt, at du regelmæssigt tester sensorerne ved at berøre de nederste stifter med en metalgenstand for at sikre, at de virker



## Opstart

*Dette afsnit vil guide dig gennem processen med at konfigurere WAZER til at skære dit design.*

Med tiden vil denne proces være bekendt for dig, og kontrolpanelets prompter vil sandsynligvis være nok til at lede dig gennem opsætningen. For førstegangsk WAZER-bruger anbefaler vi kraftigt at følge hvert enkelt trin, der er angivet i dette afsnit. Derudover finder du i slutningen af dette afsnit to kopier af "Skæring med WAZER Tjekliste" trykt på vandafvisende papir. Vi foreslår på det kraftigste, at en af disse sider vises på et meget synligt sted i nærheden af din WAZER, så alle brugere kan referere til den ved hver skæring.

### Indsæt SD-kort VIDEO

Overførsel af skærefiler til WAZER sker via et SD-kort. For at overføre skærefiler til SD-kortet skal du tilslutte kortet til din computer og træk-og-slip skærefilerne til SD-kortet. WAZER har en slot



nær kontrolpanelet, der kan rumme et SD-kort i standardstørrelse. Det er vigtigt, at du indsætter SD-kortet, før du tænder for WAZER.

Der følger et SD-kort med dit opsætnings sæt. Dette SD-kort indeholder adskillige skærefiler til 'Welcome Cuts', som du kan vælge imellem. Placér det i WAZER nu.

## Tænd for WAZER

*Der er 5 ting, der kan forhindre din WAZER i at tænde::*

- GFCI/PRCDs ledninger skal tilsluttes passende stikkontakter som forklaret i opsætningsafsnittet i denne brugervejledning.
- GFCI/PRCD'erne er nulstillet og der skal være et grønt lys tændt. Dette skal gøres efter at være tilsluttet.
- Korrekt vandstand skal være til stede i tanken. For lav eller høj vandstand og de tilsvarende flydersensorer vil forhindre maskinen i at tænde.
- Nødstoppet skal være nulstillet og i op-/frakoblet position.
- Den primære afbryder, der er placeret i nederste højre hjørne af Main Unit, og som du kan få adgang til ved at gribe ind under maskinens højre dæksel.



Hvis du har udført alle de trin, der er skitseret i denne manual, skal du nu kun beskæftige dig med de to sidste trin. Hvis nødstopet er aktiveret (i nedre position), skal du dreje det med uret, indtil det nulstilles og springer op. Brug kun denne kontakt i nødstilfælde og ikke som et primært middel til at tænde og slukke. Som din primære metode til at tænde og slukke for maskinen skal afbryderen, der er placeret i nederste højre hjørne af Main Unit, bruges. Når du rækker ind under højre sidedæksel, får du adgang til denne afbryder.

Når WAZER er tændt, vil kontrolpanelet vise to muligheder:

- Vælg skærefil: Dette giver dig mulighed for at vælge en skærefil og starte en skæring.
- Opsætning og vedligeholdelse: Dette giver dig mulighed for at vælge mellem flere opsætnings- og vedligeholdelsesmuligheder, der vil hjælpe med til vedligeholdelsen af WAZER.

Dette betragtes som hovedmenuen i WAZER. Du styrer WAZER via den indbyggede skærm og tastatur. ">"-symbolet til venstre angiver det aktuelle valgbare felt. OK-knappen bekræfter et valg. Ved at trykke på venstre-piletasten kommer du tilbage til den forrige menu.

**BEMÆRK** Første gang du tænder for WAZER, vil Main Menu blive vist på kontrolpanelet, og start/stop-knappen vil blinke. Hvis du fjerner adgangspanelet på højre side og observerer kontrolboksen, vil alle fire lysdioder på venstre side være tændt, de øverste og nederste lys i den midterste søjle vil være tændt, og de to midterste lysdioder i den midterste søjle vil blinke. Ingen af LED'erne på højre side vil være tændt. WAZER vil ikke lave nogen støj.

Du vil bemærke, at der ikke er nogen strømafbryder til Pump Box. Dette skyldes, at Pump Box styres af WAZER gennem signalkablet. Sørg for, at Pump Box er tilsluttet strøm, det grønne lys på GFCI/PRCD'en er tændt, og at signalkablet er tilsluttet.

Hvis din WAZER ikke tænder, skal du kontrollere kontakten for høj og lav flyder på højre side af tanken; den lave kontakt skal være nedsænket, og den høje kontakt skal ikke være det. Hvis vandstanden ikke er mellem disse kontakter, vil WAZER ikke tænde. Fyld på eller hæld vand ud efter behov.

Nu hvor du har din WAZER tændt, kan vi bruge den til at udføre de sidste to opsætningstrin, før du starter din første skæring. Det første er at præparere dit VVS for at sikre, at ledningerne er rensede for luftlommer. Den anden er at etablere din WAZERs vandstand.

## Præparation af VVS

### *Nødvendig til indledende WAZER-opsætning og genstart efter vedligeholdelse*

Denne procedure vil sikre, at både lavtryk- og højtryksvandslangerne ikke har luft i sig og er fuldt præpareret med vand, hvilket indstiller din maskine til at få en fejlfri og perfekt skæring. Dette vil tage dig mindre end 5 minutter, men hvis det ikke gøres, kan du få din skæring afbrudt af vandudjævningsfejl eller en abrasiv tilstopning.

*Efter din første skæring skal denne procedure ikke udføres under normal daglig eller ugentlig operation, men du skal muligvis udføre den i fremtiden under visse forhold::*

- Hvis tanken er tømt, skal lavtrykssystemet præpareres igen.
- Hvis lavtryk- eller højtryksledningerne afbrydes, skal højtrykssystemet præpareres igen.

### *Forberedelse:*

Når din WAZER er sat op til det punkt, hvor tanken fyldes, og vandet bliver ført ind i Pump Box (se Opsætning af WAZER og forberedelse af skæring), er du klar til at præparere lavtrykssystemet og derefter præparere højtrykssystemet.

### *Sådan præpareres lavtrykssystemet:*

- Fyld WAZER's tank som anvist
- Åbn drænfilterdækslet, tryk let på drænfiltrerne for at lade indespærret luft slippe ud. Du vil se bobler komme ud.
- Tænd for WAZER.
- Vælg "Opsætning og vedligeholdelse" på kontrolpanelet.

- Vælg "Input og output tjek"> "Output tjek"..
- Fjern den forreste spanddæksel..
- Vælg lavtrykspumpe ("LP-pumpe") og lad pumperne køre i 15 sekunder. I denne periode skal du observere udgangene på det brugte slibemiddelopsamlingsystem. Du skal se vandstrømmen gå fra at være anæmisk til en jævn og stærk strøm.
- Fyld vand i tanken til niveauet for det afskårne leje. Hvis du ikke så en konstant stærk strøm, skal du sørge for at gentage ved at vælge "Lavtrykspumper" fra forrige trin.

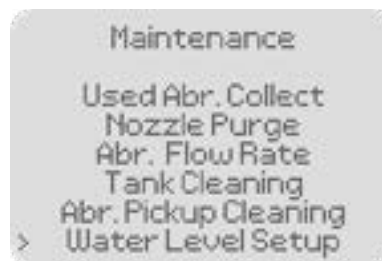
#### **Sådan præpareres højtrykssystemet:**

- Tænd for WAZER..
- Vælg "Opsætning og vedligeholdelse" på kontrolpanelet.
- Vælg "Input og output tjek"> "Output tjek">"HP Valve".
- Fjern slibeslangeenden fra skærehovedet. Dette er kritisk, undlad **IKKE** dette trin!
- Hæv skærehovedet ca. 0,5" (13 mm) over overfladen af Cut Bed, så du har plads til at observere strømmen, der kommer ud af dysen.
- Sørg for, at lågen er lukket. Tryk på OK.
- Se og lyt omhyggeligt til strømmen, når luften forlader strømmen, og den går over til kun vand. Dette kan både ses og høres, da vandstrømmen vil ændre sig fra en hvid uregelmæssig strømning, der laver en let hvæsende lyd, til en klar jævn strøm, der burde være stille. Hvis dit vandforsyningstryk er relativt lavt (< 40 psi), eller vandforsyningsledningerne er lange, skal du muligvis vælge "HP Valve"-indstillingen fra trin 4 flere gange for at få al luften ud af systemet er lukket.

## Opret vandstand

For at sikre, at der ikke er problemer med vandstandsstyring under din første skæring, foreslår vi, at du udfører en vandstandsopsætning. For at gøre dette skal du tænde for vandforsyningen til din WAZER og blot vælge "Opsætning og vedligeholdelse> Vedligeholdelse> Opsætning af vandstand" fra din WAZER's controller-menu. Følg anvisningerne på skærmen for at sikre, at din WAZER etablerer sit vandniveau. Hvis du tilfældigvis støder på en fejl første gang gennem denne tilstand, skal du ikke bekymre dig, blot køre den igen en gang til. Hvis det efterfølgende mislykkes, kan du konsultere vores online ressourcektion for at fejlfinde problemet.

Det er også tilrådeligt at udføre dette opsætningstrin, hver gang du har udført vedligeholdelse på maskinen, der kan have ændret vandstanden, eller hvis betydningsfulde mængder vand er fordampet, mens maskinen ikke blev brugt. Det tager kun et par minutter, men forhindrer en falsk vandstandsfejl i at dukke op og afbryde din næste skæring.



## Overfør skærefiler til WAZER

Vi er endelig klar til at sætte vores første skæring op. For at gøre det er næste trin at overføre en skærefil til WAZER. En skærefil er en type .gcode-fil med nogle WAZER-specifikke kommandoer. Denne fil indeholder alle de nødvendige parametre for at skære dit design. Følg kontrolpanelets anvisninger.

### Vælg en skærefil

Vælg en skærefil på kontrolpanelets Main Menu, der viser en filvalgsmenu, der viser alle .gcode Cut-filerne på SD-kortet. Vælg den skærefil, du vil klippe.

Valg af en skærefil vil ikke straks starte en skæring. Kontrolpanelet vil lede dig gennem en række meddelelser, før du kan skære. WAZER vil aldrig begynde at skære uden dit udtrykkelige samtykke. Hvis du ikke har sat et SD-kort i, vil kontrolpanelet vise .gcode Cut Files, der er placeret i WAZER's indbyggede hukommelse.

### Påbegynd en skæring

Hvis det er første gang, du bruger en ny WAZER, er der flere Welcome Cuts indlæst på SD-kortet, som er inkluderet i opsætningssættet. Det er vigtigt at køre en eller flere af disse skærefiler for at sikre, at WAZER er fuldt funktionsdygtig. Det vil også gøre dig bekendt med grundlæggende WAZER-funktionalitet, før du lærer Wam-softwaren, som vi vil dække i næste afsnit. Vi anbefaler at starte med "Multitool.gcode"-filen, fordi den vil hjælpe med den daglige drift af WAZER og også giver et fingerpeg om de mere avancerede muligheder på vores hjemmeside. De to ender af værktøjet bruges til at udtrække afskårne lejeskruer og til at afmontere push-to-connect slangefittings, der bruges på WAZER. Valgmulighederne for Welcome Cuts er afbildet nedenfor.

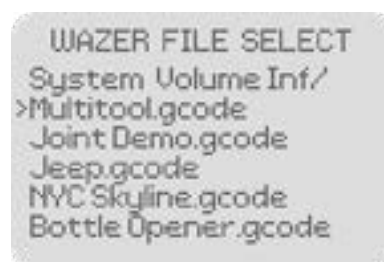
Der er flere andre mere avancerede skærefiler tilgængelige til download på WAZER-downloadsiden (<https://www.wazer.com/resources/downloads>). De består af flere stykker, skal samles og kræver mere avancerede efterbehandlingsteknikker for at fuldføre. Disse avancerede skærefiler er gode introduktionsprojekter til at udforske WAZER's fulde potentiale.

### Løft dysen VIDEO

Når du har valgt en skærefil, bliver du bedt om at løfte dysen. Dette er for at sikre, at dysen ikke støder ind i noget i sin næste automatiske handling. For at løfte dysen skal du løsne dyselåseknappen, løfte dysen ved at skubbe den op og derefter stramme dyselåseknappen. Bekræft, at denne handling er blevet udført ved at trykke på "OK" på kontrolpanelet. Dette vil igangsætte en målsøgningsrutine. BEMÆRK: **Dysen begynder at bevæge sig, når du trykker på "OK"**.

### Home WAZER

Efter bekræftelse vil WAZER automatisk placere dysen til øverste venstre hjørne af Cut Bed. Når det er færdigt, flyttes dysen til det øverste venstre hjørne af din skærefils Cut Extents (afgrænsningsboksen omkring skæringen). Dette er den visuelle locator, du vil bruge til at referere dit materiales position, når du placerer det på Cut Bed. Vi behandler dette i detaljer senere i brugervejledningen. WAZER vil også analysere skærefilen, mens den er målsøgende. Dette bør kun tage et par sekunder, afhængigt af størrelsen på skærefilen.





Multiværktøj



Fælles demo



Jeep



NYC Skyline



Oplukker

## Påfyld slibemiddel VIDEO

Efter målsøgning vil WAZER bede dig om at kontrollere slibeniveauet. **Du skal genopfylde slibemiddeltragten, før du kører hver skæring**, så WAZER kan holde pause, når den begynder at løbe tør for slibemiddel og ikke efter, at den er løbet tør. Slibemiddeltragten kan indeholde cirka 16 kg slibemiddel, når den er fuld

**BEMÆRK** Det er ekstremt vigtigt at genopfylde slibemiddeltragten helt. Hvis slibemiddeltragten ikke fyldes tilstrækkeligt, vil det resultere i en mislykket skæring. Dette skyldes, at WAZER ikke har en sensor til at aflæse slibeniveauet, så den antager, at den er fyldt før starten af hver skæring. Hvis dette gøres korrekt, vil WAZER sætte skæringen på pause, når slibemidlet er ved at være lavt, og derefter bede dig om at genopfylde slibemiddeltragten og fortsætte med at skære. WAZER holder pause efter en times driftstid for at give dig mulighed for at genopfylde slibemiddeltragten og tømme de brugte slibespande.

**BEMÆRK** Brug af et slibemiddel, der ikke er specificeret af WAZER, kan føre til dårlig kvalitet og beskadigelse af din maskine. Du skal bruge det slibemiddel, der er foreslået på WAZER-webstedet. WAZER er kalibreret til at køre med den 80 mesh alluviale granat, der kan købes på [www.wazer.com](http://www.wazer.com).

### *Således påfyldes slibemiddel:*

- Udtræk slibemiddeltragten, der er placeret på venstre side af WAZER.
- Vi anbefaler at bruge en stor kop til at hælde slibemidlet gennem de to skærme, indtil slibebeholderen er fuld. Det er vigtigt, at du hælder slibemidlet gennem skærmene. Hvis noget andet end nyt, tørt slibemiddel falder ned i slibemiddeltragten, kan det ødelægge din skæring og kræve tidskrævende vedligeholdelse. Slibemidlet bør filtrere gennem skærmene hurtigt. Filtrene vil ikke tilstoppe, når du hælder i.
- Fyld slibemiddeltragten, indtil du ser noget slibemiddel over skærmens niveau på begge sider. Der kan være et lille hul mellem de to skærme. Luk slibemiddeltragten, og bekræft fuldførelse af opgaven ved at vælge OK på kontrolpanelet. Det er i orden, hvis slibemidlets overflade er lidt ujævn og begynder at hobe sig op i midten. Bare tilføj noget slibemiddel på siderne for at udjævne overfladen.
- Tjek venligst visuelt under slibemiddeltragten, og sørg for, at slibeslangen, slibegummifangeren og klemmeventilen er i den rigtige rækkefølge





## Tøm de brugte slibespande

Dernæst skal du tømme det brugte slibemiddel fra indsamlingssystemet. Under skæring indføres der konstant slibemiddel i strålen. For at forhindre ophobning på bunden af tanken opsamles det brugte slibemiddel konstant og føres ind i to brugte slibespande placeret foran på WAZER. **Du skal tømme begge brugte slibespande før hver skæring.**

*Således tømmes de brugte slibespande:*

- Fjern fronttankdækslet.
- Drej håndtagene opad, og træk de brugte slibespande ud af deres holdere.
- Dump det brugte slibemiddel i en beholder for at afvente den endelige bortskaffelse. Vi foreslår, at du først hælder overskydende vand ud af de brugte slibespande; det opsamlede brugte slibemiddel vil have lagt sig i bunden.
- **Udskift det forreste tankdæksel.** Du skal føle, at den falder på plads, hvis den er installeret korrekt. Du vil også se forsiden af håndtagene stikke ud under frontkanten på fronttankdækslet, når det er installeret korrekt.
- **Bekræft fuldførelse af opgaven ved at trykke på "OK" på kontrolpanelet.**

Ikke alt det brugte slibemiddel vil blive opsamlet fra tanken, og der vil altid være et par kilo, der samler sig og forbliver i tanken. Dette er ikke bekymrende. Når det er sagt, kan overskydende slibemiddel i bunden af din tank resultere i, at opsamlingssystemet bliver tilstoppet. Derfor opfordrer vi til at køre en tankrensningscyklus i følgende situationer:- Efter skæring og før du slukker for din WAZER i et par dage for at opsamle det overskydende brugte slibemiddel. Dette vil sikre, at slibemiddelopsamlingsportene er ryddet, og slibemiddel ikke komprimeres, hvilket tilstopper systemet.

Efter din WAZER har stået stille i et par dage og før den næste skæring. Dette vil løsne det overskydende slibemiddel i bunden af din tank og i opsamlingsportene, hvilket gør opsamlingssystemet mere effektivt under skæring.

For din første skæring behøver du ikke at bekymre dig om dette trin, men fremadrettet anbefaler vi på det kraftigste at udføre tankrensning regelmæssigt. Detaljerne for udførelse af denne procedure findes i Afsnit 7: Vedligeholdelse.



***Det er nogle gange vanskeligt at udskifte de brugte slibespande, her er to teknikker til at hjælpe:***

- Skub de brugte slibespande ned i deres holdere for at fylde dem med vand, så de ikke flyder. Metalhåndtagene fungerer som en låsemekanisme til at holde spandene nede. Drej håndtagene, så de står lige op, skub de brugte slibespande helt ned, og drej håndtaget fremad. Krogene på håndtaget skal gå i indgreb med tanken og holde den nede, mens den fyldes.
- Du kan måske indse, at de brugte slibespande nogle gange ikke kan skubbes helt ned i deres holdere. Dette skyldes, at brugt slibemiddel har samlet sig i området under dem. Du skal blot fjerne dette med din hånd (brug handsker, da der kan forekomme skarpe stykker fra dine snit), og udskift derefter de brugte slibespande. Hvis dette sker, kan det være tid til at lave en ekstra tankrensningscyklus gennem menuen Opsætning og vedligeholdelse efter din næste skæring.

**Hvis du ikke tømmer de brugte slibespande mellem skæringer, vil dit filtreringssystem blive tilstoppet over tid.** Mængden af tid og arbejde, der kræves for at fjerne tilstopning af systemet, er betydeligt større end blot regelmæssigt at blive ved med at tømme dine brugte slibespande og være omhyggelig med at udføre tankrensningscyklusser mellem skæringerne.

**Bortskaf brugt slibemiddel korrekt.** Slibemidlet er inert, så det kan håndteres som et ufarligt materiale og smides ud som affald. Det er dog dit ansvar at tjekke med dine lokale regler og krav for at sikre, at der ikke er begrænsninger omkring de materialer, du skærer.

**⚠️ FORSIGTIG** Bakterier kan samle sig i tankens stående vand. Eventuelle skader eller snitsår, selv mindre, skal behandles med forsigtighed. Hvis du har åbne sår, undgå kontakt med vandet eller brug handsker, der ikke udsætter dig for tankens vand.





## **BEMÆRK** Bekræft, at vandforsyningen er åben

Vand tilføres WAZER via Pum Box'en, så den kan skære. Dobbelttjek, at On/Off-ventilen er tændt. Det er vigtigt ikke at overse dette trin, fordi WAZER ved IKKE, om vandforsyningen er åben eller lukket. Hvis du kører WAZER uden at vandforsyningen er tændt, vil Pump Box'en blive beskadiget.

Hvis du tilfældigvis forsøger at skære en fil uden vand, vil du straks bemærke, at der er noget galt, fordi flowet vil være svagt, og strålen vil ikke skære igennem. I dette tilfælde skal du IKKE gå i panik. Du skal blot sætte WAZER på pause, åbne for vandforsyningen og starte din skæring. Mere om, hvordan du sætter WAZER på pause senere.

## Fastgør materialet **VIDEO**

Sikker fastgørelse af materialet til Cut Bed er afgørende for nøjagtigheden af din ønskede skæring. Hvis dit materiale bevæger sig under skæringen, vil resultaterne, skæreresultaterne være dårlige, eller skæringen kan mislykkes fuldstændigt.

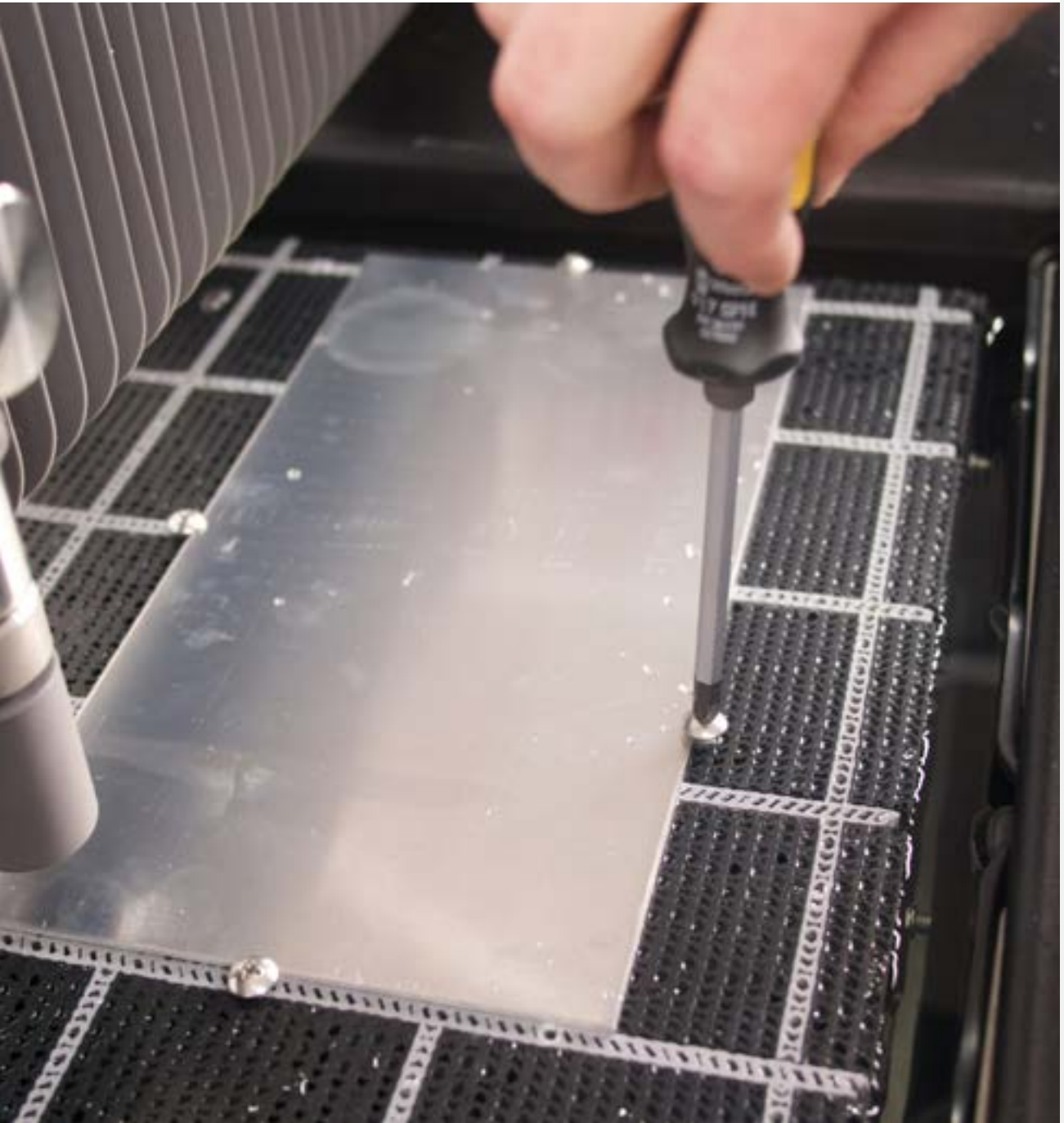
Hvis den form, du skærer, vil være tæt på kanten af lagermaterialet, skal du sørge for ikke at placere fastgørelseselementer i disse områder. Dette vil reducere risikoen for, at dysen rammer ind i disse fastgørelseselementer.

Du kan bruge alle fastgørelseselementer, der er omkring 5 mm i diameter, til at fastgøre dine materialer til den korrugerede Cut Bed. Jo grovere gevind, jo bedre, derfor er træ- og metalskruer ideelle. Vær opmærksom på dyseprofilen og skruhovedstørrelsen, du vælger for at minimere dysekollision og tab af skæring.

### ***Sådan fastgøres dit materiale:***

- Placér flere fastgørelsesskruer rundt om materialet og skru dem direkte ind i Cut Bed. Du kan indsætte en skrue i et hvilket som helst af hullerne i Cut Bed.
- Udfør en hurtig kontrol for at sikre, at materialet er stort nok til at rumme den form, du vil skære.
- Placér materialet på Cut Bed og sæt det øverste venstre hjørne af materialet på linje med midten af dysen (hvis du har ekstra materiale, kan du placere det forbi dysens centrum - højere og mere til venstre).
- Fastgør materialet med fastgørelsesskruerne i reservedelsposen, og bekræft, at det ikke kan glide i nogen retning.
- Bekræft udførelse ved at trykke på "OK" på kontrolpanelet.
- Hvis dette er dit Welcome Cut, har vi allerede gjort dette for dig, så du kan komme videre!
- Yderligere støj kan genereres af vandstrålens indvirkning på arbejdsområdet. Til længerevarende





Skæring med WAZER | AFSNIT 5

## Indstil dysehøjde

skærearbejde anbefales høreværn stærkt.

Indstilling af dysens højde i forhold til materialet er kritisk. Hvis dysehøjden er forkert indstillet, skærer WAZER muligvis ikke gennem materialet, eller WAZER-skærehovedet vil komme i kontakt med det materiale, du forsøger at skære, hvilket resulterer i blokering, tilstopning og mistet skæring.

### **BEMÆRK** stilles dysehøjde:

- Først vil kontrolpanelet bede dig om at indstille dysehøjden.
- Tag fat i dysehøjdeværktøjet, som er den sorte hætte på toppen af dysen.
- Placér dysehøjdeværktøjet oven på dit materiale og løsne dyselåseknappen på dysen.
- Du kan flytte dysen over materialet ved hjælp af tastaturet. Dette vil ikke påvirke startpositionen for skæringen.
- Skub dysehøjdeværktøjet op mod dysedækslet, og sænk forsigtigt dysen ned på den. Flangen på dysehøjdeværktøjet skal nu være fanget mellem materialet og dysen, som er skjult under det grå dysedæksel. Så længe dysehøjdeværktøjet er mellem dysen og materialet, der skal skæres, kan du stole på, at det er indstillet korrekt.
- Spænd dyselåseknappen, efter at højden er indstillet korrekt. Denne skal spændes tæt til i hånden for at sikre, at den ikke vibrerer løs under skæring. Hvis den løsner sig, vil det helt sikkert resultere i en tilstopning, fastkilen og tabt skæring.
- Træk dysehøjdeværktøjet ud fra under dysen, og sæt det på toppen af dysen.
- Bekræft fuldførelse af opgave ved at trykke på OK på kontrolpanelet



Når du indstiller dysehøjden, skal du føle en vis modstand, men dysen bør ikke sidde så tæt mod dysehøjdeværktøjet, at du ikke nemt kan glide den ud. Derudover, når du trækker dyseværktøjet ud under dit skærehoved, skal du sørge for, at materialet ikke har bøjet sig væk fra Cut Bed. Vi har nogle gange bemærket, at tynde materialer bøjer sig efter at være blevet fastgjort. Ofte skete dette ikke, fordi indstillingen af Z-højden med værktøjet ville skubbe materialet ned. Dette fik det til at virke som om forskydningen var korrekt, men efter at have taget værktøjet ud ville det bøje sig igen, nogle gange havde materialet kontakt med skærehovedet uden at vi bemærkede det. Vær opmærksom på dette, for hvis det sker, vil du få fastkilen, tilstopning og tabt skæring. Hvis dysehøjden er indstillet for lavt, kan det ramme og ødelægge din skæring, hvilket ville kræve betydelig vedligeholdelse. Hvis dysehøjden er indstillet for højt, vil du muligvis bemærke en lille effekt på din snitkvalitet. Det er bedre at være lidt for høj end at være for lav. Hvis du har mistet dit dysehøjdeværktøj, skal du blot skubbe et 0,098" (ca. 2,5 mm) stykke materiale mellem dit materiale og dysen.

## Udfør et sidste tjek

En skæring kan være dyr. Udnyt kontrolpanelets forhåndsvisningsfunktioner for at sikre, at du har placeret materialet korrekt.

**Vi anbefaler stærkt, at du bruger en af disse funktioner, før du starter en skæring:**

- **Tjek skæreoMRåde:** Vælg denne funktion, og dysen vil langsomt spore et rektangel, der vil udpege dine Cut Extents (i det væsentlige det mindste rektangel, der fuldt ud omfatter din skæring). Mens den bevæger sig, må midten af dysen aldrig krydse kanten af det materiale, du har fastgjort til Cut Bed.
- **Tørløb:** Vælg denne funktion, og dysen vil spore stien for hele skærefilen uden at frigive vand. Dette er den mere tidskrævende mulighed, men verificerer fuldt ud opsætningen, da den replikerer den endelige skærestri.
- **Flyt placering:** Giver dig mulighed for at flytte skæringen til et nyt sted på Cut Bed. Når denne funktion er valgt, kan du flytte dysen til en ny startposition ved at trykke på piletasterne. Når den nye placering er indstillet, kontrollerer firmwaren skæreoMRådet. Hvis disse er udenfor på grund af skiftet vil du få en prompt. Hvis snittet falder inden for Cut Bed, kan du gå til skærematerialemenuen og starte skæringen. Hvert tryk på knappen flytter portalen med 10 mm.
- **Genstart skæring:** Giver dig mulighed for at starte skæringen fra et hvilket som helst punkt i en skærefil, og derved tillade en genstart fra den position, hvor skæringen mislykkedes. Når denne mulighed er valgt, bevæger dysen sig langs skærebanelen i tørløbstilstand (uden vand og slibemiddel). Brugeren kan visuelt få adgang til, hvor skæringen er mislykket, og når dysen når det sted, kan brugeren begynde at skære ved at trykke på start. Funktionen gennemborer ved genstartsstedet og fuldender skærefilen som designet.



### Afslut opsætningen

Når du har kontrolleret din opsætning, skal du vælge "Skær materiale" på kontrolpanelet. WAZER er nu klar til at skære

# Start skæring med WAZER

*Nu hvor du har fuldført opsætningen, kan du begynde din skæring:*

- **⚠ ADVARSEL** Sørg for, at du bærer korrekt personligt beskyttelsesudstyr.
- Hvis lågen er åben, bliver du bedt om at lukke den. Når lågen er lukket, kan du fortsætte ved at trykke på Start/Stop eller annullere ved at trykke på OK-knappen
- **BEMÆRK** Bekræft, at WAZER skærer korrekt. At være meget opmærksom ved starten af en skæring vil hjælpe med at forhindre skade på WAZER eller ejendom.
  - Når WAZER starter, vil du først høre Main Unit's portal flytte til dets gennemboringssted.
  - Dette vil blive fulgt op af, at Pump Box tænder, og en vibrationslyd kommer fra Main Unit.
  - WAZER vil derefter begynde at trænge igennem materialet. Hvis det er første gang, du oplever en vandstråleskæring, kan dette blive bemærket som en pludselig "burst-lignende" oplevelse. I de næste par sekunder kan du opleve brugt slibespray fra åbningerne på WAZER under denne operation. Derudover vil brugt slibemiddel opbygges oven på dit materiale. Det er begge helt normalt.
  - Hvis du lytter godt efter, vil du, når gennemboringen er afsluttet, høre en tydelig forskel i støjen, hvor vandstrømmen nu er trængt gennem materialet og suser ind i vandtanken, og nu starter din skæring!
  - Inden for et par sekunder efter gennemboringen vil dysen begynde at bevæge sig langsomt og skære din del ud.
  - Efterhånden som skæringen skrider frem vil WAZER have en konstant vibrerende summen, mens den skærer sammen med et par tikkende lyde
  - Starten og slutningen af skæresegmentet, der kommer fra Pump Box. Pump Box'en bør udsende en jævn brummen - der må ikke komme uberegnelige lyde fra Pump Box'en eller en konstant "tikken". WAZER vil også generere støj fra strålen, der skærer materialet og skaber turbulens i tanken.
  - Hvis du observerer kontrolboksen, vil alle fire LED'er på venstre side være tændt, de øverste og nederste lys i den midterste kolonne vil være tændt, de to midterste LED'er i den midterste kolonne vil blinke. Til sidst vil nogle, hvis ikke alle, af LED'erne på højre side være tændt, afhængigt af hvilken tilstand WAZER er i.
- **Dosering Override:** Giver dig mulighed for at øge eller mindske skærehastigheden for at kompensere for ændringer under realtidsskæring. Dette kan være en god hjælp til lige at komme igennem et snit i tilfælde af, at dine hastigheder var forkert indstillet, eller dine maskiner begynder at hale ind på skæringen, og forhindrer dig i at skulle hele vejen tilbage til Wam eller straks foretage fejlfinding på din maskine.
- **Se omhyggeligt på skæringen:** Hvis der opstår en uventet adfærd, eller hvis du ikke er sikker på, hvad WAZER laver, skal du trykke på Start/Stop for at sætte skæringen på pause og konsultere afsnittet om webstedetsressource
- **Almindelige hangups ved første skæring:** Hvis dette er første gang, du kører maskinen, er det muligt, at der kan opstå en vandniveaufejl. Dette er simpelthen din WAZER, der lærer sin vandposition. Derfor kan du bekræfte fejlmeddelelsen og fortsætte med at skære uden at udføre nogen handlinger. Men hvis du endnu ikke har udført "Præparation af VVS og indstilling af maskinens vandstand", bedes du fuldføre dette, før du fortsætter.



**⚠ ADVARSEL** Åbn aldrig lågen, mens WAZER kører. Efterlad aldrig WAZER uden opsyn, mens den kører, dette inkluderer alle tændingstilstande inklusive en pausetilstand eller hovedmenuen.

En trykmåler til højtrykshydrauliksystemet er placeret på venstre side af Pump Box. Det anbefales, at du tjekker denne måler med jævne mellemrum under hele skæringen, og også fejludbedring af et skærerelateret problem. Som en reference til farverne:

- Hvis under det grønne område: Du kan opleve delvis skæring, men det er sikkert at fortsætte. Dette kan være et tegn på, at dit indløbstryk er for lavt, dine indløbsvandfiltre er tilstoppede, eller din pumpeenhed skal muligvis reoveres.
- Hvis dette er forventet og normalt i den gule zone mellem skæresegmenter, skal du fortsætte som normalt. Hvis du er i den gule zone midt i en skæring, skal du sætte maskinen på pause, annullere skæringen og kontakte WAZER support.
- Hvis nålen er i den røde zone, skal du sætte maskinen på pause, annullere skæringen og kontakte WAZER support.

Når trykket overstiger 4600 psi/315 MPa (rød zone på måleren), vil overtrykventilen inde i Pump Box åbne og frigive overskydende tryk. Når dette sker, frigives en lille mængde vand, som kan ses som små dryp i bunden af Pump Box'en. Dette bør ikke ske under normal drift. Hvis det bemærkes under et skæringssegment, skal du straks sætte WAZER på pause, annullere klippet og kontakte WAZER kundesupport.

## 1. Tjek, sæt på pause eller annullér skæringen

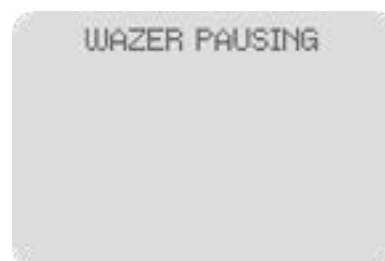
*Mens WAZER kører, kan du:*

- **Se status for skæringen på kontrolpanelet.** Dette inkluderer forløbet tid og fuldførelsesprocent.
- **Sæt skæringen på pause**  
Tryk på Start/Stop for at sætte skæringen på pause. Vand og slibemiddel vil stoppe med at flyde, og dysen vil holde sin position. Dette vil ikke ske med det samme, fordi WAZER skal udføre den korrekte nedlukning.
- Når den er sat på pause, kan du enten annullere skæringen eller fortsætte skæringen. Vælg den mulighed, du ønsker, og tryk på OK for at bekræfte dit valg. Hvis du vælger at annullere, vil WAZER straks oprense sit linjetryk (i form af en vandstrøm fra dysen). Dysen forbliver i den sidste position.

**⚠ ADVARSEL** Åbn IKKE lågen, før du hører, at dysen er slukket, og ser, at dysen er stoppet.

**⚠ ADVARSEL** Åbn IKKE lågen, før du har annulleret skæringen, og kontrolpanelet vender tilbage til Main Menu. Dette er nødvendigt, for at det høje tryk i hydraulikledningerne sikkert kan udløses. Hvis dette af en eller anden grund ikke var muligt (f.eks. nødnedlukning, påkrævet eller utilsigtet nulstilling af maskinen), skal du ikke bekymre dig, bare lav en højtryksrensning fra WAZER-controllerens menu eller start/annullér en skæring

Hvis øjeblikkelig stopfunktion er nødvendig, skal du trykke på nødstopknappen, der er placeret nær UI-skærmen. Dette vil afbryde strømmen til både Main Unit og Pump Box.



- **Fuldfør skæringen**

Kontrolpanelet vil indikere, at skæringen er fuldført. Det er nu sikkert at åbne lågen. Skub dysen til side, og flyt portalen af vejen med hånden. Fjern fastgørelseselementerne, der fastgør materialerne.

- **Rengøring af WAZER**

Når en skæring er færdig, vil du bemærke, at indersiden af WAZER er dækket af brugt slibemiddel. Hvis du vil fortsætte med at skære med WAZER, er der ingen grund til at rense dette slibemiddel af nu. Hvis du er færdig med at skære for dagen, skal du lade lågen stå åben og lade det brugte slibemiddel tørre. Når det er tørt, er det nemt at støve slibemidlet væk med en blød børste for at rengøre WAZER.

**▲ FORSIGTIG**

Bakterier kan samle sig i tankens stående vand. Eventuelle skader eller snitsår, selv mindre, skal behandles med forsigtighed. Hvis du har åbne sår, undgå kontakt med vandet eller brug handsker, der ikke eksponere dig for tankens vand

## Almindelige ting at være opmærksom på under skæring

Det vil tage dig et par skæringer og noget tid for at blive fortrolig med WAZER. For at hjælpe dig med at komme godt i gang, har vi samlet en liste over almindelige fejltilstande og ting, du skal være opmærksom på.

**⚠ ADVARSEL** Følg alle sikkerhedsanvisninger, når du udfører en skæring:

- Bær ALTID øjenværn.
- Efterlad ALDRIG WAZER uden opsyn, mens den er i drift.
- Vid ALTID, hvordan man hurtigt slukker for vand og strøm i tilfælde af en nødsituation.

**BEMÆRK** Vær opmærksom!

Det er vigtigt at overvåge WAZER, mens den skærer. Nogle problemer kan kræve indgriben for at undgå at beskadige WAZER eller materiale.

### Pop-Ups:

Pop-ups er, når en sektion af materiale bukker op over den oprindelige overflade af materialet og forskyder sig fra sin oprindelige position, mens den skæres. En kant kan komme i kontakt med dysen, hvilket resulterer i, at portalen mister sin position. Dette vil forårsage en mislykket skæring på grund af registreringsfejl. Pop-ups opstår, hvis du ikke i tilstrækkelig grad har forbundet de afskårne dele af dit design til den ydre sektion, der er fastgjort til Cut Bed ved hjælp af "Tab"-funktionen i Wam (mere om denne funktion i afsnit 6: Oprettelse af skærefiler). Hvis du ser en pop-up, skal du trykke på Start/Stop med det samme og forsøge at løse problemet, før portalen sidder fast i den.

### Slidfremkaldende tilstopninger:

Slidfremkaldende tilstopninger kan nogle gange forekomme på slibeslangen, hvilket forhindrer slibemiddel i at strømme ind i dysen. Dette vil være nemt at identificere, da WAZER stopper med at skære gennem materialet. I stedet vil dysen sprøjte vand ud over det hele, og der vil være en væsentlig ændring i lyden fra WAZER's drift. Hvis der er en slidfremkaldende tilstopning, skal du trykke på Start/Stop med det samme. Se afsnittet om webstedsressourcer for at få flere oplysninger.

### Lækager:

På trods af at WAZER er et lukket system, er det ikke fuldstændigt forseglet. Du vil uundgåeligt finde et lejlighedsvist dryp eller noget brugt slibemiddel uden for WAZER. Du bør dog holde øje med eventuelle unormale dryp, utætheder eller vandpytter. Hvis du bemærker dette, skal du trykke på Start/Stop med det samme og spore, hvor lækagen stammer fra. Se afsnittet om webstedsressourcer for at få flere oplysninger.

#### *Forventede potentielle drypområder på WAZER:*

- Når lågen åbnes og lukkes.
- Vand kan sprøjte gennem sprækkerne mellem lågen og bøjlerne.
- Der kan af og til være dryp omkring sidevinduerne.

#### Løsning efter lækage bliver opdaget:

Hvis der er en lækage, eller ting bliver våde, som sandsynligvis ikke burde have været det, skal du slukke for alt, trække netledningerne ud, hvis de ikke blev våde, tørre lækagen af og LAD DET tørre natten over, før du kan se, om noget er beskadiget og stadig fungerer. Vand beskadiger ikke elektronik, det er kombinationen af vand og elektricitet, der gør det, så hvis du lader dem lufttørre, er du sikker på, at den næste tænding ikke ødelægger noget.

**Vand kommer ud under slibemiddeltragten:** Hvis du bemærker, at der lækker eller sprøjter vand ud af WAZER fra undersiden af slibemiddeltragten, skal du trykke på Start/Stop med det samme, da du lige har oplevet en "tilbagestrømning". Se afsnittet om onlineresourcer for at få flere oplysninger om, hvordan du løser dette.





Popup



Slibemiddel tilstopning



Identifikation af slibemiddel tilstopning



Identifikation af slibemiddel tilstopning



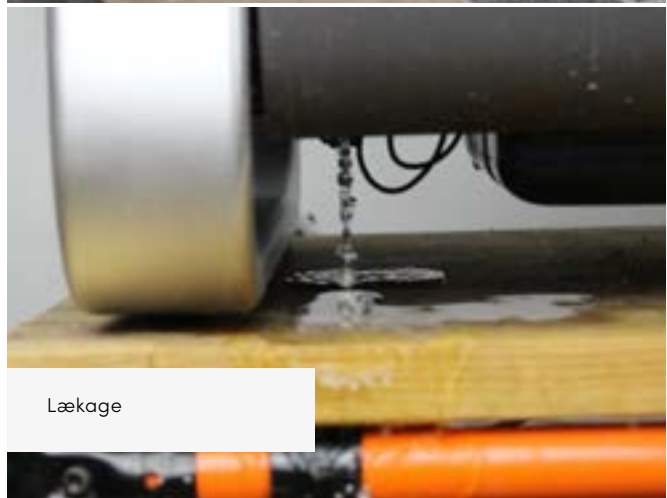
Delvis skæring



Identifikation af delvis skæring



Lækage



Lækage

## Gennemtrængende lyd:

**Lækager:** WAZER starter altid hvert segment af et snit med en gennemtrængende lyd. Før vandstrålen kan starte skærebevægelsen, skal der bores et hul gennem materialet. Når højhastighedsslammen, der kommer ud af dysen, rammer arbejdsemnet, vil du høre en meget høj lyd, der kommer fra skæreamrådet. Men efterhånden som vandet/slammen strømmer gennem materialet, vil du høre tonehøjden og lydstyrken ændre sig. Når først arbejdsemnet er gennemboret, preller højhastighedsslamstrømmen ikke længere af materialeoverfladen, og støjniveauet vil falde betydeligt. Samtidig vil du bemærke lyden af højtryksstrømmen, der rammer vand i hovedtanken. Denne pludselige ændring i lydstyrken er tegn på en vellykket gennemboring og indikerer, at WAZER er klar til at fortsætte med den skærende bevægelse. Men hvis der ikke sker nogen tydelig ændring i hverken lydniveau eller tonehøjde i længere tid, betyder det sandsynligvis, at noget ikke er rigtigt. Hvis du oplever dette, skal du sætte skæringen på pause og konsultere afsnittet om fejlfinding for at diagnosticere problemet.

## Brug af slibemiddel:

Når WAZER'en skærer eller gennemborer, bruger den slibemiddel. I dette tidsrum suges slibemidlet fra slibemiddeltragten op til dysen. Under en skæring kan du kontrollere, at der flyder slibemiddel ved at observere bunken af brugt slibemiddel omkring dysen. En anden hurtig kontrol, mens skæringen kører, er at observere, at slibemiddelbeholderens niveau gradvist reduceres. Hvis du ser et problem kombineret med delvis eller ingen skæring, bedes du sætte skæringen på pause og konsultere ressourcesektionen for problemdiagnose.

## Trykudsving:

På grund af forskellige årsager kan vandforsyningen i boliger og kommercielle omgivelser lide af midlertidig trykuoverensstemmelse. Som et resultat vil dette påvirke Pump Box's udgangstryk og derved påvirke din skæring. Mindre reduktioner på nogle få PSI (dvs. <25 psi) er ikke et problem, medmindre trykket falder til under 35 psi, i hvilket tilfælde en mislykket skæring er nært forestående. Det er vigtigt at sikre sig, at der ikke bruges andet udstyr eller armaturer med højt vandforbrug under et snit på WAZER. Denne fejl kan være resultatet af noget så simpelt som at tænde for en vandhane i et tilstødende rum. Vandoptagelsen kan forårsage et fald til indgangstrykket, som kan være under det lavest tilladte for WAZER. Dette kan forårsage delvis skæring eller potentielt tilbageløb. Hvis tryksvingninger er for hyppige, skal du kontakte den lokale vandforsyningsmyndighed for mere information.

## Delvis skæring / skæring af udhæng:

Delvis skæring betyder, at strålen ikke skærer hele vejen gennem materialet. Dette er tydeligt, når vandet stråler ud vandret (modsat dysens traversretning) i stedet for nedad i tanken. Hvis dette sker, skal du trykke på Start/Stop med det samme. Se afsnittet om webstedssressourcer for at få flere oplysninger.

**BEMÆRK** At tillade din maskine at skære delvist belaster komponenter, der ikke er beregnet til at blive påvirket af slibestrømmen og slibemidlet (dvs. siden af tanken, vinduer og vandtætningsoverflader som bælgen). Dine maskinkomponenter er designet til at klare dette i nogle få sekunder med jævne mellemrum, da det er uundgåeligt, at der sker en skæring af et udhæng med jævne mellemrum. Men hvis du tillader, at skæringen kan fortsætte med udhængsskæring, vil dette forårsage permanent skade på din maskine.

## Forskellige fejlmeddelelser:

- **Tilføj vand til Cut Bed niveau:** Denne fejl indikerer, at vandstanden i tanken er for lav. Følg instruktionerne på skærmen, eller se afsnittet om webstedssressourcer for at få flere oplysninger. Hvis det er første gang, du ser det, er det okay at anerkende det én gang og ikke gøre noget. Maskinen kan tage noget tid om at indstille sin vandstand.
- **Tjek afløbsfilter og tømningsslange:** Denne fejl indikerer, at WAZER ikke dræner korrekt, sandsynligvis på grund af et tilstoppet afløbsfilter eller en tilstoppet vandafløbsslange. Følg instruktionerne på skærmen, eller se afsnittet om webstedssressourcer for at få flere oplysninger. Hvis det er første gang, du ser det, er det okay at anerkende det én gang og ikke gøre noget. Maskinen kan tage noget tid om at indstille sin vandstand.
- **Fyld slibebeholder og tøm brugt slibemiddel:** Denne meddelelse angiver, at slibebeholderen er næsten tom. Fyld slibetrugten igen og fortsæt med at skære.

- **Fyld slibebeholder og tøm brugt slibemiddel:** Denne meddelelse angiver, at slibebeholderen er næsten tom. Fyld slibetragten igen og fortsæt med at skære.
- **Skæring mislykkedes sænk vandniveau i tank til Cut Bed niveau:** Noget er gået galt i afløbssystemet, og tanken er fyldt til sikkerhedsafbryderen for højt vandniveau. Typisk er det kun afløbsfiltrene; der henvises til webressourcerne for fejlfindingsoplysninger. Sørg for, at hovedenheden er i vater.
- **Gendan skærefil med den nyeste version af WAM:** For at sikre WAZER's korrekte funktion er det vigtigt, at både firmwaren og den anvendte version af WAM er den nyeste, så de er kompatible. Denne fejl opstår, når firmwareversionen er væsentligt nyere end den wam-version, der blev brugt til at generere filen.
- **Uventet afslutning på skærefilen. Tjek opsætning og fil:** Denne fejl opstår typisk, når noget går galt med overførslen af **skærefilen** til controlleren. Grundårsagen er typisk et beskadiget SD-kort.

## Brugt slibespand sidder ikke rigtigt:

Brugte slibespande er designet til at opsamle brugt slibemiddel fra tankbunden for nem rengøring. Men hvis de ikke er sat helt ind i deres holdere, vil opsamlingsstrømme smide brugt slibemiddel tilbage i tankbunden i stedet for de brugte slibespande. Hvis du bemærker, at den brugte slibespand ikke sidder korrekt under skæringen, bedes du sætte skæringen på pause. Se de to førnævnte teknikker for at placere de to spande korrekt.

## Efterbehandling

### Skærekvalitet

Skærekvaliteten for WAZER er en funktion af skærehastigheden. Et fint snit (langsommere snithastighed) vil resultere i en glattere overflade langs kanterne af din del, hvorimod et groft snit (hurtigere snithastighed) vil resultere i en mere ru overflade langs kanterne på dit emne.

Som en referencevejledning viser den medfølgende illustration omtrent, hvad du kan forvente på tre forskellige niveauer af tilgængelig skærekvalitet. Mere om, hvordan du indstiller skærehastigheden i afsnit 6: Oprettelse af skærefiler i denne brugervejledning.

### Fjern fanerne

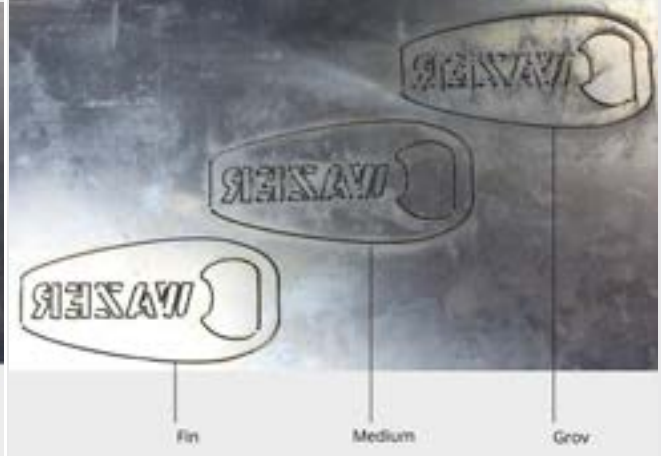
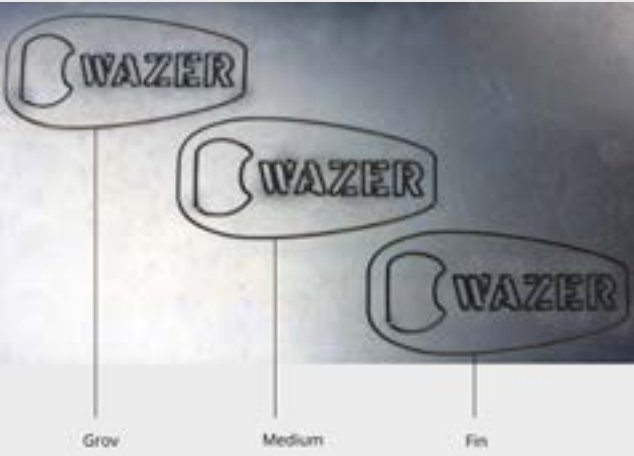
Ved slutningen af en skæring vil rester stadig være forbundet til dit emne. Dette er nødvendigt for at holde emnet på plads og for at undgå pop-ups under skæringen.

Fjernelse af faner refererer til aktiviteten med at fjerne det ønskede emne og resten af skrotmaterialet ved at bryde de små forbindelser mellem dem. For at gøre dette skal du bære beskyttelseshandsker og bruge et stumpt værktøj eller et sæt tænger til at bøje stykkerne, indtil tapperne knækker. Vi har inkluderet nogle grundlæggende værktøjer som et sæt små tænger, en fil og afgratningsværktøj i det sorte værktøjssæt, der fulgte med din maskine. Disse vil hjælpe dig med at rydde op i nogle af disse ufuldkomneheder.

Hvis det er svært at fjerne fanerne, foreslår vi, at du let drejer bagsiden af fanen. Du kan også reducere din fanestørrelse en smule for det pågældende materiale i softwaren (mere om dette i afsnit 6: Oprettelse af skærefiler).

### Afgrat dit emne.

Dele kan være skarpe umiddelbart efter skæring. Det kan være nødvendigt at fjerne en skarp kant på undersiden af delen. Vi foreslår at bruge et afgratningsværktøj eller en fil, der passer til geometrien og materialet.



# Shutdown WAZER

Når du har afsluttet din skæring, skal du udføre følgende nedlukningsprocedure:

1. **BEMÆRK** Luk On/Off ventilen  
Drej On/Off ventilen til "off" position.
2. **Sluk for WAZER**  
WAZER har en enkelt afbryder i nederste højre hjørne. Drej denne kontakt for at slukke for WAZER. Brug ikke nødstopkontakten øverst på din maskine som din hovedafbryder.
3. **Tøm det brugte slibemiddel**  
Vi anbefaler, at du fjerner de brugte slibesande fra deres holdere og placerer dem på Cut Bed efter hver skæring. Dette giver dig mulighed for helt at dræne deres vand ind i tanken, hvilket betyder, at du ikke behøver at håndtere vand i dit bortskaffelsesområde for brugt slibemiddel. Du kan dog tømme det brugte slibemiddel til enhver tid, så dette trin er ikke afgørende at udføre under nedlukning, hvis du regelmæssigt gør det ved opstart.

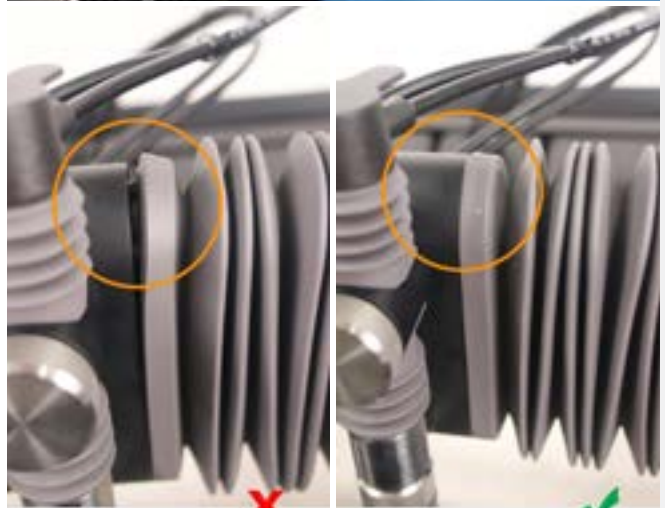
**⚠ FORSIGTIG** Bakterier kan samle sig i tankens stående vand. Eventuelle skader eller snitsår, selv mindre, skal behandles med forsigtighed. Hvis du har åbne sår, undgå kontakt med vandet eller brug handsker, der ikke udsætter dig for vandet i tanken

4. **Efterlad lågen åben**  
Efter en skæring er alt inde i WAZER vådt. Vi foreslår at lade lågen stå åben, så de indvendige overflader kan tørre. Dette forhindrer, at der vokser mug i snævre områder og giver dig mulighed for at børste det brugte slibemiddel væk, når det er tørt. Det er meget sværere at rengøre det brugte slibemiddel, når det er vådt.
5. **Udfør en generel inspektion**  
*Det er altid en god idé at inspicere WAZER for utætheder og unormalt slid:*
  - Er der vand omkring WAZER eller Pump Box?
  - Er der nogle stykker af Cut Bed, der stikker ud, eller er der stykker af skåret materiale, der sidder fast?
  - Er bælgen forsejlet mod portalblokkene af aluminium?
    - Er gummipakningerne omkring maskinens inderside korrekt placeret rundt om maskinen (dvs. bagsiden af tanken, lågens kanter, blokkens bagside, hvor skærehovedet er monteret).
  - Har nogen slangeledninger, der fører op til skærehovedet, for meget spænding?

**BEMÆRK** Jo før du opdager og løser et problem, jo bedre. Vigtigst af alt, SKAL du huske, at du har med vand at gøre, hvilket kan resultere i ting som elektriske kortslutninger og vandskader. Forebyg et alvorligt problem i at opstå ved at være opmærksom på din WAZER.



Strømafbryder



## Vedligeholdelse mellem skæringer

Udfør følgende vedligeholdelseshandlinger efter hver 4. times driftstid. Vi har indarbejdet de vigtige dele af denne liste i tjeklisten, der findes i slutningen af dette afsnit. Vi leverer to kopier af den for at opfordre dig til at sætte den op i nærheden af din WAZER's placering og sikre, at den bliver fulgt med hver skæring!

Det er vigtigt at udføre disse opgaver rutinemæssigt; oftere vil ikke skade din WAZER, men at udføre dem sjældnere end hver 4. times kørsel kan føre til nedsat ydeevne eller mere alvorlige vedligeholdelsesproblemer.



### 1. Kør en tankrensingscyklus

Filtreringssystemet opsamler slibemiddel fra tankens fire hjørner. Noget slibemiddel kan dog stadig samle sig i midten af tanken eller være fastholdt mod den ene eller den anden side baseret på hvor maskinen skærer mest. For at opsamle dette slibemiddel skal du køre tankrensingscyklussen fra menuen Opsætning og vedligeholdelse i kontrolpanelet. For mere information om brug af denne tilstand henvises til afsnit 7: Vedligeholdelse. Denne procedure hjælper med at forhindre uønskede slibende tilstopninger af filtreringssystemet.

Vi opfordrer dig til at køre en tankrensingscyklus for at opsamle det overskydende brugte slibemiddel efter skæring og før du slukker for din WAZER i et par dage. Dette vil sikre, at slibemiddelopsamlingsportene er ryddet, og at slibemidlet ikke komprimeres på dem, hvilket tilstopper systemet. Derudover er det en god idé at køre en tankrensingscyklus, efter at din WAZER ikke har været brugt i et par dage og før den næste skæring. Dette vil løsne det overskydende slibemiddel i bunden af din tank og i opsamlingsportene, hvilket gør opsamlingsystemet mere effektivt under skæring. Dette hjælper med at holde WAZER ren og forhindrer dig i at skulle tage brugt slibemiddel ud af tanken med hånden.

Hvis du bemærker, at WAZER ikke indsamler brugt slibemiddel så hurtigt, som den burde, skal du udføre procedurerne i afsnit 7: Vedligeholdelse> Diverse vedligeholdelsesprocedurer> Rensning af filtreringssystemet og også afsnit 7: Vedligeholdelse> Diverse vedligeholdelsesprocedurer > Tankrensingscyklus.

### 2. **BEMÆRK** Rengør slibeslangeenden

Spidsen af slibeslangen samler slam, der kan tilstoppe ledningen. Dunk den tørre slibeslange 1 cm ned i tanken for at løsne silt og svirp/ryst den ud for at sikre, at der ikke er vand i slangen. Gentaag dette et par gange, før du indsætter slibeslangen tilbage i dysen.

Sørg for at indsætte slibeslangeenden langt nok ind, så begge sorte O-ringe sidder helt fast i dysen. Denne forsegling er afgørende for WAZER's ydeevne. Hvis du ser for stort slid på slangeenden eller O-ringene, skal du udskifte dem så hurtigt som muligt. Du finder en ekstra slangeende O-ring i tilbehørstasken.

### 3. Nivellering af Cut Bed

- Følg kontroltrinnet for forskæring for at bruge tilføjelsesværktøjet til at kontrollere niveauet af Cut Bed. I nogle tilfælde kan en slidt Cut Bed vsrpe eller deformeres efter længere tids brug.
- Sørg for, at Cut Bed er plant før og efter hver klipning, hjælper med at sikre skærekvaliteten.

### 4. Generel inspektion af vandtætninger

Tjek om alle bælg, pakninger og o-ringe sidder korrekt. Hvis du ser nogen vandtætte mekanismer, der ikke sidder som de skal, skal du rette dem inden næste skæring.

## 5. Akkumulering af slibemiddel

**Børst løst slibemiddel væk fra lågens vinduet, bælgen og tankens side.**

Akkumuleret brugt slibemiddel kan blokere dit direkte syn til skæreområdet og forsinke din handling hvis der opstår en fejl. Bevarelse af frit udsyn til at skæreområdet er afgørende for sikker drift.

Opsaml brugt slibemiddel under brugte slibespande.

Ophobet slibemiddel under brugte slibespande kan forårsage, at spanden ikke sidder korrekt. Ukorrekt siddende spande er ude af stand til effektivt at opsamle brugt slibemiddel, hvilket skaber brugt slibemiddel, der hober sig op i tankbunden.

Sørg for, at dine slibespande altid sidder rigtigt. Dette kan kræve, at du skubber noget af slibemidlet ud under spanden væk eller skovler det ud.

6. **BEMÆRK** **Kort-, mellem- og langtidsvedligeholdelse** For at sikre sikker og pålidelig drift SKAL du sætte dig ind i og udføre procedurerne i Vedligeholdelse > Forebyggende vedligeholdelse. Yderligere vedligeholdelsesplaner (kort, mellemlang og lang sigt) er forklaret i dette afsnit.





# WAZER

## Skæring med WAZER Tjekliste

**⚠ ADVARSEL** Spring ALDRIG nogle opstarts- eller nedlukningstrin over. Undladelse af at udføre disse trin kan føre til personskade og skade på WAZER og din ejendom.

*Vi foreslår, at du tager denne side ud af brugermanualen og sætter den op i nærheden af din WAZER.*

### 1. Forberedelse

- Bær ordentligt personligt beskyttelsesudstyr
- Åbn On/Off ventilen
- Fyld tanken
- Når den er tørt, børst brugt slibemiddel væk på lågens vindue, bælgens og tankens side
- Nivellér Cut Bed
- Tjek vandafløbsslangens placering og fastgørelse
- Tjek for lækager
- Bekræft alle elektriske forbindelser (Tjek GFCI/PRCD funktioner)
- Tjek placering af vandsensoralarmerne
- Maskinen tændes

### 2. Opsætning af skæring

- Indsæt SD-kort
- Tænd for WAZER
- Vælg skærefil
- Følg vejledningen i kontrolpanelet
  - Løft dysen
  - Målsøg WAZER
  - Påfyld slibemiddel
  - Tøm spande med brugt slibemiddel
  - Bekræft at vandforsyning er åben

- Fastgør materiale
- Indstil dysehøjde
- Tjek skæreamråde og tørløb
- Luk lågen

### 3. Skæring

- Lyt efter gennemboringen gennem materiale
- Tjek trykmålerens aflæsning
- Vær opmærksom på følgende
  - Pop-Ups
  - Tilstopning pga. slibemiddel
  - Delvis skæring
  - Lækager
  - Unormale lyde

### 4. Nedlukning

- Kør tankrensningscyklus
- Rengør slibeslangeenden, kontrollér O-ringens tilstand, og sæt slangeenden ind i skærehovedet igen
- Luk for On/Off ventil
- Sluk WAZER
- Tøm brugt slibemiddel
- Efterlad lågen åben

# WAZER

## Skæring med WAZER tjekliste

**⚠ ADVARSEL** Spring ALDRIG nogle opstarts- eller nedlukningstrin over. Undladelse af at udføre disse trin kan føre til personskade og skade på WAZER og din ejendom.

### 1. Forberedelse

- Bær ordentligt personligt beskyttelsesudstyr
- Åbn On/Off ventilen
- Fyld tanken
- Når den er tørt, børst brugt slibemiddel væk på lågens vindue, bælgens og tankens side
- Nivellér Cut Bed
- Tjek vandafløbsslangens placering og fastgørelse
- Tjek for lækager
- Bekræft alle elektriske forbindelser (Tjek GFCI/PRCD funktioner)
- Tjek placering af vandsensoralarmerne
- Maskinen tændes

### 2. Opsætning af skæring

- Indsæt SD-kort
- Tænd for WAZER
- Vælg skærefil
- Følg vejledningen i kontrolpanelet
  - Løft dysen
  - Målsøg WAZER
  - Påfyld slibemiddel
  - Tøm spande med brugt slibemiddel
  - Bekræft at vandforsyning er åben

- Fastgør materiale
- Indstil dysehøjde
- Tjek skæreområde og tørløb
- Luk lågen

### 3. Skæring

- Lyt efter gennemboringen gennem materiale
- Tjek trykmålerens aflæsning
- Vær opmærksom på følgende
  - Pop-Ups
  - Tilstopning pga. slibemiddel
  - Delvis skæring
  - Lækager
  - Unormale lyde

### 4. Nedlukning

- Kør tankrensingscyklus
- Rengør slibeslangeenden, kontrollér O-ringens tilstand, og sæt slangeenden ind i skærehovedet igen
- Luk for On/Off ventil
- Sluk WAZER
- Tøm brugt slibemiddel
- Efterlad lågen åben

# Opettelse af skærefiler

## Enkeltheder ved Wam

Wam er softwaren, der forvandler dit design til en skærefil for WAZER; den håndterer vigtige aspekter af skæringen, såsom skærehastighed og hvornår skæringerne skal aktiveres eller deaktiveres.

- Design software
- Servicevilkår og privatlivspolitik
- Wam overblik
- Wam opsætning
- Sådan bruges Wam
- Wam indstillinger
- Skærefil trin
- Brug af materialebiblioteket

## Design software

Det første trin til at bruge Wam er at designe dine dele med et af de mange vektordesignprogrammer, der er tilgængelige i dag. Wam vil arbejde med enhver software, der er i stand til at gemme dit design som en .dxf- eller .svg-fil. Disse er universelle 2D-filformater, som mange programmer understøtter.

**Det er vigtigt at forstå, at Wam ikke er en designplatform;** der er en række forskellige designsoftwaremuligheder, der kan oversætte dine ideer og papirskitser til digitale designs. Disse programmer varierer i kompleksitet og henvender sig til en række forskellige brancher og applikationer; de varierer også i omkostninger og har forskellige indlæringskurver.

At vælge designsoftware er en personlig beslutning baseret på dine behov, branche og tekniske evner. Hvis du lige er startet med todimensionelt design, foreslår vi at starte med en simpel 2D-mulighed såsom LibreCAD eller QCAD. Hvis du har en vis erfaring med digital design, vil du måske bruge noget som Inkscape. Det kan være en god idé at kontakte andre i din branche for at se, hvad de bruger, og om det ville være passende for dit erfaringsniveau. Hvis du stadig er usikker på, hvilke programmer du skal bruge, bedes du kontakte os på [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com), og vi vil med glæde hjælpe dig.

Hos WAZER bruger vi en række forskellige softwareplatforme på tværs af teamet. Vores ingeniørteam og tekniske team bruger AutoCAD, Onshape, Solidworks og Pro-Engineer. Vores forretnings- og designteam bruger Inkscape og Adobe Illustrator. Hvis du besøger vores webstedsressourcer, vil du finde eksportvejledninger og information om nogle af de mest populære designsoftwareprogrammer såsom Illustrator, Solidworks, Fusion360 og Inkscape.

## Servicevilkår og privatlivspolitik

Læs venligst "Servicevilkår" og "Privatlivspolitik" på [WAZER.com](http://WAZER.com) for mere information

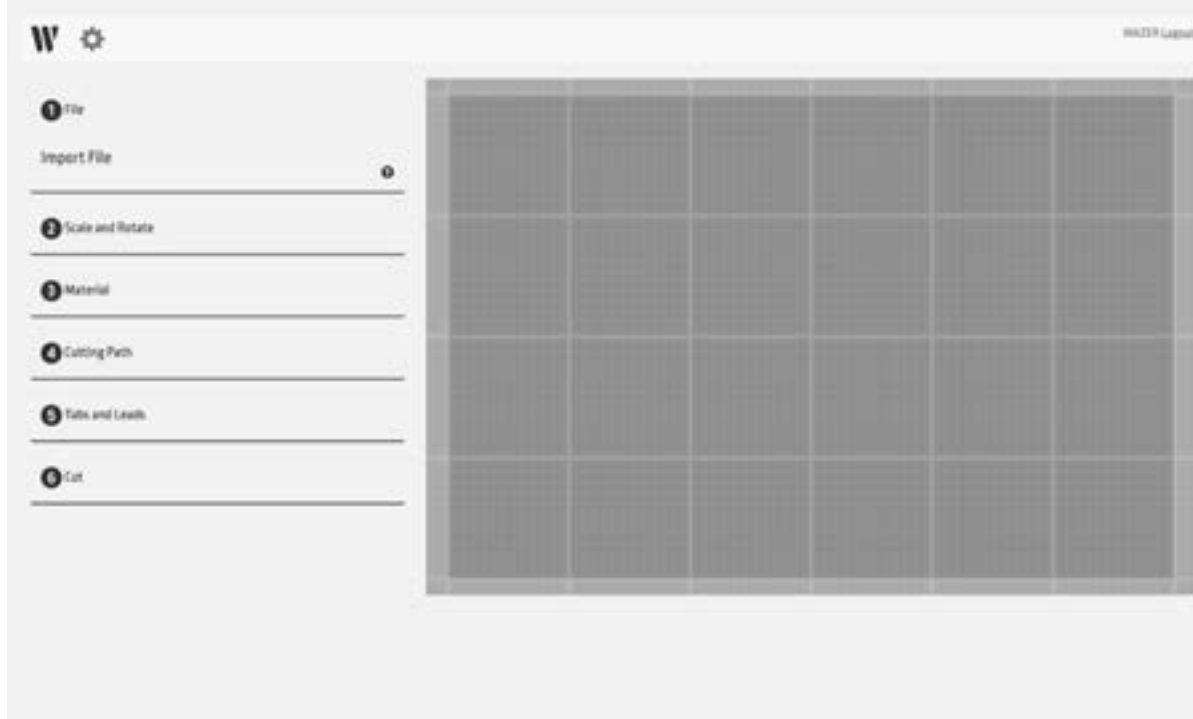


# WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)  
[Forgot Your Password?](#)



## Wam overblik VIDEO

*Wam er browserbaseret. Du kan tilgå den på [wam.wazer.com](https://wam.wazer.com).*

Når du har logget ind, importerer du det design, der skal skæres. Efter at have indstillet dine skæreparametre, vil Wam generere en unik skærefil, som du overfører til WAZER. Denne skærefil vil indeholde al den information, WAZER har brug for for at skære designet i dit valgte materiale.

På trods af at Wam er browserbaseret, udføres hele designfilbehandlingen lokalt på din computer. Ofte er der en misforståelse om, at webbaseret software betyder, at data sendes og behandles på servere et sted på internettet. Dette er ekstremt langt fra sandheden, og ved at bruge Wam sendes dine designfiler aldrig til WAZER-servere eller på tværs af internettet... punktum. Som yderligere indsigt i sagen bruger WAZER et browserbaseret system af følgende tre årsager:

- Giver dig gratis opdateringer til softwaren problemfrit ved login.
- Befri dig for softwareinstallationsbehov og PC/Mac-kompatibilitetsproblemer.
- Indsamler information om de parametre, der blev valgt til en skærefil, så vi kan fortsætte med at levere meningsfulde opdateringer om funktioner og muligheder, der rent faktisk bliver brugt.

## Wam opsætning

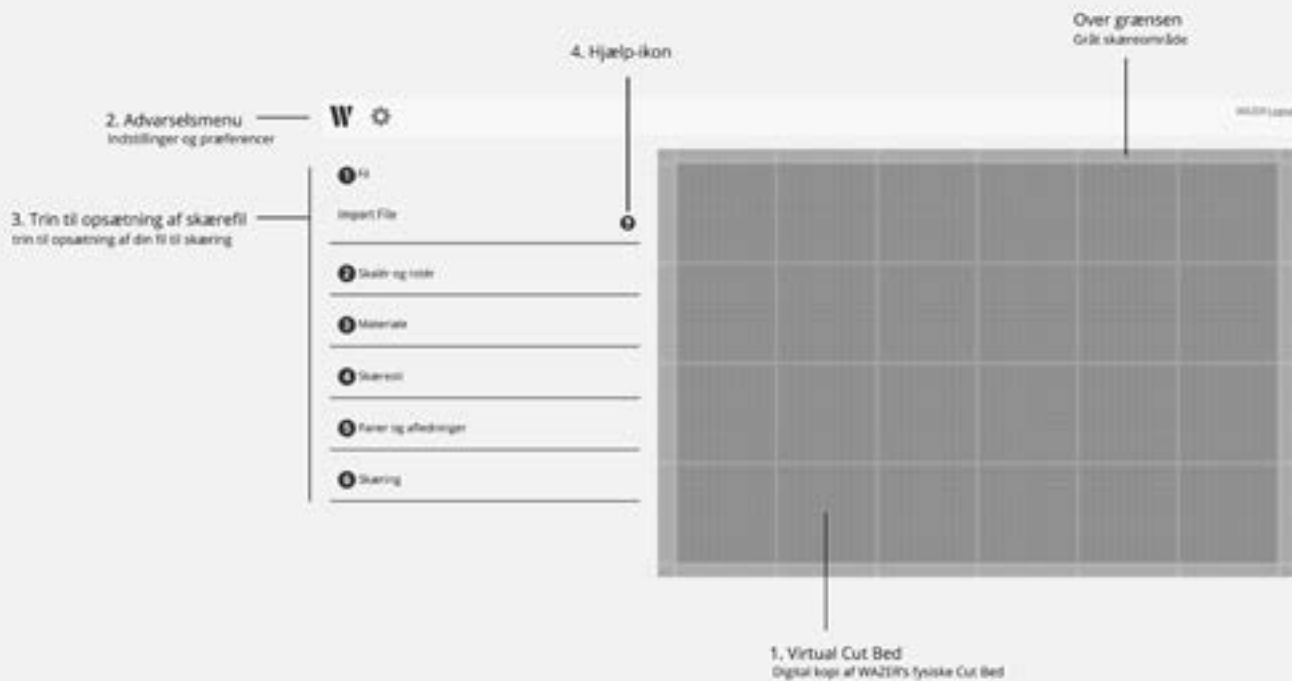
### Registrering

- Gå til: <https://wam.wazer.com> og vælg "Registrér".
- Brug WAZERs softwareserienummer til at registrere din konto og få fuld adgang til Wam-funktionssettet. Softwarens serienummer findes på den første side i din brugervejledning, der blev leveret med din Wazer.
- Bekræft, at du har læst "Servicevilkår" og "Privatlivspolitik" ved at klikke på boksen ved siden af.

**BEMÆRK:** Nogle brugere har rapporteret problemer med at registrere deres serienummer senere på grund af et blokeringsymbol på knappen Send serienummer. Når du har indtastet dit nummer, skal du enten klikke uden for tekstboksen eller trykke på Enter for at validere nummeret, så aktiveres knappen og giver dig mulighed for at afslutte registreringen.

### Log ind

- Gå til: <https://wam.wazer.com>.
- Log ind med dit registrerede brugernavn og adgangskode (der skelnes mellem store og små bogstaver).
- Du forbliver logget ind i 24 timer.



## Sådan bruges Wam

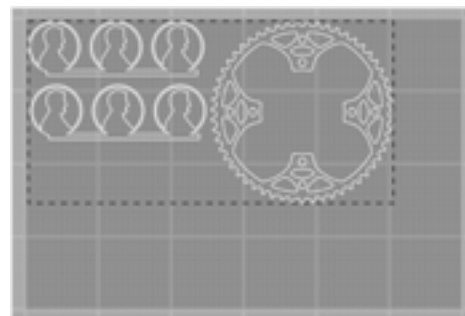
### Brugergrænseflade

På højeste niveau kan du se Wam som havende fire områder


1. **Virtual Cut Bed:** Dette område repræsenterer WAZER Cut Bed. Dette giver dig mulighed for at arrangere forskellige designs, der skal klippes, præcis som de vil blive klippet på WAZER's Cut Bed.
2. **Wam menu:**
  - Start en ny Wam-opsætning ved at klikke på **W** ikonet.
  - Vælg valgmenuen ved at klikke på **⚙️** ikonet for at ændre brugerkontoinstillinger, præferencer og dine personlige WAZER-indstillinger.
3. **Skærefil sektion:** Brug disse seks udvidelige sektioner til at konfigurere skæringen på WAZER.
4. **Hjælp-ikoner:** Ved siden af hver af fanerne vil du bemærke et spørgsmålstegn **?** ic-ikon. Hvis du klikker på disse ikoner på et hvilket som helst tidspunkt, vil du få forklaret, hvordan du bruger denne fane til effektivt at konfigurere dit design til skæring med WAZER.

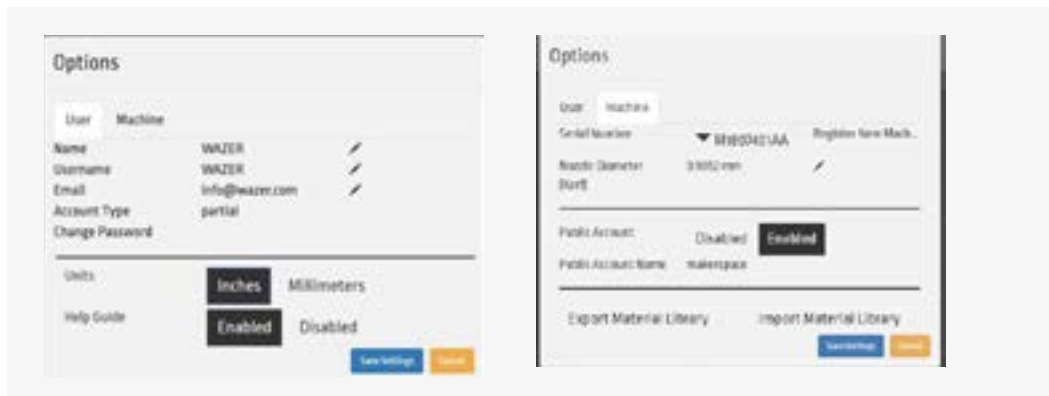
### Virtual Cut Bed

- **Arrangér skæregupper til skæring.** Venstre-klik på den ønskede **skæregruppe** og træk på plads.
- **Vælg flere skæregupper på én gang:**
  - Anvend de samme indstillinger på flere skæregupper.
  - Hold CNTRL- eller SHIFT-tasten nede, og vælg flere skæregupper.
  - Afgrænsningsboksen angiver valgte skæregupper.
  - Flyt skæregupperne som en gruppe til den ønskede position.



## Wam indstillinger

Ved at klikke på  ikonet kommer du ind i en pop-up-menu med to faner:



1. Brugersfane
2. Kontopræferencer, herunder:
  - *Navn*
  - *Brugernavn*
  - *E-mail*
- Kontotype
  - *Delvis/Demokonto* - Når kontoen ikke er registreret til en gyldig WAZER med et serienummer. Nogle Wam-funktioner vil ikke være tilgængelige for brugeren.
  - *Fuld/registreret konto* - Når kontoen er registreret til en gyldig WAZER. Al Wam-funktionalitet er tilgængelig for brugeren. For hvert køb af en maskine har du et softwarelicens serienummer. Registrering af en softwarekonto med dette serienummer gør det muligt for denne konto at være en fuldt registreret konto. Hvert af disse serienumre kan bruges til at registrere tre konti, så vær opmærksom på, hvem du giver dette serienummer til. Hvis din situation kræver flere konti, bedes du kontakte WAZER kundeservice.
  - *Offentlig konto* - Når kontoen er registreret til en gyldig WAZER. Al Wam-funktionalitet er tilgængelig for brugeren udover at redigere bruger-/maskineindstillinger og tilføje materialer. Oprettelse af en af disse konti kan foretages af en fuldt registreret kontoindehaver af en maskine.
- Enheder - Specificér de ønskede enheder
- Hjælpevejledning - Enten viser eller skjuler hjælpeikonerne ved hvert opsætningstrin
3. Maskinfanaserienummer - Dette er en liste over registrerede WAZER-maskiner, som din konto er knyttet til. Indtastning af yderligere gyldige softwareserienumre vil registrere yderligere maskiner til din konto
  - **Standard strålediameter** - Dette er diameteren på strålen, ellers kendt som Kerf.
  - **Eksportér materialebibliotek** - Som registreret Wam-kontoindehaver kan du gemme brugerdefinerede materialer på din konto. Du kan nemt eksportere og importere disse materialer, hvis du gerne vil dele disse indstillinger med andre.
  - **Offentlig konto** - Som registreret Wam-kontoindehaver kan du aktivere/deaktivere en offentlig adgangskonto for hver af dine maskiner. Vi har fundet ud af, at dette kan være et meget nyttigt værktøj til især delte arbejdsområder, da du kan dele denne offentlige konto login-legitimationsoplysninger med trænede brugere af maskinen, men samtidig kontrollere forvirring i din materialedatabase eller at uønskede maskinindstillinger bliver ændret.



# Skærefiler Trin

## Trin 1: Importér fil

### *Importér filkompatibilitet:*

- **.dxf** - 2D filtype, som det meste ingeniør- og designsoftware vil eksportere.
  - .dxf biblioteket understøtter buer, cirkler, ellipser, linjer, polylinjer og splines.
  - Al tekst skal konverteres til vektorstier.
  - .dxf filer inkluderer ikke enheder – Wam forsøger at udlede de korrekte enheder, men hvis den ikke kan det, vil delen som standard være tommer.
- **.svg** - 2D Vektorfil, som de fleste designsoftware vil eksportere.
  - Sørg for, at outputformatet for filer er indstillet til Almindelig SVG.
  - Alle former og objekter skal forenkles som stier.
  - Sørg for, at dokumentenhederne er indstillet til fysiske enheder og ikke pixels.
  - Billeder og bitmaps vil blive ignoreret.

### *Importér fil Tjekliste:*

- Konvertér alle ønskede afskårne kanter fra objekter til sti.
- Konvertér al tekst til vektorstier.
- Tjek for huller.
  - Hvis stifragmenter er 0,0010 tommer fra hinanden eller mindre, vil Wam flette fragmenterne til en enkelt sti.
  - Hvis en starten og afslutningen på en sti er mindre end 0,0020 tommer fra hinanden, vil Wam flette punkterne og behandle stien som lukket.
  - Ikke-forbundne linjesegmenter, der er mindre end 0,0001 tomme lange, slettes.
- Sammenføj og trim stier om nødvendigt.
- Tjek for overlappende segmenter.
  - Overlappende skæregupper er muligvis ikke synlige, men kan forårsage problemer.
- Tjek for hængende eller standard skæregupper.

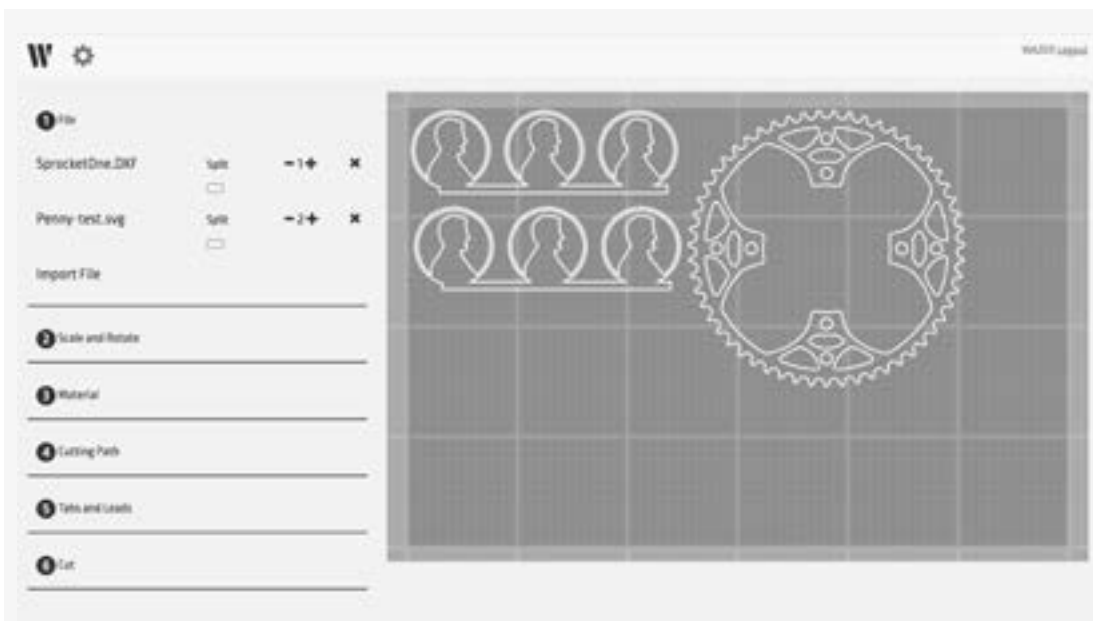
Det er muligt at importere flere designs eller det samme design flere gange i en skærefil. Administrér disse designs ved at bruge ikonerne +, - og X.

### **Skæregupper**

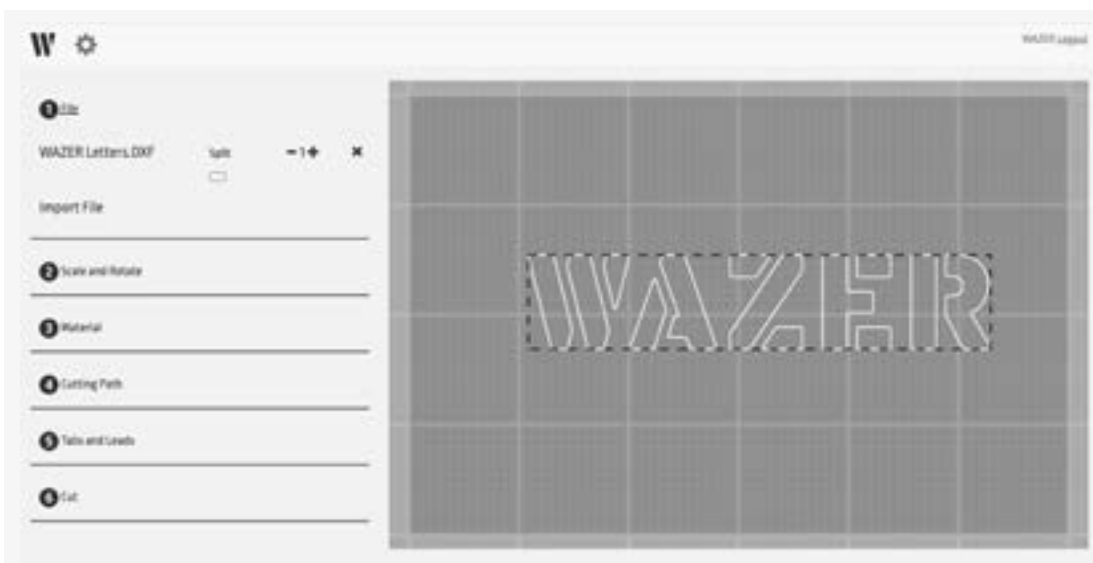
Wam tager hvert design og opdeler det i skæregupper. En skæregruppe inkluderer alle elementer indeholdt i en lukket kurve. Den nemmeste måde at forstå dette på er at forestille sig et design bestående af to koncentriske cirkler. Disse cirkler vil blive importeret som én skæregruppe, hvor de to cirkler er låst i forhold til hinanden.

### **Split**

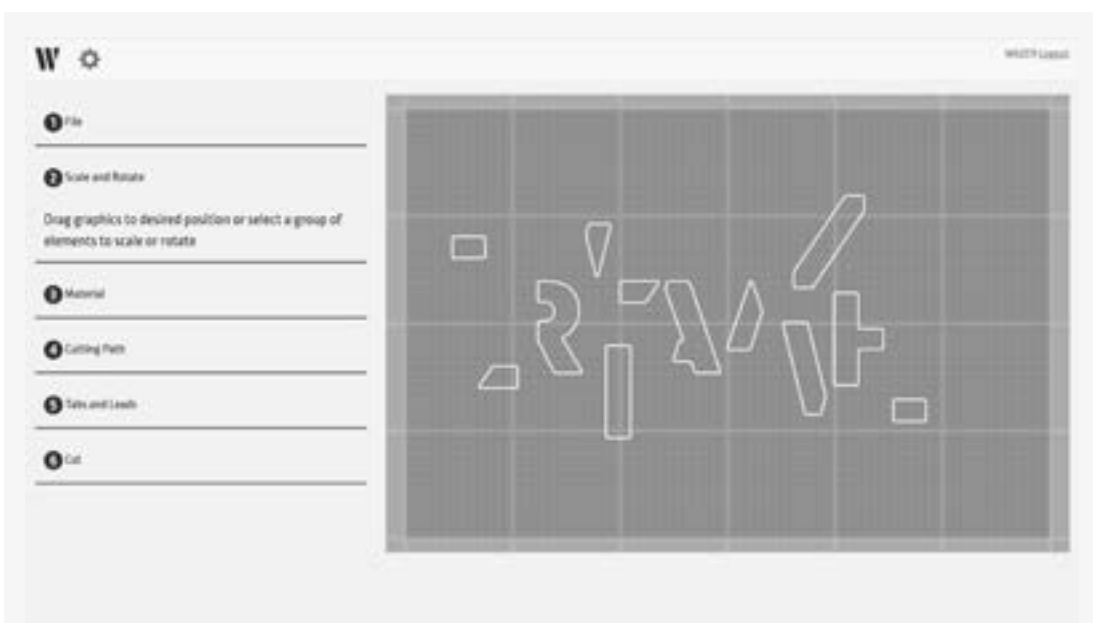
Det er også muligt at uploade flere uafhængige kurver uden for en lukket kurve fra en enkelt .dxf- eller .svg-fil. Når disse kurver importeres, vil de bevare deres positioner og grupperinger, og de kan flyttes rundt i Virtual Cut Bed som en gruppe. Hvis du gerne vil manipulere hver kurve uafhængigt, skal du vælge Split-indstillingen i menuen Filer. Dette vil bryde alle kurver, der ikke er indeholdt i en lukket kurve, i uafhængige skæregupper, der kan manipuleres uafhængigt.



Indsættelse af flere dele og forekomster af en del



A Del med flere konturer behandles som en enkelt gruppe



Resultater af aktivering af "Split" for en importeret del

## Trin 2: Skalér og rotér

*Wam giver dig mulighed for at manipulere individuelle skæregupper i Virtual Cut Bed:*

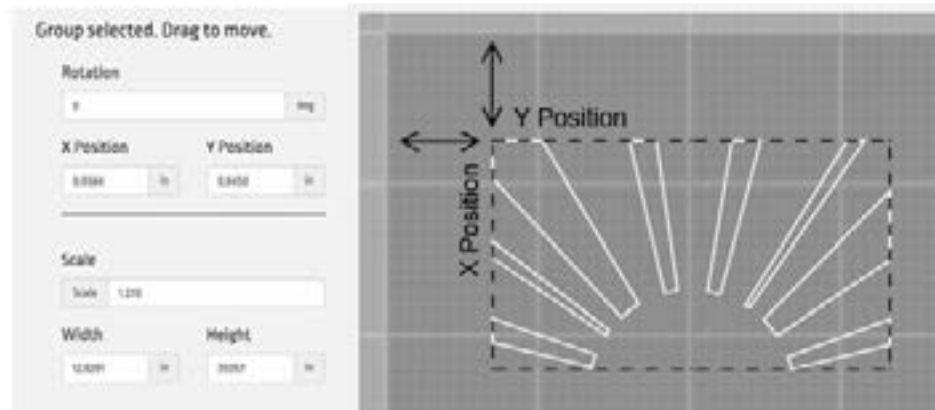
- **Rotation** – nogle gange, hvis du ønsker at indlejre så mange skæregupper som muligt i en enkelt skærefil, kan det være nyttigt at rotere en skæregruppe.
- **Justér skala** – til mange applikationer har du brug for, at dine skæringer skal dimensioneres præcist. Nogle programmer skalerer dit design på uventede måder, når du eksporterer, så du bliver nødt til at skalere dit design tilbage til den tilsigtede størrelse.

*Der er to metoder til at omskalere dine importerede skæregupper:*

- **Skalering** - angiv en skaleringsfaktor i feltet for at skalere den eller de valgte skæregupper til størrelse
- **Bredde/Højde** - angiv den tilsigtede større udstrækning af den importerede skæregruppe (bredde eller højde) for at skalere hele skæregruppen proportionalt.

### Placering af vektorgruppe

- Denne funktionsopdatering giver dig mulighed for præcist at placere skærebåndet på den virtuelle cut bed.
- Brug denne funktion til at placere skæringens øverste venstre punkt i forhold til Cut Bed's oprindelse (øverst til venstre på Cut Bed) ved at indtaste afstanden fra dette punkt i udvalgte dimensioner angivet med X-position og Y-position (se billedet nedenfor). Denne funktion fungerer på én vej ad gangen og er deaktiveret under multivalg.



## Trin 3: Materialevalg

WAZER skal kende skærehastigheden, eller hvor hurtigt den kan skære, for dit materiale. I stedet for at stole på, at brugeren beregner og indtaster dette direkte for hver skæring, har vi oprettet et materialebibliotek, der indeholder alle disse oplysninger. Du kan blot angive dit materiale og tykkelse fra de tilgængelige valg, og Wam vil indstille den korrekte skærehastighed.

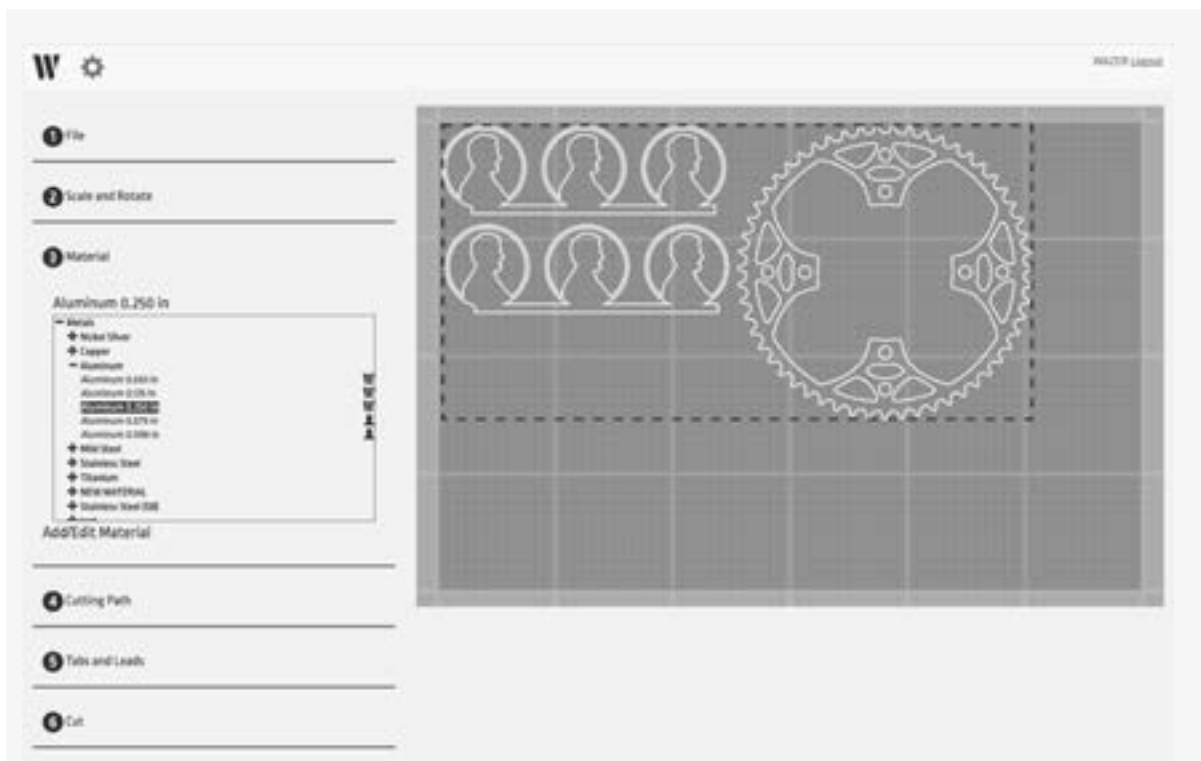
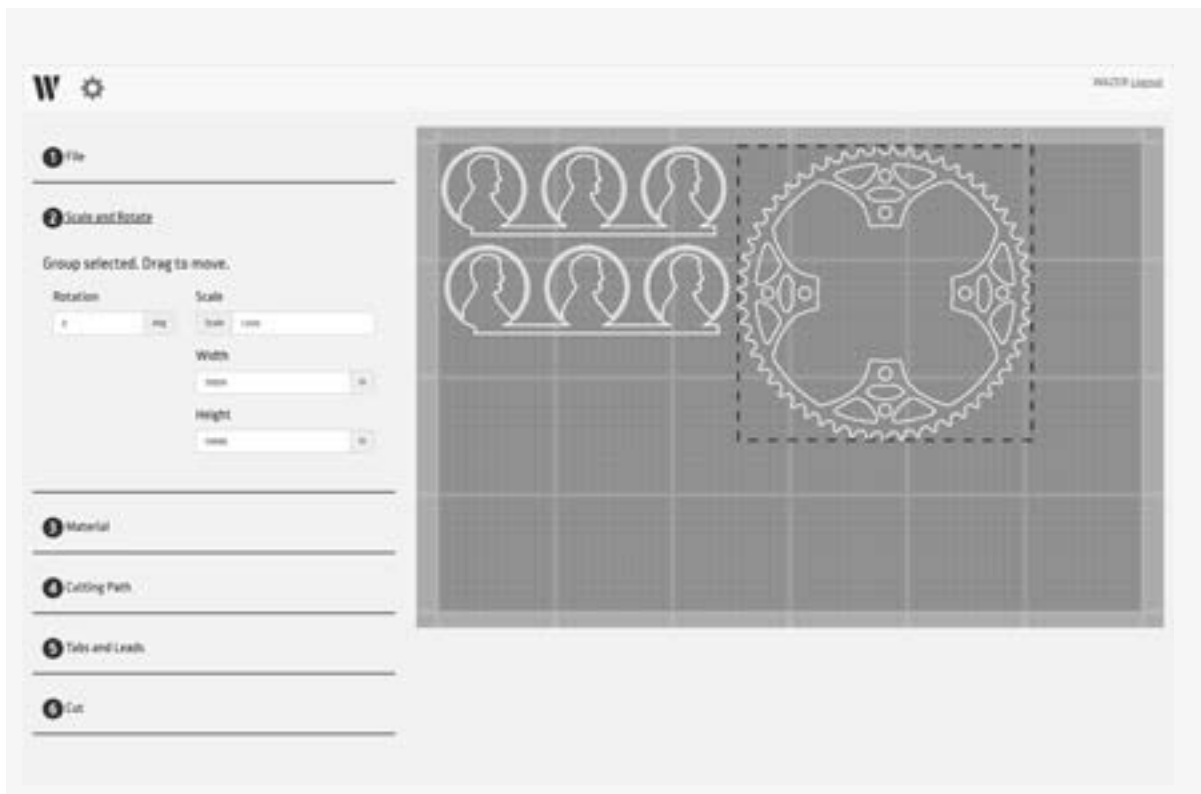
Når du logger på Wam, indlæser softwaren automatisk det seneste materialebibliotek, som du kan vælge imellem. Vi vil løbende udvide dette materialebibliotek.

Der kan være nogle tilfælde, hvor et materiale endnu ikke er i materialebiblioteket. Hvis dette er tilfældet, bliver du nødt til manuelt at tilføje materiale, hvilket gøres nemt via menuen Tilføj materiale (mere om dette senere).

Organiseringen af materialer udføres efter materialetype (dvs. metal, plastik osv.), og derefter efter specifikt materiale (dvs. aluminium, rustfrit stål osv.), og endelig materialetykkelse (dvs. 1,0 mm, 1/16", osv..).

Standardmaterialeposter er angivet med et **W** ikon, mens dine personlige materialeposter er angivet med et  ikon.

WAZER understøtter i øjeblikket kun valget af ét materiale pr. skæring.



## Trin 4: Skæresten

Når et design importeres til Wam, er det simpelthen et sæt kurver. Disse kurver er vist med hvidt.

For at skære dine dele ordentligt skal WAZER vide, hvilken side af kurven der skal skæres. Som et resultat skal skærestien angives som enten Udvendig eller Indvendig.

Når du har foretaget et valg, vises en grøn skæresten rundt om eller inden for den hvide dels geometri. **Denne grønne linje angiver den faktiske vej for WAZER. Du kan bruge det til at kontrollere, om dit design bliver skåret korrekt.**

Det skal bemærkes, at der kan være tilfælde, hvor du ønsker at skære direkte på skærestien. Du kan angive dette ved at bruge indstillingen Centerline. I dette tilfælde vil du bemærke, at den grønne skæresten fuldstændigt dækker den hvide geometri.

For at hjælpe med hurtig opsætning og nøjagtige udvendige og indvendige skærebåner, indstiller softwaren automatisk forskydningsværdien baseret på strålestørrelsen (du kan ændre standarden i Wam-indstillingerne).

Der kan være tilfælde, hvor du ønsker en ekstra offset for at gøre din del lidt mindre eller lidt større. For at gøre dette hurtigt, skal du ændre den forudindlæste forskydning med den størrelse, du gerne vil over- eller underdimensionere din skæring.

## Trin 5: Faner og leads

En fane er et lille forbindelsespunkt mellem din del og materialet, hvorfra den skæres, designet til at holde din del på plads under hele skæringen. Faner hjælper med at øge den samlede nøjagtighed og forhindre pop-ups, som kan få WAZER til at sætte sig fast og ødelægge din skæring.

Wam inkorporerer automatisk faneblade i standardplaceringerne for hver skæresten. Placeringen og størrelsen er angivet for skæregruppen med en gul indikator.

Standardindstillingerne er, at hver skæresten modtager en enkelt fane i en størrelse baseret på materialet. Dette vil sandsynligvis være tilstrækkeligt til de fleste skæringer og skal sjældent ændres. Du bør dog altid gennemgå standardplaceringerne, hvis de vil forårsage problemer med dit design.

Hvis du har brug for at foretage ændringer, skal du vælge manuel faneplacering og flytte problemfaner ved at venstreklikke og trække dem. Du kan også tilføje og fjerne faner ved at venstreklikke. Derudover kan der være brugstilfælde, hvor du ikke har råd til at placere nogen faner, som følge heraf vil du måske vælge ingen faner. Dette frarådes dog stærkt, fordi det i høj grad øger risikoen for dårlige eller mislykkede skæringer.

En lead refererer til den afstand, som WAZER vil skære væk fra skærestien. Dette gøres for at sikre, at den overdimensionerede gennemboring i starten af en skæring ikke fjerner overskydende materiale fra

### **BEMÆRK**

Når du overvejer at bruge Ingen faner for en skæring, skal du sørge for, at du har råd til en fiasko. Der er stor sandsynlighed for, at disse dele løsner sig, hvilket resulterer i, at de enten falder ned i tanken eller klemmer dysen.

din side. Leadens placering og størrelse er angivet på Virtual Cut Bed med en blå indikator.

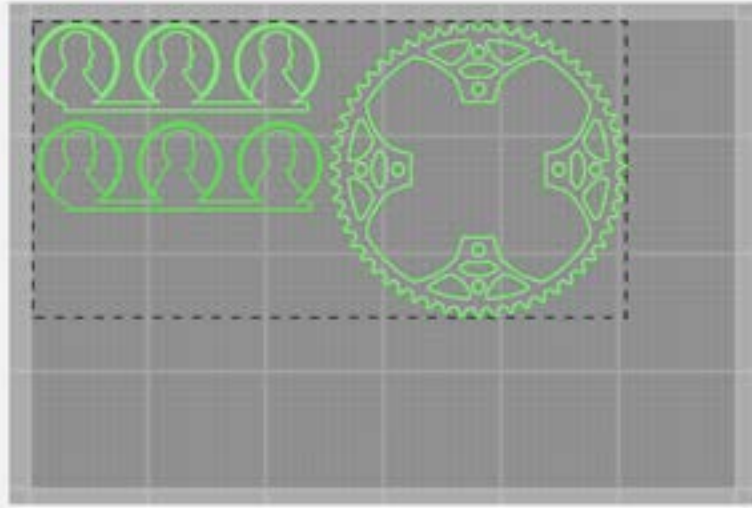
## Trin 6: Afslut skæring

Det sidste vigtige valg i Wam er skærekvalitet. Skærehastighed og skærekvalitet har et omvendt forhold; en hurtigere skæring fører til lavere kvalitet, og bedre kvalitet kræver en langsommere skæring.

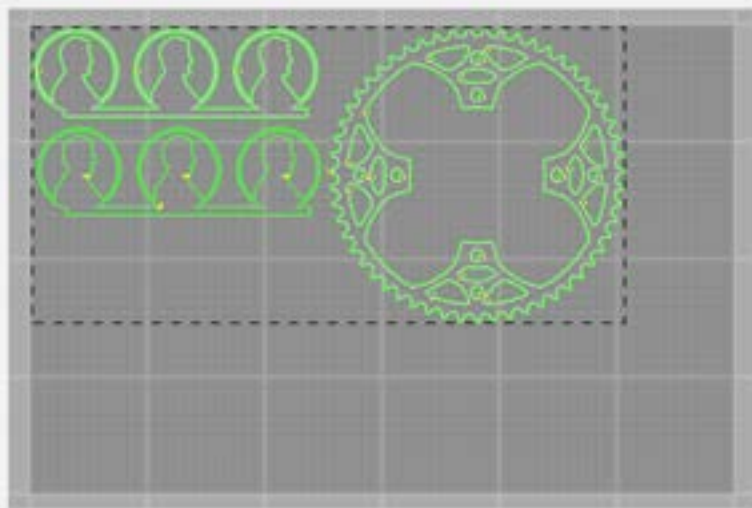
Når du har valgt skærekvalitet, kan du angive et filnavn og vælge knappen Generér jobfil for at eksportere den endelige skærefil. Du kan nu flytte denne skærefil til et SD-kort og derefter indsætte SD-kortet i WAZER for at begynde skæringen.

- **Vis lagerstørrelse i den sidste fane** - Denne funktion viser den råmateriale størrelse, der kræves til skæringen i den skæresektion af WAM, og hjælper dig med at kende den nøjagtige størrelse af det nødvendige råmateriale baseret på det aktuelle layout på virtual cut bed. Flere skæringer på virtual cut bed tages også i betragtning, når den endelige råvare størrelse beregnes.

- 1 File
- 2 Scale and Rotate
- 3 Material
- 4 Cutting Path
- 5 Tabs and Leads
- 6 Cut



- 1 File
- 2 Scale and Rotate
- 3 Material
- 4 Cutting Path
- 5 Tabs and Leads
- 6 Cut



- 1 File
- 2 Scale and Position
- 3 Material

Select Material

- + Metals
- + Plastics & Rubbers
- + Ceramics & Stone
- + Other

Material help

1 Material

Select Material

By Name

- Aluminum 1000
- Aluminum 1000 0.200 in
- Aluminum 1000 0.250 in
- Aluminum 1000 0.300 in
- Aluminum 1000 0.350 in
- Aluminum 1000 0.400 in
- Aluminum 1000 0.450 in
- Aluminum 1000 0.500 in
- Aluminum 1000 0.550 in
- Aluminum 1000 0.600 in
- Aluminum 1000 0.650 in
- Aluminum 1000 0.700 in
- Aluminum 1000 0.750 in
- Aluminum 1000 0.800 in
- Aluminum 1000 0.850 in
- Aluminum 1000 0.900 in
- Aluminum 1000 0.950 in
- Aluminum 1000 1.000 in
- Aluminum 1000 1.050 in
- Aluminum 1000 1.100 in
- Aluminum 1000 1.150 in
- Aluminum 1000 1.200 in

Add/Edit Material

**Material:** WDM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

**Add/Edit Material:** Select this option if your material is not in the WDM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.

\*WDM only allows one material selection per cut.

Close


## Brug af materialebiblioteket

Inden for materialesektionen vil du se en Tilføj/Redigér materiale-knap. Hvis du vælger den, åbnes en menu, der giver dig mulighed for at se dit materialebibliotek og oprette poster til nye materialer. Den venstre side af denne menu viser hele materialebiblioteket, mens den højre side af menuen viser specifikationer for hver post.

## WAZER materialebibliotek

Materialebiblioteket indeholder standardposter for de mest populære materialer og størrelser. Disse materialer vil automatisk blive opdateret hver gang du logger på Wam og vil blive angivet af et **W** ikon. Du vil ikke være i stand til at redigere eller ændre disse materialebiblioteksposter.

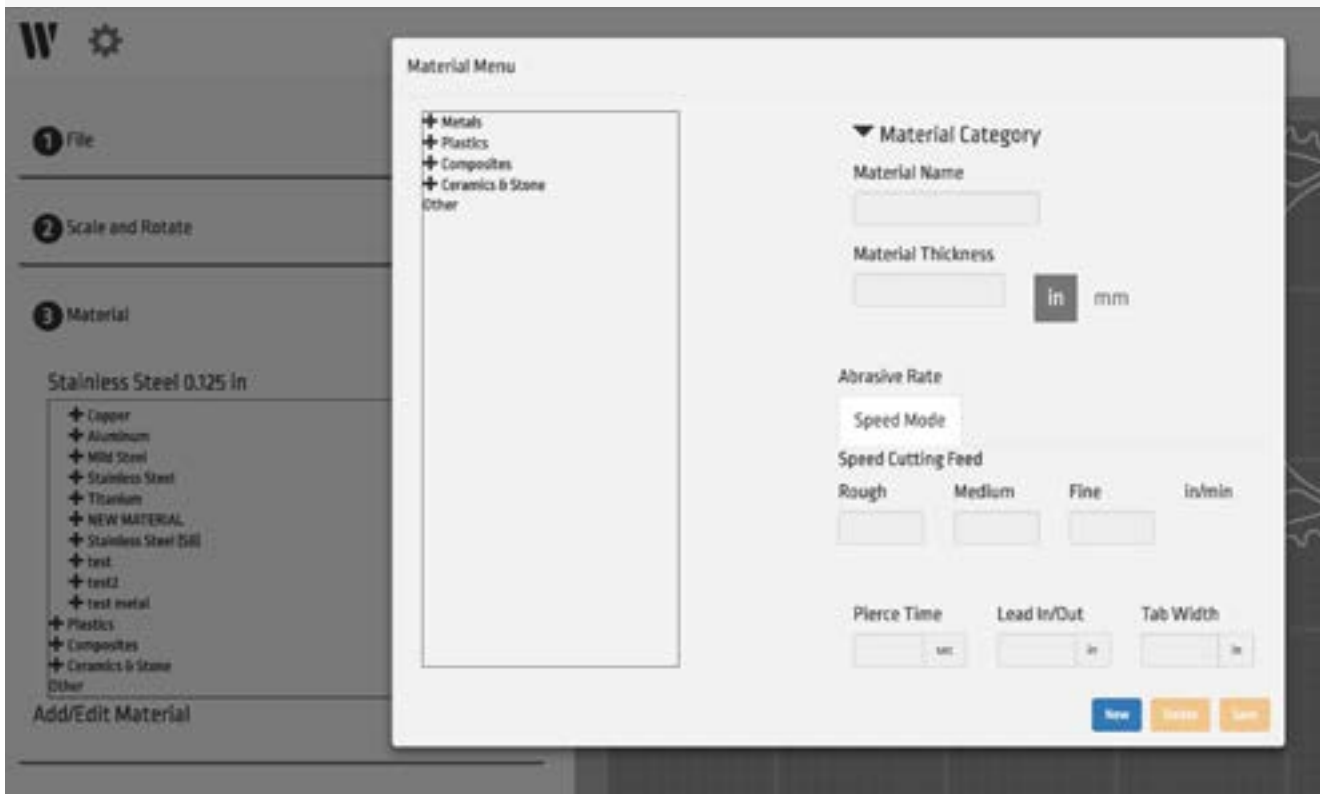
### Tilføjelse og redigering af materialebiblioteksposter

Der kan være tidspunkter, hvor materialebiblioteket ikke har det materiale, du ønsker at skære; i disse tilfælde skal du tilføje et brugerdefineret materiale. Når du tilføjer et nyt materiale, vil det blive gemt på din konto, og alle andre registrerede brugere på din WAZER vil kunne få adgang til det. Du vil se et lille  ikon ved siden af brugerdefinerede poster.

- **Tilføjelse af nyt materiale:** Vælg knappen "Ny" i bunden af menuen og udfyld felterne for materialet. Du behøver ikke at udfylde alle felter. Det er tilstrækkeligt kun at udfylde én skærehastighed, før du gemmer og bruger materialet.
- **Editing/Deleting Materials:** Du kan altid vende tilbage og redigere/slette et materiale, du har oprettet, ved at klikke på det brugerdefinerede materiale i materialebiblioteket, redigere de ønskede felter og gemme materialet. (Bemærk venligst, at redigering/sletning kun er tilgængelig for brugerdefinerede materialer; standardmaterialer kan ikke redigeres.)

#### *Materialepost:*

- **Materialetype** – Dette felt er organisationsstrukturen på højeste niveau i dit materialebibliotek. Kategorierne i denne rullemenu er udpeget af WAZER og kan ikke redigeres eller tilføjes.
- **Materialenavn** – Dette felt refererer til det pågældende materiale, der falder ind under materialetypen. Du kan oprette så mange nye materialenavne, som du ønsker (dvs. sammensætning og nummerbetegnelse).
- **Materialetykkelse** – Dette felt refererer til tykkelsen af materialet, som kan indtastes i mm eller in.
- **Skærehastighed** – Skærehastighed bliver angivet på tre forskellige niveauer.
  - **Grov** – Dette refererer til en hastighed, der giver dig den hurtigste skærehastighed. Materialet vil næppe blive skåret hele vejen igennem, hvilket efterlader en ru kant, især mod bagsiden af materialet.
  - **Medium** – Dette refererer til en hastighed, der giver et kompromis mellem skærehastighed og kvalitet. Med denne skærehastighed kan der forventes en glat kant med mindre synlige striber.
  - **Fin** – Dette refererer til en hastighed, der giver dig den højeste kvalitet (og tager længst tid). Med denne skærehastighed er individuelle striber ikke synlige, hvilket resulterer i en næsten sandblæst kantfinish.



- **Gennemboringstid** – Dette felt refererer til den tid, WAZER vil sidde i en enkelt position ved starten af en skæring. WAZER skal gennembore materialet, før den begynder at følge din skærestri. Hvis dysen begynder at bevæge sig, før materialet er gennemboret, bør du øge gennemboringstiden. Men hvis dysen ikke bevæger sig i et antal sekunder efter, at den allerede har gennemboret materialet, bør du reducere gennemboringstiden. Det punkt, hvor WAZER har slået gennem materialet, er både hørbart og synligt - du vil bemærke en ændring i lyden og se luftbobler i tanken, når strålen har gennemboret materialet.
- **Lead** – Dette felt refererer til afstanden fra den tilsigtede skærestri, hvor skæringen skal starte. Selvom strålen, der kommer ud af dysen, er konsistent, vil gennemboringshullet være større end kerf. Du ønsker derfor at gennembore væk fra skærestien og derefter føre ind i den. Derudover er dette en god parameter at modificere for materialer, der let krakelerer eller ikke er homogene. Dette vil variere mellem materialer og materialetykkelser.
- **Fanestørrelse** - Dette felt refererer til den afstand, der vil blive efterladt uklippet på en skærestri for at holde dit emne på plads. Hvis det er svært at bryde de enkelte stykker fra hinanden efter at have skåret dem, bør du reducere denne parameter. Hvis fanerne knækker, før skæringen er fuldført, bør du øge denne parameter.





# Vedligeholdelse

## *Generel vedligeholdelse af WAZER.*

Som enhver maskine vil WAZER kræve vedligeholdelse for korrekt drift. Gør dig fortrolig med dette afsnit, så du ved, hvordan du holder WAZER i optimal stand.

## Vedligeholdelse Sikkerhedsforanstaltninger

**⚠ ADVARSEL** Hvis WAZER blev lukket ned eller slukket, før en skæring blev afsluttet, er systemet stadig under højt tryk. For at frigøre det høje tryk skal du udføre en dysrensning ved at navigere på WAZER kontrolpanel til Opsætning og vedligeholdelse > Vedligeholdelse > Dysrensning.

### *Altid før servicering af WAZER:*

- Fjern højtrykket ved korrekt at afslutte/fuldføre en skæring eller ved at udføre en dysrensning fra vedligeholdelsesmenuen.
- Sluk eller luk On/Off-ventilen eller vandforsyningen til maskinen.
- Sluk for WAZER og afbryd AC-strøm fra WAZER og Pump Box.
- Undersøg visuelt begge AC-strømkabler. Kontakt straks WAZER kundeservice, hvis de er beskadigede eller slidte. Forsøg IKKE at ændre eller udskifte uautoriserede strømkabler på egen hånd
- Fjern aldrig dækslet på Pump Box, mens den er tilsluttet.
- Undersøg visuelt højtryksslangen og al VVS, der kommer ind og ud fra WAZER. Udskift enhver lavtryksslange, hvis den er beskadiget eller slidt; kontakt WAZER kundeservice for udskiftning, hvis højtryksslangen er slidt og trådlaget blottet.
- Foretag en inputkontrol og GFCI/PRCD-kontrol som beskrevet før, efter at WAZER er vedligeholdt, repareret, opgraderet eller modificeret.

# Maskinvedligeholdelse og opsætningsmenu

Efter et par skæringer er du mere fortrolig med skæremenuen. Nu er det tid til at sætte dig ind i menuerne, der er indbygget i menuen Vedligeholdelse og opsætning på din WAZER.

## Vedligeholdelse

**Brugt slibemiddel indsamling:** Denne funktion aktiverer lavtrykssystemet i WAZER for at opsamle brugt slibemiddel. For at udnytte denne tilstand fuldt ud, skal du bruge den sammen med proceduren beskrevet i Vedligeholdelse>Disc. Procedurer>Rydning af filtreringssystemet.

**Dyserensning:** Denne funktion tænder for WAZER's højtrykssystem. Denne kan bruges til at rense tryk fra højtryksledningerne, når vandet er lukket. Den kan også bruges til at observere vandstrømmen til fejlretning. Følg instruktionerne vist på UI-skærmen.

**Slibemiddel Flowhastighed:** Denne funktion tænder for slibemiddelsystemet i en forudindstillet varighed for at hjælpe brugeren med at måle slibemidlets flowhastighed. Se afsnittet Vedligeholdelse for mere information om, hvordan du bruger denne tilstand til at kalibrere og fejlfinde din WAZER.

**Tankrensning:** Denne funktion aktiverer højtryks- og portalsystemerne for strategisk at omrøre brugt slibende sediment i bunden af din tank. Det vil også tænde lavtrykssystemet for at opsamle brugt slibemiddel fra tankbunden. Følg instruktionerne vist på UI-skærmen.

**Slibemiddel opsamlingsrensning:** Denne funktion aktiverer højtryks- og portalsystemet for at oprøre brugt slibende sediment lokaliseret omkring de 4 slibeopsamlingsfiltre placeret i bunden af din tank. Den tænder også for lavtrykssystemet for at opsamle brugt slibemiddel. Følg instruktionerne vist på UI-skærmen.

**Opsætning af vandniveau:** Denne funktion aktiverer højtrykssystemet og lavtryksdumpsystemet for at hæve/sænke vandstanden for at være inden for driftsområdet. Følg instruktionerne vist på UI-skærmen.

## Input/output tjek

### Input

**Lågekontakt:** Følg instruktionerne på skærmen for at sikre, at lågekontaktens låsesystem fungerer korrekt..

**Vandstandssensor:** Følg instruktionerne på skærmen for at sikre, at vandstandssensoren fungerer korrekt.

**Servicesensor:** Følg instruktionerne på skærmen for at sikre, at højniveauvandsensoren fungerer korrekt.

**SD-kort:** Følg instruktionerne på skærmen for at sikre, at SD-kortet er klar til at downloade skærefiler.

**Grænseafbryder:** Følg instruktionerne på skærmen for at sikre den korrekte funktion af grænseafbrydere til din X- og Y-akse.

## Output

**LP Pumpe:** Denne funktion aktiverer lavtrykspumpen i kort tid. Du kan høre en let brummende lyd samt se vand cirkulere i din tank.

**Udtømningsventil:** Denne funktion aktiverer dump-ventilen i kort tid. Du hører muligvis en kliklyd, der udsendes fra området i højre sides hulrum, én gang for at åbne ventilen og én gang for at lukke den.

**Vibrationsmotorer:** Denne funktion aktiverer vibrationsmotorer i kort tid. Du kan se en konstant summende lyd fra slibemiddeltragten.

**Slibeventil:** Denne funktion aktiverer slibeventilen i kort tid. Du hører muligvis en kliklyd, der udsendes fra området fra hulrummet i højre side, én gang for at åbne ventilen og én gang for at lukke den.

**HP-ventil:** Denne funktion aktiverer højtryksventilen i kort tid. Du hører muligvis en blød kliklyd fra hulrummet i højre side. Hvis højtryksrør bibeholder vandtrykket i dette øjeblik, vil denne funktion fjerne resttrykket fra højtryksledninger.

**HP-pumpe:** Denne funktion aktiverer pumpeboksen i kort tid. Du kan høre AC-motor køre i pumpeboksen.

**Jog:** Denne funktion giver dig mulighed for at flytte dysen til ethvert punkt på Cut Bed ved manuelt at betjene knapperne på kontrolpuden.

## Skærehastighedstest

*The WAZER vil skære en række buer ved stigende hastigheder for at hjælpe dig med at bestemme skæreparametrene for et nyt materiale.*

**Generel skæring:** Kør denne skæring, når du ikke aner, hvor hurtigt WAZER'en skal skære dit materiale. Denne test vil bruge mest materiale og have den mindst fine opløsning.

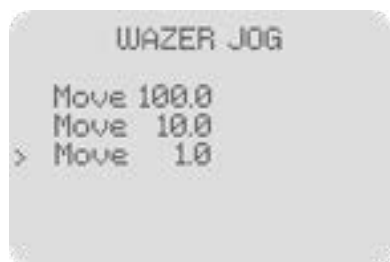
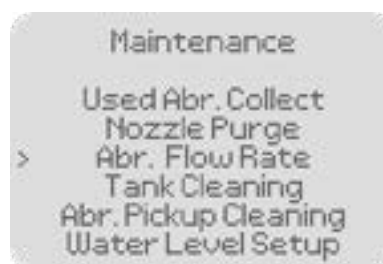
**Hurtig skæring:** Kør dette, når du ved, at dit materiale skal skæres hurtigt.

**Medium skæring:** Kør dette, når du ved, at dit materiale skal skæres i midten af dit sortiment.

**Langsom skæring:** Kør dette, når du ved, at dit materiale skal skæres langsomt, hvilket typisk er lidt tykkere eller hårdere materialer.

## Firmwareversion

Denne funktion viser den aktuelle firmwareversion installeret i WAZER-kontrolenheden.



## Vedligeholdelsesplan

**⚠ ADVARSEL** WAZER sporer det antal timer, den har kørt i en menu, der er placeret i Opsætning og vedligeholdelse>Samlet skæretid. Dette vil hjælpe dig med at fjerne gættearbejdet på, hvor mange timer du har brugt på din maskine, og om en bestemt service er nødvendig eller ej.

Hvis du ikke overholder de almindelige vedligeholdelsesprocedurer og tidsplaner, bortfalder garantien og supporten for din WAZER.

### Vedligeholdelse mellem skæringer

*Interval: <4 timer*

- Tankrensning
- Tjek Cut Bed niveau
- Rengør slibeslangeenden, kontrollér O-ringens tilstand, sæt slangeenden på plads igen
- Generel vandtætningsinspektion af tyller og bælgrænseflader
- Når tanken er tør, børst brugt slibemiddel væk på lågevinduet, bælgen og siden af tanken

### Service på kort sigt

*Interval: 20-100 timer (350-1650 lbs /160-750 kg) slibemiddel*

- Vend eller udskift Cut Bed og inspektion af tankgennemboringspladen
- Rengøring af afløbsfiltre
- Rengøring af tanken
- Kontrol af slibemiddelflowhastigheden
- Inspektion af højtryks O-ringene
- Pump Box olieskift (første gang)

### Service på mellemlang sigt

*Interval: 300 timer (5000 lbs /2200 kg) slibemiddel*

- Pumpe olieskift
- Smøring af portalen
- Udskiftning af åbningen

### Service på lang sigt

*Interval: 1000 timer (13250 lbs/6000 kg) slibemiddel*

- Genopbygning af Pump Box

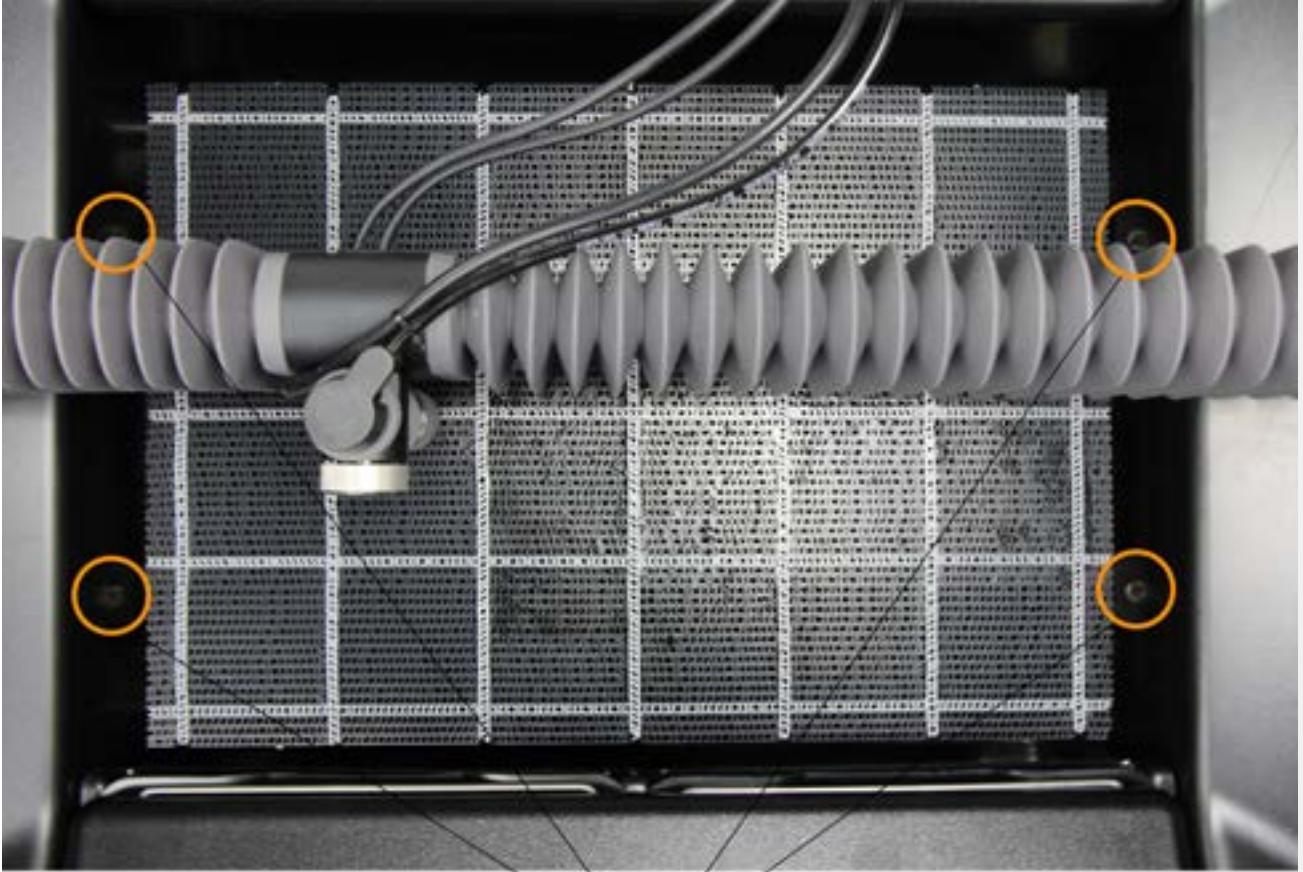
## Vend eller udskift Cut Bed og inspektion af tankgennemboringspladen VIDEO

WAZER's Cut Bed er beregnet til at være en forbrugsvare, hvilket betyder, at den skal udskiftes med jævne mellemrum. **Den er også vendbar:** Hvis din nuværende Cut Bed er slidt, men du endnu ikke har brugt undersiden, kan du vende Cut Bed i stedet for at udskifte den. Hvis du allerede har brugt begge sider, så skal du anskaffe dig en ny Cut Bed. I begge tilfælde er rækken af trin til at erstatte eller vende din Cut Bed den samme.

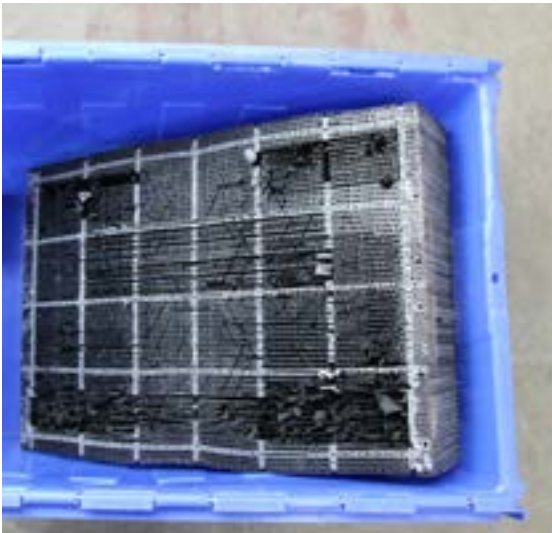
**⚠ FORSIGTIG** For at undgå snitsår og mulig infektion skal du bære vandtætte beskyttelseshandsker og håndtere alle dele forsigtigt.

- Sluk for WAZER og skub dysen til bagsiden af maskinen.
- Brug det medfølgende Cut Bed installationsværktøj i reservedelsposen, og fjern de fire Cut Bed bolte, der holder Cut Bed til tanken. Disse Cut Bed bolte er under vandlinjen, så hvis du lige er færdig med at skære, kan de være lidt svære at se med det grumsede vand.
- En stor mængde slibemiddel og vand vil lække ud af Cut Bed. Dette vil fortsætte i nogen tid efter fjernelse, så vi foreslår, at du anskaffer dig en vandtæt beholder (en skraldespand eller industriaffaldspose), der er stor nok til at rumme Cut Bed. Løft Cut Bed ud af tanken og ind i beholderen.
- Vend Cut Bed på hovedet, så den side, du lige har skåret på, vender væk fra dig.
- Fjern beslagene, der er fastgjort til bunden af Cut Bed.
- Hvis denne side af Cut Bed er ny, skal du blot vende Cut Bed om, så den slidte side nu vender mod dig. Hvis begge sider af Cut Bed er slidte, skal du bortskaffe den og bruge en ny.
- Fastgør igen aluminiumsbeslagene på bunden af Cut Bed.
- **Foretag en grundig tankrensning, mens Cut Bed er fjernet.** Hvis du har kørt lange skæringer, eller hvis du ikke tidligere har kørt tankrensningscyklusser efter skæringer, kan der være ophobet brugt slibemiddel i bunden af tanken.
  - Benyt denne lejlighed til at skovle det overskydende slibemiddel ud fra bunden af tanken.
  - Hæld rent vand over afløbsfiltrene under det bagerste tankdæksel for at skylle overskydende slibemiddel ud. Dette vil hjælpe tanken til at dræne mere effektivt under skæring.
- **BEMÆRK** Foretag en fuldstændig inspektion af aluminiumtankens gennemboringsplade i bunden af tanken, før du udskifter Cut Bed. Mens det Cut Bed er fjernet, og når alt overskydende brugt slibemiddel er blevet fjernet, skal du inspicere tankgennemboringspladen i bunden af tanken for beskadigelse. Kontakt WAZER kundesupport for en udskiftning, hvis du ser dybe mærker – husk, at alt vandet i WAZER vil løbe ud, hvis tankgennemboringspladen er punkteret.
- Tjek for at sikre, at Cut Bed-stolperne har Cut Bed-fjedre rundt om deres top. Hvis de ikke har det, kan de være faldet af de afskårne Cut Bed-stolper under adskillelsen, så du skal muligvis grave rundt i tanken efter dem.
- Placér de fire Cut Bed bolte gennem aluminium Cut Bed beslagebe.
- Sænk Cut Bed ned i tanken, og sørg for at justere Cut Bed boltene med Cut Bed fjedrene og dermed med Cut Bed-stolperne.
- Spænd Cut Bed-boltene ned, indtil du mærker modstand fra Cut Bed-fjedrene, og drej derefter hver bolt en hel omgang mere.

Når du spænder Cut Bed boltene, og du på noget tidspunkt føler en unormal stor modstand, bedes du stoppe, trække Cut Bed boltene ud og forsøg at rense gevindene. Det er sandsynligt, at slibemiddel er blevet fanget og forhindrer dig i at stramme Cut Bed boltene.
- Du er nu klar til at nivellere din Cut Bed. For at fuldføre udskiftningen af Cut Bed, skal du nu udføre nivelleringsproceduren, der findes i Afsnit 7: Vedligeholdelse > Diverse procedurer > Udjævning af Cut Bed.
- Hvis dette er din første service, skal du udføre et olieskift for Pump Box'en.



Cut Bed bolte





## Rengøring af afløbsfiltre VIDEO

WAZER har to genanvendelige afløbsfiltre i rustfrit stål for at begrænse mængden af affald i afløbsvandet. Disse to afløbsfiltre er placeret på bagsiden af tanken på WAZER under det bagerste tankdæksel.

**⚠ FORSIGTIG** For at undgå snitsår og mulig infektion skal du bære vandtætte beskyttelseshandsker og håndtere alle dele forsigtigt.

### *For at rense afløbsfiltrene:*

- Åbn lågen til WAZER.
- Hvis du ikke er midt i en skæring, skal du flytte dysen til forsiden af WAZER for at give dig selv mere plads. Hvis du er det, så vær forsigtig med ikke at ramme dysen med for stor kraft så den flyttes, da dette vil forårsage en mislykket skæring.
- Fjern det bagerste tankdæksel fra bagsiden af tanken for at afsløre afløbsfiltrene.
- Afskru/fjern afløbsfiltrene i venstre og højre side fra deres porte bag på WAZER.
- Dunk afløbsfiltrene i vand for at skylle affaldet ud; tør ikke afløbsfilteret af.
- Skru venstre side og højre side afløbsfiltre tilbage i WAZER. En halv omgang til en hel omgang er tilstrækkelig, spænd dem IKKE helt. Hvis du har afløbsfiltre uden gevind, skal du blot sætte dem tilbage i beslagene.
- Sæt det bagerste tankdæksel på igen
- Mens du er i gang, opfordres det stærkt til at røre vandet op i nærheden af svømmersensorerne for at fjerne alt sediment, der måtte have samlet sig på disse svømmerkontakter. Sørg for ikke at vende eller vride dem, bare let omrøring eller hælde rent vand på dem er tilstrækkeligt.

### Rensning af tanken

WAZER samler brugt slibemiddel fra tankens fire hjørner. Under skæring skubbes slibemiddel ind i hjørnerne af hovedskærestrålen. Der kan dog stadig samle sig noget slibemiddel i midten og kanterne af tanken, især hvis du kun skærer i ét område. For at indsamle dette brugte slibemiddel skal du køre tankrensningscyklussen fra menuen Opsætning og vedligeholdelse i kontrolpanelet. Denne procedure hjælper med at forhindre tilstopninger i filtreringssystemet. Vi anbefaler også at køre denne cyklus før skæring, hvis din maskine har stået stille i lang tid med slibemiddel i bunden.

### *For at køre en tankrensningscyklus:*

1. Forbered WAZER, som du ville gøre for en skæring (typisk opstartsprocedure til det punkt, hvor du er klar til at vælge en skærefil). Sørg for, at vandforsyningen er tændt, og at både WAZER og Pump Box får strøm.
2. Fjern eventuelt materiale og fastgørelsesskruer fra Cut Bed.
3. Øg dysehøjden, så den ikke kolliderer med Cut Bed.
4. Vælg Opsætning og vedligeholdelse > Vedligeholdelse > Tankrensning på kontrolpanelet, og tryk på Start for at starte tankrensningscyklussen.
5. Lad tankrensecyklussen afslutte sin kørsel.
6. Vælg Opsætning og vedligeholdelse > Vedligeholdelse > Brugt slibemiddel indsamlet.
7. Lad den køre indtil flowet er klart. Tryk, når det er klart, på OK for at afslutte indsamlingen.
8. Tøm de brugte slibespande, hvis de er relativt fulde.
9. Der vil altid være brugt slibemiddel tilbage i tankbunden efter tankrensningen er udført.

**BEMÆRK** Det er vigtigt, at du kører en tankrensningscyklus efter hver skæring. Dette hjælper med at holde WAZER ren og forhindrer dig i at skovle brugt slibemiddel ud af tanken med hånden. Undladelse af at gøre det vil resultere i skade på maskinen.

**⚠ FORSIGTIG** Bakterier kan samle sig i tankens stående vand. Eventuelle skader eller snitsår, selv mindre, skal behandles med forsigtighed. Hvis du har et åbent sår, undgå kontakt med vandet eller brug handsker, der ikke udsætter dig for vandet i tanken.

Bagerste tankdæksel



## Kontrol af slibemidlets flowhastighed

WAZER overvåger og måler ikke aktivt dens slibemidlets flowhastighed. Slibemidlets flowhastighed er dog en kritisk parameter, så du bør kontrollere og overvåge denne regelmæssigt. Det er også en af de første ting, du skal tjekke, om din skæreydelse ser ud til at ændre sig. Denne hastighed skal opdateres fra tid til anden, simpelthen på grund af normalt slid eller fra en uventet hændelse som f.eks. tilbageløb

Nødvendige værktøjer

- Vægt med nøjagtighed på +/- 0,5 g (+/- 0,02 oz) og kapacitet på mindst 200 g (7 oz)

- Kop med en volumen på 250 ml (8 oz)

1. Start med 3 kg +/-0,25 kg (6,6 lbs +/-0,6) slibemiddel i tragten.
2. Åbn slibeskufler.
3. Fjern slibeventilprop.
4. Vælg Opsætning og vedligeholdelse.
5. Vælg slibemidlets flowhastighed.
6. Placér (eller hold) en kop eller beholder under slibeventilen.
7. Tryk nu på OK for at begynde strømmen af slibemiddel.

- Hvis ventilen konsekvent ikke åbner, se Maskinprocedurer > Klemventildemontering.

- Timeren tæller, mens slibemidlet flyder.

8. Efter 1 min slibemiddelflow-test vejes beholderen med slibemidlet, og fratræk derefter beholderens vægt. Dette er slibehastigheden pr. minut. Målet for slibehastigheden er mellem 140 g/min - 162 g/min (4,94 oz/min - 5,71 oz/min). Hvis hastigheden er lavere end det, bør du undersøge dit tørre slibemiddelsystem for problemet. Hvis det er højere er din slibeåbning slidt, og du skal kontakte support for at få en udskiftning.



## Næste gang

Over tid vil maskinens slibehastighed ændre sig til på grund af en række forskellige årsager, herunder, men ikke begrænset til, slid, tilbageløb eller tilstopning. Ofte er den tidligste indikation af, at slibeåbningen skal ændres, at du oplever en delvis skæring (hastigheden er for lav), eller at din skæretid ikke korrelerer med mængden af slibemiddel, du har brugt (hastigheden er for høj). Vi anbefaler også at kontrollere slibehastigheden efter enhver tilstopning eller tilbagestrømning, da begge hændelser kan ændre hastigheden.

At udføre gode skæreprøcedurer vil hjælpe med at forhindre, at slibeåbningen bliver tilstoppet og ændrer slibemængden. Disse omfatter:

- Undgå at lade skærehovedet røre materialet ved at nivellere din Cut Bed og indstille din dysehøjde.
- Undgå at lade slibebeholderen løbe tør.
- Vær opmærksom på mængden af brugt slibemiddel i forhold til, hvad WAM forudsiger brugen skal være
- Brug altid dine sigteskærme, når du tilføjer slibemiddel.
- Ud over det er normal slitage en del af enhver værktøjsmaskine og må forventes.

### Inspektion af højtryks O-ringene **VIDEO**

**BEMÆRK** Højtryksslangerne skal kontrolleres for slid hver 20. – 50. time. Hvis du ikke korrekt identificerer slid på højtryks O-ringene, kan de blive beskadiget og føre til en alvorlig lækage.

#### *Sådan kontrolleres højtryks O-ringene:*

- Følg "Sikkerhedsinstruktionerne" på etiketten "Slangeafbrydelsesprocedure" ved siden af begge sider af højtryksslange tilslutningerne. Dette omfatter:
  - Sørg for, at højtryksslangen er tømt ved at vælge Opsætning og vedligeholdelse > Vedligeholdelse > Dysrensning på kontrolpanelet. Lad dysrensingscyklussen afslutte.
  - Sluk for WAZER.
  - Frakobl strømkablerne til Pump Box og WAZER.
  - Afbryd signalledning til Pump Box.
  - Luk for vandtilførslen.
  - Træk stikket til vandindtagsslangen ud.
- **⚠ ADVARSEL** Frakobl begge sider af højtryksslangen for at frakoble den fuldstændigt ved at trække tilbage i den riflede spændebøsning på konnektoren og trække slangen ud af forbindelsen.
- Kig ind i enderne af højtryksslangeforbindelsen, og kontrollér, om O-ringene er flosset, slidt, forkert justeret eller på anden måde beskadiget og skal udskiftes. Hvis en eller begge højtryks-O-ringe ser beskadiget ud på nogen måde, skal du blot udskifte dem med en af de reserve-O-ringe, vi leverer i tilbehørstasken til reservedele. Hvis du mangler ekstra O-ringe, bedes du kontakte WAZER kundesupport for udskiftning.

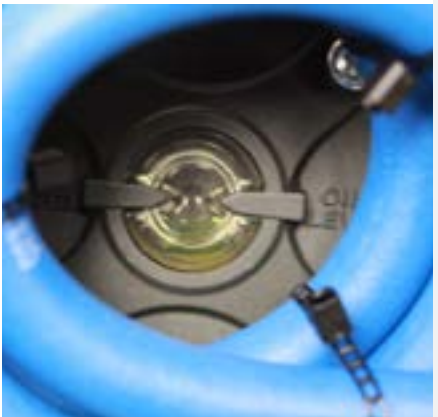
#### *Sådan udskiftes højtryks O-ringene::*

- Bruget et spids redskab eller spidstang til at fjerne den beskadigede højtryks-O-ring fra højtryksslangeforbindelsen.
- Skub en frisk højtryks-O-ring ind i stikket, og brug en spidstang til at skubbe den på plads. Du burde kunne se den indlejre sig inde i stikket, hvis det er installeret korrekt.
- Tilslut igen højtryksslangen til WAZER og Pump Box. Hvis dine O-ringe blev beskadiget, skal du sikre dig, at højtryksslangen ikke bøjer eller drejer aggressivt.

## Pump Box olieskift

Pump Box-olien skal skiftes efter de første 50 timers brug, og derefter hver 300 timer efter det. Disse olieskift sker ikke på grund af nedbrydningen af olien, men på grund af de urenheder, der vil finde vej ind i olien over tid. Disse urenheder vil resultere i for tidligt slid, hvis de får lov til at blive i olien i længere tid (>300 timer).

1. Hvis du for nylig har skåret med WAZER, skal du lade Pump Box køle af i cirka 30 minutter før service.
2. Hvis WAZER ikke har kørt for nylig, skal du tænde for WAZER i 30 sekunder (dvs. start en skæring og annullér den, eller kør en del af en tankrensingscyklus). Dette vil røre olien og urenhederne op, så de kan fjernes, når du dræner olien.
3. **⚠ ADVARSEL** Følg "Sikkerhedsinstruktionerne" på etiketten "Lågets åbningsprocedure" nær bagsiden af dækslet. **Dette inkluderer:**
  - Luk for vandtilførslen.
  - Sluk for WAZER
  - Frakobl Pump Box strømkabel.
  - Frakobl Pump Box signalkabel.
4. Du kan nu flytte Pump Box til et praktisk arbejdssted (dvs. arbejdsbord, bord eller åben gulvplads). Husk, at denne enhed er tung og kræver to personer til at løfte eller flytte. Desuden er det grå metalpladepumpedæksel IKKE strukturelt og bør ikke bruges som løftepunkt.
5. Løsn (du SKAL IKKE fjerne) de fire fastgørelsesanordninger, der holder på Pump Box's dæksel. Du burde være i stand til at løsne disse med en 4 mm unbrakonøgle. To er placeret langs bagkanten og to på den nederste forkant.
6. Fjern Pump Box dækslet ved at trække den nederste forkant fremad og løfte den øverste kant op.
7. Olieaftapningsproppen er placeret i bunden af krumtaphuset. Du bliver nødt til at finde en beholder til at opsamle den drænedede olie fra dette sted. Støt Pump Box, mens du skubber beholderen ind under denne prop.
8. Fjern olieaftapningsproppen med en 17 mm skrueøgle. Vent til al olien er løbet ud.
9. Sæt olieaftapningsproppen på igen, og spænd til, indtil den sidder godt fast. Tør området af for ALT overskydende olie, så du kan vurdere eventuelle utætheder eller dryp senere.
10. Fjern den gule pumpeventilationshætte.
11. Påfyld olie med cirka 15 oz af en SAE15W40-olie. Det korrekte olieniveau er synligt i krumtaphusvinduet, der er placeret på den modsatte side af remskiven. Det korrekte niveau er i midten af vinduet, mellem det høje og det lave niveau.
12. Sæt den gule pumpeventilationshætte på igen.
13. Tør Pump Box ren for eventuel olie.
14. Sæt dækslet på igen, og spænd Pump Box dækselknapper, så dækslet er forsvarligt fastgjort. Sørg for, at disse er godt sikret for at forhindre uønskede vibrationslyde og at låget rasler løs under drift.
15. Tilslut igen og opsæt Pump Box:
  - a. Du skal igen tilslutte højtryksslangen og vandindløbsslangen.
  - b. Fordi du har foretaget ændringer af vandtilslutninger, skal du udføre en lækagetest, før du foretager nogen elektriske forbindelser.
  - c. Tilslut signalkablet mellem WAZER og Pump Box.
  - d. Tilslut igen Pump Box's strømkabel.



## Udskiftning af skærehoved VIDEO

Efter ca. 300 timers skæring skal du udskifte skærehovedet for at bevare skærekvaliteten. Sådan skifter du skærehovedet på din maskine.

### Nødvendige værktøjer:

- Øjenbeskyttelse
- Momentnøgle med 17 mm fatning
- Tang til at holde skærehovedet
- Tape

### Procedure

- Fjern afstandsværktøjet fra toppen af skærehovedet, og frakobl slibelinjen.
- Brug den 17 mm skruenøgle til at dreje banjebolten på toppen af skærehovedet mod uret i en jævn bevægelse. Sørg for at holde skærehovedet ved hjælp af din tang ved fladerne mod bunden for at undgå skader på portalen.
- Fjern bolten helt og kassér de gamle O-ringe.
- Fjern den riflede knop fra skærehovedet.
- Fjern de to 4 mm unbraconbolte. Skærehovedet er nu helt adskilt fra portalen.
- Kassér det gamle skærehoved og klargør det nye hoved til installation. Sørg for ikke at forveksle de to. Du skulle måske tape det gamle hoved for at markere forskellen.
- Placér det nye skærehoved lige lodret på portalblokken, og fastgør igen de to 4 mm unbraconbolte. Undladelse af at installere hovedet lige kan resultere i skrå snit og lavere ydeevne.
- Skru den riflede knop i.
- Placér en skive på banjebolten, installér derefter vandfittingen og anbring en anden skive på den anden side af fittingen.
- Hold skærehovedet med en tang i fladerne nær slibemiddelindløbshullet. Sæt igen vandledningen på skærehovedet, og spænd bolten med en momentnøgle indstillet til 18 NM og 17 mm fatning.
- Luft vil blive introduceret i ledningen. Følg HP-spædningsproceduren for at sikre korrekt flow.

Vedligeholdelse og maskinprocedurer  
Service på lang sigt  
*Interval: 1000 timer (13.250 lbs/ 6000 kg of abrasives)*

## Genopbygning af pumpen

- Kontakt venligst WAZER for information om denne procedure.
- Hvis returforsendelse er nødvendig, skal du følge instruktionerne på [WAZER.com](http://WAZER.com) korrekt for at forberede Pump Box til forsendelse.



## Diverse procedurer

Du skal muligvis udføre disse opgaver under opsætning, vedligeholdelse eller som reaktion på skæreproblemer, forhold eller slid, du bemærker under brug eller ved rutinemæssig vedligeholdelse.

### Præparation af VVS VIDEO

#### *Nødvendig til den indledende WAZER-opsætning og genstart efter vedligeholdelse*

Denne procedure vil sikre, at både lavtryks- og højtryksvandslangerne ikke har luft i sig og er fyldt med vand, hvilket indstiller din maskine til at få et fejlfrit og perfekt snit. Dette vil tage dig mindre end 5 minutter, men hvis det ikke gøres, kan du få dit snit afbrudt af vandudjævningsfejl eller en tilstopning af slibemiddel.

*Efter din første skæring skal denne procedure ikke udføres under normal daglig eller ugentlig drift, men du skal muligvis udføre den i fremtiden under visse forhold:*

- Hvis tanken er tømt, skal lavtrykssystemet præpareres igen.
- Hvis lavtryks- eller højtryksledningerne afbrydes, højtrykssystemet skal præpareres igen.

#### *Præparation:*

Når din WAZER er sat op til det punkt, hvor tanken fyldes, og vandet bliver ført ind i Pump Box (se Opsætning af WAZER og forberedelse til skæring), er du klar til at præparere lavtrykssystemet og derefter præparere højtrykssystemet.

#### *For at præparere lavtrykssystemet:*

- Fyld WAZER tank som anvist
- Åbn drænfilterdækslet, tryk let på drænfiltrene for at lade indespærret luft slippe ud. Du vil se bobler komme ud.
- Tænd for WAZER.
- Vælg "Opsætning og vedligeholdelse" på kontrolpanelet.
- Vælg "Input og output tjek"> "output tjek".
- Fjern det forreste spanddæksel.
- Vælg lavtrykspumpe ("LP-pumpe") og lad pumperne køre i 15 sekunder. I denne periode skal du observere udgangene på det brugte slibemiddelopsamlingsystem. Du skal se vandstrømmen gå fra at være anæmisk til en jævn og flydende strøm.
- Fyld vand i tanken til niveauet for cut bed. Hvis du ikke så en konstant flydende strøm, skal du sørge for at gentage ved at vælge "Lavtrykspumper" fra forrige trin.

#### *For at præparere højtrykssystemet:*

- Tænd for WAZER.
- Vælg "Opsætning og vedligeholdelse" på kontrolpanelet.
- Vælg "Input og output tjek"> "output tjek"> "HP ventil".
- **BEMÆRK** Fjern slibeslangeenden fra skærehovedet. Dette er kritisk, undlad dette trin!
- Hæv skærehovedet ca. 0,5" (13 mm) over overfladen af cut bed, så du har plads til at observere strømmen, der kommer ud af dysen.
- Sørg for, at lågen er lukket. Tryk på OK.
- lagttag og lyt omhyggeligt til strømmen, mens luften forlader strømmen, og systemet går over til kun vand. Dette kan både ses og høres, da vandstrømmen vil ændre sig fra en hvid uregelmæssig strømning, der laver en let hvæsende lyd, til en klar jævn strøm, der burde være stille. Hvis dit vandforsyningstryk er relativt lavt (< 40 psi), eller vandforsyningsledningerne er lange, skal du muligvis vælge indstillingen "HP-ventil" fra trin 4 flere gange for at få al luften ud af systemet.

PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive  
Tube From  
Nozzle

When Completed  
Press OK

PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive  
Tube From  
Nozzle

When Completed  
Press OK



## Tankrensingscyklus

Filtreringssystemet opsamler brugt slibemiddel fra tankens fire hjørner. Der kan dog stadig samle sig noget slibemiddel i midten og kanterne af tanken, især hvis du kun skærer i ét område. For at indsamle dette brugte slibemiddel skal du køre tankrensingscyklussen fra menuen Opsætning og vedligeholdelse i kontrolpanelet. Denne procedure hjælper med til at forhindre tilstopninger i filtreringssystemet.

- Fjern alt materiale og fastgørelsesskruer fra Cut Bed.
- Hæv dysehøjden, så den ikke kolliderer med Cut Bed.
- Vælg Opsætning og vedligeholdelse > Vedligeholdelse > Tankrensning på kontrolpanelet, og tryk på Start for at starte tankrensingscyklussen.
- Lad tankrensingscyklussen afslutte kørslen.
- Tøm spandene med det brugte slibemiddel.
- Fortsæt med at køre tankrensingscyklusser, indtil mængden af brugt slibemiddel opsamlet i spandene er minimal, eller når der ikke er overskydende brugt slibemiddel hobet op i tanken.



Det er vigtigt, at du kører en tankrensingscyklus efter hver skæring. Dette hjælper med at holde WAZER ren og forhindrer dig i at skulle skovle brugt slibemiddel ud af tanken med hånden.

## Rengøring af slibeslangeenden

**BEMÆRK** Slibeslangeenden ophober slam over tid og kan resultere i tilstopning af ledningen, hvilket kan ødelægge din skæring.

- For at forhindre dette i at ske, skal du dyppe slibeslangeenden ned i tankvandet for at løsne eventuelt snavs og ryste det ud, gentag dette 2-3 gange før du sætter den tilbage i dysen.
- Når du indsætter slibeslangeenden tilbage i dysen, skal du sørge for, at begge sorte O-ringe sidder helt fast i dysen. Denne forsegling er afgørende for WAZER's ydeevne. Hvis du ser for stort slid på slangeenden eller O-ringene, skal du udskifte dem så hurtigt som muligt.



## Rengøring af slibemiddeltragten og slibeslangen

**BEMÆRK** Nogle gange vil du opdage, at et stykke snavs eller en tilstopning forekommer et sted i slibeslangen. Eller endnu værre, du fik returvand i din slibeslange. Dette skal fjernes for at sikre, at WAZER er forsynet med tilstrækkeligt slibemiddel til at skære.

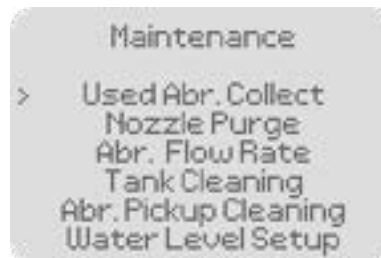
- Sluk for WAZER.
- Træk slibemiddeltragten ud.
- Frakobl vibrationsmotorens og klemmeventilens stik, som er placeret på undersiden af slibemiddeltragten.
- Frakobl slibeslangen fra slibemiddeltragten.
- Træk slibemiddeltragten ud af WAZER.
- Fjern topdækslerne på slibemiddeltragten.
- Tøm slibemidlet ud af slibemiddeltragten, og inspicér den for klumper (dette vil fortælle dig, om der kom vand ind i slibemiddeltragten) eller for snavs, der ikke er slibende.
- Tjek pickup-beslaget på indersiden af slibemiddeltragten for materiale, der kan have sat sig fast. Hvis du ser noget, fjern det.
- Fjern gummiproppen, der er placeret i bunden af slibemiddeltragten.
- Iført sikkerhedsbriller, sprøjt 10-15 psi luft ind i åbningen af pickup-beslaget på indersiden af slibemiddeltragten, mens du holder fast på klemmeventilknappen. Dette vil rense slangen.
- Hold på klemmeventilknappen og se gennem bunden af slibemiddeltragten. Kontrollér, at den er tør og fri for forhindringer. Sæt derefter gummiproppen tilbage i bunden af slibemiddeltragten.
- **⚠ ADVARSEL** Det er påkrævet at bære sikkerhedsbriller, når du fjerner den slibeslangeende fra dysen og får nogen til at holde fast i den (ret den mod Cut Bed). Spray 10-15 psi luft i 15 sekunder ind i slibeslangen, der er forbundet til slibemiddeltragten. Spray IKKE med mere end 15 psi luft ind i slangen, da dette kan beskadige slangen og mekanismen.
- Efterse, at begge ender af slibeslangen er rensede, og indsæt dem på deres respektive steder. Kontrollér, at begge ender af slibeslangen er tørre og fri for forhindringer.
- Sæt slibemiddeltragten tilbage i WAZER.
- Tilslut vibrationsmotorens og klemmeventilens stik.
- Sørg for at køre afsnit 7: Vedligeholdelse > Vedligeholdelsesprocedurer > Slibemiddelstrømningshastighed Tjek efter rengøring for at sikre, at din slibemiddelstrømningshastighed stadig er korrekt indstillet.



## Rydning af filtersystemet

Filtersystemet, der holder WAZER rent, vil lejlighedsvis blive tilstoppet eller fastklemt med slibemiddel eller luftbobler. Hvis WAZER ikke indsamler brugt slibemiddel i den hastighed, du forventer - for eksempel hvis du fylder mere slibemiddel i maskinen, end du tager ud - følg disse trin for at sikre, at dit filtersystem fungerer korrekt.

- Vælg Opsætning og vedligeholdelse > Vedligeholdelse > Brugt slibemiddel indsaml på kontrolpanelet
- Åbn lågen, og fjern tankdækslet foran på WAZER.
- Find de brugte slibetyller i det forreste højre hjørne af WAZER. Der bør være to vandstrømme, der skyder fra tyllen. Hvis der ikke strømmer vand fra tyllen, skal du sørge for, at du stadig er i tilstanden Brugt slibemiddel indsaml fra menuen Vedligeholdelse.
- Brug fingrene til at lukke de to vandstrømme, der kommer fra tyllen. Hold strømmen lukket i ca. 10 sekunder, før du fjerner fingrene. Hvis vandet, der strømmede fra tyllerne, var rent og klart før, skulle det nu være grumset og fyldt med brugt slibemiddel. Hvis vandet stadig er klart, skal du gentage dette trin, indtil du kan se, at slibemidlet opsamles, eller flowhastigheden stiger.
- Gentag for den anden side af WAZER.
- Sæt det forreste tankdæksel på igen, og tryk på OK-knappen for at forlade tilstanden Brugt slibemiddel indsaml.
- Hvis du gentagne gange har denne tilstopning inden for et par minutter, er det sandsynligt, at du har en overdreven mængde brugt slibemiddel, der har samlet sig i tanken. Du skal muligvis udføre denne procedure flere gange eller fjerne Cut Bed og manuelt rense bunden af tanken.



## Inspektion og udskiftning af WAZER-sikringen

**WAZER kontrolboks indeholder en hurtigvirkende sikring til elektrisk beskyttelse.**

- Sluk for WAZER, og tag stikket ud af væggen.
- Fjern adgangspanelet på højre side af WAZER.
- Led på undersiden af WAZER kontrolboks efter en rund hætte.
- Skub denne hætte ind mod kontrolboksen og drej den mod uret omkring en 1/4 omgang. Træk hættens ud - inklusiv sikringen.
- Undersøg sikringen for at se, om den er sprunget. Udskift med en 5x20 mm 6 amp hurtigvirkende sikring, hvis den er sprunget.
- Sæt hættens og sikringen tilbage i sikringsholderen til WAZER kontrolboks. Skub ind og drej den 1/4 omgang med uret for at låse den på plads.

Se vores hjemmeside vedrørende følgende vedligeholdelsesprocedurer:

Udskiftning af tankgennemboringspladen

Indstilling af slibemiddelflowhastigheden

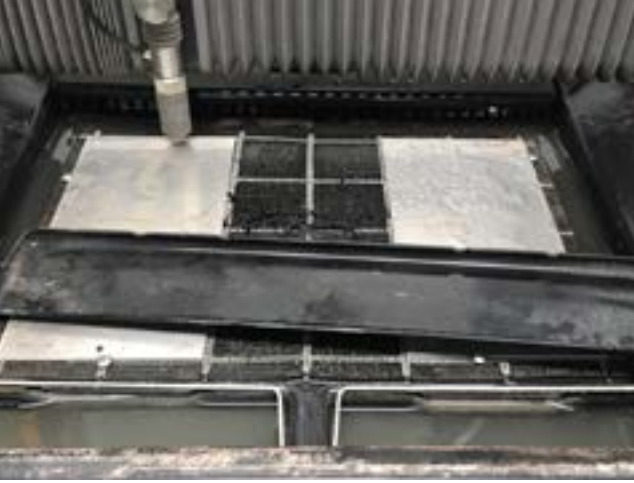
Udskiftning af dysen

Udskiftning af slibeslangen

Vinter sikker opbevaring

Udskiftning af åbningen

Besøg [wazer.com/resources](http://wazer.com/resources) eller e-mail os på [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).





## Rengøring af vandindtagsfilteret

Alt det vand, der kommer ind i systemet, filtreres ved pumpens vandindtag. Over tid kan dette akkumulere affald og sedimenter, der almindeligvis findes i de fleste vandledninger. Hvis du har særligt gammelt VVS, skal du muligvis rense dit filter oftere. Derudover, hvis der var et ødelagt rør i dit nabolag, kan du have mere snavs i vandet i en periode, dette er mere almindeligt om vinteren, da rørene fryser. Der er to in-line vandfiltre på din WAZER til at rense ud. Den ene er et spin-on filter, som du installerede under opsætningen af din WAZERog et andet er indbygget i Pump Box.

### Vandfilter 1 - Spin-on filter:

1. Fjern vandfilteret fra beslaget. Forsøg IKKE at udføre dette trin, mens det er monteret på væggen.
2. Placér afløbsslangen i en vask eller spand
3. Drej ventilen, indtil der begynder at komme vand ud af afløbsslangen. Du vil bemærke, at viskere vil begynde at fjerne snavs, der er fanget på filteret
4. Efter et par omgange åbner ventilen i bunden af vandfilteret, og dette snavs vil blive fjernet fra vandfilteret.
5. Drej ventilen for at lukke den
6. Sæt vandfilteret på dets beslag.

### Indløbsvandfilter 2 - Pump Box filter

Kig ind på bagsiden af din Pump Box hvor slangerne kommer ind. I bunden vil du se vandindløbet og lige ved siden af et klart visningsområde for filter. Hvis det ikke er rent skal du



### Nødvendige værktøjer

- 29 mm eller 1 1/8" sokkel
- eller en 1/2" unbrakonøgle

## Procedure



1. Følg den korrekte procedure for frakobling af højtryksslange, der vises på advarselsmærkaten. Fjern derefter højtryksslangen fra Pump Box. Lad vandet dryptørre.



2. Fjern indløbsvandslangen. Tryk ind på den grå krave, før du trækker slangen ud. Lad vandet dryptørre.



3. Løsn fingerskruen, der fastgør pumpedækslet. Fjern dækslet.



4. Fastgør messingmøtrikken med den ene hånd, og fjern derefter plasttilslutningen til vandindløbsslangen. Denne bør kun være håndstram



5. Brug skruenøglen til at løsne bundmøtrikken.



6. Træk plastikfilterdækslet og skærmen af.





7. Fjern snavs fra alle overflader. Skyl først, hvad du kan, og skrub derefter de genstridige bidder af. Risikoen er her, at en lille partikel kan blive suget igennem og sætte sig fast i pumpepakningerne.



8. Sæt først skærmen på igen for at samle den igen.



9. Placér plastikdækslet med metal-endemøtrikken. Fastgør igen med den skruenøgle, du har. Forsegling her opnås alt sammen med o-ringe, så vær forsigtig og spænd ikke for meget.



10. Brug den ene hånd til at holde messingmøtrikken og skru tilslutningsslangens stik på.



11. Sæt Pump Box dæksel på igen, spænd fingerskruerne, sæt alle VVS- og elektriske forbindelser på igen, og du er klar til at genoptage skæringen.

## Udskiftning af dyseåbning

Hvis din åbning er beskadiget af snavs, skal du udskifte skærehovedets åbning.

Selvom proceduren er ligetil, er det vigtigt at være forsigtig og følge trinene omhyggeligt og holde alt rent, mens du arbejder. Små affald, som et enkelt stykke slibemiddel i systemet kan tilstoppe eller beskadige åbningen.

### Nødvendige værktøjer:

- 11 mm, 28 mm skruenøgle
- 4 mm unbrakonøgle
- Tang
- Maskeringstape og rengøringsværktøj

**⚠ ADVARSEL** Øjenbeskyttelse, ansigtsmaske til enhver tid påkrævet.

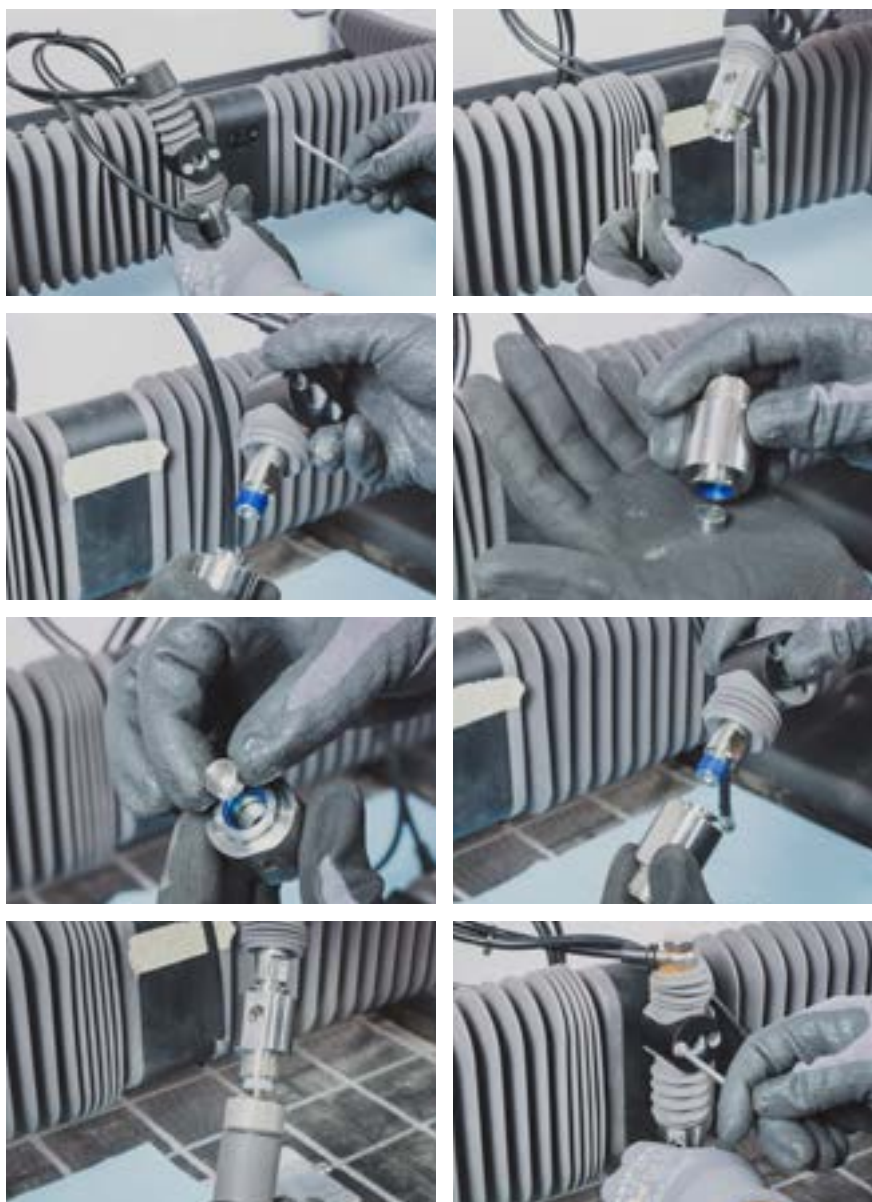
- Følg hvert trin i denne procedure.
- Udslip al resttryk fra højtryksslangen før hver vedligeholdelse.
- Sluk for WAZER, og frakobl AC-strømforsyningskablerne.
- Sluk for vandindtaget.

### Arbejdsprocedure

- Lad WAZER tørre og børst løst brugt slibemiddel væk fra bælge og portal.
- Løsn og fjern den riflede z-akse højdejustering.
- Brug en 4 mm unbrakonøgle til at fjerne de to bolte, der fastgør dysesamlingen.
- Brug malertape til at dække de udsatte huller.
- Løsn og fjern den riflede skærm på dysen - denne bør ikke være mere end håndspændt.
- Skub dysen ned, behold den hvide krave.
- Træk forsigtigt Z-akse bælgen op fra blandekammeret.
- Brug 11 mm og 28 mm skruenøgle til at skrue blandekammeret af styrestangen.
- Brug malertape til at dække bunden af styrestangen.
- Åbningen er nu blotlagt i kroppen af blandekammeret, du kan se et lille hul i midten.
- Fjern åbningen fra blandekammeret ved at banke den mod din håndflade.
- Brug en tandstik eller metaltandstik til at fjerne snavs fra trådene både indvendigt og udvendigt. Sørg for, at der ikke sidder slibemiddel fast i slidbanen.

- Placér en ny åbning i blandekammeret med messingringen vendt mod dig.
- Rens al Blue Goop af guidestangens tråd, inspicér tråden. Sørg for, at der ikke sidder slibemiddel fast i gevindet.
- Påfør Blue Goop igen, og saml blandekammeret og styrestangen igen. Vær opmærksom på glatheden, når trådene går i indgreb. Stop og rens med det samme, når du mærker skuren.
- Brug 11 mm og 28 mm skruenøgle til at stramme dem til 50 Nm (37 ft-lbs).
- Sæt dysen med hvid krave og riflet beskyttelse sammen igen. Sørg for, at dysen sidder korrekt.
- Træk den nederste bælgslæbe tilbage i rillen.
- Geninstallér dysesamlingen på portalen ved hjælp af de to M5 bolte.
- Sørg for, at dysesamlingen er perfekt lodret, genindfør z-aksen højdejustering.

*For mere detaljeret og illustreret vejledning henvises til [WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice](http://WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice).*



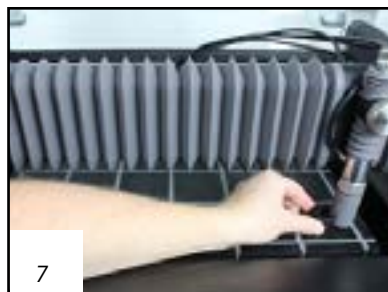
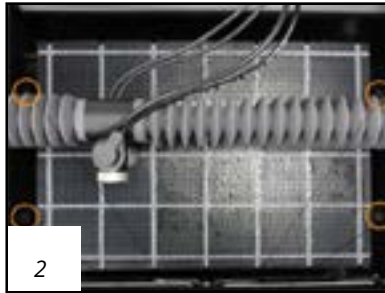
## Nivellering af Cut Bed VIDEO

At have en plan Cut Bed er kritisk. Højden af dysen skal være konsistent på hvert punkt på Cut Bed. Hvis den ikke er det, kan dette resultere i delvis skæring, eller dysen kan komme i kontakt med materialet eller Cut Bed - dette kan forårsage en skærefejl eller beskadigelse af WAZER.

For at nivellere din Cut Bed:

1. Sluk for WAZER.
2. Justér højden af Cut Bed ved at stramme Cut Bed boltene i hjørnerne af Cut Bed.
3. Løsn dyselåseknappen og flyt portalen til øverste venstre hjørne af Cut Bed (to tommer fra kanterne af Cut Bed er tilstrækkeligt. Du behøver ikke være for præcis).
4. Brug dysehøjdeværktøjet og indstil højden af Cut Bed på samme måde, som du ville med materialet. Lås dyselåseknappen på plads, og fjern dysehøjdeværktøjet fra under dysen.
5. Flyt langsomt portalen til øverste højre hjørne af Cut Bed. Stop, hvis du mærker modstand.
6. Vurdér højden af dysen i overensstemmelse med:
  - a. Hvis du kolliderer med Cut Bed eller ikke kan udskifte dysehøjdeværktøjet mellem dysen og øverste højre hjørne af Cut Bed, skal du bruge Cut Bed-installationsværktøjet, der følger med i reservedelsposen, til at stramme Cut Bed-bolten i det hjørne. Dette vil sænke Cut Bed. Spænd bolten, indtil dysehøjdeværktøjet glider mellem dysen og Cut Bed med lille eller ingen hældning eller modstand.
  - b. Hvis du ikke kolliderer, og der er plads mellem dysen og Cut Bed, skal du løsne dyselåseknappen og bruge dysehøjdeværktøjet til at nulstille højden fra Cut Bed. Hvis dette er din første tur rundt i Cut Bed-hjørnerne, anbefaler vi stærkt, at du IKKE løsner Cut Bed boltene. Stram i stedet de højere sider og sænk dysen. Cut Bed boltene skal være under en vis spænding, ellers vil Cut Bed bevæge sig under hele skæringen, hvilket fører til dårlige resultater.
  - c. Hvis dysehøjdeværktøjet glider under Cut Bed med lille modstand, er dette hjørne indstillet indtil videre. Du kan nu fortsætte.
7. Flyt portalen rundt i Cut Bed og gentag trin 5, indtil du har nivelleret alle fire hjørner uden at skulle justere. Dette kan tage 2-3 hele runder rundt om Cut Bed, før alt er indstillet. Tag dig tid til at gøre dette korrekt. Afstanden mellem dyse og Cut Bed bør ikke variere med mere end 0,5 mm fra hjørne til hjørne.

**▲FORSIGTIG** *Bakterier kan opstå i det stående vand i tanken. Eventuelle skader eller snitsår, selv mindre, skal behandles med forsigtighed. Hvis du har et åbent sår, så undgå kontakt med vandet eller brug handsker, der ikke udsætter dig for vandet i tanken*



## Kundesupport

WAZER står ved sit produkt, og vi hjælper gerne, når du har brug for hjælp til at opsætte eller køre WAZER.

Vi opdaterer og udsender konstant indhold, der kan hjælpe med opsætning, drift og fejlfinding af skæring med WAZER. Hvis du ikke kan finde det, du leder efter i denne brugervejledning, kan du tjekke vores onlineresourcer på [wazer.com/resources](http://wazer.com/resources). Der vil du kunne finde information som f.eks:

- Fejlfinding og vedligeholdelse
- How-To Videos
- WAZER Firmware og konfigurationsfiler
- Opdaterede brugervejledninger, der kan downloades

WAZER kundesupport er her for at hjælpe.

Besøg [wazer.com/resources](http://wazer.com/resources) eller e-mail os på [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).

## Nedtagning, bortskaffelse og genbrug af WAZER

### Nedtagning

*For at sige ordentligt farvel til din WAZER*

WAZER er et værktøj, der indeholder mekaniske, elektriske og elektroniske komponenter. Ureguleret bortskaffelse af sådanne værktøjer er strengt forbudt i mange lande. Se venligst din lokale genbrugsforordning for elektriske apparater samt dette afsnit, før du begynder at tage din WAZER ud af drift.

**⚠ ADVARSEL** Sikkerhedsforanstaltning ved nedlukning

For at sikre, at højtrykssystemet er aflastet for sit tryk, skal du udføre en dysrensning fra WAZER kontrolpanel ved at gå til Opsætning og vedligeholdelse > Vedligeholdelse > Dysrensning, før du fortsætter med resten af trinene.

### Demonteringsproces

**⚠ FORSIGTIG** For at undgå snitsår, mulig infektion eller indånding af partikler skal du bære vandtætte beskyttelseshandsker, ansigtsmaske og øjenbeskyttelse under adskillelsesprocessen.

Kassér korrekt genstande nævnt i dette afsnit i overensstemmelse med lokale regler for affaldshåndtering. Hvis regulativer forbyder det, skal du lægge dem til side for yderligere instruktion.

- Tøm WAZER Main Unit.
- Frakobl Main Unit fra dens vægforankring.
- Følg slangefrakoblingsproceduren, der er trykt på sikkerhedsmærkatens, der er placeret på din Main Unit og Pump Box. Kassér alle slangerne.
- Brug det medfølgende installationsværktøj til Cut Bed, fjern de fire Cut Bed-bolte, og tag Cut Bed ud.
- Cut Bed kan indeholde afskåret materialeaffald. Kontakt din lokale affaldshåndtering, før du kasserer det.
- Udrens brugt slibemiddel af WAZER Main Unit's tank. Ved at lade den stå tørt i flere dage, vil det i høj grad lette rengøringsprocessen.
- Tøm alt tørt slibemiddel helt fra slibemiddelskuffen.
- Klip de to strømforsyningskabler fra Pump box og 24v strømforsyningen, kassér dem.
- Skru Pump Box signalkabel af Pump Box, klip det af fra Main unit, kassér det.



- Åbn Pump Box dækslet, udskift den gule pumpeventilationshætte med det røde oliedæksel. Hvis tabt, kontakt WAZER for at få hjælp. Sæt pumpedækslet på igen.
- Hvis du har en WAZER Stand-up, skal du tage stativbenet og -hylden af ved at vende installationsprocessen om. Se venligst Tilbehør til stativben for installationsprocessen. Vær opmærksom på alle sikkerhedsforanstaltninger.

### Informationsindhentning:

På dette tidspunkt er WAZER taget ud af drift og klar til bortskaffelse. Hvert land og hver region har sine egne love, regler og ordninger vedrørende bortskaffelse eller genbrug af elektriske husholdningsapparater. Kontakt venligst dine lokale relevante myndigheder eller agenturer for detaljerede oplysninger.

Hvis lokale love eller regulativer udgør væsentlige hindringer for bortskaffelse/genbrug af WAZER, eller der ikke findes nogen eksisterende bortskaffelses-/genbrugsordning, skal du kontakte WAZER kundeservice for at få hjælp.

For EU-lande betragtes udtjente WAZER som affald af elektrisk og elektronisk udstyr, og derfor håndhæves lovlidig bortskaffelses- eller genbrugsprocedure ved lov. Kontakt WAZER kundeservice for at få hjælp.

***WAZER leverer et gratis indsamlingsprogram for alle korrekt dekommissionerede og adskilte WAZER-enheder.***

### Forberedelse til transport

- Hvis genstande beskrevet i "Demontering" er forbudt at kassere i henhold til lokale love og regler, kan du anbringe dem i hovedtanken på dette tidspunkt..
- Brug afdækningstape til at fastgøre bevægelige dele, inklusive slibetragskuffe, højre sideadgangspanel, front- og bagbeholderdæksel, lågevindue. Tape 24V strømforsyning i bundbøjlen.

Hvis lokale myndigheder eller agenturer tilbyder afhentningsservice, skal du forberede den udtjente WAZER, sådan som de anmoder om det, og se bort fra følgende instruktioner.

Hvis lokale myndigheder eller agenturer ikke tilbyder en afhentningsservice, skal du forberede WAZER til transport. Følg de følgende trin for at pakke WAZER sikkert. Manglende overholdelse kan resultere i afvisning af accept og ekstra omkostninger for dig.

Hvis du ikke har den originale emballage, bedes du kontakte WAZER kundesupport og angive, at du leder efter returforsendelsespakken, vi sender den til dig til din nedlukningsproces.

- Find emballagematerialet, som din WAZER kom i, læg den kraftige papbase oven på en træpalle
- Følg WAZERs illustrerede trin for trin guide til, hvordan du pakker en WAZER til forsendelse her: [WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping](http://WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping)

***WAZER er klar til den kommende Transport.***

***Inkluderet i prisen er et bidrag til genbrugsomkostninger.***

# Garanti

## Overblik

DENNE GARANTI GIVER DIG SPECIFIKKE JURIDISKE RETTIGHEDER, OG DU KAN HAVE ANDRE RETTIGHEDER, DER VARIERER FRA STAT TIL STAT. I DET OMFANG DET ER TILLADT AF LOVEN, ER DENNE GARANTI OG DE ANGIVET RETSMIDLER EKSKLUSIVE OG I STEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER, RETSMIDLER OG BETINGELSER, UANSET MUNDLIGT, SKRIFTLIG, LOVBESTEMT, UDTRYKKELIG ELLER IMPLICITET. WAZER FRASKRIVER SIG ALLE LOVGIVNINGSMÆSSIGE OG UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, HERUNDER UDEN BEGRÆNSNING GARANTIER FOR SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL OG GARANTIER MOD SKJULTE ELLER LATENTE FEJL I DET OMFANG LOVEN TILLADER. I DET OMFANG SÅDANNE GARANTIER IKKE KAN FRASKRIVES, BEGRÆNSER WAZER VARIGHED OG AFHJÆLPNINGER AF SÅDANNE GARANTIER TIL VARIGHEDEN AF DENNE GARANTI, OG, EFTER WAZERS VALG, REPARATIONS- ELLER UDSKIFTNINGSTJENESTERNE BESKREVET NEDENFOR. NOGLE STATER TILLADER IKKE BEGRÆNSNINGER I HVOR LÆNGE EN UNDERFORSTÅET GARANTI KAN VARE, SÅ DEN OVENSTÅENDE BEGRÆNSNING GÆLDER MULIGVIS IKKE DIG.

## Hvad er dækket af denne garanti?

WAZER giver en eksklusiv begrænset garanti ("Garantien") for WAZER Desktop eller WAZER Standup ("Produktet") og garanterer mod fejl i materialer og udførelse, når det bruges normalt i overensstemmelse med WAZER's instruktioner i en periode på seks (6) måneder fra den oprindelige dato for modtagelse af køberen ("Garantiperioden").

## Hvad er ikke dækket af denne garanti?

### *Denne garanti gælder ikke::*

- For forbrugsdele, medmindre fejl er opstået på grund af en defekt i materialer eller udførelse;
- For kosmetiske skader, inklusive, men ikke begrænset til, ridser, buler og knækket plast, medmindre fejl er opstået på grund af en defekt i materialer eller udførelse;;
- For skade forårsaget af brug med en tredjepartskomponent eller et produkt, der ikke opfylder WAZERs specifikationer;
- For skader forårsaget af ulykke, overlast, misbrug, brand, væskekontakt til elektronisk komponenter, jordskælv eller andet eksternt årsager);
- For et produkt, der er blevet ændret for at ændre funktionalitet eller kapacitet uden skriftlig tilladelse fra WAZER;
- For defekter forårsaget af normal slitage eller på anden måde på grund af produktets normale ældning;
- Hvis et serienummer er blevet fjernet eller gjort ulæseligt på produktet;
- Hvis WAZER modtager information fra relevante offentlige myndigheder om, at produktet er blevet stjålet, og du ikke på nogen måde kan bevise, at du er den autoriserede bruger af produktet (f.eks. ved at fremvise købsbevis);
- For genstande, der forbruges eller anvendes ved normal brug, såsom dysen, åbningen og cut bed (hvis du forårsager skade fra forkert brug, kan WAZER muligvis sende dig reservedele, og du skal muligvis betale for dem);
- For skade eller defekt forårsaget af: ætsning, inklusive enhver ikke-gennemskæring; skæring eller forsøg på at skære materiale større end den maksimale tykkelse, der er angivet for det pågældende materiale i brugermanualen eller på webstedet; servicering af produktet med vandindløbsventilen åben eller med strømkablerne tilsluttet; ulykke, oversvømmelse, brand eller andre eksterne årsager uden for WAZERs kontrol; ændring af produktet;

- Produktets software eller firmware;
- Skader, der opstår under transport af produktet (sådanne krav er udelukkende transportørens ansvar).

Brug af tredjeparts slibemiddel ugyldiggør ikke i sig selv denne garanti. Skader forårsaget af brug af tredjeparts slibemiddel er dog udelukket fra denne garanti.

## Betingelser

### *Garantien ydes i henhold til følgende betingelser:*

- Produktet blev samlet, solgt og leveret af WAZER.
- Produktet blev købt nyt fra WAZER eller autoriseret forhandler af fordringshaveren eller af et medlem af samme husstand eller medlem af samme institution/organisation som den oprindelige køber.
- Den dengang seneste firmware blev installeret og brugt i produktet.
- Installations- og vedligeholdelsesinstruktionerne i brugervejledningen blev fulgt.
- I tilfælde af at en garanti er udløbet eller ugyldig, tilbydes grundlæggende e-mail-support for at tillade køb af reservedele til komponenter. Fejlfindingstjenester tilbydes ikke for maskiner uden for garantien.

At fremlægge bevis for, at disse betingelser er opfyldt, er en forudsætning for enhver afhjælpning under garantien.

## Overførsel af garanti

Overførsel af en eksisterende garanti gives, hvis følgende betingelser er opfyldt:

- Overførslen sker fra et medlem af husstanden til et andet eller fra et medlem af institutionen/organisationen til et andet.
- WAZER får besked inden for ti (10) hverdage efter denne overførsel og kan valideres gennem adressebekræftelse og/eller domæne for den nye "ejer". At fremlægge bevis for, at disse betingelser er opfyldt, er en forudsætning for enhver afhjælpning under garantien.

## Procedure

*Hvis du støder på et problem med produktet, skal du følge denne procedure:*

1. Se din brugervejledning for at få hjælp.
2. Indsend et krav ved at sende en e-mail til WAZER på support@wazer.com inden for garantiperioden.
3. Fremlæg købsbevis, inklusive den originale købers faktura.
4. Hjælp med at diagnosticere eventuelle problemer relateret til dit krav. Dette kan involvere korrespondance med WAZERs supportteam via e-mail eller telefon og ved at sende billeder, videoer eller filer relateret til dit krav. Ethvert garantikrav skal først accepteres af WAZER som berettiget.
5. Hvis dit krav accepteres, vil WAZER efter eget skøn enten:
  - a. Sende nye eller renoverede dele, som du kan installere, sammen med detaljerede instruktioner til gør-det-selv ("DIY") reservedelsservice. Du kan blive bedt om at sende de originale dele til WAZER før eller efter, at dine reservedele er sendt. WAZER er ikke ansvarlig for eventuelle arbejdsomkostninger, du pådrager dig i forbindelse med DIY reservedelsservice. En udskiftningsdel påtager sig den resterende garantiperiode eller halvfems (90) dage fra datoen for udskiftning eller reparation, alt efter hvad der giver dig længere dækning; eller
  - b. Sende dig et nyt eller renoveret erstatningsprodukt, der i det væsentlige er tilsvarende i funktion, dannet af nye og/eller tidligere brugte dele, der svarer til nyt i ydeevne og pålidelighed. Udskiftningsproduktet påtager sig den resterende garantiperiode eller halvfems (90) dage fra udskiftningsdatoen, alt efter hvad der giver dig længere dækning; eller
  - c. Tilbagebetale dig købsbeløbet. Hvis det er tilfældet, kan du blive bedt om at returnere det originale produkt før eller efter modtagelse af refusionen
6. Forsendelsesomkostningerne (inklusive told og afgifter) for nye eller renoverede dele eller produkter, der sendes til dig som opfyldelse af dit garantikrav, dækkes af WAZER. WAZER sender som standard via ikke-fremskyndet transport. Hurtig

forsendelse kan være tilgængelig mod en ekstra omkostning for fordringshaveren. Reservedele og deres forsendelse og pligter, som er påkrævet på grund af brugerens forkerte brug eller brugerfejl i diagnosticering eller fiksering er ikke dækket af garantien.

- a. Hvis din oprindelige forsendelsesadresse er i det kontinentale USA, vil WAZER dække omkostningerne ved ovenstående forsendelse.
  - b. Hvis din oprindelige forsendelsesadresse er i det kontinentale USA, vil WAZER dække omkostningerne ved ovenstående forsendelse.
7. Hvis du bliver bedt om at sende noget eller hele produktet tilbage til WAZER for at opfylde dit krav, gælder følgende krav:
- a. Hvis din oprindelige forsendelsesadresse er i det kontinentale USA, vil WAZER dække omkostningerne ved ovenstående forsendelse.
  - b. En returautorisationsetiket vil blive udleveret til dig, som skal være inkluderet i returpakken.
  - c. For købere i det kontinentale USA vil WAZER levere forudbetalte forsendelsesetiketter.
  - d. For købere uden for det kontinentale USA skal du betale for returforsendelsen.
8. WAZER forbeholder sig retten til at ændre den metode, hvormed WAZER kan levere garantiservice til dig, og dit Produkts berettigelse til at modtage en bestemt servicemetode. Servicemuligheder, tilgængelighed af reservedele og responstider kan variere alt efter sted.

## Ophævelse af din garanti

*Garantien bliver ugyldig, hvis:*

- Produktet bruges uden for landet for den oprindelige købers leveringsadresse.
- Ethvert WAZER-serienummer er blevet fjernet eller ødelagt.
- Enhver adskillelse eller genmontering foretaget af andre end WAZER-repræsentanter finder sted, bortset fra gør-det-selv-monteringsinstruktioner beskrevet i brugermanualen eller i andre officielle WAZER-publikationer eller instrueret af en WAZER-repræsentant.

## Firmware, G-Code/CAM Software.

Kritiske maskinfunktioner er indbygget i firmwaren, som forhindrer maskinen i at beskadige sig selv, din ejendom og/eller skade brugeren. Følgende ændringer af WAZER firmware eller indlæsning af filer på WAZER vil ugyldiggøre maskinens garanti:

Brugen af ikke-WAZER-frigivet/godkendt firmware og konfigurationsfiler på en WAZER-maskine.

Brugen af enhver ikke-WAZER godkendt CAM-software til at generere g-kode eller manuelt modificeret/ oprettet g-kode til at køre en WAZER. Godkendte løsninger til oprettelse af g-kode vil blive opdateret af WAZER. Hvis der er nogen usikkerhed, bedes du kontakte WAZER kundesupport.

## Ansvarsfraskrivelser

**WAZER garanterer ikke, at din brug af produktet vil være uafbrudt eller fejlfri.**

- WAZER garanterer ikke, at din brug af produktet vil være uafbrudt eller fejlfri.
- WAZER garanterer ikke, at de resultater, der kan opnås ved brugen af produktet, vil være nøjagtige eller pålidelige.
- WAZER gør ingen påstande om sikkerheden eller effektiviteten af nogen enhed, der er fremstillet ved hjælp af produktet.
- Ingen garanti gælder efter udløbet af garantiperioden.
- UNDTAGET SOM ER ANGIVET I DENNE GARANTI OG I DET MAKSIMALE OMFANG LOVEN TILLADER, ER WAZER IKKE ANSVARLIG FOR DIREKTE, SÆRLIGE, HÆNDELIGE SKADER ELLER FØLGESKADER SOM FØLGE AF EVENTUELLE BRUD PÅ GARANTIE ELLER BETINGELSER, UNDER UDVIKLING AF OS ; TAB AF INDTÆGTER; TAB AF ANVENDELSE AF PENGE; TAB AF FORVENTEDE BESPARELSER; TAB AF VIRKSOMHED; TAB AF MULIGHEDER; TAB AF GOODWILL; TAB AF OMDØMME; ELLER ETHVERT INDIREKTE TAB ELLER FØLGESKADER ELLER SKADE, HVAD END DER HAR FORÅRSAGET DET, HERUNDER UDSKIFTNING AF UDSTYR OG EJENDOM. NOGLE STATER TILLADER IKKE UDELUKKELSE ELLER BEGRÆNSNING AF HÆNDELIGE SKADER ELLER FØLGESKADER, SÅ OVENSTÅENDE BEGRÆNSNING GÆLDER MULIGVIS IKKE FOR DIG. STRAFSKADER, EKSEMPLARISKE SKADER ELLER FLERE SKADER KAN IKKE GODTGØRES, MEDMINDRE GÆLDENDE LOV FORBYDER DERES ANSVARSFRASKRIVELSE.

## Generelt

Ingen WAZER-forhandler, agent eller medarbejder er autoriseret til at foretage ændringer, udvidelser eller tilføjelser til denne garanti. Hvis et vilkår anses for at være ulovligt eller ikke kan håndhæves, vil lovligheden eller håndhævelsen af de resterende vilkår ikke blive påvirket eller forringet. Denne garanti er underlagt og fortolkes i henhold til lovene i staten Delaware. WAZER eller dets efterfølger i ejendomsretten er garantigiveren under denne garanti.

