

WAZER

Guide d'utilisateur

Instruction traduite - Ver. J

WAZER Desktop Unité principale de découpe au jet d'eau

(WAZER G2 Desktop)

&

WAZER Desktop Boîtier de pompe de découpeuse au jet d'eau

(WAZER G2 Pump Box 50Hz & 60Hz)

© WAZER, Inc.
4 Executive Plaza, Suite 175,
Yonkers, NY 10701

CE Declaration of Conformity



We, WAZER Inc., hereby declares that product described in this manual are manufactured and delivered in accordance with following directive:

Machinery Directive 95/16/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
Low Voltage Directive 2014/35/EU
Restriction of Hazardous Substances Directive 2011/65/EU

and following EN and IEC standards:

EN 1829-1:2021
EN 1829-2:2008
EN 60204-1: 2016
EN 12100:2010
EN/ISO 12100: 2010



Declaration of Non-Inclusion

We, WAZER Inc., hereby declares that, to the best of WAZER's knowledge, products and components described in this manual do not contain the chemical substances prohibited by the EU Restriction of Hazardous Substance directive (EU Directive 2011/65/EU), at the time of shipment from the factory.

This declaration is in conformity with the applicable requirements of 6 substances restrictions in EU Directive 2011/65/EU (RoHS recast)

These two declarations are only valid, if the setup of the WAZER Water Jet Cutter is carried out according to the instructions delivered with the machine. If the equipment is modified without the consent of the undersigned, this declaration becomes invalid.

Contenu

Introduction	1
Informations de sécurité importantes	3
Mots-indicateurs	3
Symboles de sécurité	4
Location des étiquettes de sécurité	5
Étiquettes jetables	8
Avertissement général concernant la sécurité des outils électriques	9
Précautions de sécurité WAZER	11
WAZER	14
Flux de travail WAZER	14
Éléments du WAZER	15
Comment ça marche	15
Dissection des systèmes WAZER	16
Spécification WAZER	20
Schéma du système de la machine	21
Configuration de WAZER	26
Choisissez un emplacement pour WAZER	27
Déballage	28
Vérifiez les contenu de la cargaison	31
Installez WAZER	32
Installez le couvercle de ventilation	32
Raccordements d'eau	33
Câbles électriques	41
Ancrer le WAZER au mur	43
Couper avec WAZER	44
Préparation	45
Démarrage	46
Commencez à couper avec WAZER	55
Éléments courants à prendre en compte lors de la coupe	57
Finition	60
Fermeture WAZER	61
Entretien entre les coupes	62
Couper avec WAZER Check-list	64
Menu Maintenance et configuration de la machine	66
Garantie	68

Introduction

Félicitations! Vous avez l'une des toutes premières machines de découpe au jet d'eau jamais construite. Ce guide de l'opérateur va vous aider à débiter.

BIENVENUE au guide de l'opérateur de WAZER. Votre sécurité et celle des autres est très importante. Veuillez lire le manuel au complet avant d'installer ou d'utiliser votre nouveau WAZER. Les avertissements et instructions contenu dans ce manuel est pour votre sécurité. Le non respect des avertissements de sécurité et des instructions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

Ce manuel de l'opérateur doit toujours être conservé avec le WAZER et doit rester avec WAZER s'il est transféré ou vendu.

Ce manuel contient des informations qui peuvent être changés. Nous nous efforcerons d'améliorer continuellement le produit et l'expérience, et de mettre à jour ce manuel d'opérateur. Les images sont fournies pour les références et peuvent être légèrement différentes de votre produit. Pour obtenir la version la plus récente de ce manuel de l'utilisateur, ainsi que d'autres documents, avis et connaissances, reportez-vous à nos ressources en ligne à l'adresse support.wazer.com. Si vous avez quelque question ou doute, veuillez contacter notre service de clientèle.

Ce manuel contient:

- **Sécurité**
WAZER est un système puissant. Veuillez lire, comprendre et suivre ces consignes de sécurité pour éviter tout dommage ou blessure.
- **À propos de WAZER**
Vous apprendrez les principes de fonctionnement de WAZER et vous familiariserez avec ses composants. Il peut être tentant de sauter cette section, mais la compréhension de ces concepts vous sera utile chaque fois que vous utiliserez WAZER..
- **Configuration de WAZER**
Parcourez le processus de configuration de WAZER. Il est important de suivre les instructions ici très attentivement pour assurer le bon fonctionnement de votre WAZER.
- **Couper avec WAZER**
L'apprenez à utiliser votre WAZER et faites votre première coupe

Les sections suivantes seront disponibles dans la version complète en ligne. Nous vous recommandons fortement de télécharger le manuel complet et de le lire attentivement..

- Wam / Créer des fichiers coupés
- Maintenance
- Démontage et mise hors service




Le service de clientèle de WAZER est là pour vous aider.


Si vous avez besoin d'aide en matière de maintenance et de dépannage, veuillez contacter l'équipe du service clientèle de WAZER. Visitez support.wazer.com ou envoyez-nous un email à support@wazer.com.

Information importante sur la sécurité

Lire et comprendre le guide d'opérateur avant d'utiliser le manuel


 **ATTENTION:** Lisez tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournis avec cet outil. Le non respect de toutes les instructions ci-dessous peut entraîner un choc électrique, une incendie, des blessures graves, des dégâts matériels, voire la mort. Lisez toujours ce manuel au complet avant d'utiliser le WAZER.

L'employeur ou le propriétaire est responsable du respect de tous les règlements / codes fédéraux, provinciaux et locaux applicables.


 Conservez toujours ce manuel dans un endroit sûr et accessible près de WAZER pendant son utilisation et sa maintenance. Conservez tous les avertissements et instructions pour de future référence.


Mots-indicateurs


Tout au long de ce document, les étiquettes des produits et d'autres documents, vous rencontrerez divers mots-indicateurs. Certains mots-indicateurs vous avertissent des dangers de sécurité. Celles-ci sont importantes pour la sécurité des utilisateurs du WAZER. D'autres sont là pour s'assurer que votre machine ou votre environnement ne subissent aucun dégâts. Assurez-vous de vous familiariser, ainsi que tous les autres utilisateurs de la machine, avec ces mots-indicateurs. Assurez-vous de vous référer encore une fois à cette section si nécessaire.

 **SYMBOLE D'ALERTE** Il s'agit du symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé pour vous avertir des risques potentiels de blessures. Respectez tous les messages de sécurité qui suivent ce symbole pour éviter des blessures graves, voire même mortelles. Ce symbole d'alerte de sécurité précède tout message de sécurité relatif au risque de blessure.

Il peut également avoir l'un des mots-indicateurs suivants:

 **DANGER** DANGER Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves

 **WARNING** AVERTISSEMENT Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

 **CAUTION** ATTENTION Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.

 **NOTICE** AVIS Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des dommages matériels

Symboles de sécurité

En plus, les mots indicatifs énumérés ci-dessus, le WAZER dispose de divers symboles de sécurité et d'étiquettes de sécurité placés à des endroits visibles. Ces étiquettes sont essentielles pour votre sécurité. Vous devez vous familiariser, ainsi que les autres utilisateurs, avec leur signification. Ignorer ces étiquettes peut entraîner des dommages matériels ou matériels, ainsi que des blessures corporelles ou la mort.

Ces panneaux et étiquettes de sécurité doivent être périodiquement inspectés et nettoyés afin d'assurer une bonne lisibilité. Si elles ne sont plus lisibles, les étiquettes de sécurité du produit doivent être remplacées. Pour les étiquettes de sécurité des produits perdues ou endommagées, contactez le support client de WAZER pour obtenir des étiquettes de remplacement et la procédure d'installation recommandée.

Les symboles suivants peuvent être inclus sur les étiquettes apposées sur le produit ou dans ce manuel d'utilisation::



Avertissement général



Attention : électricité



Attention : Poids lourd, lavage d'équipe requis



Avertissement : poids lourd ; Utiliser les bonnes techniques de levage



Avertissement : danger d'enchevêtrement



Avertissement : surface chaude



Attention : danger de coupure



Reportez-vous au manuel d'instructions



Porter une protection oculaire



Tenir hors de portée des enfants



Ne pas ouvrir les capots lorsque la machine est en marche



Connectez la prise principale à la prise électrique



Aucune réparation non autorisée autorisée



Danger d'étouffement, ne jouez pas



Ne pas toucher



Aucun enfant n'est autorisé



Ne pas ouvrir le couvercle de la pompe



Ne connectez pas la prise principale à la prise électrique



Ne débranchez pas les conduites d'eau

Location des étiquettes de sécurité



Après le déballage, vous serez accueilli avec l'unité principale WAZER dans un état comme celui-ci. N'oubliez pas tous les emplacements des étiquettes d'avertissement, car ils véhiculeront un message important en matière de sécurité pour quiconque utilisera, entretiendra et réparera cette machine.



Lors du déballage, vous serez accueillis avec WAZER Pump Box dans un état comme celui-ci. N'oubliez pas tous les emplacements des étiquettes d'avertissement, car ils véhiculeront un message important en matière de sécurité pour quiconque utilisera, entretiendra et réparera cette machine.



Cette étiquette vous avertit des dangers par rapport au fonctionnement, à l'entretien et aux réparations de l'unité du WAZER.

Référence 1



Cette étiquette vous avertit des risques d'électrocution liés à une procédure de déconnexion incorrecte du tuyau. Il sert également à vous informer de la procédure de déconnexion appropriée.



Cette étiquette vous avertit de l'existence d'un danger de température élevée aux alentours.



Cette étiquette vous avertit du danger d'étouffement lorsque vous manipulez des sacs en plastique. Gardez ce sac loin des enfants.



Cette étiquette vous avertit des dangers liés au fonctionnement, à l'entretien et aux réparations du boîtier de pompe WAZER.



Cette étiquette vous avertit des risques d'électrocution liés à une procédure de déconnexion incorrecte du tuyau. Il sert également à vous informer de la procédure de déconnexion appropriée.



Cette étiquette vous avertit des dangers liés à une ouverture incorrecte de l'unité de pompe WAZER. Il sert également à vous informer de la procédure d'ouverture appropriée.



Cette étiquette vous avertit des dangers résiduels à l'intérieur du boîtier électrique du boîtier de la pompe WAZER et vous conseille de ne pas l'ouvrir.



Cette étiquette vous avertit de l'existence d'un danger de température élevée aux alentours. La prudence est conseillée afin d'éviter les blessures.



Cette étiquette vous avertit du danger d'étouffement lorsque vous manipulez des sacs en plastique. Gardez ce sac loin des enfants



Cette étiquette vous avertit du poids élevé des emballages WAZER et vous conseille d'utiliser la technique de levage appropriée pour les déplacer



Cette étiquette vous indique l'orientation correcte dans laquelle les packages WAZER doivent être conservés à tout moment



Cette étiquette vous avertit que le contenu de WAZER peut contenir des substances cancérigènes selon l'état de la Californie. Pour plus d'informations, visitez le site Web indiqué



Cette étiquette vous avertit de ne pas faire fonctionner la conduite haute pression sous une pression dépassant la pression de service maximale.

Étiquettes pelables

Vous pouvez les décoller une fois le processus d'installation de votre WAZER terminé.



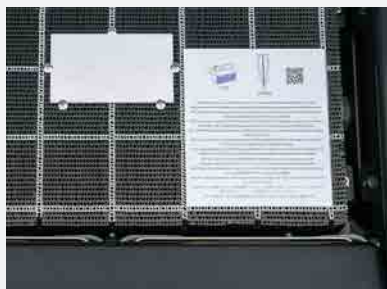
Cette étiquette vous avertit de la charge lourde de l'unité centrale du WAZER et vous recommande d'utiliser la technique de levage appropriée quand vous le déplacez. Vous pouvez le retirer après l'installation.



Cette étiquette vous indique de ne pas brancher l'alimentation à la machine avant de vous assurer que toutes les étapes précédentes ont été effectuées avec succès. Vous pouvez le retirer après avoir pris connaissance de nos conditions de service et d'installation.



Cette étiquette vous indique de soulever depuis l'emplacement approprié lors de l'installation ou du déplacement de l'unité. Vous pouvez le retirer après l'installation.



Cette étiquette vous indique de bien remplir l'unité principale WAZER au niveau correct avant de s'attendre à ce qu'elle s'allume. Vous pouvez le retirer après l'installation.



Cette étiquette vous indique de remplacer le capuchon d'évent de la pompe avant de procéder aux raccordements afin de ne pas endommager votre pompe WAZER. Vous pouvez le retirer après l'installation.



Cette étiquette vous indique la technique et les emplacements de levage appropriés lors de l'installation ou du déplacement de l'unité de pompe WAZER afin de ne pas endommager la machine. Vous pouvez le retirer après l'installation.

Avertissement général concernant la sécurité des outils électriques

▲WARNING

Lisez tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et spécifications fournis avec cette découpeuse à jet d'eau. Le non respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et / ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et instructions pour de future référence

Sécurité de la zone de travail

- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres sont propices aux accidents.
- Installez et utilisez la machine à découper à jet d'eau lorsque la surface du sol et la zone environnante sont résistantes à l'eau et aux glissades. De l'eau risque de se déverser lors de l'utilisation, de la configuration et de l'entretien courants des couteaux à jet d'eau. Les surfaces de sol mouillées peuvent augmenter le risque de glisser et de tomber, ce qui peut entraîner des blessures graves.
- Les coupeuses à jet d'eau ne doivent être utilisées que par des personnes familiarisées avec leur fonctionnement et les instructions du fabricant. L'utilisation de découpeuses à jet d'eau par des personnes non familiarisées avec leur fonctionnement et les instructions du fabricant peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.
- Gardez les enfants et les passants éloignés des découpeuses à jet d'eau pendant son fonctionnement et évitez que les enfants sans surveillance et les passants ne puissent interagir avec les découpeuses à jet d'eau. Les autres personnes présentes dans la zone de travail peuvent causer des distractions et les personnes non familiarisées avec le fonctionnement de la machine à découper au jet d'eau peuvent modifier sa configuration, ce qui peut augmenter le risque d'électrocution, d'incendie et de blessures graves.

Sécurité électrique

- Avant d'utiliser la coupeuse à jet d'eau, testez tous les disjoncteurs de fuite à la terre (GFCI) ou dispositifs de courant résiduel portables (PRCD) fournis afin de vous assurer qu'ils fonctionnent correctement. Un GFCI / PRCD fonctionnant correctement réduit le risque de choc électrique.
- Ne pas utiliser le cutter à jet d'eau avec des rallonges. Le GFCI / PRCD sur le cordon d'alimentation de la machine n'empêchera pas les décharges électriques de subir un choc électrique.
- Les bouchons de coupe au jet d'eau doivent correspondre à la sortie. Ne modifiez jamais la fiche de quelque manière que ce soit. Ne pas utiliser de fiches d'adaptateur avec des découpeuses à jet d'eau mises à la terre. Des fiches non modifiées et des prises de courant adaptées réduiront le risque de choc électrique.
- N'abusez pas le cordon. N'utilisez jamais le cordon pour porter, tirer ou débrancher le cutter à jet d'eau. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des arêtes vives ou des pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- Lors de l'utilisation de la découpeuse à jet d'eau, évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à terre, telles que des tuyaux, des radiateurs, des 'ranges' et des réfrigérateurs. Il y a un risque accru de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
- Avant chaque utilisation d'une découpeuse à jet d'eau, assurez-vous que les raccords d'eau, la tuyauterie d'eau et les joints ne présentent pas de fuites. Les fuites d'eau peuvent augmenter le risque de choc électrique.
- L'électronique fonctionnant au bord de l'eau, les deux câbles d'alimentation sont dotés d'une protection GFCI / PRCD intégrée. N'essayez pas d'utiliser des câbles qui ne sont pas protégés par GFCI / PRCD.
- N'essayez PAS d'utiliser une autre source d'alimentation que celle fournie par WAZER
- Le remplacement des câbles d'alimentation et de l'alimentation ne doit être effectué que par le fabricant ou un centre de service qui est approuvé par le service d'organisation.

Sécurité personnelle

- Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez une découpeuse à jet d'eau. N'utilisez pas de jet d'eau lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation Le jet d'eau peut provoquer des blessures graves
- Utiliser un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection. Des équipements de protection tels que des lunettes de sécurité, des chaussures de sécurité antidérapantes, des gants imperméables et des protections auditives réduiront les risques de blessures.
- Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces en mouvement.
- Soyez prudent en retirant les matériaux coupés de la découpeuse à jet d'eau. Couper avec un cutter à jet d'eau crée des arêtes vives. Une mauvaise manipulation des matériaux coupés peut entraîner des coupures et des abrasions
- Ne vous laissez pas familiariser avec l'usage fréquent des couteaux à jet d'eau pour vous laisser tranquille et ignorer les principes de sécurité du couteau à jet d'eau. Ne vous exposez JAMAIS au jet d'eau. Une action négligente peut causer des blessures graves en une fraction de seconde

Utilisation et entretien des fraises à jet d'eau

- Empêchez les enfants d'utiliser les outils de découpe au jet d'eau et ne permettez pas aux personnes non familiarisées avec l'outil de découpe au jet d'eau ou à ces instructions, d'utiliser le dispositif de découpe au jet d'eau. Les couteaux à jet d'eau peuvent être dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.
- Entretien des couteaux à jet d'eau. Vérifiez le mauvais alignement ou le coincement des pièces en mouvement, les ruptures de pièces, les fuites d'eau, les canalisations d'égout obstruées et toute autre condition susceptible d'affecter le bon fonctionnement de la découpeuse à jet d'eau. Si endommagé, faites réparer la fraise à jet d'eau avant de l'utiliser. Un cutter à jet d'eau mal entretenu peut entraîner un risque d'électrocution, d'incendie et / ou de blessures graves.
- Débranchez les prises de la source d'alimentation et de l'alimentation en eau avant d'effectuer toute opération de maintenance. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de la découpeuse à jet d'eau.
- Utilisez la machine à découper au jet d'eau conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de la découpeuse à jet d'eau pour des opérations différentes de celles prévues peut entraîner une situation dangereuse.

Un service

- Faites réparer votre découpeuse à jet d'eau par un réparateur qualifié en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela garantira le maintien de la sécurité du découpage au jet d'eau.

Consignes de sécurité pour les couteaux à jet d'eau

- Ne vous exposez jamais au jet d'eau car cela pourrait provoquer des blessures graves et les blessures par jet d'eau sont prédisposées aux infections. Une utilisation et un entretien corrects de cette découpeuse à jet d'eau sont essentiels pour un fonctionnement en toute sécurité. Les infections graves peuvent entraîner de graves problèmes médicaux et entraîner la mort.
- N'essayez en aucun cas de modifier ou de neutraliser le système de verrouillage de sécurité. Cela pourrait entraîner une exposition au jet d'eau.
- Ne jamais laisser la machine à découper au jet d'eau fonctionner sans une surveillance constante du processus de coupe. En cas de dysfonctionnement de la machine, suivez immédiatement les instructions du fabricant pour l'éteindre.
- Ne jamais faire fonctionner un coupe-jet d'eau avec des tuyaux flexibles haute pression cassés ou pliés. Assurez-vous toujours que le positionnement de la conduite flexible ne risque pas de provoquer le déclenchement de personnes ou que la force de torsion, de boucle et de traction soit excessive pendant le fonctionnement.

- Ne jamais faire fonctionner une coupeuse à jet d'eau sans un drainage adéquat du système d'eaux usées. Avant utilisation, inspectez le drainage pour vous assurer que le débit d'eau n'est pas bloqué. En fonctionnement, les découpeuses à jet d'eau créent un flux continu d'eaux usées qui peuvent rapidement inonder les zones tout autour si elles ne sont pas évacuées, les inondations peuvent augmenter les risques de blessures et de choc électrique, et causer des dégâts considérables au propriétaire
- Ne coupez jamais de matériaux inconnus ou toxiques et éliminez correctement les déchets. Reportez-vous toujours à la fiche de données de sécurité (FDS) du fabricant du matériau pour déterminer s'il est sans danger de renvoyer de l'eau contaminée par le matériau coupé dans le circuit d'eau. Suivez les réglementations locales pour éliminer correctement tous les déchets, y compris l'eau, les abrasifs usés et les débris de matériaux coupés.
- Conservez l'intérieur du cutter à jet d'eau propre et exempt de débris. Nettoyez la tête de coupe et le tuyau d'alimentation en abrasif. Une accumulation de résidus de coupe et de gravure et de débris est dangereuse et peut augmenter le risque de mauvaise performance ou de risques pour l'environnement tels que le colmatage, le débordement et le coincement.

WAZER précautions de sécurité

⚠️WARNING En plus, les «Avertissements de sécurité généraux relatifs aux outils électriques» de la section précédente, nous avons présenté un ensemble de précautions de sécurité spécifiques à WAZER. En général, ce manuel de l'utilisateur complet contient des informations importantes sur la sécurité. Veuillez le lire attentivement et assurez-vous que toute personne utilisant WAZER a également lu ce manuel de l'utilisateur. Avant de configurer et d'utiliser WAZER, lisez et suivez toutes les instructions et les messages de sécurité. TOUJOURS connaître et respecter toutes les réglementations de sécurité fédérales, nationales et locales, les normes de l'industrie et les consignes de sécurité internes à l'entreprise

Lieu et environnement de la machine

- Les opérateurs de WAZER doivent s'assurer que toute personne se trouvant à moins de 10 pieds du WAZER respecte les précautions de sécurité appropriées.
- WAZER doit être installé dans une zone permettant de surveiller la machine pendant la coupe

Utilisation

- Le WAZER pouvant provoquer des blessures graves, il doit être accessible uniquement à ceux qui ont lu ce manuel d'utilisation et sont capables d'en évaluer les risques. Veillez à ce que son emplacement n'induisse jamais l'utilisation de la machine par un individu non formé.
- Si WAZER est destiné à être utilisé par plusieurs personnes, mettez en place un programme d'orientation et de formation sur le site afin de garantir une utilisation correcte.
- N'installez pas, n'utilisez pas et n'effectuez pas de travaux de maintenance sur la machine sous l'effet de drogues illicites, d'alcool, de médicaments en vente libre ou de médicaments sur ordonnance, susceptibles de nuire à l'aptitude d'utiliser des machines lourdes en toute sécurité
- Tous les opérateurs de WAZER doivent connaître les emplacements de l'interrupteur d'alimentation, de la vanne marche / arrêt et de l'arrêt de l'eau
- N'utilisez pas WAZER ou ses composants de quelque manière que ce soit ou à d'autres fins que celles spécifiées dans le présent manuel d'utilisation.
- Ne pas modifier le WAZER ou ses composants.
- Ne jamais laissez le WAZER sans surveillance quand c'est en marche.
- Tous les opérateurs de WAZER doivent suivre les consignes de sécurité indiquées sur la fiche de données de sécurité de l'abrasif approuvé par WAZER.
- L'utilisation d'un abrasif non approuvé par WAZER peut entraîner des dégâts matériels, des propriétés ou corporels.
- Tous les opérateurs doivent suivre les précautions de sécurité décrites dans les fiches de données de sécurité pour les matériaux découpés par le WAZER
- Toujours suivre les procédures correctes de démarrage, d'utilisation et d'arrêt décrites dans ce manuel de l'utilisateur.

Installation

- Toujours utiliser des techniques de levage appropriées lors du levage de composants lourds pour éviter les blessures et les efforts
- Toujours s'assurer que la machine est sécurisée à l'aide d'un support de fixation murale
- Assurez-vous que le WAZER est branché sur une prise munie d'une fiche correctement mise à la terre. Si vous avez des questions, adressez-vous à un électricien agréé et qualifié, ainsi qu'à vos codes nationaux, régionaux et locaux. Ne jamais modifier la prise.
- Assurez-vous que le boîtier de la pompe est branché dans une prise à trois broches correctement mise à terre qui dépasse les exigences du disjoncteur. Si vous avez des questions, adressez-vous à un électricien agréé et qualifié, ainsi qu'à vos codes nationaux, régionaux et locaux.
- Utilisez WAZER et Pump Box uniquement avec l'alimentation désignée. Cela peut être 110V/ 60Hz ou 220v / 50Hz selon le modèle que vous avez acheté. N'essayez jamais de l'utiliser avec des convertisseurs ou des adaptateurs. Gardez toujours votre zone de travail propre

Opération

- Ne faites jamais fonctionner WAZER avec des composants déplacés ou manquants. Ceci inclut et ne se limite pas qu'au lit coupé, au couvercle de buse, à la buse et à la porte.
- Ne jamais neutraliser aucun capteur ou système de sécurité dans le WAZER.
- Ne jamais toucher les composants à l'intérieur du boîtier si le WAZER est en train de fonctionner. Cela inclut, sans toutefois s'y limiter, le lit de coupe, la buse et le matériau que vous coupez
- Restez à l'écart de tous les composants haute pression pendant le fonctionnement
- Ne touchez jamais WAZER ou le boîtier de pompe pendant que vous travaillez.
- Ne placez jamais les mains sous la tête de coupe de la machine. Cela inclut lorsque la machine est éteinte.
- Risque de blessure en cas de démarrage accidentel, éloignez les enfants du WAZER lors de la course
- Ne laissez jamais la machine sans surveillance dans la pause ou dans un état quelconque. Si vous devez quitter les environs de la machine, veillez à exécuter la procédure d'arrêt appropriée pour votre machine avant de quitter les lieux.

ARRET

- Déconnectez toujours WAZER de l'alimentation et fermez l'alimentation en eau lorsque vous laissez WAZER sans surveillance.

Maintenance

- Suivez toutes les procédures de maintenance et les calendriers présentés dans le manuel d'utilisation. Si WAZER n'est pas entretenu, cela pourrait endommager WAZER ou le boîtier de pompe, dégrader la qualité de la coupe ou créer des risques en matière de sécurité pour vous et vos alentours.
- N'effectuez aucun entretien lorsque WAZER est raccordé à l'alimentation en eau et en électricité. Toujours déconnecter WAZER de toutes les sources d'alimentation et d'eau avant d'ouvrir le boîtier de pompe ou d'interagir avec les appareils électroniques.
- Ne pas effectuer de maintenance non autorisée sur WAZER ou ses composants. Toutes les opérations de maintenance doivent suivre les instructions des sources d'information autorisées, y compris le présent manuel de l'utilisateur. Site de ressources WAZER, et contenu prouvé par le support client de WAZER.

Fuites

- Avant et après une coupe, inspectez toujours les zones environnantes de WAZER et de Pump Box pour détecter les fuites éventuelles
- En cas de fuite, éteignez WAZER, essayez-le et **laissez-le sécher toute la nuit** avant de voir si quelque chose a été endommagé et s'il fonctionne toujours. L'eau n'endommage pas l'électronique, c'est la combinaison de l'eau et de l'électricité qui fonctionne; en les laissant sécher à l'air, vous vous assurez que le prochain allumage ne détruira rien.
- Ne tentez jamais d'identifier l'emplacement d'une fuite lorsque la machine est allumée.

Démontage et mise hors service:

- Ne jetez jamais WAZER à la poubelle. WAZER est un outil contenant des composants électriques et électroniques. Une élimination appropriée est requise.
- Ne sautez jamais les étapes lors de la mise hors service de WAZER. Suivez chaque étape pour mettre WAZER hors service en toute sécurité .
- Ne préparez jamais WAZER pour l'expédition avec un emballage ou une méthode d'expédition non approuvé. Contactez toujours le service clientèle de WAZER avant d'expédier WAZER.
- Respectez toujours les lois et réglementations nationales / fédérales / locales pour le processus de déclassement de WAZER.

Blessures

Les blessures causées par le jet d'eau peuvent être grave. Au cas de blessure par jet d'eau, la Waterjet Technology Association recommande:

- Cherchez de l'assistance médicale immédiatement. NE PAS retarder!
- Informez le médecin de la blessure.
- Indiquez au médecin quel type de projet de jet d'eau était en cours au moment de l'accident, ainsi que la source d'eau et les matériaux utilisés

Informez le médecin des informations suivantes:

- Ce patient peut souffrir d'une blessure au jet d'eau.
- L'évaluation et la gestion doivent être similaires à celles d'une blessure par balle.
- Les manifestations externes de la blessure ne peuvent pas être utilisées pour prédire l'étendue des dégâts internes.
- La prise en charge initiale doit inclure la stabilisation et un examen neurovasculaire complet.
- Les rayons X peuvent être utilisés pour analyser l'air sous-cutané et les corps étrangers éloignés du site de la blessure.
- Les blessures extrême peuvent entraîner des lésions étendues des nerfs, des muscles et des vaisseaux, ainsi que le syndrome du compartiment distal.
- Les blessures au torse peuvent entraîner des dommages aux organes internes. Une consultation chirurgicale doit être obtenue.
- Une irrigation et un débridement agressifs sont recommandés.
- Une décompression chirurgicale et une exploration pourraient également être nécessaires.
- Des études angiographiques sont recommandées en pré-opératoire au cas de suspicion de blessures artérielle.
- Des bandages avec une solution hygroscopique (MgSO₄) et un traitement à l'oxygène hyperbare ont été utilisés comme traitement adjuvant pour réduire la douleur, l'œdème et l'emphysème sous-cutané.
- Des infections inhabituelles avec des organismes rares chez des patients immunodéficients ont été observées; la source de l'eau est importante pour décider du traitement antibiotique empirique initial et l'administration d'antibiotiques à large spectre par voie intraveineuse
- On procédera également à des cultures.

Pour votre commodité, nous avons également inclus un jeu de cartes d'alerte médicales plastifiées de la taille d'un portefeuille à la fin de ce manuel de l'utilisateur imprimé. Cette carte contient les informations ci-dessus concernant le traitement des blessures, par rapport aux recommandations de la Waterjet Technology Association. Nous recommandons aux utilisateurs de la machine de garder avec eux cette carte. Des exemplaires supplémentaires de cette carte peuvent être obtenus en contactant le support clientèle du WAZER.

⚠CAUTION Les bactéries peuvent s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit être traitée avec prudence. Si vous avez des plaies ouvertes, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui ne vous exposent pas à l'eau du bassin.

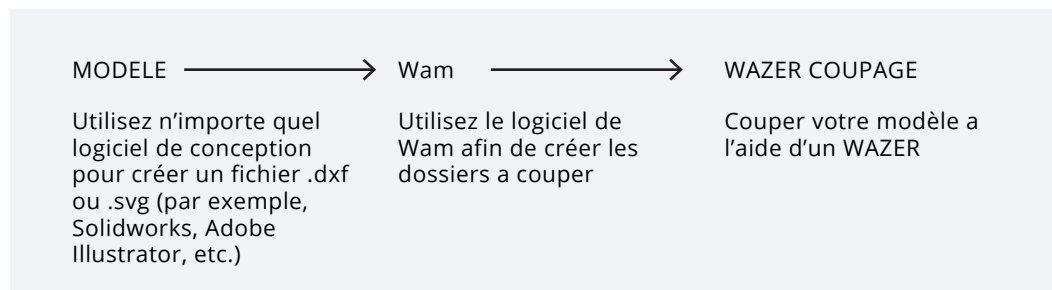
WAZER

Une compréhension de base du travail et du modèle de WAZER facilitera la lecture du reste de ce manuel de l'utilisateur.

WAZER est un tout nouveau système de découpeuse à jet d'eau; Veuillez consulter cette section, même si vous connaissez d'autres systèmes à jet d'eau.

- Flux de travail du WAZER
- Composants principales
- Comment ça marche
- Dissection de systèmes
- Spécifications

WAZER Workflow



WAZER Composants

Le WAZER a deux composants principaux:

- L'unité principale, qui contient, le lit de découpe et le panneau de commande.
- Le boîtier de la pompe, qui met l'eau sous pression et fournit l'énergie nécessaire à la découpe.

Ces deux composants sont reliés l'un à l'autre par un tuyau haute pression et un câble de signal.



Comment cela fonctionne

Le WAZER combine la technologie de jet d'eau à haute pression à plusieurs systèmes électromécaniques pour vous offrir une solution de découpe tout-en-un.

Le boîtier de pompe met sous pression l'eau, ensuite acheminée vers l'unité principale et expulsée par un petit orifice, par où elle accélère à une vitesse très élevée. À ce stade, le WAZER introduit l'abrasif dans le jet pour créer une suspension d'eau et d'abrasif. Ce flux de boue abrasive à haute pression effectue la découpe dans un système à jet d'eau. En contrôlant où ce flux est éjecté, le WAZER vous permet de découper votre conception avec une grande précision numérique.

Un réservoir situé sous le lit de découpe récupère les chutes après la découpe. Un système de collecte permet ensuite au WAZER de séparer la boue dans l'eau et l'abrasif utilisé. L'eau est alors expulsée du WAZER, tandis que l'abrasif utilisé est collecté séparément à l'intérieur de la machine pour être éliminé plus tard.

Un boîtier de commande intégré exécute les instructions du WAZER. Ce boîtier de commande est connecté à tous les composants d'entrée et de sortie du WAZER, ce qui permet à la machine de faire fonctionner tous les systèmes individuels en harmonie. De plus, il permet à l'utilisateur d'interagir avec le WAZER via un panneau de commande intégré.

La nature du jet d'eau permet une coupe très précise dans des matériaux plus minces et la forme de la saignée est toujours acceptable pour la plupart des utilisateurs, jusqu'à une épaisseur de 1/2 po (15 cm). Au-delà de cela, le WAZER peut toujours découper le matériau, mais il est important de se rappeler que la précision de la découpe diminuera à mesure que l'épaisseur du matériau augmente (même à des qualités de découpe dites « fines »). Étant donné que de l'eau est en cause, il est déconseillé de découper dans le WAZER des matériaux absorbants tels que le bois, le papier ou les murs secs. De plus, toute tentative de gravure de surface avec le WAZER entraînera des dommages matériels, cela étant strictement interdit.



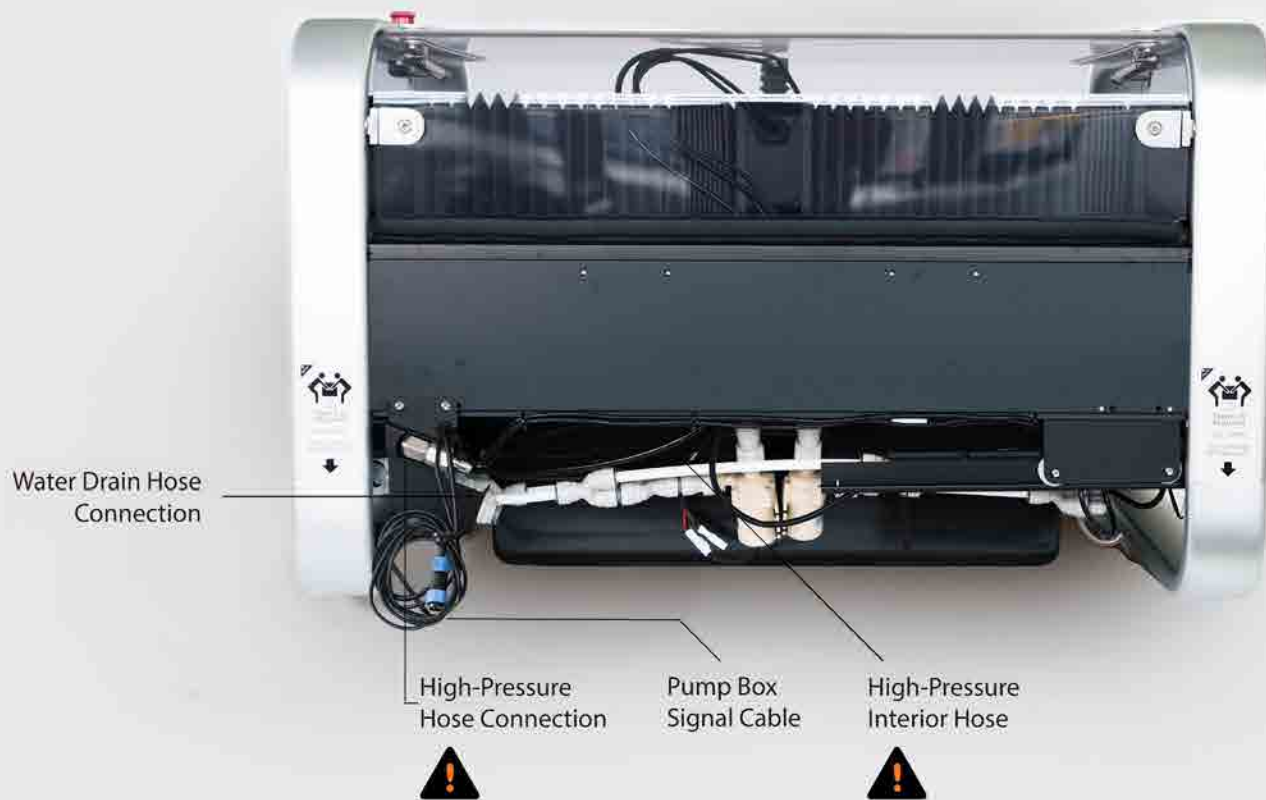
WAZER MAIN UNIT / FRONT

WAZER UNITÉ PRINCIPALE AVANT

WAZER Détail des systèmes

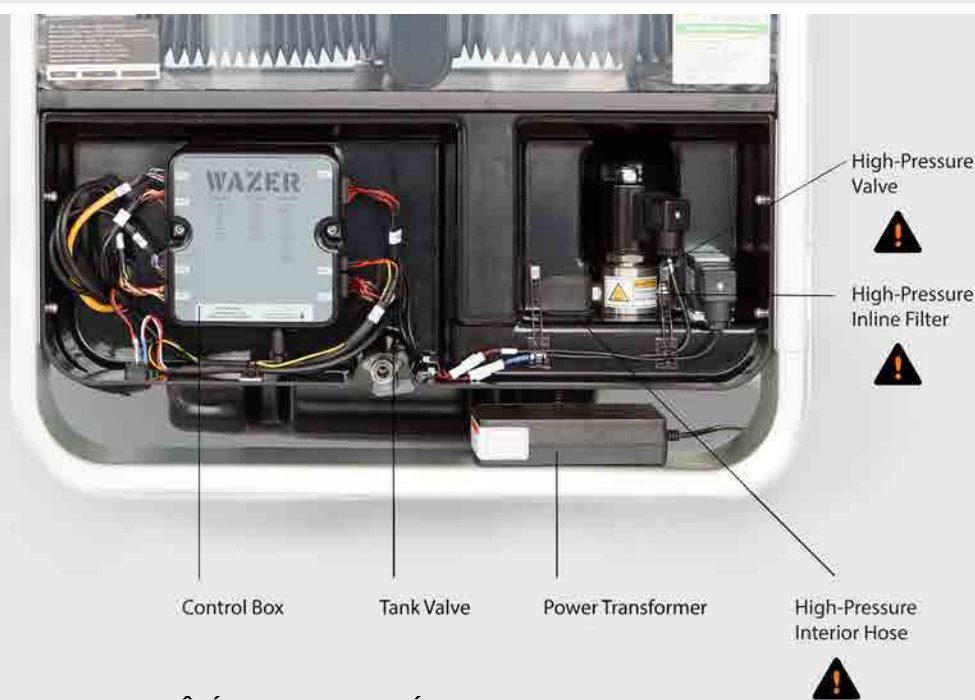
Le WAZER peut être divisé en sept systèmes d'après leurs fonctions principales:

1. **⚠ Haute pression** – Ce système met l'eau sous pression pour la découpe, mélange l'eau et les abrasifs, puis éjecte le mélange vers le matériau. Restez bien à l'écart de tous les composants haute pression pendant le fonctionnement. Ils sont clairement identifiés sur les illustrations des pages suivantes. Tous les opérateurs doivent se familiariser avec ces composants et leur emplacement.
2. **Système abrasif** – Ce système stocke l'abrasif et contrôle son écoulement vers le jet à grande vitesse.
3. **Boîtier** – Celui-ci contient l'eau, l'abrasif utilisé et le matériau que vous découpez dans le WAZER.
4. **Filtrage** – Ce système sépare l'eau du réservoir et les abrasifs usés, recueille les abrasifs usés du réservoir et évacue l'eau du WAZER.
5. **Portique** – Ce système contrôle le mouvement de la buse
6. **Boîtier de commande**– Ceci inclut les composants électriques qui contrôlent et distribuent les signaux dans le WAZER.
7. **Lit de découpe** – C'est ici que vous fixez votre matériel.



WAZER ARRIÈRE UNITÉ PRINCIPALE

Référence 3

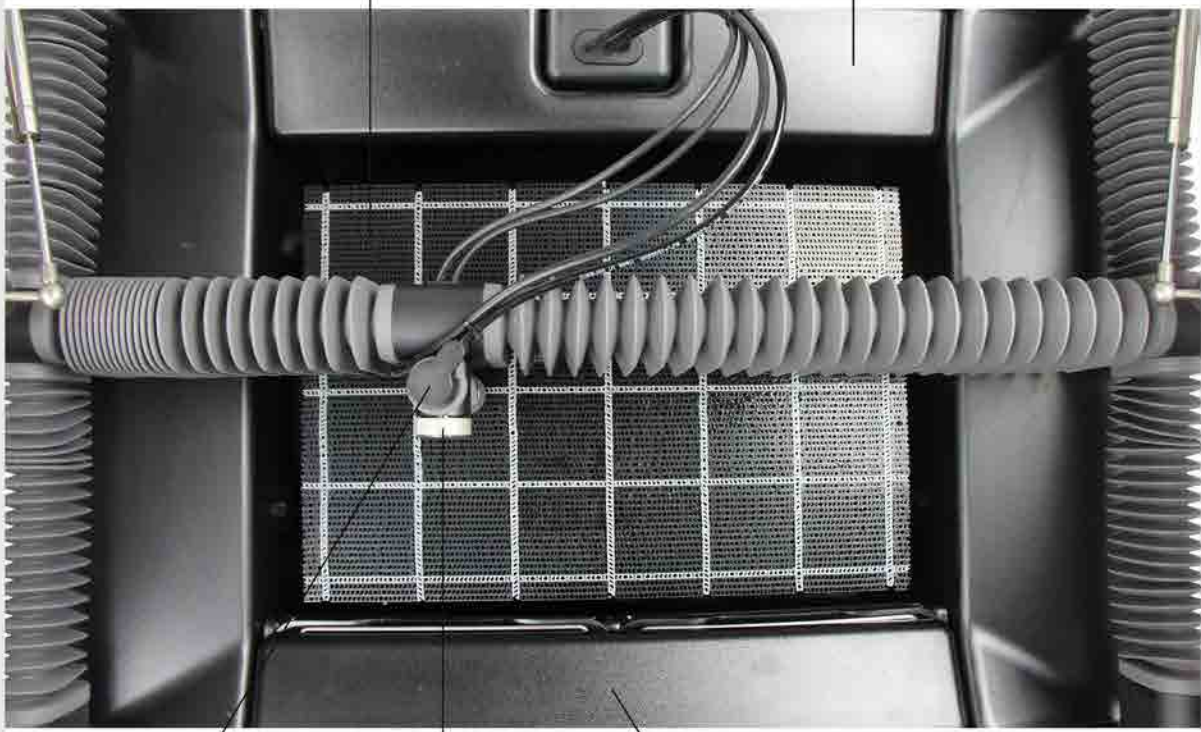


WAZER PANNEAU CÔTÉ DROIT DE L'UNITÉ PRINCIPALE

Référence 4

Cut Bed

Rear Tank Cover



Nozzle Height Tool

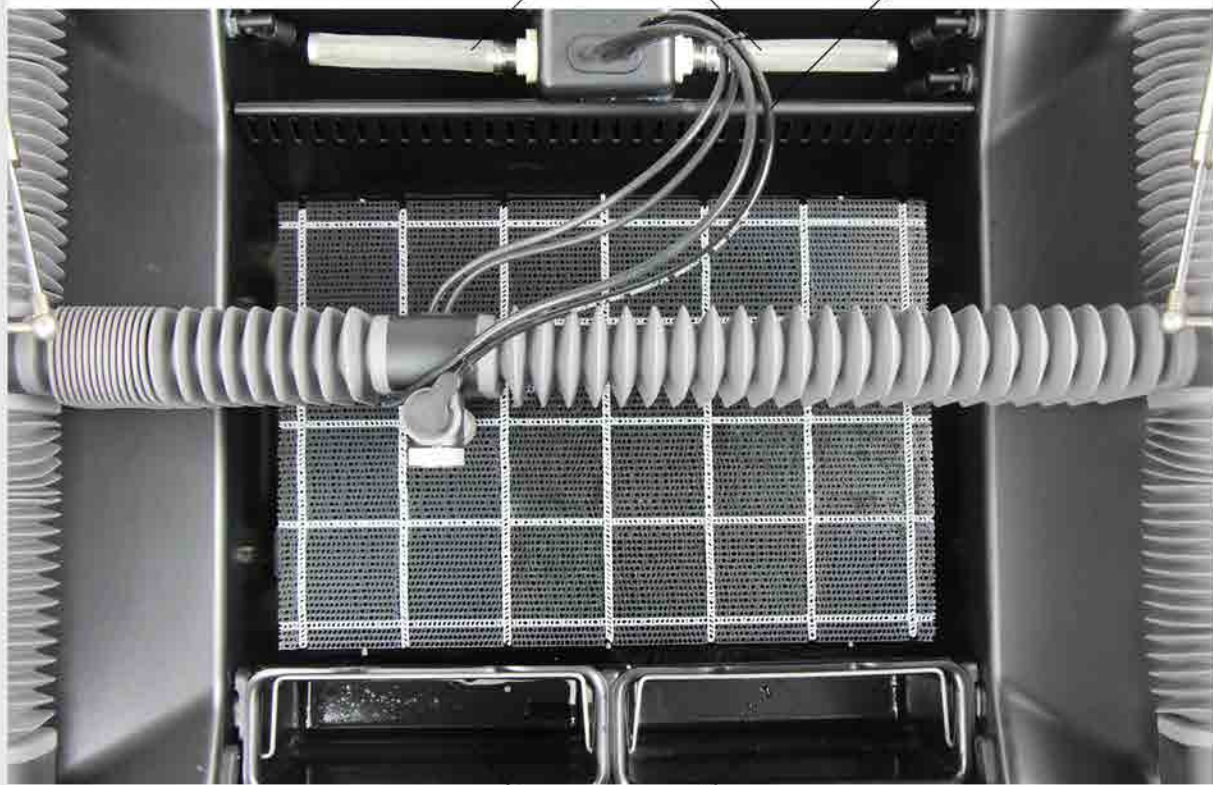
Nozzle

Front Tank Cover

Référence 5

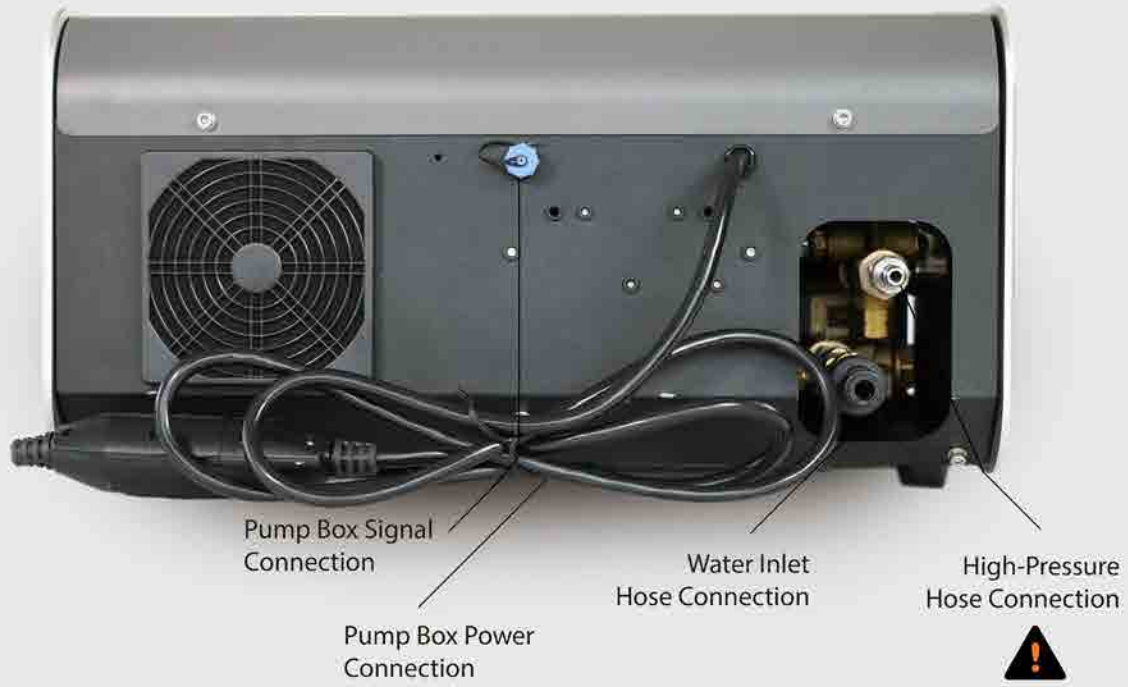
Drain Filters

High-Pressure Interior Hose



WAZER UNITÉ PRINCIPALE, INTÉRIEUR

Used Abrasive Buckets



BOITIER DE POMPE ARRIÈRE

Référence 6



BOITIER DE POMPE INTÉRIEUR

Référence 7

WAZER Caractéristiques techniques

Référence 8

Dimensions et poids

WAZER Unité principale, intérieur	34" x 25.5" x 22" (856mm x 648mm x 551mm)
WAZER Dimensions unité principale avec accessoire sur pieds	34" x 25.5" x 48" (856mm x 648mm x 1220mm)
WAZER Unité principale, Poids à vide	110 lbs. (50 kg)
WAZER Unité principale, Poids en charge	400 lbs. (180 kg)
Dimensions boîtier de pompe	21" x 15" x 11" (533 mm x 355 mm x 280 mm)
Dimensions boîtier de pompe	92 lbs. (42 kg.)

Coupage

Zone de découpe	12" x 18" (305 mm x 460 mm)
Dimensions lit de découpe	13" x 19" (330 mm x 485 mm)
Entaille (largeur de découpe)	.044 (1.2 mm)

Eau

Source d'eau	Eau du robinet
Drainage de l'eau	Drainage d'eau standard
Filtre d'entrée d'eau	~300 treillis
Recyclage de l'eau	Non recommandé

Abrasif

Débit d'abrasif	0.33lbs/min (150g/min)
Capacité d'abrasion	30 lbs. (13.5 kg.)
Type d'abrasif	Grenat 80 mesh

Portique

Vitesse linéaire maximale	75 IPM (1905 mm/min)
Précision de positionnement du portique	0.003" (0.08 mm)

Puissance

Main Unit V1.5 (110 VAC and 220 VAC)	110-240 VAC, 50/60Hz, 2.0A,
Pump Box V1.5A	110-120 VAC; 60Hz; 15A; 1700 W
Pump Box V1.5B	220-240 VAC; 50Hz; 8A, 1700W

Logiciel de Wam

Compatibilité des navigateurs	Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox
-------------------------------	--

Divers

Types de fichiers compatibles	dxf, .svg
Connectivité	SD Card

Émissions sonores	74+/- 3dB
Niveau de pression acoustique	87+/-3dB
Condition de stockage	0°C - 40°C / 32°F-104°F pour stockage prolongé 0°C - 70°C / 32°F-160°F pour 24 heures
Pression en marche et débit maximum	4800psi (33MPa) at 0.5 gal/min (1.9L/min)

Schéma du système de la machine

Votre système WAZER contient des centaines de composants qui se connectent les uns aux autres. Même s'il n'est pas nécessaire que vous les connaissiez tous, il est judicieux de vous familiariser avec une vue du système de votre machine. Pour ce faire, nous avons créé quelques schémas et schémas au niveau système. Examinez-les, mais ne vous inquiétez pas de les mémoriser et de les comprendre pleinement à ce stade. Après avoir effectué votre première série de coupes, nous vous recommandons vivement de revenir à ces schémas pour relier les points entre les composants et les systèmes derrière le flux de travail que vous rencontrez avec chaque découpe. Enfin, si vous essayez de résoudre un problème, les pannes au niveau du système peuvent vous aider à identifier le problème

Référence 9

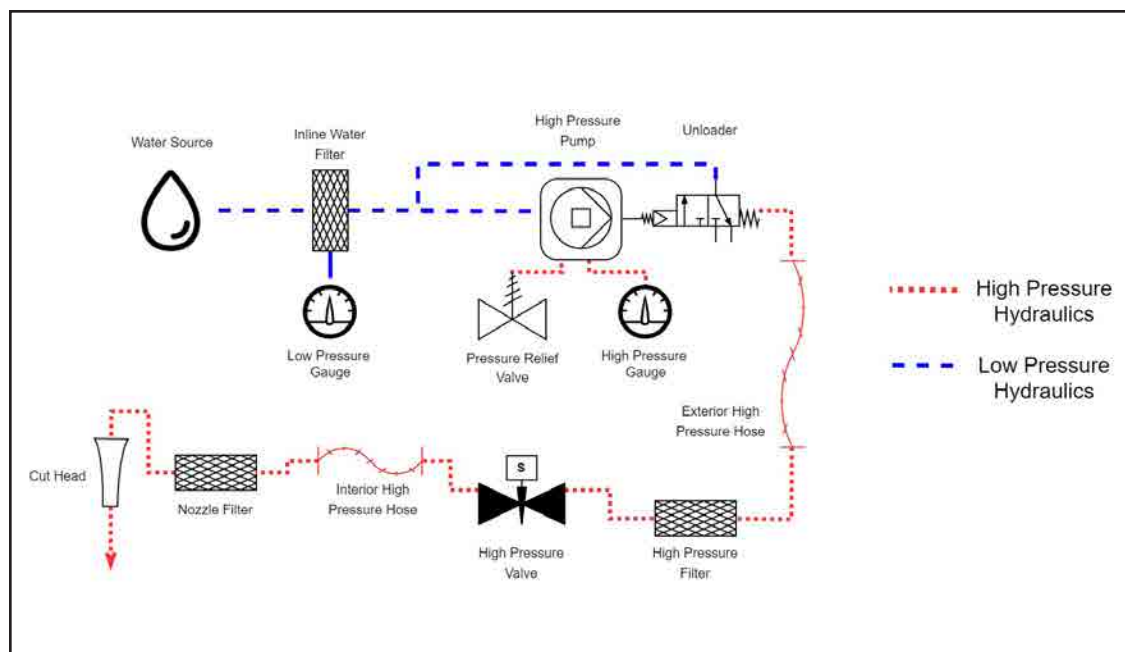
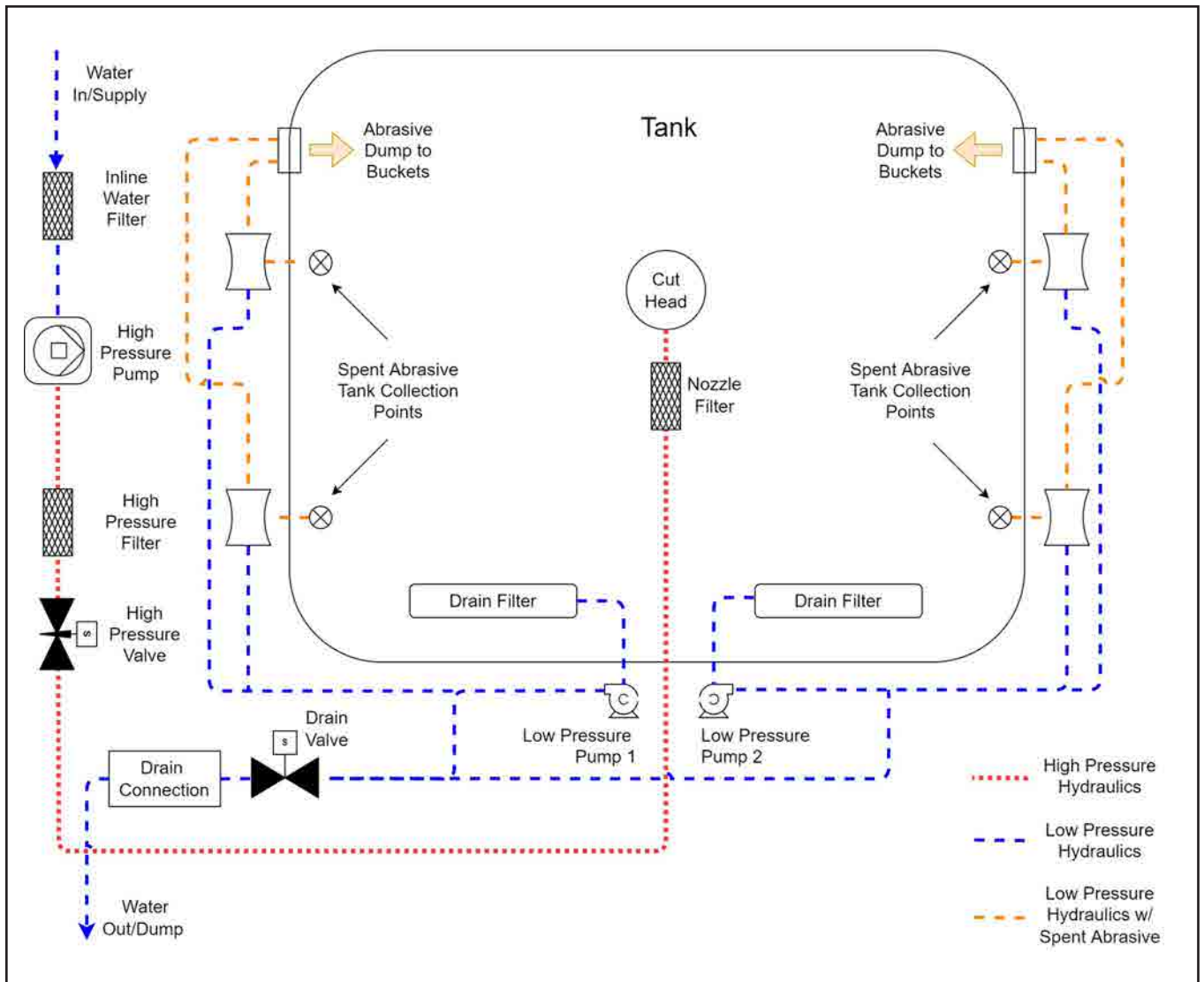


Diagramme de la vue de face de la basse pression et du réservoir

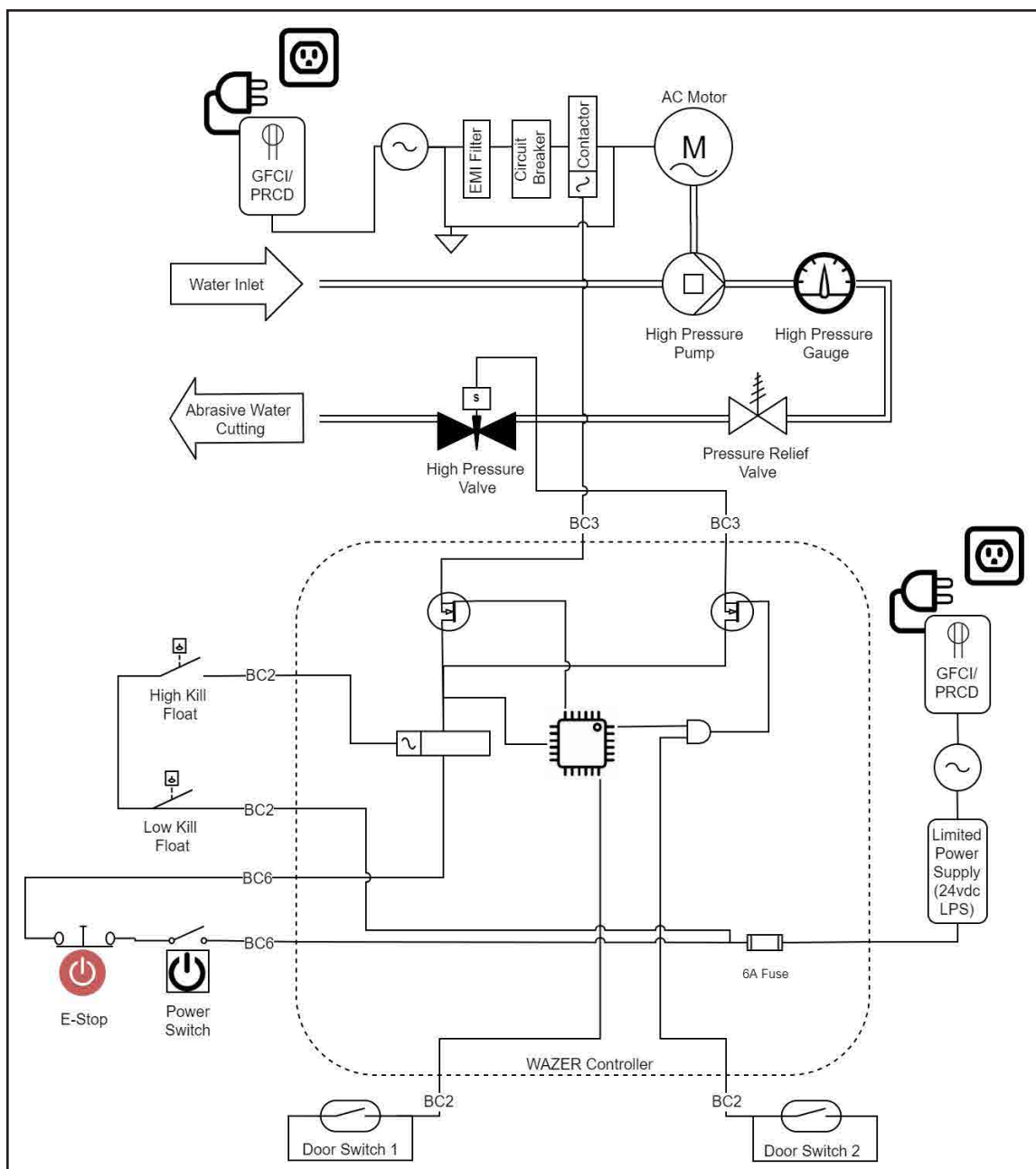
L'illustration ci-dessus montre le système basse pression, l'emplacement relatif des capteurs à flotteur et le niveau d'eau idéal dans l'unité principale WAZER



Référence 10

Schéma de présentation du système basse pression et du réservoir

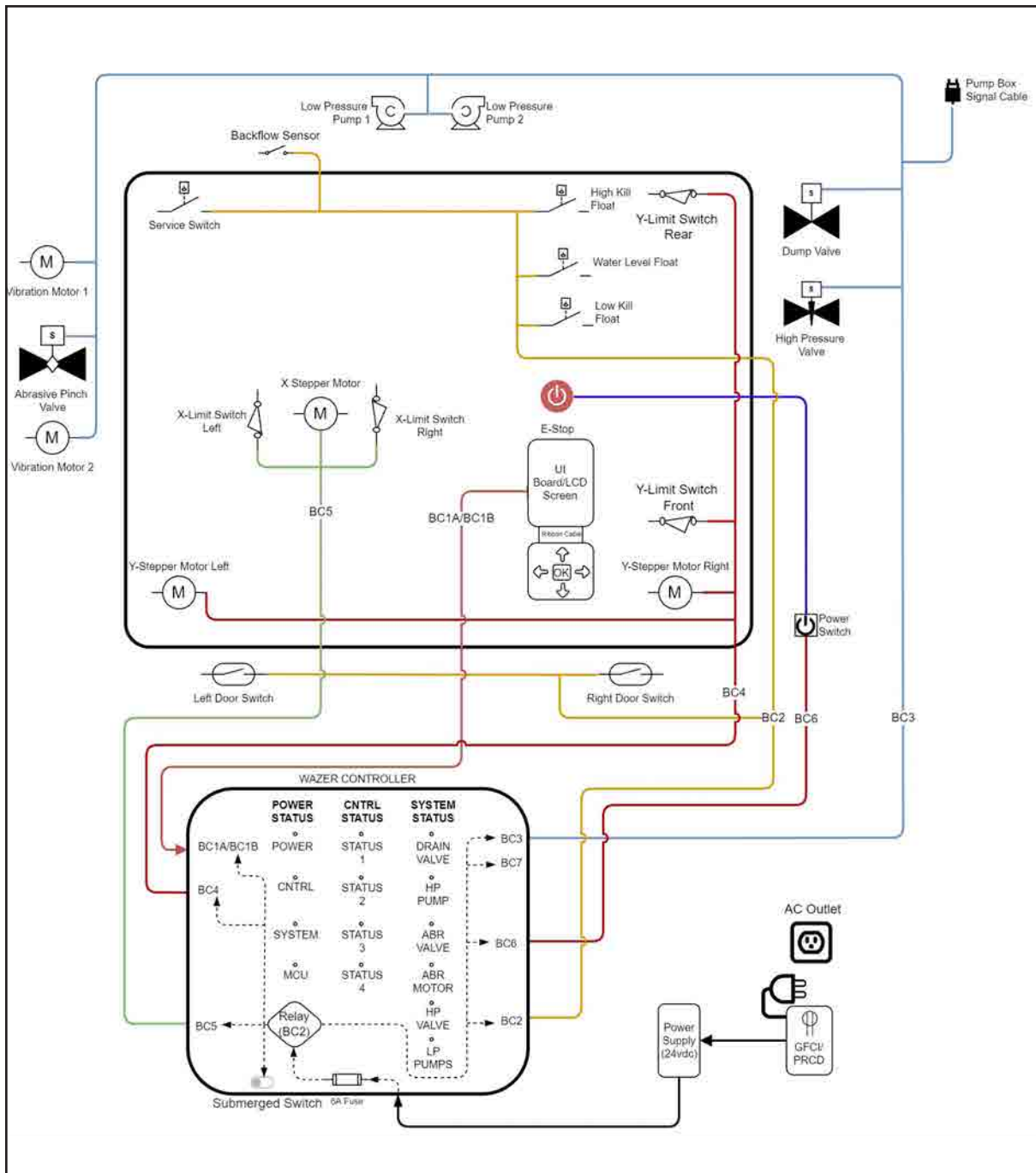
L'illustration ci-dessus montre les composants du système basse pression, l'emplacement relatif des capteurs à flotteur et la direction du débit d'eau



Référence 11

Diagramme des fonctions de sécurité

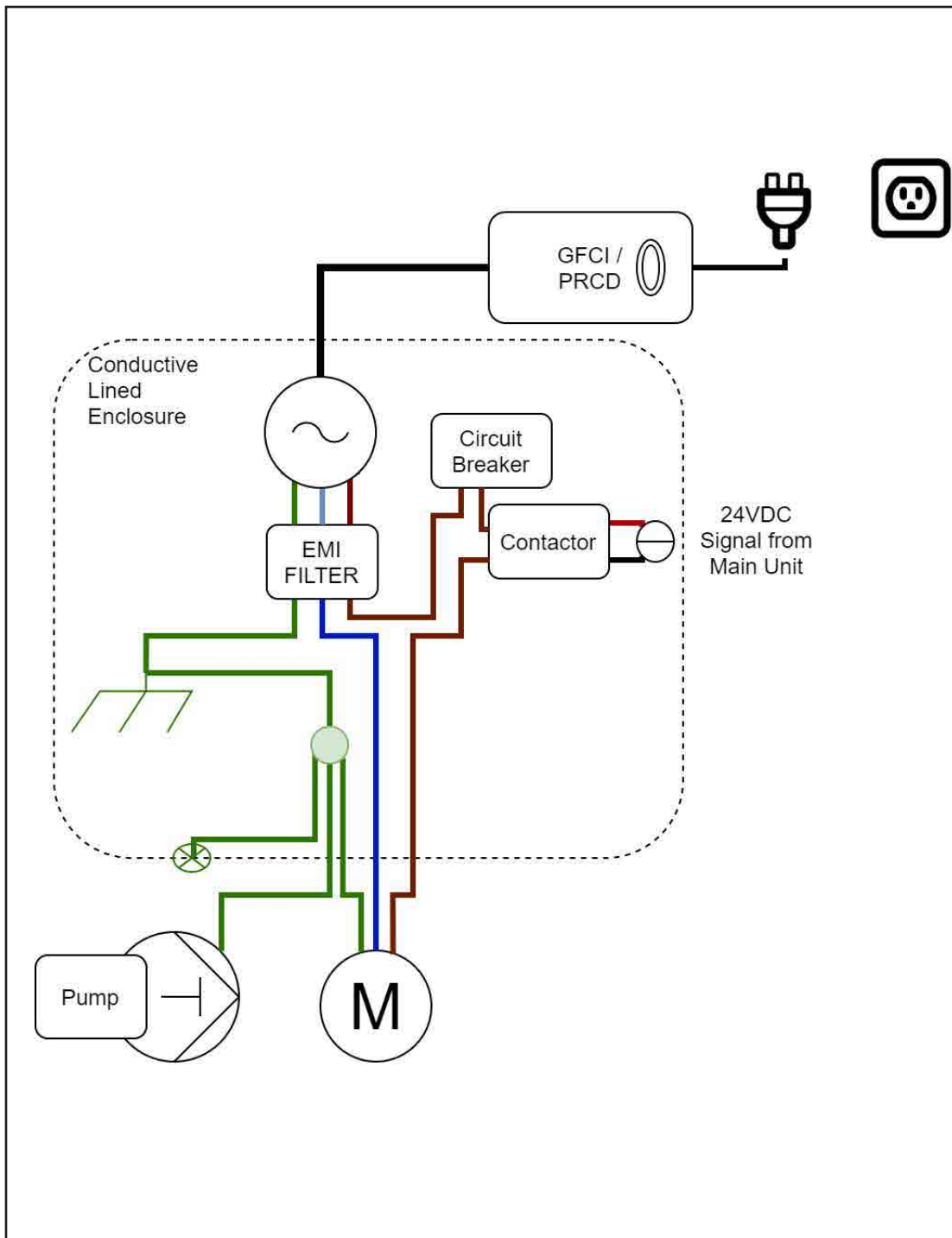
L'illustration ci-dessus montre un diagramme des niveaux de système des fonctions de sécurité intégrées à votre WAZER. Celles-ci incluent la protection contre les chocs électriques, la protection contre le contact avec le flux d'eau sous haute pression et la gestion correcte de l'eau pour protéger vos alentours.



Référence 12

Schéma du système de commande de l'unité principale

L'illustration ci-dessus montre le schéma du système de haut niveau du système de commande de l'unité principale WAZER et des composants électromécaniques



Référence 13

Schéma de disposition électronique du boîtier de pompe

L'illustration ci-dessus montre le schéma du système de haut niveau du câblage et des composants électromécaniques du boîtier de la pompe.

Mise en place de WAZER

Installez WAZER.

Dans cette section, nous discuterons de la préparation de l'emplacement de WAZER, de son emballage, de l'achèvement de l'installation physique et de la connexion de WAZER à l'électricité et à l'eau. Après avoir complété cette section, vous serez prêt à faire votre première coupe

Les procédures suivantes doivent être suivies pour configurer WAZER:

- Choisissez un emplacement pour WAZER
- Déballez le WAZER
- Installer WAZER
 - Installer le capuchon d'évent de la pompe
 - Établir trois branchements d'eau
 - Établir trois connexions de câble d'alimentation
 - Ancrage WAZER au mur

La plupart de ces tâches comportent plusieurs étapes. Il est crucial de bien installer l'installation, sinon WAZER ne fonctionnera pas correctement. Lisez attentivement et n'hésitez pas à contacter l'assistance WAZER si vous n'êtes toujours pas certain après avoir examiné le manuel de l'utilisateur.



L'icône VIDEO indique que les instructions vidéo sont disponibles. Pour voir nos vidéos de procédures visitez support.wazer.com/how-to-videos



Choisir un emplacement pour WAZER

Exigences relatives à l'emplacement

Vérifiez que votre emplacement d'installation répond à TOUTES les exigences suivantes:

Electrique:

L'unité principale WAZER est disponible en un seul modèle et peut être connectée à une alimentation 110-220VAC. Cependant, la pompe est proposée sous différents modèles en fonction de la région de tension à laquelle elle est destinée. Ce guide de configuration concerne à la fois le WAZER 110 VAC 60hz (unité de pompe désignée par V1.5A) et le WAZER de 220 VAC 50hz (unité de pompe désignée par V1.5B). Assurez-vous de suivre les instructions de branchement électrique appropriées ci-dessous, en fonction de votre modèle de WAZER. Vous pouvez vérifier votre modèle en consultant les étiquettes de numéro de série sur votre unité de pompe.

- 110 VAC 60hz: Cette version de WAZER a son unité principale consomme jusqu'à 2 ampères et son unité de pompe consomme jusqu'à 15 ampères.
- 220 VAC 50hz: Cette version de WAZER, son unité principale consomme jusqu'à 1 ampère et sa pompe, jusqu'à 10 ampères.
- Comme c'est généralement le cas avec les moteurs à forte charge, il existe un «courant d'appel» inhérent qui dépassera les courants de fonctionnement en régime établi indiqués ci-dessus pendant une fraction de seconde. Le temps associé à ce «courant d'appel» est très court et presque tous les disjoncteurs AC domestiques et commerciaux sont conçus pour le gérer en toute sécurité. Toutefois, dans les rares cas où vous rencontrez des problèmes lors du déclenchement de votre disjoncteur, vous devrez peut-être consulter un électricien pour faire vérifier votre système afin de gérer une charge de l'ordre de 60 ampères pendant 150 millisecondes

Approvisionnement en eau:

NOTICE Certaines zones sont sensibles à la saleté de l'eau ou à la rupture de conduites d'eau. Assurez-vous d'inclure un préfiltre mécanique avant l'entrée de la pompe pour vous assurer que les contaminants de l'approvisionnement en eau ne pénètrent pas dans la pompe. Nous ne pouvons être tenus responsables des dommages causés à la pompe en raison d'un approvisionnement en eau contaminée.

- **Débit : Plus de 1gpm (3.8L/min).** La plupart des installations de plomberie domestique et commerciale répondent à cette exigence.
- **Pression : 35-125 psi (0,24MPa - 0,8MPa).** La plupart des systèmes de plomberie d'eau domestique et commerciale se situent dans cette fourchette. Plus cette valeur est élevée, meilleure est la longévité de la boîte de pompe.
- **Température : 130 °F (54 °C).** NE PAS utiliser de conduite d'eau chaude pour le WAZER.

- **Dureté de l'eau : Moins de 180 mg/L (10,5 gpg).** La dureté de l'eau est le facteur le plus important qui affecte la longévité des composants.

Drainage de l'eau:

Assurez-vous qu'il ne faut pas plus de 30 pieds (9 m) de votre tuyau de vidange d'eau pour aller de WAZER au drain. De plus, l'emplacement du drain doit être à moins de 4 pieds (12 mm) au-dessus du WAZER.

Bureau:

- Robuste et capable de supporter plus de 400 lbs. (160kg)
- Plat et de niveau sous charge. La planéité est la clé du bon fonctionnement de WAZER. Différence de hauteur maximale de 1,5 mm sur l'ensemble du lit de coupe
- Une zone dégagée de 46 po sur 27 po (1,2m sur 0,7 m) pour permettre l'accès.
- Ne se détériore pas lorsqu'il est exposé à l'eau. Parce que dans certains cas imprévus, l'eau peut s'écouler de la trémie abrasive et d'autres endroits.
- **REMARQUE :** Aucun bureau n'est nécessaire si vous prévoyez d'utiliser WAZER avec l'accessoire pour pied de support. Cependant, veuillez garder un espace de 62" au-dessus de l'empreinte au sol sur laquelle vous avez l'intention de placer votre WAZER afin de permettre l'accès à celui-ci.
- **Espace au sol:** Le boîtier de pompe, conçu pour être placé sur le sol, requiert un espace de 0,8 m x 0,7 m (30 po x 26 po) pour permettre une circulation d'air, des câbles et des tuyaux adéquats.
- Le WAZER doit être placé dans des environnements tels que des laboratoires, des ateliers domestiques et la plupart des ateliers d'usinage. Les installations industrielles lourdes avec des machines ou des appareils qui induisent des interférences électromagnétiques sur les appareils adjacents doivent être évitées.

Température ambiante : 40 - 100 F / 5 - 40° C Le WAZER ne doit jamais être utilisé en dehors de cette plage.

Espace autour du WAZER: Veuillez à laisser au moins 0,4 m d'espace libre sur les côtés droit et gauche du WAZER.

Zone humide: La surface du sol doit donc être résistante à l'eau, antidérapante et suffisamment lisse pour faciliter le nettoyage des éclaboussures. Un siphon de sol à proximité est également recommandé.

Bruit: Veuillez à placer WAZER dans un endroit où le niveau sonore des outils d'atelier traditionnels comme les perceuses et les scies est acceptable.

Déballage

Temps estimé : 30 minutes
Nécessite deux personnes

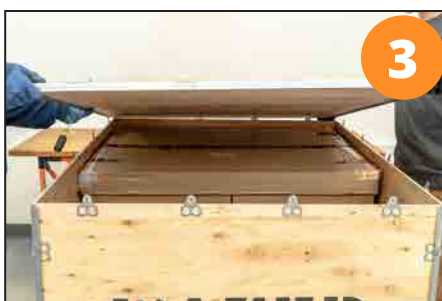


⚠ CAUTION

WAZER arrive dans une caisse. Dans cette caisse, vous trouverez une variété d'autres boîtes. Ces boîtes contiendront tous les composants nécessaires au fonctionnement de WAZER.

Avant d'essayer d'enlever le WAZER, assurez-vous de l'avoir:

- Deux personnes capables de soulever 27 kg (60 lb) chacune
- Coupe-boîte ou ciseaux
- Chariot
- Clé réglable
- Grand seau





Avec une personne de chaque côté de la boîte, saisissez fermement le dessous de la boîte ou les sangles d'emballage, puis orientez la boîte de pompe à l'en-droit et placez-la près de l'emplacement prévu du WAZER



Assurez-vous d'observer la bonne orientation de cette boîte. Ne le placez jamais sur ses côtés et ne l'inversez jamais.

Ne placez pas la boîte du WAZER sur une surface qui ne peut pas supporter un poids important.

Désemballage WAZER **NOTICE**

1. **NE PAS** incliner ou retourner le boîtier WAZER.
2. Coupez les courroies
3. **NE PAS** faire de découpe profonde dans la boîte, car vous risqueriez de rayer l'appareil.
4. Soulevez **SEULEMENT** WAZER par le bas des pieds en aluminium argenté en forme de cerceau. Nous vous recommandons de conserver l'emballage pour le retour et la mise hors service, si nécessaire.





Désemballage de la boîte de pompe

Veillez suivre ces instructions pour déballer correctement la boîte de la pompe:

NOTICE NE PAS faire de coupe profonde dans la boîte car vous risqueriez de rayer la boîte de la pompe.

NOTICE Soulevez SEULEMENT la boîte de pompe en utilisant le bas des plaques d'argent sur les côtés gauche et droit. Nous vous recommandons de conserver l'emballage pour le retour et la mise hors service, si nécessaire



Vérifiez le contenu de votre envoi



Installer WAZER

Temps estimé : 120 minutes
Nécessite deux personnes



- Installer le capuchon d'évent de la pompe
- Établir trois branchements d'eau
- Installer le filtre d'entrée d'eau et la vanne marche/arrêt
- Ancrage WAZER au mur
- Établir trois connexions par câble

Installer le capuchon d'évent de la pompe

Rf. 4 Pg.17

NOTICE L'utilisation de l'unité avec le bouchon d'huile rouge endommagera le boîtier de la pompe, et ces dommages NE SONT PAS couverts par la garantie.

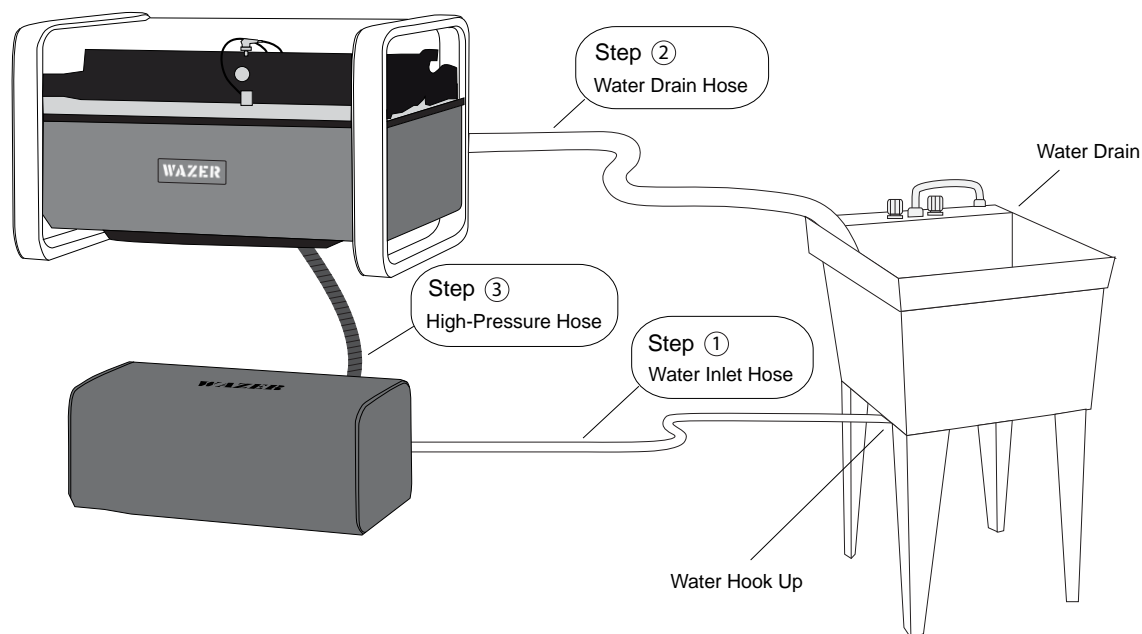
⚠WARNING N'enlevez JAMAIS le couvercle du boîtier de pompe lorsque le boîtier de pompe est connecté à l'alimentation ou en cours de fonctionnement.



Raccordements d'eau

Rf. 3 Pg.17

WAZER doit être raccordé à vos conduites d'eau. Voici un schéma du système.



L'installation se fait en trois étapes:

- Tuyau 1 : Tuyau d'entrée d'eau (tuyau blanc de 3/8" de diamètre)
- Tuyau 2 : Tuyau d'évacuation d'eau (tuyau blanc de 1/2" de diamètre)
- Tuyau 3 : Tuyau haute pression (tuyau noir robuste)

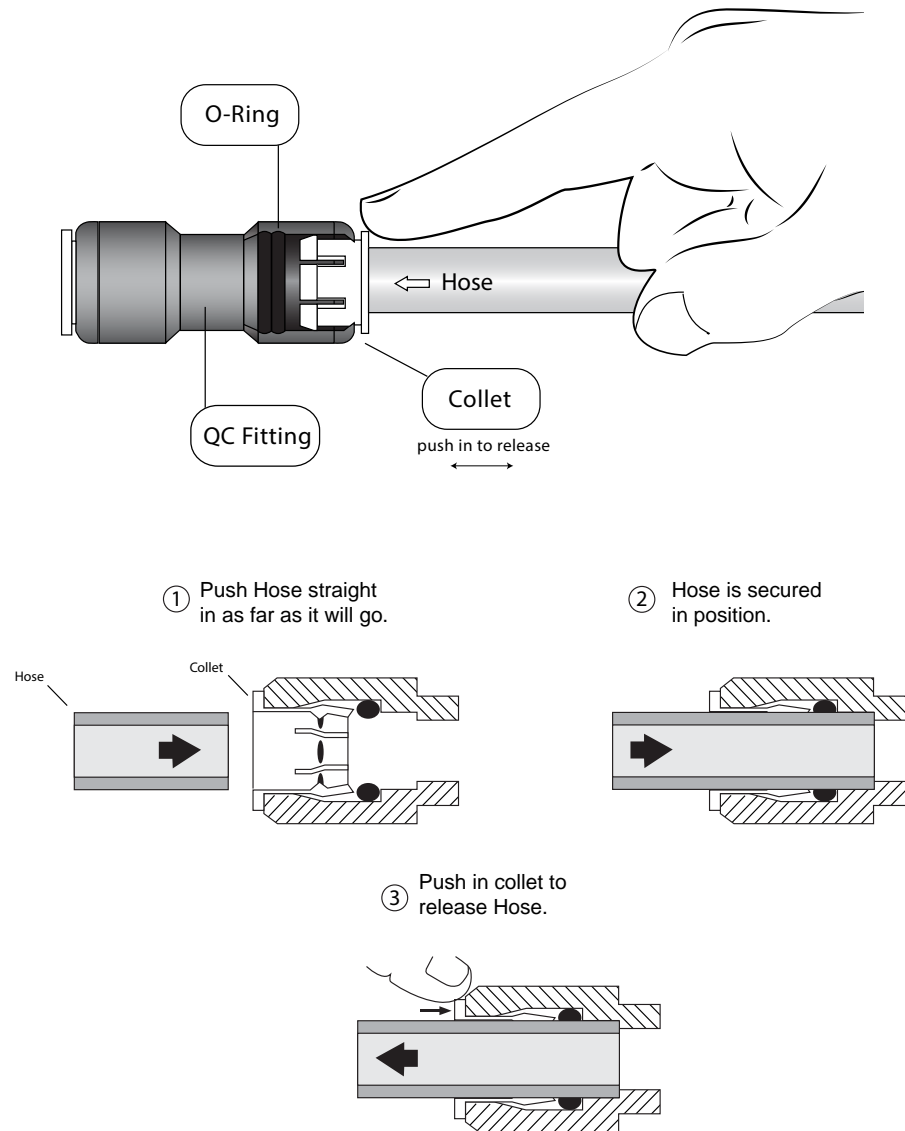
Chaque tuyau est critique pour le fonctionnement. Le tuyau d'entrée d'eau fournit de l'eau pour la coupe. Le tuyau de vidange d'eau évacue l'eau. Le tuyau haute pression fournit de l'eau haute pression du boîtier de la pompe à WAZER. Il existe également plusieurs connexions couvrant d'autres fonctions essentielles.

NOTICE Si vous n'êtes pas à l'aise avec cette partie de l'installation, demandez à un plombier professionnel de compléter cette partie de l'installation pour vous.

NOTICE Le WAZER ne doit jamais être configuré pour que son eau de drainage recircule dans son tuyau d'arrivée d'eau. Cela détruirait le boîtier de pompe et annulerait la garantie. Vérifier visuellement le flexible haute pression avant l'installation. Si la couche externe du flexible haute pression a été endommagée jusqu'à la couche externe du câble, le flexible haute pression doit être mis hors service. Contacter WAZER pour le remplacement

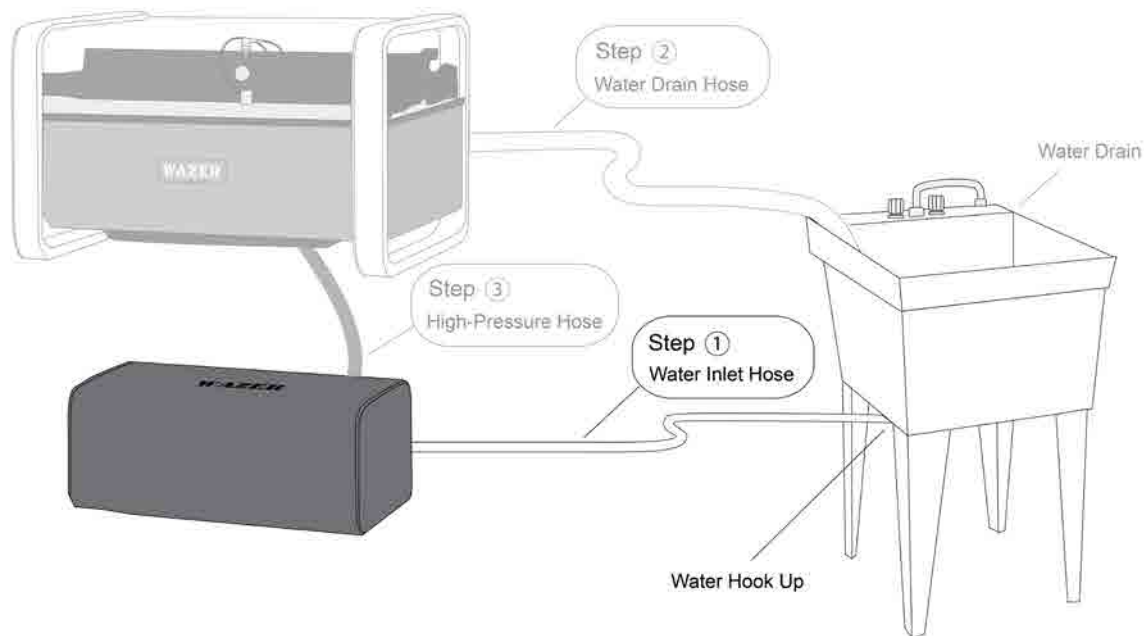
Systeme de connexion rapide

NOTICE Assurez-vous d'insérer complètement le tuyau dans les raccords de style John-Guest. Vous sentirez un niveau de résistance (le joint) que vous devrez pousser jusqu'à ce que le tuyau soit complètement inséré dans la connexion. Un total d'environ 1" (25 mm) de tuyau doit être inséré dans le raccord.



Tuyau 1 : Installez le tuyau d'arrivée d'eau

Il doit être connecté à votre source d'eau à une extrémité et à la boîte de pompe à l'autre extrémité.



1. **Connectez le tuyau d'arrivée d'eau dans le boîtier de la pompe:** Dans votre trousse d'accessoires, vous trouverez un tuyau d'arrivée d'eau (tuyau blanc de 3/8" de diamètre.) Connectez ce tuyau à la connexion d'arrivée d'eau située à l'arrière du boîtier de la pompe



NOTICE

NE recouvrez PAS le boîtier de pompe.

NE placez PAS la pompe dans un endroit confiné.

Le boîtier de pompe génère une chaleur importante qui doit être expulsée et doit être visible à tout moment pour vérifier l'absence de fuite.

2. Acheminement du tuyau d'arrivée d'eau : voici quelques exemples d'acheminement qui peuvent être utiles:



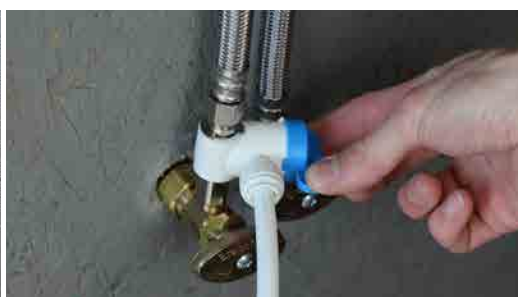
3. Branchez le tuyau d'arrivée d'eau à l'alimentation en eau:

Vous utiliserez soit:

- l'adaptateur d'entrée d'eau du tuyau d'arrosage, soit
- celui pour l'évier.



ADAPTATEUR POUR TUYAU D'ARROSAGE



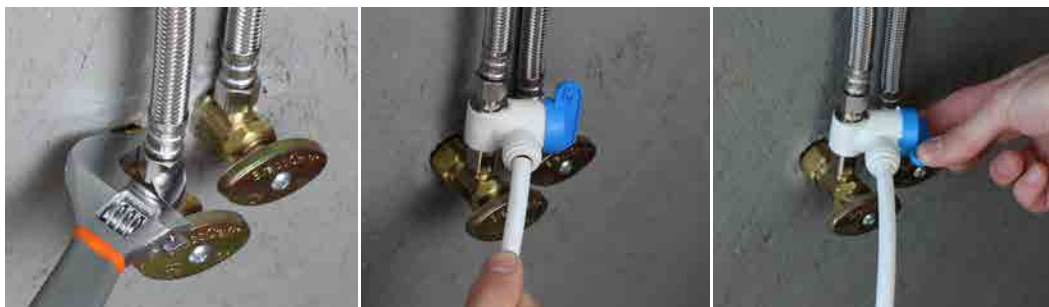
ADAPTATEUR DE LAVABO

Option 1: Adaptateur du l'évier (recommandé)

Dans le kit de plomberie, vous trouverez un adaptateur pour évier, qui est un connecteur « en T » compatible avec les raccords les plus courants sous l'évier

Pour installer:

1. **NOTICE** Fermer le robinet d'arrivée d'eau
2. Unscrew the existing sink connector from the water supply.
3. Dévissez le connecteur de l'évier existant de l'alimentation en eau.
4. **NOTICE** Réinstallez l'alimentation du robinet dans le côté fileté de l'adaptateur d'évier.
5. Ne coupez PAS encore l'extrémité du tuyau d'arrivée d'eau à la bonne taille!



Option 2: Adaptateur pour tuyau d'arrosage

Pour installer:

1. Cet adaptateur de tuyau d'arrosage se vissera dans un tuyau d'arrosage ou un robinet d'évier.
2. Installez l'adaptateur de boyau d'arrosage.
3. **NE PAS** encore couper l'extrémité du tuyau d'entrée d'eau à la bonne dimension.
4. **NE PAS** encore ouvrir le robinet d'alimentation en eau!



Si cet emplacement est équipé de conduites d'alimentation d'eau chaude et d'eau froide séparées, installez-les à l'aide de la conduite d'alimentation d'eau froide. N'utilisez JAMAIS d'eau chaude. L'eau chaude endommagera WAZER.

Si vous n'avez pas de robinet équipé d'un filetage pour tuyau d'arrosage, vous pouvez utiliser un accessoire en conjonction avec l'adaptateur de tuyau d'arrosage. L'adaptateur orange est une pince de robinet et est équipé de filetages de tuyau d'arrosage sur le côté inférieur. Reportez-vous aux schémas ci-dessous pour installer l'adaptateur orange.

NOTICE

Ceci n'est pas une pièce jointe permanente, veuillez mettre à jour l'option 1 bientôt.



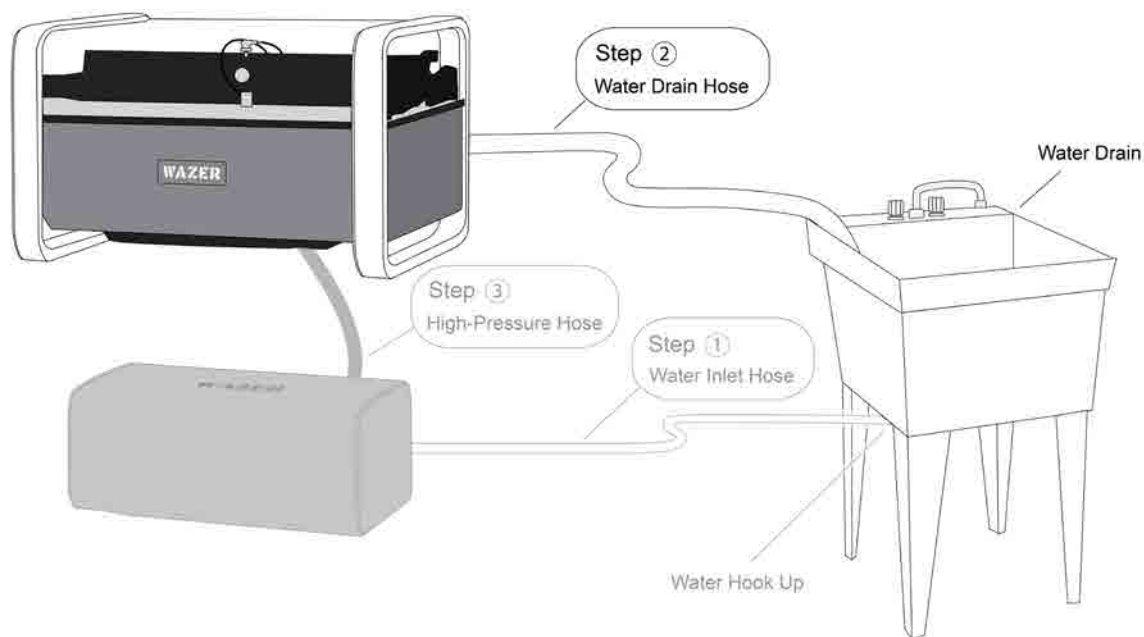
Tuyau 2 : Installer le tuyau de vidange d'eau

WAZER évacue une grande quantité d'eau pendant la coupe. Pour cette raison, le tuyau de vidange d'eau doit être raccordé à votre drain avant d'être utilisé.

1. Connectez le tuyau de vidange d'eau à l'unité principale WAZER

Dans votre trousse d'accessoires, vous trouverez un tuyau de vidange d'eau (tuyau blanc de 1/2 po de diamètre). Connectez ce tuyau au raccord de tuyau de vidange d'eau situé dans le coin arrière droit du WAZER.

NOTICE Assurez-vous que le drain n'est pas à plus de 4 pieds au-dessus du WAZER. Notez que le WAZER produit une quantité importante d'eau lors de la découpe. Un tuyau non sécurisé peut rapidement renverser de grandes quantités d'eau.

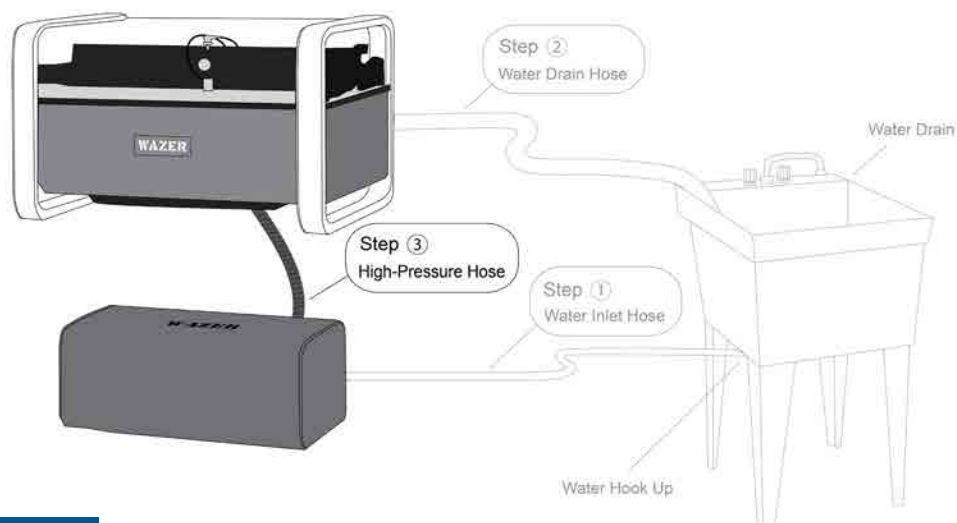


NOTICE Assurez-vous d'évacuer les eaux usées de façon appropriée. L'eau évacuée de WAZER est partiellement filtrée. Il y aura probablement de l'abrasif et des matériaux usagés dans l'eau drainée.



Tuyau 3 : Installer le tuyau flexible haute pression

Le tuyau haute pression transfère de l'eau haute pression entre l'unité principale WAZER et le boîtier.



NOTICE

Vérifiez visuellement le tuyau haute pression avant l'installation. Si la couche extérieure du tuyau haute pression a été endommagée jusqu'à la couche de câble extérieure, le tuyau haute pression doit être retiré de l'utilisation. Contactez le WAZER pour le remplacement.

Ce tuyau mesure 1.5 m de long. Assurez-vous qu'il passe entre les deux unités sans provoquer de stress au niveau des articulations. Ne dirigez pas ce tuyau de manière à provoquer une abrasion, un pincement ou une perforation. En particulier, vérifiez qu'il n'y a pas de pincement entre votre bureau et le mur.

Pour effectuer la connexion, tirez le collier vers l'arrière, puis poussez fermement l'extrémité femelle dans le raccord du tuyau haute pression, en vous assurant de bien asseoir les raccords.

1. Connectez une extrémité du flexible haute pression à la connexion de flexible haute pression située à l'arrière du boîtier de la pompe. **S'assurer que le raccord est bien en place et que le collier s'est enclenché vers l'avant.** Tirez sur le tuyau pour vous assurer du raccordement.

NOTICE

Assurez-vous que le boîtier de la pompe est dans un endroit ne causant pas de stress supplémentaire aux flexibles haute pression et d'arrivée d'eau.

Assurez-vous que le tuyau haute pression ne plie pas trop à l'arrière du boîtier de la pompe. En cas de courbure prononcée, les connexions haute pression subiront des contraintes inégales. Cette contrainte provoquera la défaillance du joint torique interne et la libération d'eau sous haute pression.



Achevez les connections d'eau

- Installez le filtre d'eau
- Installez la valve marche/arrêt
- Faites un test par rapport aux fuites

1. Installation du filtre à eau d'entrée et de la vanne marche / arrêt

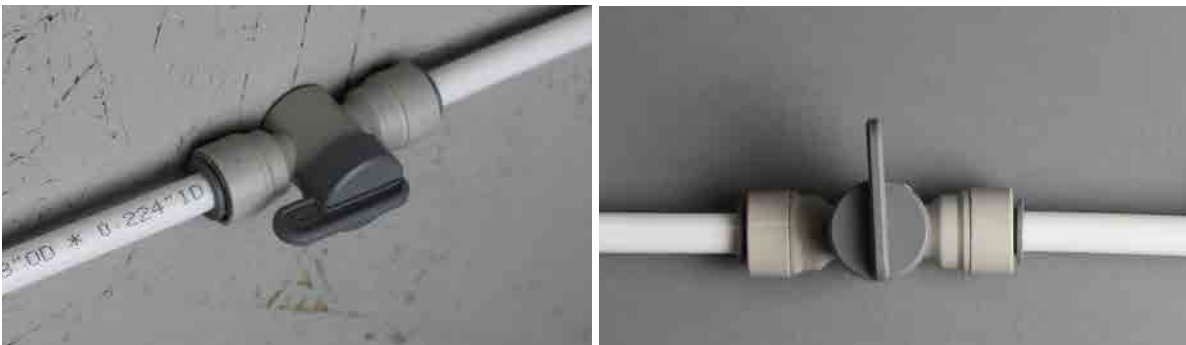
Une fois que vous avez terminé les trois connexions de tuyau, l'installation du filtre à eau et de la vanne marche/arrêt doit être effectuée.

Il est important de fermer le tuyau d'arrivée d'eau chaque fois que le WAZER est inactif ; ne pas le faire pourrait entraîner une fuite d'eau massive ou endommager l'appareil.



2. Faites un test par rapport aux fuites **NOTICE**

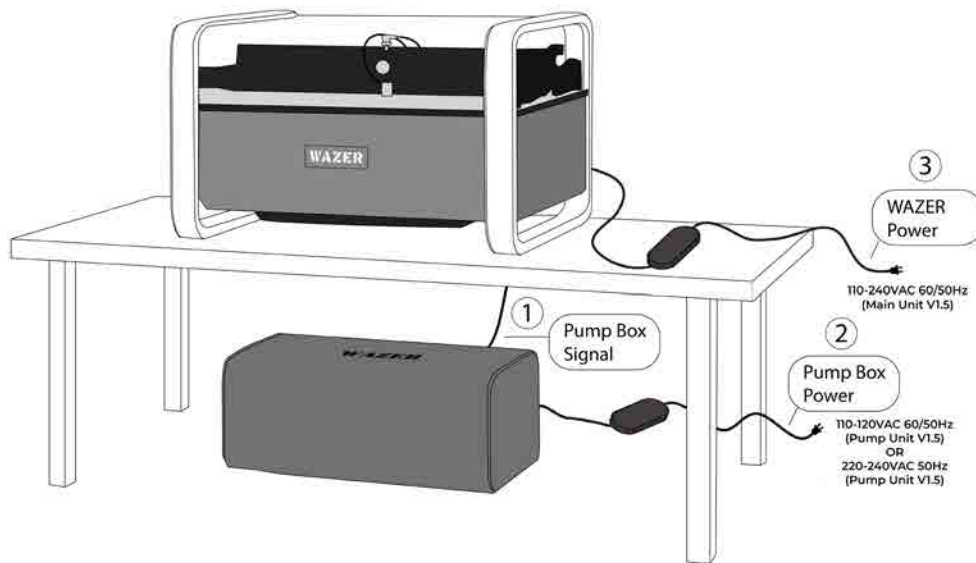
- Inspectez toutes les connexions d'eau. Assurez-vous que chaque connexion est bien installée et correspond aux descriptions de ce manuel.
- Ouvrez l'alimentation en eau du tuyau d'arrivée d'eau et activez le robinet d'alimentation
- Inspectez chaque point de la connexion pour les fuites.
- Laissez l'alimentation en eau pendant quelques minutes et revérifiez les raccordements pour détecter les gouttes lentes.
- Fermez la valve marche / arrêt avant de passer à la prochaine section. .



Câbles d'alimentation

Il y a trois connexions électriques que vous devez effectuer avec WAZER:

Rf. 7 Pg.19



1. Etablir la connexion du signal de la boîte de pompe



2. Connecter le câble d'alimentation du boîtier de pompe

- Appuyez sur le bouton RESET sur le GFCI/PRCD. Cherchez un feu vert à allumer.
- Nous vous recommandons de vérifier cette fonction de sécurité chaque fois que l'EAU est allumée.



3. Connecter le câble d'alimentation WAZER

WAZER fonctionne sur 24 VDC, ce qui nécessite une alimentation électrique. Vous trouverez l'adaptateur d'alimentation collé sur WAZER; retirez le panneau d'accès du côté droit pour un meilleur accès. Le câble d'alimentation WAZER pour l'alimentation se trouve dans le kit d'accessoires.

- WAZER a un appel de courant de 2 Ampères. Si vous êtes dans une région de 110 VCA et que le boîtier de pompe de 110 Vca (V1.5A) est branché sur un circuit de 15 A, vous devrez exécuter WAZER sur un circuit entièrement séparé. Assurez-vous de brancher le câble d'alimentation WAZER dans une prise d'un autre circuit.
- Si vous êtes dans une région de 110 VCA et que le boîtier de pompe de 110 Vca (V1.5A) est branché sur un circuit de 20 ampères, vous pouvez exécuter WAZER et le boîtier de pompe du même circuit.
- Si vous êtes dans une région de 220 VCA, l'unité principale WAZER et l'unité de pompage peuvent se trouver sur le même circuit à condition que le disjoncteur soit supérieur à 11 ampères.



- Veillez à placer l'alimentation électrique dans un endroit exempt de gouttes et de fuites potentielles de WAZER. **NE PAS** placer l'alimentation sous WAZER..
- La fiche doit être branchée dans une prise correspondante qui est correctement installée et mise à la terre conformément à tous les codes et coordonnées locaux.
- Si le câble d'alimentation ou le câble du boîtier de pompe est endommagé ou usé, arrêtez IMMÉDIATEMENT l'installation ou le fonctionnement. Contactez l'assistance WAZER pour le faire remplacer.
- Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher.

*Veuillez vérifier deux fois pour vous assurer que l'alimentation électrique locale correspond bien au modèle que vous avez acheté, avant de brancher WAZER.

Ancrage WAZER au mur

Positionnez le WAZER et le boîtier de pompe dans leurs emplacements finaux.

Assurez-vous de permettre une circulation d'air suffisante autour du boîtier de pompe et de ne pas forcer l'eau ou les câbles d'alimentation à l'arrière de l'unité.

⚠WARNING Rempli d'eau, il pèse environ 400 kg. Pour sa sécurité et celle de ses utilisateurs, il est nécessaire d'ancrer la machine au mur ou à une structure solide à l'aide du support et du matériel fournis.

To anchor WAZER:

1. Installez le support de fixation murale à l'aide du matériel fourni. Ce support est installé sur le côté arrière droit du WAZER (vu de l'arrière) avec une clé Allen de 4 mm.
2. Placez le WAZER dans la position voulue et faites des repères sur le mur là où vous avez l'intention de percer des trous pour le support de fixation mural.
3. Éloignez le WAZER du mur pour percer des trous ou installer des ancrages muraux. Ensuite, reculez-le et installez les vis appropriées à travers le support.
4. Notez que les ancrages muraux pour les cloisons sèches et le béton sont fournis.



Découpage avec le WAZER



Apprenez le processus de découpe du WAZER en complétant la Welcome Cut.

La découpe avec WAZER nécessite une procédure spécifique qui doit être respectée. Vous trouverez une liste de contrôle à la fin de ce chapitre que vous pouvez afficher bien en vue pour vous en souvenir.

Les procédures suivantes doivent être suivies pour couper avec WAZER:

- Préparation
- Démarrage
- Coupage
- Finition
- Fermeture
- Entretien entre les coupes

Attentes des utilisateurs:

- Il faut quelques coupes et quelques heures de fonctionnement et d'expérience du comportement de la machine afin de pouvoir la faire fonctionner en toute confiance par vous-même. Il est fortement recommandé d'effectuer la coupe de bienvenue et de commencer par quelques conceptions personnalisées simples..
- Si vous avez des doutes ou des incertitudes:
 - Contactez l'assistance clientèle du WAZER pour obtenir de l'aide
- Effectuer la découpe de bienvenue et commencer avec quelques dessins simples et personnalisés est fortement recommandé.



▲WARNING

Mettez le bon équipement de protection individuelle

Une protection contre les yeux est requise lors de l'utilisation du WAZER. Des chaussures antidérapantes sont également recommandées



NOTICE Ouvrir la vanne marche/arrêt

Ouvrir la vanne marche/arrêt, qui activera l'alimentation en eau. Oublier de le faire pourrait endommager le caisson de la pompe et entraîner un problème de découpe. Veillez à ce que l'eau coule bien dans le WAZER et à savoir l'éteindre en cas d'urgence.

Préparation

Rf.4 Pg.18

Reportez-vous à la section Dissection du système WAZER dans la section 3 pour vous familiariser avec tous les composants du WAZER. Nous ferons référence à ces pièces par leur nom dans le reste de cette section.

Liste de contrôle : avant de couper



NOTICE Remplir le réservoir

NE PAS faire fonctionner WAZER avec un niveau d'eau bas dans le réservoir. L'eau dans le réservoir est critique pour protéger le fond du WAZER du jet pendant la coupe. S'assurer que le réservoir est rempli approximativement jusqu'au niveau supérieur du lit de coupe. WAZER a des capteurs qui peuvent mesurer la quantité d'eau dans le réservoir. Il faudra environ 15 gallons d'eau pour atteindre ce niveau

Nivelez le lit de coupe

Vous remarquerez peut-être que le lit de coupe et le niveau d'eau ne sont pas parallèles. Cela peut se produire si la machine n'est pas de niveau sur la surface sur laquelle elle est placée OU si le lit de coupe n'est pas de niveau. Si votre machine n'est pas de niveau, vous pourriez avoir des erreurs de gestion de l'eau à l'avenir. Si votre lit de coupe n'est pas de niveau, il est garanti que vous aurez des reflux et des coupes ratées.



Fixez le tuyau de vidange d'eau

Assurez-vous que les tuyaux de vidange d'eau sont correctement positionnés, sécurisés et exempts d'obstruction.



Vérifier les fuites

Inspectez la zone autour du WAZER, du boîtier de la pompe et des tuyaux qui l'accompagnent pour détecter les fuites. S'il y a une fuite pour des choses mouillées, veuillez tout éteindre, essuyez-le et laissez-le sécher complètement avant de vérifier les dommages..



Confirmer toutes les connexions électriques

Assurez-vous que le câble d'alimentation du boîtier de la pompe et le câble d'alimentation du WAZER sont branchés dans les prises appropriées. Assurez-vous qu'un voyant vert fixe est allumé sur le GFCI/PRCD. Si ce n'est pas le cas, appuyez sur le bouton de réinitialisation du module. Vérifiez que le câble de signal est connecté au boîtier de la pompe.



Installez des piles 9V dans les alarmes

Installez deux piles 9V (non incluses) dans les capteurs d'eau. Placez-les autour du WAZER. Notez que les alarmes du capteur d'eau ne sont PAS connectées au WAZER et ne mettront PAS son fonctionnement en pause.

Démarrage

Cette section vous guidera tout au long du processus d'installation de WAZER pour découper votre design.

Avec le temps, ce processus vous sera familier et les invites du Panneau de contrôle suffiront probablement à vous guider dans l'installation. Pour la première fois, nous vous recommandons vivement de suivre toutes les étapes décrites dans cette section. De plus, à la fin de cette section, vous trouverez deux exemplaires de la "Liste de contrôle pour la découpe avec WAZER" imprimés sur du papier résistant à l'eau. Nous vous suggérons fortement d'afficher l'une de ces pages bien en vue à proximité de votre WAZER, pour que tous les utilisateurs puissent s'y référer à chaque coupe.



Insérez la carte SD



Le transfert des fichiers découpés vers WAZER se fait via une carte SD. Pour transférer les fichiers découpés sur la carte SD, connectez la carte à votre ordinateur et faites glisser les fichiers découpés sur la carte SD. WAZER dispose d'un emplacement à proximité du panneau de commande qui peut accueillir une carte SD de taille standard. Il est important d'insérer la carte SD avant d'allumer WAZER.

Une carte SD est fournie avec votre kit de configuration. Cette carte SD contient plusieurs fichiers coupés pour les coupes de bienvenue parmi lesquelles vous pouvez sélectionner. Placez-le dans WAZER maintenant.

Mettez en marche WAZER

Il y a 5 choses qui peuvent empêcher votre WAZER de s'allumer:

- Le défaut de branchement des cordons GFCI / PRCD dans les bonnes prises, comme expliqué dans la section Installation de ce manuel d'utilisation.
- Les GFCI / PRCD sont réinitialisés et un voyant vert s'allume alors. Cela doit être fait après avoir été branché.
- Le réservoir doit être suffisamment rempli, Car un niveau d'eau trop bas ou trop élevé fera que les capteurs de flotteur correspondants empêcheront la machine de s'allumer.
- L'arrêt d'urgence doit être réinitialisé et en position haute / désengagée.
- L'interrupteur principal situé dans le coin inférieur droit de l'unité principale est accessible en allant sous le capot droit de la machine.

Si vous avez correctement suivi toutes les étapes décrites dans ce manuel, vous ne devriez avoir à traiter que les deux dernières à ce stade. Si l'E-Stop est engagé (en position basse), veuillez le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il se réinitialise et s'ouvre. N'utilisez cet interrupteur qu'en cas d'urgence et non comme moyen principal de mise en marche et d'arrêt. L'interrupteur d'alimentation situé dans le coin inférieur droit de l'unité principale doit être utilisé comme principal moyen d'allumer et d'éteindre la machine. En passant sous le capot latéral droit, vous aurez accès à cet interrupteur d'alimentation

Lorsque WAZER est allumé, le Panneau de configuration présente deux options:

- Sélectionnez Couper fichier : Ceci vous permet de sélectionner un fichier de coupe et de lancer une coupe.
- Installation et maintenance : Ceci vous permet de choisir parmi plusieurs options d'installation et de maintenance qui vous aideront dans l'entretien de WAZER.

Ceci est considéré comme le menu principal du WAZER. Vous contrôlez WAZER via l'écran et le clavier embarqués. Le symbole ">" à gauche indique le champ actuellement sélectionnable. Le bouton OK confirme une sélection. Appuyez sur la touche fléchée gauche pour revenir au menu précédent

NOTICE Lorsque vous allumez WAZER pour la première fois, le menu principal s'affiche sur le panneau de configuration et le bouton Start/Stop clignote. Si vous retirez le panneau d'accès de droite et observez le boîtier de commande, les quatre DEL du côté gauche s'allument, les lumières supérieure et inférieure de la colonne centrale s'allument et les deux DEL centrales de la colonne centrale clignotent. Aucune des DEL du côté droit ne s'allume. WAZER ne fera pas de bruit.

Le boîtier de pompe est contrôlé par le WAZER via le câble de signal. Veuillez vous assurer que le boîtier de la pompe est connecté à l'alimentation, que le voyant vert du GFCI/PRCD est allumé et que le câble de signal est connecté.

Si votre WAZER ne s'allume pas, vérifiez l'interrupteur à flotteur haut et bas sur le côté droit du réservoir; l'interrupteur bas doit être immergé et l'interrupteur haut ne doit pas l'être. Ajuster le niveau d'eau au besoin.

Rf.5 Pg.18



Amorçage de la plomberie

Nécessaire pour la configuration initiale du WAZER et le redémarrage après la maintenance

Cette procédure garantira que les conduites d'eau à basse pression et à haute pression ne contiennent pas d'air et sont entièrement amorcées avec de l'eau, configurant votre machine pour avoir une coupe sans erreur et sans défaut. Cela vous prendra moins de 5 minutes, mais si ce n'est pas fait, vous risquez d'avoir votre coupe interrompue par des erreurs de nivellement de l'eau ou un sabot abrasif..

Vous devrez peut-être le mener à l'avenir sous certaines conditions:

- Si le réservoir est vidé, le système basse pression doit être réamorcé.
- Si les lignes basse pression ou haute pression sont déconnectées, le système haute pression doit être réamorcé.

Pour amorcer le système basse pression:

- Remplissez le réservoir du WAZER comme indiqué
- Ouvrez le couvercle du filtre de vidange, tapotez légèrement les filtres de vidange pour laisser l'air emprisonné s'échapper. Vous verrez des bulles sortir.
- Allumez le WAZER.
- Sélectionnez « Setup and Maintenance » sur le panneau de configuration.

- Sélectionnez "Maintenance"> "used abr. collect".
- Retirer le couvercle du réservoir avant.
- Sélectionnez Pompe basse pression (« LP pump ») et laissez les pompes fonctionner. Pendant cette période, observer les sorties du système de collecte des abrasifs usagés. Vous devriez voir le courant d'eau passer d'un courant anémique à un courant régulier et fort.
- Remplir d'eau dans le réservoir jusqu'au niveau du lit de coupe. Si vous n'avez pas vu un flux fort et régulier, assurez-vous de répéter en sélectionnant à partir de l'étape précédente.

Pour amorcer le système haute pression:

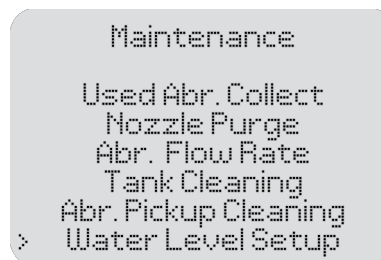
Note 7 Pg.19

- Allumez le WAZER.
- Sélectionnez « Setup and Maintenance » sur le panneau de configuration.
- Sélectionnez "Input and output check"> "output">"HP Valve".
- Retirez l'extrémité du tuyau abrasif de la tête de coupe. Ceci est essentiel, n'omettez PAS cette étape!
- Soulevez la tête de coupe d'environ 0,5" (13 mm) au-dessus de la surface du lit de coupe afin d'avoir de la place pour observer le flux sortant de la buse.
- Assurez-vous que la porte est fermée. Appuyer sur OK.
- Regardez et écoutez attentivement le flux lorsque l'air quitte le flux et qu'il se transforme en eau. Cela peut être vu et entendu lorsque le flux d'eau passera d'un flux blanc irrégulier qui émet un léger sifflement à un flux clair et lisse qui devrait être silencieux. Si la pression de votre alimentation en eau est relativement faible (< 40 psi) ou si les conduites d'alimentation en eau sont longues, vous devrez peut-être sélectionner l'option « HP valve » à l'étape 4 plusieurs fois pour évacuer tout l'air du système.

Établir le niveau d'eau

Ouvrez l'alimentation en eau de votre WAZER et sélectionnez simplement "Setup and Maintenance"> Maintenance> Water Level Setup" dans le menu du contrôleur de votre WAZER. Suivez les invites à l'écran pour vous assurer que votre WAZER établit son niveau d'eau. Si vous rencontrez une erreur la première fois, ne vous inquiétez pas, réexécutez-la simplement une fois de plus. Si cela échoue par la suite, veuillez visiter notre section de ressources en ligne pour résoudre le problème..

Il est également conseillé d'effectuer cette étape de configuration chaque fois que vous avez effectué un entretien sur la machine qui peut avoir modifié le niveau d'eau. Cela ne prend que quelques minutes mais évite d'interrompre votre prochaine coupe.



Transférer les fichiers coupés vers le WAZER

Un fichier de coupe est un type de fichier .gcode avec certaines commandes spécifiques au WAZER. Ce fichier comprend tous les paramètres nécessaires pour découper votre Design. Suivez les invites du panneau de configuration.

Sélectionnez un fichier de coupe

Sélectionnez un fichier de découpe dans le menu principal du panneau de configuration. Cela ouvre un menu de sélection de fichier qui répertorie tous les fichiers de découpe .gcode sur la carte SD. Sélectionnez le fichier de découpe que vous voulez.

La sélection d'un fichier de coupe ne démarrera pas immédiatement une coupe. Le panneau de configuration vous guidera à travers une série d'invites avant de couper votre fichier. Le WAZER ne commencera jamais à couper sans votre consentement explicite.

Lancer une coupe

Plusieurs coupes de bienvenue sont chargées sur la carte SD fournie dans le kit de configuration. L'exécution d'un fichier de coupe vous familiarisera avec les fonctionnalités de base du WAZER avant d'apprendre le logiciel Wam. Nous vous recommandons de commencer par le fichier "Multitool.gcode".

Soulevez la buse

Après avoir sélectionné un fichier de découpe, vous serez invité à soulever la buse. Ceci permet de s'assurer que le Nozzle ne heurte rien lors de sa prochaine action automatisée. Pour soulever la buse, desserrez le bouton de verrouillage de la buse, soulevez la buse en la poussant vers le haut, puis serrez le bouton de verrouillage de la buse. Confirmez que cette action a été effectuée en appuyant sur "OK" sur le panneau de commande. Cela lancera une routine de prise d'origine. **La buse commencera à bouger après avoir appuyé sur "OK".**

Accueil WAZER

Après confirmation, le WAZER placera automatiquement la buse dans le coin supérieur gauche du lit de coupe. Une fois terminé, la buse se déplacera vers le coin supérieur gauche des étendues de coupe de votre fichier de coupe (la boîte englobante autour de la coupe). Il s'agit du repère visuel que vous utiliserez pour référencer la position de votre matériau lorsque vous le placerez sur le lit de découpe. Le WAZER analysera également le fichier coupé pendant sa prise d'origine. Cela ne devrait prendre que quelques secondes, selon la taille du fichier coupé.



```

WAZER FILE SELECT
System Volume Inf/
>Multitool.gcode
Joint Demo.gcode
Jeep.gcode
NYC Skyline.gcode
Bottle Opener.gcode
  
```

WAZER CUT PREP

Lift Nozzle Clear
of Cut Bed
Obstructions

Press OK To
Home Machine



Multitool

Charger l'abrasif

Après la prise d'origine, le WAZER vous demandera de vérifier le niveau d'abrasif. **Vous devez remplir la trémie d'abrasif avant d'exécuter chaque coupe.** La trémie d'abrasif peut contenir environ 35 lb (16 kg) d'abrasif lorsqu'elle est pleine.

NOTICE Le WAZER s'arrêtera après une heure de fonctionnement pour vous permettre de remplir la trémie d'abrasif et de vider les godets d'abrasif usagés. Ne pas remplir suffisamment la trémie d'abrasif entraînera une coupe ratée. Le WAZER n'a pas de capteur pour lire le niveau d'abrasif, il suppose donc qu'il est rempli avant le début de chaque coupe. Si cela est fait correctement, le WAZER mettra la coupe en pause lorsque l'abrasif sera bas, puis vous invitera à remplir la trémie d'abrasif et à continuer la coupe. Le WAZER s'arrêtera après une heure de fonctionnement pour vous permettre de remplir la trémie d'abrasif et de vider les seaux d'abrasif usagés.

NOTICE L'utilisation d'un abrasif non spécifié par le WAZER peut entraîner une mauvaise qualité et endommager votre machine. Le WAZER est calibré pour fonctionner avec le grenat alluvial 80 mesh disponible à l'achat sur www.wazer.com.

Pour charger l'abrasif:

- Sortez la trémie d'abrasif, située sur le côté gauche du WAZER.
- Versez l'abrasif à travers les deux grilles jusqu'à ce que la trémie d'abrasif soit pleine. Il est essentiel que vous versiez l'abrasif à travers les grilles. Si autre chose que de l'abrasif neuf et sec tombe dans la trémie abrasive, cela peut ruiner votre coupe et nécessiter un entretien fastidieux.
- Remplissez la trémie d'abrasif jusqu'à ce que vous voyiez de l'abrasif au-dessus du niveau de l'écran des deux côtés. Fermez la trémie abrasive et confirmez l'achèvement de la tâche en sélectionnant OK sur le panneau de commande.
- Veuillez vérifier visuellement sous la trémie abrasive et assurez-vous que le tuyau abrasif, le collecteur en caoutchouc abrasif et l'assemblage de la vanne à pincement sont dans le bon ordre.



Vider les godets abrasifs usagés

Ensuite, vous viderez l'abrasif usé du système de collecte. Pendant la coupe, de l'abrasif est constamment introduit dans le Jet. Pour éviter l'accumulation au fond du réservoir, l'abrasif usagé est constamment collecté et acheminé dans deux seaux d'abrasif usagé situés à l'avant du WAZER. Vous devez vider les deux seaux abrasifs usagés avant chaque coupe.

Pour vider les seaux d'abrasifs usagés :

- Retirer le couvercle du réservoir avant.
- Faites pivoter les poignées vers le haut et retirez les seaux abrasifs usagés de leurs supports.
- Jetez l'abrasif usagé dans un conteneur en attendant l'élimination finale.
- Remplacez le couvercle du réservoir avant. Vous verrez également l'avant des poignées dépasser sous la lèvre avant du couvercle du réservoir avant lorsqu'il est correctement installé..
- Confirmez l'achèvement de la tâche en appuyant sur "OK" sur le panneau de commande.

WAZER CUT PREP

Fill Abrasive
Hopper & Empty
Used Abrasive

When Completed
Press Ok

Tous les abrasifs usagés ne seront pas collectés dans le réservoir et il y en aura toujours qui s'accumuleront et resteront dans le réservoir. Un excès d'abrasif au fond de votre réservoir peut entraîner l'obstruction du système de collecte. Par conséquent, nous vous encourageons à exécuter un cycle de nettoyage du réservoir dans les situations suivantes : Après les coupes et avant d'éteindre votre WAZER pendant quelques jours afin de récupérer l'excédent d'abrasif usagé..

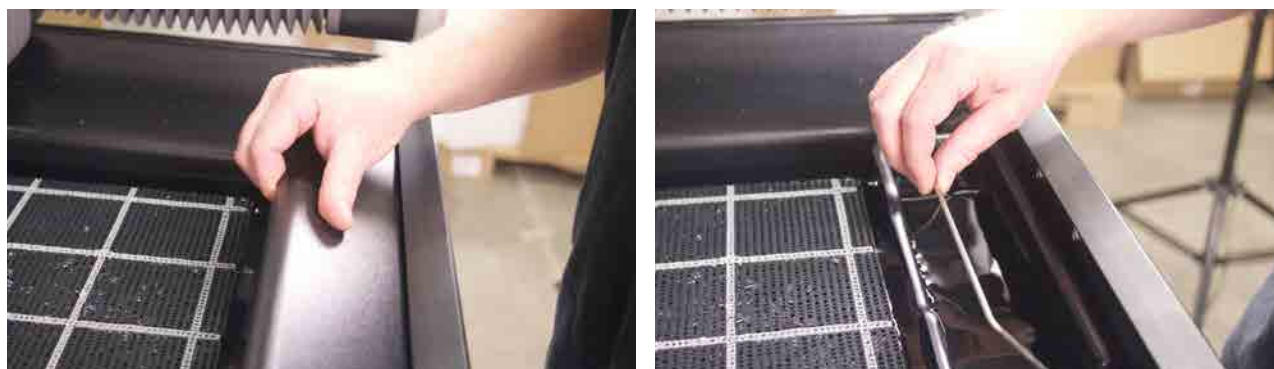
Pour votre première coupe, vous n'avez pas à vous soucier de cette étape, mais à l'avenir, nous vous suggérons fortement de faire régulièrement l'entretien du nettoyage du réservoir..

Remplacer les godets abrasifs usagés est parfois délicat, voici deux techniques pour vous aider:

- Les poignées en métal servent également de mécanisme de verrouillage pour maintenir les seaux vers le bas. Faites pivoter les poignées pour qu'elles soient droites, poussez les seaux d'abrasifs usagés complètement vers le bas et faites pivoter la poignée vers l'avant. Les crochets de la poignée doivent s'engager avec le réservoir.
- Vous pouvez réaliser que les seaux abrasifs usagés ne peuvent parfois pas être complètement enfoncés dans leurs dispositifs de retenue. C'est parce que l'abrasif usagé s'est accumulé dans la zone sous eux. Effacez-le simplement avec votre main (en utilisant des gants car des restes tranchants de vos coupures peuvent exister).

Ne pas vider les seaux abrasifs usagés entre les coupes entraînera des obstructions de votre système de filtration. La quantité de temps et de travail nécessaire pour déboucher le système est supérieure à la vidange de vos seaux abrasifs usagés et à l'exécution de cycles de nettoyage du réservoir entre les coupes..

Éliminez correctement l'abrasif usagé. L'abrasif est inerte, il peut donc être manipulé comme un matériau non dangereux et jeté comme déchet. Cependant, il est de votre responsabilité de vérifier auprès de vos réglementations et exigences locales pour vous assurer qu'il n'y a pas de restrictions concernant les matériaux que vous coupez.



⚠ CAUTION Les bactéries peuvent s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit être traitée avec prudence. Si vous avez des plaies ouvertes, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui ne vous exposent pas à l'eau du réservoir.

NOTICE Confirmez que l'alimentation en eau est activée

L'eau est fournie au WAZER via le boîtier de pompe afin qu'il puisse couper. Vérifiez à nouveau que la vanne marche/arrêt est ouverte. Il est essentiel de ne pas négliger cette étape. Faire fonctionner le WAZER sans que l'alimentation en eau soit ouverte endommagera le boîtier de la pompe.

Si vous essayez de couper une lime sans eau, vous remarquerez immédiatement que quelque chose ne va pas. Dans ce cas, NE paniquez PAS. Mettez le WAZER en pause, ouvrez l'alimentation en eau et démarrez votre coupe. En savoir plus sur la façon de mettre le WAZER en pause plus tard.

WAZER CUT PREP

Fasten Material
To Cut Bed

When Completed
Press Ok

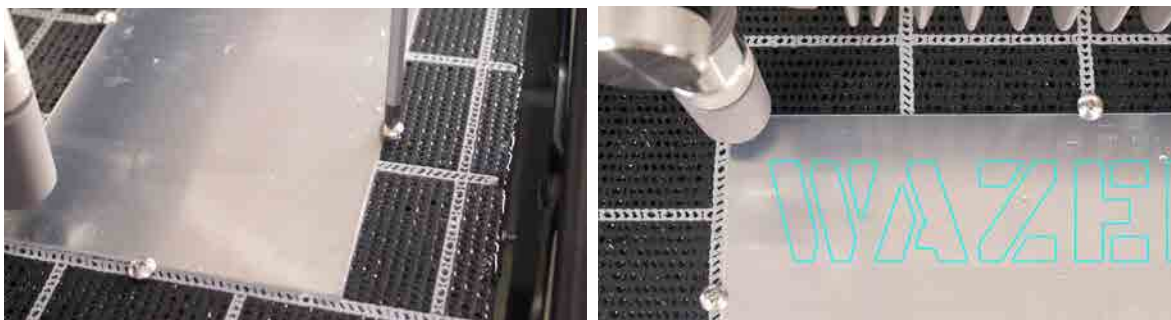
Sécurisez le matériel

Fixer solidement le matériau au lit de coupe est essentiel à la précision de la coupe souhaitée. Si votre matériau bouge pendant la coupe, les résultats de coupe seront médiocres ou échoueront complètement.

Vous pouvez utiliser n'importe quelle attache d'environ 5 mm de diamètre pour fixer vos matériaux au lit de découpe ondulé. Soyez conscient du profil de la buse et de la taille de la tête de vis que vous choisissez pour minimiser les collisions de la buse et la perte d'une coupe.

Pour attacher votre matériel

- Effectuez une vérification rapide pour vous assurer que le matériau est suffisamment grand pour s'adapter à la forme que vous souhaitez découper..
- Placez le matériau sur le lit de découpe et alignez le coin supérieur gauche du matériau avec le centre de la buse
- Fixez le matériau avec les vis de fixation dans le sac de pièces de rechange, en confirmant qu'il ne peut glisser dans aucune direction. Vous pouvez insérer une vis dans n'importe lequel des trous du lit de coupe. Confirmez l'achèvement de la tâche en appuyant sur « OK » sur le panneau de commande.



Définir la hauteur de la buse

Pour régler la hauteur de la buse:

- Tout d'abord, le panneau de contrôle vous invite à régler la hauteur de la buse.
- Saisissez l'outil de hauteur de buse, qui est le capuchon noir sur le dessus de la buse.
- Placez l'outil de hauteur de la buse sur votre matériau et desserrez le bouton de verrouillage de la buse sur la buse.
- Vous pouvez faire glisser la buse sur le matériau à l'aide du clavier. Cela n'affectera pas la position de départ de la coupe.
- Glissez l'outil de hauteur de la buse contre le couvercle de la buse et abaissez doucement la buse dessus. La bride de l'outil de hauteur de buse doit maintenant être prise entre le matériau et la buse, qui est cachée sous le couvercle gris de la buse. Tant que l'outil de hauteur de buse se trouve entre la buse et le matériau à couper, vous pouvez être sûr qu'il est correctement réglé.
- Serrez le bouton de verrouillage de la buse une fois que la hauteur est correctement réglée. Elle doit être bien serrée à la main pour éviter qu'elle ne vibre de façon lâche pendant la coupe. S'il est perdu, il en résultera très certainement un bourrage, une obstruction et une coupure perdue.
- Tirez l'outil de hauteur de la buse hors du dessous de la buse et replacez-le sur le dessus de la buse.
- Confirmez l'achèvement de la tâche en appuyant sur OK dans le Panneau de configuration.

```

WAZER CUT PREP
Set Nozzle Height
Jog is Enabled
X 187.45 Y -121.20

When Completed
Press Ok
  
```

La buse ne doit pas être si serrée contre l'outil de hauteur de buse que vous ne pouvez pas facilement la faire glisser. De plus, lorsque vous retirez l'outil de buse de sous votre tête de coupe, assurez-vous que le matériau n'a pas fléchi loin du lit de coupe. Si la hauteur de la buse est réglée trop bas, cela pourrait planter et ruiner votre coupe, ce qui nécessiterait un entretien important. Si la hauteur de la buse est réglée trop haut, vous remarquerez peut-être un léger effet sur votre qualité de coupe. Une coupe peut être coûteuse. Tirez parti des fonctionnalités de prévisualisation du panneau de configuration pour vous assurer que vous avez correctement positionné le matériau.

NOTICE Le réglage de la hauteur de la buse par rapport au matériau est essentiel. Si la hauteur de la buse n'est pas correctement réglée, le WAZER risque de ne pas couper le matériau ou la tête de coupe du WAZER entrera en contact avec le matériau, ce qui entraînera un bourrage, une obstruction et une coupe perdue.

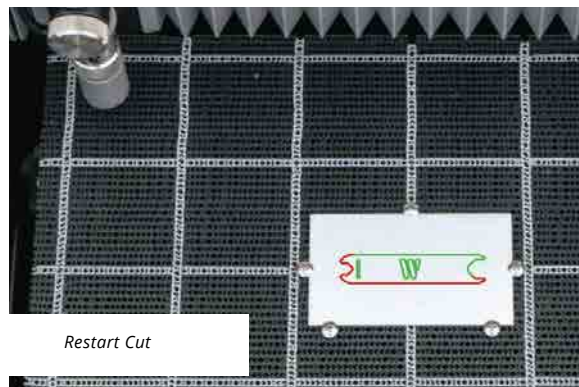
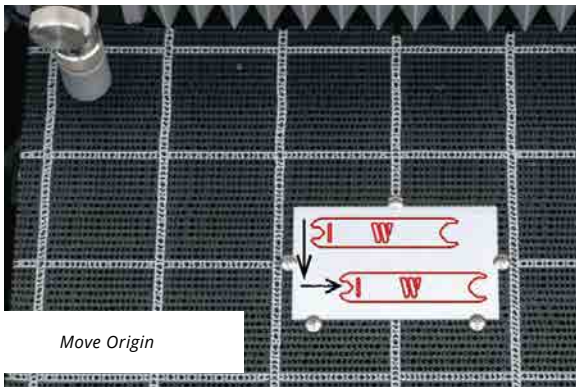
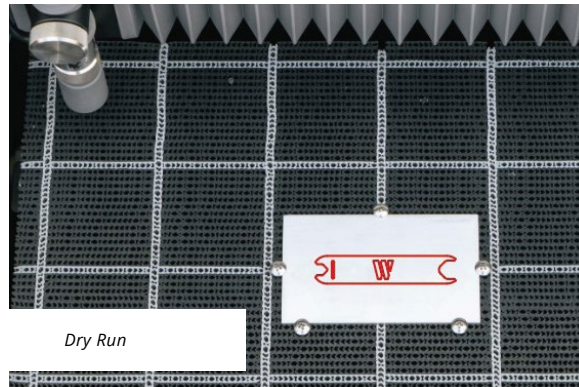
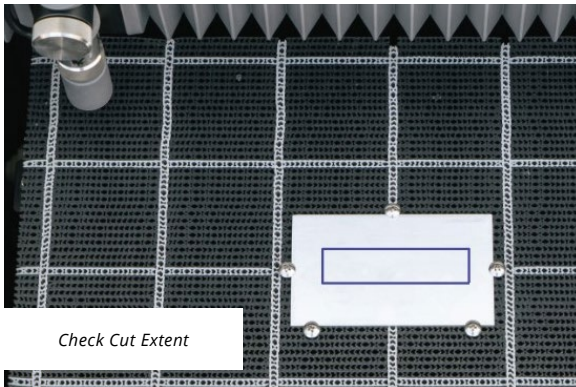


Effectuer une vérification finale

Une coupe peut coûter cher. Tirez parti des fonctionnalités de prévisualisation du panneau de configuration pour vous assurer que vous avez correctement positionné le matériau.

Nous vous recommandons fortement d'utiliser l'une de ces fonctionnalités avant de commencer une coupe:

- **Check Cut Extents** : sélectionnez cette fonction et la buse tracera un rectangle qui désignera vos étendues de coupe (essentiellement le plus petit rectangle qui englobe entièrement votre coupe). Pendant qu'il se déplace, assurez-vous que le centre de la buse ne doit jamais croiser le bord du matériau.
- **Dry Run**: Sélectionnez cette fonction et la buse tracera le chemin de l'ensemble du fichier de coupe sans libérer d'eau.
- **Move origin**: Vous permet de déplacer la coupe vers un nouvel emplacement sur le lit de coupe. Lorsque cette fonction est sélectionnée, vous pouvez déplacer la buse vers un nouvel emplacement de départ en appuyant sur les touches fléchées. Chaque pression sur le bouton déplace le portique de 10 mm.
- **Restart Cut**: Vous permet de démarrer la coupe à partir de n'importe quel point d'un fichier de coupe, permettant ainsi un redémarrage à partir de la position où la coupe a échoué. Lorsque cette option est sélectionnée, la buse se déplace le long du chemin de coupe en mode marche à sec (sans eau ni abrasif). L'utilisateur peut accéder visuellement à l'endroit où la coupe a échoué et lorsque la buse atteint cet emplacement, l'utilisateur peut redémarrer la coupe en appuyant sur Start.



Commencer à découper avec WAZER

Maintenant que vous avez terminé la configuration, vous pouvez commencer votre coupe:

- **⚠️ WARNING** Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approprié.
- Si la porte est ouverte, vous serez invité à la fermer. Une fois la porte fermée, vous pouvez continuer en appuyant sur Start/Stop ou annuler en appuyant sur le bouton OK.
- **NOTICE** Vérifiez que le WAZER coupe correctement. Porter une attention particulière au début d'une coupe aidera à prévenir les dommages au WAZER ou à la propriété.
 - Lorsque WAZER démarre, vous entendrez d'abord le portique de l'unité principale se déplacer vers son emplacement de perçage.
 - Ceci sera suivi par l'allumage de la boîte de pompe et un son de vibration provenant de l'unité principale.
 - WAZER commencera alors à percer le matériau. Si c'est la première fois que vous faites l'expérience d'une découpe au jet d'eau, cela peut être remarqué comme une expérience soudaine de type " explosion ". Pendant les secondes qui suivent, il se peut que vous sentiez de l'abrasif usagé pulvérisé par les ouvertures de WAZER pendant cette opération. De plus, l'abrasif utilisé s'accumulera sur votre matériau. Les deux sont normaux.
 - Si vous écoutez attentivement, une fois le perçage terminé, vous entendrez une nette différence de bruit là où le jet d'eau a maintenant percé le matériau et s'est précipité dans le réservoir d'eau, commençant ainsi votre coupe !
 - Quelques secondes après avoir terminé son perçage, la buse commencera à se déplacer lentement, en découpant votre pièce.
 - Au fur et à mesure que la coupe progresse, WAZER émettra un bourdonnement constant pendant la coupe ainsi que quelques sons de tic-tac à l'écran.
 - Le début et la fin du segment de coupe qui proviennent de la boîte de pompe. La boîte de pompe doit émettre un bourdonnement doux - il ne doit pas y avoir de sons erratiques provenant de la boîte de pompe ou de "tic-tac" constant. WAZER génère également du bruit à partir du jet qui découpe le matériau et crée de la turbulence dans le réservoir.
 - Si vous observez le boîtier de contrôle, les quatre DEL du côté gauche s'allument, les voyants supérieur et inférieur de la colonne centrale s'allument, les deux DEL centrales de la colonne centrale clignotent. Enfin, selon l'état du WAZER, certaines, sinon toutes les DEL du côté droit s'allument, selon l'état du WAZER.
- **Correction de la vitesse d'alimentation** : vous permet d'augmenter ou de diminuer la vitesse de coupe pour compenser les changements pendant la coupe en temps réel.
- **Surveillez attentivement la coupe** : si un comportement inattendu se produit ou si vous n'êtes pas sûr de ce que fait le WAZER, appuyez sur Démarrer/Arrêter pour suspendre la coupe et reportez-vous à la section des ressources du site Web.

⚠️ WARNING N'ouvrez jamais la porte pendant que le WAZER est en marche. Ne laissez jamais le WAZER sans surveillance, que ce soit en cours d'exécution, en pause ou en restant dans le menu principal.

Un manomètre pour le système hydraulique haute pression est situé sur le côté gauche du Pump Box. Il est recommandé de vérifier cette jauge périodiquement tout au long de la coupe. En référence aux couleurs :

- Si en dessous de la zone verte : vous pouvez subir une coupure partielle, mais vous pouvez continuer en toute sécurité.
- Si vous vous trouvez dans la zone jaune au milieu d'une coupe, mettez la machine en pause, annulez la coupe et contactez l'assistance WAZER.
- Si l'aiguille se trouve dans la zone rouge, mettez la machine en pause, annulez la coupe et contactez l'assistance WAZER.

WAZER READY
Close Door

Lorsque la pression dépasse 4 800 psi/33 MPa (zone rouge sur le manomètre), la soupape de surpression à l'intérieur du boîtier de la pompe s'ouvre et libère l'excès de pression. Lorsque cela se produit, une petite quantité d'eau est libérée, ce qui peut se traduire par de petites gouttes au fond du boîtier de la pompe. Si vous le remarquez pendant un segment de coupe, mettez immédiatement le WAZER en pause, annulez la coupe et contactez le service client du WAZER.

Vérifier, mettre en pause ou annuler la coupe

Pendant que le WAZER est en cours d'exécution, vous pouvez :

- **Afficher l'état de la coupe:** Cela inclut le temps écoulé et le pourcentage d'achèvement.
- **Mettre la coupe en pause:** Appuyez sur Start/Stop pour mettre la coupe en pause. Après une séquence d'arrêt, l'eau et l'abrasif cesseront de couler et la buse maintiendra sa position.
- Une fois en pause, vous pouvez soit annuler la coupe, soit continuer la coupe. Sélectionnez l'option souhaitée et appuyez sur OK pour confirmer votre sélection

⚠WARNING **N'OUVREZ PAS** la porte tant que vous n'avez pas entendu que le jet s'est éteint et que la buse s'est arrêtée.

⚠WARNING **N'OUVREZ PAS** la porte tant que vous n'avez pas annulé la coupe et que le panneau de commande n'est pas revenu au menu principal. Ceci est nécessaire pour que la haute pression dans les conduites hydrauliques puisse être relâchée en toute sécurité et que le portique cesse de bouger.

Si la fonction d'arrêt instantané est nécessaire, appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence situé près de l'écran de l'interface utilisateur. Cela coupera l'alimentation de l'unité principale et du boîtier de la pompe.

- **Compléter la coupe**
Le panneau de contrôle indiquera que la coupe est terminée. Vous pouvez maintenant ouvrir la porte en toute sécurité.

⚠CAUTION Les bactéries peuvent s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit être traitée avec prudence. Si vous avez des plaies ouvertes, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui ne vous exposent pas à l'eau du réservoir

```
WAZER CUTTING
Collecting Abrasive
Time 0:13 File 0%
X 199.808 Y -130.814

To Pause Cut
Press Start/Stop
```

```
WAZER PAUSING
```

```
WAZER READY
Are You Sure You
Want To Cancel

No, Continue
Yes, Cancel
>
```

Choses courantes à prendre en compte lors de la coupe

⚠WARNING *Suivez tous les avis de sécurité lors d'une coupe:*

- TOUJOURS porter des lunettes de protection.
- NE JAMAIS laisser le WAZER sans surveillance pendant son fonctionnement.
- TOUJOURS savoir couper rapidement l'eau et l'électricité.

NOTICE **Faites attention!**

Il est important de surveiller le WAZER pendant qu'il coupe. Certains problèmes peuvent nécessiter une intervention pour éviter d'endommager le WAZER ou le matériel.

Pop-Ups:

Les "pop-ups" se produisent lorsqu'une section de matériau apparaît au-dessus de la surface d'origine du matériau. Un bord peut entrer en contact avec la buse, entraînant la perte de position du portique.



Sabots abrasifs:

Des obstructions abrasives peuvent parfois se produire, empêchant l'abrasif de s'écouler dans la buse. Le WAZER arrêtera de découper le matériau. Il y aura un changement significatif dans le son du fonctionnement du WAZER. S'il y a une obstruction abrasive, appuyez immédiatement sur Start/Stop. Consultez la section des ressources du site Web pour plus d'informations.



Fuites:

Vous devez surveiller les gouttes, les fuites ou les flaques d'eau anormales. Si vous le remarquez, appuyez immédiatement sur Start/Stop et recherchez l'origine de la fuite. Consultez la section des ressources du site Web pour plus d'informations.

Zones de gouttes potentielles attendues sur le WAZER:

- Lors de l'ouverture et de la fermeture de la porte.
- De l'eau risque de passer à travers les fissures entre la porte et les cerceaux.
- Il peut alors y avoir des gouttes autour des fenêtres latérales

NOTICE **Comment faire après la détection des fuites:**



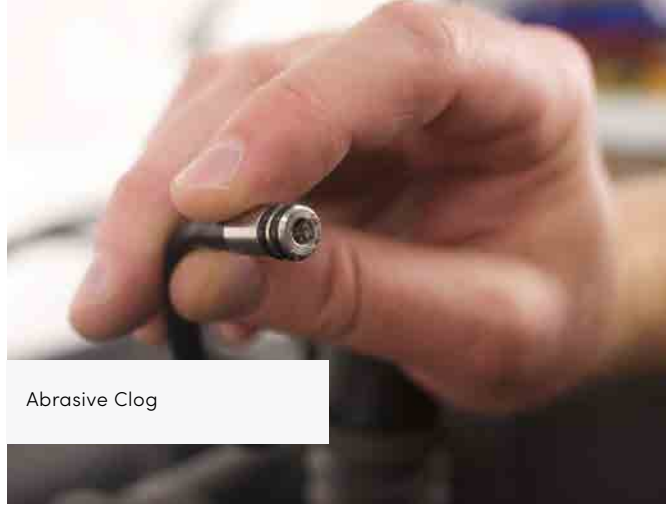
S'il y a une fuite ou des objets mouillés qui ne devraient pas l'être, éteignez tout, débranchez les cordons d'alimentation s'ils ne sont pas mouillés, essuyez la fuite et éteignez tout, puis laissez sécher toute la nuit avant de voir si quelque chose a été endommagé et s'il fonctionne toujours. L'eau n'endommage pas l'électronique, c'est la combinaison de l'eau et de l'électricité en même temps. En les laissant sécher à l'air, vous vous assurez que le prochain allumage ne détruira rien.

Écoulement d'eau sous la trémie d'abrasif : Si vous remarquez une fuite d'eau ou une projection sur le WAZER par le dessous de la trémie d'abrasif, appuyez immédiatement sur Start / Stop car il s'agit d'un « reflux ». Reportez-vous à la section des ressources en ligne pour plus d'informations sur la résolution à ce problème.

Le seau abrasif usagé n'est pas correctement installé: S'ils ne sont pas entièrement insérés dans leurs supports, les flux de collecte rejettent l'abrasif usé dans le fond du réservoir au lieu des seaux d'abrasif usé.



Popup



Abrasive Clog



Abrasive Clog Identification



Abrasive Clog Identification



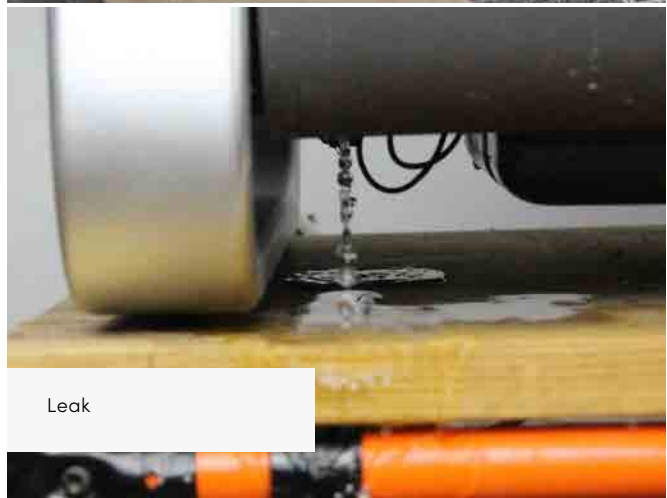
Partial Cutting



Partial Cutting Identification



Leak



Leak

Son perçant:

Le WAZER commence toujours chaque segment d'une coupe par un perçage. Lorsque la boue à grande vitesse sortant de la buse frappe la pièce à usiner, vous entendrez un bruit très fort provenant de la zone de coupe. Cependant, au fur et à mesure que le flux d'eau/de bouillie progresse à travers le matériau, vous entendrez le changement de hauteur. Une fois la pièce à usiner percée, le volume de bruit diminuera considérablement. Ce changement soudain de volume est le signe révélateur d'un perçage réussi et indique que le WAZER est prêt à procéder au mouvement de coupe. Cependant, si aucun changement évident du niveau sonore ou de la hauteur ne se produit pendant une période prolongée, cela signifie probablement que quelque chose ne va pas. Mettez la coupe en pause et reportez-vous à la section de dépannage pour diagnostiquer le problème.

Utilisation abrasive:

Chaque fois que le WAZER coupe ou perce, il consomme de l'abrasif. Pendant une coupe, vous pouvez vérifier que l'abrasif s'écoule en observant l'accumulation d'abrasif utilisé autour de la buse. Si vous voyez un problème associé à une coupe partielle ou nulle, mettez la coupe en pause et reportez-vous à la section des ressources pour le diagnostic du problème.

Variation de pression:

L'approvisionnement en eau des maisons et des établissements commerciaux peut souffrir d'une incohérence temporaire de la pression. Par conséquent, cela affectera la pression de sortie du boîtier de pompe. Assurez-vous que la pression d'entrée de l'eau reste supérieure à 35 psi, des réductions mineures de quelques psi (c'est-à-dire <25 psi) ne sont pas un problème. Si les fluctuations de pression sont trop fréquentes, contactez l'autorité locale d'approvisionnement en eau pour plus d'informations..



Coupe partielle / coupe de queue:

Coupe partielle signifie que le jet ne coupe pas complètement le matériau. Cela est évident lorsque le jet sort horizontalement (à l'opposé de la direction transversale de la buse) au lieu de descendre dans le réservoir. Si cela se produit, appuyez immédiatement sur Start/Stop. Reportez-vous à la section des ressources du site Web pour plus d'informations.

NOTICE Permettre à votre machine de couper partiellement met beaucoup de stress si vous autorisez les coupes à se poursuivre avec la coupe de la queue, cela causera des dommages permanents à votre machine.

Divers messages d'erreur:

- **Add Water To Cut Bed Level:** Cette erreur indique que le niveau d'eau dans le réservoir est trop bas. Reportez-vous à la section des ressources du site Web pour plus d'informations.
- **Check Drain Filter And Dump Hose:** Cette erreur indique que le WAZER ne se vide pas correctement, probablement en raison d'un filtre de vidange obstrué ou d'un tuyau de vidange d'eau obstrué. Suivez les instructions à l'écran ou consultez la section des ressources du site Web pour plus d'informations. Si ce message d'erreur apparaît souvent, contactez le support client.
- **Fill Abrasive Hopper & Empty used abrasive:** Ce message indique que la trémie d'abrasif est presque vide. Remplissez la trémie d'abrasif et continuez à couper.
- **Backflow Detected, Clean Abrasive Hose:** Refoulement d'eau à haute pression dans le tuyau abrasif, nettoyez le tuyau abrasif à l'aide d'air comprimé et reprenez la coupe.
- **Regenerate Cut File With the Latest Version of Wam:** Pour le bon fonctionnement du WAZER, il est important que le micrologiciel et la version de WAM utilisés soient les plus récents afin qu'ils soient compatibles. Cette erreur se produit lorsque la version du micrologiciel est nettement plus récente que la version wam utilisée pour générer le fichier.
- **Unexpected End of the Cut File. Check Setup & File:** Cette erreur se produit généralement lorsque quelque chose ne va pas avec le transfert du fichier coupé vers le contrôleur, contactez le support client.

Finition

Qualité de coupe

La qualité de coupe sur le WAZER est fonction du taux de coupe. Une coupe fine (taux de coupe plus lent) se traduira par une surface plus lisse le long du bord, tandis qu'une coupe grossière (taux de coupe plus rapide) se traduira par une surface plus rugueuse le long des bords..

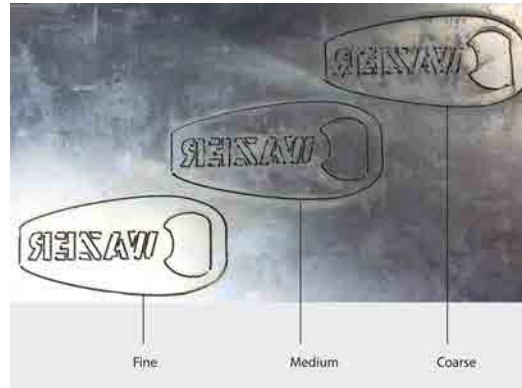
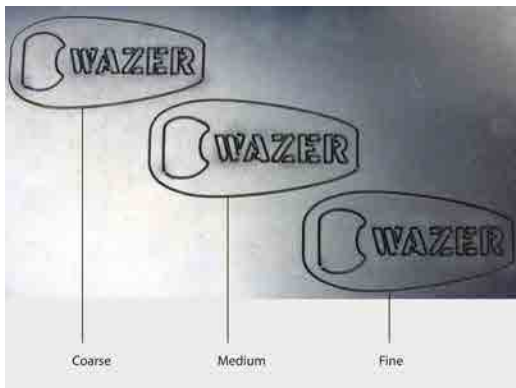
En tant que guide de référence, l'illustration fournie montre approximativement à quoi s'attendre à trois niveaux différents de qualité de coupe disponible.

Enlever les onglets

La suppression des onglets fait référence à l'activité consistant à supprimer la pièce souhaitée et le reste du matériau de rebut en cassant le petit entre eux. Pour ce faire, portez des gants de protection et utilisez un outil émoussé ou un ensemble de pinces pour plier les pièces jusqu'à ce que les languettes se cassent.

Ébavurage de votre pièce

Les pièces peuvent être tranchantes immédiatement après la coupe. Il peut être nécessaire d'enlever une arête vive sur le côté inférieur de la pièce. Nous suggérons d'utiliser un outil d'ébavurage ou une lime adaptée à la géométrie. Nous avons inclus quelques outils de base comme un ensemble de petites pinces, une lime et un outil d'ébavurage dans la boîte à outils noire fournie avec votre machine. Ceux-ci vous aideront à nettoyer certaines de ces imperfections de coupe.



Arrêter WAZER

Une fois que vous avez terminé votre coupage, effectuez la procédure d'arrêt suivante:

1. **NOTICE** Fermer la vanne Marche/Arrêt
Tourner la vanne Marche/Arrêt en position "arrêt".
2. **Eteignez le WAZER**
Basculez l'interrupteur d'alimentation pour éteindre le WAZER. N'utilisez pas l'interrupteur d'arrêt d'urgence en haut de votre machine.

CAUTION Les bactéries peuvent s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit être traitée avec prudence. Si vous avez des plaies ouvertes, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui ne vous exposent pas à l'eau du réservoir

3. **Laissez la porte ouverte**
Après une coupe, tout à l'intérieur du WAZER est mouillé. Nous suggérons de laisser la porte ouverte afin que les surfaces internes puissent sécher. Cela empêche les zones étroites de développer des moisissures et vous permet de brosser l'abrasif usagé une fois qu'il est sec.

4. **Faites une inspection générale**
Il est toujours conseillé d'inspecter le WAZER pour détecter des fuites et usures anormales:

- Y a-t-il de l'eau autour du WAZER ou du boîtier de la pompe ?
- Y a-t-il des morceaux du lit de découpe qui ressortent ou est-ce que des morceaux de matériau découpé se trouvent dans celui-ci ?
- Les soufflets sont-ils scellés contre les blocs du portique en aluminium ?
 - Les joints en caoutchouc autour de l'intérieur de la machine sont-ils correctement positionnés autour (arrière du réservoir, rebords de la porte, arrière du bloc sur lequel la fraise de découpe est montée).
- Les conduites menant à la fraise de découpe sont-elles trop tendues?

NOTICE Vous DEVEZ vous rappeler que vous avez affaire à de l'eau, ce qui peut entraîner des problèmes tels que des courts-circuits électriques et des dégâts d'eau.



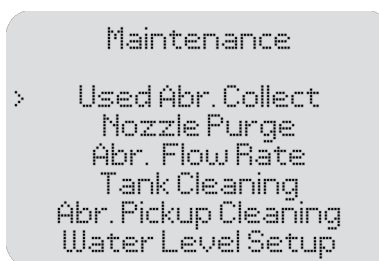
Entretien entre les découpes

Effectuez les actions de maintenance suivantes toutes les 4 heures de fonctionnement. Nous vous en fournissons deux exemplaires et vous encourageons à l'afficher près de l'emplacement de votre WAZER et à vous assurer qu'il est suivi à chaque coupe !

Il est essentiel d'effectuer ces tâches de façon routinière; Les exécuter moins souvent peut entraîner une baisse des performances ou des problèmes de maintenance plus graves.

1. Lancez un cycle de nettoyage du réservoir

Certains abrasifs peuvent encore s'accumuler au milieu du réservoir ou être biaisés d'un côté ou de l'autre en fonction de l'endroit où la machine coupait le plus. Pour récupérer cet abrasif, exécutez le cycle de nettoyage du réservoir à partir du menu Configuration et maintenance du panneau de commande.



Nous vous encourageons à exécuter un cycle de nettoyage du réservoir pour récupérer l'excès d'abrasif usagé après les coupes. De plus, il est judicieux d'exécuter un cycle de nettoyage du réservoir après que votre WAZER est resté assis pendant plusieurs jours et avant sa prochaine coupe. Cela aidera à garder le WAZER propre et vous évitera d'avoir à retirer à la main l'abrasif usé du réservoir.

2. Mise à niveau du lit de découpe

Utilisez l'outil de hauteur pour vérifier le niveau du lit de coupe. Dans certaines occasions, Cut Bed usé peut se déformer ou se déformer après une utilisation prolongée.

Assurez-vous que le lit de coupe est de niveau avant et après chaque coupe pour garantir la qualité de la coupe.

4. Inspection générale des joints d'eau

Vérifiez si tous les soufflets, joints et joints toriques sont bien en place. Si des mécanismes d'étanchéité ne sont pas bien installés, remettez-les bien avant la prochaine découpe.

5. Accumulation d'abrasif

Brossez l'abrasif libre de la fenêtre de la porte, du soufflet et du côté du réservoir.

- Maintenir une vue dégagée sur la zone de coupe est essentiel pour un fonctionnement en toute sécurité.
- Ramasser l'abrasif usagé sous les seaux d'abrasif usagés.
- Assurez-vous que vos godets abrasifs sont toujours correctement installés.

6. **NOTICE** Maintenance à court, moyen et long terme

Pour assurer un fonctionnement sûr et fiable, vous DEVEZ vous familiariser avec et exécuter les procédures dans Maintenance > Maintenance préventive dans notre menu en ligne. D'autres calendriers de maintenance (court, moyen et long terme) sont expliqués.



WAZER

Découpez avec la Check-list WAZER

⚠ WARNING

NE JAMAIS sauter aucune étape de démarrage ou d'arrêt. Le non-respect de ces étapes peut entraîner des blessures et des dommages au WAZER et à vos biens

Nous vous suggérons de retirer cette page du manuel d'utilisation et de la laisser près de votre WAZER.

1. Préparation

- Port d'un équipement de protection individuel adéquat nécessaire
 - Ouvrez la vanne ON / OFF
 - Remplissez le réservoir
 - Une fois sec, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir
 - Mettez à niveau le lit de découpe
 - Vérifiez l'emplacement du tuyau de vidange d'eau et des fixations
 - Vérifiez l'absence de fuites
 - Confirmez toutes les connexions électriques
 - Vérifiez les fonctions GFCI/PRCD
 - Vérifiez la position des alarmes du capteur d'eau
- Définissez la hauteur de la buse
 - Vérifiez les extensions coupées et le séchage
 - Fermez la porte

3. Découpe

- Écoutez le passage à travers le matériau
- Vérifiez la lecture du manomètre
- Faites attention aux potentiels défauts suivants
 - Pop-Ups
 - Sabots abrasifs
 - Coupure partielle
 - Fuites
 - Sons anormaux

2. Configuration de découpe

- Insérez la carte SD
- Allumez le WAZER
- Sélectionnez le fichier de découpe
- Suivez les invites du panneau de configuration
 - Soulevez la buse
 - Accueil WAZER
 - Chargez l'abrasif
 - Videz les godets abrasifs usés
 - Vérifiez que l'alimentation en eau soit ouverte

Fixez le matériel

4. Arrêt

- Enclenchez le cycle de nettoyage du réservoir
- Nettoyez le bout du tuyau abrasif, vérifiez l'état du joint torique et remettez le bout du tuyau dans la tête de découpe
- Fermez la vanne ON / OFF
- Éteignez le WAZER
- Videz les abrasifs usés
- Laissez la porte ouverte

SUPPRIMER LA
PAGE ET RESTER
DISPONIBLE
PRÈS DE VOTRE
WAZER

WAZER

Découpez avec la Check-list WAZER

⚠WARNING NE JAMAIS sauter aucune étape de démarrage ou d'arrêt. Le non-respect de ces étapes peut entraîner des blessures et des dommages au WAZER et à vos biens

1. Préparation

- Port d'un équipement de protection individuel adéquat nécessaire
- Ouvrez la vanne ON / OFF
- Remplissez le réservoir
- Une fois sec, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir
- Mettez à niveau le lit de découpe
- Vérifiez l'emplacement du tuyau de vidange d'eau et des fixations
- Vérifiez l'absence de fuites
- Confirmez toutes les connexions électriques
 - Vérifiez les fonctions GFCI/PRCD
- Vérifiez la position des alarmes du capteur d'eau

2. Configuration de découpe

- Insérez la carte SD
- Allumez le WAZER
- Sélectionnez le fichier de découpe
- Suivez les invites du panneau de configuration
 - Soulevez la buse
 - Accueil WAZER
 - Chargez l'abrasif
 - Videz les godets abrasifs usés
 - Vérifiez que l'alimentation en eau soit ouverte
 - Fixez le matériel

- Définissez la hauteur de la buse
- Vérifiez les extensions coupées et le séchage
- Fermez la porte

3. Découpe

- Écoutez le passage à travers le matériau
- Vérifiez la lecture du manomètre
- Faites attention aux potentiels défauts suivants
 - Pop-Ups
 - Sabots abrasifs
 - Coupure partielle
 - Fuites
 - Sons anormaux

4. Arrêt

- Enclenchez le cycle de nettoyage du réservoir
- Nettoyez le bout du tuyau abrasif, vérifiez l'état du joint torique et remettez le bout du tuyau dans la tête de découpe
- Fermez la vanne ON / OFF
- Éteignez le WAZER
- Videz les abrasifs usés
- Laissez la porte ouverte

Menu Maintenance et configuration

Après quelques découpes, vous connaîtrez bien ce menu. Il est maintenant temps de vous familiariser avec les menus intégrés au menu Maintenance et configuration de votre WAZER

Maintenance

Used Abr. Collect: Cette fonction active le système basse pression du WAZER pour ramasser les abrasifs usés

Nozzle Purge: Cette fonction active plusieurs fois le système haute pression du WAZER. Il peut être utilisé pour observer le flux d'eau pour le débogage. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

Abr. Flow Rate: Cette fonction active le système d'abrasif pendant 60 secondes pour aider l'utilisateur à mesurer le débit d'abrasif. Reportez-vous à la section Support en ligne pour plus d'informations.

Tank Cleaning: Cette fonction engage les systèmes haute pression et portique pour remuer stratégiquement les sédiments abrasifs usés au fond de votre réservoir. Il activera également le système basse pression pour collecter l'abrasif utilisé au fond du réservoir. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

Water Level Setup: Cette fonction engage le système haute pression et le système de vidange pour augmenter/abaisser le niveau d'eau afin de se situer dans la plage de fonctionnement. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

Input/output check

Input

Door Switch: Suivez les instructions à l'écran pour assurer le bon fonctionnement du système de verrouillage des interrupteurs de porte.

Water Level Sensor: Suivez les instructions à l'écran pour assurer le bon fonctionnement du capteur de niveau d'eau.

Service Sensor: Suivez les instructions à l'écran pour assurer le bon fonctionnement du capteur de refoulement.

SD card: Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer que le lecteur de carte SD est en mesure d'enregistrer une carte SD insérée.

Limit Switch: Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer du bon fonctionnement des interrupteurs de fin de course pour vos axes X et Y.

Output

LP Pump: Cette fonction engage la pompe basse pression pendant une courte période. Vous pouvez entendre un léger bourdonnement et voir de l'eau circuler dans votre réservoir.

Dump Valve: Cette fonction engage la vanne de décharge pendant une courte période. Vous pouvez entendre un déclic émis par la zone de la cavité latérale droite, une fois pour ouvrir la vanne et une fois pour la fermer.

Vibration Motors: Cette fonction engage les moteurs de vibration pendant une courte période. Vous pouvez discerner un bourdonnement constant de la trémie abrasive.

Abrasive Valve: Cette fonction engage la valve abrasive pendant une courte période. Vous pouvez entendre deux clics émis par la zone de la cavité latérale droite, une fois pour ouvrir la vanne et une fois pour la fermer

HP Valve: Cette fonction engage la vanne haute pression pendant une courte période. Vous pouvez entendre deux légers clics provenant de la cavité du côté droit. Si la plomberie à haute pression retient la pression de l'eau à ce moment, cette fonction éliminera la pression résiduelle des conduites à haute pression.

HP Pump: Cette fonction engage le boîtier de la pompe pendant une courte période. Il se peut que vous entendiez le moteur à courant alternatif tourner dans le Pump Box.

Test de taux de réduction

Le WAZER coupera une série d'arcs à des vitesses croissantes pour vous aider à déterminer les paramètres de coupe pour un nouveau matériau.

General Cut: : Faites cette découpe lorsque vous ne savez pas à quelle vitesse le WAZER doit vous découper un matériau. Ce test utilisera le plus de matériel et aura la résolution la moins fine.

Fast Cut: : Lancez-le quand vous savez que votre matériel doit être découpé du côté le plus rapide.

Medium Cut: Lancez-le quand vous savez que votre matériel doit être découpé au milieu de notre gamme

Slow Cut: Lancez-le lorsque vous savez que votre matériau va être lent, comme tous les matériaux plus épais ou plus durs.

Firmware version

Cette fonction affiche la version actuelle du micrologiciel installé dans l'unité de contrôle WAZER.



Manuel complet



Création de fichiers coupés



Entretien

Création de fichiers coupés

Les tenants et aboutissants du Wam

Wam est le logiciel qui transforme votre dessin en fichier de découpe pour WAZER ; il gère les aspects importants de la découpe, comme le taux mignon et le moment d'engager ou de désengager la découpe.

- Logiciel de conception
- Conditions d'utilisation et politique de confidentialité
- Aperçu de Wam
- Installation de Wam
- Comment utiliser Wam
- Paramètres Wam
- Étapes de la coupe de la lime
- Utilisation de la bibliothèque de matériaux

Logiciel de conception

La première étape pour utiliser Wam est de concevoir vos pièces avec l'un des nombreux programmes de conception vectorielle disponibles aujourd'hui. Wam fonctionnera avec tout logiciel capable d'enregistrer votre conception sous forme de fichier .dxf ou .svg. Ce sont des formats de fichiers universels 2D que de nombreux programmes donnent leur support.

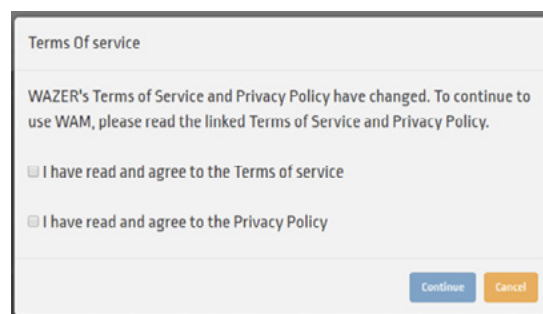
Il est important de comprendre que Wam n'est pas une plate-forme de conception. Il existe une variété d'options logicielles de conception qui peuvent traduire vos idées et vos sketch sur papier en conceptions digitales. Ces programmes varient en complexité et s'adressent à une variété d'industries et d'applications différentes; ils ont également des coûts variables et des courbes d'apprentissage différentes.

Le choix d'un logiciel de conception est une décision personnelle en fonction de vos besoins, de votre industrie et de vos capacités techniques. Si vous débutez sur une conception en deux-dimensions, nous vous suggérons de commencer par une simple option 2D telle que LibreCAD ou QCAD. Si vous avez de l'expérience en conception digitale, vous pouvez utiliser Inkscape. Ce peut être une bonne idée de contacter d'autres personnes de votre secteur pour voir ce qu'elles utilisent et si cela conviendrait à votre niveau d'expérience. Si vous n'êtes toujours pas certain des programmes à utiliser, contactez-nous à l'adresse support@wazer.com. Nous serons heureux de vous aider.

Chez WAZER, nous utilisons diverses plates-formes logicielles au sein de l'équipe. Notre équipe d'ingénierie et technique utilise AutoCAD, Onshape, Solidworks et Pro-Engineer. Notre entreprise et notre équipe de conception utilisent Inkscape et Adobe Illustrator. Si vous visitez nos ressources Web, vous trouverez des guides d'exportation et des informations sur certains des logiciels de conception les plus populaires tels que Illustrator, Solidworks, Fusion360 et Inkscape.

Conditions d'utilisation et politique de confidentialité

Veillez lire les «Conditions de service» et «Politique de confidentialité» sur WAZER.com pour plus d'informations.

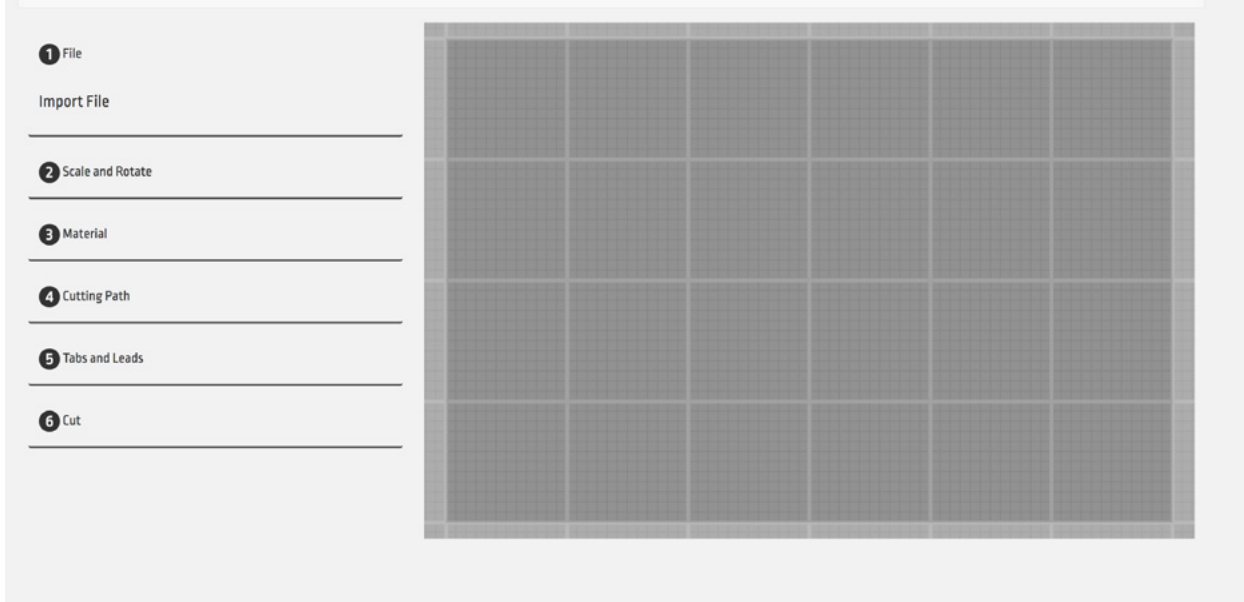


WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)
[Forgot Your Password?](#)



Aperçu de Wam VIDEO

Wam est basé sur un navigateur. Vous pouvez l'accéder à wam.wazer.com.

Une fois connecté, vous importerez le modèle à découper. Après avoir défini vos paramètres de coupe, Wam génère un fichier de coupe unique que vous transférez dans WAZER. Ce fichier de coupe contiendra toutes les informations dont WAZER a besoin pour couper le dessin dans le matériel choisie.

Bien que Wam soit basé sur un navigateur, tout le traitement du fichier de conception est effectué localement sur votre ordinateur. On pense souvent à tort qu'un logiciel Web signifie que les données sont envoyées et traitées sur des serveurs quelque part sur Internet. Ceci est extrêmement loin de la vérité et en utilisant Wam, vos fichiers de conception ne sont jamais envoyés sur les serveurs WAZER ou sur Internet. WAZER utilise un système basé sur un navigateur pour les trois raisons suivantes:

- Vous fournir gratuitement les mises à jour du logiciel dès l'ouverture de la session.
- Libérez-vous des besoins d'installation de logiciels et des problèmes de compatibilité PC/Mac.
- Recueillez des informations sur les paramètres choisis pour un fichier coupé afin que nous puissions continuer à fournir des mises à jour significatives sur les fonctionnalités et les options réellement utilisées.

Installation de Wam

Enregistrement

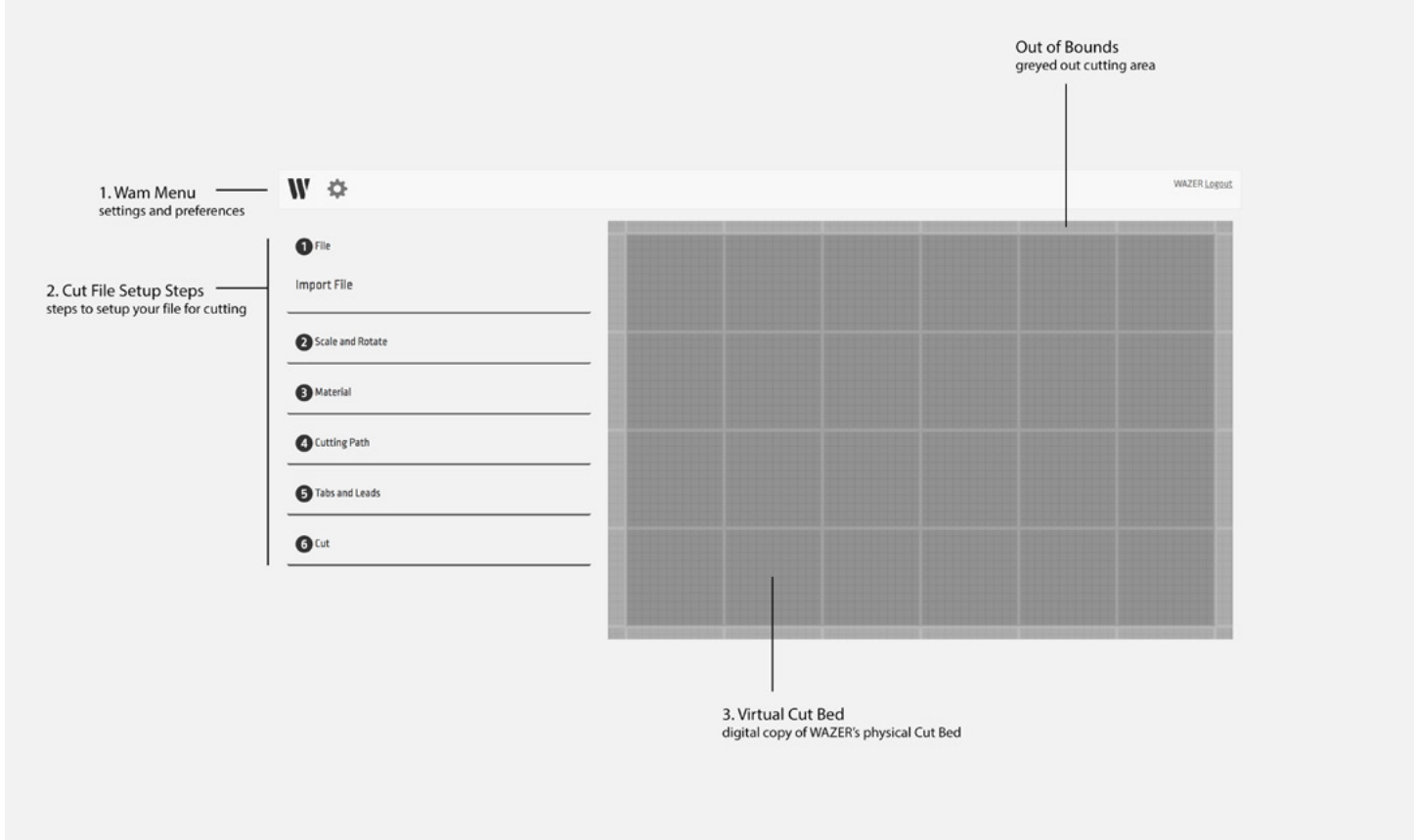
Vous devrez vous enregistrer avant d'utiliser Wam pour la première fois.

- **Rendez-vous sur :** <https://wam.wazer.com> et sélectionnez "s'inscrire".
- Utilisez le numéro de série du logiciel WAZER pour enregistrer votre compte et accéder à l'ensemble des fonctionnalités Wam. Le numéro de série du logiciel se trouve sur la première page de votre manuel d'utilisation fourni avec votre Wazer.
- Reconnaissez que vous avez lu les «Conditions d'utilisation» et la «Politique de confidentialité» en cliquant sur la case adjacente.

REMARQUE : Certains utilisateurs ont signalé des problèmes lors de l'enregistrement ultérieur de leur numéro de série en raison d'un symbole de bloc sur le bouton Envoyer le numéro de série. Une fois que vous avez entré votre numéro, cliquez en dehors de la zone de texte ou appuyez sur Entrée pour valider le numéro. Le bouton s'active et vous permet de finir l'enregistrement.

Connectez-vous.

- Allez sur: <https://wam.wazer.com>.
- Connectez vous en vous servant de votre nom d'utilisateur enregistré et de votre mot de passe.(sensible aux majuscules et minuscules).
- Vous y resterait connecter durant 24 heures.



Comment utiliser Wam

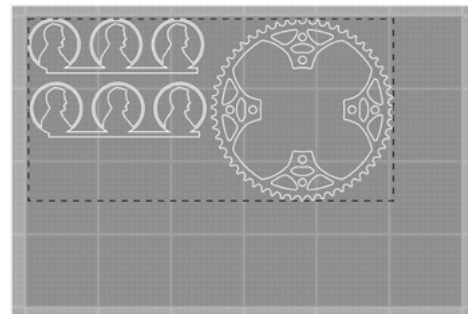
Interface utilisateur

Au plus haut niveau, vous pouvez voir que Wam a quatre zones.


1. **Lit de coupage virtuel:** Cette zone représente le lit de coupage du WAZER. Cela vous permet d'organiser divers motifs à découper, exactement comme ils le seront sur le lit coupé WAZER.
2. **Menu Wam :**
 - Débutez une nouvelle installation de Wam en cliquant sur **W** l'icône.
 - Sélectionnez le menu des options en cliquant sur **⚙** l'icône pour modifier les paramètres du compte de l'utilisateur, les préférences et vos paramètres personnels WAZER.
3. **Section du fichier coupé:** Utilisez ces six sections extensibles pour configurer la coupe sur WAZER.
4. **Icônes d'aide :** A côté de chacun des onglets, vous remarquerez un **?** point d'interrogation. En cliquant sur ces icônes à tout moment, vous apprendrez à utiliser ce tab pour configurer efficacement votre modèle en vue de la découpe sur le WAZER.

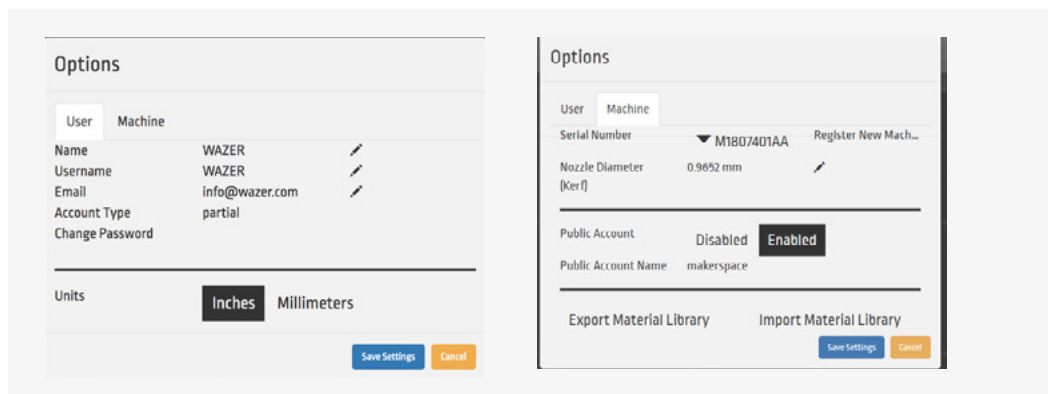
Le lit de coupe virtuel

- **Disposer les groupes de coupes pour la coupe.** Cliquez avec le bouton gauche de la souris sur le groupe de coupe désiré et faites-le glisser en place.
- **Sélectionnez plusieurs groupes de coupes à la fois :**
 - Appliquez les mêmes paramètres à plusieurs groupes de coupes.
 - Maintenez la touche CNTRL ou SHIFT enfoncée et sélectionnez plusieurs groupes de coupes.
 - La zone de délimitation indique les groupes de coupe sélectionnés.
 - Déplacez les groupes de coupes en tant que groupe dans la position souhaitée.



Paramètres Wam

En cliquant sur l'icône  vous serez amené dans un menu contextuel à deux onglets :



1. Onglet Utilisateur
2. Préférences du compte, y compris :
 - *Nom*
 - *Nom d'utilisateur*
 - *Courriel électronique*
 - **Type de compte**
 - **Compte partiel / démo** - Lorsque le compte n'est pas enregistré sur un WAZER valide avec un numéro de série. Certaines fonctionnalités Wam ne seront pas disponibles pour l'utilisateur.
 - **Compte complet / enregistré** - Lorsque le compte est enregistré à un WAZER valide. Toutes les fonctionnalités Wam sont à la disposition de l'utilisateur. Pour chaque achat de machine, vous disposez d'un numéro de série de licence de logiciel. L'enregistrement d'un compte logiciel avec ce numéro de série permet à ce compte d'être un compte enregistré complet. Chacun de ces numéros de série peut être utilisé pour enregistrer trois comptes, alors n'oubliez pas à qui vous donnez ce numéro de série. Si votre situation nécessite plus de comptes, veuillez contacter le service clientèle de WAZER.
 - **Compte public** - Lorsque le compte est enregistré à un WAZER valide. Toutes les fonctionnalités Wam sont disponibles pour l'utilisateur en plus de la modification des options utilisateur / machine et de l'ajout de matériaux. La création de l'un de ces comptes peut être effectuée par un titulaire de compte entièrement enregistré sur une machine.
 - **Unités** - Spécifiez les unités désirées
 - **Guide d'aide** - Affiche ou masque les icônes d'aide à chaque étape d'installation.
3. **Numéro de série de l'onglet Machine** - Il s'agit d'une liste des machines WAZER enregistrées auxquelles votre compte est lié. La saisie de numéros de série logiciels valides supplémentaires enregistrera des machines supplémentaires sur votre compte.
 - **Diamètre du jet par défaut** - Il s'agit du diamètre du jet, autrement dit le Kerf.
 - **Exporter la bibliothèque de matériaux** - En tant que titulaire d'un compte Wam, vous pouvez enregistrer des matériaux personnalisés sur votre compte. You can easily export and import these Materials if you would like to share these settings with others.
 - **Compte public** - En tant que titulaire d'un compte Wam enregistré, vous pouvez activer / désactiver un compte d'accès public pour chacune de vos machines. Nous avons constaté que cela pouvait être un outil très utile pour les espaces de travail partagés en particulier, car vous pouvez partager ces informations de connexion de compte public avec des utilisateurs qualifiés de la machine, tout en contrôlant l'encombrement de votre base de données de matériaux ou en modifiant les paramètres de votre machine.

Étapes de la coupe de la lime

Étape 1: Importer le fichier

Importer des compatibilités de fichiers :

- **.dxf** - Type de fichier 2D que la plupart des logiciels d'ingénierie et de conception exportent.
 - La bibliothèque.dxf supporte les arcs, cercles, ellipses, lignes, polygones et splines.
 - Tout le texte doit être converti en chemins vectoriels.
 - Les fichiers .dxf n'incluent pas les unités - Wam tente d'inférer les unités correctes, mais s'il ne le peut pas, la pièce sera définie par défaut en pouces.
- **.Svg** - Fichier vectoriel 2D que la plupart des logiciels de conception exportent.
 - Assurez-vous que le format de sortie des fichiers est réglé sur SVG Normal.
 - Toutes les formes et tous les objets doivent être simplifiés comme des chemins.
 - Assurez-vous que les unités du document sont réglées sur des unités physiques et non sur des pixels.
 - Les images et les bitmaps seront ignorés.

Liste de contrôle pour l'importation de fichiers :

- Convertissez toutes les arêtes de coupe souhaitées d'un objet à l'autre.
- Convertir tout le texte en chemins vectoriels.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de trous.
 - Si les fragments de chemin sont espacés de 0.0010 pouce ou moins, Wam fusionnera les fragments en un seul chemin.
 - Si la distance entre le début et la fin du chemin est inférieure à 0.0020 pouce, Wam fusionnera les points et traitera le chemin comme fermé.
 - Les segments de ligne non connectés d'une longueur inférieure à 0.0001 pouce sont supprimés.
- Assembler et tailler les chemins si nécessaire.
- Vérifiez s'il y a des segments qui se chevauchent.
 - Les groupes de coupes qui se chevauchent peuvent ne pas être visibles mais peuvent causer des problèmes.
- Vérifiez s'il y a des groupes de coupes suspendus ou par défaut.

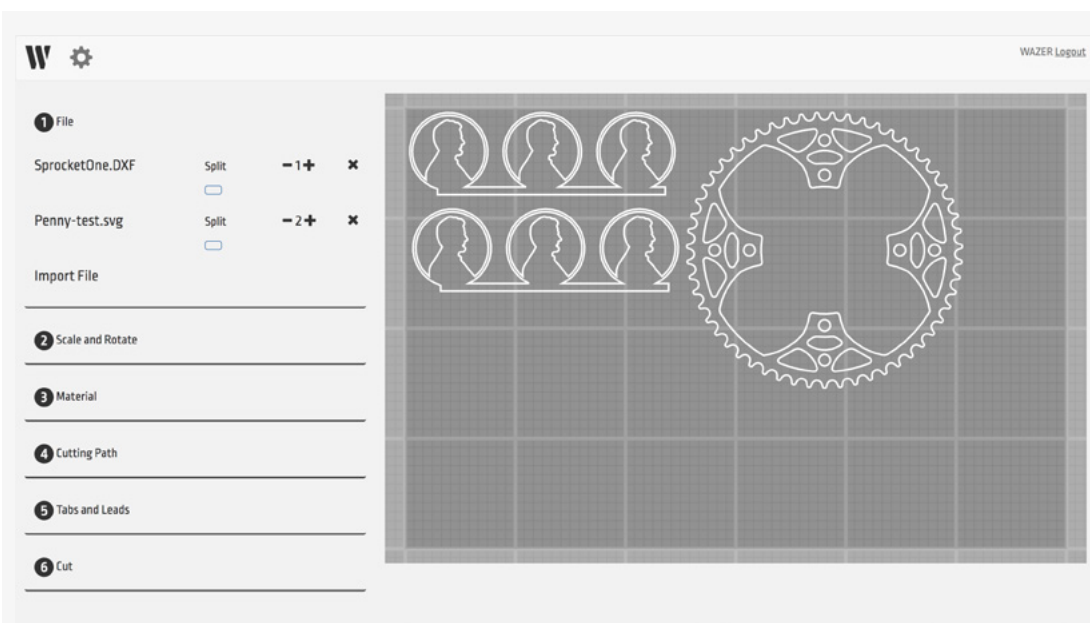
Il est possible d'importer plusieurs conceptions ou la même conception plusieurs fois dans un fichier de coupe. Gérez ces conceptions à l'aide des icônes +, - et X.

Groupes de coupe

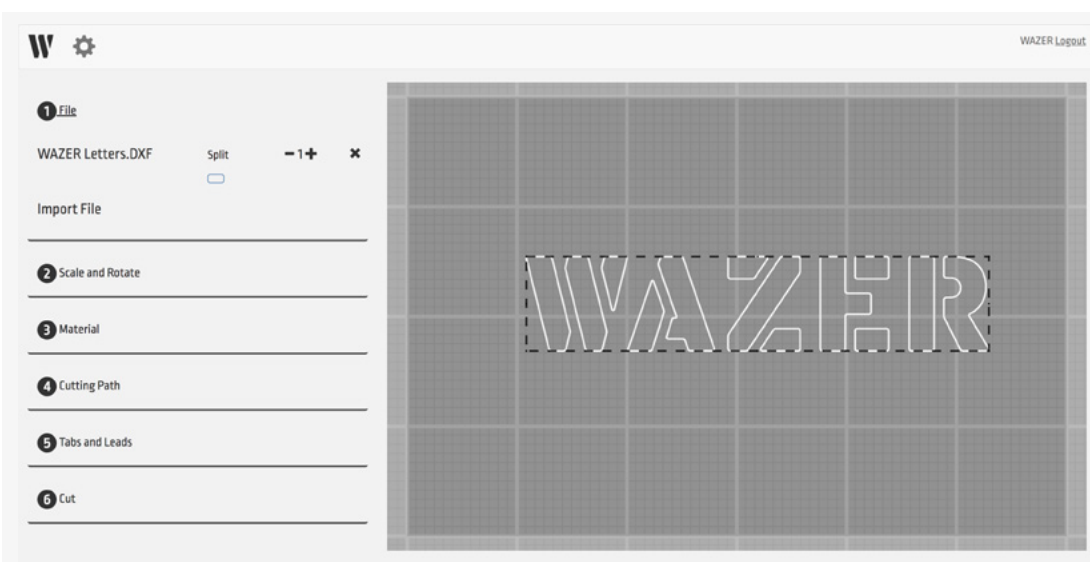
Wam prend chaque conception et la divise en groupes de coupe. Un groupe de coupe comprend tous les éléments contenus dans une courbe fermée. La façon la plus simple de comprendre cela est d'imaginer un dessin composé de deux cercles concentriques. Ces cercles seront importés comme un seul groupe de coupe, où les deux cercles sont verrouillés l'un par rapport à l'autre.

Split

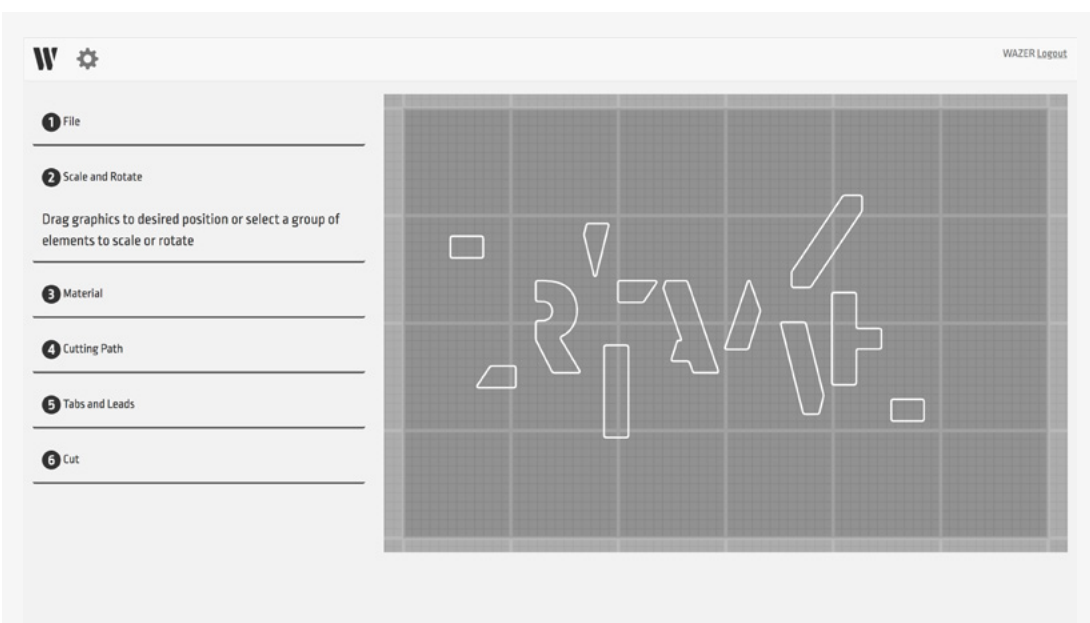
Il permet également de télécharger plusieurs courbes indépendantes en dehors d'une courbe fermée à partir d'un seul fichier.dxf ou.svg. Lorsque ces courbes sont importées, elles conservent leurs positions et leurs regroupements et peuvent être déplacées dans le lit de coupe virtuel en tant que groupe. Si vous souhaitez manipuler chaque courbe indépendamment, sélectionnez l'option Fractionner dans le menu Fichier. Ceci cassera toutes les courbes non contenues dans une courbe fermée en groupes de coupes indépendants qui peuvent être manipulés indépendamment.



Insertion de plusieurs pièces et exemples d'une pièce



Une pièce à contours multiples est traitée comme un seul groupe



Résultats de l'activation du "Fractionnement" pour une pièce importée

Étape 2: Modifier l'échelle et faire pivoter

Wam vous permet de manipuler des groupes de coupes individuels dans le lit de coupe virtuel :

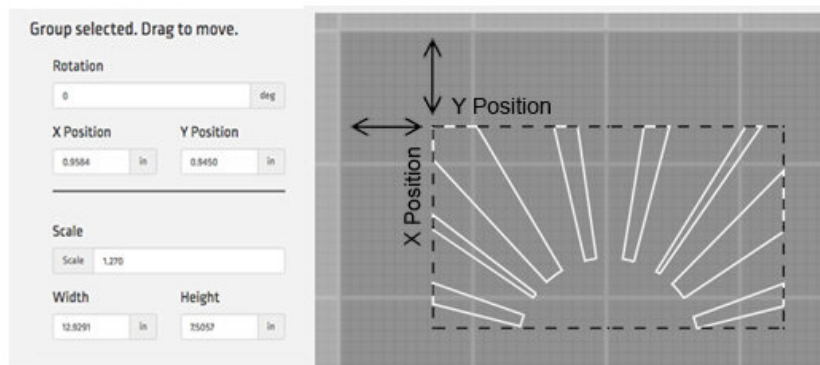
- **Rotation** - parfois, si vous voulez imbriquer autant de groupes coupés que possible dans une seule lime, il peut être utile de faire pivoter un groupe coupé.
- **Ajuster l'échelle** - pour de nombreuses applications, vous aurez besoin que vos coupes soient dimensionnées avec précision. Certains programmes redimensionnent votre conception de manière inattendue lors de l'exportation. Vous devrez donc redimensionner votre conception à la taille souhaitée.

Il existe deux méthodes pour redimensionner vos groupes de coupes importés :

- **Échelle** - spécifiez un facteur d'échelle dans le champ pour mettre à l'échelle le(s) de groupe de découpe sélectionné(s).
- **Largeur/Hauteur** - spécifiez l'étendue principale prévue du groupe de coupe importé (largeur ou hauteur) pour mettre à l'échelle l'ensemble du groupe de coupe proportionnellement.

Emplacement du groupe de vecteurs

- Cette mise à jour vous permet de positionner avec précision le chemin de coupe sur le lit de coupe virtuel.
- Utilisez cette fonction pour positionner le point en haut à gauche de la coupe par rapport à l'origine du lit (en haut à gauche du lit) en entrant la distance à partir de ce point dans les dimensions sélectionnées, indiquées par la position X et la position Y (voir l'image ci-dessous). Cette fonction fonctionne sur un chemin à la fois et est désactivée lors de la multi-sélection.



Étape 3: Sélection du matériel

WAZER a besoin de connaître le taux de coupe, ou sa vitesse de coupe, pour votre matériau. Plutôt que de compter sur l'utilisateur pour calculer et saisir cela directement pour chaque coupe, nous avons créé une bibliothèque de matériaux contenant toutes ces informations. Vous pouvez simplement spécifier votre matériau et votre épaisseur parmi les sélections disponibles, et Wam définira le taux de coupe correct.

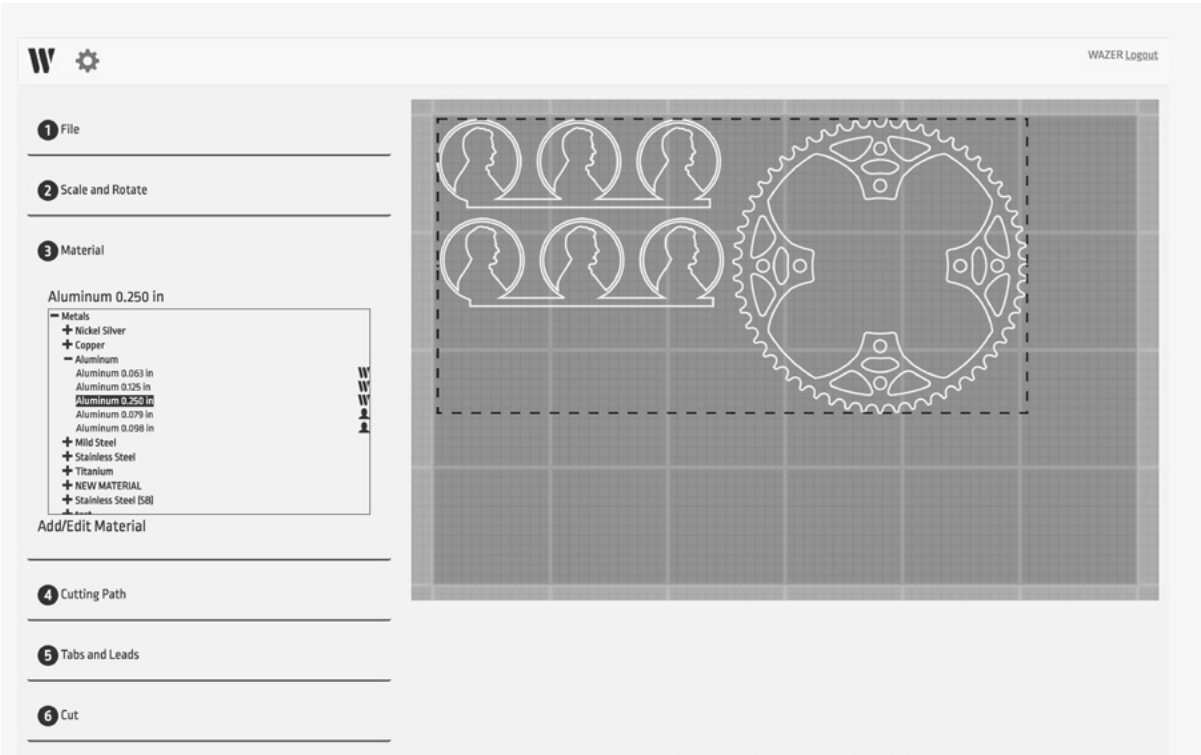
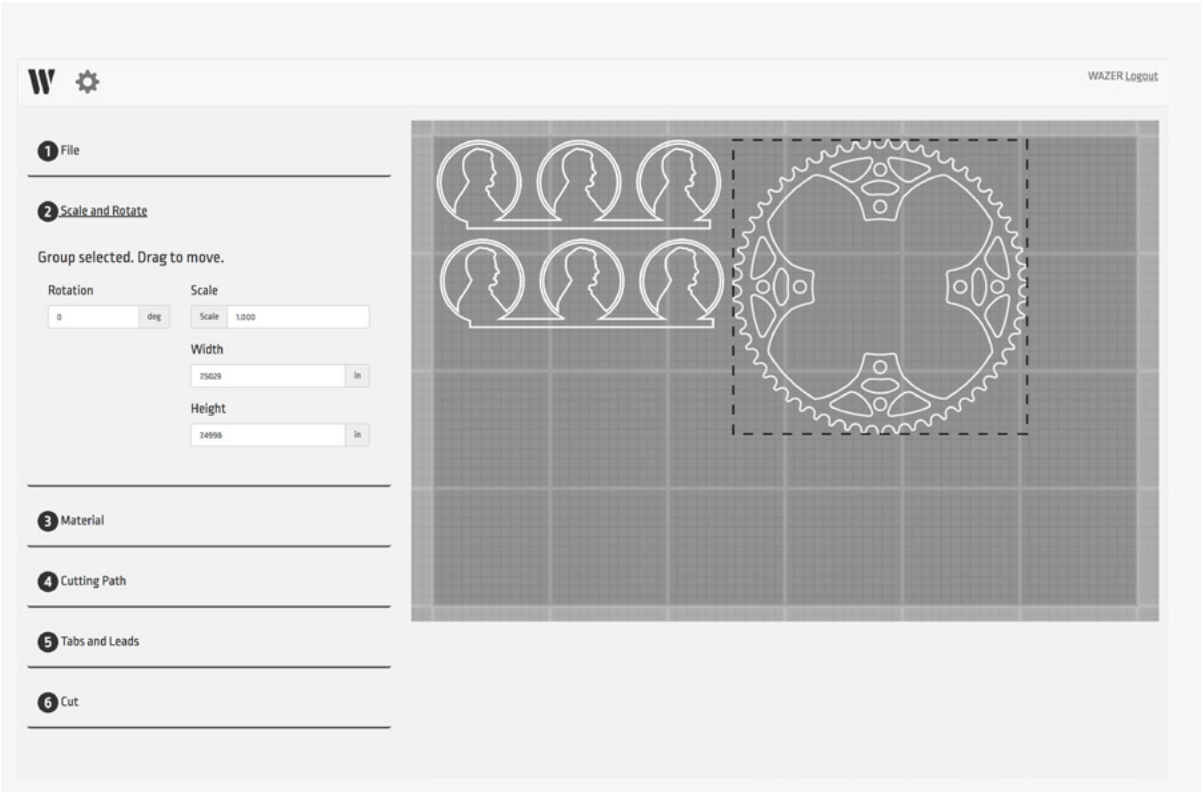
Lorsque vous vous connectez à Wam, le logiciel chargera automatiquement la bibliothèque de matériaux la plus récente parmi laquelle vous pourrez effectuer votre sélection. Nous développerons constamment cette bibliothèque de documents.

Il peut y avoir des cas où un document n'est pas encore dans la bibliothèque de documents. Si c'est le cas, vous devrez ajouter manuellement du matériel, ce qui se fait facilement via le menu Ajouter du matériel (plus d'informations à ce sujet plus tard).

L'organisation des matériaux se fait par type de matériau (métal, plastique, etc.), puis par matériau spécifique (aluminium, acier inoxydable, etc.) et enfin par l'épaisseur du matériau (1,0 mm, 1/16", etc.).

Les entrées de matériau par défaut sont indiquées par **W** une icône, tandis que vos entrées de matériel personnelles sont indiquées par une  icône.

WAZER ne supporte actuellement que la sélection d'un seul matériau par coupe.



Étape 4: Chemin de coupe

Lorsqu'un dessin est importé dans Wam, il s'agit simplement d'un ensemble de courbes. Ces courbes sont représentées en blanc.

Pour couper vos pièces correctement, WAZER a besoin de savoir quel côté de la courbe couper. Par conséquent, la trajectoire de coupe doit être spécifiée comme étant soit à l'extérieur, soit à l'intérieur.

Une fois que vous avez effectué une sélection, un chemin vert apparaît autour ou à l'intérieur de la géométrie de la partie blanche. **Cette ligne verte indique le trajet actuel du WAZER. Vous pouvez l'utiliser pour vérifier si votre dessin sera coupé correctement.**

Il est à noter qu'il peut y avoir des cas où vous voulez couper directement sur le chemin de coupe. Vous pouvez le spécifier à l'aide de l'option Centerline. Dans ce cas, vous remarquerez que le tracé de découpe vert couvre complètement la géométrie blanche.

Pour faciliter une configuration rapide et des chemins de coupe extérieurs et intérieurs précis, le logiciel définit automatiquement la valeur de décalage par défaut en fonction de la taille du jet (vous pouvez modifier la valeur par défaut dans les options Wam).

Il peut y avoir des cas où vous souhaitez un décalage supplémentaire pour rendre votre pièce légèrement plus petite ou légèrement plus grande. Pour le faire rapidement, changez le décalage préchargé par le montant que vous souhaitez surdimensionner ou sous-dimensionner votre coupe.

Étape 5: Onglets et pistes

Un onglet est un petit point de connexion entre votre pièce et le matériau à partir duquel elle est découpée, conçu pour maintenir votre pièce en place pendant toute la durée de la coupe. Les onglets permettent d'augmenter la précision globale et d'éviter les pop-ups, qui peuvent provoquer le blocage du WAZER et ruiner votre coupe.

Wam incorpore automatiquement par défaut des onglets dans les emplacements par défaut de chaque chemin de découpe. L'emplacement et la taille sont indiqués sur le groupe de coupe par un indicateur jaune.

Les paramètres par défaut sont que chaque chemin de découpe reçoit un seul onglet d'une taille basée sur le matériau. Cela sera probablement suffisant pour la plupart des coupures et aura rarement besoin d'être changé. Cependant, vous devriez toujours passer en revue les emplacements par défaut, au cas où ils causeraient des problèmes avec votre conception.

Si vous devez apporter des modifications, sélectionnez Placement manuel des onglets et déplacez les onglets problématiques en les faisant glisser avec le bouton gauche de la souris. Vous pouvez également ajouter et supprimer des onglets en cliquant avec le bouton gauche de la souris. De plus, il peut y avoir des cas d'utilisation où vous n'avez pas les moyens de placer des onglets, par

NOTICE

Lorsque vous envisagez d'utiliser No Tabs sur une coupe, assurez-vous que vous pouvez vous permettre un échec. Il est fort probable que ces pièces se détachent, ce qui les fait tomber dans le réservoir ou à coincer la buse.

conséquent, vous pouvez sélectionner Aucun onglet. Cela est toutefois fortement découragé, car cela augmente considérablement le risque de coupures médiocres ou échouées.

Une Laisse se réfère à la distance que WAZER va couper par rapport à la trajectoire de coupe. Ceci est fait pour s'assurer que le perçage surdimensionné au début d'une coupe n'enlève pas l'excès de matière sur votre pièce. L'emplacement et la taille de la laisse sont indiqués sur le lit de coupe virtuel par un indicateur bleu.

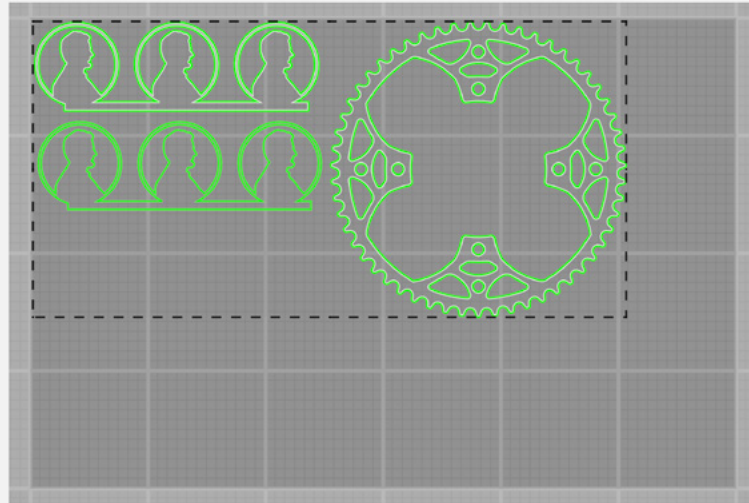
Étape 6: Finaliser la coupe

La dernière sélection requise dans Wam est la qualité de coupe. Le taux de coupe et la qualité de coupe ont une relation inverse ; une coupe plus rapide entraîne une qualité inférieure, et une meilleure qualité exige une coupe plus lente.

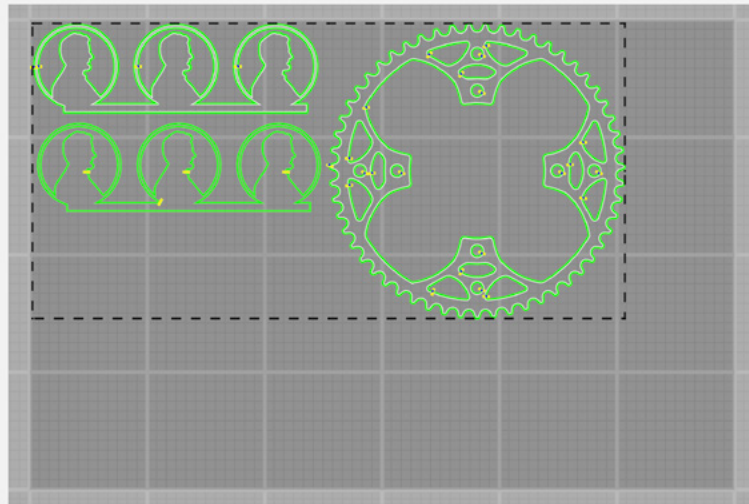
Une fois que vous avez sélectionné Qualité de découpe, vous pouvez spécifier un nom de fichier et sélectionner le bouton Générer fichier de travail pour exporter le fichier de découpe final. Vous pouvez maintenant déplacer ce fichier de découpe sur une carte SD, puis insérer la carte SD dans WAZER pour commencer la découpe.

- **Afficher la taille du stock dans le dernier tab** - Cette fonction affiche la taille de la matière première requise pour la coupe dans la section de coupe de WAM et vous aide à connaître la taille exacte de la matière première requise en fonction de la disposition actuelle sur le lit virtuel. Plusieurs coupes sur le lit virtuel sont également prises en compte lors du calcul de la taille finale de la matière première.

- 1 File
- 2 Scale and Rotate
- 3 Material
- 4 Cutting Path
- Outside**
- Centerline
- Inside
- Offset in
- 5 Tabs and Leads
- 6 Cut



- 1 File
- 2 Scale and Rotate
- 3 Material
- 4 Cutting Path
- 5 Tabs and Leads**
- No Tabs
- Automatic Tab Placement**
- Manual Tab Placement
- Tab Size in
- Tab Count
- Leads Enabled** Leads Disabled
- 6 Cut



- 1 File
- 2 Scale and Position
- 3 Material**

Select Material

- + Metals
- + Plastics & Rubbers
- + Ceramics & Stone
- + Other

Material help

3 Material

Select Material

- + Metals
- + Stainless Steel 316
- Aluminum 7075
- Aluminum 7075 - 0.016 in W
- Aluminum 7075 - 0.031 in W
- Aluminum 7075 - 0.063 in W
- Aluminum 7075 - 0.125 in W
- Aluminum 7075 - 0.188 in W
- Aluminum 7075 - 0.250 in W
- Aluminum 7075 - 0.312 in W
- Aluminum 7075 - 0.375 in W
- Aluminum 7075 - 0.500 in W
- Aluminum 7075 - 0.625 mm W
- Aluminum 7075 - 1.00 mm W
- Aluminum 7075 - 2.00 mm W

Add/Edit Material

Material: WAM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material* option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

Add/Edit Material: Select this option if your material is not in the WAM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.

**WAM only allows one material selection per cut.*

Close


Utilisation de la bibliothèque de matériaux

Dans la section Matériau, vous verrez un bouton Ajouter/Modifier le matériau. En le sélectionnant, un menu vous permettant d'afficher votre bibliothèque de matériaux et de créer des entrées pour les nouveaux matériaux. Le côté gauche de ce menu montre la bibliothèque de matériaux complète, tandis que le côté droit du menu montre les spécifications de chaque entrée.

Bibliothèque de matériaux WAZER

La bibliothèque de matériaux contient des entrées par défaut pour les matériaux et tailles les plus courants. Ces documents seront automatiquement mis à jour chaque fois que vous vous connecterez à Wam et seront indiqués par **W** une icône. Vous ne pourrez pas modifier ou changer ces entrées de la Bibliothèque matérielle.

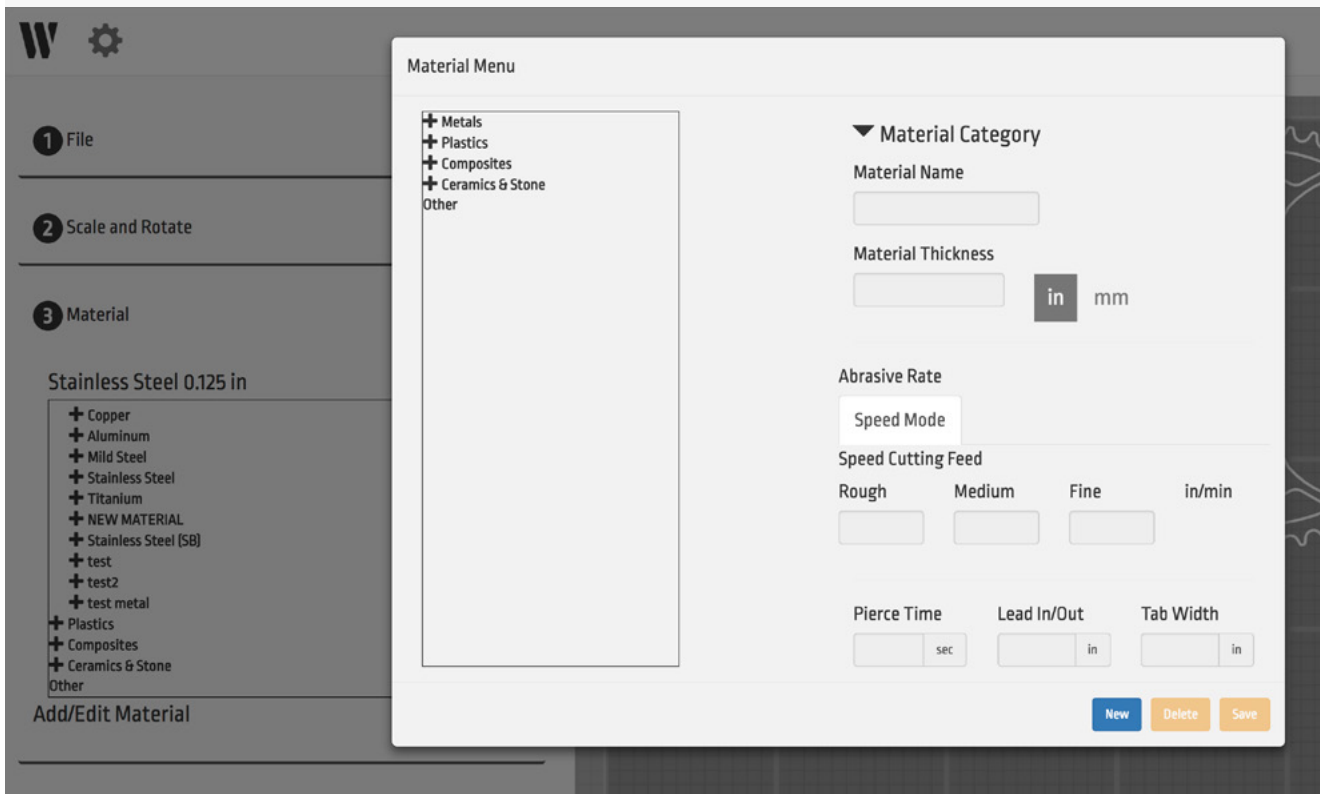
Ajout et modification d'entrées de la bibliothèque d'articles

Il peut arriver que la bibliothèque de matériaux ne contienne pas le matériau que vous souhaitez couper; Dans ce cas, vous devrez ajouter un matériau personnalisé. Lorsque vous ajoutez un nouveau Matériel, il sera sauvegardé sur votre compte et tous les autres utilisateurs enregistrés sur votre WAZER pourront y accéder. Vous verrez une petite icône  à côté des entrées personnalisées.

- **Ajouter de nouveaux matériaux** Sélectionnez le bouton «Nouveau» au bas du menu et remplissez les champs de la matière. Vous n'avez pas besoin de remplir tous les champs. Il suffit de ne renseigner qu'une seule fréquence de coupe avant de sauvegarder et d'utiliser le matériel.
- **Modification/effacer de matériaux:** Vous pouvez toujours revenir et modifier / supprimer un matériau que vous avez créé en cliquant sur le matériau personnalisé dans la bibliothèque de matériaux, en modifiant les champs souhaités et en enregistrant le matériaux. (Veuillez noter que la modification/suppression n'est disponible que pour les matériaux personnalisés ; les matériaux par défaut ne peuvent pas être modifiés.)

Saisie des articles :

- **Type d'article** - Cette zone représente l'organigramme de niveau le plus élevé de votre bibliothèque d'articles. Les catégories de ce menu déroulant sont désignées par WAZER et ne peuvent être modifiées ou complétées.
- **Nom du matériau** - Ce champ fait référence au matériau particulier qui relève du type de matériau.. Vous pouvez créer autant de nouveaux noms de matériaux que vous le souhaitez (c'est-à-dire la composition et le code de numéro).
- **Épaisseur du matériau** - Ce champ fait référence à l'épaisseur du matériau, qui peut être entrée en mm ou en.
- **Taux de coupure** - Le taux de coupure est désigné en trois niveaux différents
 - **Grossier** - - Il s'agit d'un taux qui vous donne le taux de réduction le plus rapide. Le matériau sera à peine coupé sur toute sa longueur, laissant un bord rugueux, en particulier vers l'arrière du matériau.
 - **Moyen** - Il s'agit d'un taux qui offre un compromis entre le taux de réduction et la qualité. Avec ce taux de coupe, on peut s'attendre à un bord lisse avec des stries visibles mineures.
 - **Très bien** - Il s'agit d'un taux qui vous donne la meilleure qualité (et qui prend le plus de temps). Avec ce taux de coupe, les stries individuelles ne sont pas visibles, ce qui donne une finition des bords presque sablée..



- **Temps de perçage** - Ce champ indique le temps pendant lequel le WAZER restera assis dans une seule position au début d'une coupe. WAZER doit percer le matériau avant qu'il ne commence à suivre votre trajectoire de coupe. Si la buse commence à se déplacer avant que le matériau ne soit transpercé, vous devez augmenter le temps de perçage. Cependant, si la buse ne bouge pas pendant un certain nombre de secondes après qu'elle a déjà percé le matériau, vous devriez diminuer le temps de perçage. Le point où WAZER a perforé le matériau est à la fois audible et visible - vous remarquerez un changement de son et vous verrez des bulles d'air dans le réservoir une fois que le jet a percé le matériaux.
- **Piste** - Ce champ indique la distance par rapport à la trajectoire de coupe prévue à l'endroit où la coupe doit commencer. Même si le jet sortant de la buse est constant, le trou de perçage sera plus grand que le Kerf. Vous voulez donc Percer loin du Sentier de Coupe et ensuite y entrer. De plus, c'est un bon paramètre à modifier pour les matériaux qui s'écaillent facilement ou ne sont pas homogènes. Cela variera selon les matériaux et l'épaisseur du matériau.
- **Taille de l'onglet** - Ce champ indique la distance qui sera laissée non coupée sur une trajectoire de découpe pour maintenir votre pièce en place. S'il est difficile de séparer les différentes pièces après les avoir coupées, vous devez diminuer ce paramètre. Si les onglets se cassent avant la fin de la coupe, vous devez augmenter ce paramètre.

Maintenance

Entretien général de WAZER.

Comme toute machine, WAZER a besoin d'entretien pour fonctionner correctement. Veuillez vous familiariser avec cette section afin de savoir comment maintenir WAZER dans un état optimal.

Maintenance de précautions de sécurité

⚠WARNING Si WAZER a été arrêté ou éteint avant la fin d'une coupe, le système est toujours sous haute pression. Pour libérer la haute pression, effectuez une purge de la buse en naviguant sur le panneau de commande WAZER jusqu'à Configuration et maintenance> Maintenance> Purge de la buse.

Avant d'entretenir toujours WAZER :

- Purgez la haute pression en terminant correctement une coupe ou en effectuant une purge de buse dans le menu d'entretien.
- Fermez ou fermez la vanne marche/arrêt ou l'alimentation en eau de la machine.
- Eteignez WAZER et débranchez l'alimentation CA de WAZER et du boîtier de pompe.
- Inspectez visuellement les deux câbles d'alimentation CA. En cas d'endommagement ou d'usure, contactez immédiatement le service après-vente WAZER. NE PAS tenter de changer ou de remplacer les câbles d'alimentation non autorisés par vos propres moyens.
- N'enlevez jamais le couvercle du boîtier de pompe lorsqu'il est branché.
- Inspectez visuellement le tuyau haute pression et toute la plomberie entrant et sortant de WAZER. Remplacez tout tuyau à basse pression s'il est endommagé ou usé; Contacter le service clientèle WAZER pour le remplacer si la haute pression est usée et la couche de fil exposée.
- Effectuez un contrôle d'entrée et un contrôle GFCI/PRCD comme décrit précédemment, après que WAZER a été entretenu, réparé, mis à niveau ou modifié.

Menu d'entretien et de configuration de la machine

Après quelques coupes, vous êtes très familier avec le menu de coupe. Il est maintenant temps de vous familiariser avec les menus qui sont intégrés dans le menu Maintenance & Setup de votre WAZER.

Maintenance

Maintenance Abr. d'occasion Collect: Cette fonction active le système basse pression de WAZER pour collecter les abrasifs usagés. Pour utiliser pleinement ce mode, utilisez-le conjointement avec la procédure décrite dans Maintenance > Divers. Procédures > Enlever le système de filtration.

Purge des buses : Cette fonction active le système haute pression de WAZER. Ceci peut être utilisé pour purger la pression des conduites haute pression lorsque l'eau est coupée. Il peut également être utilisé pour observer le courant d'eau pour le débogage. Suivez les instructions affichées à l'écran de l'interface utilisateur.

Abr. Débit : Cette fonction active le système abrasif pendant une durée prédéfinie pour aider l'utilisateur à mesurer le débit d'abrasif. Reportez-vous à la section Maintenance pour plus d'informations sur la façon d'utiliser ce mode pour étalonner et dépanner votre WAZER.

Nettoyage de la cuve: cette fonction active les systèmes haute pression et portique pour agiter stratégiquement les sédiments abrasifs usés au fond de votre cuve. Il faudra également allumer le système basse pression pour récupérer les abrasifs usés au fond du bassin. Suivez les instructions affichées à l'écran de l'interface utilisateur.

Abr. Nettoyage Cette fonction active le système haute pression et le système Portique afin d'agiter les sédiments abrasifs usés localisés autour des 4 filtres de captage des abrasifs situés au fond de votre réservoir. Il met également en marche le système de basse pression pour recueillir l'abrasif utilisé. Suivez les instructions affichées à l'écran de l'interface utilisateur.

Réglage du niveau d'eau : Cette fonction enclenche le système haute pression et le système de vidange basse pression pour que le niveau d'eau monte/baisse dans la plage de fonctionnement. Suivez les instructions affichées à l'écran de l'interface utilisateur.

Contrôle des entrées/sorties

Entrée

Interrupteur de porte : Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer du bon fonctionnement du système de verrouillage des interrupteurs de porte.

Capteur de niveau d'eau : Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer du bon fonctionnement du capteur de niveau d'eau.

Capteur de service : Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer du bon fonctionnement du capteur d'eau à niveau élevé.

Carte SD Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer que la carte SD est prête à télécharger les découpées.

Interrupteur de fin de course: Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer que les fins de course fonctionnent correctement pour vos axes X et Y.

Sortie

Pompe BP: Cette fonction active la pompe basse pression pendant une courte période. Vous pouvez entendre un léger bourdonnement et voir de l'eau circuler dans votre bassin.

Soupape de décharge: Cette fonction active la vanne de décharge pendant une courte période. Vous pouvez entendre un déclic émis par la zone de la cavité du côté droit, une fois pour ouvrir la vanne et une fois pour la fermer.

Moteurs de vibration: Cette fonction active les moteurs de vibration pendant une courte période. Vous pouvez discerner un bourdonnement constant de la trémie abrasive.

Valve abrasive: Cette fonction engage la valve abrasive pendant une courte période. Vous pouvez entendre un déclic émis par la zone de la cavité du côté droit, une fois pour ouvrir la vanne et une autre pour la fermer.

Vanne HP: Cette fonction active la vanne haute pression pendant une courte période. Vous pouvez entendre un léger clic provenant de la cavité du côté droit. Si la plomberie haute pression retient la pression de l'eau à ce moment, cette fonction supprimera la pression résiduelle des lignes haute pression.

Pompe HP: Cette fonction active le boîtier de pompe pendant une courte période. Vous pouvez entendre le moteur AC en marche dans le boîtier de la pompe.

Jogging: cette fonction vous permet de déplacer la buse vers n'importe quel point de la table de coupe en contrôlant manuellement les boutons du pavé de commande.

Test du taux de coupure *Le WAZER coupera une série d'arcs à des vitesses*

croissantes pour vous aider à déterminer les paramètres de coupe d'un nouveau matériel.

Coupe générale: Exécutez cette coupe lorsque vous ne savez pas à quelle vitesse le WAZER devrait vous couper du matériel. Ce test utilisera le plus de matériel et aura la résolution la moins fine.

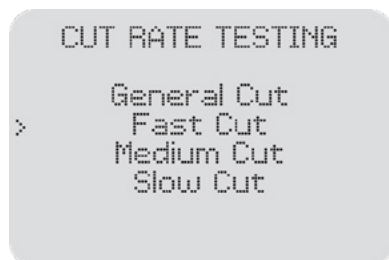
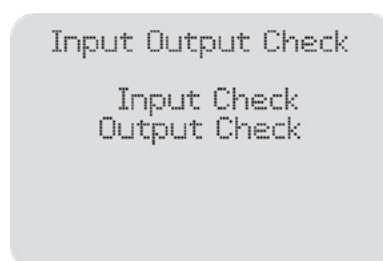
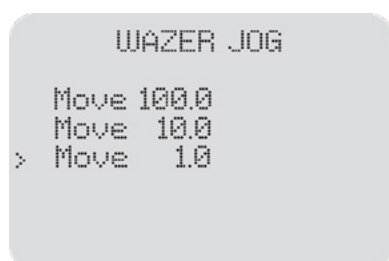
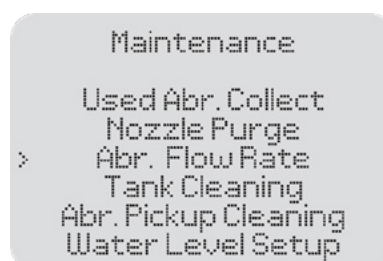
Fast Cut: lancez-le quand vous savez que votre matériel doit être coupé du côté le plus rapide.

Taille moyenne: Exécutez cette opération lorsque vous savez que votre matériel doit être coupé au milieu de notre gamme.

Coupe lente: lancez-le lorsque vous savez que votre matériel va être lent, typique des matériaux plus épais ou plus durs.

Version du firmware

Cette fonction affiche la version actuelle du firmware installé dans l'unité de contrôle WAZER.



Calendrier d'entretien

⚠WARNING WAZER suit le nombre d'heures d'exécution dans un menu situé dans Configuration et maintenance > Durée totale de la coupe. Cela vous aidera à deviner le nombre approximatif d'heures que vous avez consacrées à votre machine et à déterminer si un entretien particulier est nécessaire ou non.

Si vous ne respectez pas les procédures et le calendrier d'entretien régulier, la garantie et le support de votre WAZER seront annulés.

Entretien entre les coupes

Intervalle : <4 heures

- Nettoyage de réservoirs
- Vérifier le niveau du lit de coupe
- Nettoyer l'extrémité du flexible abrasif, vérifier l'état du joint torique, repositionner l'extrémité du flexible.
- Inspection générale de l'étanchéité à l'eau des œillets et des interfaces de soufflet
- Une fois séché, brossez les abrasif usagés du porte fenêtre, du soufflet et du côté du bassin

Intervalle

de service à court terme : 20-100 heures (350-1650lbs /160-750kg) d'abrasif

- Retourner ou échanger le lit de coupe et inspecter la plaque de perçage du réservoir
- Nettoyage des filtres de vidange
- Nettoyer le bassin
- Contrôle du débit d'abrasif
- Inspection des joints toriques haute pression
- Vidange d'huile de la boîte de pompe (première vidange)

Intervalle

de service à moyen terme : 300 heures (5000lbs /2200kg) d'abrasif

- Vidange d'huile de la pompe
- Lubrification du portique
- Remplacement de l'orifice

Intervalle

de service à long terme : 600 heures (10000 lb/4500 kg) d'abrasif

- Reconstruction de la boîte de pompe

Retourner/échanger le lit de coupe et inspecter la plaque de perçage du réservoir



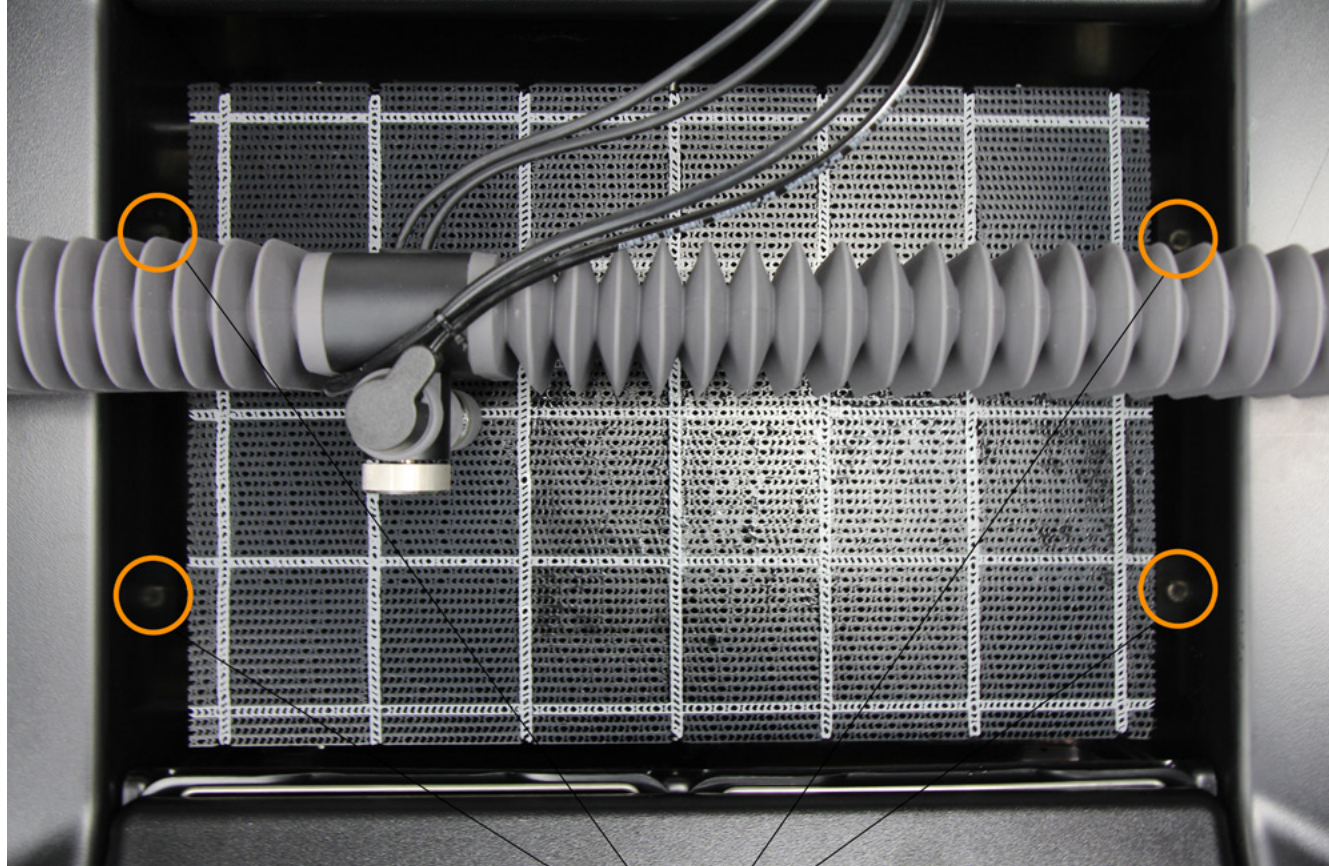
Le lit de coupe WAZER est conçu pour être un consommable, ce qui signifie qu'il devra être remplacé de temps en temps. **C'est aussi réversible** : si votre Cut Bed actuel est usé, mais que vous n'avez pas encore utilisé la face inférieure, alors vous pouvez retourner le Cut Bed au lieu de le remplacer. Si vous avez déjà utilisé les deux côtés, vous devrez acquérir un nouveau lit

CAUTION de coupe. Dans les deux cas, la série d'étapes à suivre pour remplacer ou retourner votre lit de coupe est la même.

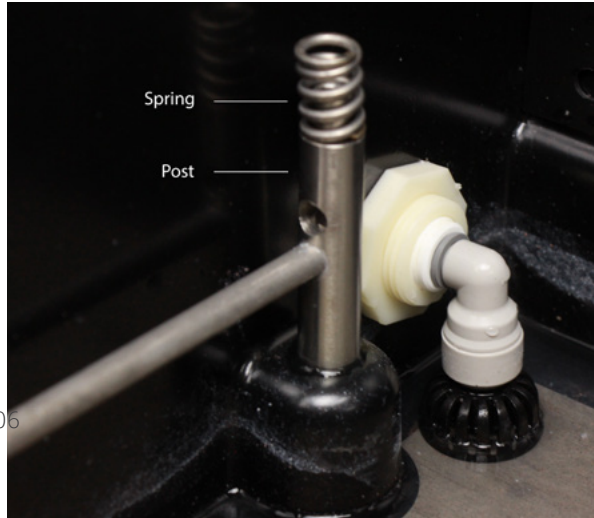
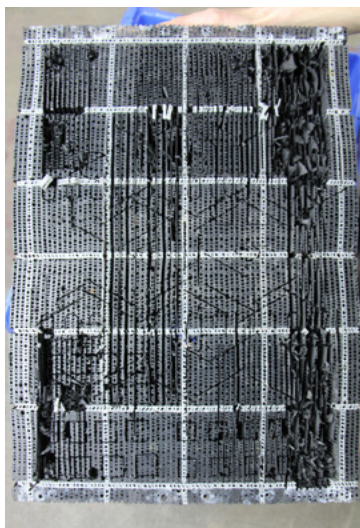
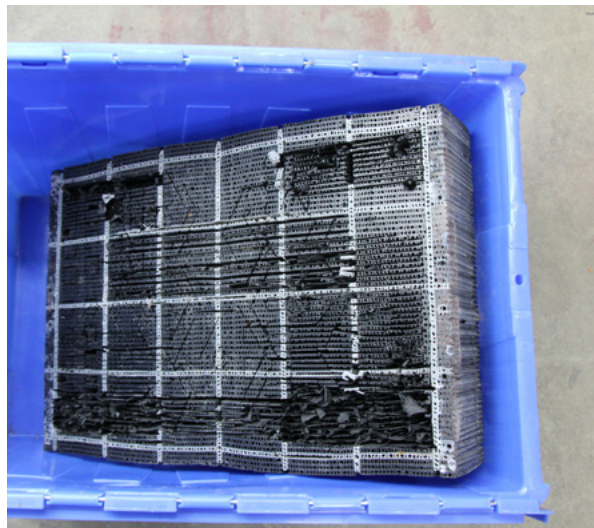
Pour éviter les coupures et une éventuelle infection, portez des gants de protection imperméables et manipulez toutes les pièces avec précaution.

- Eteignez WAZER et poussez la buse vers l'arrière de la machine.
- En utilisant l'outil d'installation du lit de coupe fourni dans le sac de pièces de rechange, retirez les quatre boulons du lit de coupe qui maintiennent le lit de coupe au réservoir. Ces boulons de lit de coupe sont sous la ligne de flottaison, donc si vous venez de couper, ils peuvent être un peu difficiles à voir avec l'eau trouble.
- Une grande quantité d'abrasif et d'eau s'échappera du lit de coupe. Nous vous suggérons donc de vous procurer un contenant imperméable (une poubelle ou un sac à ordures industriel) assez grand pour contenir le lit de coupe. Soulevez le lit de coupe hors du réservoir et dans le récipient.
- Retournez le lit de coupe à l'envers, de sorte que le côté sur lequel vous venez de couper soit tourné vers l'extérieur de vous.
- Retirez les supports qui sont fixés au fond du lit de coupe.
- Si ce côté du lit de coupe est nouveau, retournez simplement le lit de coupe pour que le côté usé soit maintenant face à vous. Si les deux côtés du lit de coupe sont usés, jetez-le et prenez-en un nouveau.
- Fixez de nouveau les supports en aluminium au fond du lit de coupe.
- **Effectuer un nettoyage complet du réservoir pendant que le lit de coupe est retiré.** Si vous utilisez des coupes longues ou si vous n'avez pas utilisé de cycles de nettoyage de réservoir supplémentaires après les coupes, il peut y avoir une accumulation d'abrasif utilisé au fond du réservoir.
 - Profitez de l'occasion pour enlever l'excès d'abrasif du fond du réservoir..
 - Verser de l'eau propre sur les filtres de drainage sous le couvercle du réservoir arrière pour rincer l'excès d'abrasif. Cela aidera le réservoir à se vider plus efficacement pendant la coupe.
- **NOTICE** Effectuer une inspection complète de la plaque perforée en aluminium au fond du réservoir avant de remplacer le lit de coupe Une fois le lit coupé enlevé et une fois que tout l'abrasif en excès a été éliminé, inspectez la plaque de perforation située au bas du réservoir pour vous assurer qu'elle n'est pas endommagée. Contactez le service après-vente WAZER pour un remplacement si vous voyez des marques profondes - n'oubliez pas que toute l'eau de WAZER s'écoulera si cette plaque perforée est perforée.
- Vérifiez que les montants de lit de coupe ont des ressorts de lit de coupe autour de leur sommet. Si ce n'est pas le cas, il se peut qu'ils soient tombés des poteaux de la couche coupée pendant le démontage, alors vous devrez peut-être creuser dans le réservoir pour les trouver.
- Placez les quatre boulons de lit de coupe à travers les supports de lit de coupe en aluminium.
- Abaissez le lit coupé dans le réservoir en veillant à aligner les boulons du lit coupé avec les ressorts du lit coupé et, par conséquent, avec les montants du lit coupé.
- Serrez les boulons du lit de coupe jusqu'à ce que vous sentiez une résistance des ressorts du lit de coupe, puis tournez chaque boulon d'un tour supplémentaire.

Lors du serrage des boulons coupés, si à un moment quelconque vous sentez une résistance anormale, arrêtez-vous, reculez les boulons coupés et essayez de nettoyer les filets. Il est probable que de l'abrasif ait été happé et vous empêche de serrer le boulon du lit de coupe.
- Vous êtes maintenant prêt à niveler votre lit de coupe Pour terminer le remplacement du lit de coupe, vous devez maintenant effectuer la procédure de mise à niveau décrite à la section 7 : Maintenance > Procédures diverses > Mise à niveau du lit de coupe.
- S'il s'agit de votre premier entretien, effectuez la vidange d'huile de la boîte de pompe.



Cut Bed Bolts



Nettoyage des filtres de vidange

WAZER incorpore deux filtres de drainage en acier inoxydable réutilisables pour limiter la quantité de débris dans l'eau de drainage. Ces deux filtres de drainage sont situés à l'arrière du réservoir de WAZER, sous le couvercle de réservoir arrière.

⚠ CAUTION Pour éviter les coupures et une éventuelle infection, portez des gants de protection imperméables et manipulez toutes les pièces avec précaution.

Pour nettoyer les filtres de vidange:

- Ouvrez la porte du WAZER.
- Si vous n'êtes pas au milieu d'une coupe, déplacez la buse vers l'avant de WAZER pour vous donner plus de place. Si c'est le cas, veillez à ne pas frapper la buse avec suffisamment de force pour la déplacer, car cela provoquerait une coupe ratée.
- Retirez le couvercle du réservoir arrière à l'arrière du réservoir pour révéler les filtres de vidange.
- Dévissez / retirez les filtres de vidange gauche et droit de leurs ports à l'arrière de WAZER.
- Soulevez les filtres dans l'eau pour rincer les débris; ne pas essuyer le filtre de vidange.
- Vissez les filtres de vidange gauche et droit dans WAZER. Un demi-tour à un tour complet est suffisant, NE PAS les serrer à fond. Si vous avez des filtres de vidange sans filetage, réinstallez-les simplement dans les raccords.
- Remplacez le couvercle du bassin arrière
- Lorsque vous êtes de retour ici, il est vivement recommandé de mélanger l'eau autour des capteurs flotteur afin de déloger les sédiments accumulés sur ces interrupteurs flotteur. Assurez-vous de ne pas les tourner ou les tordre, agitez-les légèrement ou versez de l'eau propre dessus.

Nettoyer le bassin

WAZER ramasse de l'abrasif usagé dans tous les quatre coins du bassin. Durant le coupage, l'abrasif est poussé dans les coins par le jet principal. Cependant, certains abrasifs peuvent toujours s'accumuler au centre et sur les bords du bassin, surtout si vous coupez dans une seule zone. Pour collecter cet abrasif usagé, exécutez le cycle de nettoyage du bassin à partir du menu Configuration et maintenance du Panneau de contrôle. Cette procédure aidera à empêcher les obstructions dans le système de filtration. Nous vous recommandons également de lancer cette procédure avant de couper au cas où votre machine est restée longtemps assise avec de l'abrasif au fond.

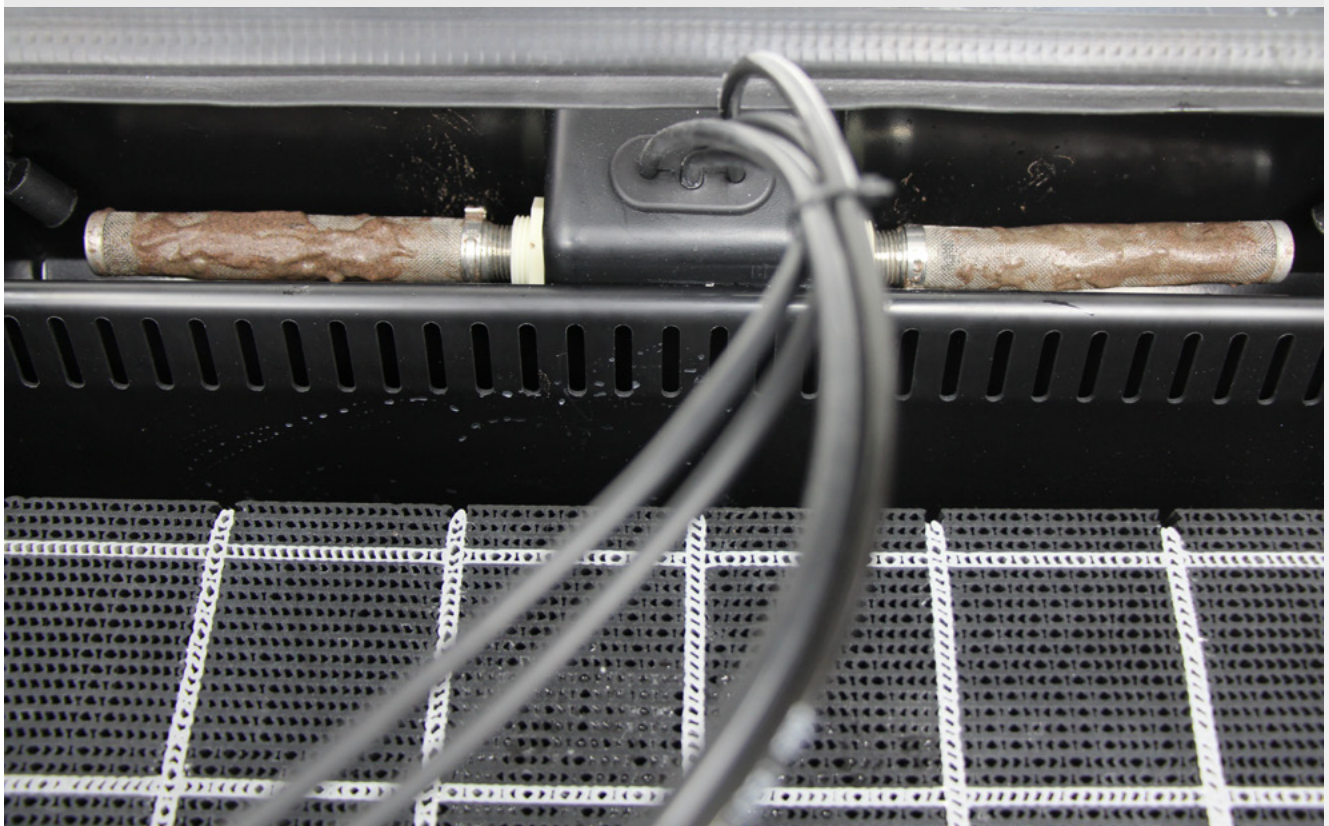
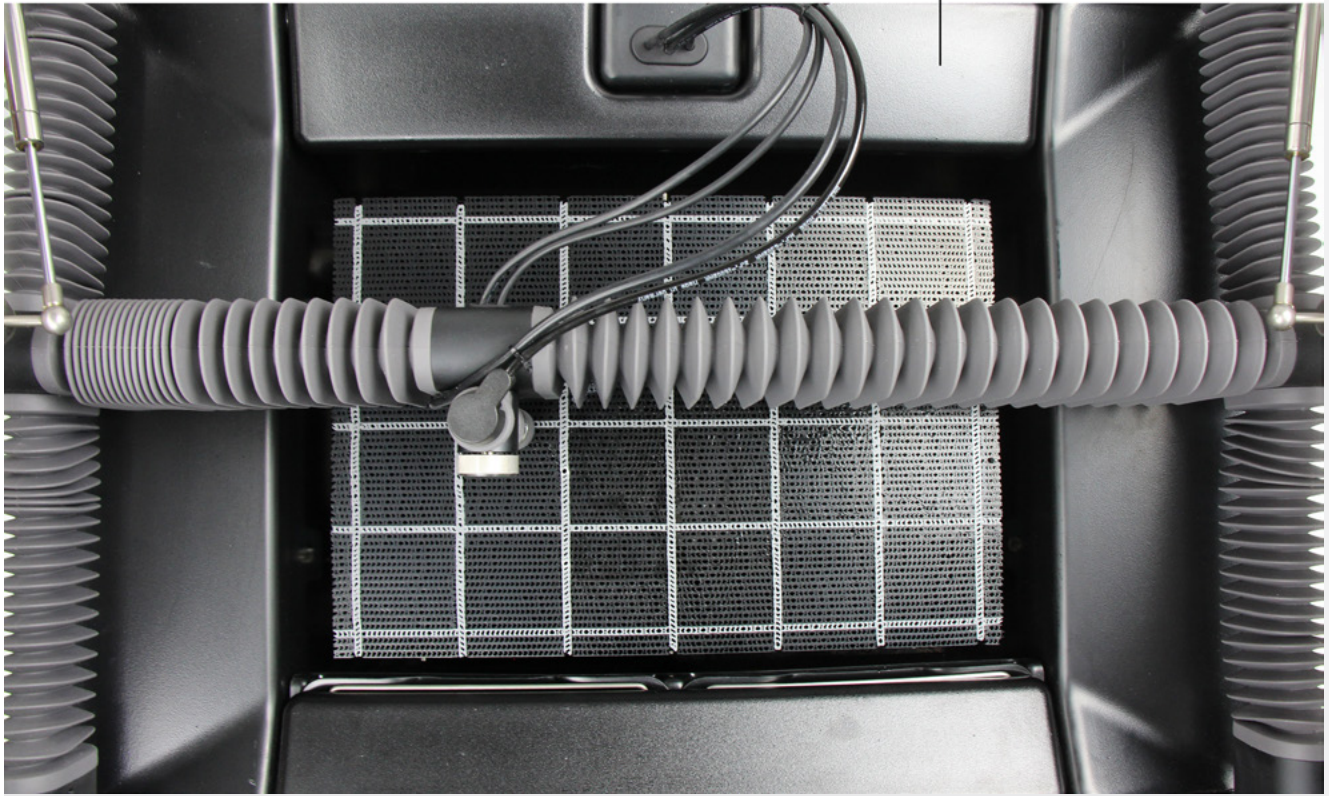
Pour exécuter un cycle de nettoyage de réservoir:

1. Préparez WAZER comme vous le feriez pour la coupe (procédure de démarrage typique jusqu'au point où vous êtes prêt à sélectionner un fichier de coupe). Assurez-vous que l'alimentation en eau est activée et que WAZER et Pump Box sont sous tension.
2. Retirez tout matériel et vis de fixation du lit coupé.
3. Soulevez la hauteur de la buse pour qu'elle n'entre pas en collision avec le lit de coupe.
4. Sélectionnez Setup and Maintenance > Maintenance > Nettoyage des réservoirs sur le panneau de configuration et appuyez sur Démarrer pour commencer le cycle de nettoyage des réservoirs.
5. Laissez le cycle de nettoyage du bassin se terminer.
6. Sélectionnez Setup & Maintenance> Maintenance> Used Abr. Recueillir
7. Laissez fonctionner jusqu'à ce que le flux soit clair. Lorsque vous appuyez sur OK pour mettre fin à la collecte.
8. Videz les godets abrasifs usés s'ils sont relativement pleins.
9. Il restera toujours un peu d'abrasif utilisé dans le fond du réservoir après le nettoyage du réservoir.

NOTICE Il est important de lancer un cycle de nettoyage du réservoir après chaque coupe. Cela aidera à garder WAZER propre et vous empêchera de prélever à la main l'abrasif utilisé. Sinon, la machine sera endommagée.

⚠ CAUTION Les bactéries peuvent s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui ne vous exposent pas à l'eau du réservoir.

Rear Tank Cover



Contrôle du débit d'abrasif

WAZER ne surveille pas et ne mesure pas activement son débit d'abrasif. Cependant, le débit d'abrasif est un paramètre critique, c'est pourquoi vous devez le vérifier et le surveiller régulièrement. C'est également l'une des premières choses à vérifier si vos performances de coupe semblent avoir changé. Ce taux devra être mis à jour de temps à autre simplement en raison de l'usure normale ou d'un événement inattendu, tel qu'un refoulement.

Outils requis

- Balance avec une précision de +/- 0,5 g (+/- 0,02 oz) et une capacité d'au moins 200 g (7 oz)
- Tasse d'un volume de 250ml (8oz)
- Clé hexagonale de 2,5 mm

1. Commencez avec 3 kg +/-0,25 kg (6,6 lb +/- 0,6) d'abrasif dans la trémie.
2. Ouvrir le tiroir à abrasif.
3. Retirer le bouchon de la valve abrasive.
4. Sélectionnez Configuration et maintenance.
5. Sélectionnez Abr. Débit.
6. Placez (ou tenez) une tasse ou un récipient sous la valve abrasive.

7. Maintenant, appuyez sur OK pour commencer le flux d'abrasif.

- Si la vanne ne s'ouvre pas, voir Procédures machine > Démontage de la vanne à manchon.

• La minuterie compte pendant que l'abrasif coule.

8. Après l'essai de débit abrasif de 1 min, peser le récipient avec l'abrasif, puis soustraire le poids du récipient. C'est le taux d'abrasif par minute. Le débit d'abrasif cible se situe entre 140 g/min - 162 g/min (4,94 oz/min - 5,71 oz/min). Si le taux est inférieur à ce taux, vous devez rechercher le problème dans votre système d'abrasif sec. S'il est plus élevé que votre orifice d'abrasif est usé, contactez le service d'assistance pour un remplacement.

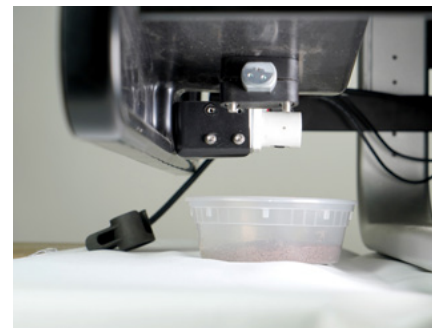
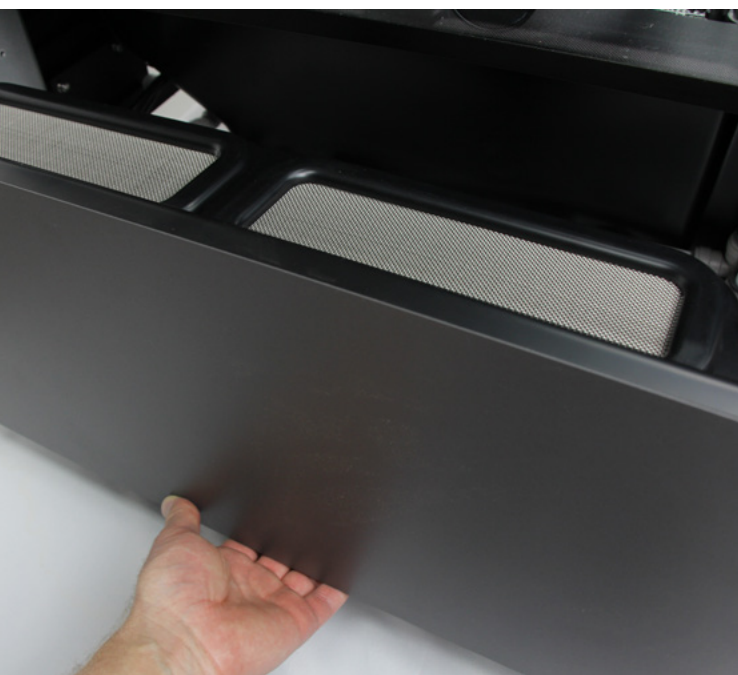
Maintenance

Used Abr. Collect
Nozzle Purge
> Abr. Flow Rate
Tank Cleaning
Abr. Pickup Cleaning
Water Level Setup

ABRASIVE RATE

Please Wait ...
Running Abrasive
60

To Cancel
Press OK



La prochaine fois

Au fil du temps, le taux d'abrasion de la machine changera pour diverses raisons, y compris, mais sans s'y limiter, l'usure, les retours d'eau ou les sabots. Souvent, la première indication que l'orifice de l'abrasif devra être changé est que vous remplissez la trémie de l'abrasif plus souvent que prévu. Nous recommandons également de vérifier le débit d'abrasif après un colmatage ou un refoulement, car l'un ou l'autre événement peut modifier le débit.

De bonnes procédures de coupe permettent d'éviter que le taux d'abrasif ne s'obstrue et de modifier le taux d'abrasif. Il s'agit notamment de :

- Évitez de laisser la tête de coupe toucher le matériau en nivelant votre lit de coupe et en réglant la hauteur de votre buse.
- Évitez de laisser la trémie d'abrasif s'écouler.
- Prêtez attention à la quantité d'abrasif utilisée par rapport à ce que WAM prévoit être l'utilisation.
- Utilisez toujours vos tamis de tamisage lorsque vous ajoutez de l'abrasif.
- En outre, l'usure normale fait partie intégrante de toute machine-outil et il faut s'y attendre.

Inspection des joints toriques haute pression

NOTICE L'usure des flexibles haute pression doit être vérifiée toutes les 20 à 50 heures. Si vous n'identifiez pas correctement l'usure des joints toriques haute pression, ils peuvent être endommagés et provoquer une fuite importante.

Pour vérifier les joints toriques haute pression :

- Suivez les «Instructions de sécurité» sur l'étiquette de «Procédure de déconnexion du tuyau» à côté des deux côtés des connexions du tuyau haute pression. Cela inclut :
 - Assurez-vous que le flexible haute pression est purgé en sélectionnant Configuration et maintenance > Maintenance > Purge de la buse dans le panneau de commande. Laisser le cycle de purge des buses se terminer.
 - Éteignez WAZER
 - Débrancher le boîtier de pompe et les câbles d'alimentation WAZER.
 - Débrancher la ligne de signal du boîtier de pompe.
 - Couper l'alimentation en eau.
 - Débrancher le tuyau d'entrée d'eau.

- **⚠WARNING** Débranchez les deux côtés du flexible haute pression pour le déconnecter complètement en tirant sur le collet moleté du connecteur et en tirant le flexible hors du raccord.
- Examinez les extrémités du connecteur de tuyau haute pression et vérifiez si le joint torique est effiloché, usé, mal aligné ou s'il a été endommagé et doit être remplacé. Si l'un des joints toriques à haute pression, ou les deux, semblent endommagés, remplacez-les simplement par l'un des joints toriques de rechange fournis dans le sac d'accessoires Pièces de rechange. Si vous n'avez plus de joints toriques de rechange, veuillez contacter l'assistance client WAZER pour obtenir des remplacements

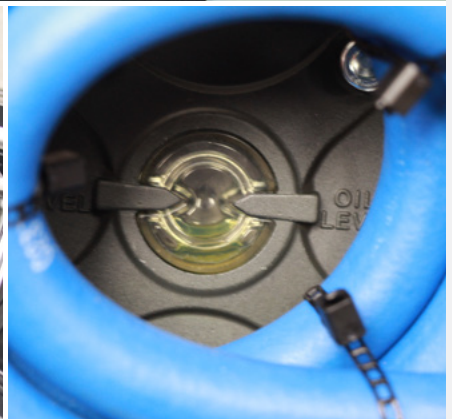
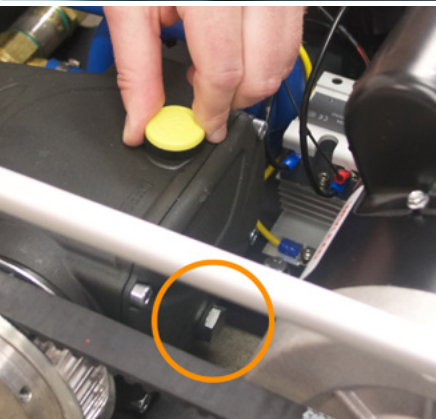
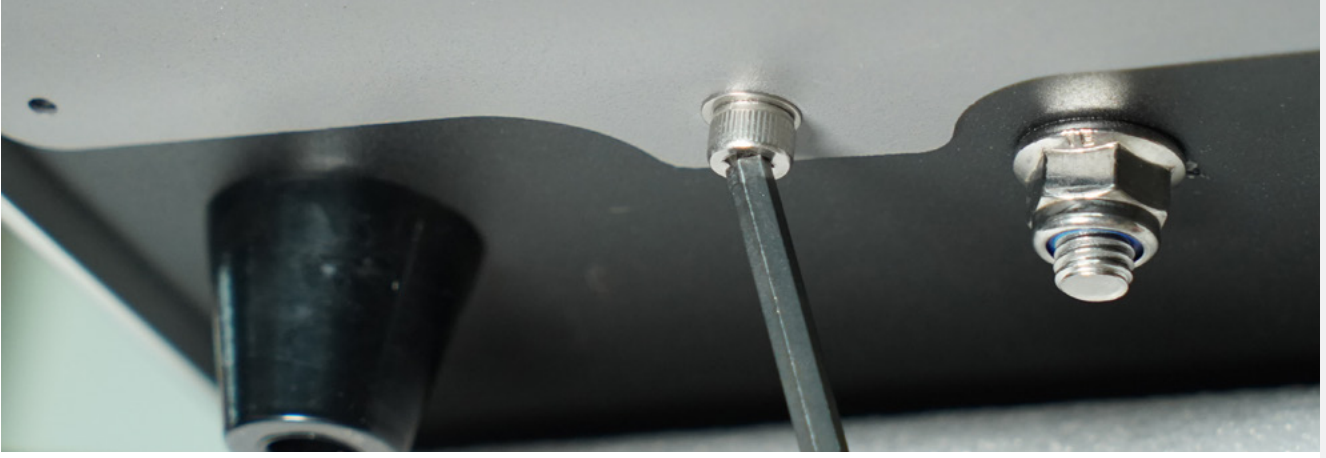
Pour remplacer le joint torique haute pression :

- Utilisez une pince plate pour retirer le joint torique haute pression endommagé du connecteur de tuyau haute pression.
- Insérez un nouveau joint torique haute pression dans le connecteur et utilisez une pince à bec ou une pince à bec effilé pour le pousser en place. Vous devriez le voir s'imbriquer à l'intérieur du connecteur s'il est correctement installé.
- Rebranchez le tuyau flexible haute pression au WAZER et au boîtier de pompe. Si vos joints toriques ont été endommagés, assurez-vous que le tuyau haute pression ne se plie pas ou ne tourne pas agressivement.

Vidange d'huile de la boîte de pompe

L'huile du boîtier de pompe doit être changée après les 50 premières heures d'utilisation, puis toutes les 300 heures après. Ces vidanges n'ont pas lieu à cause de la dégradation de l'huile, mais à cause des impuretés qui se retrouveront dans l'huile au fil du temps. Ces impuretés entraîneront une usure prématurée si on leur permet de rester dans l'huile pendant de longues périodes (> 300 heures).

1. Si vous avez récemment utilisé WAZER, laissez refroidir le boîtier de la pompe pendant environ 30 minutes avant de l'effectuer.
2. Si WAZER n'a pas fonctionné récemment, mettez-le sous tension pendant 30 secondes (c'est-à-dire démarrez une coupe et annulez-la ou exécutez une partie du cycle de nettoyage du réservoir). Cela remuera l'huile et les impuretés afin qu'elles puissent être éliminées lorsque vous vidangerez l'huile.
3. Suivez les "Consignes de sécurité" sur l'étiquette "Procédure de débranchement du couvercle" située à l'arrière du couvercle. **Cela inclut:**
 - Couper l'alimentation en eau.
 - Désactiver WAZER
 - Débranchez le câble d'alimentation du boîtier de pompe.
 - Débranchez le câble de signal du boîtier de pompe.
4. Vous pouvez maintenant déplacer le boîtier de pompe vers un lieu de travail pratique (par exemple, un établi, une table ou un espace ouvert). Rappelez-vous que cette unité est lourde et qu'il faut deux personnes pour la soulever ou la déplacer. En outre, le couvercle du boîtier de la pompe en tôle grise n'est PAS structurel et ne doit pas être utilisé comme point de levage.
5. Desserrez (vous n'avez PAS besoin de retirer) les quatre fixations qui maintiennent le couvercle du boîtier de pompe en place. Vous devriez pouvoir les desserrer à l'aide d'une clé Allen de 4 mm. Deux sont situés le long du bord arrière et deux sur le bord inférieur avant.
6. Retirez le couvercle du boîtier de pompe en tirant le bord avant inférieur vers l'avant et en soulevant le bord supérieur vers le haut.
7. Le bouchon de vidange d'huile est situé au fond du carter. Vous devrez trouver un conteneur pour recueillir l'huile vidangée à cet endroit. Soulevez la boîte de pompe vers le haut pour pouvoir glisser le récipient sous ce bouchon.
8. Retirez le bouchon de vidange d'huile à l'aide d'une clé de 17 mm. Attendez que toute l'huile s'écoule.
9. Remplacez le bouchon de vidange d'huile et serrez jusqu'à ce qu'il soit bien serré. Essayez la zone de TOUT l'excès d'huile afin de pouvoir évaluer les fuites ou les gouttes plus tard.
10. Retirez le capuchon jaune d'évent de la pompe.
11. Remplissez l'huile avec environ 15 oz d'huile de pompe de nettoyeur haute pression générale série 100 (pompe GP) ou CD 15W-40 (pompe KLV). Si une telle huile n'est pas facilement disponible, vous pouvez utiliser l'huile pour compresseur d'air SAE grade 30 / ISO 100 ou l'huile non détergente SAE 30 / ISO 100 comme alternative à la pompe GP. Ne mélangez pas l'huile pour différents types de pompes.
12. Le niveau d'huile correct est visible dans la fenêtre de carter située du côté opposé de la poulie. Le niveau correct est au milieu de la fenêtre, entre les niveaux haut et bas
13. Remplacez le capuchon d'évent jaune de la pompe.
14. Essuyez la boîte de pompe pour enlever toute trace d'huile.
15. Remplacez le couvercle et serrez les boutons de couvercle de la boîte de pompe pour que le couvercle soit solidement fixé. Assurez-vous que ceux-ci sont bien fixés pour éviter les bruits de vibrations indésirables et que le couvercle ne se décolle pas pendant le fonctionnement.
16. Reconnectez et configurez le boîtier de pompe:
 - a. Vous devrez reconnecter le tuyau haute pression et le tuyau d'arrivée d'eau.
 - b. Parce que vous avez modifié les connexions d'eau, effectuez un test d'étanchéité avant d'effectuer les connexions électriques.
 - c. Connectez le câble de signal entre le WAZER et le boîtier de pompe.
 - d. Rebranchez le câble d'alimentation du boîtier de pompe.



Remplacement de la tête de coupe

Après environ 300 heures de coupe, vous devrez remplacer la tête de coupe afin de maintenir la qualité de coupe. Voici comment changer la tête de coupe sur votre machine.

Outils nécessaires :

- Protection des yeux
- Clé dynamométrique avec douille de 17 mm
- Pince pour tenir la tête de coupe
- Ruban adhésif

Procédure

- Retirer l'outil d'écartement du haut de la tête de coupe et débrancher la conduite d'abrasif.
- Utilisez la clé de 17 mm pour ouvrir le boulon banjo sur le dessus de la tête de coupe dans le sens inverse des aiguilles d'une montre d'un seul mouvement doux. Veillez à tenir la tête de coupe à l'aide de votre pince par les plats vers le bas afin d'éviter d'endommager le portique.
- Retirez complètement le boulon et jetez les anciens joints toriques.
- Retirer le bouton moleté de la tête de coupe.
- Retirez les deux vis à six pans creux de 4 mm. La tête de coupe sera complètement séparée du portique.
- Jetez l'ancienne tête de coupe et préparez la nouvelle tête pour l'installation. Assurez-vous de ne pas confondre les deux. Vous pouvez coller l'ancienne tête afin de marquer la différence.
- Placer la nouvelle tête de coupe verticalement sur le bloc de portique et remettre en place les deux vis à six pans creux de 4 mm. Ne pas installer la tête droite peut entraîner des coupes obliques et des performances inférieures.
- Visser le bouton moleté.
- Placez une rondelle sur le boulon banjo, puis installez le raccord d'eau et placez une autre rondelle de l'autre côté du raccord.
- Tenir la tête de coupe à l'aide d'une pince par les méplats près de l'orifice d'entrée de l'abrasif. Fixez à nouveau la conduite d'eau à la tête de coupe et serrez le boulon à l'aide d'une clé dynamométrique réglée à 18 NM et 17 mm de douille.
- L'air sera introduit dans la ligne. Suivre la procédure d'amorçage HP pour assurer un bon écoulement.

Procédures d'entretien et de machine

Intervalle

de service à long terme : 600 heures (10000lbs/ 4500kg d'abrasifs)

Reconstruction de la pompe

- Veuillez contacter WAZER pour plus d'informations sur cette procédure.
- Lorsqu'un retour est nécessaire, veuillez suivre les instructions sur WAZER.com pour préparer correctement la boîte de pompe pour l'expédition.

Procédures Diverses

Il se peut que vous ayez besoin d'effectuer ces tâches pendant l'installation, l'entretien ou en réponse à des problèmes de coupe, des conditions ou de l'usure que vous remarquez pendant l'utilisation ou l'entretien courant.

Amorçage de la plomberie

Nécessaire pour la mise en service initiale du WAZER et son redémarrage après maintenance

Cette procédure permet de s'assurer que les conduites d'eau basse pression et haute pression ne contiennent pas d'air et qu'elles sont entièrement amorcées à l'eau, ce qui permet à votre machine d'avoir une coupe sans erreur et sans faille. Cela vous prendra moins de 5 minutes, mais si ce n'est pas fait, votre coupe peut être interrompue par des erreurs de nivellement de l'eau ou un colmatage abrasif.

Après votre coupe initiale, cette procédure n'aura pas besoin d'être effectuée dans le cadre d'une opération quotidienne ou hebdomadaire normale, mais il se peut que vous ayez besoin de la réaliser à l'avenir dans certaines conditions :

- Si le réservoir est vidangé, le système basse pression doit être réamorcé.
- Si les conduites basse pression ou haute pression sont déconnectées, le système haute pression doit être réamorcé.

Préparation :

Une fois que votre WAZER est installé jusqu'au point de remplissage du réservoir et que l'eau est acheminée dans la boîte de pompe (voir Installation du WAZER et préparation de la coupe), vous êtes prêt à amorcer le système basse pression et ensuite le système haute pression.

Pour amorcer le système basse pression :

- Remplir le réservoir WAZER selon les instructions.
- Ouvrez le couvercle du filtre de drainage, tapez légèrement sur les filtres de drainage pour laisser l'air piégé s'échapper. Vous verrez des bulles sortir.
- Allumez WAZER.
- Sélectionnez l'option "Setup & Maintenance" dans le Panneau de configuration.
- Sélectionnez "setup and maintenance", "input and output check", "output check".
- Retirez le couvercle avant du godet.
- Sélectionnez Pompe basse pression ("Pompe LP") et laissez les pompes fonctionner pendant 15 secondes. Pendant cette période, observez les sorties du système de collecte des abrasifs usagés. Vous devriez voir le courant d'eau passer d'anémique à régulier et fort.
- Remplir le réservoir d'eau jusqu'au niveau du lit de coupe. Si vous n'avez pas vu un courant régulier et fort, assurez-vous de répéter l'opération en sélectionnant "Pompes basse pression" à l'étape précédente.

Pour amorcer le système haute pression

- Allumez WAZER.
- Sélectionnez "Setup & Maintenance" dans le Panneau de configuration.
- Sélectionnez "input and output" > "output" > "HP Valve".
- **NOTICE** Retirer l'extrémité du tuyau abrasif de la tête de coupe. C'est essentiel, n'omettez **PAS** cette étape!
- Soulevez la tête de coupe d'environ 13 mm (0,5 po) au-dessus de la surface du lit de coupe pour avoir de l'espace pour observer le jet sortant de la buse.
- Assurez-vous que la porte est fermée. Appuyez sur OK.
- Observez et écoutez attentivement le ruisseau lorsque l'air quitte le ruisseau et qu'il se transforme en eau. Ceci peut être vu et entendu car le jet d'eau changera d'un écoulement blanc irrégulier qui fait un léger sifflement à un jet clair et lisse qui devrait être silencieux. Si votre pression d'alimentation en eau est relativement basse (< 40psi) ou si les conduites d'alimentation en eau sont longues, vous devrez peut-être sélectionner l'option "HP Valve" de l'étape 4 plusieurs fois pour faire sortir tout l'air du système.

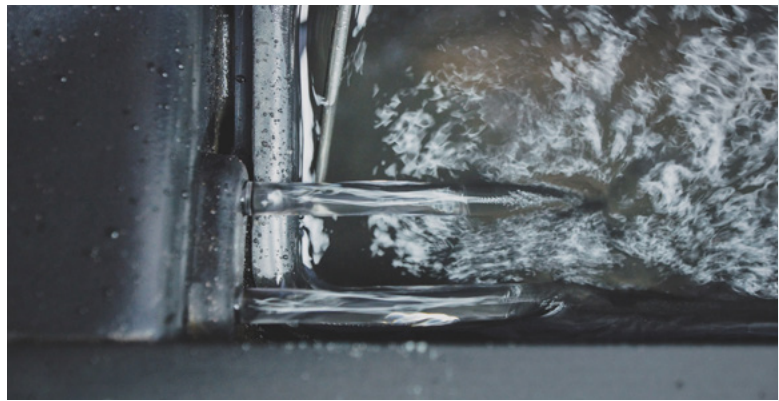
Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



PERIPHERAL Check

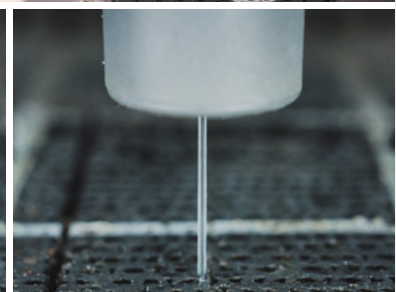
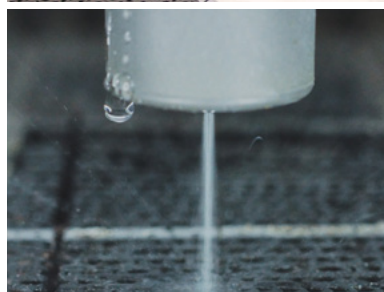
- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive
Tube From
Nozzle

When Completed
Press OK



Cycle de nettoyage des réservoirs

Le système de filtration recueille l'abrasif usagé aux quatre coins du réservoir. Cependant, une certaine quantité d'abrasif peut encore s'accumuler au milieu et sur les bords du réservoir, surtout si vous ne coupez que dans une seule zone. Pour collecter cet abrasif usagé, exécutez le cycle de nettoyage du bassin à partir du menu Configuration et maintenance du Panneau de contrôle. Cette procédure aidera à empêcher les obstructions dans le système de filtration.

- Retirez tout matériel et vis de fixation du lit coupé.
- Soulevez la hauteur de la buse pour qu'elle n'entre pas en collision avec le lit de coupe.
- Sélectionnez Setup and Maintenance > Maintenance > Nettoyage des réservoirs sur le panneau de configuration et appuyez sur Démarrer pour commencer le cycle de nettoyage des réservoirs.
- Laisser le cycle de nettoyage du bassin se terminer.
- Videz les seaux abrasifs usagés.
- Continuer les cycles de nettoyage du réservoir jusqu'à ce que la quantité d'abrasif usagé recueillie dans les seaux soit minimale ou jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de surplus d'abrasif usagé entassé dans le réservoir.

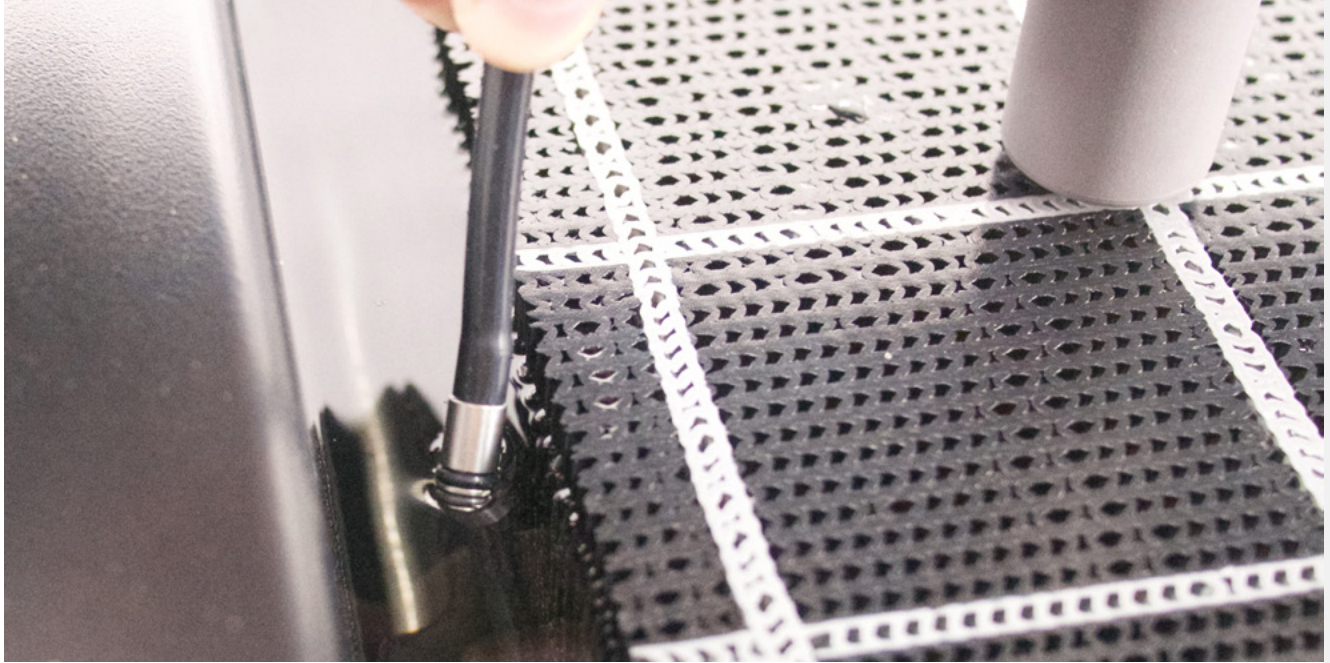
Il est important de lancer un cycle de nettoyage du réservoir après chaque coupe. Cela aidera à garder WAZER propre et vous empêchera de prélever à la main l'abrasif utilisé.



Nettoyage de l'extrémité du tuyau abrasif

NOTICE L'extrémité du tuyau abrasif accumule de la vase au fil du temps et peut entraîner l'obstruction de la conduite, ce qui peut ruiner votre coupe.

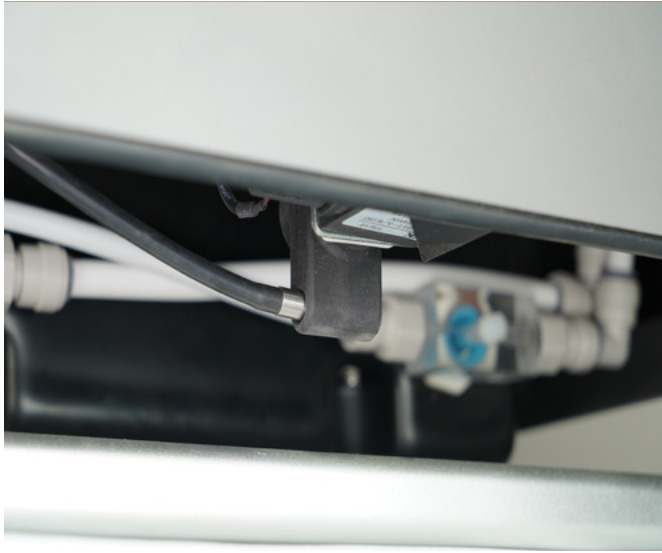
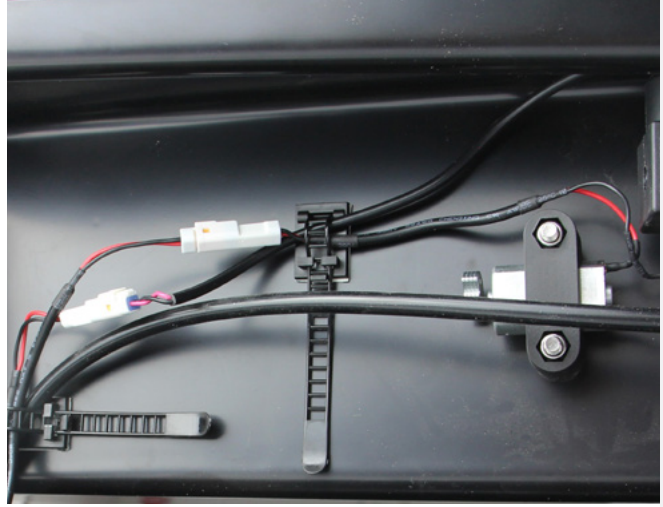
- Pour éviter que cela ne se produise, plongez l'extrémité du tuyau abrasif dans l'eau du réservoir pour détacher tout débris et secouez-le, répétez cette opération 2-3 fois avant de l'insérer à nouveau dans la buse.
- Lorsque vous remplacez l'extrémité du tuyau abrasif dans la buse, assurez-vous que les deux joints toriques noirs sont bien en place dans la buse. Ce joint est essentiel à la performance de WAZER. Si vous constatez une usure excessive de l'extrémité du tuyau ou des joints toriques, remplacez-les dès que possible.



Nettoyage de la trémie et du tuyau abrasif

NOTICE Occasionnellement, vous constaterez qu'un morceau de débris ou une obstruction se produit quelque part dans le tuyau abrasif. Ou pire encore, vous avez eu des retours d'eau dans votre tuyau abrasif. Ce dernier doit être nettoyé afin de s'assurer que WAZER est fourni avec suffisamment d'abrasif à découper.

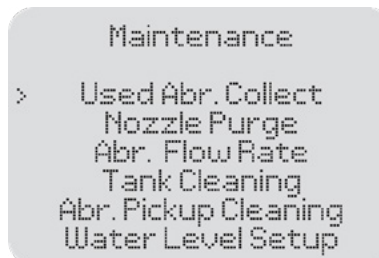
- Éteignez WAZER
- Retirez la trémie d'abrasif.
- Débranchez le moteur vibrant et les connecteurs de la vanne à manchon qui se trouvent sur la face inférieure de la trémie à abrasif.
- Débranchez le tuyau abrasif de la trémie.
- Retirez la trémie d'abrasif de WAZER.
- Retirez les couvercles supérieurs de la trémie à abrasif.
- Videz l'abrasif hors de la trémie d'abrasif et vérifiez qu'il n'y a pas de mottes (cela vous indiquera si de l'eau est entrée dans la trémie d'abrasif) ou de morceaux de débris qui ne sont pas abrasifs.
- Vérifier que l'accessoire de ramassage à l'intérieur de la trémie ne s'est pas coincée dans le matériau. Si vous voyez quelque chose, enlevez-le.
- Retirez le bouchon en caoutchouc qui se trouve sur le fond de la trémie à abrasif.
- En portant des lunettes de sécurité, vaporiser 10-15 psi d'air dans l'ouverture du raccord de la tête de lecture à l'intérieur de la trémie d'abrasif tout en tenant le bouton de la soupape à manchon. Ceci nettoiera le tuyau d'arrosage.
- Tenez le bouton de la soupape à manchon et regardez par le fond de la trémie d'abrasif. Vérifier qu'il est sec et libre de toute obstruction. Remettre ensuite le bouchon en caoutchouc dans le fond de la trémie à abrasif.
- **⚠WARNING** Le port de lunettes de sécurité est nécessaire pour retirer l'extrémité du tuyau abrasif de la buse et demander à quelqu'un de la tenir (en la pointant vers le lit de coupe). Vaporiser 10-15 psi d'air dans le tuyau d'abrasif qui se raccorde à la trémie d'abrasif pendant 15 secondes. NE PAS pulvériser plus de 15 psi d'air dans le tuyau, car cela pourrait endommager le tuyau et le mécanisme.
- Vérifiez que les deux extrémités du tuyau abrasif sont dégagées et insérez-les à leur place respective. Vérifier que les deux extrémités du tuyau abrasif sont sèches et dégagées.
- Remettre la trémie dans le WAZER.
- Connecter les connecteurs du moteur vibrant et les connecteurs de vanne à manchon.
- Assurez-vous d'exécuter la Section 7 : Maintenance > Procédures de maintenance > Débit d'abrasif Vérifiez après le nettoyage pour vous assurer que votre débit d'abrasif est toujours correctement réglé.



Nettoyage du système de filtration

Le système de filtration qui maintient WAZER propre peut occasionnellement se boucher ou se coincer avec des bulles d'air ou d'abrasif. Si WAZER ne collecte pas l'abrasif usagé au rythme prévu - par exemple, si vous mettez plus d'abrasif dans la machine que vous n'en retirez - suivez ces étapes pour vous assurer que votre système de filtration fonctionne correctement.

- Sélectionnez Configuration et maintenance > Maintenance > Collecter sur le Panneau de contrôle.
- Ouvrez la porte et retirez le couvercle frontal du réservoir à l'avant du WAZER.
- Repérez les œillets abrasifs usagés dans le coin avant droit de WAZER. Il devrait y avoir deux jets d'eau jaillissant de l'œillet. S'il n'y a pas d'eau qui s'écoule de l'œillet, assurez-vous que vous êtes toujours dans l'Abr. d'occasion. Mode Collect dans le menu Maintenance.
- Utilisez vos doigts pour boucher les deux jets d'eau qui sortent de l'œillet. Maintenez le flux branché pendant environ 10 secondes avant de retirer vos doigts. Si l'eau qui coulait des œillets était propre et claire auparavant, elle devrait maintenant être trouble et remplie d'abrasif usagé. Si l'eau qui coulait des œillets était propre et claire auparavant, elle devrait maintenant être trouble et remplie d'abrasif usagé.
- Répétez l'opération pour l'autre côté de WAZER.
- Remplacez le couvercle avant du réservoir et appuyez sur le bouton OK pour quitter le menu Abr. utilisé. Mode Collect.
- Si vous avez ce colmatage à plusieurs reprises en quelques minutes, il est probable que vous avez une quantité excessive d'abrasif usagé qui s'est accumulée dans le réservoir. Il se peut que vous ayez besoin de faire cette procédure plusieurs fois ou d'enlever le lit de coupe et de nettoyer manuellement le fond du réservoir.



Contrôle et remplacement du fusible WAZER

Le boîtier de commande WAZER contient un fusible à action rapide pour la protection électrique.

- Éteignez WAZER et débranchez-le du mur.
- Retirez le panneau d'accès droit de WAZER.
- Regardez la face inférieure du boîtier de commande WAZER pour un capuchon rond.
- Poussez ce capuchon vers le boîtier de commande et tournez-le dans le sens inverse des aiguilles d'une montre d'environ 1/4 de tour. Retirez ce capuchon, qui comprendra le fusible.
- Inspectez le fusible pour voir s'il est grillé. Remplacez-le par un fusible à action rapide de 5x20 mm, 6 ampères, s'il est grillé.
- Remettez le capuchon et le fusible dans le porte-fusible du boîtier de commande WAZER. Poussez-le et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre d'un quart de tour pour le verrouiller en place.

Veillez consulter notre site Web concernant les procédures d'entretien suivantes :

Remplacement de la plaque de perçage

Réglage du débit d'abrasif

Remplacement de la buse

Remplacement du tuyau abrasif

Conservation hivernale en toute sécurité

Remplacement de l'orifice

Visitez wazer.com/resources ou envoyez-nous un courriel à support@wazer.com



Nettoyage du filtre d'entrée d'eau

Toute l'eau entrant dans le système est filtrée à l'entrée d'eau de la pompe. Avec le temps, cela peut accumuler des débris et des sédiments que l'on retrouve couramment dans la plupart des conduites d'eau. Si vous avez une plomberie particulièrement vieille, vous devrez peut-être nettoyer votre filtre plus souvent. De plus, s'il y avait un tuyau brisé dans votre voisinage, vous pouvez avoir plus de débris dans l'eau pendant un certain temps, ce qui est plus fréquent en hiver lorsque les tuyaux gèlent. Il y a deux filtres à eau en ligne sur votre WAZER à nettoyer. L'un est un modèle de bidon que vous avez installé lors de l'installation de votre WAZER et l'autre est intégré à la boîte de pompe.

Filtre à eau 1 - Style cartouche :

1. Retirez le filtre à eau du support. N'ESSAYEZ PAS de faire cette étape lorsque vous êtes monté au mur.
2. Placer le tuyau de vidange dans un évier ou un seau
3. Tournez la vanne jusqu'à ce que l'eau commence à sortir du tuyau de vidange. Vous remarquerez que les essuie-glaces commenceront à enlever les débris qui se trouvent sur le filtre.
4. Après quelques tours, la soupape au bas du filtre à eau s'ouvre et ces débris sont retirés du filtre à eau.
5. Tourner la vanne pour la fermer
6. Remplacez le filtre à eau sur son support.

Filtre d'entrée d'eau 2 - Filtre de boîte de pompe

Regardez à l'arrière de votre boîte de pompe, à l'entrée des tuyaux. En bas, vous verrez l'entrée



Outils nécessaires

- 29 mm ou 1 1/8" Douille
- ou une clé hexagonale de 1/2 po

Procédure



1. Suivre la procédure appropriée pour le débranchement du tuyau haute pression indiquée sur l'étiquette d'avertissement. Retirez ensuite le tuyau flexible haute pression de la boîte de pompe. Laissez l'eau s'égoutter.



2. Retirer la conduite d'eau d'entrée. Appuyez sur le collier gris avant de retirer le tuyau. Laissez l'eau s'égoutter.



3. Desserrez la vis à ailettes fixant le couvercle de la pompe. Retirez le couvercle.



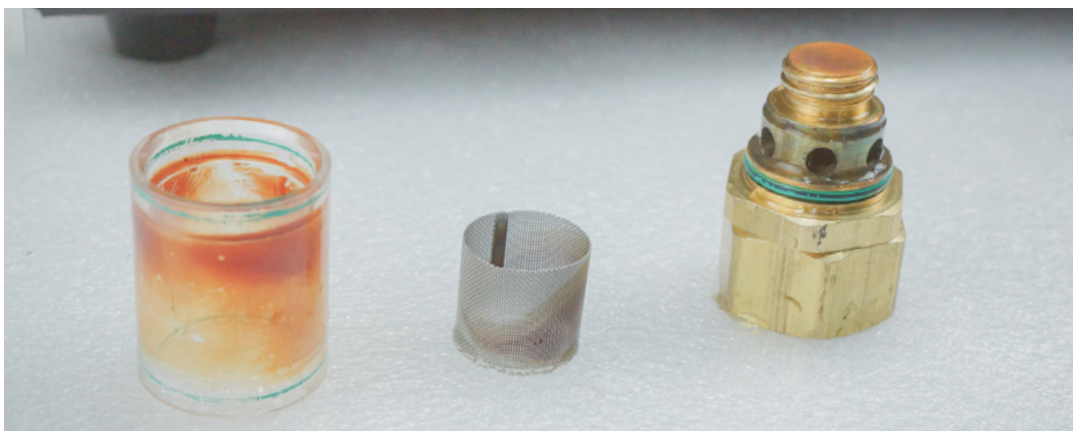
4. D'une main, fixez l'écrou en laiton puis enlevez le raccord en plastique du tuyau d'arrivée d'eau. Ceci ne doit être serré qu'à la main.



5. Desserrez l'écrou de retenue à l'aide de la clé.

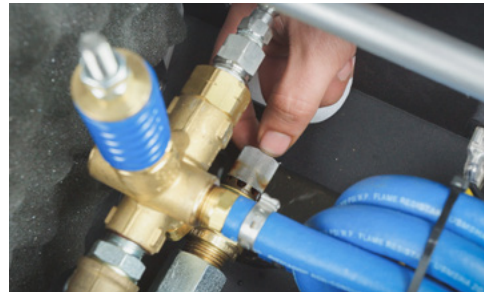


6. Retirez le couvercle en plastique du filtre et l'écran.





7. Clean off any debris off all surfaces. First rinse off what you can then scrub off the stubborn bits. The risk here is that a small particle can be sucked through and get stuck in the pump seals.



8. To re-assemble first place the screen back on .



9. Placez le couvercle en plastique avec l'écrou d'extrémité en métal. Fixez à nouveau avec la clé que vous possédez. L'étanchéité est réalisée par des joints toriques, donc soyez prudent et ne serrez pas trop fort.



10. Utilisez une main pour maintenir l'écrou en laiton et vissez le raccord du tuyau d'entrée.



11. Remplacez le couvercle de la boîte de pompe, serrez les vis à ailettes, rebranchez toutes les connexions électriques et de plomberie et vous êtes prêt à reprendre la coupe.

Changement de l'orifice de la buse

Si votre orifice est endommagé par des débris, vous devrez changer l'orifice de la tête de coupe.

Bien que la procédure soit simple, il est important d'être prudent et de suivre les étapes attentivement et de tout garder propre pendant que vous travaillez. De petits débris dans le système peuvent obstruer ou fissurer l'orifice.

Outils nécessaires :

- Clé de 11mm, 28mm
- Clé hexagonale de 4 mm
- Pince
- Ruban de masquage et outils de nettoyage

▲WARNING Protection des yeux, masque facial requis en tout temps.

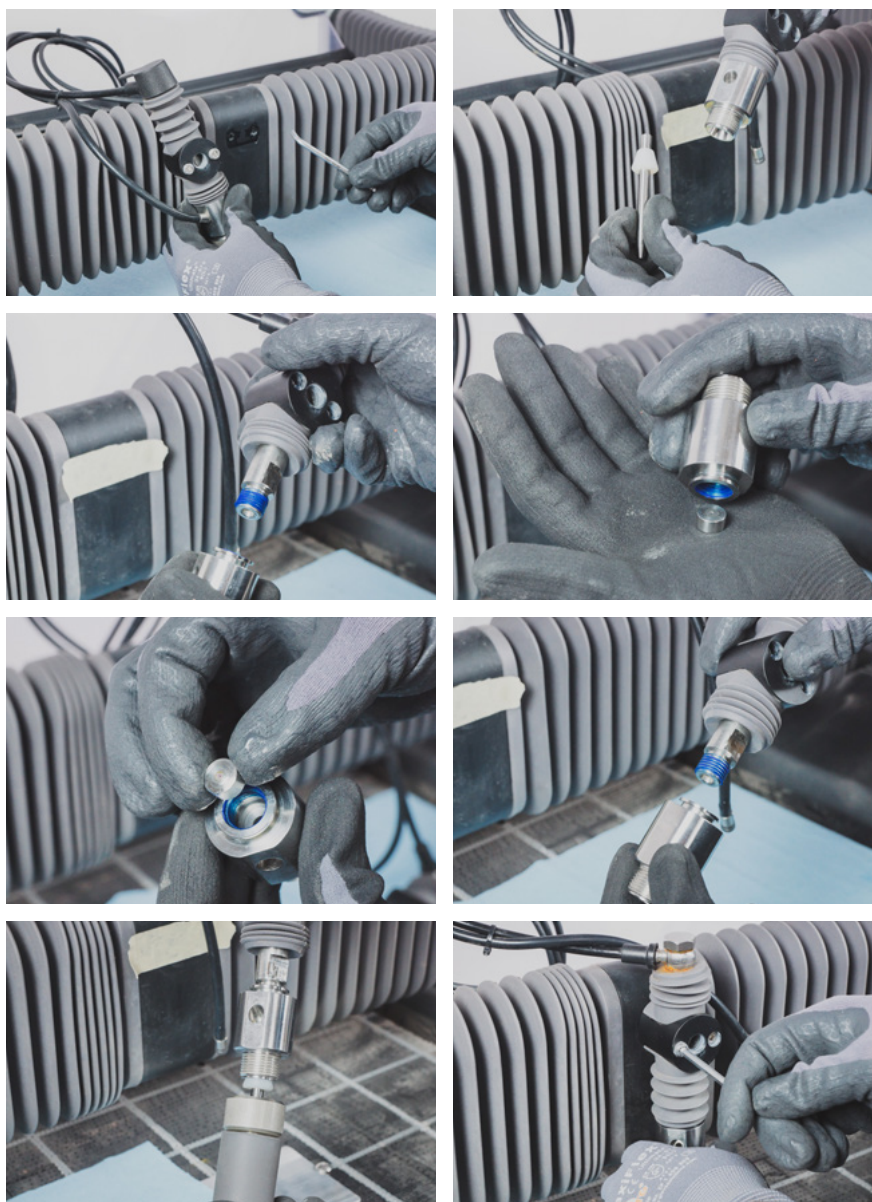
- Suivez chaque étape de cette procédure.
- Avant chaque entretien, relâchez la pression résiduelle du flexible haute pression en toute sécurité.
- Eteignez WAZER et débranchez les câbles d'alimentation CA.
- Fermer l'arrivée d'eau.

Procédure de travail

- Laisser WAZER sécher et brosser l'abrasif usagé détaché des soufflets et de la tapisserie.
- Desserrez et retirez le réglage en hauteur moleté de l'axe Z.
- Utilisez une clé hexagonale de 4 mm pour retirer les deux boulons de fixation de la buse.
- Utilisez du ruban de masquage pour masquer les trous exposés.
- Desserrez et retirez le capot de protection moleté de la buse - cela ne devrait pas être plus que serré à la main.
- Glissez la buse vers le bas, gardez le col blanc.
- Retirez délicatement le soufflet de l'axe Z de la chambre de mélange.
- Dévisser la chambre de mélange de la tige de guidage à l'aide d'une clé de 11 mm et 28 mm.
- Utilisez du ruban de masquage pour recouvrir le bas de la tige de guidage.
- L'orifice est maintenant exposé dans le corps de la chambre de mélange, vous pouvez voir un petit trou au milieu.
- Retirez l'orifice de la chambre de mélange en le frappant contre votre paume.
- Utilisez un cure-dent ou un cure-dent en métal pour enlever les débris des fils à l'intérieur et à l'extérieur. Assurez-vous qu'aucun abrasif n'est coincé dans la bande de roulement.

- Placer un nouvel orifice dans la chambre de mélange avec l'anneau en laiton face à vous.
- Nettoyer tout le fil de la tige de guidage du Blue Goop, inspecter le fil. S'assurer qu'aucun abrasif n'est coincé dans le filetage.
- Réappliquer Blue Goop et remonter la chambre de mélange et la tige de guidage. Faire attention à la douceur du fil lors de l'engagement des fils. Arrêtez et nettoyez immédiatement dès que vous sentez un grincement.
- Utilisez une clé de 11 mm et 28 mm pour les serrer à 50 Nm (37ft-lbs).
- Remontez la buse avec le collier blanc et le protecteur moleté ensemble. S'assurer que la buse est bien en place.
- Tirer la lèvre inférieure du soufflet vers l'intérieur de la rainure.
- Réinstaller l'assemblage de la buse sur le portique à l'aide des deux boulons M5.
- S'assurer que l'ensemble buse est parfaitement vertical, réappliquer le réglage en hauteur de l'axe Z.

Pour un manuel plus détaillé et illustré, veuillez consulter WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice.



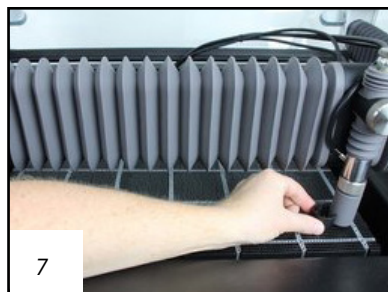
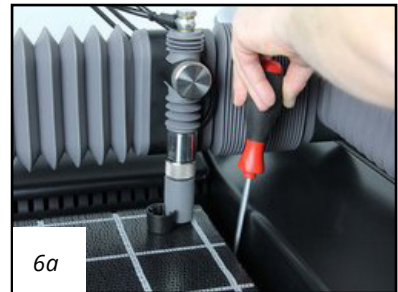
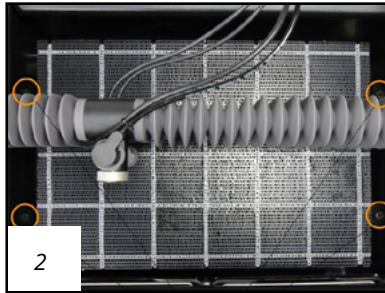
Mise à niveau du lit de coupe

Il est essentiel d'avoir un lit de coupe à niveau. La hauteur de la buse doit être constante en tout point du lit de coupe. Si ce n'est pas le cas, cela peut entraîner une coupe partielle ou la buse peut entrer en contact avec le matériau ou le lit de coupe, ce qui peut provoquer une défaillance de la coupe ou endommager le WAZER.

Pour niveler votre lit de coupe :

1. Eteignez votre WAZER.
2. Ajustez la hauteur du lit de coupe en serrant les boulons du lit de coupe aux coins du lit de coupe.
3. Desserrer le bouton de verrouillage de la buse et déplacer le portique vers le coin supérieur gauche du lit de coupe (deux pouces des bords du lit de coupe sont suffisants). Vous n'avez pas besoin d'être trop précis).
4. Utilisez l'outil de hauteur de la buse et réglez la hauteur du lit de coupe de la même façon que vous le feriez pour le matériau. Verrouiller le bouton de verrouillage de la buse en place et retirer l'outil de hauteur de la buse sous la buse.
5. Déplacez lentement le portique vers le coin supérieur droit du lit de coupe. Arrêtez si vous sentez une résistance.
6. Évaluez la hauteur de la buse en conséquence :
 - a. Si vous heurtez le lit de coupe ou si vous ne pouvez pas remplacer l'outil de hauteur de buse entre la buse et le coin supérieur droit du lit de coupe, utilisez l'outil d'installation du lit de coupe fourni dans le sac de pièces de rechange pour serrer le boulon du lit de coupe dans ce coin. Cela abaissera le lit de coupe. Serrer le boulon jusqu'à ce que l'outil de hauteur de la buse glisse entre la buse et le lit de coupe avec peu ou pas de pente ou de résistance.
 - b. Si vous n'entrez pas en collision et qu'il y a de la place entre la buse et le lit de coupe, desserrez le bouton de verrouillage de la buse et utilisez l'outil de hauteur de la buse pour régler la hauteur du lit de coupe. S'il s'agit de votre premier passage dans les coins du banc de coupe, nous vous suggérons fortement de NE PAS desserrer les boulons du banc de coupe. Serrez plutôt les côtés supérieurs et abaissez la buse. Les boulons du lit de coupe doivent être sous tension, sinon le lit de coupe bougera tout au long de la coupe, ce qui entraînera de mauvais résultats.
 - c. Si l'outil de hauteur de buse glisse sous le lit de coupe avec peu de résistance, ce coin est réglé pour le moment. Passe à autre chose.
7. Déplacez le portique autour du lit de coupe et répétez l'étape 5 jusqu'à ce que vous ayez mis les quatre niveaux
8. sans avoir besoin d'ajustement. Cela peut prendre 2-3 boucles complètes autour du lit de coupe avant que tout ne soit prêt. Prenez votre temps pour le faire correctement. L'écart entre la buse et le lit de coupe ne doit pas varier de plus de 0.5 mm d'un coin à l'autre.

⚠ CAUTION *Les bactéries peuvent s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui ne vous exposent pas à l'eau du réservoir.*



Support clientèle.

WAZER reste fidèle à son produit et nous serons heureux de vous aider si vous avez besoin d'aide pour la configuration ou l'exécution de WAZER.

Nous mettons constamment à jour et mettons en place un contenu qui peut aider à la configuration, au fonctionnement et au dépannage de la coupe avec WAZER. Si vous ne trouvez pas ce que vous cherchez dans ce manuel, consultez nos ressources en ligne sur wazer.com/resources. Vous pourrez y trouver des informations telles que:

- Dépannage et maintenance
- Vidéos pratiques
- WAZER Firmware et fichiers de configuration
- Manuels de l'utilisateur mis à jour téléchargeables

Le service clientèle de WAZER est à votre disposition pour vous aider..
Visitez wazer.com/resources ou envoyez-nous un email à support@wazer.com.

Démantelant, disposition ou recyclage du WAZER

Démantelant

Afin de correctement dire au revoir à votre WAZER

WAZER est un outil contenant des composants mécaniques, électriques et électroniques. La disposition non-contrôlée d'outils pareils est strictement interdit dans plusieurs pays. Veuillez consulter les réglementations locales en matière de recyclage des appareils électriques, ainsi que cette section, avant de mettre votre WAZER hors service.

⚠WARNING Démanteler-précaution de sécurité

Pour vous assurer que le système haute pression est libéré de sa pression, effectuez une purge de la buse à partir du panneau de commande WAZER en accédant à Configuration et maintenance > Maintenance > Purge de la buse avant de poursuivre avec la suite des étapes.

Démontage

⚠CAUTION Pour éviter les coupures, une infection éventuelle ou l'inhalation de particules, portez des gants de protection imperméables, un masque de gaz et un équipement de protection des yeux pendant le processus de démontage.

Éliminer correctement les éléments mentionnés dans cette section conformément à la réglementation locale en matière de gestion des déchets. Si la réglementation l'interdit, mettez-les de côté pour plus d'instructions.

- Videz l'unité principale WAZER.
- Déconnectez l'unité principale de son ancrage mural.
- Suivez la procédure de déconnexion du flexible imprimée sur l'étiquette de sécurité située sur votre unité principale et votre boîtier de pompe. Jeter tous les tuyaux.
- À l'aide de l'outil d'installation fourni avec le plateau de coupe, retirez les quatre boulons du plateau de coupe et retirez le plateau de coupe.
- Le lit de coupage peut contenir des débris de matériaux coupés. Consultez votre société de traitement des déchets locale avant de les jeter.
- Nettoyez l'abrasif usagé du bassin de l'unité centrale du WAZER. Laisser sécher pendant plusieurs jours
- Facilitera grandement le processus de nettoyage.
- Videz complètement tout l'abrasif sec du tiroir d'abrasif.
- Couper les deux câbles électriques du boîtier de la pompe et de l'alimentation 24v, jetez-les.
- Dévisser le câble de signal du boîtier de la pompe, le couper de l'unité principale, le jeter.

- Ouvrez le couvercle de la boîte de la pompe, remplacez le bouchon jaune de l'évent de la pompe par un bouchon d'huile rouge. En cas de perte, contactez WAZER pour obtenir de l'aide. Remettez le couvercle de la pompe en place.
- Si vous avez un WAZER Stand-up, enlevez le pied et la tablette en inversant le sens de rotation.
- Si vous avez un WAZER Stand-up, enlevez le pied et la tablette en inversant le processus d'installation. Veuillez vous référer à l'accessoire pour pied de support pour le processus d'installation. Gardez à l'esprit toutes les précautions de sécurité.

Acquisition de l'information :

A ce stade, WAZER est mis hors service et prêt à être éliminé.

Chaque pays et région a ses propres lois, règlements et programmes concernant l'élimination ou le recyclage des appareils électroménagers. Veuillez contacter les autorités ou agences locales compétentes pour obtenir des informations détaillées.

Si les lois ou réglementations locales posent des obstacles importants à l'élimination/recyclage WAZER, ou s'il n'existe pas de programme d'élimination/recyclage, contactez le service après-vente WAZER pour assistance.

Pour les pays de l'UE (Union européenne), WAZER déclassé est considéré comme un déchet d'équipements électriques et électroniques, ce qui signifie que l'élimination ou la procédure de recyclage conforme à la loi est appliquée par la loi. Contactez le service après-vente WAZER pour obtenir de l'aide.

WAZER propose un programme de collecte gratuit pour tous les appareils WAZER correctement mis hors service et démontés.

Préparer pour la transportation

- Si les articles décrits dans la section "Démontage" sont interdits par les lois et règlements locaux, vous pouvez les mettre dans le réservoir principal à ce moment-là.
- Utilisez du ruban de masquage pour fixer les pièces mobiles, y compris le tiroir à trémie abrasive, le panneau d'accès latéral droit, le couvercle avant et arrière du réservoir et la fenêtre de porte. Alimentation 24V au bas de l'arceau.

Si les autorités ou agences locales fournissent un service de collecte des marches de porte, préparer WAZER déclassé comme ils le demandent, et ignorer les instructions suivantes.

Si les autorités ou les organismes locaux n'offrent pas de service de collecte des marches de porte, vous devez préparer WAZER pour le transport. Suivez les étapes suivantes pour emballer WAZER en toute sécurité. Le non-respect de ces conditions peut entraîner un refus d'acceptation et des frais supplémentaires pour vous.

Si vous n'avez pas l'emballage d'origine, veuillez contacter le service clientèle WAZER en précisant que vous recherchez le colis de retour, nous vous l'enverrons pour votre processus de mise hors service.

- Récupérez le matériel d'emballage dans lequel votre WAZER est entré, posez la base en carton robuste sur une palette en bois.
- Suivez le guide illustré de WAZER étape par étape pour savoir comment emballer un WAZER pour l'expédition ici : WAZER.com/instructions-de-reparation/remballage-wazer-pour-l'expédition

WAZER est prêt pour le prochain transport.

Garantie

Vue d'ensemble

CETTE GARANTIE VOUS DONNE DES DROITS LÉGAUX SPÉCIFIQUES, ET VOUS POUVEZ AVOIR D'AUTRES DROITS QUI VARIENT D'UN ÉTAT À L'AUTRE. DANS LA MESURE PERMISE PAR LA LOI, LA PRÉSENTE GARANTIE ET LES RECOURS PRÉVUS SONT EXCLUSIFS ET REMPLACENT TOUTE AUTRE GARANTIE, RECOURS ET CONDITIONS, QU'ILS SOIENT ORAUX, ÉCRITS, LÉGAUX, EXPLICITES OU IMPLICITES. WAZER DÉCLINE TOUTE GARANTIE LÉGALE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER ET LES GARANTIES CONTRE LES VICES CACHÉS OU LATENTS, DANS LA MESURE PERMISE PAR LA LOI. DANS LA MESURE OÙ DE TELLES GARANTIES NE PEUVENT ÊTRE EXCLUES, WAZER LIMITE LA DURÉE ET LES RECOURS DE CES GARANTIES À LA DURÉE DE CETTE GARANTIE ET, AU CHOIX DE WAZER, AUX SERVICES DE RÉPARATION OU DE REMPLACEMENT DÉCRITS CI-DESSOUS. CERTAINS ÉTATS NE PERMETTENT PAS DE LIMITER LA DURÉE D'UNE GARANTIE IMPLICITE, DE SORTE QUE LA LIMITATION DÉCRITE CI-DESSUS PEUT NE PAS S'APPLIQUER À VOUS.

Qu'est-ce qui est couvert par cette garantie ?

WAZER accorde une garantie limitée exclusive (la "Garantie") pour le WAZER Desktop ou le WAZER Standup (le "Produit") et une garantie contre les défauts de matériaux et de fabrication en cas d'utilisation normale conformément aux instructions de WAZER pour une période de six (6) mois à compter de la date de réception initiale par le client (la "Période de garantie").

- Aux dommages causés par accident, abus, mauvaise utilisation, incendie, contact de liquide avec des composants électroniques, tremblement de terre ou autres causes externes ;
- Aux dommages causés par l'utilisation du produit en dehors des instructions de WAZER ou par un nettoyage incorrect du produit ;
- Les dommages causés par une réparation (y compris les mises à niveau et les extensions) effectuée par une personne qui n'est pas un représentant de WAZER (à l'exception des dommages résultant de réparations sous garantie effectuées par vous-même, comme indiqué ci-dessous, si la réparation a été effectuée conformément aux instructions WAZER) ;
- A un produit qui a été modifié pour en modifier la fonctionnalité ou la capacité sans l'autorisation écrite de WAZER ;
- Aux défauts causés par l'usure normale ou par le vieillissement normal du produit ;
- Si un numéro de série a été retiré ou dégradé du Produit ;
- Si WAZER reçoit des informations des autorités publiques compétentes que le produit a été volé et que vous ne pouvez en aucun cas prouver que vous êtes l'utilisateur autorisé du produit (par exemple, en présentant une preuve d'achat) ;
- Aux articles consommés ou dépensés par leur utilisation normale, tels que la buse, l'orifice et le lit de coupe (si vous causez des

Qu'est-ce qui n'est pas couvert par cette garantie ?

Cette garantie ne s'applique pas :

- Aux pièces consommables, à moins qu'il ne s'agisse d'une défaillance due à un défaut de matériaux ou de fabrication ;
- Aux dommages esthétiques, y compris, mais sans s'y limiter, les égratignures, les bosses et les brisures de plastique, à moins qu'une défaillance ne soit survenue en raison d'un défaut de matériaux ou de fabrication ;
- Dommages causés par l'utilisation d'un composant ou d'un produit d'un tiers qui ne répond pas aux spécifications WAZER ;

dommages dus à une mauvaise utilisation, WAZER peut être en mesure de vous envoyer des pièces de rechange et vous devrez peut-être les payer) ;

- Dommages ou défauts causés par : la gravure, y compris tout défaut de coupe non traversante ; la coupe ou la tentative de coupe d'un matériau supérieur à l'épaisseur maximale spécifiée pour ce matériau dans le manuel d'utilisation ou sur le site Web ; l'entretien du produit avec la vanne d'entrée d'eau ouverte ou avec les câbles électriques branchés ; les accidents, inondations, incendies ou autres causes externes hors du contrôle de WAZER ; les modifications du Produit ;
- Le logiciel ou le micrologiciel du Produit
- Aux dommages survenant pendant le transport du Produit (ces réclamations relèvent de la seule responsabilité de l'expéditeur).

L'utilisation d'un abrasif tiers n'annule pas en soi cette garantie. Toutefois, les dommages causés par l'utilisation d'un abrasif tiers sont exclus de cette garantie.

Conditions d'utilisation

La garantie est accordée aux conditions suivantes :

- Le produit a été assemblé, vendu et livré par WAZER.
- Le Produit a été acheté neuf auprès de WAZER ou d'un revendeur agréé par le réclamant, ou par un membre du même foyer, ou membre de la même institution/organisation que l'acheteur initial.
- Le firmware le plus récent a été installé et utilisé dans le Produit.
- Les instructions d'installation et d'entretien du manuel de l'utilisateur ont été suivies.
- En cas d'expiration ou d'annulation de la garantie, une assistance de base par e-mail est offerte pour permettre l'achat de pièces de rechange ou de composants. Les services de dépannage ne sont pas offerts pour les machines hors garantie.

La preuve de la satisfaction de ces conditions est une condition préalable à tout recours dans le cadre de la garantie.

Transfert de garantie

Le transfert d'une garantie existante est accordé si les conditions suivantes sont remplies :

- Le transfert se fait d'un membre du ménage à un autre ou d'un membre de l'institution/organisation à un autre.

- WAZER est notifié dans les dix (10) jours ouvrables suivant ce transfert et peut être validé par la vérification de l'adresse et/ou du domaine du nouveau "propriétaire". La preuve de la satisfaction de ces conditions est une condition préalable à tout recours dans le cadre de la garantie.

Procédure

Si vous rencontrez un problème avec le Produit, voici la procédure à suivre :

1. Consultez votre manuel de l'utilisateur pour obtenir de l'aide.
2. Soumettre une réclamation en envoyant un courriel à WAZER à support@wazer.com pendant la période de garantie.
3. Fournir une preuve d'achat, y compris la facture originale de l'acheteur.
4. Aider à diagnostiquer tout problème lié à votre demande de règlement. Cela peut impliquer de correspondre avec l'équipe d'assistance de WAZER par e-mail ou par téléphone et d'envoyer des images, des vidéos ou des fichiers liés à votre réclamation. Toute demande de garantie doit d'abord être acceptée par WAZER comme étant justifiée.
5. Si votre réclamation est acceptée, WAZER, à sa seule discrétion, le fera également :
 - a. Envoyez des pièces neuves ou remises à neuf pour que vous puissiez les installer, ainsi que des instructions détaillées pour le service de pièces de bricolage. Il peut vous être demandé d'envoyer les pièces d'origine à WAZER avant ou après l'envoi de vos pièces de rechange. WAZER n'est pas responsable des frais de main d'œuvre que vous engagez pour le service de pièces de bricolage. Une pièce de remplacement assume la durée restante de la garantie ou quatre-vingt-dix (90) jours à compter de la date du remplacement ou de la réparation, selon la période la plus longue qui vous protège ; ou
 - b. Vous envoyer un produit de remplacement neuf ou remis à neuf qui est substantiellement équivalent en fonction, formé de pièces neuves et/ou d'occasion qui sont équivalentes à des pièces neuves en performance et en fiabilité. Le Produit de remplacement prend en charge la durée restante de la Garantie ou quatre-vingt-dix (90) jours à compter de la date de remplacement, selon la période la plus longue qui s'applique à votre couverture ; ou
 - c. Vous rembourser le montant de l'achat. Si c'est le cas, il se peut que vous deviez retourner le produit original avant ou après avoir reçu le remboursement.

6. Les frais d'expédition (y compris les droits et taxes) pour toute pièce neuve ou remise à neuf ou tout Produit qui vous est envoyé en exécution de votre réclamation au titre de la garantie sont couverts par WAZER. WAZER livrera par défaut par l'intermédiaire d'une exécution non accélérée. L'expédition accélérée peut être disponible à un coût supplémentaire pour le demandeur. La garantie ne couvre pas les pièces de rechange, leur expédition et les tâches qui sont nécessaires en raison d'une mauvaise utilisation par l'utilisateur ou d'une erreur de diagnostic ou de réparation de la part de l'utilisateur.
 - a. Si votre adresse de livraison originale est située dans la partie continentale des États-Unis, WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.
 - b. Si votre adresse de livraison originale est située dans la partie continentale des États-Unis, WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.
7. Si l'on vous demande de retourner une partie ou la totalité du produit à WAZER afin de répondre à votre réclamation, les exigences suivantes s'appliquent :
 - a. Si votre adresse de livraison originale est située dans la partie continentale des États-Unis, WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.
 - b. Une étiquette d'autorisation de retour vous sera fournie, qui doit être incluse dans le paquet de retour.
 - c. Pour les acheteurs de la partie continentale des États-Unis, WAZER fournira des étiquettes d'expédition prépayées.
 - d. Pour les acheteurs à l'extérieur de la zone continentale des États-Unis, vous devrez payer les frais d'expédition de retour.
8. WAZER se réserve le droit de modifier la méthode par laquelle WAZER peut vous fournir le service de garantie et l'éligibilité de votre Produit à recevoir une méthode particulière de service. Les options de service, la disponibilité des pièces, et les temps de réponse peuvent varier selon l'emplacement.

Annulation de votre garantie

La garantie est nulle si :

- Le Produit est utilisé en dehors du pays de l'adresse de livraison de l'acheteur initial.
- Tout numéro de série WAZER a été supprimé ou dégradé.
- Tout démontage ou remontage par une personne autre que les représentants WAZER a lieu, à l'exception des instructions de montage à faire soi-même décrites dans le manuel d'utilisation ou dans d'autres publications officielles WAZER, ou données par un représentant WAZER.

Firmware, G-Code/CAM Software.

Les fonctionnalités critiques de la machine sont intégrées dans le micrologiciel qui empêche la machine d'endommager elle-même, vos biens et/ou

de nuire à l'utilisateur. Les modifications suivantes du micrologiciel WAZER ou le chargement de fichiers sur WAZER annulent la garantie de la machine :

L'utilisation sur une machine WAZER de microprogrammes et de fichiers de configuration non homologués par WAZER.

L'utilisation de tout logiciel de FAO non approuvé par WAZER pour générer un code g ou un code g modifié/ créé manuellement pour exécuter un WAZER. Les solutions de création de code g approuvées seront mises à jour par WAZER. En cas d'incertitude, veuillez contacter le service après-vente WAZER.

Avis de non-responsabilité

WAZER ne garantit pas que votre utilisation du Produit sera ininterrompue ou sans erreur.

- WAZER ne garantit pas que votre utilisation du Produit sera ininterrompue ou sans erreur.
- WAZER ne garantit pas que votre utilisation du Produit sera ininterrompue ou sans erreur.
- WAZER ne garantit pas que les résultats qui peuvent être obtenus à partir de l'utilisation du Produit seront exacts ou fiables.
- Aucune garantie ne s'appliquera après l'expiration de la période de garantie.
- SOUS RÉSERVE DES DISPOSITIONS DE LA PRÉSENTE GARANTIE ET DANS TOUTE LA MESURE PERMISE PAR LA LOI, WAZER N'EST PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES DIRECTS, SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS RÉSULTANT D'UNE VIOLATION DE LA GARANTIE OU D'UNE CONDITION, SELON TOUTE THÉORIE JURIDIQUE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, LA PERTE D'UTILISATION ; LA PERTE DE REVENUS ; LA PERTE D'UTILISATION DE L'ARGENT ; LA PERTE DES ÉCONOMIES PRÉVUES ; LA PERTE DE CLIENTÈLE ; LA PERTE DE POSSIBILITÉS ; LA PERTE DE BONNE RÉPUTATION ; ET TOUT DOMMAGE INDIRECT OU CONSÉCUTIF, DE TOUTE FAÇON, INCLUANT LE REMPLACEMENT DU MATÉRIEL OU DES BIENS. CERTAINS ÉTATS N'AUTORISENT PAS L'EXCLUSION OU LA LIMITATION DES DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS, DE SORTE QUE LA LIMITATION CI-DESSUS PEUT NE PAS S'APPLIQUER À VOUS. LES DOMMAGES-INTÉRÊTS PUNITIFS, EXEMPLAIRES OU MULTIPLES NE PEUVENT ÊTRE RECOUVRÉS À MOINS QUE LA LOI APPLICABLE N'INTERDISE LEUR DÉNÉGATION DE RESPONSABILITÉ.

Général

Aucun revendeur, agent ou employé WAZER n'est autorisé à apporter des modifications, extensions ou ajouts à cette garantie. Si un terme est jugé illégal ou inapplicable, la légalité ou le caractère exécutoire des autres termes n'en sera pas affecté ou altéré. Cette garantie est régie et interprétée selon les lois de l'État du Delaware. WAZER ou son successeur en titre est le garant de cette garantie.