



WAZER

Manuale utente

Manuale tradotto- Ver. J

WAZER Destop Unità principale macchina da taglio a getto d'acqua

(WAZER G2 Desktop)

&

WAZER Desktop Centralina della pompa della macchina da taglio a

getto d'acqua

(WAZER G2 Pump Box 50Hz & 60Hz)

© WAZER, Inc.
4 Executive Plaza, Suite 175,
Yonkers, NY 10701

IT



CE Dichiarazione di conformità

Noi, WAZER Inc., dichiara che i prodotti descritti nel presente manuale sono stati fabbricati e consegnati in conformità alle seguenti direttive:

Machinery Directive 95/16/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
Low Voltage Directive 2014/35/EU
Restriction of Hazardous Substances Directive 2011/65/EU

e le seguenti norme EN e IEC:

EN 1829-1:2021
EN 1829-2:2008
EN 60204-1: 2016
EN 12100:2010
EN/ISO 12100: 2010



Dichiarazione di non inclusione

Noi, WAZER Inc., dichiara che, per quanto a conoscenza di WAZER, i prodotti e i componenti descritti nel presente manuale non contengono le sostanze chimiche vietate dalla direttiva UE sulla restrizione delle sostanze pericolose (direttiva UE 2011/65/UE), al momento della spedizione dalla fabbrica.

La presente dichiarazione è conforme ai requisiti applicabili requisiti delle 6 restrizioni sulle sostanze della direttiva 2011/65/UE (rifusione RoHS).

Queste due dichiarazioni sono valide solo se la messa a punto della taglierina a getto d'acqua WAZER viene eseguita secondo le istruzioni fornite con la macchina. Se l'apparecchiatura viene modificata senza il consenso del sottoscritto, la presente dichiarazione non è più valida.

Contenuto

Introduzione	1
Informazioni importanti sulla sicurezza	3
Parole segnale	3
Simboli di sicurezza	4
Posizione delle etichette di sicurezza dei prodotti	5
Etichette pelabili	8
Avvertenza generale sulla sicurezza degli utensili elettrici	9
WAZER Precauzioni di sicurezza	11
WAZER	14
WAZER Flusso di lavoro	14
WAZER Componenti	15
Come funziona	15
WAZER Dissezione dei sistemi	16
WAZER Specifiche tecniche	20
Machine Schema del sistema	21
Configurazione di WAZER	26
Scegliere una sede per WAZER	27
Disimballaggio	28
Verificare il contenuto delle spedizioni	31
Installare WAZER	32
Installare il tappo di sfianto della pompa	32
Conessioni idriche	33
Cavi di alimentazione	41
Ancorare WAZER alla parete	43
Tagliare con WAZER	44
Preparazione	45
Avviamento	46
Iniziare a tagliare con WAZER	55
Cose comuni a cui prestare attenzione Durante il taglio	57
Finitura	60
Spegnimento di WAZER	61
Manutenzione tra i tagli	62
Lista di controllo del taglio con WAZER	64
Menu Manutenzione e impostazione della macchina	66
Garanzia	68



Introduzione

Congratulazioni per il vostro nuovo WAZER! Questo manuale d'uso vi aiuterà a iniziare.

Benvenuto nel Manuale d'uso di WAZER. La vostra sicurezza, e quella degli altri, è molto importante. Si prega di leggere attentamente questo documento, rima di configurare o utilizzare il nuovo WAZER. Le avvertenze e le istruzioni contenute nel presente manuale sono destinate alla vostra sicurezza.

La mancata osservanza delle avvertenze e delle istruzioni di sicurezza può causare gravi lesioni o morte.

Il presente Manuale d'uso deve essere sempre conservato con WAZER e deve rimanere con WAZER in caso di trasferimento o vendita.

Questo manuale contiene informazioni soggette a modifiche. Ci impegniamo a migliorare continuamente il prodotto e l'esperienza e ad aggiornare il presente manuale d'uso. Le immagini sono fornite come riferimento e potrebbero essere leggermente diverse da quelle del vostro prodotto. Per la versione più aggiornata del presente Manuale d'uso, nonché per la documentazione, gli avvisi e gli articoli di conoscenza del prodotto, consultare le nostre Risorse online all'indirizzo support.wazer.com. In caso di domande o dubbi, contattare l'Assistenza clienti.

Questo manuale comprende:

- **Sicurezza**
WAZER è un sistema potente; si prega di leggere, comprendere e seguire queste linee guida di sicurezza per evitare danni o lesioni.
- **Informazioni su WAZER**
Si apprenderanno i principi di funzionamento di WAZER e si familiarizzerà con i suoi componenti. Si potrebbe essere tentati di saltare questa sezione, ma la comprensione di questi concetti sarà utile ogni volta che si utilizzerà WAZER.
- **Impostazione di WAZER**
Procedere alla configurazione di WAZER. È importante seguire attentamente le istruzioni qui riportate per garantire il buon funzionamento di WAZER.
- **Tagliare con WAZER**
Imparate a utilizzare la vostra WAZER e a realizzare il vostro primo taglio.

Le sezioni seguenti saranno disponibili nella versione completa online. Si consiglia di scaricare il manuale completo e di leggerlo.

- WAM / Creazione file di taglio
- Manutenzione
- Smontaggio e decommissionamento



L'assistenza clienti WAZER è qui per aiutarvi.

Se avete bisogno di aiuto per la manutenzione e la risoluzione dei problemi, contattate il team di assistenza clienti WAZER. Visitate il sito support.wazer.com o inviateci un'e-mail a support@wazer.com.





Informazioni importanti sulla sicurezza

Leggere e comprendere il manuale d'uso prima dell'uso

- !** **AVVERTENZA:** leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e le specifiche fornite con questo utensile elettrico. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può provocare scosse elettriche, incendi, lesioni gravi, danni materiali, lesioni gravi o morte. Leggere sempre l'intero manuale prima di utilizzare WAZER.

Il datore di lavoro o il proprietario è responsabile della conformità a tutti i regolamenti/codici federali, statali e locali applicabili.

- !** Conservare sempre questo manuale in un luogo sicuro e accessibile vicino al WAZER durante il funzionamento e la manutenzione. Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per riferimenti futuri.

Parole Segnale

In questo documento, sulle etichette dei prodotti e in altri materiali collaterali, si trovano diverse parole di segnalazione. Alcune di queste parole segnalano i pericoli per la sicurezza. Sono importanti per la sicurezza degli utenti di WAZER. Altre servono a garantire che la macchina o l'ambiente non subiscano danni. Assicuratevi di familiarizzare con queste parole di segnalazione per voi e per tutti gli altri utenti della macchina. Se necessario, fare riferimento a questa sezione.

- !** **SIMBOLO DI AVVISO DI SICUREZZA** Questo è il simbolo di avviso di sicurezza. Serve ad avvisare l'utente di potenziali rischi di lesioni personali. Rispettare tutti i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare lesioni gravi o morte. Questo simbolo di avviso di sicurezza precede qualsiasi messaggio di sicurezza sul rischio di lesioni personali.
Può anche contenere una delle seguenti parole di segnalazione:

⚠ DANGER **DANGER** Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, può causare morte o gravi lesioni.

⚠ WARNING **WARNING** Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, può causare morte o gravi lesioni.

⚠ CAUTION **CAUTION** Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, può provocare lesioni lievi o moderate.

NOTICE **NOTICE** Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, potrebbe causare danni alle cose.

Simboli di sicurezza

Oltre alle parole di segnalazione sopra elencate, WAZER dispone di vari segnali di sicurezza del prodotto e di etichette di sicurezza posizionate in punti visibili. Queste etichette sono fondamentali per la vostra sicurezza. È necessario familiarizzare se stessi e gli altri utenti con il loro significato. L'inosservanza di queste etichette può causare danni alle apparecchiature o alle cose, nonché lesioni fisiche o morte.

Questi cartelli ed etichette di sicurezza devono essere ispezionati periodicamente e puliti se necessario per mantenere una buona leggibilità. Se non sono più leggibili, le etichette di sicurezza del prodotto devono essere sostituite. Per le etichette di sicurezza del prodotto smarrite o danneggiate, contattare l'assistenza clienti WAZER per ottenere etichette sostitutive e la procedura di installazione consigliata.

I seguenti simboli possono essere riportati sulle etichette del prodotto o in questo Manuale d'uso:

				
Segno di avvertenza generale	Attenzione: Elettricità	Attenzione: Pesante Peso, sollevamento di squadra richiesto	Attenzione: Peso massimo; utilizzare un tecniche di sollevamento	
				
Attenzione: Pericolo di aggrovigliamento	Attenzione: Superficie calda	Attenzione: Pericolo grave		
				
Fare riferimento al Manuale di istruzioni	Indossare protezioni per gli occhi	Tenere fuori dalla portata dei bambini	Non aprire i coperchi quando la macchina è in funzione	Collegare la spina principale alla presa elettrica
				
Non sono ammesse riparazioni non autorizzate	Pericolo di soffocamento, non giocare	Non toccare	Non è consentito l'accesso ai bambini	
				
Non aprire il coperchio della pompa	Non collegare la spina principale alla presa elettrica	Non scollegare le linee d'acqua		

Posizione delle etichette di sicurezza dei prodotti



Al momento dell'estrazione, l'unità principale WAZER si presenta in questo stato. Tenere presente la posizione delle etichette di avvertenza, in quanto trasmettono importanti messaggi di sicurezza per chi opera, esegue la manutenzione e ripara questa macchina.



Al momento dell'estrazione, la scatola della pompa WAZER si presenta in questo stato. Tenete a mente tutte le etichette di avvertenza, in quanto trasmettono importanti messaggi di sicurezza per chiunque operi, mantenga e ripari questa macchina.



Questa etichetta avverte l'utente dei rischi legati al funzionamento, alla manutenzione e alla riparazione dell'unità principale WAZER.

Nota di riferimento 1



Questa etichetta avverte del rischio di scosse elettriche associato a una procedura di scollegamento del tubo non corretta. Serve anche per istruire l'utente sulla corretta procedura di scollegamento.



Questa etichetta avverte l'utente dell'esistenza di un rischio di temperatura elevata in prossimità di essa.



Questa etichetta avverte del pericolo di soffocamento quando si ha a che fare con sacchetti di plastica. Tenere questo sacchetto lontano dalla portata dei bambini.



Questa etichetta avverte dei rischi legati al funzionamento, alla manutenzione e alla riparazione della scatola della pompa WAZER.



Questa etichetta avverte del rischio di scosse elettriche associato a una procedura di scollegamento del tubo non corretta. Serve anche per istruire l'utente sulla corretta procedura di scollegamento.



Questa etichetta avverte l'utente dei rischi associati a un'apertura impropria dell'unità di pompaggio WAZER. Serve inoltre a indicare la procedura di apertura corretta.



Questa etichetta avverte dei pericoli residui presenti all'interno dell'involucro elettrico del quadro di comando WAZER e ne vieta l'apertura.



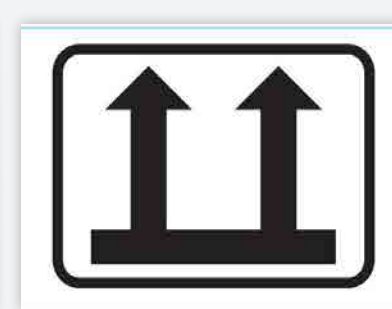
Questa etichetta avverte dell'esistenza di un rischio di temperatura elevata in prossimità della stessa. Si consiglia di prestare attenzione per evitare lesioni.



Questa etichetta avverte del pericolo di soffocamento quando si ha a che fare con sacchetti di plastica. Tenere questo sacchetto lontano dalla portata dei bambini.



Questa etichetta avverte l'utente del peso elevato dei pacchi WAZER e lo istruisce a usare la tecnica di sollevamento corretta quando li sposta.



Questa etichetta indica l'orientamento corretto in cui le confezioni WAZER devono essere mantenute in ogni momento.



Questa etichetta avverte che il contenuto di WAZER può contenere materiali cancerogeni secondo lo stato della California. Per ulteriori informazioni, visitare il sito Web indicato.



Questa etichetta avverte di non utilizzare il tubo flessibile ad alta pressione con una pressione superiore alla pressione massima di esercizio.

Etichette pelabili

Si possono staccare al termine del processo di installazione del WAZER.



Questa etichetta avverte l'utente del peso elevato dell'unità principale WAZER e lo informa di utilizzare la tecnica di sollevamento corretta durante lo spostamento. È possibile staccarla dopo l'installazione.

Questa etichetta indica di non collegare l'alimentazione alla macchina prima di essersi assicurati che tutti i passaggi precedenti siano stati completati correttamente. È possibile staccarla dopo aver preso atto dei nostri termini di servizio e dell'installazione.

Questa etichetta indica di sollevarla dalla posizione corretta quando si installa o si sposta l'unità principale WAZER, per evitare di danneggiare la macchina. È possibile staccarla dopo l'installazione.



Questa etichetta indica di riempire l'unità principale WAZER fino al livello corretto prima di preverne l'accensione. Si può staccare dopo l'installazione.

Questa etichetta indica di sostituire il tappo di sfiato della pompa prima di effettuare qualsiasi collegamento per non danneggiare il box pompa WAZER. È possibile staccarlo dopo l'installazione.

Questa etichetta indica la tecnica di sollevamento e le posizioni corrette per l'installazione o lo spostamento dell'unità di pompaggio WAZER, in modo da non danneggiare la macchina. È possibile staccarla dopo l'installazione.

Avvertenza generale sulla sicurezza degli utensili elettrici

⚠WARNING Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e le specifiche fornite con questa fresa a getto d'acqua. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può provocare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per riferimento.

Sicurezza nell'area di lavoro

- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Aree disordinate o buie favoriscono gli incidenti.
- Installare e utilizzare la taglierina a getto d'acqua in un luogo in cui la superficie del pavimento e l'area circostante siano resistenti all'acqua e allo scivolamento. È probabile che l'acqua fuoriesca durante l'uso, la messa a punto e la manutenzione ordinaria delle taglierine a getto d'acqua. Le superfici bagnate del pavimento possono aumentare il rischio di scivolare e cadere, con conseguenti gravi lesioni personali.
- Le frese a getto d'acqua devono essere utilizzate solo da persone che ne conoscono il funzionamento e le istruzioni del produttore. L'utilizzo di taglierine a getto d'acqua da parte di persone che non ne conoscono il funzionamento e le istruzioni del produttore può provocare scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni.
- Tenere i bambini e gli astanti lontani dalla fresa a getto d'acqua mentre è in funzione e non permettere a bambini e astanti non sorvegliati di interagire con la fresa a getto d'acqua in qualsiasi momento. La presenza di altre persone nell'area di lavoro può causare distrazioni e le persone che non conoscono il funzionamento dell'idropulitrice possono modificarne l'impostazione, aumentando il rischio di scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

Sicurezza elettrica

- Prima di utilizzare la fresa a getto d'acqua, verificare il corretto funzionamento di tutti gli interruttori differenziali (GFCI), degli interruttori differenziali portatili (PRCD) o degli interruttori differenziali con protezione da sovracorrente (RCBO) in dotazione. Un GFCI/PRCD/RCBO correttamente funzionante riduce il rischio di scosse elettriche.8
- Non utilizzare la taglierina a getto d'acqua con prolunghe. Il GFCI/PRCD/RCBO sul cavo di alimentazione della macchina non impedisce le scosse elettriche causate dalle prolunghe.
- Le spine delle frese a getto d'acqua devono corrispondere alla presa. Non modificare mai la spina in alcun modo. Non utilizzare spine di adattamento con le taglierine a getto d'acqua con messa a terra. Le spine non modificate e le prese corrispondenti riducono il rischio di scosse elettriche.
- Non abusare del cavo. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare la taglierina a getto d'acqua. Tenere il cavo lontano da calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento. I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.
- Durante l'utilizzo della taglierina a getto d'acqua, evitare il contatto del corpo con superfici collegate a terra o a massa, come tubi, radiatori, cucine e frigoriferi. Il rischio di scosse elettriche aumenta se il corpo è collegato a terra.
- Prima di ogni operazione di taglio a getto d'acqua, accertarsi che i collegamenti dell'acqua, le tubazioni e i giunti siano privi di perdite. Le perdite d'acqua possono aumentare il rischio di scosse elettriche.
- Poiché l'elettronica funzionerà in prossimità dell'acqua, entrambi i cavi di alimentazione sono dotati di protezione GFCI/PRCD/RCBO integrata. Non tentare di utilizzare cavi che non siano protetti da GFCI/PRCD/RCBO..
- NON tentare di utilizzare un alimentatore diverso da quello fornito da WAZER.
- La sostituzione dei cavi di alimentazione e dell'alimentatore deve essere effettuata esclusivamente dal produttore o da un'organizzazione di assistenza autorizzata..8

Sicurezza personale

- Quando si utilizza la fresa a getto d'acqua, è necessario prestare attenzione, osservare ciò che si fa e usare in buon senso. Non utilizzare la fresa a getto d'acqua quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci. Un momento di disattenzione durante l'uso del getto d'acqua può causare gravi lesioni personali.
- Utilizzare dispositivi di protezione personale. Indossare sempre una protezione per gli occhi. Dispositivi di protezione come occhiali di sicurezza, scarpe di sicurezza antiscivolo, guanti impermeabili e protezioni per l'udito riducono le lesioni personali.

- Vestirsi in modo adeguato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tenere capelli, indumenti e guanti lontani dalle parti in movimento. Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono impigliarsi nelle parti in movimento.
- Fare attenzione a rimuovere i materiali tagliati dalla fresa a getto d'acqua. Il taglio con la taglierina a getto d'acqua crea bordi taglienti. La manipolazione impropria dei materiali tagliati può provocare tagli e abrasioni.
- Non lasciare che la familiarità acquisita con l'uso frequente delle frese a getto d'acqua permetta di diventare compiacenti e di ignorare i principi di sicurezza delle frese a getto d'acqua. Non esponetevi MAI al getto d'acqua. Un'azione incauta può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

Uso e cura della fresa a getto d'acqua

- Evitare che i bambini utilizzino la taglierina a getto d'acqua inattiva e non permettere a persone che non conoscono la taglierina a getto d'acqua o le presenti istruzioni di utilizzare la taglierina a getto d'acqua. Le frese a getto d'acqua possono essere pericolose nelle mani di utenti non addestrati.
- Manutenzione delle frese a getto d'acqua. Verificare che non vi siano disallineamenti o impedimenti delle parti mobili, rotture di parti, perdite d'acqua, scarichi dell'acqua di scarico intasati e qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento della fresa a getto d'acqua. funzionamento della fresa a getto d'acqua. Se danneggiata, far riparare la fresa a getto d'acqua prima dell'uso. A una manutenzione inadeguata può comportare il rischio di scosse, incendi e/o lesioni gravi.
- Scollegare le spine dalla fonte di alimentazione e dall'alimentazione idrica prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione. Queste misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avviare accidentalmente la fresa a getto d'acqua.
- Utilizzare la fresa a getto d'acqua in conformità alle presenti istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e dell'attività da svolgere. L'uso della fresa a getto d'acqua per operazioni diverse da quelle previste potrebbe causare situazioni di pericolo.

Servizio

- La manutenzione della fresa a getto d'acqua deve essere eseguita da un tecnico qualificato. Questo garantirà la sicurezza della fresa a getto d'acqua.

Istruzioni di sicurezza per le frese a getto d'acqua

- **▲WARNING** Non esporsi mai al getto d'acqua perché potrebbe causare gravi lesioni e le lesioni da getto d'acqua sono soggette a infezioni. L'uso e la cura corretti di questa fresa a getto d'acqua sono essenziali per un funzionamento sicuro. Le infezioni gravi possono portare a seri problemi medici e causare la morte.
- Non tentare di modificare o disattivare il sistema di blocco di sicurezza per nessun motivo. Ciò potrebbe comportare l'esposizione al getto d'acqua.
- Non lasciare mai funzionare la taglierina a getto d'acqua senza una costante supervisione del processo di taglio. In caso di malfunzionamento della macchina, seguire immediatamente le istruzioni del produttore per lo spegnimento.
- Non utilizzare mai una fresa a getto d'acqua senza un adeguato drenaggio dell'impianto di scarico. Prima dell'uso, ispezionare il drenaggio per assicurarsi che il flusso d'acqua non sia bloccato. Durante il funzionamento, le frese a getto d'acqua creano un flusso continuo di acque reflue che, se non vengono drenate, possono rapidamente allagare le aree circostanti; l'allagamento può aumentare il rischio di lesioni personali e scosse elettriche e può causare danni alle proprietà.
- Non utilizzare mai una fresa a getto d'acqua con tubi flessibili ad alta pressione rotti o attorcigliati. Assicurarsi sempre che il posizionamento del tubo flessibile non sia tale da provocare inciampi o che l'attorcigliamento, il cappio e la forza di trazione siano eccessivi durante il funzionamento.

- Non tagliare mai materiali sconosciuti o tossici e smaltire correttamente i prodotti di scarto. Consultare sempre la scheda di sicurezza (SDS) del produttore del materiale per determinare se è sicuro reimmettere nel sistema idrico l'acqua contaminata dal materiale tagliato. Seguire le normative locali per smaltire correttamente tutti i prodotti di scarto, compresi l'acqua, l'abrasivo esaurito e i detriti del materiale tagliato.
- Mantenere l'interno della fresa a getto d'acqua, pulito e privo di detriti. Pulire la testa di taglio e il tubo di alimentazione dell'abrasivo. L'accumulo di residui e detriti di taglio e incisione è pericoloso e può aumentare il rischio di prestazioni improprie o di un rischio ambientale, come l'intasamento e l'inzeppamento.

WAZER Precauzioni di sicurezza

▲WARNING

Oltre alle "Avvertenze generali per la sicurezza degli elettrotensili" riportate, nella sezione precedente abbiamo descritto una serie di precauzioni di sicurezza specifiche per WAZER. In generale, l'intero Manuale d'uso è ricco di importanti informazioni sulla sicurezza: si prega di leggerlo attentamente e di assicurarsi che anche tutti coloro che utilizzano WAZER lo abbiano letto. Prima di configurare e utilizzare WAZER, leggere e seguire tutte le istruzioni e i messaggi di sicurezza. Osservare e rispettare SEMPRE tutte le norme di sicurezza federali, statali e locali, gli standard industriali e le linee guida aziendali sulla sicurezza, norme di sicurezza, standard industriali e linee guida aziendali interne in materia di sicurezza.

Ambiente e posizione della macchina

- Gli operatori del WAZER devono assicurarsi che chiunque si trovi nel raggio di 3 metri dal WAZER segua le corrette precauzioni di sicurezza.
- WAZER deve essere installato in un'area che consenta di monitorare la macchina durante il taglio.

Utilizzo

- WAZER può causare gravi lesioni e deve essere accessibile solo a coloro che hanno letto il presente Manuale d'uso e sono in grado di comprendere i rischi associati a questo strumento. Assicurarsi che l'ubicazione di WAZER non comporti mai l'utilizzo della macchina da parte di persone non addestrate.
- Se WAZER è destinato all'uso da parte di più persone, è necessario organizzare un programma di orientamento e formazione presso la struttura per garantire un uso corretto.
- Non impostare, far funzionare o eseguire la manutenzione della macchina sotto l'effetto di droghe illecite, alcol o farmaci da banco o da prescrizione che possono compromettere la capacità di utilizzare macchinari pesanti in modo sicuro.
- Tutti gli operatori di WAZER devono essere a conoscenza delle posizioni dell'interruttore di alimentazione, della valvola di accensione e spegnimento e della chiusura dell'acqua.
- Non utilizzare WAZER o i suoi componenti in alcun modo o per scopi diversi da quelli specificatamente indicati nel presente Manuale d'uso.
- Non modificare WAZER o i suoi componenti.
- Non lasciare mai il WAZER incustodito mentre è in funzione..
- Tutti gli operatori di WAZER devono attenersi alle precauzioni di sicurezza indicate nella scheda di sicurezza dell'abrasivo approvato da WAZER.
- L'uso di abrasivi non approvati da WAZER può causare danni alle apparecchiature o alle cose nonché lesioni personali.
- Tutti gli operatori devono seguire le precauzioni di sicurezza indicate nelle schede di sicurezza dei materiali tagliati con WAZER.
- Seguire sempre le corrette procedure di avvio, funzionamento e spegnimento descritte nel presente Manuale d'uso

Impostazioni

- Utilizzare sempre tecniche di sollevamento adeguate quando si sollevano componenti pesanti per evitare lesioni o sforzi.
- Assicurarsi che la macchina sia fissata con una staffa a parete.
- Assicurarsi che WAZER sia inserito in una presa a perno correttamente messa a terra. In caso di domande, consultare un elettricista autorizzato e qualificato e le normative nazionali, statali e locali locali. Non modificare mai la spina.
- Assicurarsi che la scatola della pompa sia inserita in una presa a tre pin correttamente messa a terra che supera i requisiti dell'interruttore. In caso di domande, consultare un elettricista autorizzato e qualificato e le normative nazionali, statali e locali locali.
- WAZER e pompe box possono essere azionati solo su un alimentatore specificato. Questo può essere 110 volt/60 Hz o 220 volt/50 Hz a seconda del modello acquistato. Non tentare mai di utilizzarlo con un convertitore o un adattatore. Mantieni sempre pulita la tua area di lavoro.

Operazioni

- Non utilizzare mai WAZER in caso di disallineamento o perdita di componenti. Ci include, aò titolo esemplificativo, un letto di taglio, un coperchio dell'ugello, un ugello e una porta.
- Non superare alcun sensore o sistema di sicurezza nel WAZER.
- Se WAZER è in esecuzione, non toccare mai i componenti all'interno dell'alloggiamento. Ciò include, a titolo esemplificativo, il taglierino, l'ugello e il materiale che si sta tagliando.
- Tenere lontano da tutti i componenti ad alta pressione durante il funzionamento.
- Non infilare mai la mano sotto, sopra o dentro il WAZER o la scatola della pompa durante il funzionamento. Non mettere mai la mano sotto la testa di taglio della macchina. Ciò include quando la macchina è spenta.
- Rischio di lesioni causate da un avvio accidentale, tenere i bambini lontano da WAZER mentre WAZER è in funzione
- Non lasciare mai la macchina incustodita quando è in pausa o in qualsiasi stato acceso. Se è necessario lasciare la macchina vicino, assicurarsi di eseguire le procedure di arresto appropriate per la macchina prima di lasciare l'area.

Spegnimento

- Quando il WAZER è incustodito, è sempre necessario scollegare la corrente e spegnere l'acqua del WAZER.

Manutenzione

- Seguire tutte le procedure di manutenzione e gli orari elencati nel manuale utente online. La mancata manutenzione di WAZER può causare danni al WAZER o al serbatoio della pompa, una qualità di taglio ridotta o un rischio per la sicurezza per voi e per l'ambiente.
- Non eseguire alcuna manutenzione quando il WAZER è acceso e alimentato. Prima di aprire la scatola della pompa o interagire con qualsiasi dispositivo elettronico, assicurarsi di disconnettere WAZER da tutte le fonti di alimentazione e acqua.
- Non eseguire la manutenzione non autorizzata di WAZER o dei suoi componenti. Tutta la manutenzione deve seguire le istruzioni contenute nella fonte delle informazioni autorizzate, incluso questo manuale per l'utente. Sito web WAZER Resources, con contenuti provati dal supporto clienti WAZER.

Le perdite

- Prima e dopo il taglio, controllare sempre la zona intorno al WAZER e il serbatoio della pompa per eventuali perdite.
- Se si osserva una perdita, spegnere la corrente del WAZER, **pulirla e lasciarla asciugare tutta la notte**, quindi verificare se qualcosa è danneggiato e funziona ancora. L'acqua non danneggia le apparecchiature elettroniche e la combinazione di acqua ed elettricità in funzione danneggerà le apparecchiature elettroniche; Quindi lasciarli asciugare all'aria assicurerà che il prossimo avvio non danneggi nulla.
- Non cercare mai di individuare la posizione della perdita quando la macchina è accesa.

Smontaggio e disattivazione:

- Non gettare mai WAZER nel cestino. WAZER è uno strumento che contiene componenti elettrici ed elettronici e necessita di una corretta manipolazione.
- Non saltare mai i passaggi quando si ritirano WAZER. Seguire ogni passo per disattivare in sicurezza WAZER. Le fasi di disattivazione sono reperibili nel manuale dell'utente online.
- Non preparare mai WAZER per il trasporto in imballaggi o modi di trasporto non approvati. Si prega di contattare il servizio clienti WAZER prima di spedire WAZER.
- Il processo di disattivazione di WAZER è sempre conforme alle leggi e ai regolamenti nazionali/federali/locali.

Lesione

I danni causati dai getti d'acqua ad alta pressione possono essere gravi. In caso di danni causati da spruzzi d'acqua, la Water Jet Technology Association raccomanda:

- Consultare immediatamente un medico. Non indugiare!
- Informare il medico in merito alle lesioni.
- Indicare al medico il tipo di progetto di nebulizzazione in corso al momento dell'infortunio, la fonte dell'acqua e i materiali coinvolti.

Informare il medico delle seguenti informazioni:

- Il paziente può subire danni causati da spruzzi d'acqua.
- La valutazione e la gestione dovrebbero essere parallele alla valutazione e alla gestione delle ferite da arma da fuoco.
- Le manifestazioni esterne del trauma non possono essere utilizzate per prevedere l'entità del danno interno.
- La gestione iniziale deve comprendere un esame neurovascolare stabile e completo.
- I raggi X possono essere utilizzati per valutare l'aria sottocutanea e i corpi estranei lontano dal sito leso.
- Le lesioni alle estremità possono comportare una vasta gamma di danni ai nervi, ai muscoli, ai vasi sanguigni e portare alla sindrome compartimentale distale.
- Le lesioni al tronco possono comportare danni agli organi interni. Deve essere eseguita una consultazione chirurgica.
- Si raccomandano lavaggio attivo e debridement.
- Potrebbero essere necessarie anche decompressione chirurgica ed esplorazione.
- Se si sospetta una lesione arteriosa, si raccomanda uno studio angiografico preoperatorio. La benda igroscopica (MgSO4) e l'ossigenoterapia iperbarica sono state utilizzate come terapia adiuvante per alleviare dolore, edema ed enfisema sottocutaneo.
- Sono state osservate infezioni non comuni con microrganismi non comuni riscontrati in pazienti con immunodeficienza; La fonte d'acqua è importante nel determinare il trattamento antibiotico empirico iniziale e devono essere somministrati antibiotici endovenosi ad ampio spettro.
- Le colture devono essere acquisite.

Per vostra comodità, abbiamo anche allegato un set di schede di avvertimento mediche laminate delle dimensioni di un portafoglio davanti a questo manuale per l'utente stampato. Questa scheda contiene le informazioni di cui sopra sul trattamento delle lesioni, come raccomandato dalla Water Jet Technology Association. Consigliamo agli utenti della macchina di portare questa carta. Ulteriori copie di questa carta possono essere ottenute contattando l'assistenza clienti WAZER.

CAUTION I batteri si accumuleranno nell'acqua stagnante del serbatoio. Qualsiasi lesione o taglio, anche lieve, deve essere trattato con cautela. In caso di ferite aperte, evitare il contatto con l'acqua o indossare guanti che non siano esposti all'acqua del serbatoio.

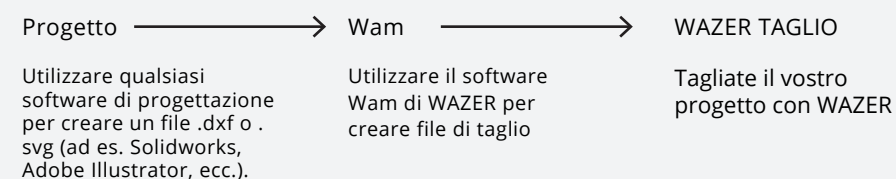
WAZER

Una conoscenza di base del flusso di lavoro e del design di WAZER renderà più facile seguire il resto di questo Manuale d'uso.

WAZER è un sistema di taglio a getto d'acqua completamente nuovo; si prega di leggere questa sezione anche se si ha familiarità con altri sistemi a getto d'acqua.

- WAZER Flusso di lavoro
- Componenti principali
- Come funziona
- Dissezione dei sistemi
- Specifiche tecniche

WAZER Flusso di lavoro



WAZER Componenti

WAZER ha due componenti principali:

- L'unità principale, che contiene il piano di taglio e il pannello di controllo.
- La scatola della pompa, che pressurizza l'acqua e fornisce l'energia per il taglio.

I due componenti sono collegati tra loro tramite un tubo flessibile ad alta pressione e un cavo di segnale.

SECTION 3



Come funziona

WAZER combina la tecnologia del getto d'acqua ad alta pressione con diversi sistemi elettromeccanici per offrire una soluzione di taglio completa.

La scatola della pompa pressurizza l'acqua che viene poi convogliata nell'unità principale ed espulsa attraverso un piccolo orifizio, dove accelera a una velocità molto elevata. A questo punto il WAZER introduce l'abrasivo nel getto per creare un impasto di acqua e abrasivo. Questo flusso ad alta pressione di slurry abrasivo esegue il taglio in un sistema a getto d'acqua. Controllando il punto di espulsione di questo flusso, WAZER consente di tagliare il disegno con precisione digitale.

Un serbatoio al di sotto del letto di taglio raccoglie il liquame dopo il suo lavoro di taglio.

Un sistema di raccolta consente a WAZER di separare nuovamente il fango in acqua e abrasivo usato. L'acqua viene espulsa da WAZER, mentre l'abrasivo usato viene raccolto separatamente all'interno della macchina per essere successivamente rimosso.

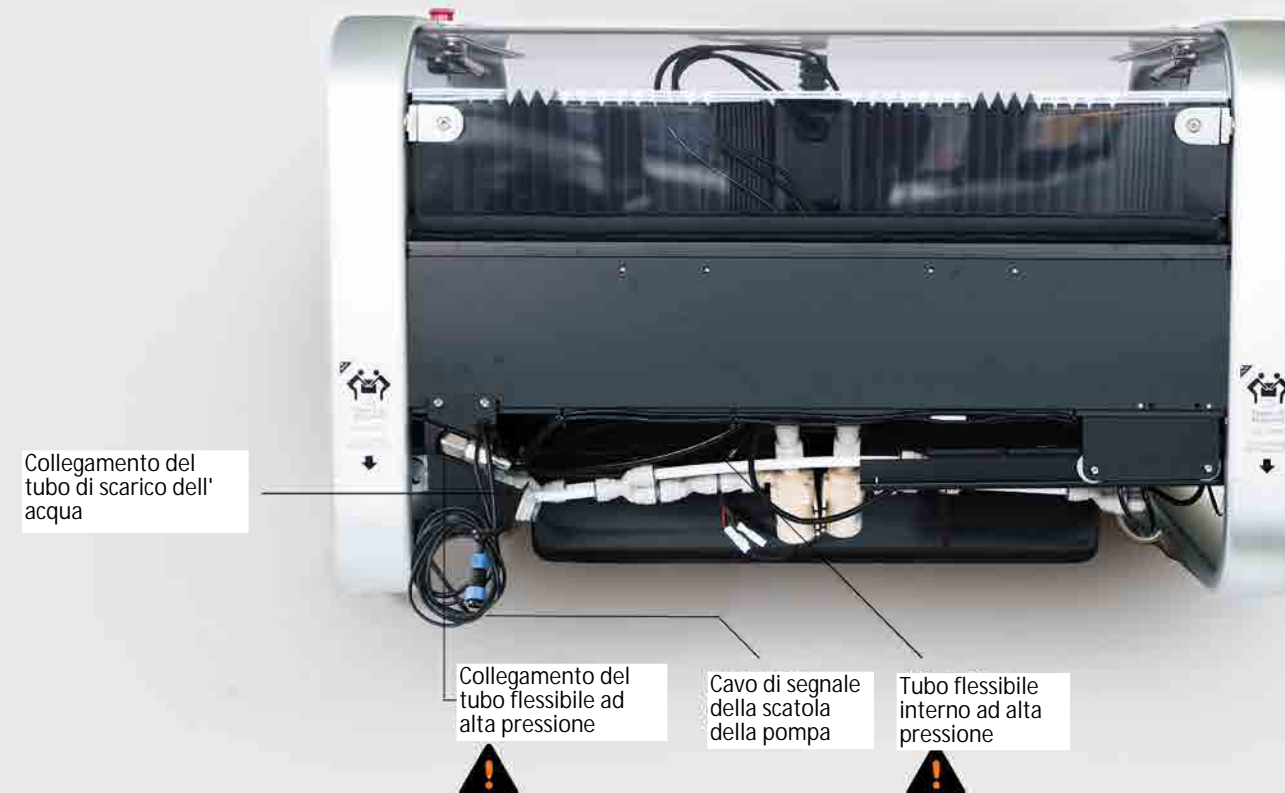
Una centralina di controllo a bordo gestisce la logica di WAZER. Questo Control Box è collegato a tutti i componenti di ingresso e di uscita di WAZER, consentendo alla macchina di far funzionare tutti i singoli sistemi in armonia. Inoltre, consente all'utente di interagire con WAZER attraverso un pannello di controllo a bordo.

La natura del getto d'acqua consente un taglio molto preciso nei materiali più sottili e la forma del taglio è ancora accettabile per la maggior parte degli utenti fino a 1/2" di spessore. Oltre a ciò, il WAZER può ancora essere in grado di tagliare il materiale, ma è importante ricordare che la precisione di taglio diminuisce con l'aumentare dello spessore del materiale (anche con qualità di taglio "fini"). Inoltre, i tentativi di incidere o incidere superficialmente il materiale con WAZER causeranno il danneggiamento della macchina. L'incisione e la mordenzatura sono severamente vietate.



UNITÀ PRINCIPALE WAZER / ANTERIORE

WAZER UNITÀ PRINCIPALE ANTERIORE



UNITÀ PRINCIPALE WAZER / LATO DESTRO

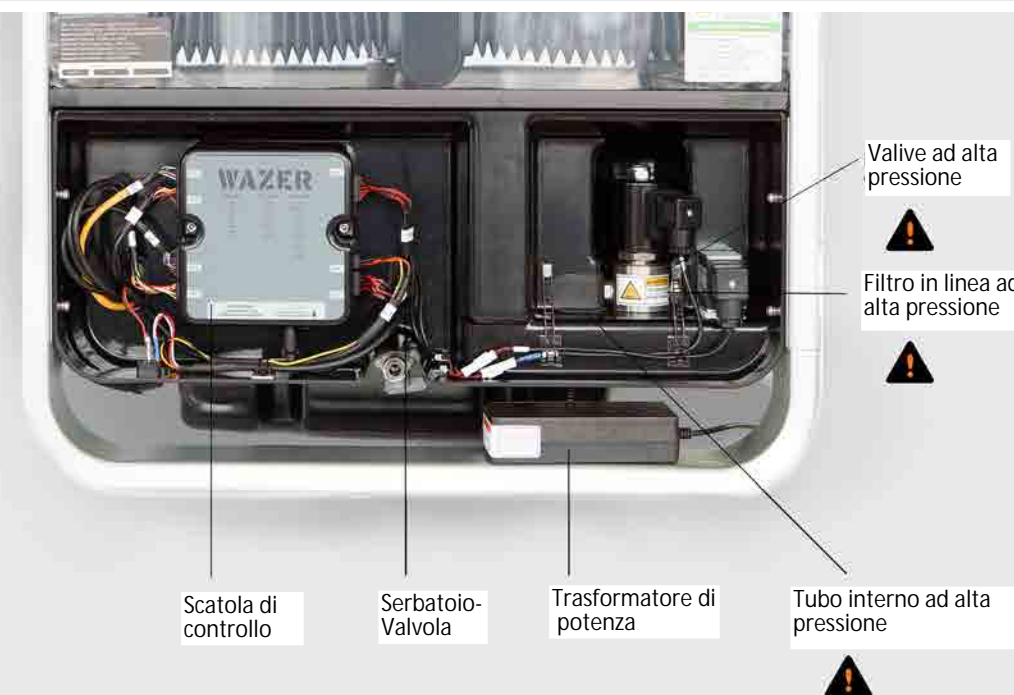
Nota di riferimento 3

WAZER Dissezione dei sistemi

WAZER può essere suddiviso in sette sistemi in base alle funzioni principali che svolgono:

1. **Alta pressione** – Questo sistema pressurizza l'acqua per il taglio, mescola l'acqua e l'abrasivo ed espelle la miscela verso il materiale. Durante il funzionamento, tenersi lontani da tutti i componenti ad alta pressione. Sono chiaramente identificati nelle illustrazioni delle pagine seguenti. Tutti gli operatori devono conoscere questi componenti e la loro posizione.
2. **Sistema abrasivo** – Questo sistema immagazzina l'abrasivo e ne controlla il flusso verso il getto ad alta velocità.
3. **Involucro** – Contiene l'acqua, l'abrasivo usato e il materiale che si sta tagliando in WAZER.
4. **Filtrazione** – Questo sistema separa l'acqua del serbatoio dall'abrasivo usato, raccoglie l'abrasivo usato dal serbatoio e scarica l'acqua dalla WAZER.
5. **Gantry** – Questo sistema controlla il movimento dell'ugello.
6. **Scatola di controllo** – Questo include i componenti elettrici che controllano e distribuiscono i segnali in tutta WAZER.
7. **Letto di taglio** – Qui si fissa il materiale.

Nota di riferimento 2



UNITÀ PRINCIPALE WAZER / LATO DESTRO

Nota di riferimento 4



Letto di taglio

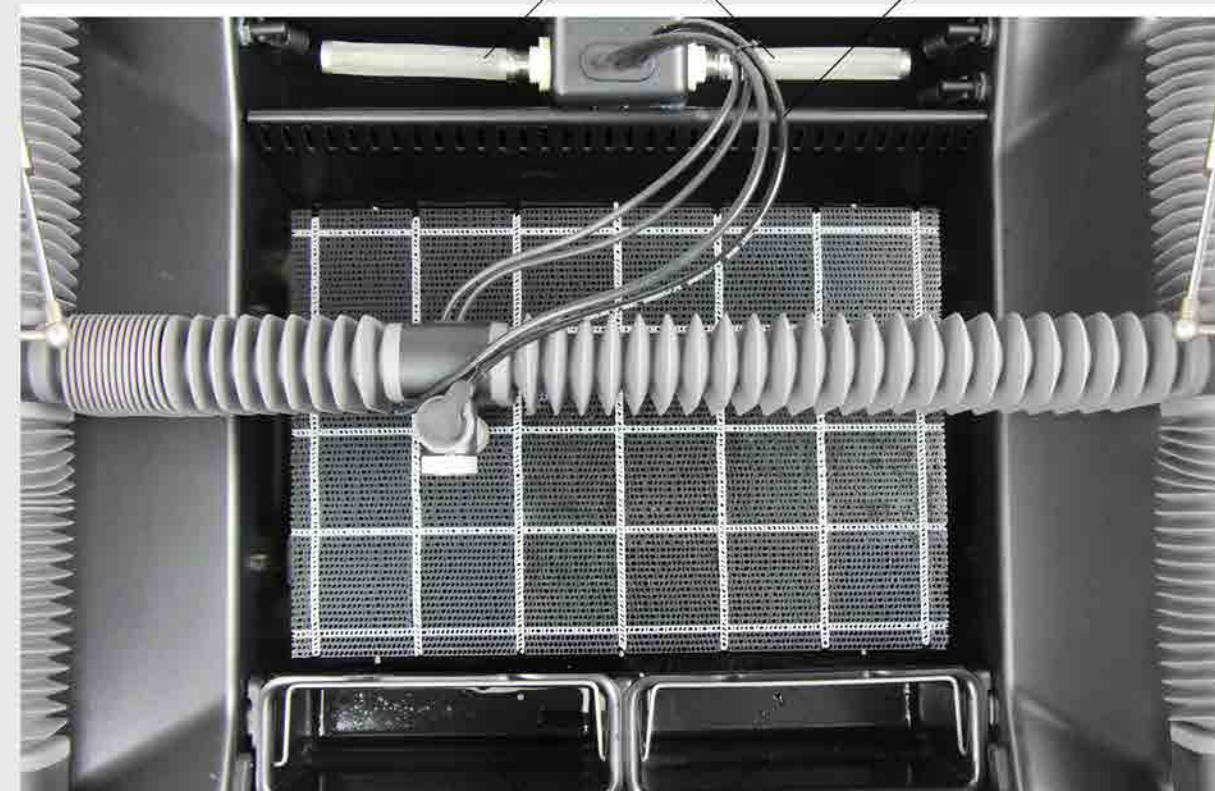
Coperchio posteriore del serbatoio

Strumento per l'altezza dell'ugello

Ugello

Coperchio anteriore del serbatoio

Nota di riferimento 5



Montatori di scarichi

Tubo interno ad alta pressione

UNITÀ PRINCIPALE WAZER / INTERNO

Nota di riferimento 8

Benne abrasive usate



Collegamento del segnale della scatola della pompa

Collegamento del tubo di ingresso dell'acqua

Collegamento del tubo flessibile ad alta pressione

Collegamento di alimentazione della scatola della pompa

SCATOLA POMPA WAZER / RETRO

Nota di riferimento 6



Regolatore di alta pressione

Testa della pompa ad alta pressione

Valvola di sicurezza ad alta pressione

Tappo per olio

SCATOLA POMPA WAZER / INTERNO

Nota di riferimento 7

Specifiche WAZER

Dimensioni e peso

WAZER Dimensione dell'unità principale	34" x 25.5" x 22" (856mm x 648mm x 551mm)
WAZER Dimensioni dell'unità principale con accessori per gambe di supporto	34" x 25.5" x 48" (856mm x 648mm x 1220mm)
WAZER Unità principale Peso a vuoto	110 lbs. (50 kg)
WAZER Peso a carico dell'unità principale	400 lbs. (180 kg)
Dimensioni della scatola della pompa	21" x 15" x 11" (533 mm x 355 mm x 280 mm)
Peso della scatola della pompa	92 lbs. (42 kg.)

Taglio

Area di taglio	12" x 18" (305 mm x 460 mm)
Dimensioni del letto tagliato	13" x 19" (330 mm x 485 mm)
il taglio (larghezza del taglio)	.044 (1.2 mm)

Acqua

Fonte d'acqua	Acqua di rubinetto
Drenaggio dell'acqua	Drenaggio dell'acqua standard
Filtro acqua in ingresso	~300 mesh
Ricircolo dell'acqua	Non consigliato

Abrasivo

Portata dell'abrasivo Abrasive	0.33lbs/min (150g/min)
Capacità	30 lbs. (13.5 kg.)
Tipo di abrasivo	Granato 80 mesh

il portale

Velocità lineare massima	75 IPM (1905 mm/min)
Precisione di posizionamento del portale	0.003" (0.08 mm)

Potenza

Unità principale (110 VAC and 220 VAC)	110-240 VAC, 50/60Hz, 2.0A,
Scatola della pompa 60Hz	110-120 VAC; 60Hz; 15A; 1700 W
Scatola della pompa 50Hz	220-240 VAC; 50Hz; 8A, 1700W

Wam Software

Compatibilità con i browser	Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox
-----------------------------	--

Varie

Tipi di file compatibili	.dxf, .svg
Connettività	SD Card

Emissione di rumore	74+/- 3dB
Livello di pressione acustica	87+/-3dB
Condizioni di conservazione	0°C - 40°C / 32°F-104°F for prolonged storage 0°C - 70°C / 32°F-160°F for 24 hours
Pressione massima di esercizio e portata	4800psi (33MPa) at 0.5 gal/min (1.9L/min)

Schemi di sistema della macchina

Il sistema WAZER contiene centinaia di componenti che si interfacciano tra loro. Anche se non è necessario conoscerli tutti, è una buona idea familiarizzare con una vista a livello di sistema della macchina. Abbiamo creato alcuni schemi e diagrammi a livello di sistema. Dopo aver lavorato alla prima serie di tagli, consigliamo vivamente di tornare a questi schemi per collegare i punti tra i componenti e i sistemi alla base del flusso di lavoro, i componenti e i sistemi alla base del flusso di lavoro. Infine, la ripartizione a livello di sistema qui riportata può essere d'aiuto nella nella risoluzione dei problemi.

Nota di riferimento 9

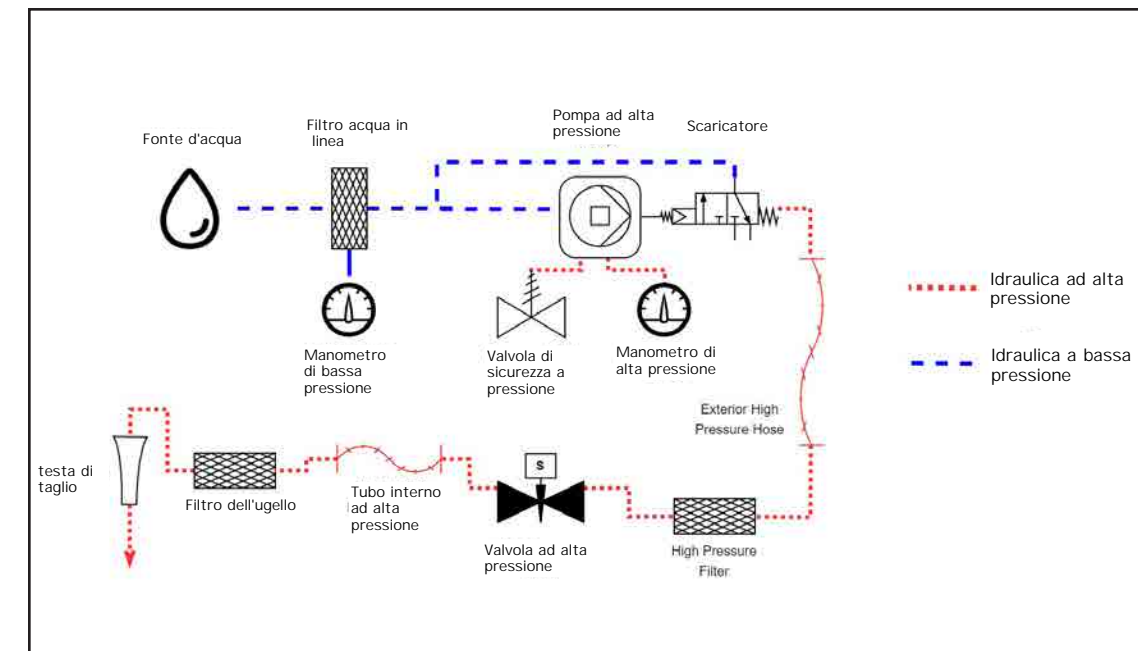
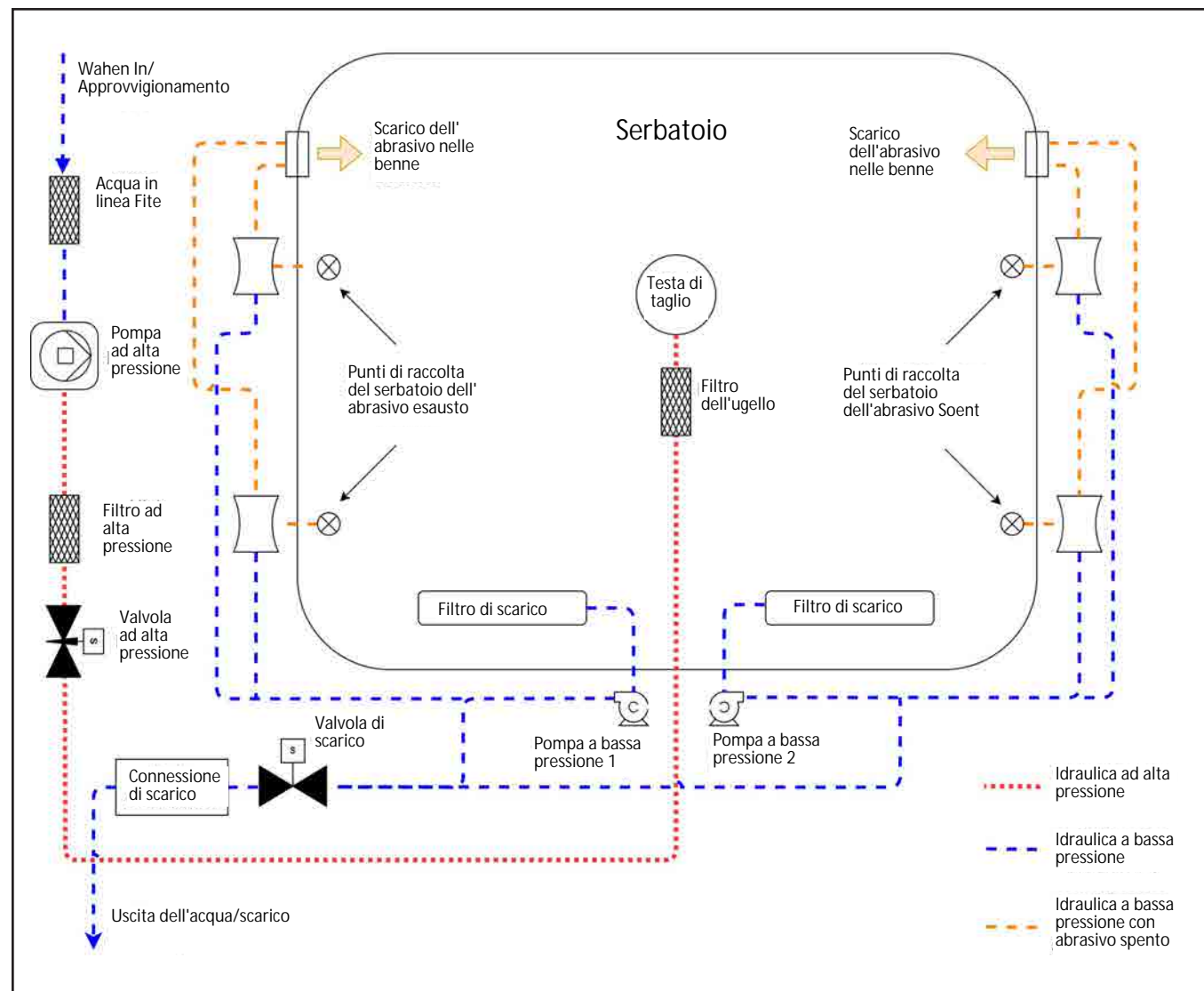


Diagramma del sistema idraulico ad alta pressione

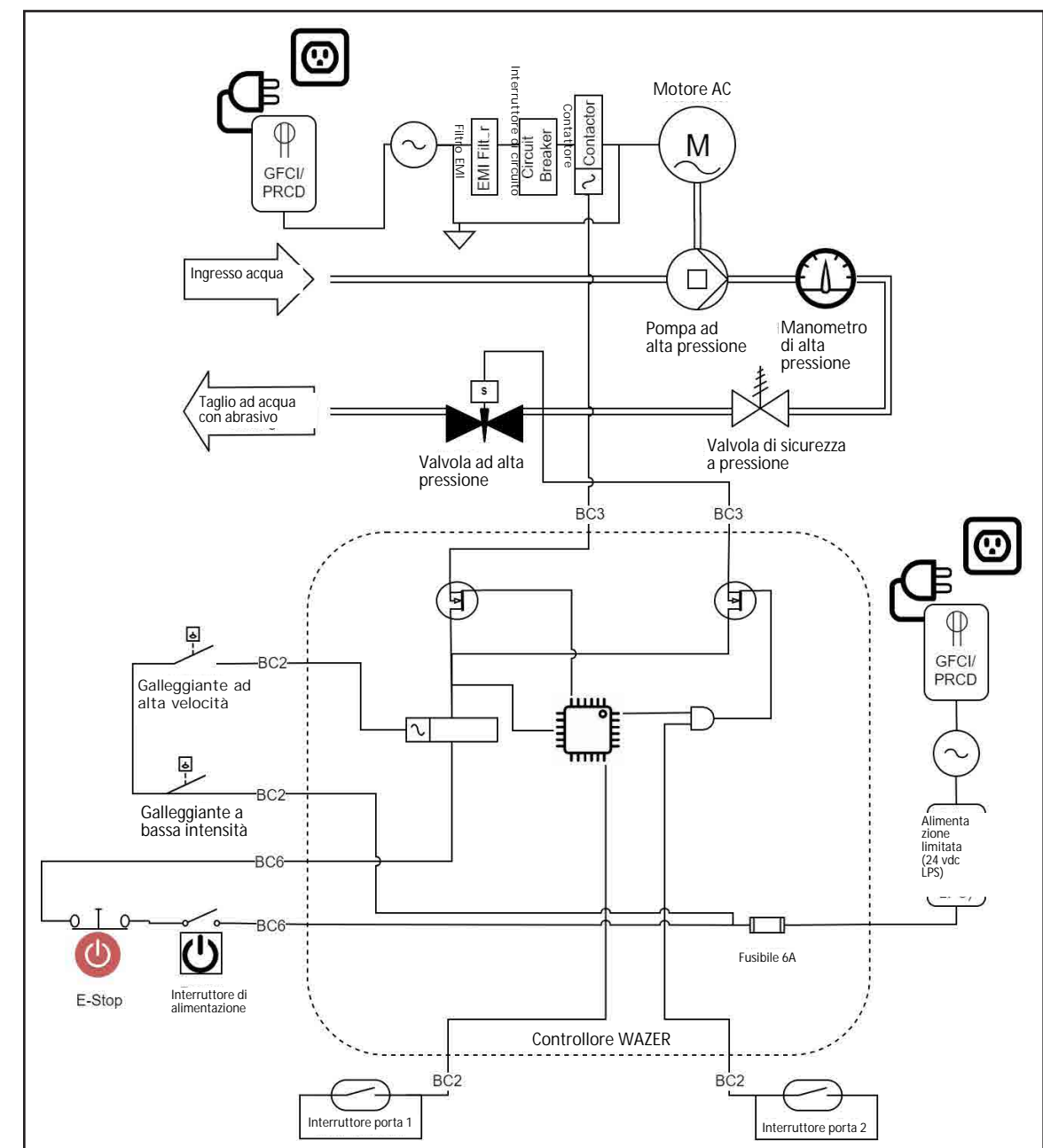
L'illustrazione precedente mostra i componenti del sistema idraulico ad alta pressione, la direzione del flusso d'acqua e la rispettiva pressione in ogni stadio.



Nota di riferimento 10

Schema generale del sistema a bassa pressione e del serbatoio

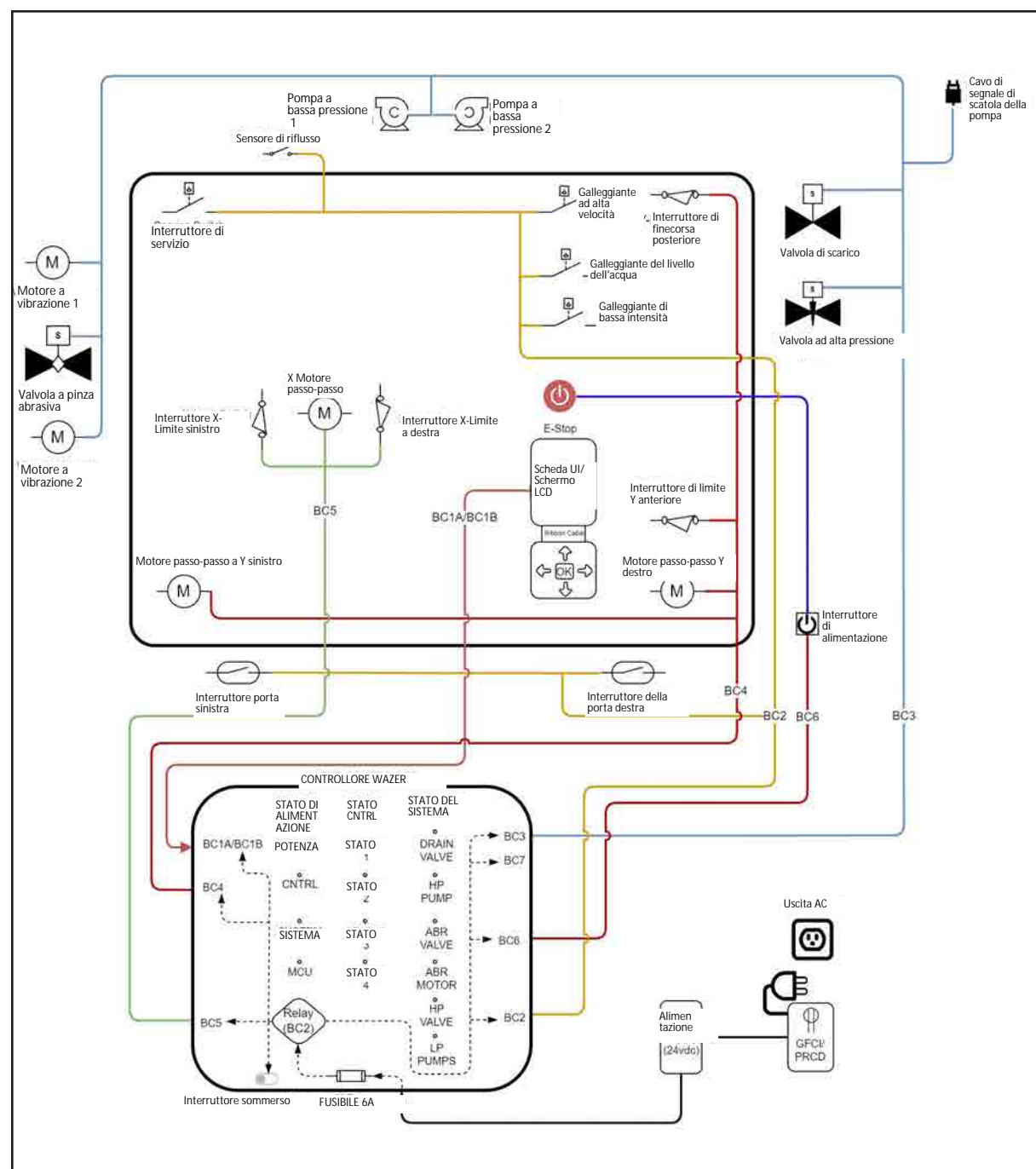
L'illustrazione precedente mostra i componenti del sistema a bassa pressione, il posizionamento relativo dei sensori a galleggiante e la direzione del flusso d'acqua e dell'abrasivo utilizzato.



Nota di riferimento 11

Diagramma delle funzioni di sicurezza

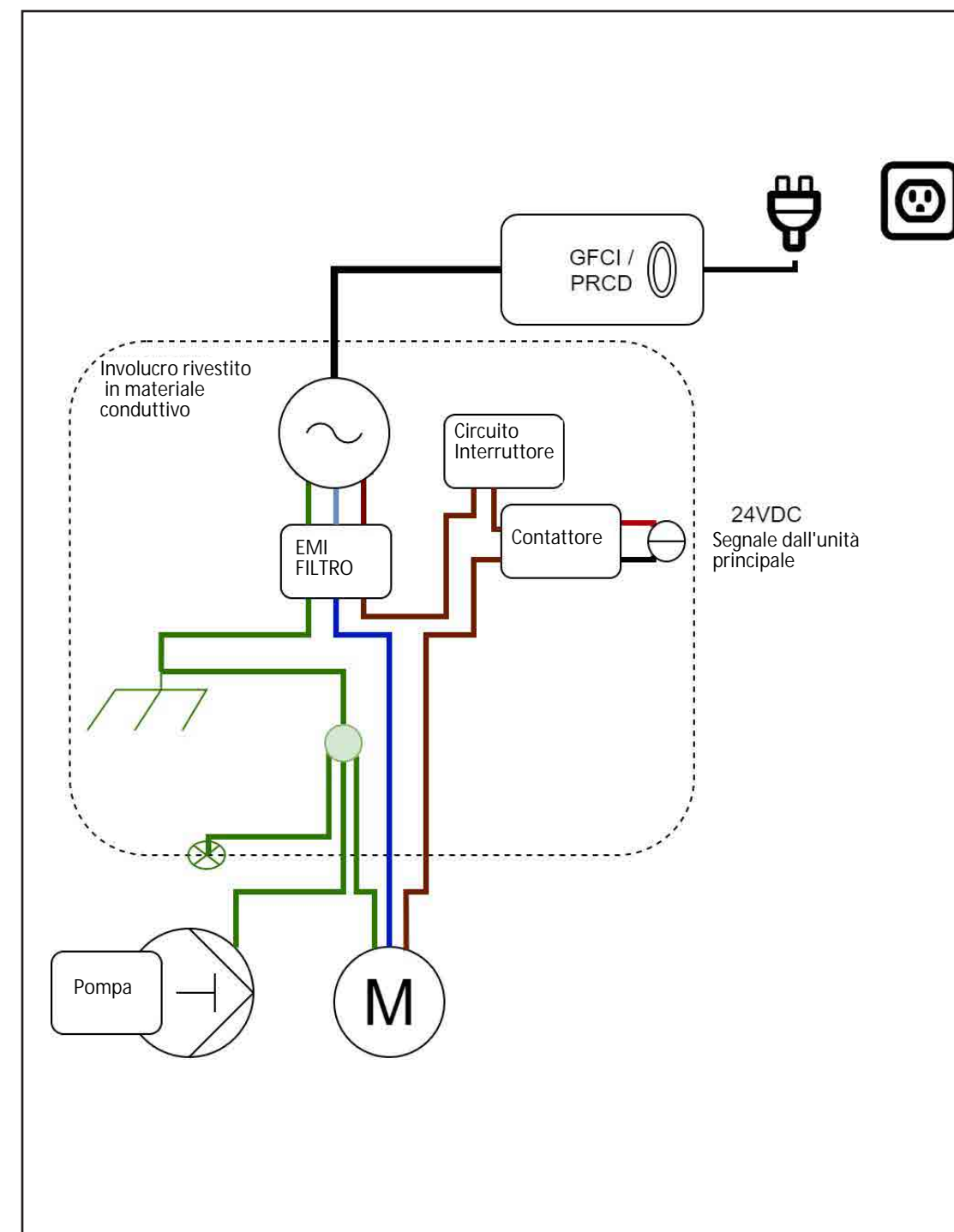
L'illustrazione precedente mostra un diagramma a livello di sistema delle funzioni di sicurezza incorporate nel WAZER. Questi includono la protezione dalle scosse elettriche, la protezione dal contatto con il flusso d'acqua ad alta pressione e una corretta gestione dell'acqua per proteggere il vostro ambiente



Nota di riferimento 12

Schema del sistema di controllo dell'unità principale

L'illustrazione qui sopra mostra lo schema di sistema ad alto livello del sistema di controllo e dei componenti elettromeccanici dell'unità principale WAZER.



Nota di riferimento 13

Diagramma di layout dell'elettronica della scatola della pompa

L'illustrazione precedente mostra lo schema di sistema di alto livello del cablaggio della scatola della pompa e dei componenti elettromeccanici.

Configurazione di Wazer

SECTION

4

Installare WAZER.

In questa sezione, discuteremo della posizione di WAZER, del corretto disimballaggio, del completamento dell'installazione fisica e del collegamento di WAZER all'elettricità e all'acqua. Ora puoi iniziare il primo taglio.

Per installare WAZER, è necessario seguire i seguenti passaggi:

- Scegli un luogo per WAZER
- Disimballaggio WAZER
- Installazione di WAZER
 - Installare il tappo di sfiato della pompa
 - Stabilire tre allacciamenti idrici
 - Stabilire tre collegamenti del cavo di alimentazione
 - Fissaggio di WAZER a parete

La maggior parte di queste attività ha più passaggi. La corretta installazione è molto importante, oppure WAZER non funzionerà correttamente. Leggi attentamente e non esitare a metterti in contatto con WAZER supporto se non sei ancora chiaro dopo aver esaminato il manuale utente.



Video

Per vedere il nostro video, visitate il sito www.wazer.com/how-to-videos



Scegli un luogo per WAZER

Requisiti di posizione

Assicurarsi che la posizione di installazione soddisfi tutti i seguenti requisiti:

Elettrico:

WAZER Mainframe è un modello che può essere inserito da 110 a 220 Volt CA. Tuttavia, per specifiche aree di tensione, le unità di pompaggio sono disponibili in diversi modelli. Questa guida di installazione è adatta per WAZER da 110 VAC 60Hz (scatola pompa 60Hz) e WAZER da 220 VAC 50Hz (scatola pompa 50Hz). A seconda del modello WAZER, seguire le corrispondenti istruzioni di collegamento elettrico di seguito. È possibile verificare il modello visualizzando l'etichetta principale sul gruppo pompa.

110 volt CA 60 Hz: questa versione dell'unità principale di WAZER consuma fino a 2 ampere e la sua unità pompa consuma fino a 15 ampere.

220 VAC 50hz: Questa versione del WAZER Mainframe consuma fino a 1 ampere e il gruppo pompa consuma fino a 8 ampere.

- Come spesso accade per i motori ad alto carico, esiste una "corrente di sovratensione"
La corrente di funzionamento allo stato stazionario sopra specificata verrà temporaneamente superata per una frazione di secondo. Tempo associato a questa "corrente di spunto" è molto breve e quasi tutti gli interruttori CA domestici e commerciali sono progettati per gestire questa situazione in modo sicuro. Tuttavia, nei rari casi in cui si riscontrano problemi con un interruttore automatico, consultare un elettricista per controllare il sistema per gestire 60 ampere per 150 millisecondi.

Approvvigionamento idrico:

NOTICE Assicurarsi di installare Serbatoio filtrante davanti all'ingresso della pompa per garantire che non entrino contaminanti nella pompa. Non possiamo essere responsabili per danni alla pompa causati dall'inquinamento dell'approvvigionamento idrico.

- **Portata:** maggiore di 1 gallone al minuto (3,8 l/min).

La maggior parte delle tubature dell'acqua per uso domestico e commerciale soddisfa questo requisito.

- **Pressione:** 35-125 libbre per pollice quadrato (0,24 MPa-0,8 MPa).

La maggior parte dei sistemi idrici domestici e commerciali rientrano in questa gamma. Maggiore è la gamma, maggiore è la durata della scatola della pompa.

Temperatura: 130 ° F (54 ° C). Non usare il tubo dell'acqua calda per WAZER.

- **Durezza dell'acqua:** inferiore a 180 mg/L (10,5 galloni). La durezza dell'acqua è il principale fattore che influenza la durata dei componenti. Se questo è un problema, ti consigliamo di cercare nella

Drenaggio:

Assicurarsi che il tubo di scarico dal WAZER al tubo di scarico non superi i 9 metri. Inoltre, la posizione di drenaggio deve essere inferiore a 1,2 metri al di sotto del WAZER.

Desktop:

- Robusto e resistente, in grado di sopportare pesi superiori a 400 libbre. (160 kg)
- Mantenere il livello e il livello sotto carico. Differenza massima di altezza per tutta la taglierina di 1,5 mm
- Uno spazio aperto di 46 pollici per 27 pollici (1,2 metri per 0,7 metri) per l'accesso.
- Non si deteriora in presenza di acqua. Perché in alcune circostanze impreviste, l'acqua può fuoriuscire dalla tramoggia abrasiva E da qualche altra parte.
- Nota: Se si prevede di utilizzare WAZER con le gambe di supporto, non è necessario alcun desktop Accessori. Tuttavia, si prega di mantenere un'area di 62 pollici sopra il suolo.

Spazio sul pavimento: la scatola della pompa è destinata a essere posizionata sul pavimento e richiede 30 pollici x 26 pollici (0,8 m x 0,7 m) di spazio per flusso d'aria, cavi e tubi sufficienti.

- WAZER deve essere collocato in ambienti come laboratori, officine domestiche e la maggior parte delle officine meccaniche. Devono essere evitati gli impianti industriali pesanti dotati di macchine o apparecchiature che producono interferenze elettromagnetiche alle apparecchiature adiacenti.

Temperatura dell'aria ambiente: 40-100 gradi Fahrenheit/5-40 gradi Celsius
WAZER non deve operare al di fuori di questo intervallo.

Spazio intorno a WAZER: assicurarsi di lasciare almeno 0,4 metri di spazio libero sui lati sinistro e destro di WAZER. Sul lato sinistro del WAZER, è necessario spazio per riempire la tramoggia abrasiva. A destra, potrebbe essere necessario accedere al pannello di controllo.

Zona umida: WAZER funziona con abrasivi e acqua. Sebbene WAZER sia chiuso, non è un sistema sigillato e l'acqua e gli abrasivi a volte perdono inevitabilmente. La superficie del pavimento deve essere impermeabile, antiscivolo e liscia.

Rumore: il rumore emesso da WAZER può causare interferenze in ambienti come aule e uffici. Assicurarsi che WAZER sia collocato in una posizione in cui il livello di rumore degli utensili tradizionali per officina, come punte e seghe, sia accettabile.

Disimballaggio

Tempo stimato: 30 minuti
Servono due persone.



Wazer è in una cassa. In questa cassa troverete una varietà di altre scatole. Queste scatole conterranno tutti i componenti necessari per eseguire WAZER.

CAUTION

Prima di tentare di smontare WAZER, assicurarsi di avere:

- Sollevare 60 libbre (27 kg) ciascuno per due persone
- Coltelli o forbici artistici
- Carrello o carrello
- Chiave mobile
- Tini grandi



Scatola pompa (ascensore doppio): una persona su ciascuno lato della scatola, afferrare saldamente il fondo della scatola o il nastro di imballaggio, quindi posizionare la scatola della pompa a faccia in su e posizionarla vicino alla posizione predeterminata del WAZER.

Assicurati di prestare attenzione alla direzione corretta di questa scatola. Non posizionarlo lateralmente o capovolto.

Non posizionare la scatola WAZER su qualsiasi superficie che non sopporti un peso elevato.

Macchine per il disimballaggio

NOTICE

1. Non inclinare o capovolgere la scatola WAZER.
2. Taglia il nastro.
3. Non fare incisioni profonde sulla scatola perché si graffia il dispositivo.
4. WAZER può essere sollevato solo dalla base della gamba ad anello in alluminio argento. Se necessario, si consiglia di conservare l'imballaggio per la restituzione e la





Disimballaggio della scatola della pompa

Seguire le istruzioni seguenti per aprire correttamente la scatola della pompa:

NOTICE Non fare incisioni profonde sulla scatola perché graffi la scatola della pompa.

NOTICE Utilizzare solo la parte inferiore delle piastre d'argento sui lati sinistro e destro per sollevare la scatola della pompa. Se necessario, si consiglia di conservare l'imballaggio per la restituzione e la disattivazione.



Verifica il contenuto della spedizione



Installazione di WAZER

Tempo stimato: 120 minuti
Servono due persone.



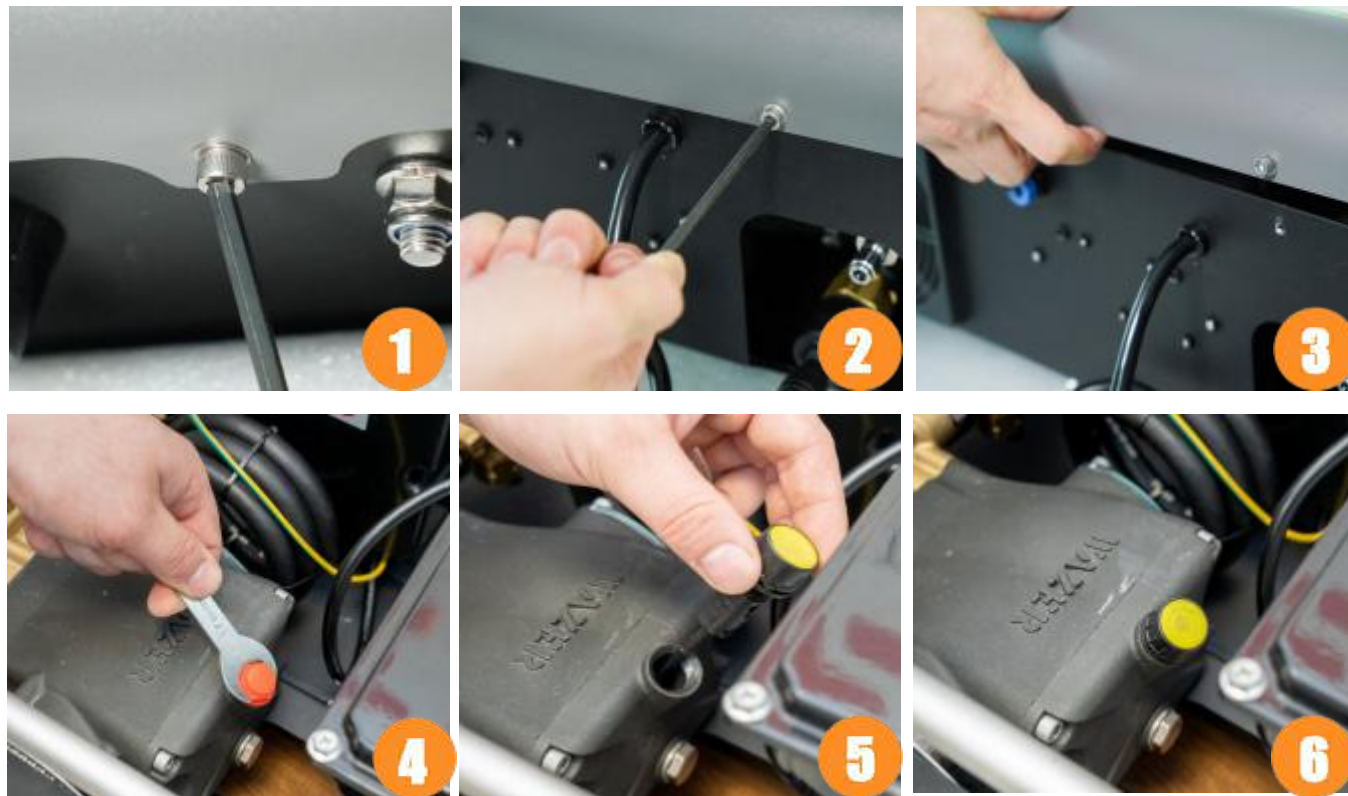
- Installazione del coperchio di ventilazione
- Creazione di tre collegamenti idrici
- Installazione di filtri di ingresso e valvole di apertura/chiusura
- Fissaggio WAZER a parete
- Creazione di tre connessioni via cavo

Installare il coperchio di ventilazione della pompa

NOTICE Funzionamento di un dispositivo con un tappo rosso dell'olio può danneggiare la scatola della pompa e questo danno non è coperto dalla garanzia.

▲WARNING Non rimuovere mai il coperchio della scatola della pompa quando la scatola della pompa è accesa o durante il funzionamento.

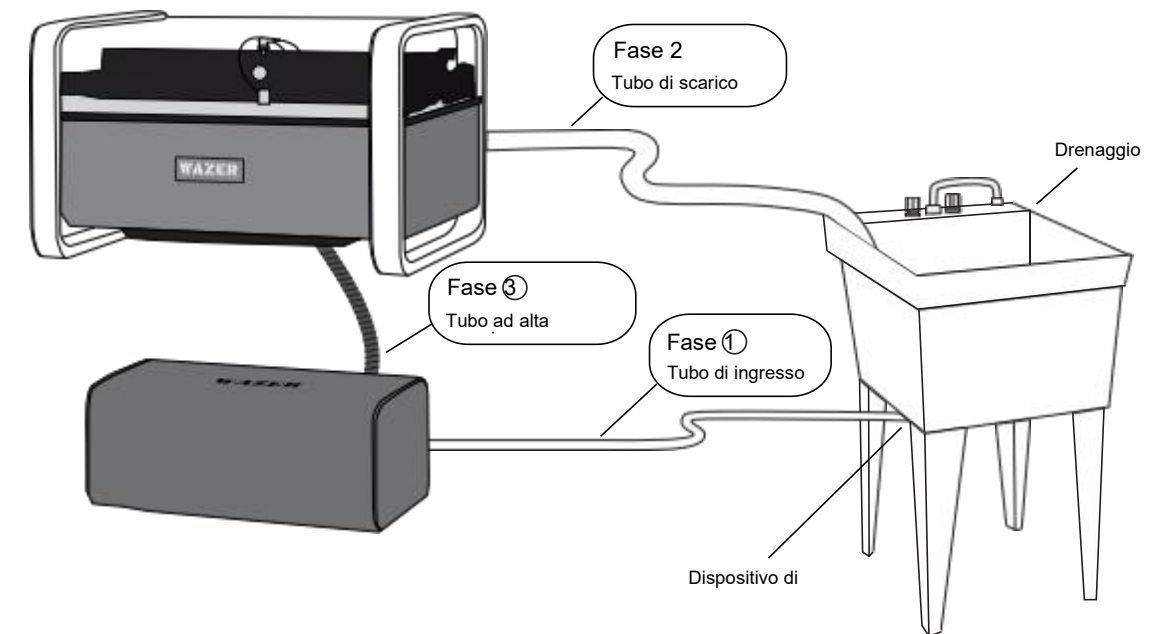
Nota 4
pagine. 17



Collegamenti idrici

WAZER ha bisogno di accedere alle tubature dell'acqua.

Nota 3 pagine. 17



Esistono tre passaggi per l'installazione:

- Tubo 1: Tubo di ingresso acqua (tubo bianco 3/8 pollici di diametro)
- Tubo 2: Tubo di drenaggio (tubo bianco 1/2 pollice di diametro)
- Tubo 3: Tubo ad alta pressione (robusto tubo nero)

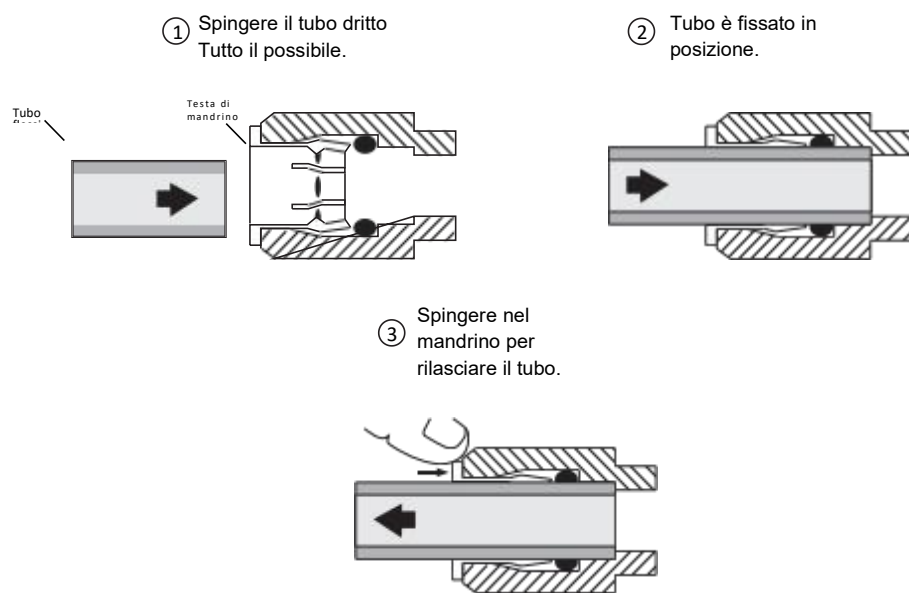
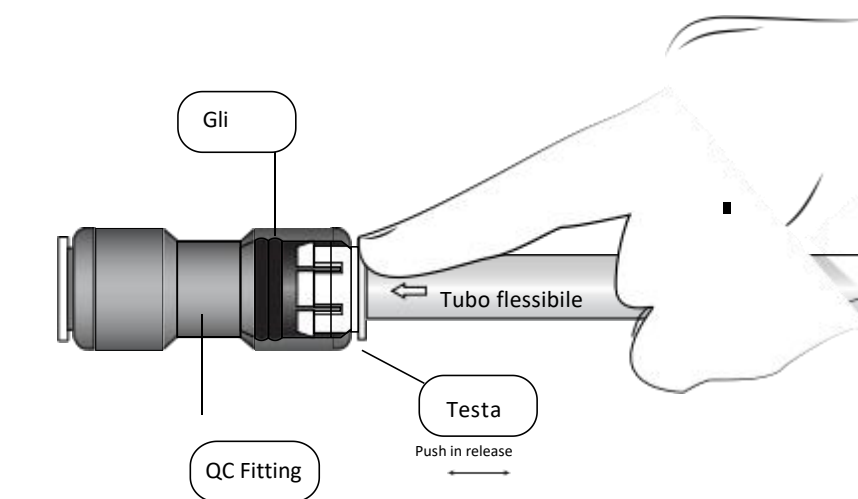
Ogni tubo è fondamentale per il funzionamento. Tubo di ingresso dell'acqua fornisce acqua per il taglio. Tubo di drenaggio per il trattamento dell'acqua. Tubo ad alta pressione trasporta l'acqua ad alta pressione dal serbatoio della pompa al WAZER. Ci sono anche diverse connessioni che coprono altre funzionalità di base.

NOTICE Se non ti senti a tuo agio con questa parte dell'installazione, chiedi a un idraulico professionista di completare questa parte dell'installazione per te.

NOTICE WAZER non deve essere configurato in modo tale da consentire il ricircolo del suo drenaggio nel tubo di ingresso. Ciò danneggerà la scatola della pompa e invaliderà la garanzia. Ispezionare visivamente il tubo ad alta pressione prima dell'installazione. Se lo strato esterno del tubo ad alta tensione è stato danneggiato allo strato esterno del filo, il tubo ad alta tensione deve essere interrotto. Contattare WAZER per la sostituzione

Sistema di connessione rapida

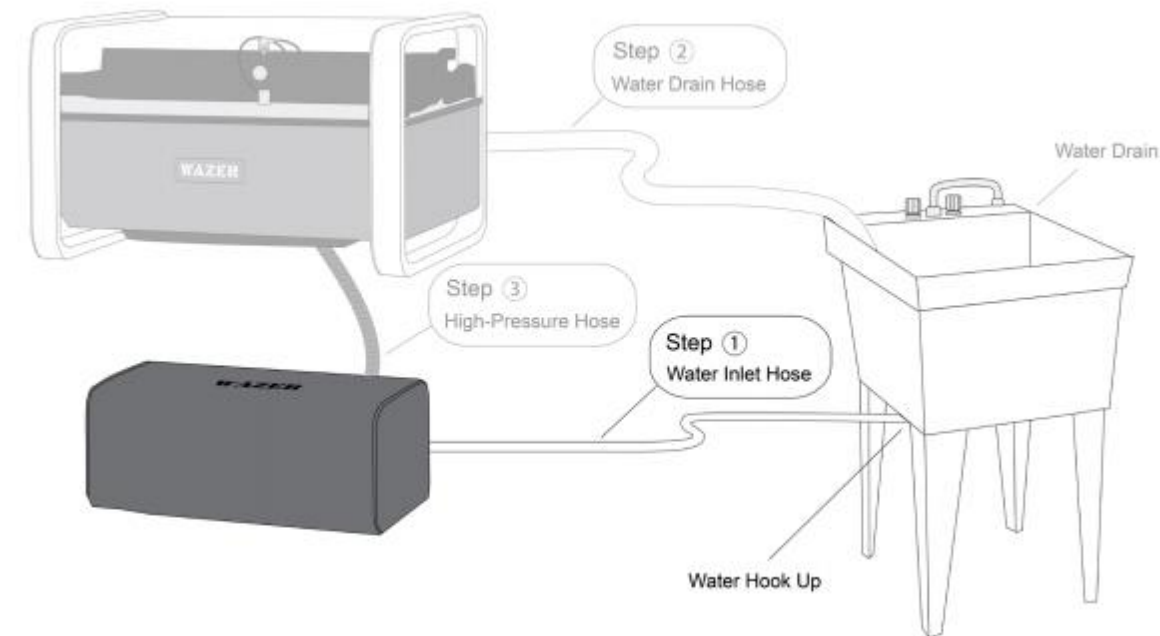
NOTICE Assicurarsi che il tubo sia completamente installato nel raccordo tipo John-Guest. Sentirai un certo grado di resistenza (sigillatura) e dovrai spingerlo fino a quando il tubo non sarà completamente in posizione. Un totale di circa 1 pollice (25 mm) di tubi deve essere inserito nel raccordo.



Tubo 1: Installare il tubo di

Nota 3 pagine. 17

Tubo di ingresso dell'acqua deve essere collegato a un'estremità alla fonte d'acqua e l'altra estremità al serbatoio della pompa.



1. Collegare il tubo di ingresso alla scatola della pompa: nel pacchetto degli accessori troverai un tubo di ingresso Tubo flessibile (tubo bianco con diametro 3/8 pollici.) Collegare il tubo al giunto di ingresso dell'acqua nella parte posteriore del serbatoio della pompa.



NOTICE

Non coprire la scatola della pompa.
Non posizionare la scatola della pompa in un'area stretta.
La scatola della pompa genera molto calore, deve essere scaricata e dovrebbe essere in tutto visibile.
Controlla l'ora della perdita.

2. Percorso del tubo di ingresso dell'acqua: ecco alcuni esempi di percorso che possono essere utili:



3. Collegare il tubo di ingresso al sistema di approvvigionamento idrico:

Puoi usare:

- Adattatore di ingresso per tubo da giardino, oppure
- Adattatore per lavello.



Adattatore per tubo da giardino Adattatore per lavandino

Opzione 1: adattatore ricevitore (consigliato)

Nel kit tubazioni troverete due adattatori per lavello, uno con connettore a T tipo 1/4" NPT e l'altro con 1/4" BSPP. Questi raccordi a tre vie sono compatibili con la maggior parte dei raccordi sotto il lavandino

Per installare:

NOTICE

1. Chiudere la valvola di alimentazione dell'acqua.
2. Avvitare il connettore del lavandino esistente dal sistema di alimentazione dell'acqua.
3. Avvitare l'adattatore del lavandino nel sistema di alimentazione dell'acqua.

NOTICE

4. Reinstallare il rubinetto sul lato filettato dell'adattatore del lavandino.
5. Non tagliare l'estremità del tubo di ingresso alla giusta dimensione!

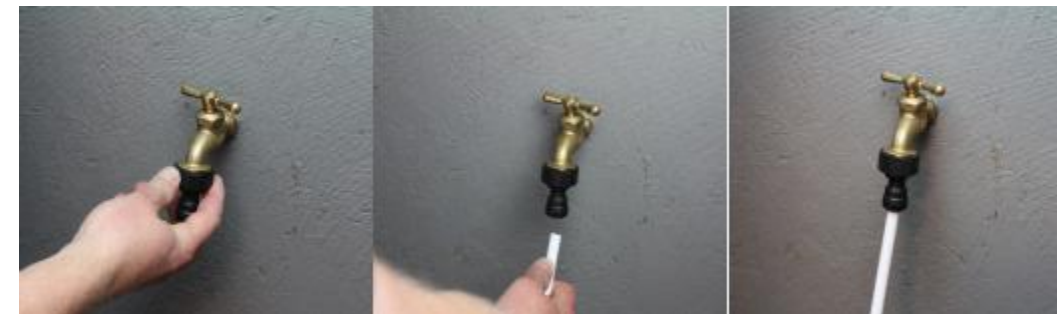


Nota 3
pagine. 17

Opzione 2: adattatore per tubo da giardino

Per installare:

1. Questo adattatore per tubo da giardino verrà avvitato nel tubo da giardino o nel rubinetto del lavandino.
2. Installare un adattatore per tubo da giardino. Se il rubinetto non ha la filettatura del tubo da giardino, utilizzare un adattatore arancione.
3. Non tagliare l'estremità del tubo di ingresso dell'acqua nella misura appropriata.
4. Non aprire prima la valvola di alimentazione dell'acqua!



Se in questa posizione sono presenti linee di alimentazione di acqua calda e fredda separate, utilizzare linee di alimentazione di acqua fredda per l'installazione. Non usare mai acqua calda. L'acqua calda danneggerà Wazer.

Se non si dispone di un rubinetto, dotato di filettatura del tubo da giardino, c'è un accessorio per te. Può essere utilizzato in combinazione con un adattatore per tubi da giardino. L'adattatore arancione è una clip del rubinetto, è Fondo è dotato di filettatura per tubo da giardino. Fare riferimento alla tabella seguente per l'installazione Adattatore arancione.

NOTICE

Questo non è un allegato permanente, si prega di aggiornare all'opzione 1 il prima possibile.



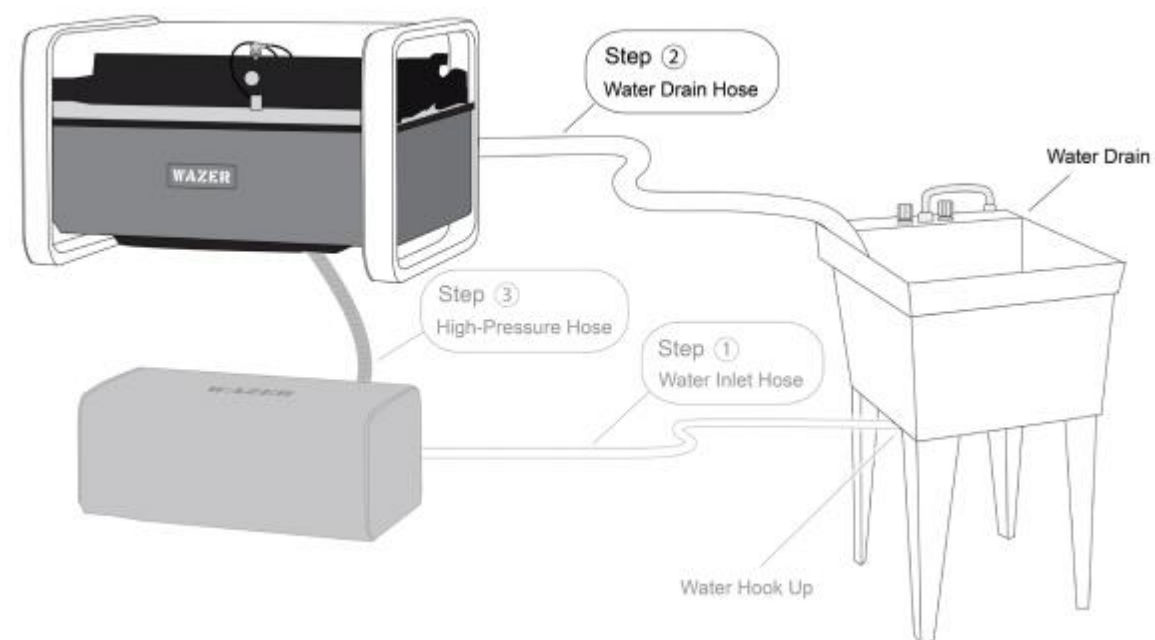
Tubo 2: installare il tubo di drenaggio

WAZER produce molta acqua durante il taglio. Tubo di scarico deve essere Collegare al tubo di scarico prima dell'operazione.

1. Collegamento del tubo di scarico al mainframe WAZER

Nel pacchetto accessori troverete un tubo di scarico (tubo bianco 1/2 pollice di diametro). Collegare il tubo al raccordo del tubo di scarico situato nell'angolo posteriore destro del WAZER.

NOTICE Assicurati che lo scarico non superi di un metro e mezzo il WAZER. Attenzione, Wazer. Una grande quantità di acqua viene emessa durante il taglio. I tubi non fissati traboccano rapidamente una grande quantità di acqua.

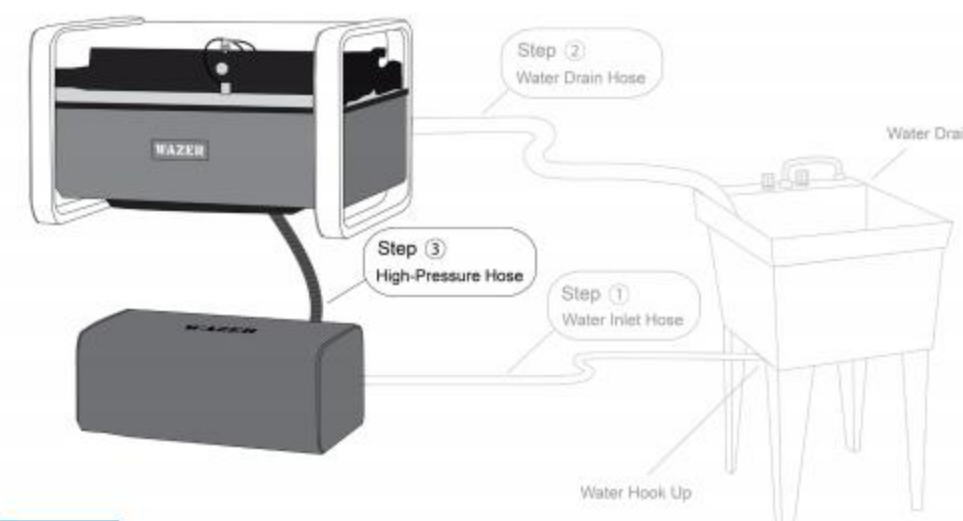


NOTICE Assicurati di scaricare correttamente le acque reflue. L'acqua scaricata da WAZER è parzialmente filtrata. L'acqua di scarico può contenere alcuni abrasivi e materiali usati.



Tubo 3: installare un tubo flessibile ad alta pressione

Tubo ad alta pressione trasporta acqua ad alta pressione tra il motore principale WAZER e il serbatoio della pompa.



NOTICE

Ispezionare visivamente il tubo ad alta pressione prima dell'installazione. Se lo strato esterno del tubo ad alta tensione è stato danneggiato allo strato esterno del filo, il tubo ad alta tensione deve essere interrotto. Contatta WAZER per la sostituzione.

Tubo è lungo 5 piedi (1 m). Assicurarsi che raggiunga tra le due unità senza creare stress alle giunzioni. Non posare il tubo in modo da causare usura, spremitura o perforazione. Controllare se c'è una compressione tra il tavolo e il muro.

Per effettuare il collegamento, tirare indietro il collare e spingere l'estremità madre nel collegamento del tubo ad alta pressione per assicurarsi che il raccordo sia completamente in posizione.

1. Collegare un'estremità del tubo ad alta pressione al raccordo del tubo ad alta pressione sul retro della scatola della pompa. Assicurarsi che l'accessorio sia completamente in posizione e che il colletto sia fissato in avanti. Tirare il tubo per determinare la connessione.

NOTICE

Accertarsi che la scatola della pompa sia in una posizione che non provochi ulteriore pressione sul tubo ad alta pressione e sul tubo di ingresso dell'acqua.

Assicurarsi che il tubo ad alta pressione non si pieghi troppo quando esce dal retro della pompa La scatola.

Se scopri che il connettore ad alta pressione perde,



Completamento del collegamento di approvvigionamento idrico

- Installazione di filtri per l'acqua
- Installazione delle valvole di apertura/chiusura
- Effettuare test di tenuta

1. Installare il filtro di ingresso e la valvola di apertura/chiusura

Una volta completato il collegamento dei tre tubi, è necessario installare il filtro dell'acqua e la valvola di apertura/chiusura.

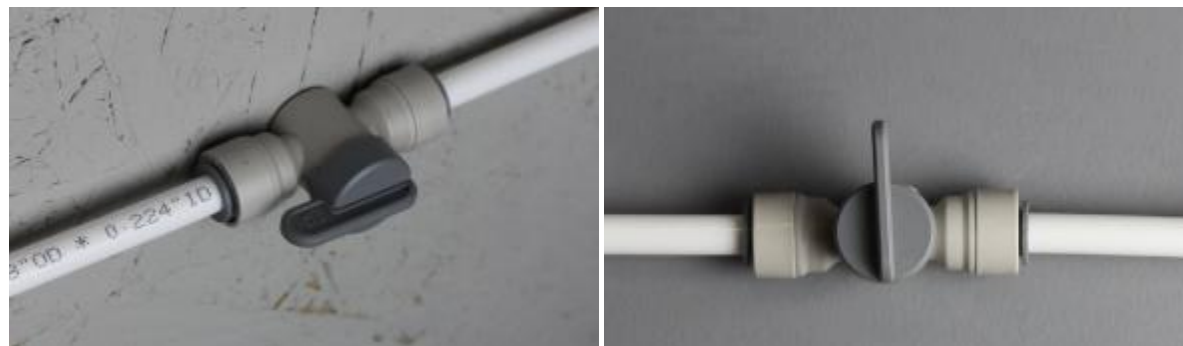
È importante chiudere il tubo di ingresso ogni volta che WAZER è inattivo; In caso contrario, si possono causare perdite di acqua o danni alle apparecchiature.



2. Esegui un test di tenuta

NOTICE

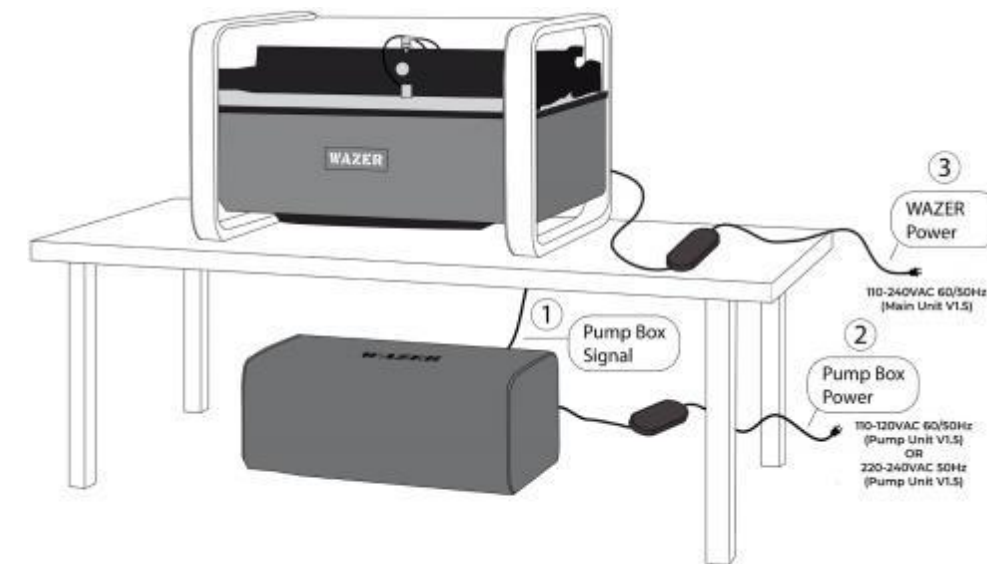
- Controllare tutti i collegamenti idrici. Assicurarsi che ogni connessione sia installata e conforme alla descrizione in questo manuale utente.
- Aprire il tubo di alimentazione dell'acqua e aprire la valvola di apertura/chiusura
- Controllare la presenza di perdite in ogni punto della connessione.
- Lasciare la fornitura di acqua per alcuni minuti e ricontrrollare la connessione per eventuali gocciolamenti lenti.
- Chiudere la valvola di apertura/chiusura prima di procedere alla sezione successiva.



Cavi di alimentazione

Sono necessari tre collegamenti elettrici per utilizzare WAZER:

Nota a 7
pagina 19



Stabilire la connessione del segnale della scatola della pompa



1. Collegare il cavo di alimentazione della scatola della pompa

- Premere il pulsante di reset su GFCI/PRCD. Cerca la luce verde accesa.
- Si consiglia di verificare questa funzione di sicurezza ogni volta che si accende WAZER.



2. Collegare il cavo di alimentazione WAZER

WAZER funziona a 24 volt DC, che richiede una fonte di energia. Troverai l'adattatore di alimentazione attaccato al WAZER; Rimuovere il pannello di accesso destro per una migliore manutenzione. Cavo di alimentazione WAZER dell'alimentatore è disponibile nel kit accessori.

- WAZER consuma corrente di 2 ampere. .5Se vi trovate nella zona di 110 Volt CA e inserite la scatola della pompa da 110 Volt CA (V1 A) in un circuito da 15 Amp, dovrete far funzionare WAZER in un circuito completamente separato. Assicurarsi che il cavo di alimentazione WAZER sia collegato a una presa su un altro circuito.
- Se si è in una zona di 110 Volt CA e si inserisce il box pompa da 110 Volt CA (V1 A) nel circuito da 20 Amp, è possibile far funzionare WAZER e il box pompa con lo stesso circuito.
- Se siete nella zona 220VAC, il mainframe WAZER e il gruppo pompa possono essere posizionati sullo stesso circuito purché l'interruttore sia maggiore di 11 ampere.



- Assicurarsi che la fonte di alimentazione sia posizionata in una posizione in cui non vi siano gocciolamenti e potenziali perdite di WAZER. **Non mettere l'alimentazione sotto WAZER.**
- La spina deve essere inserita in una presa corrispondente, che deve essere correttamente montata e messa a terra in conformità con tutte le normative e le coordinate locali.
- Se il cavo di alimentazione o il cavo della scatola della pompa sono danneggiati o usurati, interrompere immediatamente l'installazione o il funzionamento. Si prega di contattare il supporto WAZER per la sostituzione.
- Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione spenta prima di collegarlo

* Si prega di controllare attentamente per assicurarsi che l'alimentazione locale sia adatta al modello acquistato
Prima di collegare WAZER.

Inchiodando Wazer al muro Video

Posizionare il WAZER e il serbatoio della pompa nella posizione finale.

Accertarsi che vi sia sufficiente circolazione d'aria attorno al serbatoio della pompa e non comprimere l'acqua o il cavo di alimentazione sul retro dell'apparecchiatura.

⚠WARNING Quando WAZER sarà riempito con acqua, peserà circa 180 kg. Per garantire la sicurezza di WAZER e dei suoi utenti, è necessario fissare la macchina alla parete o alla struttura robusta utilizzando le staffe e l'hardware forniti.

Ancorare Wazer:

1. Installare la staffa a parete utilizzando l'hardware fornito. Supporto è montato sulla parte posteriore sinistra del WAZER con una chiave esagonale da 4 mm.
2. Spostare WAZER in posizione e segnare sul muro la posizione in cui si intende praticare la staffa a parete adatta.
3. Rimuovere WAZER dalla parete per forare o installare ancoraggi a parete. Quindi spostarlo all'indietro e installare le viti appropriate attraverso il supporto. Si prega di notare che sono forniti ancoraggi a parete per cartongesso e cemento.



Tagliare con WAZER



La sezione

5

Scopri il processo di taglio con WAZER completando il taglio di benvenuto.

L'uso del taglio WAZER richiede il rispetto di procedure specifiche. Troverai un elenco alla fine di questo capitolo, puoi metterlo in una posizione di rilievo come promemoria.

Quando si utilizza il taglio WAZER, è necessario seguire le seguenti procedure:

- Preparazione
- Avviamento
- Taglio
- Finitura
- Spegnimento
- Manutenzione tra tagli

Aspettative dell'utente:

- Con pochi tagli e poche ore di funzionamento e sperimentando il comportamento della macchina, è possibile eseguirla da soli con sicurezza. Si consiglia vivamente di effettuare tagli di benvenuto e iniziare con alcuni semplici disegni personalizzati.
- In caso di dubbi o incertezze:
 - Contattare l'assistenza clienti WAZER per assistenza
- Si consiglia vivamente di effettuare tagli di benvenuto e iniziare con alcuni semplici disegni personalizzati.



⚠ WARNING

Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale. È necessario proteggere gli occhi quando si usa WAZER. Sono consigliate anche scarpe antiscivolo.



NOTICE

Apertura/chiusura delle valvole

Aprire la valvola di apertura/chiusura, che aprirà l'acqua. Dimenticare di farlo può causare danni al serbatoio della pompa e guasti al taglio. Assicurati che il flusso fluisca verso WAZER e sai come chiudere l'acqua in caso di emergenza.

La preparazione

Vedere l'analisi del sistema WAZER nella sezione 3 per familiarizzare con Wazer. Nel resto di questa sezione, faremo riferimento a queste sezioni per nome.

Lista di controllo: prima del taglio



NOTICE

Riempì il serbatoio

Non utilizzare WAZER con un basso livello di acqua nel serbatoio.

Durante il processo di taglio, l'acqua nel serbatoio dell'acqua è fondamentale per proteggere il fondo del WAZER dagli effetti del getto. Accertarsi che il serbatoio dell'acqua sia riempito nella parte superiore del letto di taglio. Ci vogliono circa 15 litri d'acqua per raggiungere questo livello. Per riempire il serbatoio, aprire la porta e aggiungere acqua manualmente con un secchio o un tubo.



NOTICE

Tubo di drenaggio fisso

Assicurarsi che il tubo di scarico sia posizionato correttamente, Sicuro e accessibile.



Conferma tutti i collegamenti elettrici

Assicurarsi che il cavo di alimentazione della scatola della pompa e il cavo di alimentazione WAZER siano collegati alla presa appropriata. Assicurarsi che ci sia una luce verde stabile sul GFCI/PRCD. In caso contrario, premere il pulsante di ripristino sul modulo. Verificare che il cavo del segnale sia collegato alla scatola della pompa.

Nota 4
pagine. 18



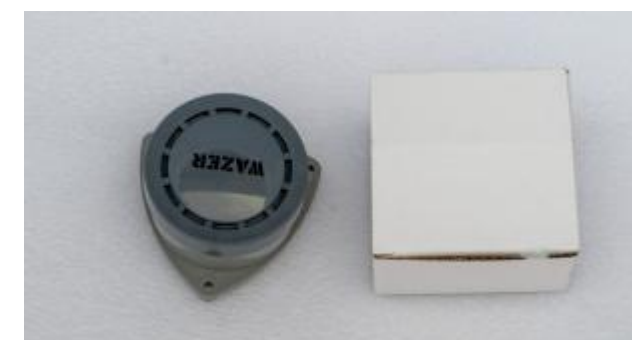
Letto di taglio livellato

Potresti notare che il letto di taglio e il livello dell'acqua non sono paralleli. Ciò può accadere se la macchina non è orizzontale sulla superficie su cui è posizionata o se la tagliatrice non è orizzontale. Se la macchina non è a livello, potrebbe verificarsi un errore di gestione dell'acqua in futuro. Se il tuo letto di taglio non è orizzontale, è garantito che avrai un riflusso e un taglio fallito.



Controllare la presenza di perdite

Verificare la presenza di perdite nell'area intorno al WAZER, alla scatola della pompa e al tubo collegato. Se qualcosa si bagna, chiudere tutto, pulirlo, lasciarlo asciugare completamente, quindi controllare il danno.



Installare la batteria 9V e l'allarme del sensore dell'acqua

Rimuovere due allarmi del sensore d'acqua dal kit di accessori e installare due batterie da 9V (non incluse). Mettili intorno a Wazer. Si noti che l'allarme del sensore dell'acqua non è collegato a WAZER e non sospenderà il suo funzionamento.

Avviamento

Questa sezione ti guiderà attraverso il processo di impostazione di WAZER per tagliare il tuo progetto. Consigliamo vivamente a tutti di seguire ogni passo elencato in questa sezione. Inoltre, alla fine di questa sezione, troverete due "Liste di taglio con WAZER".
Raccomandiamo vivamente di evidenziare una delle pagine in una posizione molto visibile vicino al tuo WAZER, a cui tutti gli utenti possono fare riferimento ad ogni taglio



Inserisci scheda SD VIDEO

Trasferimento dei file di taglio a WAZER avviene tramite la scheda SD. Per trasferire i file tagliati sulla scheda SD, collegare la scheda SD al computer, quindi trascinare e rilasciare i file tagliati sulla scheda SD. WAZER ha uno slot vicino al pannello di controllo che può contenere schede SD di dimensioni standard. Assicurati di inserire la scheda SD prima di aprire WAZER.



Una scheda SD è disponibile nel kit di installazione. Questa scheda SD contiene per Taglio è il benvenuto tra cui scegliere. Ora mettilo a Wazer.

Accendere il WAZER

Ci sono 5 cose che possono impedire l'accensione del WAZER:

- I cavi GFCI/PRCD devono essere collegati a prese appropriate.
- I GFCI/PRCD sono reimpostati e hanno il via libera.
- Il serbatoio deve avere il giusto livello d'acqua. Un livello dell'acqua troppo basso o troppo alto può impedire l'avvio della macchina.
- L'arresto di emergenza deve essere ripristinato e in posizione di sollevamento/disimpegno.
- Interruttore di alimentazione principale acceso.

Se l'E-Stop è inserito (in posizione abbassata), ruotarlo in senso orario finché non si ripristina e si apre. Utilizzare questo interruttore solo in caso di emergenza e non come mezzo principale di accensione e spegnimento. Come metodo principale di accensione e spegnimento della macchina si deve utilizzare l'interruttore di alimentazione situato nell'angolo in basso a destra dell'unità principale. L'interruttore di alimentazione è accessibile da sotto il coperchio laterale destro.

Quando WAZER è acceso, il pannello di controllo presenta due opzioni:

- Selezione file di taglio: consente di selezionare un file di taglio e di avviare un taglio.
- Impostazione e manutenzione: Consente di scegliere tra diverse opzioni di configurazione e manutenzione che aiutano a mantenere WAZER.

Questo è il menu principale di WAZER. Il simbolo ">" a sinistra indica il campo correntemente selezionabile. Il pulsante OK conferma la selezione. Premendo il tasto freccia sinistra si torna al menu precedente.

NOTICE Se si rimuove il pannello di accesso destro e si osserva la scatola di controllo, tutti e quattro i LED del lato sinistro saranno accesi, le luci superiore e inferiore della colonna centrale saranno accese e i due LED centrali della colonna centrale lampeggeranno. Nessuno dei LED sul lato destro sarà acceso. WAZER non emette alcun rumore.

Il Pump Box è controllato da WAZER attraverso il cavo di segnale. Assicurarsi che il Pump Box sia collegato all'alimentazione, che la spia verde del GFCI/PRCD sia accesa e che il cavo di segnale sia collegato.

Se il WAZER non si accende, controllare l'interruttore galleggiante alto e basso sul lato destro del serbatoio; l'interruttore basso dovrebbe essere sommerso, mentre quello alto non dovrebbe esserlo. Regolare il livello dell'acqua come necessario.

Ora che il WAZER è acceso, possiamo utilizzarlo per eseguire le ultime due fasi di configurazione prima di iniziare il primo taglio. La prima è l'adescamento dell'impianto idraulico per garantire che le linee siano spurgate da eventuali sacche d'aria. La seconda è stabilire il livello dell'acqua di WAZER.



Adescamento dell'impianto idraulico

Nota 5
pagine. 18

Necessario per la configurazione iniziale di WAZER e per il riavvio dopo la manutenzione.

Questa procedura assicura che sia la linea dell'acqua a bassa pressione che quella ad alta pressione siano prive di aria e completamente adescate con l'acqua, consentendo alla macchina di eseguire un taglio impeccabile e senza errori. Questa operazione richiede meno di 5 minuti, ma se non viene eseguita, il taglio potrebbe essere interrotto da errori di livellamento dell'acqua o da un intasamento dell'abrasivo.

Potrebbe essere necessario condurlo in futuro in determinate condizioni:

- Se il serbatoio viene svuotato, il sistema a bassa pressione deve essere ri-adescato.
- Se le linee di bassa o alta pressione sono scollegate, il sistema di alta pressione deve essere ri-adescato.

Per adescare il sistema a bassa pressione:

- Riempire il serbatoio WAZER come indicato
- Aprire il coperchio del filtro di drenaggio, picchiettare leggermente i filtri di drenaggio per far uscire l'aria intrappolata. Si vedranno uscire delle bolle.
- Accendere il WAZER.
- Selezionare "Configurazione e manutenzione" nel pannello di controllo.

- Selezionare "Manutenzione" > "Usato Abr". Collezione "
- Rimuovere il coperchio anteriore del serbatoio.

Selezionare la pompa a bassa pressione ("pompa a bassa pressione") e consentire il funzionamento della pompa. Durante questo periodo, osservare l'uscita del sistema di raccolta abrasivo usato. Dovresti vedere il flusso che passa dall'anemia a un flusso costante e forte.

- Riempire l'acqua dal serbatoio fino all'altezza del taglierino. Se non vedi una corrente forte costante, assicurati di selezionare Ripeti dal passaggio precedente.

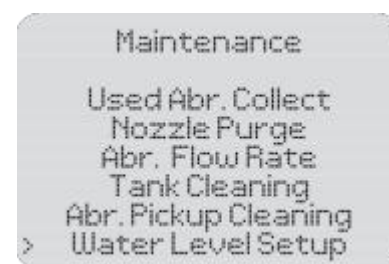
Per avviare il sistema ad alta tensione:

- Aprire WAZER.
- Selezionare "Impostazioni e manutenzione" dal pannello di controllo.
- Selezionare "Ispezione ingressi e uscite" > "Ispezione uscite" > "Valvola alta pressione".
- Rimuovere l'estremità del tubo abrasivo dalla testa di taglio. Questo è fondamentale, non ignorare questo passaggio!
- Sollevare la testa di taglio a circa 13 mm al di sopra della superficie del letto di taglio in modo da disporre di uno spazio sufficiente per osservare il flusso d'acqua che fuoriesce dall'ugello.
- Assicurarsi che la porta sia chiusa. Premi OK.
- Osservate attentamente e ascoltate la corrente, perché l'aria esce dalla corrente e si trasforma in acqua. Questo può essere visto e sentito, perché il flusso d'acqua passerà da un flusso bianco irregolare che emette un leggero sibilo a un flusso chiaro e liscio che dovrebbe essere silenzioso. Se il tuo approvvigionamento idrico La pressione è relativamente bassa (< 40psi) o il tubo di alimentazione dell'acqua è lungo, potrebbe essere necessario selezionare l'opzione "valvola ad alta pressione" nel passaggio 4 più volte per scaricare tutta l'aria dal sistema.

Determinare il livello dell'acqua

Per aprire la fornitura di acqua di WAZER, basta selezionare "Impostazioni e Manutenzione > Manutenzione > Impostazioni livello dell'acqua" dal menu controller di WAZER. Segui le istruzioni sullo schermo per assicurarti che il tuo WAZER stabilisca il suo livello dell'acqua. Se riscontri un errore per la prima volta, non preoccuparti, esegui di nuovo. In caso di fallimento successivo, visitare la nostra sezione Risorse online per risolvere il problema.

Questa impostazione è consigliata anche quando si esegue la manutenzione di una macchina che può modificare il livello dell'acqua. Ci vorranno solo pochi minuti, ma ti impedirà di interrompere il tuo prossimo taglio.



Nota 7
pagina . 19

Trasferisci file di taglio a WAZER

Siamo finalmente pronti a preparare il nostro primo taglio. A tal fine, il prossimo passo è Trasferisci il file di taglio su WAZER. Un file di taglio è un tipo di file con Alcuni comandi specifici di WAZER. Questo file include tutti i parametri Devi tagliare il tuo design. Seguire le istruzioni del pannello di controllo.



Seleziona il file Taglia

Selezionare Taglia file dal menu principale del Pannello di controllo

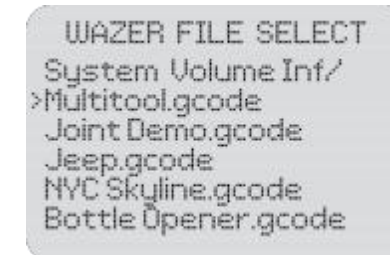
per visualizzare un file Elenca tutti. gcode taglia i file sulla scheda SD. Seleziona il file Taglia da tagliare.

Selezionando Taglia file non si avvia immediatamente il taglio. Pannello di controllo Prima di tagliare il file, ti guiderà attraverso una serie di suggerimenti.

WAZER non inizierà mai a tagliare senza il tuo esplicito consenso.

Inizia il taglio

Se questa è la prima volta che usi il nuovo WAZER, ce ne sono diversi Clip di benvenuto caricati sulla scheda SD fornita nel programma di installazione Kit. L'esecuzione di uno o più di questi file di taglio ti farà familiarizzare con Scopri le funzionalità di base di WAZER prima del software Wam. Noi Si consiglia di iniziare con il file "Multitool.gcode". Benvenuto a forbice Le opzioni sono mostrate di seguito.



Sollevare l'ugello

Dopo aver selezionato il file di taglio, verrà richiesto di sollevare l'ugello. Questo qui...

È per assicurarsi che l'ugello non colpisca nulla alla prossima eruzione.

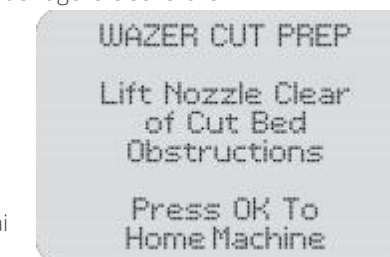
Azione automatica. Per sollevare l'ugello, rilasciare la manopola di bloccaggio dell'ugello e sollevare

Spingere l'ugello verso l'alto e serrare la manopola di bloccaggio dell'ugello.

Fare clic su "OK" per confermare che ciò è stato fatto

Pannello di controllo. Ciò avvierà una procedura di rimpatrio. Nota: ugello

Lo spostamento inizierà dopo aver premuto "OK".



Home » WAZER »

Dopo la conferma, WAZER riporterà automaticamente l'ugello in posizione Vai all'angolo più a sinistra della taglierina. Una volta completato, l'ugello

Sposta all'angolo in alto a sinistra dell'intervallo di taglio del file di taglio (

Cornice perimetrale attorno all'incisione). Questo è il localizzatore visivo che utilizzerai Posizione

del materiale di riferimento quando il materiale viene posizionato sul letto di taglio. WAZER

analizza anche i file quando sono a casa. Questo dovrebbe essere...

Solo pochi secondi, a seconda della dimensione del file tagliato.



Abrasivo caricato

Dopo il ritorno, WAZER ti chiederà di controllare il livello di abrasivo. Prima di ogni taglio, è necessario riempire nuovamente la tramoggia abrasiva. Una volta riempito, la tramoggia abrasiva può contenere circa 35 libbre (16 kg) di abrasivo.

NOTICE WAZER si fermerà dopo un'ora di funzionamento, permettendo di riempire la tramoggia abrasiva e svuotare il secchio abrasivo usato. Mancato riempimento completo della tramoggia abrasiva comporterà il fallimento del taglio. WAZER non ha un sensore per leggere il livello di abrasivo, quindi presuppone che sia riempito prima dell'inizio di ogni taglio. Se l'operazione è corretta, WAZER sospenderà il taglio quando l'abrasivo è insufficiente, quindi chiederà di riempire nuovamente la tramoggia abrasiva e continuare il taglio. WAZER si fermerà dopo un'ora di funzionamento, permettendoti di riempire nuovamente la tramoggia abrasiva e svuotare la tramoggia usata. Un secchio di macinazione.

NOTICE L'uso di abrasivi non specificati da WAZER può causare un deterioramento della qualità e danni alla macchina. WAZER è calibrato per funzionare con granato alluvionale da 80 maglie ed è disponibile su www.WAZER.com. È necessario utilizzare l'abrasivo raccomandato.

Caricamento di abrasivi:

- Estrarre la tramoggia abrasiva sul lato sinistro del WAZER.
- Versare l'abrasivo nei due schermi fino a riempire la tramoggia abrasiva. È essenziale versare l'abrasivo nello schermo. Se qualcosa di diverso dal nuovo abrasivo secco cade nella tramoggia abrasiva, rovina il taglio e richiede molta manutenzione.
- Riempire la tramoggia fino a vedere alcuni abrasivi sopra la superficie del setaccio su entrambi i lati. Chiudere la tramoggia abrasiva e confermare il completamento della missione selezionando OK sul pannello di controllo.
- Controllare visivamente sotto la tramoggia abrasiva e assicurarsi che il tubo abrasivo, il collettore di gomma abrasiva e il gruppo valvola a manicotto siano in ordine corretto.



Svuotamento dei fusti abrasivi usati

Successivamente, svuoterete l'abrasivo usato dal sistema di raccolta. Durante il processo di taglio, l'abrasivo viene continuamente introdotto nel getto. Per evitare l'accumulo sul fondo del serbatoio, l'abrasivo usato viene continuamente raccolto e convogliato in due barili usati situati di fronte al WAZER. **Prima di ogni taglio, è necessario svuotare i due secchi di macinazione usati.**

Svuotare il secchio abrasivo usato:

- Rimuovere il coperchio anteriore del serbatoio.
- Ruotare la maniglia verso l'alto per estrarre il barilotto di macinazione usato dal supporto.
- Versare l'abrasivo usato nel contenitore e attendere lo smaltimento finale.
- Sostituzione del coperchio anteriore del serbatoio. Dopo una corretta installazione, si vedrà anche la parte anteriore della maniglia sporgere sotto il labbro anteriore del coperchio del serbatoio anteriore.
- Premere "OK" sul pannello di controllo per confermare il completamento della missione.

Non tutti gli abrasivi usati vengono raccolti dal serbatoio. Sempre un po' accumulato e lasciato nel serbatoio. Non è un... Preoccupato. In altre parole, l'abrasivo in eccesso sul fondo del serbatoio sarà. Ha causato il blocco del sistema di raccolta. Pertanto, incoraggiamo l'esecuzione di un ciclo di pulizia del serbatoio nelle seguenti condizioni: -Dopo il taglio, chiudere WAZER qualche giorno fa per raccogliere l'eccesso di abrasivi usati.

Per il vostro primo taglio, non dovete preoccuparvi di questo passaggio, ma in futuro vi consigliamo vivamente di effettuare regolarmente la pulizia e la manutenzione del serbatoio.

Sostituire un secchio di macinazione usato a volte può essere complicato. Ecco due suggerimenti per aiutarti:

- La maniglia in metallo funge anche da meccanismo di bloccaggio per la pressione della canna. Ruotare la maniglia in modo che sia verticale verso l'alto, spingere il secchio di macinazione usato fino in fondo e ruotare la maniglia in avanti. Gancio sull'impugnatura deve essere attaccato al serbatoio e tenuto verso il basso quando il serbatoio è pieno.
- Si può essere consapevoli del fatto che i fusti abrasivi usati a volte non possono essere spinti completamente verso il basso nei loro supporti. Ciò è dovuto al fatto che gli abrasivi usati si accumulano nella zona sottostante. Basta rimuoverlo a mano (usare i guanti, perché la ferita può contenere detriti taglienti).

La mancanza di svuotamento del barilotto di macinazione usato tra il taglio può causare il blocco del sistema di filtrazione. Tempo e il carico di lavoro necessari per dragare il sistema sono significativamente maggiori rispetto allo svuotamento del barilotto di macinazione usato e al ciclo di pulizia del serbatoio tra il taglio e il taglio.

Smaltire correttamente gli abrasivi usati. L'abrasivo è inerte, quindi può essere trattato come materiale innocuo e gettato via come rifiuto. Tuttavia, è tuo dovere controllare le normative e i requisiti locali per assicurarti che il materiale che tagli non sia limitato.



CAUTION I batteri si accumuleranno nell'acqua stagnante del serbatoio. Qualsiasi lesione o taglio, anche lieve, deve essere trattato con cautela. In caso di ferite aperte, evitare il contatto con l'acqua o indossare guanti che non siano esposti all'acqua del serbatoio.

NOTICE Verificare che l'approvvigionamento idrico sia collegato

L'acqua viene fornita a WAZER attraverso il serbatoio della pompa in modo che possa Stop. Controllare attentamente se la valvola di apertura/chiusura è aperta. E' essenziale che Non ignorare questo passaggio. WAZER che corre senza acqua L'accensione può danneggiare la scatola della pompa.

Se vuoi tagliare una falce senza acqua, Noterai subito che qualcosa non va. In questa Case, non farti prendere dal panico. Sospendere WAZER, accendere l'approvvigionamento idrico Inizia a tagliare. Ulteriori informazioni su come mettere in pausa WAZER più tardi.

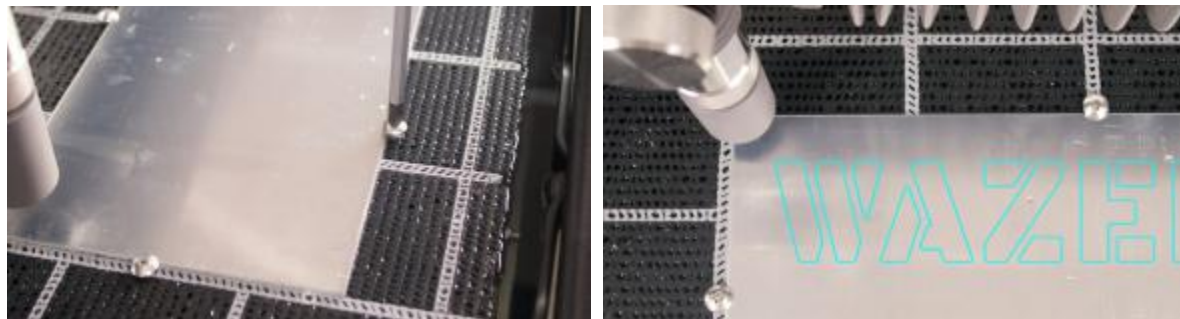
Materiale di fissaggio

Per la precisione del taglio desiderato è essenziale fissare saldamente il materiale sul letto di taglio. Se il materiale si sposta durante il processo di taglio, l'effetto di taglio può essere scarso o completamente fallito.

È possibile fissare il materiale al letto di taglio ondulato con qualsiasi dispositivo di fissaggio del diametro di circa 5 mm. Prestare attenzione al profilo dell'ugello e alle dimensioni della testa della vite per ridurre al minimo gli urti e le perdite dell'ugello

Ripara il tuo materiale

- Effettuare controlli rapidi per assicurarsi che il materiale sia abbastanza grande da adattarsi alla forma che si desidera tagliare.
- Posizionare il materiale sul letto di taglio allineando l'angolo in alto a sinistra del materiale con il centro dell'ugello\
- Fissare il materiale nel sacchetto dei pezzi di ricambio con viti di fissaggio per garantire che il materiale non scivoli in nessuna direzione. È possibile inserire le viti in qualsiasi foro del letto di taglio. Premere "OK" per confermare il completamento dell'attività Sul pannello di controllo.



Imposta l'altezza dell'ugello

Per impostare l'altezza dell'ugello:

- In primo luogo, il pannello di controllo ti chiederà di impostare l'altezza dell'ugello.
- Afferrare lo strumento altezza ugello, che è il coperchio nero sulla parte superiore dello ugello.
- Posizionare l'utensile altezza ugello sopra il materiale e rilasciare la manopola di bloccaggio ugello sull'ugello.
- È possibile utilizzare la tastiera per premere l'ugello sul materiale. Ciò non influisce sulla posizione iniziale del taglio.
- Far scorrere lo strumento altezza ugello verso l'alto sul coperchio ugello, quindi abbassare delicatamente l'ugello sul coperchio ugello. Altezza dell'ugello La flangia dell'utensile dovrebbe ora essere inserita tra il materiale e l'ugello, che è nascosto sotto Coperchio ugello grigio. Finché lo strumento di altezza dell'ugello Tra l'ugello e il materiale da tagliare, Posso credere che sia impostato correttamente.
- Dopo aver impostato correttamente l'altezza, serrare la manopola di bloccaggio dell'ugello. Questo deve essere strettamente adattato a mano per garantire che le vibrazioni non si allentino durante il taglio. Se viene perso, causerà sicuramente blocco, blocco e perdita dell'incisione.
- Estrarre l'utensile altezza ugello da sotto l'ugello e rimmetterlo nella parte superiore dell'ugello.



• Premere OK sul pannello di controllo per confermare il completamento della missione. L'ugello non deve essere vicino allo strumento di altezza dell'ugello per evitare un facile scivolamento. Inoltre, quando si estrae lo strumento ugello da sotto la testa di taglio, assicurarsi che il materiale non si pieghi dal letto di taglio. Se l'altezza dell'ugello è impostata troppo bassa, potrebbe crollare e danneggiare il taglio, il che richiederà molta manutenzione. Se l'altezza dell'ugello è impostata troppo in alto, è possibile notare un piccolo effetto sulla qualità del taglio. Tagliare i costi può essere molto elevato. Utilizzare la funzione di anteprima del pannello di controllo per assicurarsi che il materiale sia posizionato correttamente.

NOTICE È importante impostare l'ugello rispetto all'altezza del materiale. Se l'altezza dell'ugello non è impostata correttamente, WAZER potrebbe non essere in grado di tagliare il materiale o la testa di taglio WAZER potrebbe entrare in contatto con il materiale, causando intasamento, blocco e perdita di taglio.

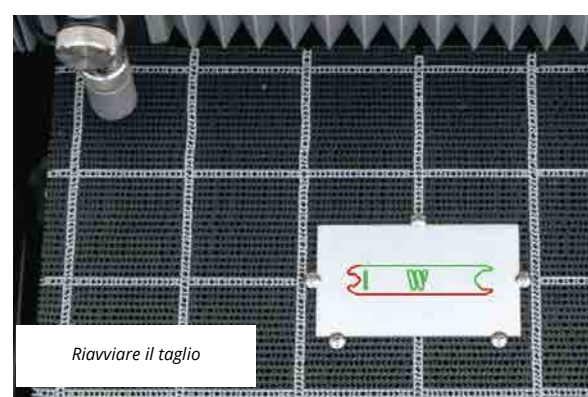
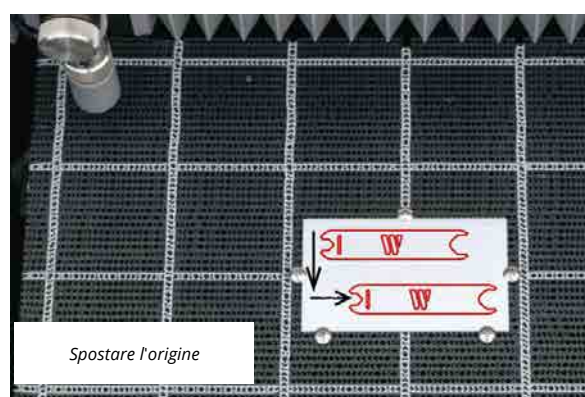
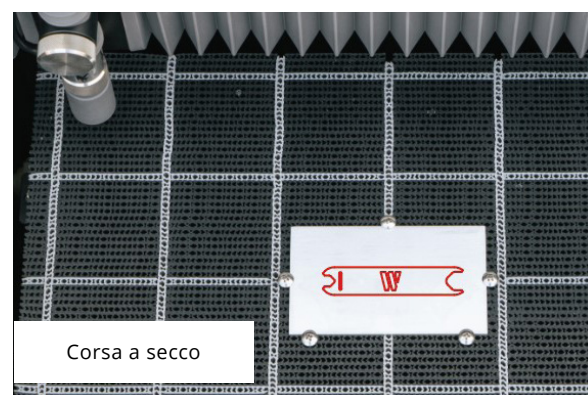
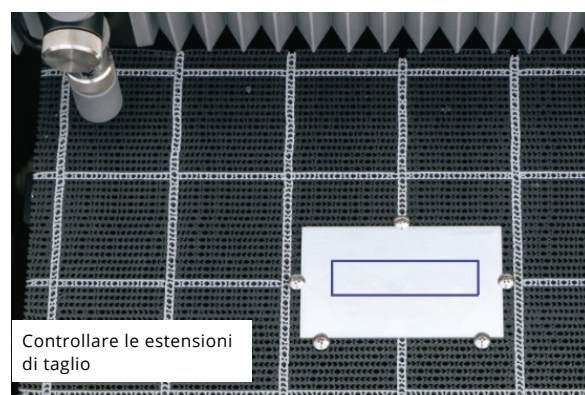


Eseguire un controllo finale

Un taglio può essere costoso. Sfruttate le funzioni di anteprima del Pannello di controllo per assicurarvi di aver posizionato correttamente il materiale.

Si consiglia vivamente di utilizzare una di queste funzioni prima di iniziare un taglio:

- **Controllare le estensioni di taglio:** Selezionando questa funzione, l'ugello tratterà un rettangolo che designerà le estensioni di taglio (essenzialmente il rettangolo più piccolo che comprende completamente il taglio). Durante il movimento, assicurarsi che il centro dell'ugello non attraversi mai il bordo del materiale.
- **Corsa a secco:** Selezionando questa funzione, l'ugello tratterà il percorso dell'intero file di taglio senza rilasciare acqua.
- **Spostare l'origine:** Consente di spostare il taglio in una nuova posizione sul piano di taglio. Quando questa funzione è selezionata, è possibile spostare l'ugello in una nuova posizione iniziale premendo i tasti freccia. Ogni pressione del pulsante sposta il portale di 10 mm.
- **Riavvio Taglio:** Consente di avviare il taglio da qualsiasi punto all'interno di un file di taglio, permettendo così di ripartire dalla posizione in cui il taglio è fallito. Quando si seleziona questa opzione, l'ugello si sposta lungo il percorso di taglio in modalità di funzionamento a secco (senza acqua e abrasivo). L'utente può accedere visivamente al punto in cui il taglio è fallito e, quando l'ugello raggiunge tale posizione, può riavviare il taglio premendo start.



Inizia il taglio con WAZER

Ora che hai completato le impostazioni, puoi iniziare a tagliare:

⚠ WARNING • Garantire che vengano indossati adeguati dispositivi di protezione individuale.

- Se la porta è aperta, il sistema ti chiederà di chiudere la porta. Una volta che la porta è chiusa, è possibile premere Avvio/Stop o Annulla per continuare. Premi il pulsante OK.

NOTICE • Verificare che WAZER tagli correttamente. La consegna L'attenzione all'inizio del taglio aiuterà a prevenire danni a WAZER o La proprietà'.

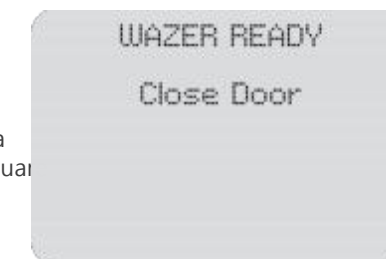
- Quando WAZER si avvia, si sente per prima cosa il rack principale spostarsi nella sua posizione di puntura.
- Scatola pompa aperta e il motore principale emette vibrazioni.
- WAZER inizierà quindi a penetrare il materiale. Questo può essere visto come un'esperienza improvvisa "improvvisa". Gli abrasivi usati si accumulano sul tuo materiale.
- Se ascolti attentamente, una volta completata la perforazione, sentirai un flusso d'acqua che penetra nel materiale e che emette un rumore significativamente diverso quando si precipita nel serbatoio.
- Dopo pochi secondi dal completamento della perforazione, l'ugello inizierà a muoversi lentamente, tagliando la parte.
- Mentre il taglio procede, WAZER emette un costante ronzio vibrante durante il taglio, accompagnato da qualche ticchettio.
- La scatola della pompa deve emettere un ronzio regolare-la scatola della pompa non deve emettere un suono instabile o un "ticchettio" continuo. WAZER produce anche rumore dal getto del materiale di taglio e crea turbolenze nel serbatoio.
- Osservando la centralina, i quattro LED a sinistra si accenderanno tutti, le luci superiore e inferiore della colonna centrale si accenderanno e i due LED centrali della colonna centrale lampeggeranno. Infine, alcuni (se non tutti) led sul lato destro si illumineranno, a seconda dello stato di WAZER.
- Copertura della velocità di avanzamento: consente di aumentare o diminuire la velocità di taglio per compensare le variazioni durante il taglio in tempo reale.
- Osserva attentamente il taglio: in caso di comportamento imprevisto o se non sei sicuro di ciò che WAZER sta facendo, premere Start/Stop per mettere in pausa il taglio e fare riferimento alla sezione Risorse del sito.

⚠ WARNING Non aprire mai la porta mentre WAZER corre. Non lasciare mai WAZER incustodito, che si tratti di eseguire, mettere in pausa o rimanere nel menu principale.

Manometro del sistema idraulico ad alta pressione si trova sul lato sinistro della scatola della pompa. Si consiglia di controllare periodicamente il calibro durante tutto il processo di taglio. Come riferimento per il colore:

- Se sotto l'area verde: è possibile sottoporsi a un taglio parziale, ma è sicuro continuare a tagliare.
- In caso di presenza di una zona gialla durante il taglio, sospendere la macchina, annullare il taglio e contattare il supporto WAZER.
- Se l'ago si trova nella zona rossa, sospendere la macchina, annullare il taglio e contattare il supporto WAZER.

Quando la pressione supera i 4800 psi/33 MPa (area rossa sul manometro), la valvola di riduzione della pressione nella scatola della pompa si aprirà e rilascerà la pressione in eccesso. Quando ciò accade, viene rilasciata una piccola quantità di acqua, che può essere una piccola goccia sul fondo del serbatoio della pompa. Se viene rilevato durante il processo di taglio, sospendere immediatamente WAZER, annullare il taglio e contattare l'assistenza clienti WAZER.



Controllare, mettere in pausa o annullare il taglio

Quando WAZER è in esecuzione, è possibile:

- Visualizza lo stato di taglio, inclusi il tempo trascorso e la percentuale di completamento.
- Pausa taglio Premendo Start/Stop si interromperà il taglio. Dopo la chiusura della sequenza, l'acqua e l'abrasivo cesseranno di fluire e l'ugello manterrà la sua posizione.
- Dopo una pausa, è possibile annullare il taglio o continuare il taglio. Seleziona l'opzione che desideri e premi OK per confermare la tua scelta

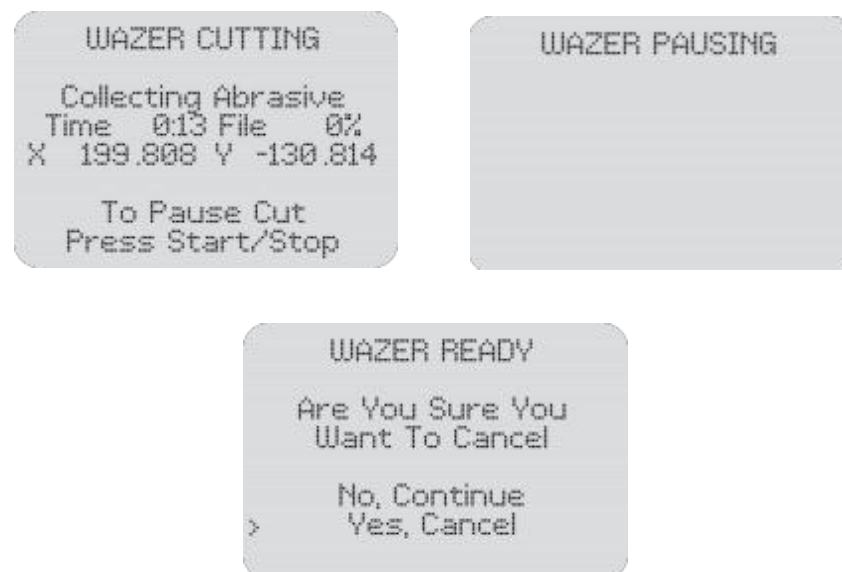
⚠ WARNING Non aprire la porta fino a quando non si sente chiudere l'ugello e non si vede fermare l'ugello.

⚠ WARNING Non aprire la porta fino a quando il taglio non viene annullato e il pannello di controllo ritorna al menu principale. Ciò è necessario in modo che l'alta pressione nella tubazione idraulica possa essere rilasciata in modo sicuro e il cavalletto smetta di muoversi.

Se è necessaria una funzione di arresto istantaneo, premere il pulsante di arresto di emergenza vicino alla schermata dell'interfaccia utente. Questo interromperà l'alimentazione del mainframe e del box della pompa.

- **Taglio finito**
Pannello di controllo indicherà che il taglio è completato. Ora puoi aprire la porta in sicurezza.

⚠ CAUTION I batteri si accumuleranno nell'acqua stagnante del serbatoio. Qualsiasi lesione o taglio, anche lieve, deve essere trattato con cautela. In caso di ferite aperte, evitare il contatto con l'acqua o indossare guanti, non esporsi all'acqua abbronzata



Cose comuni a cui prestare attenzione durante il taglio

⚠ WARNING Seguire tutti i consigli di sicurezza durante il taglio:

- Indossare sempre occhiali protettivi.
- Non lasciare mai WAZER incustodito durante il funzionamento.
- Sapere sempre come spegnere l'acqua e l'alimentazione in modo rapido.

NOTICE Attenzione!

È importante monitorare WAZER durante il taglio. Alcuni problemi possono richiedere un intervento per evitare danni al WAZER o al materiale.

Pop-up:

I pop-up si verificano quando una sezione di materiale si solleva al di sopra della superficie originale del materiale. Un bordo può entrare in contatto con l'ugello, facendo perdere la posizione al portale.

Blocco abrasivo:

A volte si verificano blocchi abrasivi che impediscono l'afflusso di abrasivi nell'ugello. WAZER smetterà di tagliare il materiale. Ci saranno cambiamenti significativi nel suono operativo della WAZER. In caso di blocco abrasivo, premere immediatamente Start/Stop. Per ulteriori informazioni, consultare la sezione Risorse del sito Web.



Perdita:

È necessario monitorare eventuali goccioline, perdite o pozzanghere anormali. Se lo notate, premete immediatamente il tasto Start/Stop e rintracciate la fonte della perdita. Per ulteriori informazioni, consultare la sezione Risorse del sito Web.



Area di gocciolamento potenziale prevista su WAZER:

- Aperto e chiuso.
- L'acqua può fuoriuscire dalla fessura tra la porta e il telaio della porta.
- Potrebbero occasionalmente gocciolare intorno ai finestrini laterali.

NOTICE Rilevata soluzione dopo la perdita:

Se è possibile che non si verifichi una perdita o qualcosa si bagna, spegnere tutti i dispositivi, se il cavo di alimentazione non si bagna, scollegare il cavo di alimentazione, pulire la scappatoia, quindi spegnere tutti i dispositivi, se il cavo di alimentazione non si bagna, scollegare il cavo di alimentazione, pulire la scappatoia e lasciare asciugare completamente.

Acqua che scorre da sotto la tramoggia abrasiva:

Se si nota che l'acqua fuoriesce o fuoriesce da sotto la tramoggia abrasiva, premere immediatamente Start/Stop, poiché si è appena sperimentato il "reflusso". Per ulteriori informazioni su come risolvere questo problema, consultare le istruzioni di manutenzione online.

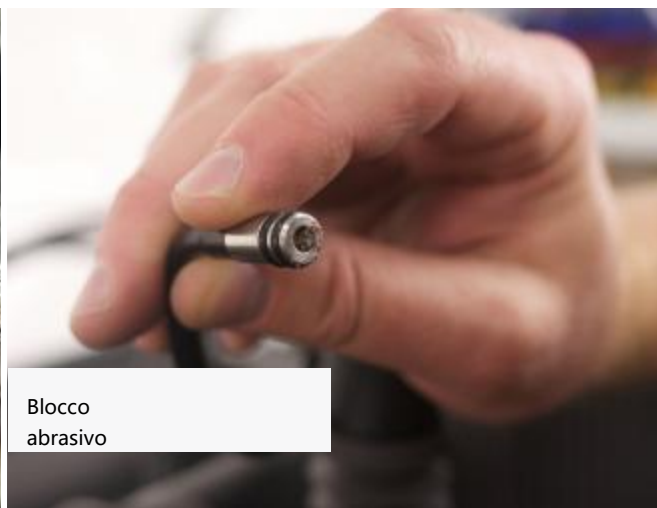


Secchio abrasivo usato non è in posizione corretta:

Se non sono completamente fissati al supporto, il flusso di raccolta rimette l'abrasivo usato sul fondo del serbatoio anziché nel secchio abrasivo usato.



Popup



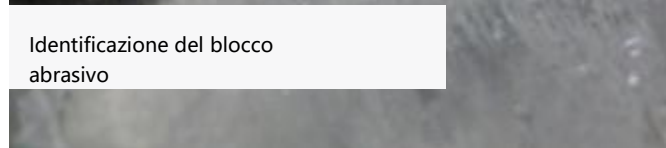
Blocco abrasivo



Identificazione del blocco abrasivo



Identificazione del blocco abrasivo



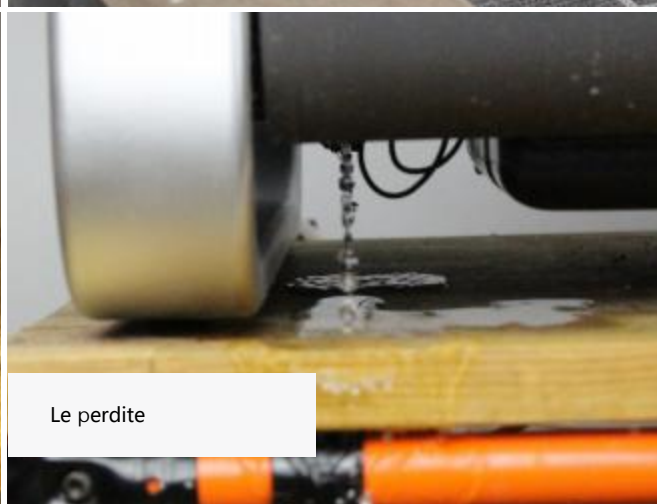
Taglio locale



Identificazione del taglio locale



58 Le perdite



Le perdite

Suono penetrante: WAZER usa sempre Pierce per iniziare a tagliare ogni parte. Quando il liquido ad alta velocità che esce dall'ugello colpisce il pezzo, si sente un rumore molto forte dall'area di taglio. Tuttavia, quando il flusso d'acqua/fango scorre attraverso il materiale, si sente il cambio di suono. Una volta perforato il pezzo, il volume del rumore diminuirà in modo significativo. Un improvviso cambiamento di volume è un segnale di una puntura riuscita, indicando che WAZER è pronto a continuare l'azione di taglio. Tuttavia, se il livello del suono o il tono non cambiano in modo significativo per lungo tempo, ciò può significare che qualcosa non va. Sospendere il taglio e fare riferimento alla sezione Risoluzione dei problemi per diagnosticare il problema.

Uso abrasivo:

Ogni volta che WAZER taglia o perfora, consuma abrasivi. Durante il taglio è possibile verificare se l'abrasivo scorre osservando gli abrasivi usati accumulati attorno all'ugello. In caso di problemi associati al taglio parziale o non taglio, sospendere il taglio e fare riferimento alla sezione Risorse per la diagnosi del problema.

Fluttuazioni di pressione:

L'approvvigionamento idrico in ambienti domestici e commerciali può essere soggetto a pressioni temporanee incoerenti. Pertanto, ciò influirà sulla pressione di uscita della scatola della pompa. Si assicuri che la pressione di ingresso dell'acqua sia mantenuta sopra i 35 psi e leggermente ridotta di alcuni psi (ad es. < 25psi) non è un problema. Se la pressione oscilla troppo frequentemente, contattare il dipartimento di approvvigionamento idrico locale per ulteriori informazioni.



Taglio parziale/taglio posteriore:

Taglio parziale significa che il getto non taglia completamente il materiale. Ciò è evidente quando il getto esce orizzontalmente (al contrario della direzione laterale dell'ugello) invece di scendere nel serbatoio. In questo caso, premere Avvio/Stop immediatamente. Per ulteriori informazioni, consultare la sezione Risorse del sito Web.

NOTICE Consentire il taglio parziale della macchina può essere molto stressante e se si consente il taglio di continuare con il taglio posteriore, ciò causerà danni permanenti alla macchina.

Vari messaggi di errore:

- **Add Water To Cut Bed Level:**

Questo errore indica che il livello dell'acqua nel serbatoio è troppo basso. Per ulteriori informazioni, consultare la sezione Risorse del sito Web.

- **Check Drain Filter And Dump Hose:**

Questo errore indica che WAZER non viene drenato correttamente, probabilmente a causa di filtri di drenaggio intasati o tubi di drenaggio intasati. Seguire le istruzioni a schermo o consultare la sezione Risorse del sito per ulteriori informazioni. Se questo messaggio di errore appare frequentemente, contattare l'assistenza clienti.

- **Fill Abrasive Hopper & Empty used abrasive:**

Questo messaggio indica che la tramoggia abrasiva è quasi vuota. Riempire la tramoggia abrasiva e continuare il taglio.

- **Backflow Detected, Clean Abrasive Hose:**

riflusso dell'acqua ad alta pressione nel tubo abrasivo, pulire il tubo abrasivo con aria compressa e riprendere il taglio.

- **Regenerate Cut File With the Latest Version of Wam:**

Le normali funzioni di WAZER utilizzano firmware e versioni WAM aggiornate, quindi sono compatibili, il che è importante. Questo errore si verifica quando la versione del firmware è significativamente più recente della versione wam utilizzata per generare il file.

- **Unexpected End of the Cut File. Check Setup & File:**

Questo errore si verifica in genere quando si verifica un problema durante il trasferimento di file tagliati sul controller, contattare l'assistenza clienti.

Finitura

Qualità di taglio

La massa di taglio su WAZER è una funzione della velocità di taglio. Taglio fine (velocità di taglio più lenta) porterà a una superficie più liscia lungo i bordi, mentre il taglio grosso (velocità di taglio più elevata) porterà a una superficie più ruvida lungo i bordi.

Come guida di riferimento, le illustrazioni fornite mostrano approssimativamente tre diversi livelli di qualità di taglio disponibili.

Rimuovi scheda

La rimozione dell'anello di trazione si riferisce all'attività di rimozione delle parti richieste e dei rifiuti rimanenti rompendo il piccolo spazio tra le parti richieste e i rifiuti rimanenti. A tal fine, indossare guanti protettivi e piegare il pezzo con un oggetto contundente o una pinza fino a quando l'anello di trazione non si rompe.

Sbavatura e sbavatura

Le parti possono diventare affilate immediatamente dopo il taglio. Potrebbe essere necessario rimuovere i bordi taglienti nella parte inferiore della parte. Si consiglia di utilizzare uno strumento di sbavatura o una falce adatta alla geometria. Abbiamo incluso alcuni strumenti di base nel kit nero fornito con la macchina, come un piccolo set di pinze, una falce e uno strumento di sbavatura. Questi ti aiuteranno a ripulire alcuni difetti di taglio.



Spegni WAZER

Al termine del taglio, eseguire la seguente procedura di spegnimento:

1. **NOTICE** Chiudere la valvola di apertura/chiusura per spostare la valvola di apertura/chiusura in posizione "off".

2. Chiudi WAZER

Tirare l'interruttore di alimentazione per spegnere WAZER. Non utilizzare l'interruttore di arresto di emergenza sulla parte superiore della macchina.

▲WARNING I batteri si accumuleranno nell'acqua stagnante del serbatoio. Qualsiasi lesione o taglio, anche lieve, deve essere trattato con cautela. Evitare il contatto con l'acqua o indossare guanti in caso di ferite aperte e non esporsi all'acqua nel serbatoio.

3. Lascia la porta aperta

Dopo il taglio, tutto all'interno del WAZER è bagnato. Si consiglia di lasciare la porta aperta in modo che la superficie interna possa asciugare. Ciò impedisce la formazione di muffe in aree strette e consente di spazzolare via l'abrasivo usato dopo che è stato asciugato.

4. Effettuare un'ispezione completa

È sempre una buona idea controllare WAZER per perdite e usura anomala:

- C'è acqua intorno al serbatoio o al serbatoio della pompa?
- Se il letto tagliato ha parti sporgenti.
- Il soffietto è sigillato sul cavalletto in alluminio?
-se la guarnizione in gomma all'interno della macchina è correttamente montata attorno alla macchina.
- Vi sono tubazioni che presentano una tensione eccessiva?

NOTICE Si deve ricordare che si ha a che fare con l'acqua, che può causare cose come cortocircuiti e danni all'acqua.



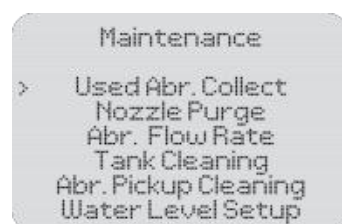
Manutenzione tra un taglio e l'altro

Le seguenti operazioni di manutenzione vengono eseguite dopo ogni 4 ore di funzionamento. Offriamo due copie E ti incoraggia ad attaccarlo vicino al tuo WAZER e ad assicurarti che dietro di esso ci sia Ogni taglio!

È essenziale svolgere questi compiti su base regolare; Una minore esecuzione di queste operazioni comporterà Prestazioni o problemi di manutenzione più gravi.

1. Eseguire il ciclo di pulizia del serbatoio

Alcuni abrasivi possono ancora essere raccolti nel mezzo Serbatoio è distorto da un lato o Altre posizioni basate sul taglio a macchina Al massimo. Per raccogliere questi abrasivi, avviare il serbatoio Ciclo di pulizia a partire dall'installazione e dalla manutenzione Menu del pannello di controllo.



Ti incoraggiamo a eseguire un ciclo di pulizia del serbatoio

Raccogliere l'abrasivo in eccesso dopo il taglio

Inoltre, è una buona idea gestire il serbatoio

Dopo il ciclo di pulizia, il tuo WAZER è rimasto seduto per alcuni giorni prima del suo successivo taglio. Questo qui...

Aiuterà a mantenere pulito WAZER e ti impedirà di usare abrasivi usati.

Usa il serbatoio a mano.

2. Letto di taglio livellato

Utilizzare lo strumento altezza per verificare la orizzontalità della taglierina. In alcuni casi, la macchina di taglio usurata può Si deformerà o si deformerà dopo un uso prolungato.

- Garantire il livello della taglierina prima e dopo ogni taglio contribuisce a garantire la qualità del taglio.

4. Ispezione generale della tenuta d'acqua

Verificare che tutti i soffietti, le rondelle e le rondelle siano posizionati correttamente. Se vedi qualcosa di impermeabile I dispositivi meccanici non sono in posizione e vengono corretti prima del taglio successivo.

5. Accumulo di abrasivi

Spazzolare via l'abrasivo sfuso da porte e finestre, soffietti e lati del serbatoio.

Mantenere una visione chiara della zona di taglio è essenziale per un funzionamento sicuro.

- Spalare l'abrasivo usato sotto il secchio abrasivo usato.
- Assicurarsi che il barilotto di macinazione sia sempre posizionato correttamente.

6. **NOTICE** Manutenzione a breve, medio e lungo termine

Per garantire un funzionamento sicuro e affidabile, è necessario conoscere ed eseguire Manutenzione nel menu on line > Procedure nella manutenzione preventiva. Più avanti Spiegare il piano di manutenzione (a breve, medio e lungo termine).



WAZER

Tagliare con la lista di controllo WAZER

▲WARNING Non saltare i passaggi di avvio o spegnimento. Impossibile completare questi passaggi Può causare danni e danni a WAZER e alla tua proprietà.

Ti consigliamo di prendere questa pagina dal manuale dell'utente e posizionarla vicino al tuo WAZER.

1. La preparazione

- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale
- Apertura delle valvole di apertura/chiusura
- Riempi il serbatoio
- Dopo l'asciugatura, spazzolare gli abrasivi usati su porte e finestre, soffiati e lati del serbatoio
- Letto di taglio livellato
- Verifica della posizione del tubo di scarico e degli accessori
- Controllare le perdite
- Conferma di tutti i collegamenti elettrici (verifica delle funzioni GFCI/PRCD)
- Controllare la posizione dell'allarme acqua

2. Impostazioni Taglia

- Inserisci scheda SD
- Apri WAZER Pro
- Selezionare i file da tagliare
- Seguire le istruzioni del pannello di controllo
- Sollevare gli ugelli
- Famiglia WAZER
- Abrasivi caricati
- Svuotamento dei fusti abrasivi usati
- Conferma che la fornitura di acqua è accesa

- Materiale di fissaggio
- Impostazione altezza ugello
- Verifica della gamma di taglio e della messa in servizio
- Chiudi la porta.

3. Tagliare

- Ascolta il suono del materiale penetrante
- Controlla le letture del manometro
- Nota quanto segue
- Finestre pop-up
- Blocco abrasivo
- Taglio parziale
- Perdita
- Suoni anomali

4. Chiudi

- Esecuzione del ciclo di pulizia del serbatoio
- Controllare le condizioni dell'o-ring e reinserire l'estremità del tubo nella testa di taglio
- Chiudere la valvola di apertura/chiusura
- Chiudi WAZER Pro
- Svuotamento dei contenitori abrasivi usati
- Lascia la porta aperta.

WAZER

Tagliare con la lista di controllo WAZER

▲WARNING Non saltare i passaggi di avvio o spegnimento. Impossibile completare questi passaggi Può causare danni e danni a WAZER e alla tua proprietà.

1. La preparazione

- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale
- Apertura delle valvole di apertura/chiusura
- Riempi il serbatoio
- Dopo l'asciugatura, spazzolare gli abrasivi usati su porte e finestre, soffiati e lati del serbatoio
- Letto di taglio livellato
- Verifica della posizione del tubo di scarico e degli accessori
- Controllare le perdite
- Conferma di tutti i collegamenti elettrici (verifica delle funzioni GFCI/PRCD)
- Controllare la posizione dell'allarme acqua

2. Impostazioni Taglia

- Inserisci scheda SD
- Apri WAZER Pro
- Selezionare i file da tagliare
- Seguire le istruzioni del pannello di controllo
- Sollevare gli ugelli
- Famiglia WAZER
- Abrasivi caricati
- Svuotamento dei fusti abrasivi usati
- Conferma che la fornitura di acqua è accesa
- Materiale di fissaggio
- Impostazione altezza ugello
- Verifica della gamma di taglio e della messa in servizio
- Chiudi la porta.

3. Tagliare

- Ascolta il suono del materiale penetrante
- Controlla le letture del manometro
- Nota quanto segue
- Finestre pop-up
- Blocco abrasivo
- Taglio parziale
- Perdita
- Suoni anomali

4. Chiudi

- Esecuzione del ciclo di pulizia del serbatoio
- Controllare le condizioni dell'o-ring e reinserire l'estremità del tubo nella testa di taglio
- Chiudere la valvola di apertura/chiusura
- Chiudi WAZER Pro
- Svuotamento dei contenitori abrasivi usati
- Lascia la porta aperta.

RIMUOVI PAGINA &
TIENITI DISPONIBILE
VICINO AL TUO
MACCHINA

Menu Manutenzione Macchina e Impostazione

Dopo diversi tagli, hai molta familiarità con il menu di taglio. È tempo di familiarizzare con i menu integrati nel menu di manutenzione e configurazione di WAZER.

Manutenzione

Abr di seconda mano. Raccolta: questa funzione apre il sistema a bassa pressione di WAZER per raccogliere abrasivi usati.

Spurgo ugelli: questa funzione apre più volte il sistema ad alta pressione di WAZER. Può essere utilizzato per osservare il flusso d'acqua per la messa in servizio. Seguire le istruzioni visualizzate nella schermata dell'interfaccia utente.

Abr... Portata: questa funzione accende il sistema di rettifica per 60 secondi per aiutare l'utente a misurare la portata di rettifica. Per ulteriori informazioni, consultare la sezione Supporto online.

Pulizia del serbatoio: questa funzione utilizza sistemi ad alta pressione e a portale per mescolare strategicamente i sedimenti abrasivi usati sul fondo del serbatoio. Si aprirà anche il sistema a bassa pressione per raccogliere gli abrasivi usati dal fondo del serbatoio. Seguire le istruzioni visualizzate nella schermata dell'interfaccia utente.

Abr... Pulizia del pickup: questa funzione utilizza un sistema ad alta pressione e a portale per agitare i depositi abrasivi usati attorno ai quattro filtri di pickup abrasivi sul fondo del serbatoio. Seguire le istruzioni visualizzate nella schermata dell'interfaccia utente.

Impostazione del livello dell'acqua: questa funzione avvia il sistema ad alta pressione e il sistema di scarico per aumentare/ridurre il livello dell'acqua nel campo operativo. Seguire le istruzioni visualizzate nella schermata dell'interfaccia utente.

Controllo input/output

Input

Interruttore della porta: seguire le istruzioni sullo schermo per assicurarsi che il sistema di interblocco dell'interruttore della porta funzioni correttamente.

Sensore di livello dell'acqua: seguire le istruzioni sullo schermo per assicurarsi che il sensore di livello dell'acqua funzioni correttamente.

Sensore di manutenzione: seguire le istruzioni sullo schermo per assicurarsi che il sensore di riflusso funzioni correttamente.

Scheda SD: Seguire le istruzioni sullo schermo per assicurarsi che il lettore di schede SD sia in grado di registrare la scheda SD inserita.

Finecorsa: seguire le istruzioni sullo schermo per assicurarsi che i finecorsa degli assi X e Y funzionino correttamente.

Output

Pompa a bassa pressione: questa funzione collega la pompa a bassa pressione per un breve periodo. Potrebbe sentire un leggero ronzio e vedere l'acqua circolare nel serbatoio.

Valvola di scarico: questa funzione collega la valvola di scarico per un breve periodo. È possibile che si senta un ronzio nella cavità destra, una volta per aprire la valvola e una volta per chiudere la valvola. Seguire le istruzioni visualizzate sulla schermata dell'interfaccia utente

Motore a vibrazione: questa funzione avvia il motore a vibrazione in breve tempo. Si sente un ronzio costante dalla tramoggia abrasiva.

Valvola di rettifica: questa funzione collega la valvola di rettifica in breve tempo. Potreste sentire due click dalla cavità destra, uno per aprire la valvola e uno per chiudere la valvola.

Valvola ad alta pressione: questa funzione attiva la valvola ad alta pressione in breve tempo. Potresti sentire due delicati rumori nella cavità destra. Se il tubo ad alta pressione mantiene la pressione dell'acqua in questo momento, questa funzione rimuoverà la pressione residua nel tubo ad alta pressione.

Pompa ad alta pressione: questa funzione collega la scatola della pompa per un breve periodo. È possibile che si senta il suono del motore CA nella scatola della pompa.

Jog: questa funzione consente di spostare l'ugello in qualsiasi punto del letto di taglio controllando manualmente i pulsanti sul pannello di controllo.

Test della velocità di taglio

WAZER taglierà una serie di archi sempre più velocemente per aiutarvi a determinare i parametri di taglio per i nuovi materiali.

Taglio generale: questo taglio viene eseguito quando non si sa quanto velocemente WAZER dovrebbe tagliare il materiale. Test utilizzerà la maggior parte dei materiali e avrà una risoluzione fine minima.

Taglio rapido: esegui questo quando sai che il tuo materiale dovrebbe essere tagliato su un lato più veloce.

Taglio medio: esegui questo quando sai che il tuo materiale dovrebbe essere tagliato nel mezzo della nostra linea di prodotti.

Taglio lento: esegui questo programma quando sai che il tuo materiale sarà lento, che è tipico di materiali spessi o duri.

Versione firmware

Questa funzione mostra la versione corrente del firmware installata nell'unità di controllo WAZER.



Tutto manuale



Crea un file di taglio



Manutenzione

Creazione di file di taglio

Gli In e gli Out di Wam

Wam è il software che trasforma il progetto in un file di taglio per WAZER; gestisce aspetti importanti del taglio, come la velocità di taglio e quando attivare o disattivare i tagli.

- Software di progettazione
- Termini di servizio e Informativa sulla privacy
- Panoramica Wam
- Configurazione Wam
- Come usare Wam
- Impostazioni Wam
- Fasi del file di taglio
- Utilizzo della libreria dei materiali

Software di progettazione

Il primo passo per utilizzare Wam è quello di progettare i pezzi con uno dei tanti programmi di progettazione vettoriale oggi disponibili. Wam lavorerà con qualsiasi software in grado di salvare il disegno come file .dxf o .svg. Si tratta di formati di file 2D universali che molti programmi supportano.

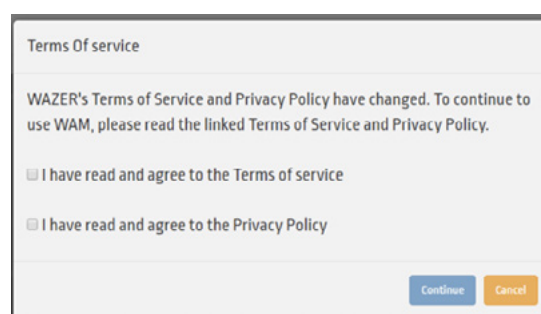
È importante capire che Wam non è una piattaforma di progettazione; ci sono una varietà di diverse opzioni software di progettazione che possono tradurre le idee e gli schizzi cartacei in disegni digitali. Questi programmi variano in complessità e si adattano a una varietà di settori e applicazioni diverse; variano anche in termini di costi e hanno curve di apprendimento diverse.

La scelta del software di progettazione è una decisione personale basata sulle esigenze, sul settore e sulle capacità tecniche. Se si è appena partiti con la progettazione bidimensionale, si consiglia di iniziare con una semplice opzione 2D come LibreCAD o QCAD. Se si ha una certa esperienza di progettazione digitale si potrebbe voler utilizzare qualcosa come Inkscape. Potrebbe essere una buona idea rivolgersi ad altre persone del proprio settore per vedere cosa stanno usando e se sarebbe appropriato per il proprio livello di esperienza. Se non si è ancora sicuri di quali programmi utilizzare, contattateci all'indirizzo support@wazer.com e saremo lieti di aiutarvi.

Noi di WAZER utilizziamo una varietà di piattaforme software in tutto il team. Il nostro team di ingegneri e tecnici utilizza AutoCAD, Onshape, Solidworks e Pro-Engineer. Il nostro team aziendale e di progettazione utilizza Inkscape e Adobe Illustrator. Se si accede alle risorse del nostro sito web, si trovano guide all'esportazione e informazioni per alcuni dei più popolari programmi software di progettazione come Illustrator, Solidworks, Fusion360 e Inkscape.

Termini di servizio e Informativa sulla privacy

Per maggiori informazioni leggere i Termini di servizio e l'Informativa sulla privacy su WAZER.com.

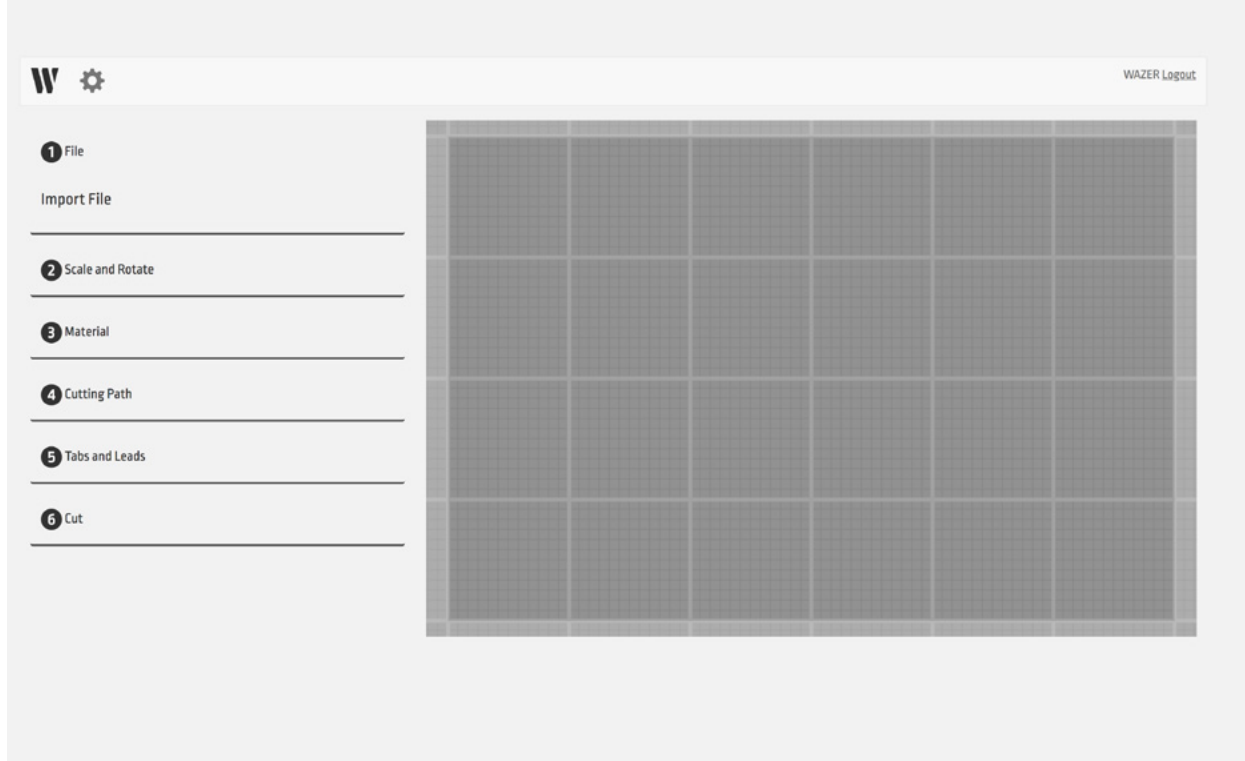


WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)
[Forgot Your Password?](#)



Panoramica Wam VIDEO

Wam è basato su browser. È possibile accedervi all'indirizzo wam.wazer.com.

Dopo aver effettuato l'accesso, si importerà il disegno da tagliare. Dopo aver impostato i parametri di taglio, Wam genererà un file di taglio unico che si può trasferire a WAZER. Questo file di taglio conterrà tutte le informazioni di cui WAZER ha bisogno per tagliare il disegno nel materiale scelto.

Nonostante Wam sia basato su browser, tutta l'elaborazione dei file di progettazione viene eseguita localmente sul proprio computer. Spesso c'è l'idea errata che il software basato sul web significhi che i dati vengono inviati ed elaborati su server da qualche parte su Internet. Ciò è lontanissimo dalla verità e utilizzando Wam i tuoi file di progettazione non vengono mai inviati ai server di WAZER o attraverso internet.... punto. Come ulteriore approfondimento sulla questione, WAZER utilizza un sistema basato su browser per le seguenti tre ragioni:

- Fornire gratuitamente gli aggiornamenti del software al momento del login.
- Liberarsi dalle esigenze di installazione del software e da problemi di compatibilità con PC/Mac.
- Raccogliere informazioni sui parametri che sono stati scelti per un file di taglio in modo da poter continuare a fornire aggiornamenti significativi sulle caratteristiche e sulle opzioni effettivamente utilizzate.

Configurazione Wam

Registrazione

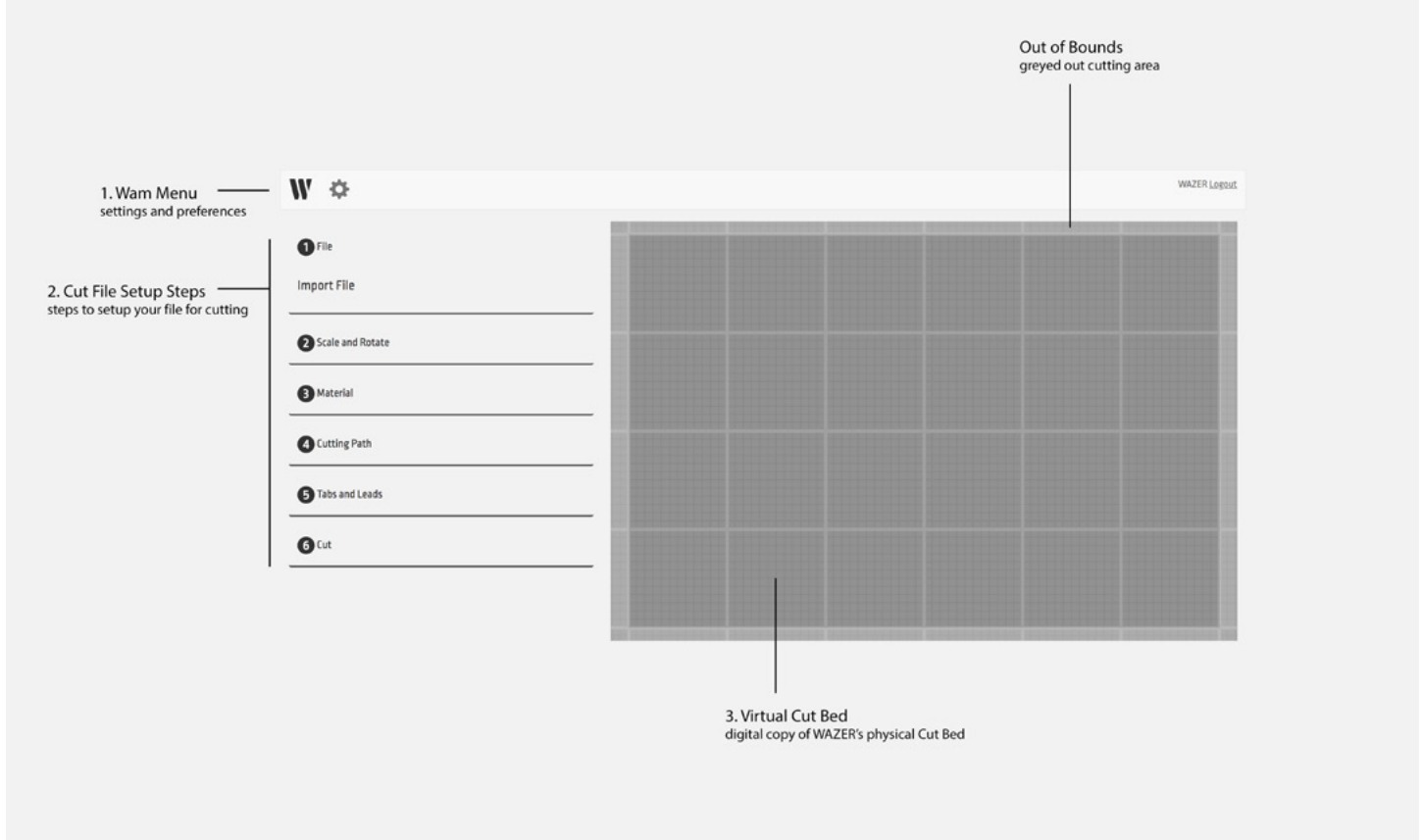
Occorrerà registrarsi prima di utilizzare Wam per la prima volta.

- **Andare su:** <https://wam.wazer.com> e selezionare "Registrati".
- Usa il numero di serie del software WAZER per registrare il proprio account e ottenere l'accesso completo al set di funzioni di Wam. Il numero di serie del software si trova sulla prima pagina del manuale d'uso fornito con Wazer.
- Conferma di aver letto Termini di servizio e Informativa sulla privacy cliccando sulla casella adiacente.

NOTA: Alcuni utenti hanno segnalato problemi con la registrazione successiva del proprio numero di serie a causa di un simbolo di blocco sul pulsante Invia numero di serie. Una volta digitato il proprio numero, fare clic al di fuori della casella di testo o premere Invio per convalidare il numero, quindi il pulsante si attiva e consente di terminare la registrazione.

Accesso

- Andare su: <https://wam.wazer.com>.
- Effettuare il login utilizzando il nome utente registrato e la password (maiuscole e minuscole).
- Il login rimarrà attivo per 24 ore.



Come usare Wam

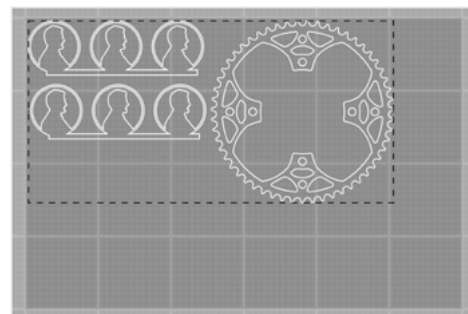
Interfaccia utente

Al livello più alto, è possibile visualizzare Wam come avente quattro aree


1. **Piano di taglio virtuale** : Quest'area rappresenta il piano di taglio di WAZER. Questo ti permette di organizzare i vari disegni da tagliare, esattamente come saranno tagliati sul piano di taglio di WAZER..
2. **Menu Wam:**
 - Avviare una nuova configurazione di Wam cliccando sull' **W** 'icona.
 - Selezionare il menu delle opzioni facendo clic sull' **⚙️** 'icona per modificare le impostazioni dell'account utente, le preferenze e le impostazioni personali di WAZER.
3. **Sezione del file di taglio:** Utilizzare queste sei sezioni espandibili per configurare il taglio su WAZER.
4. **Icone di aiuto:** Accanto a ciascuna delle schede si nota l' **?** 'icona del punto interrogativo. Facendo clic su queste icone in qualsiasi punto verrà spiegato come utilizzare quella scheda per impostare efficacemente il disegno per il taglio sul WAZER.

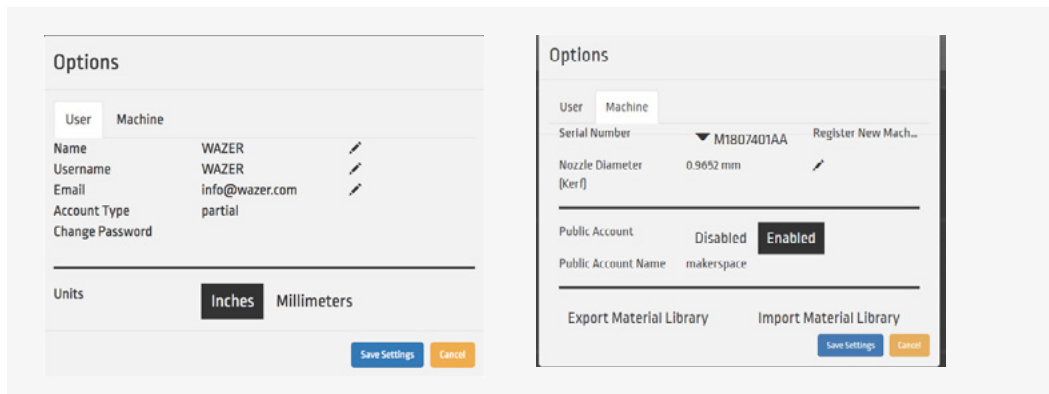
Il piano di taglio virtuale

- **Disporre i gruppi di taglio per il taglio.** Fare clic con il pulsante sinistro del mouse sul gruppo di taglio desiderato e trascinarlo in posizione.
- **Selezionare più gruppi di taglio contemporaneamente:**
 - Applicare le stesse impostazioni a più gruppi di taglio.
 - Tenere premuto il tasto CNTRL o SHIFT e selezionare più gruppi di taglio.
 - Il rettangolo di selezione indica i gruppi di taglio selezionati.
 - Spostare i gruppi di taglio come gruppo nella posizione desiderata.



Impostazioni Wam

Facendo clic sull'  icona si accede ad un menu a comparsa a due schede:



1. Scheda Utente
2. Preferenze account, includono:
 - *Nome*
 - *Username*
 - *E-mail*
 - Tipo di account
 - **Account Parziale/Dimostrativo** - Quando l'account non è registrato ad un WAZER valido con un numero di serie. Alcune funzionalità di Wam non saranno disponibili per l'utente.
 - **Account completo/registrato** - Quando l'account è registrato ad un WAZER valido. Tutte le funzionalità di Wam saranno disponibili per l'utente. Per ogni macchina acquistata si dispone di un numero di serie della licenza del software. La registrazione di un account software con questo numero di serie consente a tale account di essere un account registrato completo. Ognuno di questi numeri di serie può essere utilizzato per registrare tre account, quindi prestare attenzione a chi si dà questo numero di serie. Se la situazione richiede più account, contattare il servizio clienti WAZER.
 - **Account pubblico** - Quando l'account è registrato ad un WAZER valido. Tutte le funzionalità di Wam sono a disposizione dell'utente, oltre a modificare le opzioni utente/macchina e ad aggiungere materiali. La creazione di uno di questi account può essere effettuata da un titolare di un account registrato completo di una macchina.
 - **Unità** - Specificare le unità desiderate
 - **Guida in linea** - Mostra o nasconde le icone di aiuto in ogni fase di configurazione
3. **Numero di serie della scheda della macchina** - Questo è un elenco di macchine WAZER registrate a cui è collegato il proprio account. L'inserimento di numeri di serie software aggiuntivi validi registrerà altre macchine sul proprio account.
 - **Diametro del getto predefinito** - Questo è il diametro del getto, altrimenti noto come il Kerf.
 - **Esportare la libreria dei materiali** - Come titolare di un account Wam registrato è possibile salvare materiali personalizzati sul proprio account. È possibile esportare e importare facilmente questi materiali se si desidera condividere queste impostazioni con altri.
 - **Account pubblico** - Come titolare di un account Wam registrato è possibile abilitare/disabilitare un account di accesso pubblico per ogni macchina. Abbiamo scoperto che questo può essere uno strumento molto utile in particolare per gli spazi di lavoro condivisi, in quanto è possibile condividere le credenziali di accesso all'account pubblico con utenti formati della macchina, ma allo stesso tempo controllare l'ingombro nel database dei materiali o le impostazioni indesiderate della macchina che vengono modificate.

Fasi del file di taglio

Fase 1: Importa file

Importare le compatibilità dei file:

- **.dxf** - Tipo di file 2D che la maggior parte dei software di ingegneria e progettazione esporta.
 - La libreria .dxf supporta archi, cerchi, ellissi, linee, polilinee e spline.
 - Tutto il testo deve essere convertito in percorsi vettoriali.
 - .dxf files non includono le unità - Wam cerca di dedurre le unità corrette, ma se non è possibile, il pezzo sarà di default in pollici.
- **.svg** - File vettoriale 2D che la maggior parte dei software di progettazione esporta.
 - Assicurarsi che il formato di produzione dei file sia impostato su Plain SVG.
 - Tutte le forme e gli oggetti dovrebbero essere semplificati come percorsi.
 - Accertarsi che le unità del documento siano impostate su unità fisiche e non su pixel.
 - Le immagini e le bitmap saranno ignorate.

Importare la checklist dei file:

- Convertire tutti i bordi di taglio desiderati da oggetti a percorso.
- Convertire tutto il testo in percorsi vettoriali.
- Controllare se ci sono delle lacune.
 - Se i frammenti del percorso sono distanti tra loro almeno 0,0010 pollici, Wam fonde i frammenti in un unico percorso.
 - Se l'inizio e la fine di un percorso distano meno di 0,0020 pollici l'uno dall'altro, Wam unirà i punti e tratterà il percorso come chiuso.
 - I segmenti di linea non collegati di lunghezza inferiore a 0,0001 pollici vengono eliminati.
- Se necessario, unire e rifilare i percorsi.
- Controllare la sovrapposizione dei segmenti.
 - I gruppi di taglio sovrapposti possono non essere visibili ma possono causare problemi.
- Verificare la presenza di gruppi di taglio pendenti o predefiniti.

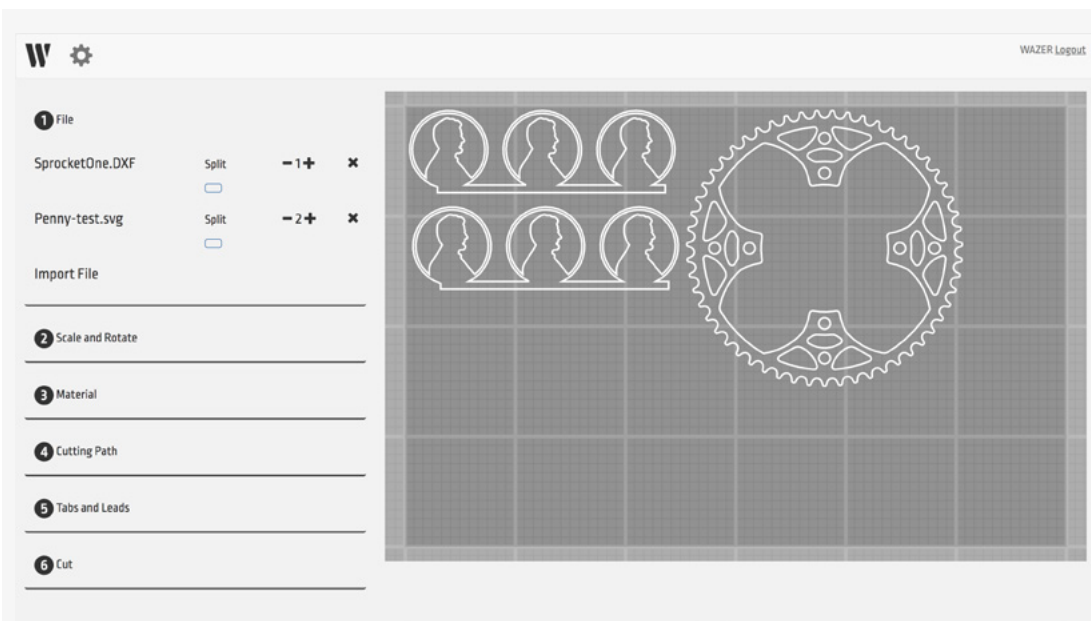
È possibile importare più disegni, o lo stesso disegno più volte in un unico file di taglio Gestire questi disegni utilizzando le icone +, - e X.

Gruppi di taglio

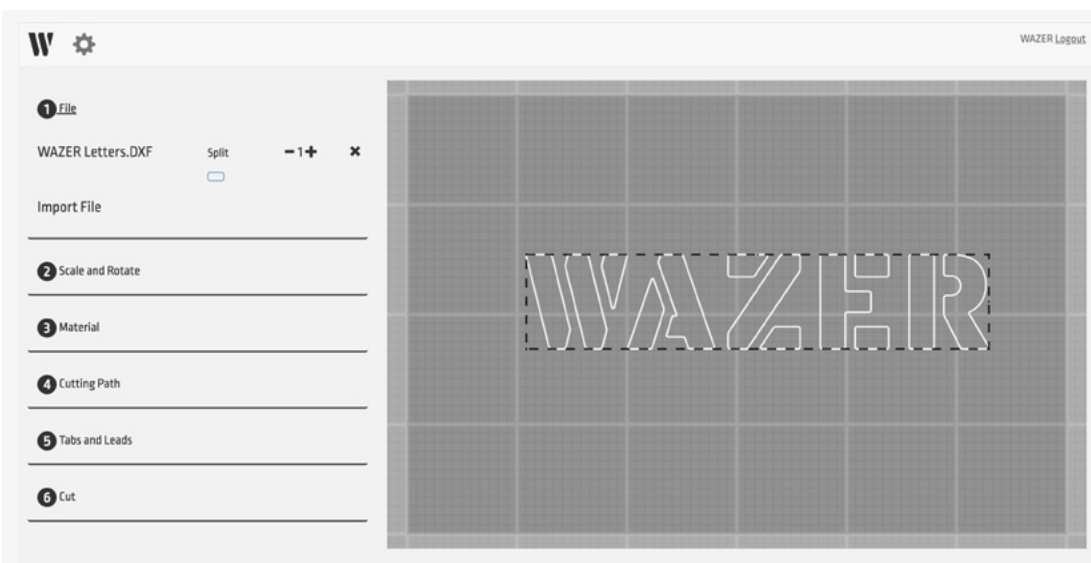
Wam prende ogni disegno e lo divide in gruppi di taglio. Un gruppo di taglio comprende tutti gli elementi contenuti in una curva chiusa. Il modo più semplice per capirlo è immaginare un disegno composto da due cerchi concentrici. Questi cerchi saranno importati come un gruppo di taglio, dove i due cerchi sono bloccati in riferimento l'uno all'altro.

Dividi

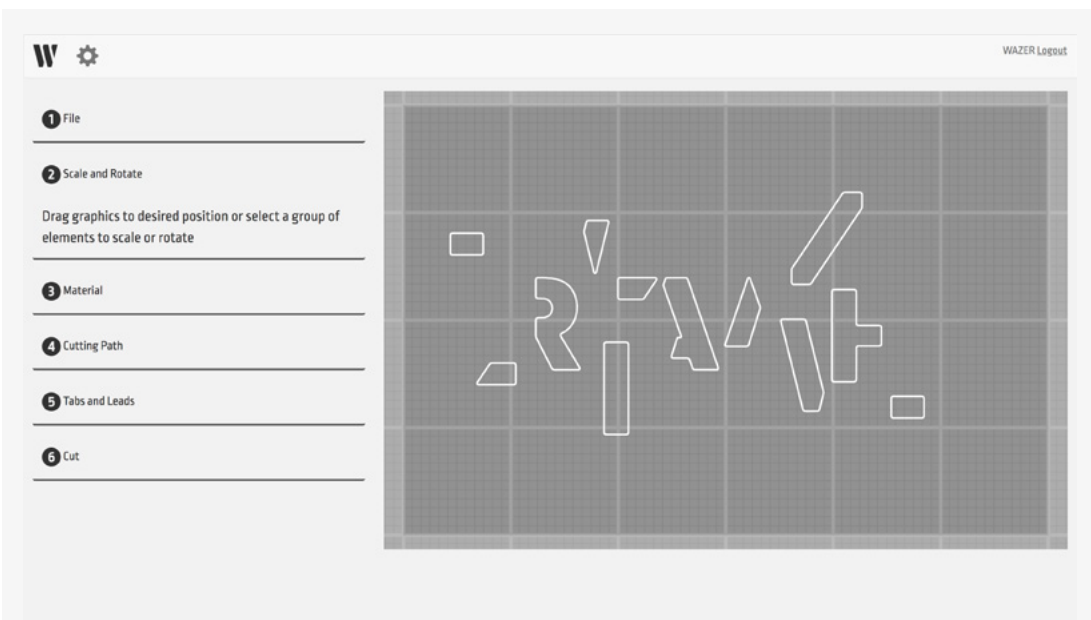
È anche possibile caricare più curve indipendenti al di fuori di una curva chiusa da un singolo file .dxf o .svg. Quando queste curve vengono importate, esse manterranno le loro posizioni e raggruppamenti, e possono essere spostate sul piano di taglio virtuale come gruppo. Se si desidera gestire ogni curva in modo indipendente, selezionare l'opzione Dividi nel menu File. In questo modo, tutte le curve non contenute in una curva chiusa vengono suddivise in gruppi di taglio indipendenti che possono essere gestiti in modo indipendente.



Inserimento di più pezzi e istanze di un pezzo



Un pezzo con contorni multipli viene trattato come un unico gruppo



Risultati dell'abilitazione della funzione "Dividi" per un pezzo importato

Fase 2: Dimensionare e ruotare

Wam consente di gestire singoli gruppi di taglio all'interno del piano di taglio virtuale:

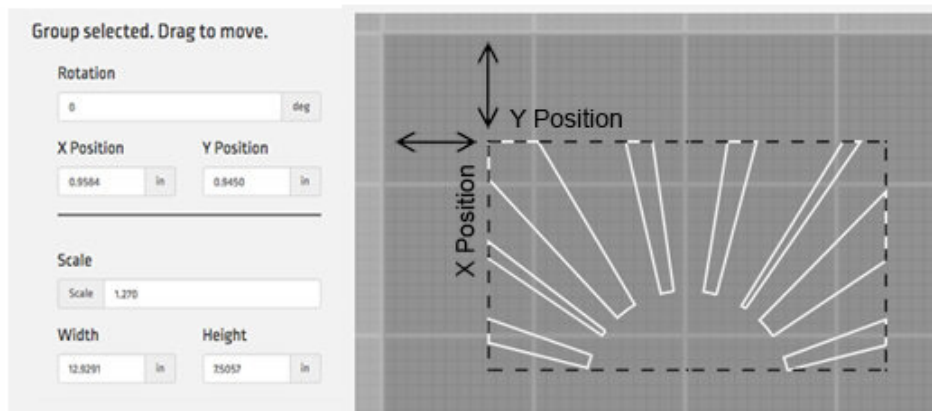
- **Rotazione** – a volte, se si desidera annidare il maggior numero possibile di gruppi di taglio in un singolo file di taglio, può essere utile ruotare un gruppo di taglio.
- **Regolare le dimensioni** – per molte applicazioni, è necessario che i tagli siano dimensionati con precisione. Alcuni programmi ridimensionano il disegno in modi inaspettati durante l'esportazione, quindi sarà necessario ridimensionare il disegno alle dimensioni desiderate.

Ci sono due metodi per ridimensionare i gruppi di taglio importati:

- **Dimensione** - specificare un fattore parametrico nel campo per ridimensionare il gruppo o i gruppi di taglio selezionati in base alle dimensioni.
- **Larghezza/Altezza** - specificare l'estensione maggiore prevista del gruppo di taglio importato (larghezza o altezza) per ridimensionare l'intero gruppo di taglio in proporzione.

Posizione del gruppo di vettori

- Questo aggiornamento della funzione consente di posizionare con precisione il percorso di taglio sul piano di taglio virtuale.
- Utilizzare questa funzione per posizionare il punto superiore sinistro del taglio in relazione all'origine del piano (in alto a sinistra del piano), inserendo la distanza da quel punto nelle dimensioni selezionate indicate con la posizione X e la posizione Y (vedi immagine sotto). Questa funzione funziona su un percorso alla volta ed è disattivata durante la selezione multipla.



Fase 3: Selezione del materiale

WAZER deve conoscere la velocità di taglio, o quanto velocemente può tagliare, per il materiale. Piuttosto che affidarsi all'utente per calcolare e inserire direttamente questo per ogni taglio, abbiamo creato una Libreria dei materiali che contiene tutte queste informazioni. È possibile specificare semplicemente il materiale e lo spessore tra le selezioni disponibili e Wam imposterà la corretta velocità di taglio.

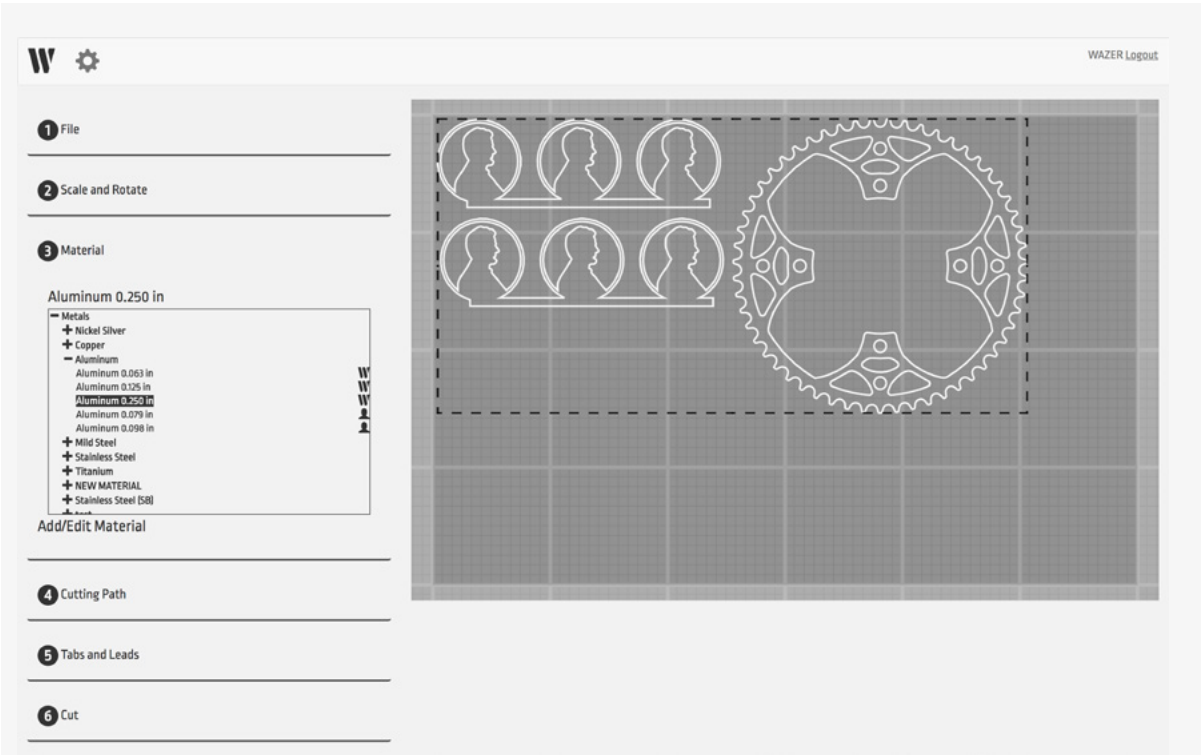
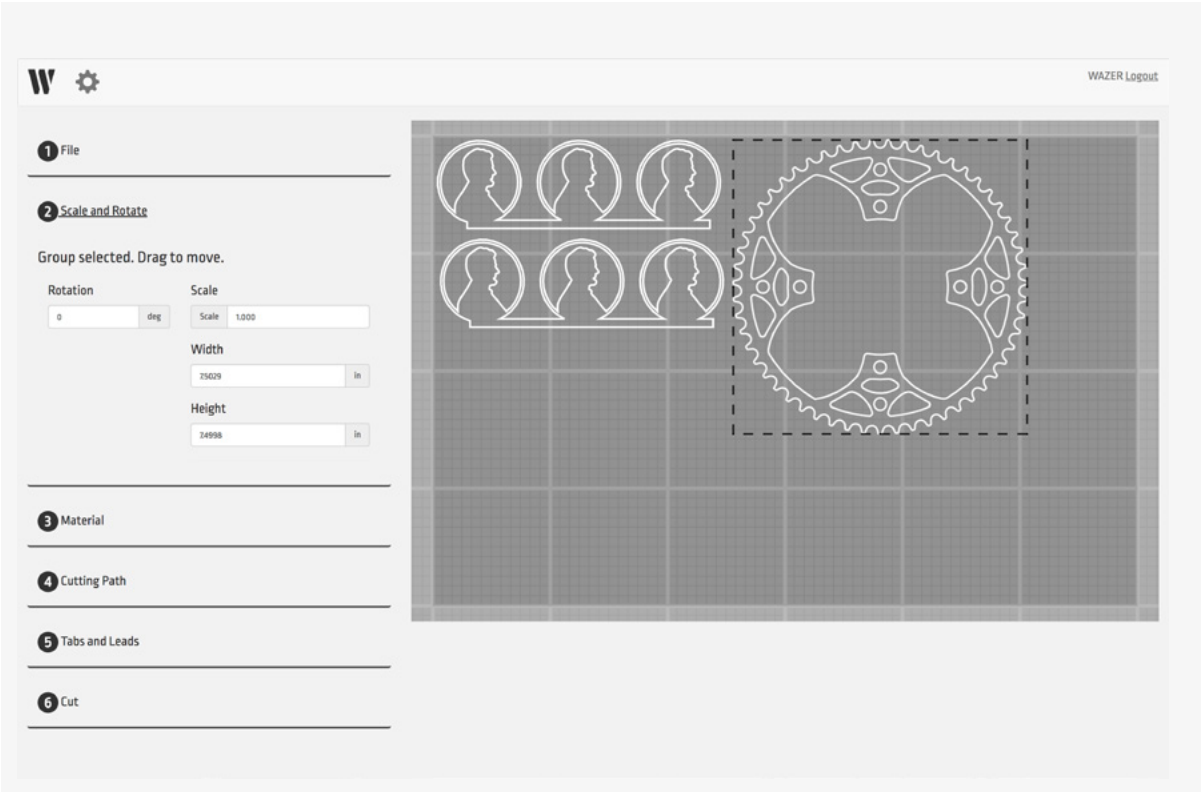
Quando si accede a Wam, il software caricherà automaticamente l'ultima Libreria dei materiali tra cui scegliere. Espanderemo costantemente questa Libreria di materiali.

Ci possono essere alcuni casi in cui un materiale non è ancora presente nella Libreria dei materiali. In questo caso, sarà necessario aggiungere manualmente il materiale, cosa che si può fare facilmente attraverso il menu **Aggiungi materiale** (maggiori informazioni in seguito).

L'organizzazione dei materiali è fatta per tipo di materiale (es. metallo, plastica, ecc.), e poi per materiale specifico (es. alluminio, acciaio inox, ecc.), ed infine per spessore del materiale (es. 1,0 mm, 1/16", ecc.).

Le voci dei Materiali predefiniti sono indicate da un'icona **W**, mentre le voci materiali personali sono indicate da un'icona .

WAZER attualmente supporta solo la selezione di un materiale per taglio.



Fase 4: Percorso di taglio

Quando un disegno viene importato in Wam è semplicemente un insieme di curve. Queste curve sono mostrate in bianco.

Per tagliare correttamente i pezzi, WAZER deve sapere da che parte della curva da tagliare. Di conseguenza, il percorso di taglio deve essere specificato come esterno o interno.

Una volta effettuata una selezione, viene visualizzato un percorso di taglio verde intorno o all'interno della geometria della parte bianca. **Questa linea verde indica il percorso effettivo del WAZER. Puoi usarlo per verificare se il tuo disegno sarà tagliato correttamente.**

Si noti che ci possono essere casi in cui si desidera tagliare direttamente sul percorso di taglio. È possibile specificare questa opzione utilizzando l'opzione Linea di interasse. In questo caso, si noterà che il percorso di taglio verde copre completamente la geometria bianca.

Per facilitare una rapida configurazione e precisi percorsi di taglio esterni ed interni, il software imposta automaticamente il valore di offset in base alla dimensione del getto (è possibile modificare il valore predefinito nelle opzioni Wam).

Ci possono essere casi in cui si desidera un offset aggiuntivo per rendere il pezzo leggermente più piccolo o leggermente più grande. Per fare questo velocemente, cambiare l'offset predefinito della quantità che si desidera sovradimensionare o sottodimensionare il taglio.

Fase 5: Linguette e conduttori

Una linguetta è un piccolo punto di collegamento tra il pezzo e il materiale da cui viene tagliato, ed è progettata per mantenere il pezzo in posizione per tutta la durata del taglio. Le linguette aiutano ad aumentare la precisione generale e a prevenire i Pop-Up, che possono causare l'inceppamento del WAZER e rovinare il taglio.

Wam incorpora automaticamente le linguette nelle posizioni predefinite di ogni percorso di taglio. La posizione e le dimensioni sono indicate sul gruppo di taglio con un indicatore giallo.

Le impostazioni predefinite sono che ogni percorso di taglio riceve una singola linguetta di una dimensione basata sul materiale. Questo sarà probabilmente sufficiente per la maggior parte dei tagli e raramente dovrà essere cambiato. Tuttavia, è sempre necessario rivedere le posizioni predefinite, nel caso in cui causino problemi con il proprio disegno.

Se è necessario apportare modifiche, selezionare Posizionamento linguetta manuale e spostare le linguette del problema facendo clic con il pulsante sinistro del mouse e trascinandole. È inoltre possibile aggiungere e rimuovere le linguette facendo clic con il pulsante sinistro del mouse. Inoltre, ci possono essere casi in cui non ci si può permettere di posizionare qualsiasi linguetta, di conseguenza è possibile selezionare Nessuna linguetta. Questo è altamente sconsigliato, tuttavia, perché aumenta notevolmente il rischio di tagli scadenti o non riusciti.

NOTICE

Quando si considera l'utilizzo di Nessuna linguetta su un taglio, assicurarsi di potersi permettere un errore. Esiste un'alta probabilità che questi componenti si stacchino, con conseguente caduta nel serbatoio o inceppamento dell'ugello.

Un conduttore si riferisce alla distanza che WAZER taglierà dal percorso di taglio. Questo viene fatto per assicurarsi che il pezzo sovradimensionato all'inizio di un taglio non rimuova il materiale in eccesso sul pezzo. La posizione e le dimensioni del conduttore sono indicate sul piano di taglio virtuale con un indicatore blu.

Fase 6: Completare il taglio

L'ultima selezione richiesta in Wam è la Qualità di taglio. La velocità di taglio e la qualità di taglio hanno un rapporto inverso; un taglio più veloce porta ad una qualità inferiore e una migliore qualità richiede un taglio più lento.

Una volta selezionata la Qualità di taglio, è possibile specificare il nome di un file e selezionare il pulsante Genera file di lavoro per esportare il file di taglio finale. Ora è possibile spostare questo file di taglio su una scheda SD e quindi inserire la scheda SD in WAZER per iniziare il taglio.

- **Mostra le dimensioni delle scorte nell'ultima linguetta** - Questa funzione visualizza le dimensioni della materia prima richiesta per il taglio nella sezione di taglio di WAM e aiuta a conoscere le esatte dimensioni della materia prima richiesta in base al layout corrente sul piano virtuale. Anche i tagli multipli sul piano virtuale sono presi in considerazione nel calcolo della dimensione finale della materia prima.

- 1 File

- 2 Scale and Rotate

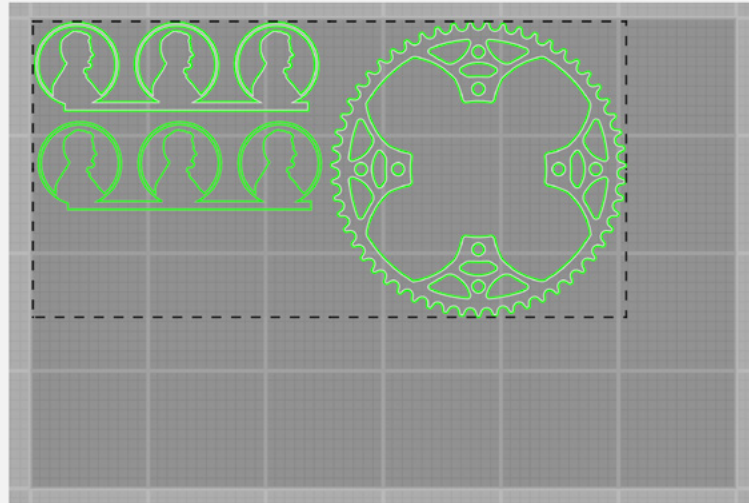
- 3 Material

- 4 Cutting Path

- Outside**
- Centerline
- Inside
- Offset: in

- 5 Tabs and Leads

- 6 Cut



- 1 File

- 2 Scale and Rotate

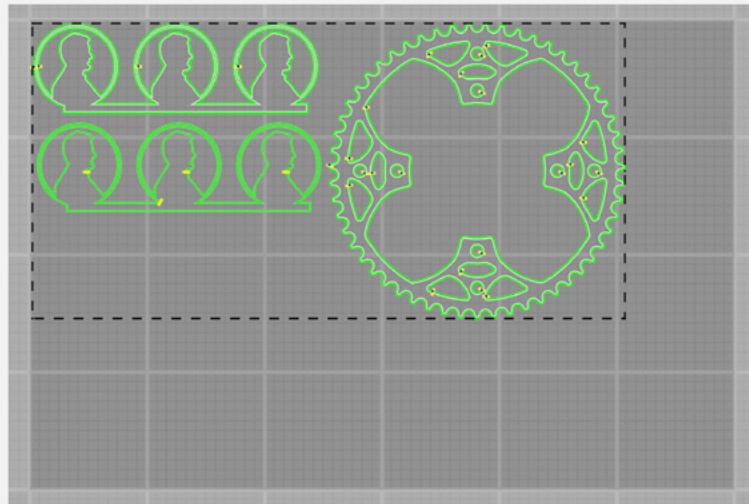
- 3 Material

- 4 Cutting Path

- 5 Tabs and Leads**

- No Tabs
- Automatic Tab Placement**
- Manual Tab Placement
- Tab Size: in
- Tab Count:
- Leads Enabled** Leads Disabled

- 6 Cut



- 1 File

- 2 Scale and Position

- 3 Material**

- Select Material

 - + Metals
 - + Plastics & Rubbers
 - + Ceramics & Stone
 - + Other

Material help

3 Material

Select Material

Material	W
Aluminum 7075 - 0.016 in	W
Aluminum 7075 - 0.031 in	W
Aluminum 7075 - 0.063 in	W
Aluminum 7075 - 0.125 in	W
Aluminum 7075 - 0.188 in	W
Aluminum 7075 - 0.250 in	W
Aluminum 7075 - 0.312 in	W
Aluminum 7075 - 0.375 in	W
Aluminum 7075 - 0.500 in	W
Aluminum 7075 - 0.625 mm	W
Aluminum 7075 - 1.000 mm	W
Aluminum 7075 - 2.000 mm	W

Add/Edit Material

Material: WAM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material* option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

Add/Edit Material: Select this option if your material is not in the WAM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.

**WAM only allows one material selection per cut.*

Close


Utilizzo della libreria dei materiali

All'interno della sezione Materiale, viene visualizzato un pulsante Aggiungi/Modifica materiale. Selezionandolo si aprirà un menu che consente di visualizzare la Libreria dei materiali e creare voci per i nuovi materiali. Il lato sinistro di questo menu mostra l'intera Libreria dei materiali, mentre il lato destro del menu mostra le specifiche di ogni voce.

Libreria dei materiali WAZER

La Libreria dei materiali contiene le voci predefinite per i materiali e le dimensioni più comuni. Questi materiali saranno aggiornati automaticamente ogni volta che accedi a Wam e saranno indicati da un'icona **W**. Non sarà possibile modificare o cambiare queste voci della Libreria dei materiali.

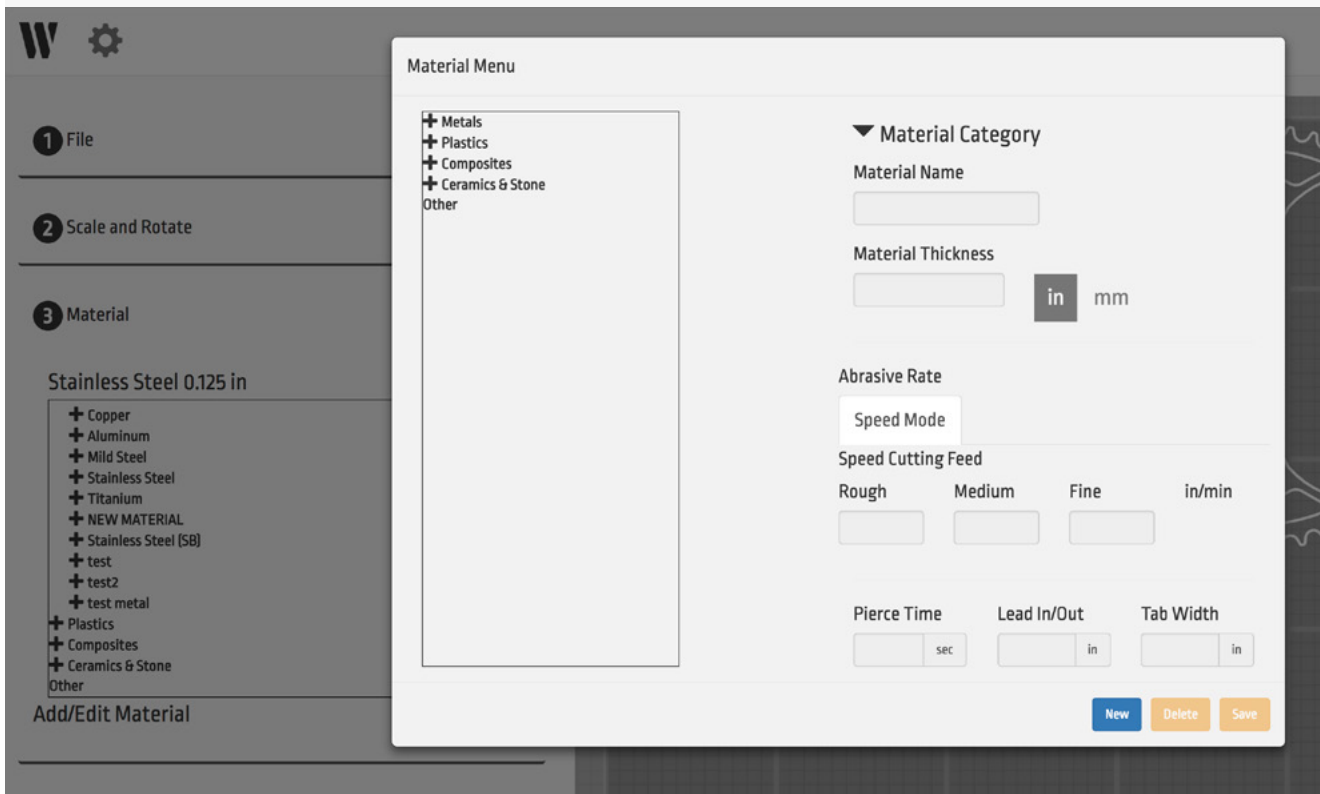
Aggiunta e modifica delle voci della libreria dei materiali

Ci possono essere momenti in cui la Libreria dei materiali non ha il materiale che si sta cercando di tagliare; in questi casi, è necessario aggiungere un materiale personalizzato. Quando si aggiunge un nuovo Materiale, questo verrà salvato sul proprio Account e tutti gli altri utenti registrati a WAZER potranno accedervi. Verrà visualizzata una piccola icona  accanto alle voci personalizzate.

- **Aggiunta di nuovi materiali:** Selezionare il pulsante "Nuovo" in fondo al menu e compilare i campi per il Materiale. Non è necessario compilare tutti i campi. È sufficiente riempire una sola velocità di taglio prima di salvare e utilizzare il materiale.
- **Modifica/eliminazione di materiali:** È sempre possibile tornare indietro e modificare/cancellare un Materiale creato facendo clic sul Materiale personalizzato nella Libreria dei materiali, modificando i campi desiderati e salvando il Materiale. (N.B.: la modifica/cancellazione è disponibile solo per materiali personalizzati; i materiali predefiniti non possono essere modificati).

Inserimento materiale:

- **Tipo di materiale** – Questo campo è la struttura organizzativa di più alto livello della Libreria dei materiali. Le categorie all'interno di questo menu a tendina sono designate da WAZER e non possono essere modificate o aggiunte.
- **Nome del materiale** – Questo campo si riferisce al particolare materiale che rientra nel tipo di materiale. È possibile creare tutti i nuovi nomi dei materiali che si desidera (ad esempio, la composizione e la designazione dei numeri).
- **Spessore del materiale** – Questo campo si riferisce allo spessore del materiale, che può essere inserito in mm o in mm.
- **Velocità di taglio** – La velocità di taglio è indicata in tre diversi livelli.
 - **Grossolana** – Si riferisce ad una velocità che fornisce la velocità di taglio più veloce. Il materiale viene tagliato appena fino in fondo, lasciando un bordo ruvido, specialmente verso la parte posteriore del materiale.
 - **Media** – Si riferisce ad una velocità che fornisce un compromesso tra la velocità di taglio e la qualità. Con questa velocità di taglio, ci si può aspettare un bordo liscio con piccole striature visibili.
 - **Sottile** – Si riferisce ad una velocità che ti dà la massima qualità (e richiede il tempo più



lungo). Con questa velocità di taglio, le singole striature non sono visibili, il che si traduce in una finitura del bordo quasi sabbata.

- **Tempo di foratura** – Questo campo si riferisce alla quantità di tempo in cui il WAZER si posizionerà in una singola posizione all'inizio di un taglio. WAZER deve perforare il materiale prima che inizi a seguire il percorso di taglio. Se l'ugello inizia a muoversi prima che il materiale sia forato, è necessario aumentare il tempo di foratura. Tuttavia, se l'ugello non si muove per un certo numero di secondi dopo che ha già attraversato il materiale, è necessario diminuire il tempo di foratura. Il punto in cui WAZER ha perforato il materiale è udibile e visibile: si noterà un cambiamento nel suono e si vedranno bolle d'aria nel serbatoio una volta che il getto ha perforato il materiale..
- **Conduttore** – Questo campo si riferisce alla distanza dal percorso di taglio da dove deve iniziare il taglio. Anche se il getto che esce dall'ugello è coerente, il foro sarà più grande del Kerf. Per questo motivo ci si vuole allontanare dal percorso di taglio e poi immergersi in esso. Inoltre, questo è un buon parametro da modificare per materiali che si scheggiano facilmente o non sono omogenei. Questo varia tra i materiali e gli spessori dei materiali.
- **Dimensione della linguetta** – Questo campo si riferisce alla distanza che verrà lasciata non tagliata su un percorso di taglio per mantenere il pezzo in posizione. Se è difficile spezzare i singoli pezzi dopo averli tagliati, si dovrebbe diminuire questo parametro. Se le linguette si rompono prima del completamento del taglio, è necessario aumentare questo parametro.

Manutenzione

Manutenzione generale di WAZER.

Come ogni macchina, WAZER necessita di manutenzione per un corretto funzionamento. Conoscere questa sezione per sapere come mantenere WAZER in condizioni ottimali.

Precauzioni di sicurezza per la manutenzione

▲WARNING Se WAZER è stato disattivato o spento prima di completare un taglio, il sistema è ancora sotto alta pressione. Per rilasciare l'alta pressione, eseguire una pulizia dell'ugello navigando sul pannello di controllo di WAZER in Configurazione e manutenzione > Manutenzione > Pulizia dell'ugello.

Prima della manutenzione di WAZER sempre:

- Eliminare l'alta pressione terminando/completando correttamente un taglio o eseguendo uno spurgo dell'ugello dal menu di manutenzione.
- Spegnere o chiudere la valvola On/Off o l'alimentazione idrica della macchina.
- Spegnere WAZER e scollegare l'alimentazione CA da WAZER e dalla Centralina della pompa.
- Ispezionare visivamente entrambi i cavi di alimentazione CA. Se danneggiati o usurati, contattare immediatamente il servizio clienti di WAZER. NON tentare di cambiare o sostituire da soli i cavi di alimentazione senza autorizzazione.
- Non rimuovere mai il coperchio della Centralina della pompa mentre è inserito.
- Ispezionare visivamente il tubo per alta pressione e tutte le tubature in entrata e in uscita da WAZER. Sostituire qualsiasi tubo per bassa pressione se trovato danneggiato o usurato; contattare il servizio clienti di WAZER per la sostituzione se il tubo per alta pressione risultasse usurato e lo strato di filo esposto.
- Eseguire un controllo degli ingressi e un controllo dei dispositivi GFCI/PRCD come descritto in precedenza, dopo che WAZER è stato sottoposto a manutenzione, riparato, aggiornato o modificato.

Programma di manutenzione

⚠WARNING WAZER registra il numero di ore di funzionamento in un menu che si trova in Configurazione e manutenzione>Tempo di taglio totale. Questo permette di indovinare quante ore sono trascorse ad utilizzare la macchina e se è necessaria o meno una particolare manutenzione.

Se non si rispettano le procedure e il programma di manutenzione ordinaria, la garanzia e l'assistenza per il WAZER saranno annullate.

Manutenzione tra un taglio e l'altro

Intervallo: <4 ore

- Pulizia del serbatoio
- Controllare il livello del piano di taglio
- Pulire l'estremità del tubo per abrasivo, controllare lo stato dell'O-ring, riposizionare l'estremità del tubo
- Ispezione generale dell'impermeabilizzazione delle rondelle e delle interfacce del soffietto
- Una volta asciutto, eliminare l'abrasivo usato dalla finestra dello sportello, dai soffietti e dal lato del serbatoio.

Assistenza a breve termine

Intervallo: 20-100 ore (350-1650lbs /160-750kg) di abrasivo

- Capovolgimento o sostituzione del piano di taglio e ispezione della piastra di perforazione del serbatoio
- Pulizia dei filtri di scarico
- Pulizia del serbatoio
- Controllo della portata dell'abrasivo
- Ispezione degli O-Ring ad alta pressione
- Cambio olio Centralina della pompa (prima volta)

Assistenza a breve termine

Intervallo: 300 ore (5000 lbs /2200kg) di abrasivo

- Cambio olio pompa
- Lubrificazione del portale
- Sostituzione dell'orifizio

Assistenza a lungo termine

Intervallo: 600 ore (10000lbs/4500kg) di abrasivo

- Ricostruzione della Centralina della pompa

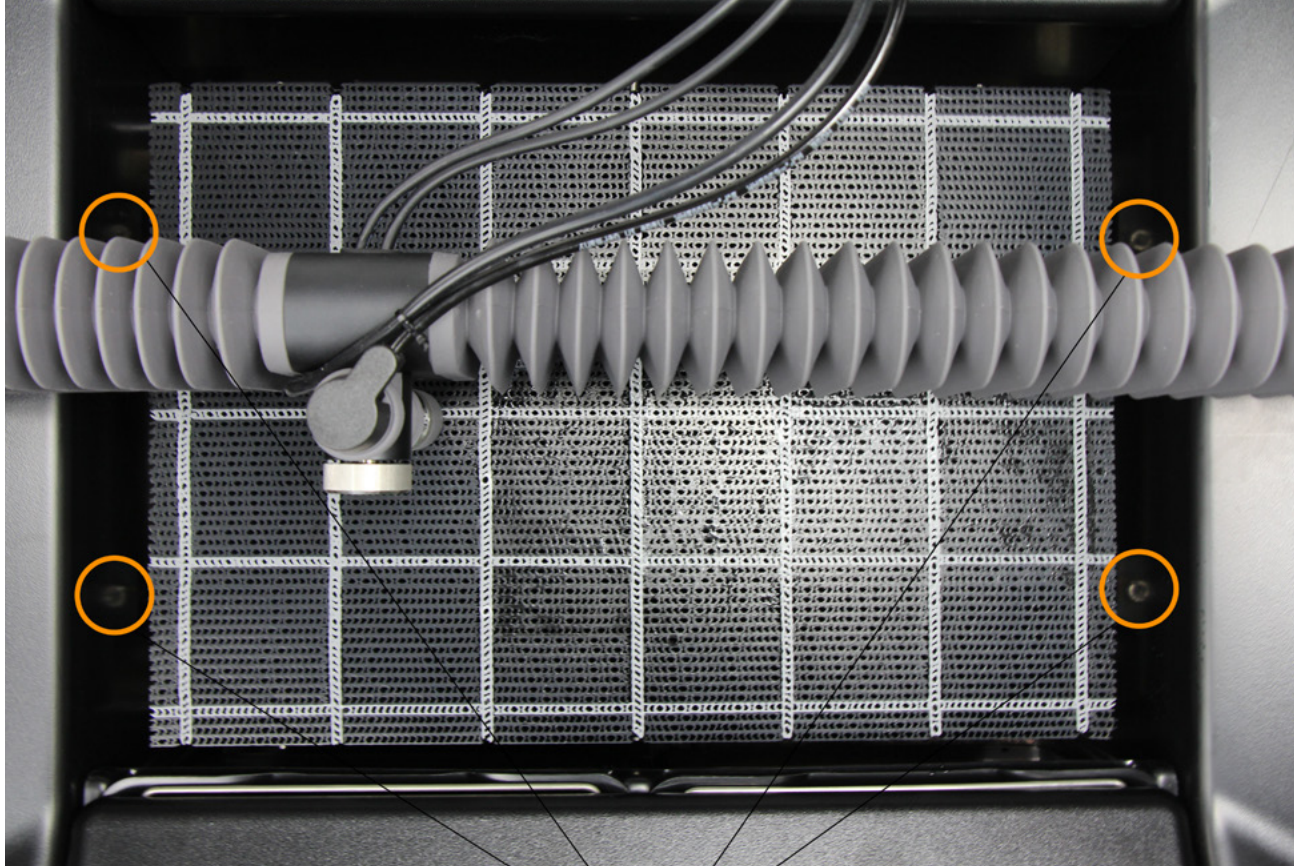
Capovolgimento o sostituzione del piano di taglio e ispezione della piastra di perforazione del serbatoio

Il piano di taglio di WAZER è destinato ad essere un materiale di consumo, il che significa che dovrà essere sostituito di tanto in tanto. **È anche reversibile:** se il piano di taglio attuale è usurato, ma non si è ancora utilizzato il lato inferiore, è possibile capovolgere il piano di taglio invece di sostituirlo. Se si sono già utilizzati entrambi i lati, sarà necessario acquistare un nuovo piano di taglio. In entrambi i casi, la serie di passaggi per sostituire o capovolgere il piano di taglio sono gli stessi.

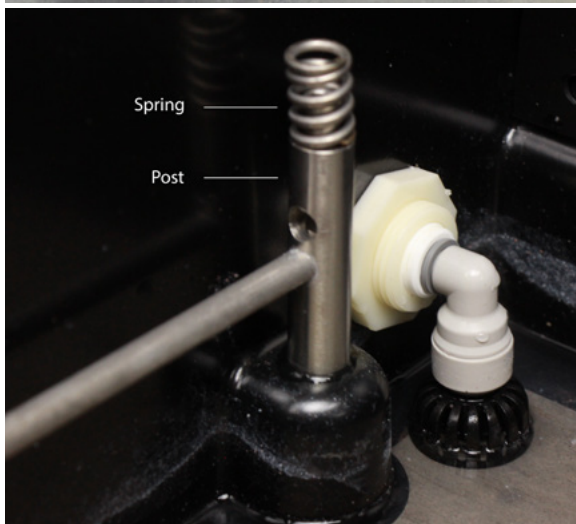
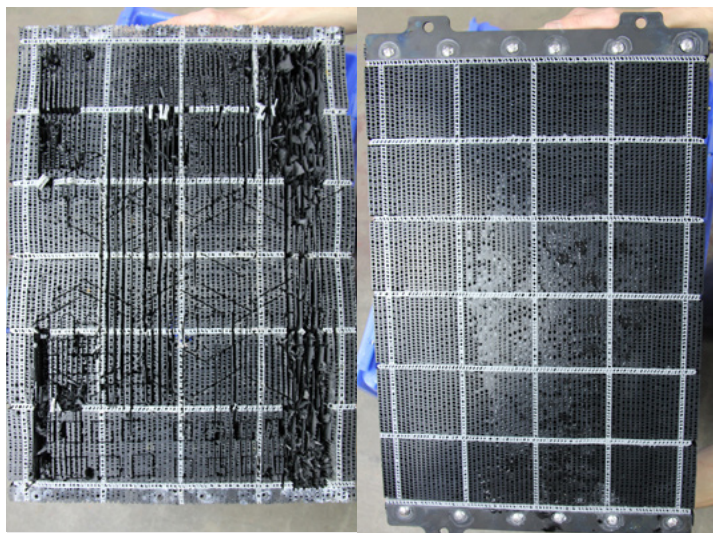
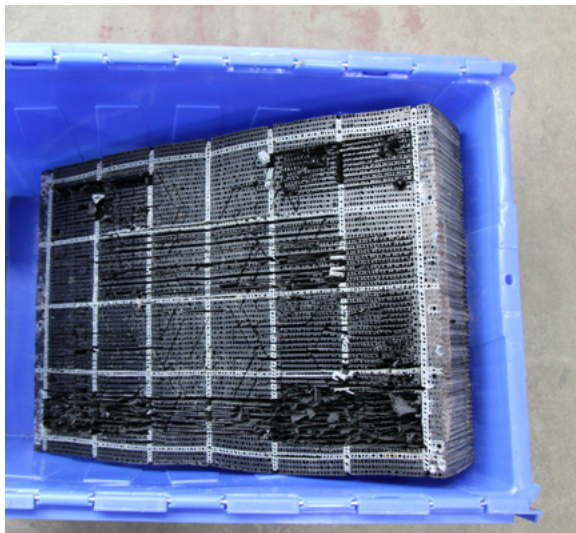
⚠ CAUTION Per evitare tagli e possibili infezioni, indossare guanti protettivi impermeabili e maneggiare con cura tutti i pezzi.

- Spegnere WAZER e spingere l'ugello sul retro della macchina.
- Utilizzando l'attrezzo per l'installazione del piano di taglio in dotazione nella borsa dei pezzi di ricambio, rimuovere i quattro bulloni del piano di taglio che tengono il piano di taglio al serbatoio. Questi bulloni del piano di taglio sono sotto la linea di galleggiamento, quindi se si è appena eseguito il taglio, possono essere un po' difficili da vedere con l'acqua torbida.
- Una grande quantità di abrasivo e acqua fuoriesce dal piano di taglio. Questa operazione continuerà per un po' di tempo dopo la rimozione, quindi consigliamo di acquistare un contenitore impermeabile (un bidone o un sacco della spazzatura industriale) abbastanza grande da contenere il piano di taglio. Sollevare il piano di taglio dal serbatoio e inserirlo nel contenitore.
- Capovolgere il piano di taglio a testa in giù, in modo che il lato su cui si stava tagliando è rivolto verso l'esterno.
- Rimuovere le staffe che sono attaccate al fondo del piano di taglio.
- Se questo lato del piano di taglio è nuovo, è sufficiente capovolgere il piano di taglio in modo che il lato usurato sia ora rivolto verso l'utente. Se entrambi i lati del piano di taglio sono usurati, smaltirlo e prenderne uno nuovo.
- Riattaccare le staffe in alluminio sul fondo del piano di taglio.
- **Eseguire una pulizia approfondita del serbatoio mentre il piano di taglio è stato rimosso.** Se sono stati eseguiti tagli lunghi, o se non sono stati eseguiti ulteriori cicli di pulizia del serbatoio dopo i tagli, ci possono essere accumuli di abrasivo usato sul fondo del serbatoio.
 - Cogliere l'occasione per estrarre l'abrasivo in eccesso dal fondo del serbatoio.
 - Versare acqua pulita sui filtri di scarico sotto il coperchio posteriore del serbatoio per lavare l'eccesso di abrasivo. In questo modo il serbatoio può essere drenato in modo più efficiente durante il taglio.
- **NOTICE** Eseguire un'ispezione completa della piastra di alluminio per la foratura del serbatoio sul fondo del serbatoio prima di sostituire il piano di taglio. Mentre il piano di taglio viene rimosso, e una volta che tutto l'abrasivo usato in eccesso è stato eliminato, ispezionare la piastra di foratura del serbatoio sul fondo del serbatoio per rilevare eventuali danni. Contattare l'assistenza clienti WAZER per una sostituzione se si notano segni profondi: ricordare che tutta l'acqua in WAZER sgocciola se la piastra di foratura del serbatoio è forata.
- Controllare per assicurarsi che i piedi del piano di taglio abbiano le molle del piano di taglio intorno alla parte superiore. In caso contrario, potrebbero essere cadute dai piedi del piano di taglio durante lo smontaggio, quindi potrebbe essere necessario cercarle nel serbatoio.
- Posizionare i quattro bulloni del piano di taglio attraverso le staffe del piano di taglio in alluminio.
- Abbassare il piano di taglio nel serbatoio, avendo cura di allineare i bulloni del piano di taglio con le molle del piano di taglio e, di conseguenza, con i piedi del piano di taglio.
- Serrare i bulloni del piano di taglio fino a sentire la resistenza delle molle del piano di taglio, quindi girare ogni bullone un altro giro completo.

Quando si stringono i bulloni del piano di taglio, se in qualsiasi punto si avverte un'anomala resistenza, fermarsi, arretrare i bulloni del piano di taglio e cercare di pulire le filettature. È probabile che l'abrasivo sia rimasto bloccato e che impedisca di serrare il bullone del piano di taglio.
- Ora si è pronti per livellare il piano di taglio. Per completare la sostituzione del piano di taglio, è ora necessario eseguire la procedura di livellamento di cui alla Sezione 7: Manutenzione > Procedure varie > Livellamento del piano di taglio.
- Se si tratta della prima assistenza, eseguire il cambio dell'olio della Centralina della pompa.



Cut Bed Bolts



Pulizia dei filtri di scarico VIDEO

WAZER incorpora due filtri di scarico in acciaio inossidabile riutilizzabili per limitare la quantità di detriti nell'acqua di scarico. Questi due filtri di scarico si trovano sul retro del serbatoio di WAZER sotto il coperchio posteriore del serbatoio.

CAUTION Per evitare tagli e possibili infezioni, indossare guanti protettivi impermeabili e maneggiare con cura tutti i pezzi.

Per pulire i filtri di scarico.

- Aprire lo sportello del WAZER.
- Se non si è nel bel mezzo di un taglio, spostare l'ugello nella parte anteriore di WAZER per avere più spazio. Se lo si è, fare attenzione a non colpire l'ugello con forza sufficiente per muoverlo, poiché questo causerà un taglio difettoso
- Rimuovere il coperchio posteriore del serbatoio dal retro del serbatoio per rivelare i filtri di scarico.
- Svitare / Rimuovere i filtri di scarico sinistro e destro dalle loro aperture sul retro di WAZER.
- Immergere i filtri di scarico nell'acqua per eliminare i detriti; non strofinare il filtro di scarico.
- Avvitare nuovamente i filtri di scarico sul lato sinistro e destro nel WAZER. È sufficiente da mezzo giro a un giro completo, NON stringerli completamente. Se si dispone di filtri di scarico senza filettature, è sufficiente inserirli nuovamente nei raccordi.
- Riposizionare il coperchio posteriore del serbatoio.
- Mentre si è di nuovo qui, si consiglia vivamente di agitare l'acqua vicino ai sensori galleggianti per rimuovere i sedimenti che potrebbero essersi accumulati su questi interruttori galleggianti. Accertarsi di non girarli o attorcigliarli, è sufficiente agitarli leggermente o versarvi sopra dell'acqua pulita.

Pulizia del serbatoio

WAZER raccoglie l'abrasivo usato dai quattro angoli del serbatoio. Durante il taglio l'abrasivo viene spinto negli angoli dal getto di taglio principale. Tuttavia, un po' di abrasivo può ancora accumularsi al centro e ai bordi del serbatoio, specialmente se si taglia solo in un'area. Per raccogliere questo abrasivo usato, eseguire il ciclo di pulizia del serbatoio dal menu Impostazione e manutenzione del pannello di controllo. Questa procedura aiuterà a prevenire eventuali intasamenti nel sistema di filtrazione. Si consiglia inoltre di eseguire questo ciclo prima del taglio se la macchina è rimasta a lungo ferma con l'abrasivo sul fondo.

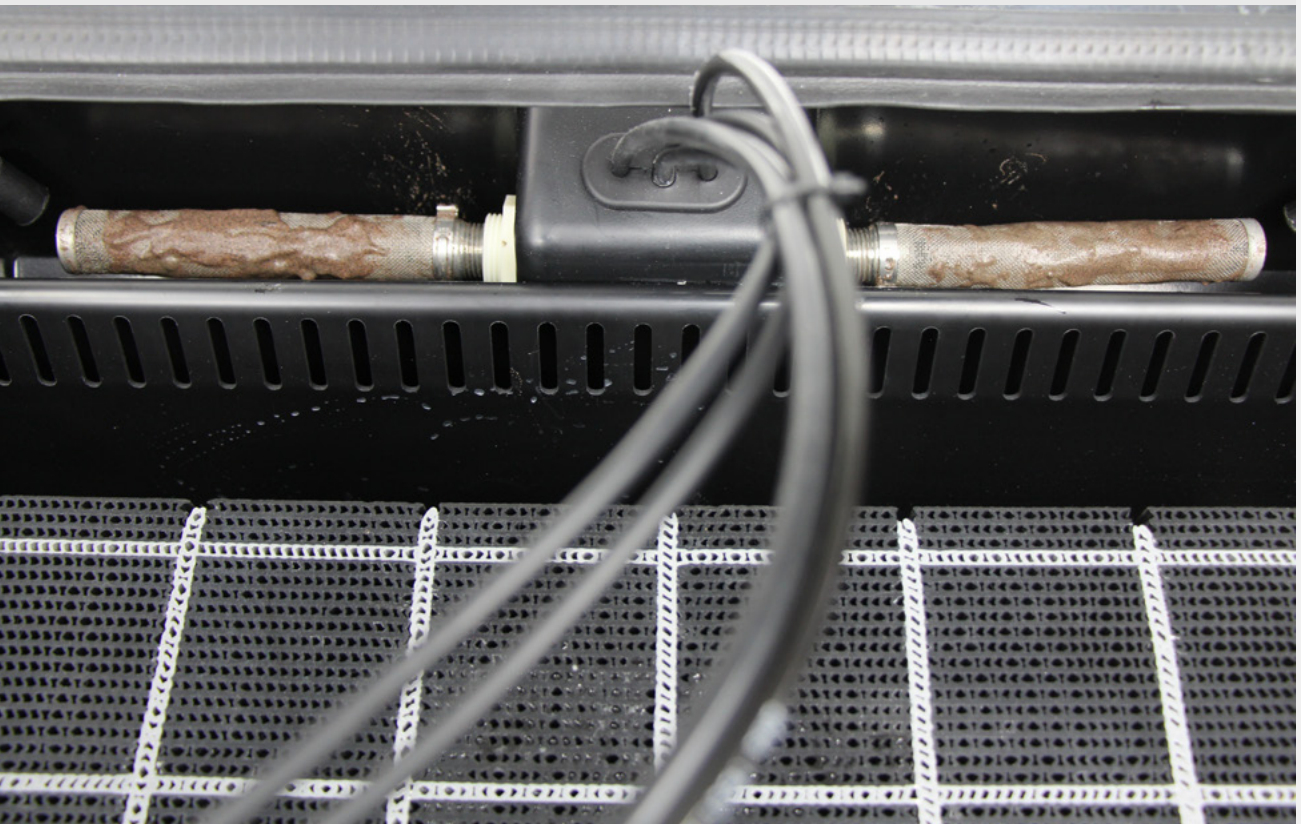
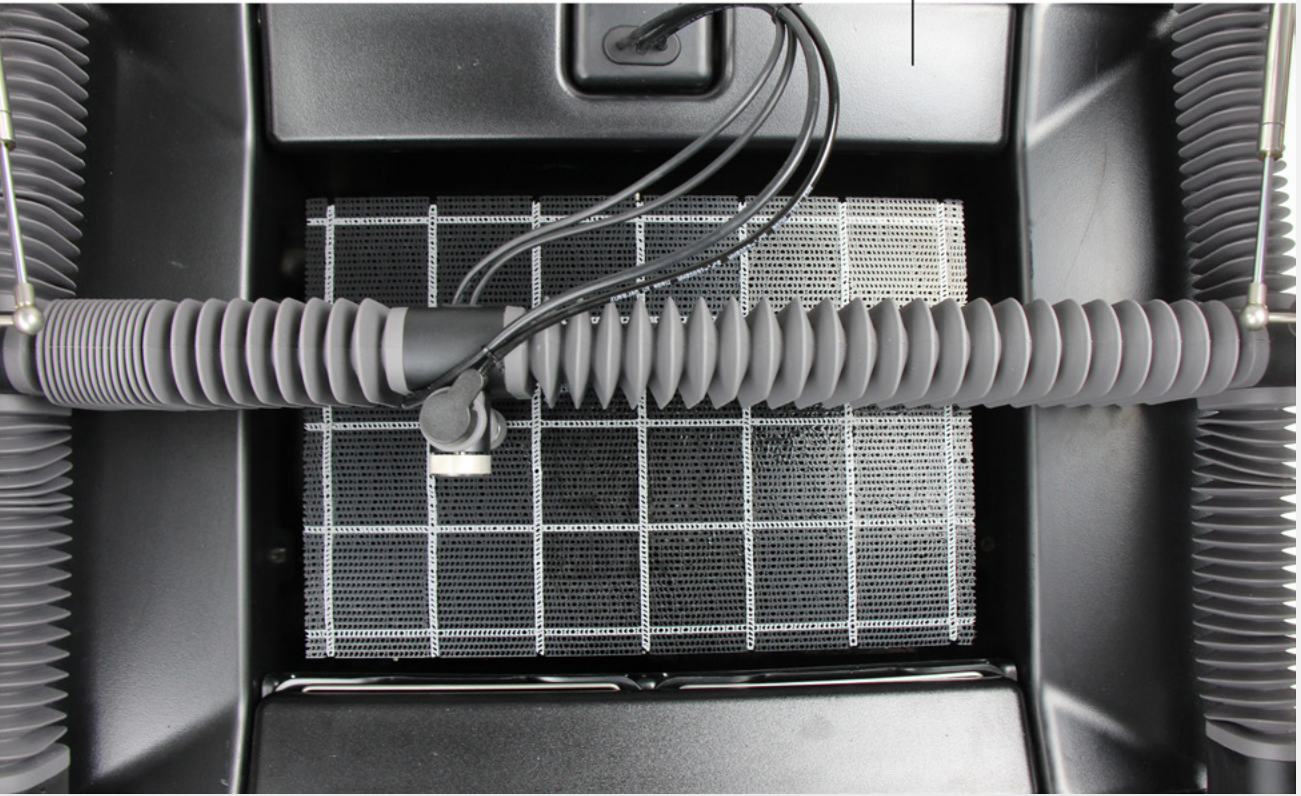
Eseguire un ciclo di pulizia del serbatoio:

1. Preparare WAZER come si farebbe per il taglio (tipica procedura di avvio fino al punto in cui si è pronti a selezionare un file di taglio). Accertarsi che il rifornimento idrico sia attivo e che WAZER e la Centralina della pompa siano entrambi alimentati.
2. Rimuovere il materiale e le viti di fissaggio dal piano di taglio.
3. Sollevare l'altezza dell'ugello in modo che non si scontri con il piano di taglio.
4. Selezionare Configurazione e manutenzione > Manutenzione > Pulizia serbatoio sul pannello di controllo e premere Start per avviare il ciclo di pulizia serbatoio.
5. Lasciare che il ciclo di pulizia del serbatoio finisca di funzionare.
6. Selezionare Configurazione e manutenzione > Manutenzione > Raccolta abr. Usato
7. Lasciare scorrere fino a quando il flusso è chiaro. Quando lo è, premere OK per terminare la raccolta.
8. Svuotare i secchi per abrasivo usato se sono relativamente pieni.
9. Ci sarà sempre dell'abrasivo usato lasciato sul fondo del serbatoio dopo la pulizia del serbatoio.

NOTICE È importante eseguire un ciclo di pulizia del serbatoio dopo ogni taglio. Questo aiuterà a mantenere WAZER pulito ed eviterà di raccogliere a mano l'abrasivo usato fuori dal serbatoio. In caso contrario, si potrebbero verificare danni alla macchina.

CAUTION I batteri possono accumularsi nell'acqua stagnante del serbatoio. Eventuali lesioni o tagli, anche lievi, devono essere trattati con cautela. In caso di ferite aperte evitare il contatto con l'acqua o indossare guanti che non espongono all'acqua del serbatoio.

Rear Tank Cover



Controllo della portata dell'abrasivo

WAZER non monitora e non misura attivamente la portata dell'abrasivo. Tuttavia, la portata dell'abrasivo è un parametro critico, per cui è necessario controllarla e monitorarla regolarmente. È anche una delle prime cose da verificare se le prestazioni di taglio sembrano cambiate. Questa velocità dovrà essere aggiornata di volta in volta semplicemente a causa della normale usura o di un evento imprevisto come il riflusso.

Utensili necessari

- Scala con precisione di +/- 0,5g (+/-0,02 oz) e capacità di almeno 200g (7 oz)
- Tazza con un volume di 250ml (8oz)
- Chiave esagonale da 2,5 mm

1. Iniziare con 3 kg +/-0,25 kg (6,6 lbs +/-0,6) di abrasivo nella tramoggia.
2. Aprire il cassetto dell'abrasivo.
3. Rimuovere la spina della valvola abrasiva.
4. Selezionare Impostazione e manutenzione.
5. Selezionare portata Abr.
6. Collocare (o tenere) una tazza o un contenitore sotto la valvola abrasiva.

7. A questo punto premere OK per iniziare il flusso di abrasivo.

- Se la valvola semplicemente non si apre in modo uniforme, vedere Procedure macchina > Frizione valvola a spillo.

- Il timer conta mentre l'abrasivo scorre.

8. Dopo il test del flusso di abrasivo di 1 min. pesare il contenitore con l'abrasivo, quindi sottrarre il peso del contenitore. Questo è la velocità dell'abrasivo al minuto. La velocità di abrasivo prevista è compresa tra 140 g/min - 162 g/min (4,94 oz/min - 5,71 oz/min). Se la velocità è inferiore a quella indicata, è necessario esaminare il sistema di abrasivo a secco per individuare il problema. Se è superiore a quella indicata, l'orifizio dell'abrasivo è usurato, contattare l'assistenza per una sostituzione.

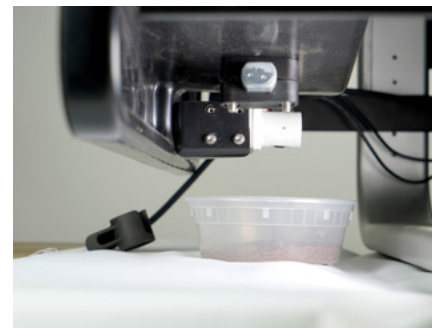
Maintenance

Used Abr. Collect
Nozzle Purge
> Abr. Flow Rate
Tank Cleaning
Abr. Pickup Cleaning
Water Level Setup

ABRASIVE RATE

Please Wait ...
Running Abrasive
60

To Cancel
Press OK



La prossima volta VIDEO

Nel corso del tempo la velocità di abrasione della macchina cambierà a causa di una varietà di motivi, tra cui, ma non solo, l'usura, eventi di riflusso o intasamenti. Spesso la prima indicazione che l'orifizio abrasivo deve essere sostituito è che ci si trova a riempire la tramoggia per abrasivo più spesso del previsto. Si consiglia inoltre di controllare la velocità di abrasione dopo qualsiasi intasamento o riflusso, in quanto entrambi gli eventi possono modificare la velocità.

Praticare buone procedure di taglio aiuta a prevenire l'intasamento della velocità di abrasione e a modificare la velocità di abrasione. Queste prevedono:

- Evitare che la testa di taglio tocchi il materiale livellando il piano di taglio e regolando l'altezza dell'ugello.
- Evitare che la tramoggia per abrasivo si esaurisca.
- Prestare attenzione alla quantità di abrasivo utilizzato rispetto a quello che WAM prevede di utilizzare.
- Utilizzare sempre i setacciatori quando si aggiunge abrasivo.
- Inoltre, la normale usura è parte integrante di qualsiasi macchina utensile ed è prevedibile.

Ispezione degli O-Ring ad alta pressione

NOTICE I tubi per alta pressione devono essere controllati per verificarne l'usura ogni 20 - 50 ore. Se non si individua correttamente l'usura degli O-Ring ad alta pressione, questi ultimi possono danneggiarsi e causare gravi perdite.

Controllare gli O-Ring ad alta pressione:

- Seguire le "Istruzioni di sicurezza" sull'etichetta "Procedura di scollegamento del tubo" accanto a entrambi i lati dei collegamenti del tubo per alta pressione. Questa prevede:
 - Assicurarsi che il tubo per alta pressione sia spurgato selezionando Configurazione e manutenzione > Manutenzione > Pulizia dell'ugello sul pannello di controllo. Lasciare terminare il ciclo di spurgo dell'ugello.
 - Spegnerne il WAZER
 - Scollegare la Centralina della pompa e i cavi di alimentazione del WAZER.
 - Scollegare la linea di segnale della centralina della pompa.
 - Interrompere l'alimentazione idrica.
 - Scollegare il tubo di ingresso dell'acqua.
- **⚠WARNING** Scollegare entrambi i lati del tubo per alta pressione per scollegarlo completamente tirando indietro il colletto zigrinato del connettore ed estraendo il tubo dal raccordo.
- Esaminare le estremità del connettore del tubo per alta pressione e controllare se l'O-Ring è sfilacciato, usurato, disallineato o altrimenti danneggiato e se deve essere sostituito. Se uno o entrambi gli O-Ring ad alta pressione sembrano in qualche modo danneggiati, è sufficiente sostituirli con uno degli O-Ring di ricambio che mettiamo a disposizione nella borsa degli accessori di ricambio. Se non si dispone di O-Ring di ricambio, contattare l'assistenza clienti WAZER per le sostituzioni.

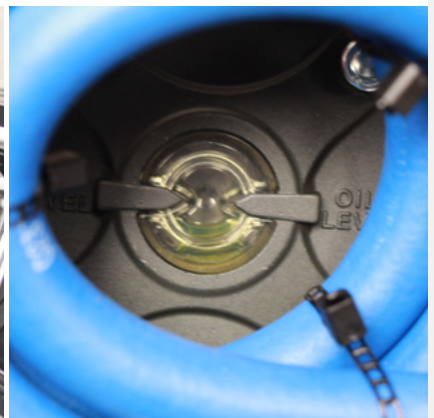
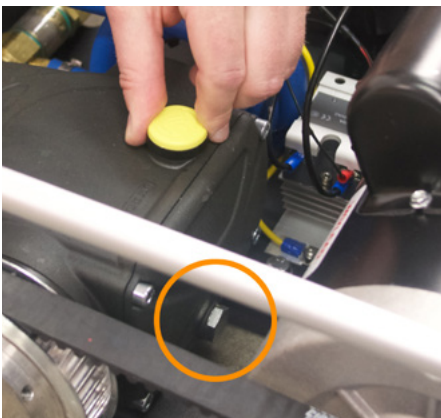
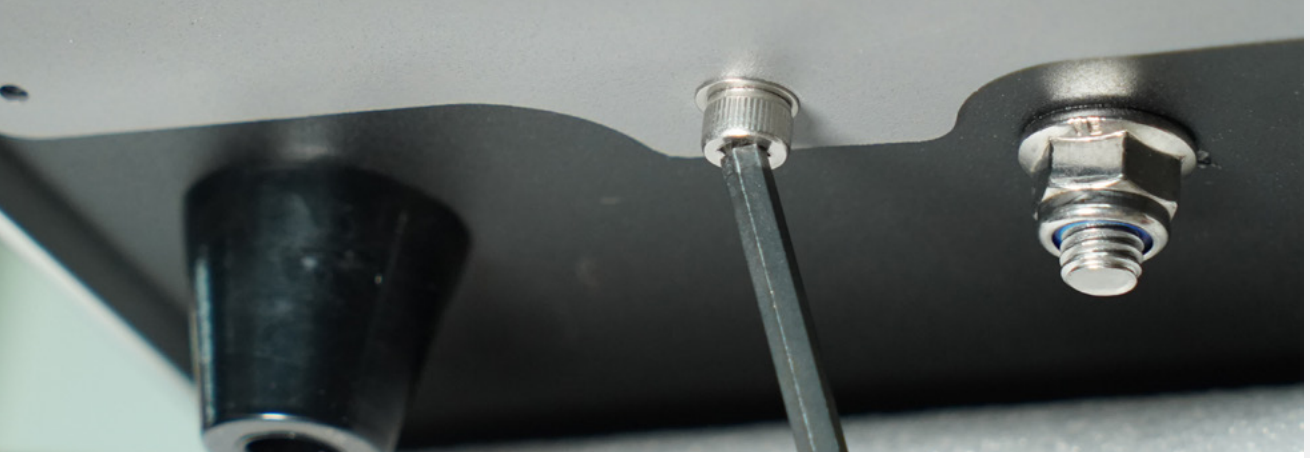
Sostituire gli O-Ring ad alta pressione:

- Utilizzare una pinza a becchi o ad ago per rimuovere l'O-Ring ad alta pressione danneggiato dal connettore del tubo per alta pressione.
- Spingere un nuovo O-Ring ad alta pressione nel connettore e utilizzare una pinza a becchi o ad ago per spingerlo in posizione. Si dovrebbe vedere il nido all'interno del connettore se installato correttamente.
- Ricollegare il tubo per alta pressione al WAZER e alla Centralina della pompa. Se gli O-Ring sono stati danneggiati, assicurarsi che il tubo per alta pressione non si pieghi o ruoti.

Cambio olio centralina della pompa

L'olio della Centralina della pompa deve essere cambiato dopo le prime 50 ore di utilizzo e poi ogni 300 ore dopo. Questi cambi di olio non sono effettuati a causa del degrado dell'olio, ma a causa delle impurità che con il tempo si diffonderanno nell'olio. Queste impurità provocano un'usura prematura se lasciate rimanere nell'olio per lunghi periodi di tempo (>300 ore).

1. Se di recente è stato effettuato un taglio con WAZER, lasciare raffreddare la Centralina della pompa per circa 30 minuti prima della manutenzione.
2. Se WAZER non è stato avviato di recente, accendere WAZER per 30 secondi (ad esempio, avviare e annullare un taglio o eseguire parte di un ciclo di pulizia del serbatoio). Questo rimescolerà l'olio e le impurità in modo che possano essere rimosse quando si scarica l'olio.
3. **⚠WARNING** Seguire le "Istruzioni di sicurezza" riportate sull'etichetta "Procedura di apertura del coperchio" vicino al retro del coperchio. **Questa prevede:**
 - Interrompere l'alimentazione idrica.
 - Spegnerne il WAZER.
 - Scollegare il cavo di alimentazione della centralina della pompa.
 - Scollegare il cavo di segnale della centralina della pompa.
4. A questo punto è possibile spostare la Centralina della pompa in un luogo di lavoro comodo (ad es. banco da lavoro, tavolo o spazio aperto sul pavimento). Ricordare che questa unità è pesante e richiede due persone per sollevarla o spostarla. Inoltre, il coperchio della Centralina della pompa in lamiera grigia NON è strutturale e non deve essere utilizzato come punto di sollevamento.
5. Allentare (NON è necessario rimuovere) i quattro elementi di fissaggio che tengono il coperchio della Centralina della pompa. Dovreste essere in grado di allentare questi bulloni con una chiave a brugola da 4 mm. Due si trovano lungo il bordo posteriore e due sul bordo anteriore inferiore.
6. Rimuovere il coperchio della Centralina della pompa tirando il bordo anteriore inferiore in avanti e sollevando il bordo superiore verso l'alto.
7. Il tappo di scarico dell'olio si trova sul fondo del basamento. Sarà necessario trovare un contenitore per raccogliere l'olio drenato da questa posizione. Appoggiare la Centralina della pompa verso l'alto in modo da poter far scorrere il contenitore sotto questo tappo.
8. Rimuovere il tappo di scarico dell'olio con una chiave da 17 mm. Attendere che tutto l'olio fuoriesca.
9. Sostituire il tappo di scarico dell'olio e serrare fino a quando non è aderente. Pulire l'area con TUTTO l'olio in eccesso in modo da poter valutare eventuali perdite o gocciolamenti in un secondo momento.
10. Rimuovere il tappo giallo di sfiato della pompa.
11. Riempire l'olio con circa 15 once (0,5 L) di olio per pompe idropulitrici generali serie 100 (pompa GP) o CD 15W-40 (pompa KLV). Se tale olio non è prontamente disponibile, è possibile utilizzare l'olio per compressori d'aria SAE Grado 30 / ISO 100 o l'olio non detergente SAE 30 / ISO 100 come alternativa per la pompa GP. Non mescolare l'olio per tipi di pompe differnet
12. Il livello dell'olio corretto è visibile nella finestra del basamento che si trova sul lato opposto della puleggia. Il livello corretto è al centro della finestra, tra i livelli alti e bassi
13. Sostituire il tappo giallo di sfiato della pompa.
14. Pulire la Centralina della pompa da qualsiasi tipo di olio.
15. Riposizionare il coperchio e serrare le maopole del coperchio della Centralina della pompa in modo che il coperchio sia fissato saldamente. Assicurarsi che questi siano ben fissati per evitare rumori di vibrazioni indesiderati e che il coperchio si allenti durante il funzionamento.
16. Ricollegare e configurare la Centralina della pompa:
 - a. Sarà necessario ricollegare il tubo per alta pressione e il tubo di ingresso dell'acqua.
 - b. Poiché sono state apportate modifiche agli allacciamenti idrici, eseguire un test di tenuta prima di effettuare qualsiasi collegamento elettrico.
 - c. Collegare il cavo di segnale tra WAZER e la Centralina della pompa.
 - d. Ricollegare il cavo di alimentazione della centralina della pompa.



Sostituzione della testa di taglio VIDEO

Dopo circa 300 ore di taglio, sarà necessario sostituire la testa di taglio per mantenere la qualità del taglio. Ecco come sostituire la testa di taglio della macchina.

Utensili necessari:

- Protezione occhi
- Chiave dinamometrica con bussola da 17 mm
- Pinze per sostenere la testa di taglio
- Nastro adesivo

Procedura

- Rimuovere l'utensile distanziatore dalla parte superiore della testa di taglio e scollegare il filo abrasivo.
- Utilizzare la chiave da 17 mm per aprire il bullone banjo sopra la testa di taglio in senso antiorario con un unico movimento fluido. Accertarsi di tenere la testa di taglio utilizzando le pinze per le punte piatte verso il basso per evitare danni al portale.
- Rimuovere completamente il bullone e scartare i vecchi O-ring.
- Rimuovere la manopola zigrinata dalla testa di taglio.
- Rimuovere i due bulloni a brugola da 4 mm. La testa di taglio sarà completamente separata dal portale.
- Eliminare la vecchia testa di taglio e preparare la nuova testa per l'installazione. Assicurarsi di non confondere le due cose. Si consiglia di attaccare del nastro adesivo sulla vecchia testa per evidenziare la differenza.
- Posizionare la nuova testa di taglio diritta verticalmente sul blocco del portale e ricollegare i due bulloni a brugola da 4 mm. La mancata installazione della testa diritta può causare tagli inclinati e prestazioni inferiori.
- Avvitare la manopola zigrinata.
- Posizionare una rondella sul bullone banjo, quindi installare nel raccordo dell'acqua e posizionare un'altra rondella sull'altro lato del raccordo.
- Tenere la testa di taglio con la pinza per le punte piatte vicino al foro di ingresso dell'abrasivo. Riattaccare la conduttura dell'acqua alla testa di taglio e serrare il bullone con una chiave dinamometrica a 18 NM e presa da 17 mm.
- L'aria sarà introdotta nella linea. Seguire la procedura di adescamento dell'alta pressione per garantire un flusso corretto.

Manutenzione e procedure della macchina
Assistenza a lungo termine
Intervallo: 600 ore (10,000lbs/ 4500kg of abrasivi)

Ricostruzione della pompa

- Contattare WAZER per informazioni su questa procedura.
- Quando è necessaria la spedizione per il reso, seguire le istruzioni su WAZER.com per preparare correttamente la Centralina della pompa per la spedizione.

Procedure varie VIDEO

Potrebbe essere necessario eseguire queste operazioni durante l'installazione, la manutenzione o in risposta a problemi di taglio, condizioni o usura che si notano durante l'uso o la manutenzione ordinaria.

Adescamento dell'impianto idraulico

Necessario per la messa a punto iniziale di WAZER e il riavvio dopo la manutenzione

Questa procedura garantisce che sia le condutture dell'acqua a bassa pressione che quelle ad alta pressione non contengono aria e sono completamente adescate con acqua, impostando la macchina in modo che il taglio sia perfetto e privo di errori. Ci vorranno meno di 5 minuti, ma se non viene fatto, è possibile che il taglio sia interrotto da errori di livellamento dell'acqua o da un intasamento per abrasivo.

Dopo il taglio iniziale, questa procedura non avrà bisogno di essere eseguita in normali operazioni giornaliere o settimanali, ma potrebbe essere necessario eseguirla in futuro in determinate condizioni:

- Se il serbatoio viene svuotato, il sistema a bassa pressione deve essere nuovamente adescato.
- Se le linee di bassa o alta pressione sono scollegate, il sistema ad alta pressione deve essere nuovamente adescato.

Preparazione:

Una volta che il WAZER è stato impostato nel punto in cui il serbatoio viene riempito e l'acqua viene immessa nella Centralina della pompa (vedere Configurazione del WAZER e Preparazione del taglio), si è pronti ad adescare il sistema a bassa pressione e poi ad adescare il sistema ad alta pressione.

Adescare il sistema a bassa pressione:

- Riempire il serbatoio del WAZER come da istruzioni
- Aprire il coperchio del filtro di scarico, picchiettare leggermente i filtri di scarico, per far uscire l'aria intrappolata. Si vedranno uscire delle bolle.
- Accendere WAZER.
- Selezionare "Impostazione e manutenzione" sul Pannello di controllo.
- Selezionare "setup and maintenance", "input and output check", "output check".
- Rimuovere il coperchio frontale del secchio.
- Selezionare la pompa a bassa pressione ("Pompa LP") e lasciare che le pompe funzionino per 15 secondi. Durante questo periodo osservare le uscite del sistema di raccolta dell'abrasivo utilizzato. Si dovrebbe vedere il flusso d'acqua passare da anemico ad un flusso costante e forte.
- Riempire d'acqua il serbatoio fino al livello del piano di taglio. Se non si vede un flusso forte e costante, assicurarsi di ripetere l'operazione selezionando "Pompe a bassa pressione" dal passaggio precedente.

Adescare il sistema ad alta pressione:

- Accendere WAZER.
- Selezionare "Impostazione e manutenzione" sul Pannello di controllo.
- Selezionare "input and output" > "output" > "HP VALVE".
- **NOTICE** Rimuovere l'estremità del tubo per abrasivo dalla testa di taglio. Questo passaggio è fondamentale, **NON** ometterlo!
- Sollevare la testa di taglio circa 13 mm (0,5") sopra la superficie del piano di taglio in modo da avere spazio per osservare il flusso che esce dall'ugello.
- Assicurarsi che lo sportello sia chiuso. Premere OK.
- Osservare e ascoltare il flusso con attenzione come l'aria lascia il flusso e passa solo all'acqua. Questo può essere visto e sentito come il flusso d'acqua cambierà da un flusso bianco irregolare che emette un leggero sibilo a un flusso chiaro e liscio che dovrebbe essere silenzioso. Se la pressione di alimentazione idrica è relativamente bassa (<40 psi) o le linee di alimentazione idrica sono lunghe, potrebbe essere necessario selezionare l'opzione "Valvola AP" dal passaggio 4 più volte per far uscire tutta l'aria dal sistema.

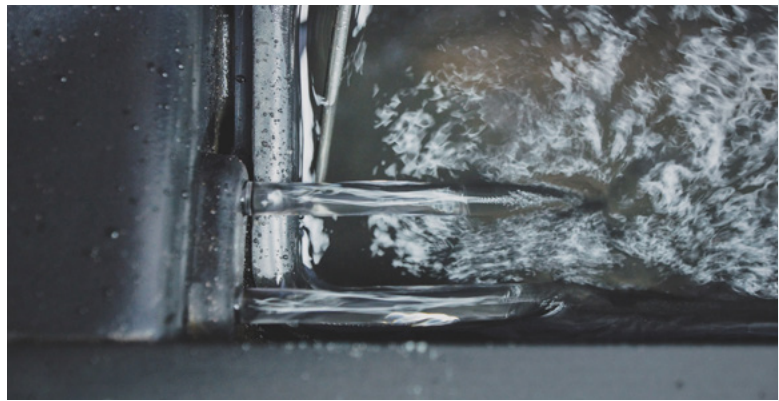
Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



PERIPHERAL Check

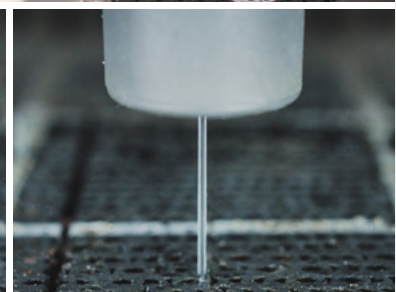
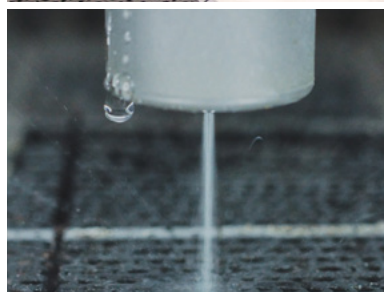
- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive
Tube From
Nozzle

When Completed
Press OK



Ciclo di pulizia del serbatoio

Il sistema di filtrazione raccoglie l'abrasivo usato dai quattro angoli del serbatoio. Tuttavia, un po' di abrasivo può ancora accumularsi al centro e ai bordi del serbatoio, specialmente se si taglia solo in un'area. Per raccogliere questo abrasivo usato, eseguire il ciclo di pulizia del serbatoio dal menu Impostazione e manutenzione del pannello di controllo. Questa procedura aiuterà a prevenire eventuali intasamenti nel sistema di filtrazione.

- Rimuovere il materiale e le viti di fissaggio dal piano di taglio.
- Sollevare l'altezza dell'ugello in modo che non si scontri con il piano di taglio.
- Selezionare Configurazione e manutenzione > Manutenzione > Pulizia serbatoio sul pannello di controllo e premere Start per avviare il ciclo di pulizia serbatoio.
- Lasciare che il ciclo di pulizia del serbatoio finisca di funzionare.
- Svuotare i secchi per abrasivo usato.
- Continuare ad eseguire i cicli di pulizia del serbatoio fino a quando la quantità di abrasivo usato raccolto nei secchi è minima, o quando non vi è un eccesso di abrasivo usato accumulato nel serbatoio.

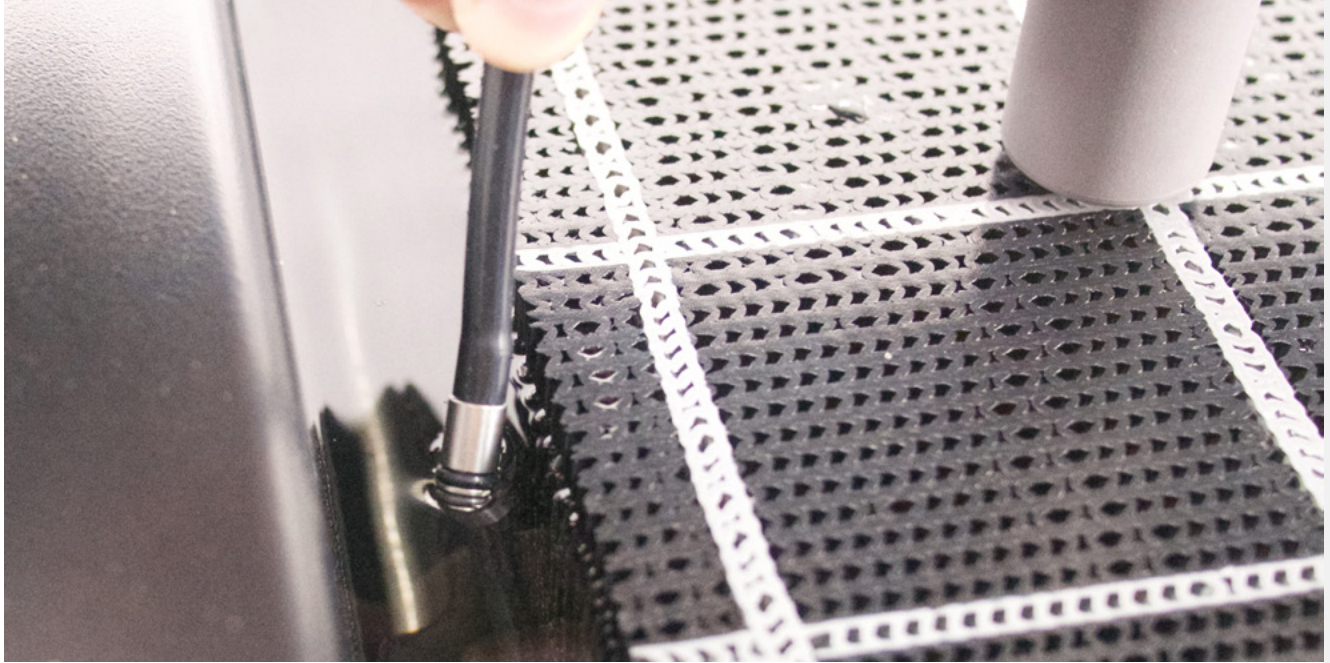


È importante eseguire un ciclo di pulizia del serbatoio dopo ogni taglio. Questo aiuterà a mantenere WAZER pulito ed eviterà di raccogliere a mano l'abrasivo usato fuori dal serbatoio.

Pulizia del terminale del tubo per abrasivi

NOTICE L'estremità della parte terminale del tubo per abrasivo accumula limo nel tempo e può causare l'intasamento della linea, che può rovinare il taglio.

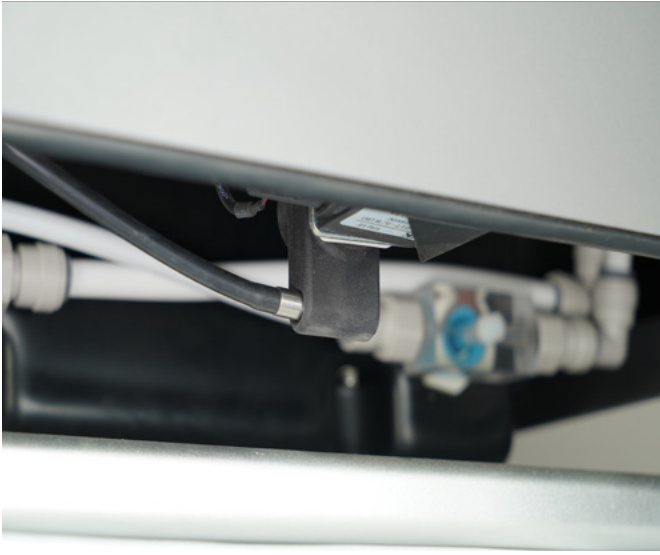
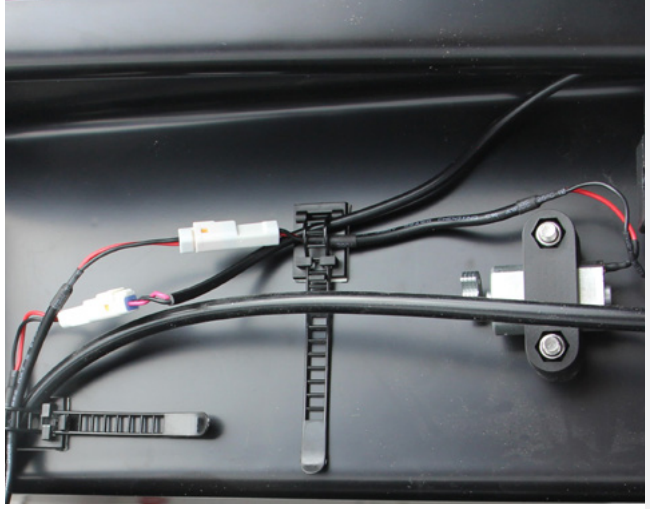
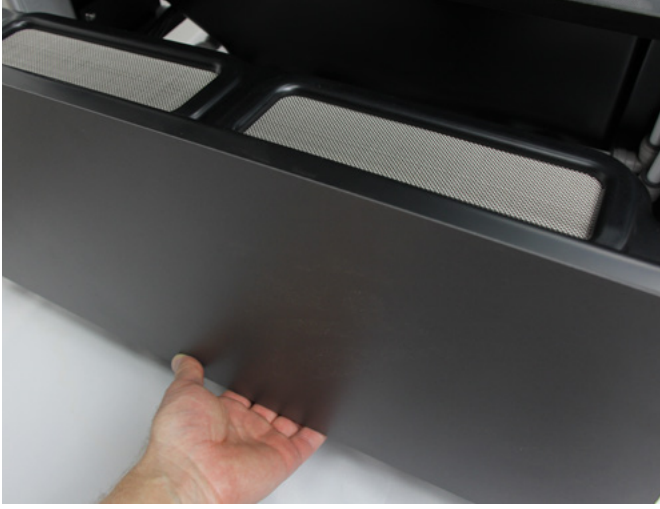
- Per evitare che ciò accada, immergere l'estremità del tubo per abrasivo nell'acqua del serbatoio per rimuovere eventuali detriti e scuoterlo, ripeterlo 2-3 volte prima di reinserirlo nuovamente nell'ugello.
- Quando si inserisce l'estremità del tubo per abrasivo nell'ugello, assicurarsi che entrambi gli O-ring neri siano completamente inseriti nell'ugello. Questa tenuta è fondamentale per le prestazioni di WAZER. Se si nota un'usura eccessiva dell'estremità del tubo o degli O-ring, sostituirli il prima possibile.



Pulizia della tramoggia per abrasivo e del tubo per abrasivi

NOTICE Occasionalmente, troverete che un pezzo di detriti o un intasamento si verifica da qualche parte all'interno del tubo per abrasivo. O peggio ancora, c'era dell'acqua che ritornava nel tubo per abrasivo. Questa deve essere eliminata per garantire che WAZER venga fornito con una quantità di abrasivo sufficiente per il taglio.

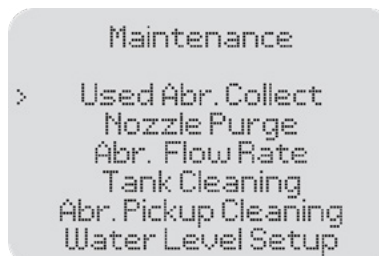
- Spegnere il WAZER
- Estrarre la tramoggia per abrasivo.
- Scollegare i connettori del motore a vibrazione e della valvola a spillo che si trovano sul lato inferiore della tramoggia per abrasivo.
- Scollegare il tubo per gli abrasivi e la tramoggia per abrasivo.
- Estrarre la tramoggia per abrasivo dal WAZER.
- Rimuovere i coperchi superiori della tramoggia per abrasivo.
- Scaricare l'abrasivo dalla tramoggia per abrasivo e controllare che non vi siano grumi (questo vi dirà se l'acqua è entrata nella tramoggia per abrasivo) o pezzi di detriti che non sono abrasivi.
- Controllare il raccordo a tenuta all'interno della tramoggia per abrasivo per verificare la presenza di qualsiasi materiale che possa essersi incastrato. Nel caso si veda qualcosa, toglierla.
- Rimuovere il tappo in gomma che si trova sul fondo della tramoggia per abrasivo.
- Indossando occhiali di sicurezza, spruzzare 10-15 psi d'aria nell'apertura del raccordo a tenuta all'interno della tramoggia per abrasivo tenendo premuto il pulsante della valvola a spillo. In questo modo si pulirà il tubo.
- Tenere premuto il pulsante della valvola a spillo e sbirciare attraverso il fondo della tramoggia per abrasivo. Verificare che sia asciutto e non ostruito. Poi inserire il tappo in gomma di nuovo sul fondo della tramoggia per abrasivo.
- **⚠WARNING** Indossare occhiali di sicurezza è necessario quando si rimuove l'estremità del tubo per abrasivo dall'ugello e si ha qualcuno che lo tiene (puntato verso il piano di taglio). Spruzzare 10-15 psi d'aria nel tubo per abrasivo che si collega alla tramoggia per abrasivo per 15 secondi. **NON spruzzare più di 15 psi di aria nel tubo, in quanto ciò potrebbe danneggiare il tubo e il meccanismo.**
- Verificare che entrambe le estremità del tubo per abrasivo siano pulite e inserirle nelle rispettive posizioni. Verificare che entrambe le estremità del tubo per abrasivo siano asciutte e prive di ostruzioni.
- Rimettere la tramoggia per abrasivo nel WAZER.
- Collegare i connettori del motore a vibrazione e della valvola a spillo.
- Assicurarsi di eseguire la sezione 7: Manutenzione > Procedure di manutenzione > Controllare la portata dell'abrasivo dopo la pulizia per assicurarsi che la portata dell'abrasivo sia ancora impostata correttamente.



Pulizia del sistema di filtrazione

Il sistema di filtrazione che mantiene WAZER pulito si intasa o si inceppa occasionalmente con abrasivo o bolle d'aria. Se WAZER non raccoglie l'abrasivo usato alla velocità che si prevede - per esempio, se si mette più abrasivo in macchina di quanto si sta eliminando - seguire questi passaggi per garantire il corretto funzionamento del sistema di filtrazione.

- Selezionare Configurazione e manutenzione > Manutenzione > Raccolta abr. Usato sul Pannello di controllo.
- Aprire lo sportello e rimuovere il coperchio frontale del serbatoio nella parte anteriore del WAZER.
- Individuare le guarnizioni per abrasivo usate nell'angolo anteriore destro del WAZER. Dovrebbero esserci due flussi d'acqua che escono dalla guarnizione. Se non c'è acqua che scorre dalla guarnizione, assicurarsi di essere ancora nella modalità Raccolta Abr. Usato del menu Manutenzione.
- Utilizzare le dita per collegare i due flussi d'acqua provenienti dalla guarnizione. Tenere il flusso di corrente collegato per circa 10 secondi prima di rimuovere le dita. Se prima l'acqua che scorreva dalle guarnizioni era pulita e limpida, ora dovrebbe essere torbida e riempita con l'abrasivo usato. Se l'acqua è ancora limpida, ripetere questa fase fino a quando non si vede l'abrasivo raccolto o la portata aumenta.
- Ripetere con l'altro lato del WAZER.
- Riposizionare il coperchio frontale del serbatoio e premere il tasto OK per uscire dalla modalità Raccolta Abr. Usato.
- Se si verifica ripetutamente questo intasamento in un paio di minuti, è probabile che si sia accumulata nel serbatoio una quantità eccessiva di abrasivo usato. Potrebbe essere necessario eseguire questa procedura più volte o rimuovere il piano di taglio e pulire manualmente il fondo del serbatoio.



Ispezione e sostituzione del fusibile del WAZER

La centralina del WAZER contiene un fusibile ad azione rapida per la protezione elettrica.

- Spegnere il WAZER e staccare la spina dalla parete.
- Rimuovere il pannello di accesso destro del WAZER.
- Nella parte inferiore della centralina del WAZER si trova un tappo rotondo.
- Spingere questo tappo verso la centralina e ruotarlo in senso antiorario di circa 1/4 di giro. Estrarre il tappo, che include il fusibile.
- Ispezionare il fusibile per vedere se è bruciato. Sostituire con un fusibile ad azione rapida da 6 ampere da 5x20 mm se bruciato.
- Rimettere il tappo e il fusibile nel portafusibili della centralina del WAZER. Spingere e ruotare in senso orario di 1/4 di giro per bloccarlo in posizione.

Consultare il nostro sito web per le seguenti procedure di manutenzione:

Sostituzione della piastra di perforazione del serbatoio

Impostazione della portata dell'abrasivo

Sostituzione dell'ugello

Sostituzione del tubo per abrasivo

Manutenzione invernale sicura

Sostituzione dell'orifizio

Visitare www.wazer.com/resources o inviare una e-mail a support@wazer.com.



Pulizia del filtro di ingresso dell'acqua

Tutta l'acqua che entra nel sistema viene filtrata all'ingresso dell'acqua della pompa. Nel corso del tempo, questo può accumulare detriti e sedimenti che si trovano comunemente nella maggior parte delle reti idriche. Se si dispone di un impianto idraulico particolarmente vecchio, potrebbe essere necessario pulire il filtro più spesso. Inoltre, se dovesse esserci un tubo rotto nel quartiere si possono avere più detriti nell'acqua per un certo tempo, questo è più comune in inverno come il congelamento dei tubi. Ci sono due filtri dell'acqua in linea sul WAZER da pulire. Uno è il tipo a contenitore che è stato installato durante l'installazione del WAZER e un altro è integrato nella Centralina della pompa.

Filtro dell'acqua 1 - Tipo contenitore:

1. Rimuovere il filtro dell'acqua dalla staffa. NON tentare di eseguire questa operazione mentre è montato a parete.
2. Posizionare il tubo di scarico in un lavandino o secchio
3. Ruotare la valvola fino a quando l'acqua inizia a fuoriuscire dal tubo di scarico. Si noterà che i raschiatori inizieranno a rimuovere i detriti catturati sul filtro.
4. Dopo alcuni giri la valvola sul fondo del filtro dell'acqua si apre e questi detriti vengono rimossi dal filtro dell'acqua.
5. Ruotare la valvola per chiuderla.
6. Sostituire il filtro dell'acqua sulla sua staffa.

Filtro dell'acqua in ingresso 2 - Filtro della Centralina della pompa

Osservare il retro della Centralina della pompa dove entrano i tubi flessibili. In basso si vede l'ingresso dell'acqua e appena oltrepassato un'area di visualizzazione chiara per il filtro. Se non

1. Seguire la procedura corretta per lo scollegamento del tubo per alta pressione indicata sull'etichetta di avvertenza. Quindi rimuovere il tubo per alta pressione dalla Centralina della



Utensili necessari

- Presa da 29 mm o 1 1/8"
- o una chiave esagonale da 1/2"

Procedura



1. pompa. Lasciare asciugare l'acqua che cola.



2. Rimuovere la linea di ingresso dell'acqua. Premere sul collare grigio prima di estrarre il tubo. Lasciare asciugare l'acqua che cola.



3. Allentare la vite di fissaggio del coperchio della pompa. Rimuovere il coperchio.



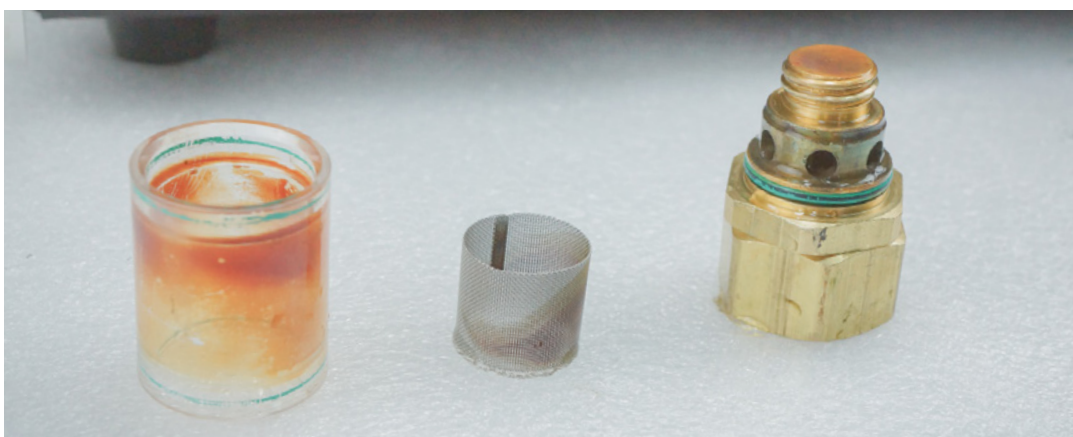
4. Con una mano fissare il dado in ottone, quindi rimuovere il connettore del tubo di ingresso dell'acqua in plastica. Questo dovrebbe essere stretto solo a mano



5. Utilizzare la chiave per allentare il dado di fissaggio.



6. Togliere il coperchio del filtro in plastica e lo schermo.

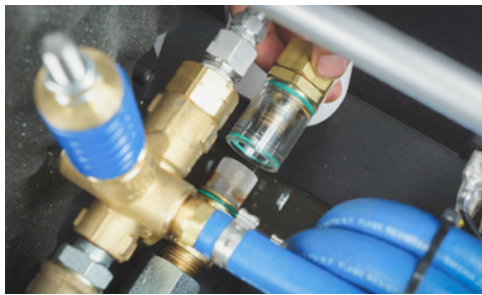




7. Rimuovere eventuali detriti da tutte le superfici. Risciacquare prima di tutto ciò che è possibile, quindi pulire le parti più ostinate. Il rischio è che una piccola particella possa essere aspirata e rimanere incastrata nelle guarnizioni della pompa.



8. Per rimontare prima di tutto, rimettere a posto lo schermo.



9. Posizionare il coperchio in plastica con il dado terminale metallico. Stringerlo di nuovo con la chiave in dotazione. La sigillatura qui è ottenuta con o-ring, quindi fare attenzione e non stringere troppo.



10. Tenere con una mano il dado in ottone e avvitare il connettore del tubo di ingresso.



11. Riposizionare il coperchio della Centralina della pompa, serrare le viti a testa zigrinata, ricollegare tutte le connessioni idrauliche ed elettriche e si è pronti a riprendere il taglio.

Sostituzione dell'orifizio dell'ugello

Se l'orifizio è danneggiato da detriti è necessario cambiare l'orifizio della testa di taglio.

Mentre la procedura è semplice, è importante stare attenti e seguire attentamente i passaggi e mantenere tutto pulito mentre si lavora. Piccoli detriti nel sistema possono ostruire o rompere l'orifizio.

Utensili necessari:

- chiave da 11 mm – 28 mm
- Chiave esagonale da 4 mm
- Pinze
- Nastro adesivo e strumenti di pulizia

▲WARNING Protezione degli occhi, maschera per il viso necessaria in ogni momento.

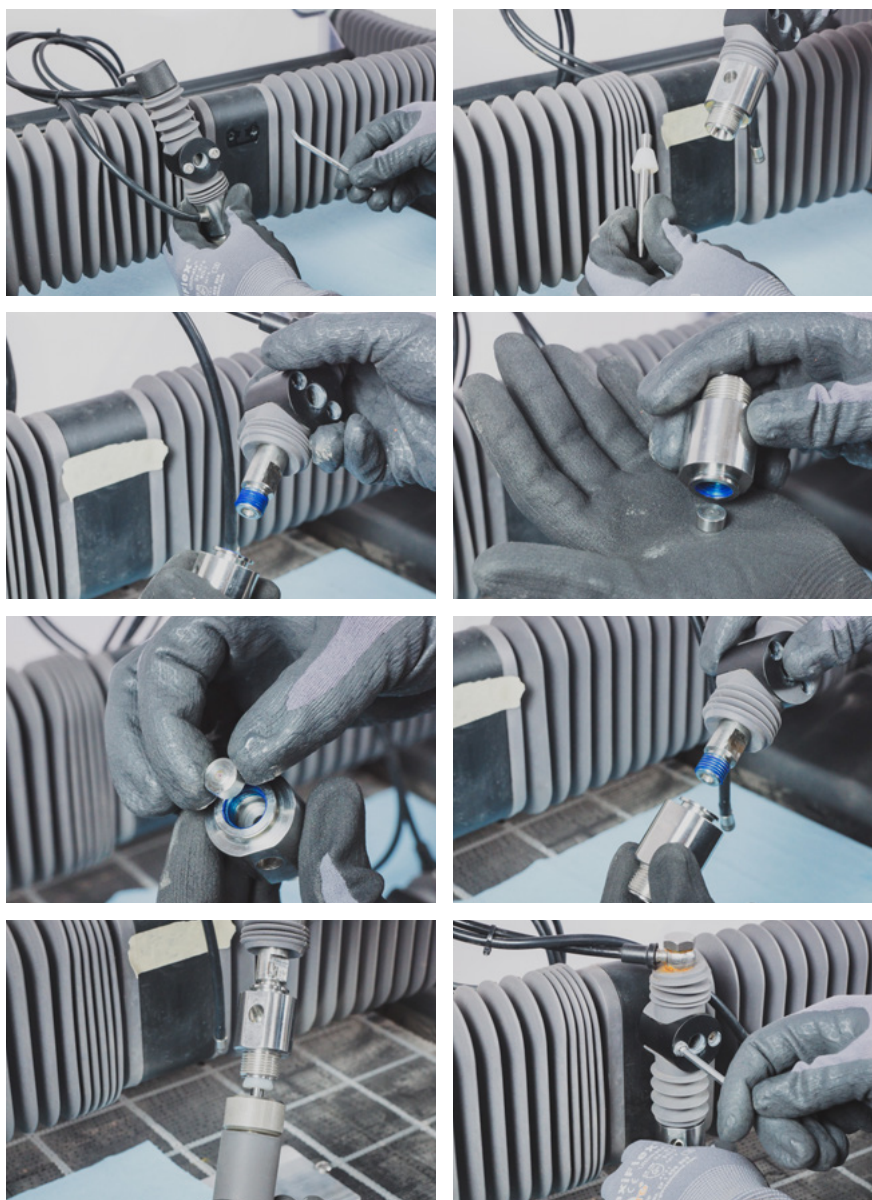
- Seguire ogni fase di questa procedura.
- Rilasciare in sicurezza la pressione residua del tubo per alta pressione prima di ogni manutenzione.
- Spegnerne WAZER e scollegare i cavi dell'alimentazione CA.
- Spegnerne l'ingresso dell'acqua.

Procedura di lavoro

- Lasciare asciugare WAZER e rimuovere l'abrasivo usato da soffietto e portale.
- allentare e rimuovere la regolazione in altezza dell'asse z zigrinato.
- Utilizzare una chiave esagonale da 4 mm per rimuovere i due bulloni che fissano il gruppo ugello.
- Utilizzare nastro adesivo per coprire i fori esposti.
- Allentare e rimuovere la protezione zigrinata dell'ugello - questo non dovrebbe essere stretto a mano.
- Far scorrere verso il basso l'ugello, mantenere il collare bianco.
- Rimuovere delicatamente il soffietto dell'asse Z dalla camera di miscelazione.
- Utilizzare una chiave da 11 mm e una chiave da 28 mm per svitare la camera di miscelazione dall'asta di guida.
- Utilizzare del nastro adesivo per coprire la parte inferiore dell'asta di guida.
- L'orifizio è ora esposto nel corpo della camera di miscelazione, si può vedere un piccolo foro nel mezzo.
- Rimuovere l'orifizio dalla camera di miscelazione colpendolo contro il palmo della mano.
- Utilizzare uno stuzzicadenti o un pick dentale in metallo per rimuovere i detriti dalle filettature sia all'interno che all'esterno. Accertarsi che non vi sia alcun tipo di abrasivo incastrato nella filettatura.

- Inserire un nuovo orifizio nella camera di miscelazione con l'anello di ottone rivolto verso l'utente.
- Pulire tutto il lubrificante blu dal filo dell'asta di guida, ispezionare il filo. Accertarsi che non vi sia alcun tipo di abrasivo incastrato nella filettatura.
- Riapplicare il lubrificante blu e rimontare la camera di miscelazione e l'asta di guida. Prestare attenzione alla scorrevolezza quando si inserisce la filettatura. Fermarsi e pulire immediatamente quando si sente una sbavatura.
- Utilizzare una chiave da 11 mm e una chiave da 28 mm per stringerli a 50Nm (37ft-lbs).
- Rimontare l'ugello con il collare bianco e la protezione zigrinata insieme. Assicurarsi che l'ugello sia posizionato correttamente.
- Tirare indietro il labbro inferiore a soffietto nella scanalatura.
- Rimontare l'ugello da montare sul portale utilizzando le due viti M5.
- Assicurarsi che il gruppo ugello sia perfettamente verticale, riapplicare la regolazione in altezza dell'asse z.

Per un manuale più dettagliato e illustrato, fare riferimento a WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replaceing-the-orifice.



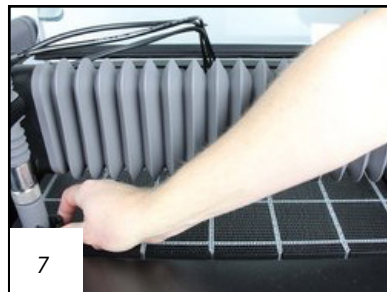
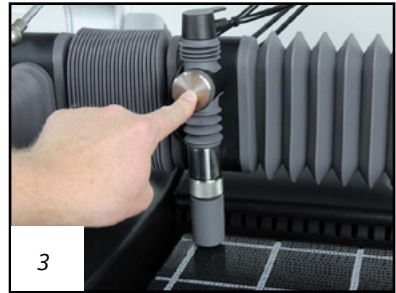
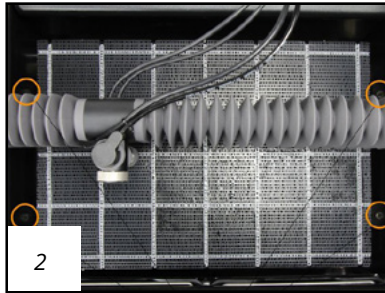
Livellamento del piano di taglio VIDEO

Avere un piano di taglio a livello è fondamentale. L'altezza dell'ugello deve essere costante in ogni punto del piano di taglio. Se non lo è, questo può causare un taglio parziale, oppure l'ugello può entrare in contatto con il materiale o il piano di taglio - questo può causare un guasto nel taglio o danni a WAZER.

Per livellare il piano di taglio:

1. Spegnerne il WAZER.
2. Regolare l'altezza del piano di taglio serrando i bulloni del piano di taglio agli angoli del piano di taglio.
3. Allentare la manopola di blocco dell'ugello e spostare il portale nell'angolo superiore sinistro del piano di taglio (sono sufficienti due pollici dai bordi del piano di taglio. Non è necessario essere troppo precisi.)
4. Utilizzare lo Strumento per la regolazione dell'altezza dell'ugello e impostare l'altezza del piano di taglio come si farebbe con il materiale. Bloccare la manopola di blocco dell'ugello in posizione e rimuovere lo Strumento per la regolazione dell'altezza dell'ugello da sotto l'ugello.
5. Spostare lentamente il portale nell'angolo in alto a destra del piano di taglio. Interrompere se si avverte qualche resistenza.
6. Valutare di conseguenza l'altezza dell'ugello:
 - a. Se si entra in collisione con il piano di taglio o non è possibile sostituire lo strumento per la regolazione dell'altezza dell'ugello tra l'ugello e l'angolo superiore destro del piano di taglio, utilizzare l'utensile per l'installazione del piano di taglio fornito nella borsa dei ricambi per stringere il bullone del piano di taglio in quell'angolo. Questo abbasserà il piano di taglio. Serrare il bullone fino a quando lo strumento per la regolazione dell'altezza dell'ugello scivola tra l'ugello e il piano di taglio con poca o nessuna pendenza o resistenza.
 - b. Se non si verifica una collisione e c'è spazio tra l'ugello e il piano di taglio, allentare la manopola di blocco dell'ugello e utilizzare lo strumento per la regolazione dell'altezza dell'ugello per regolare l'altezza del piano di taglio. Se questo è il primo passaggio intorno agli angoli del piano di taglio, si consiglia vivamente di non allentare i bulloni del piano di taglio. Invece, stringere i lati superiori e abbassare l'ugello. I bulloni del piano di taglio devono essere sotto tensione, altrimenti il piano di taglio si muoverà durante il taglio, portando a risultati scadenti.
 - c. Se lo strumento per la regolazione dell'altezza dell'ugello scivola sotto il piano di taglio con poca resistenza, questo angolo è settato per il momento. Continuare.
7. Spostare il portale intorno al piano di taglio e ripetere il punto 5 fino a quando non si sono livellati tutti e quattro
8. gli angoli senza bisogno di regolazioni. Questo può richiedere 2-3 cicli completi intorno al piano di taglio prima che tutto sia pronto. Prendersi il tempo necessario per farlo correttamente. La distanza tra l'ugello e il piano di taglio non deve variare di oltre 0,5 mm da un angolo all'altro.

⚠ CAUTION *I batteri possono accumularsi nell'acqua stagnante del serbatoio. Eventuali lesioni o tagli, anche lievi, devono essere trattati con cautela. In caso di ferite aperte evitare il contatto con l'acqua o indossare guanti che non espongono all'acqua del serbatoio.*



Assistenza clienti

WAZER supporta il suo prodotto e siamo lieti di aiutare i nostri clienti quando hanno bisogno di assistenza per l'installazione o il funzionamento di WAZER.

Siamo costantemente aggiornati e mettiamo a disposizione contenuti che possono essere di aiuto nella configurazione, nel funzionamento e nella risoluzione dei problemi di taglio con WAZER. Siamo in costante aggiornamento e se non è possibile trovare ciò che si sta cercando in questo Manuale d'uso controllare le nostre risorse online su wazer.com/resources. Sul sito si possono trovare informazioni come:

- Risoluzione dei problemi e manutenzione
- Video tutorial
- Firmware di WAZER e file di configurazione
- Manuali d'uso aggiornabili e scaricabili

L'assistenza clienti WAZER è qui per fornire aiuto.

Visitare www.wazer.com/resources o inviare una e-mail a support@wazer.com.

Disattivazione, smaltimento e riciclaggio del WAZER

Disattivazione

Per congedarsi correttamente dal proprio WAZER

WAZER è uno strumento che contiene componenti meccanici, elettrici ed elettronici. Lo smaltimento non regolamentato di tali dispositivi è severamente vietato in molti paesi. Consultare le norme locali per il riciclaggio degli apparecchi elettrici, così come questa sezione, prima di iniziare a disattivare il proprio WAZER.

⚠WARNING *Precauzioni di sicurezza in merito alla disattivazione*

Per assicurarsi che il sistema ad alta pressione venga alleggerito dalla pressione, eseguire uno spurgo dell'ugello dal pannello di controllo di WAZER andando su Configurazione e manutenzione > Manutenzione > Pulizia dell'ugello prima di continuare con il resto dei passaggi.

Processo di smontaggio

⚠CAUTION Per evitare tagli, possibili infezioni o inalazione di particelle, indossare guanti protettivi impermeabili, maschera per il viso e protezione per gli occhi durante lo smontaggio.

Smaltire correttamente gli articoli menzionati in questa sezione in conformità con le norme locali in materia di gestione dei rifiuti. Se il regolamento lo vieta, metterli da parte per ulteriori istruzioni.

- Scaricare l'unità principale di WAZER.
- Scollegare l'unità principale dal fissaggio a parete.
- Seguire la procedura di disconnessione del tubo stampata sull'etichetta di sicurezza che si trova sull'unità principale e sulla Centralina della pompa. Smaltire tutti i tubi.
- Con l'attrezzo per l'installazione del piano di taglio in dotazione, rimuovere i quattro bulloni del piano di taglio ed estrarre il piano di taglio.
- Il piano di taglio può contenere detriti di materiale tagliato, consultare la propria gestione locale dei rifiuti prima di gettarli.
- Pulire l'abrasivo usato dal serbatoio dell'unità principale del WAZER. Lasciandolo asciugare per diversi giorni
- faciliterà notevolmente il processo di pulizia.
- Scaricare completamente tutto l'abrasivo secco dal cassetto dell'abrasivo.
- Tagliare i due cavi di alimentazione della Centralina della pompa e dell'alimentatore 24v, gettarli.
- Svitare il cavo di segnale della centralina della pompa dalla centralina della pompa, tagliarlo dall'unità principale, gettarlo.

- Aprire il coperchio della centralina della pompa, sostituire il tappo giallo di sfiato della pompa con il tappo rosso dell'olio. Se è andata perduto, contattare WAZER per assistenza. Rimettere il coperchio della pompa.
- Se si dispone di un Supporto di sostegno WAZER, togliere il Supporto di sostegno e la mensola invertendo il processo di installazione.
- Se si dispone di un Supporto di sostegno WAZER, togliere il Supporto di sostegno e la mensola invertendo il processo di installazione. Per il processo di installazione, fare riferimento al Supporto accessorio di sostegno. Prestare attenzione a tutte le precauzioni di sicurezza.

Acquisizione di informazioni:

In questa fase WAZER è disattivato e pronto per lo smaltimento.

Ogni paese e regione ha le proprie leggi, regolamenti e schemi relativi allo smaltimento o al riciclaggio degli elettrodomestici. Si prega di contattare le autorità o le agenzie locali competenti per informazioni dettagliate.

Se le leggi o le normative locali pongono notevoli ostacoli allo smaltimento/riciclaggio di WAZER, o se non esiste alcuno schema di smaltimento/riciclaggio, contattare il servizio clienti WAZER per assistenza.

Per i paesi dell'UE (Unione Europea), il WAZER disattivato è considerato come rifiuto di apparecchiature elettriche ed elettroniche, per cui la procedura di smaltimento o riciclaggio conforme alla legge è imposta dalla legge. Contattare il servizio clienti WAZER per l'assistenza.

WAZER offre un programma di raccolta gratuito per ogni unità WAZER dismessa e smontata correttamente.

Prepararsi al trasporto

- Se le voci descritte in "Smontaggio" non possono essere smaltite in base alle leggi e ai regolamenti locali, è possibile inserirle in questo momento all'interno del serbatoio principale.
- Utilizzare del nastro adesivo per fissare le parti mobili, tra cui il cassetto della tramoggia per abrasivo, il pannello di accesso laterale destro, il coperchio anteriore e posteriore del serbatoio, la finestra dello sportello. Utilizzare del nastro adesivo per l'alimentazione a 24 V del telaio di fondo.

Se le autorità o le agenzie locali forniscono un servizio di raccolta a domicilio, preparare WAZER disattivato come richiesto e ignorare le seguenti istruzioni.

Se le autorità o le agenzie locali non forniscono un servizio di raccolta a domicilio, si deve preparare WAZER per il trasporto. Per imballare WAZER in modo sicuro, procedere come segue. La mancata osservanza può comportare il rifiuto dell'accettazione e costi aggiuntivi a carico dell'utente.

Se non si dispone dell'imballaggio originale, si prega di contattare il servizio clienti WAZER, dichiarando che si cerca il pacco di spedizione per la restituzione, ve lo spediremo per il vostro processo di disattivazione.

- Recuperare il materiale di imballaggio in cui è arrivato il WAZER, appoggiare la base in cartone resistente su un pallet di legno.
- Segui la guida passo dopo passo illustrata di WAZER su come imballare un WAZER per la spedizione qui: WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipment

WAZER è pronta per il prossimo trasporto.

Garanzia

Sommario

QUESTA GARANZIA CONFERISCE DIRITTI LEGALI SPECIFICI, E SI POSSONO AVERE ALTRI DIRITTI CHE VARIANO DA STATO A STATO. NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE, LA PRESENTE GARANZIA E I RIMEDI PREVISTI SONO ESCLUSIVI E SOSTITUTIVI DI TUTTE LE ALTRE GARANZIE, RIMEDI E CONDIZIONI, ORALI, SCRITTI, LEGALI, ESPlicitI O IMPLICITI. WAZER DECLINA TUTTE LE GARANZIE LEGALI E IMPLICITE, INCLUSE, SENZA LIMITAZIONI, GARANZIE DI COMMERCIALITÀ E IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO E GARANZIE CONTRO DIFETTI NASCOSTI O LATENTI, NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE. NELLA MISURA IN CUI TALI GARANZIE NON POSSONO ESSERE ESCLUSE, WAZER LIMITA LA DURATA E I RIMEDI DI TALI GARANZIE ALLA DURATA DELLA PRESENTE GARANZIA E, A SCELTA DI WAZER, AI SERVIZI DI RIPARAZIONE O SOSTITUZIONE DESCRITTI DI SEGUITO. ALCUNI STATI NON CONSENTONO LIMITAZIONI SULLA DURATA DI UNA GARANZIA IMPLICITA, PER CUI LA LIMITAZIONE SOPRA DESCRITTA POTREBBE NON ESSERE APPLICABILE.

Cosa è coperto da questa garanzia?

WAZER concede una Garanzia Limitata Esclusiva (la "Garanzia") per il Piano di lavoro del WAZER o il Supporto del WAZER (il "Prodotto"), e garantisce contro i difetti di materiale e di lavorazione se usato normalmente secondo le istruzioni di WAZER per un periodo di sei (6) mesi dalla data originale di ricezione da parte dell'acquirente (il "Periodo di garanzia").

Cosa non è coperto da questa garanzia?

La presente Garanzia non è applicabile:

- Alle parti di consumo, a meno che non si sia verificato un guasto a causa di un difetto di materiale o di lavorazione;
- Ai danni estetici, inclusi, ma non limitati a, graffi, ammaccature e plastica rotta, a meno che non si sia verificato un guasto a causa di un difetto dei materiali o di lavorazione;
- Ai danni causati dall'uso con componenti o prodotti di terze parti che non soddisfano le specifiche di WAZER;
- Ai danni causati da incidenti, abusi, uso improprio, incendi, contatto di liquidi con componenti elettronici, terremoti o altre cause esterne;
- Ai danni causati dall'uso del Prodotto al di fuori delle istruzioni di WAZER o da una pulizia impropria del Prodotto;
- Ai danni causati dall'assistenza (inclusi aggiornamenti ed espansioni) eseguita da chiunque non sia un rappresentante di WAZER (ad eccezione dei danni derivanti da riparazioni in garanzia fai-da-te, discussi di seguito, se la riparazione è stata eseguita secondo le istruzioni di WAZER);
- Ad un prodotto che è stato modificato per alterarne la funzionalità o la capacità senza l'autorizzazione scritta di WAZER;
- Ai difetti causati dalla normale usura o comunque dovuti al normale invecchiamento del Prodotto;
- Se qualsiasi numero di serie è stato rimosso o cancellato dal Prodotto;
- Se WAZER riceve informazioni dalle autorità pubbliche competenti che il prodotto è stato rubato e non è possibile dimostrare in alcun modo di essere l'utente autorizzato del Prodotto (ad es. presentando la prova d'acquisto);
- A oggetti consumati o usurati dal loro normale utilizzo, come l'ugello, l'orifizio e il piano di taglio (se si causano danni per un uso improprio, WAZER potrebbe essere in grado di inviare pezzi di ricambio che si devono pagare);
- Ai danni o difetti causati da: incisione, incluso qualsiasi taglio non passante; taglio o tentativo di tagliare materiale di spessore

superiore allo spessore massimo specificato per quel materiale nel Manuale d'uso o sul sito web; manutenzione del prodotto con la valvola di ingresso acqua aperta o con i cavi di alimentazione collegati; incidenti, inondazioni, incendi o altre cause esterne al di fuori del controllo di WAZER; modifica del prodotto;

- Il software o il firmware del Prodotto
- Ai danni che si verificano durante il trasporto del Prodotto (tali reclami sono di esclusiva responsabilità del mittente).

L'uso di abrasivo di terzi non annulla di per sé la presente garanzia. Tuttavia, i danni causati dall'uso di abrasivo di terzi sono esclusi dalla presente garanzia.

Condizioni

La garanzia è concessa alle seguenti condizioni:

- Il Prodotto è stato assemblato, venduto e consegnato da WAZER.
- Il Prodotto è stato acquistato nuovo da WAZER o da un rivenditore autorizzato dal richiedente, o da un membro della stessa famiglia o membro della stessa istituzione/organizzazione dell'acquirente originale.
- Il firmware più recente è stato installato e utilizzato nel Prodotto.
- Sono state seguite le istruzioni di installazione e manutenzione contenute nel Manuale d'uso.
- Nel caso in cui una garanzia sia scaduta o nulla, viene offerta un'assistenza via e-mail di base per consentire l'acquisto di parti di ricambio dei componenti. I servizi di risoluzione dei problemi non sono offerti per le macchine fuori garanzia.

La prova del rispetto di queste condizioni è un prerequisito per qualsiasi rimedio previsto dalla garanzia.

Trasferimento della garanzia

Il trasferimento di una garanzia esistente è concesso se sono soddisfatte le seguenti condizioni:

- Il trasferimento avviene da un membro della famiglia ad un altro o da un membro dell'istituzione/organizzazione ad un altro.
- A WAZER viene comunicato entro dieci (10) giorni lavorativi dal trasferimento e può essere convalidato attraverso la verifica dell'indirizzo e/o del dominio del nuovo "proprietario". La prova del rispetto di queste condizioni è un prerequisito per qualsiasi rimedio previsto dalla garanzia.

Procedura

Se si verifica un problema con il Prodotto, ecco la procedura da seguire:

1. Consultare il Manuale d'uso per ottenere assistenza.
2. Inviare un reclamo inviando un'e-mail a WAZER all'indirizzo support@wazer.com entro il Periodo di garanzia.
3. Fornire la prova d'acquisto, compresa la fattura originale dell'acquirente.
4. Aiutare a diagnosticare qualsiasi problema relativo al reclamo. Questo può comportare la corrispondenza con il team di assistenza di WAZER via e-mail o telefono e l'invio di immagini, video o file relativi al reclamo. Qualsiasi reclamo in garanzia deve prima essere accettato da WAZER, se giustificato.
5. Se il reclamo viene accettato, WAZER, a sua sola discrezione:
 - a. invierà pezzi nuovi o rinnovati da installare, insieme a dettagliate istruzioni per il servizio ricambi fai-da-te ("fai-da-te"). Potrebbe essere necessario inviare i pezzi originali a WAZER prima o dopo l'invio dei pezzi di ricambio. WAZER non è responsabile per i costi di manodopera sostenuti dall'utente in relazione al servizio ricambi fai-da-te. Un pezzo di ricambio assume la durata residua della Garanzia o novanta (90) giorni dalla data della sostituzione o della riparazione, a seconda di quale di queste due date fornisce una copertura più lunga per il cliente; oppure
 - b. Inviare un prodotto nuovo o ricondizionato sostanzialmente equivalente in funzione, formato da pezzi nuovi e/o usati in precedenza che sono equivalenti ai nuovi per prestazioni e affidabilità. Il prodotto sostitutivo assume la durata residua della Garanzia o novanta (90) giorni dalla data della sostituzione, a seconda di quale di queste due date fornisce una copertura più lunga per il cliente; oppure
 - c. Rimborso dell'importo dell'acquisto. In tal caso, potrebbe essere richiesto di restituire il prodotto originale prima o dopo aver ricevuto il rimborso.
6. Le spese di spedizione (comprese eventuali imposte e tasse) per qualsiasi parte o prodotto nuovo o ricondizionato inviato in adempimento del reclamo in garanzia saranno coperte da WAZER. WAZER spedisce tramite una procedura non accelerata per impostazione predefinita. La spedizione accelerata può essere disponibile ad un costo aggiuntivo per il richiedente. I pezzi di ricambio, la loro spedizione e gli obblighi che sono necessari a causa di un uso improprio da parte dell'utente o di un errore dell'utente nella diagnosi o nel fissaggio non sono coperti dalla garanzia.
 - a. Se l'indirizzo di spedizione originale si trova negli Stati Uniti continentali, WAZER si farà carico delle spese di spedizione di cui sopra.

- b. Se l'indirizzo di spedizione originale si trova negli Stati Uniti continentali, WAZER si farà carico delle spese di spedizione di cui sopra.
7. Se viene richiesto di rispedire tutto o parte del prodotto a WAZER per soddisfare la richiesta di rimborso, si applicano i seguenti requisiti:
- Se l'indirizzo di spedizione originale si trova negli Stati Uniti continentali, WAZER si farà carico delle spese di spedizione di cui sopra.
 - Verrà fornita un'etichetta di autorizzazione al reso, che deve essere inclusa nella confezione di reso.
 - Per gli acquirenti negli Stati Uniti continentali, WAZER fornirà etichette di spedizione prepagate.
 - Agli acquirenti al di fuori degli Stati Uniti continentali sarà richiesto di pagare per la spedizione del reso.
8. WAZER si riserva il diritto di modificare il metodo con cui WAZER può fornire all'utente il servizio di garanzia e l'idoneità del prodotto a ricevere un particolare metodo di assistenza. Le opzioni di assistenza, la disponibilità dei ricambi e i tempi di risposta possono variare a seconda della località.

Annullamento della garanzia

La garanzia è nulla se:

- Il Prodotto viene utilizzato al di fuori del paese dell'indirizzo di spedizione iniziale dell'acquirente.
- Un qualsiasi numero di serie di WAZER è stato rimosso o cancellato.
- Si verifica qualsiasi smontaggio o rimontaggio da parte di persone diverse dai rappresentanti WAZER, ad eccezione delle istruzioni di montaggio fai-da-te descritte nel Manuale d'uso o in altre pubblicazioni ufficiali WAZER, o istruite da un rappresentante WAZER.

Firmware, software G-Code/CAM.

Le funzionalità critiche della macchina sono integrate nel firmware che impedisce che la macchina si danneggi, danneggi le proprietà dell'utente e/o l'utente stesso. Le seguenti modifiche al firmware WAZER o il caricamento di file su WAZER invalidano la garanzia della macchina:

L'uso di firmware e file di configurazione non rilasciati/approvati da WAZER su una macchina WAZER.

L'utilizzo di qualsiasi software CAM non approvato da WAZER per generare g-code o g-code modificato/creato manualmente per eseguire un WAZER. Le soluzioni per la creazione di g-code approvate saranno aggiornate da WAZER. In caso di dubbi si prega di contattare l'assistenza clienti WAZER.

Declinazione di responsabilità

WAZER non garantisce che l'uso del Prodotto sarà ininterrotto o privo di errori.

- WAZER non garantisce che l'uso del Prodotto sarà ininterrotto o privo di errori.
- WAZER non garantisce che i risultati che possono essere ottenuti dall'uso del Prodotto siano accurati o affidabili.
- WAZER non fornisce alcuna garanzia circa la sicurezza o l'efficacia di qualsiasi dispositivo realizzato utilizzando il Prodotto.
- Nessuna garanzia sarà applicabile dopo la scadenza del Periodo di garanzia.
- AD ECCEZIONE DI QUANTO PREVISTO IN QUESTA GARANZIA E NELLA MISURA MASSIMA CONSENTITA DALLA LEGGE, WAZER NON È RESPONSABILE PER DANNI DIRETTI, SPECIALI, INCIDENTALI O CONSEGUENZIALI DERIVANTI DA QUALSIASI VIOLAZIONE DELLA GARANZIA O CONDIZIONE, SECONDO QUALSIASI TEORIA LEGALE, INCLUSI MA NON LIMITATI ALLA PERDITA DI UTILIZZO; PERDITA DI RICAVI; PERDITA DI UTILIZZO DEL DENARO; PERDITA DI RISPARMI PREVISTI; PERDITA DI AFFARI; PERDITA DI OPPORTUNITÀ; PERDITA DI AVVIAMENTO; PERDITA DI REPUTAZIONE; O QUALSIASI PERDITA INDIRETTA O CONSEGUENTE O DANNO COMUNQUE CAUSATO, COMPRESA LA SOSTITUZIONE DI ATTREZZATURE E PROPRIETÀ. ALCUNI STATI NON CONSENTONO L'ESCLUSIONE O LA LIMITAZIONE DI DANNI INCIDENTALI O CONSEGUENZIALI, PER CUI LA LIMITAZIONE DI CUI SOPRA POTREBBE NON ESSERE APPLICABILE. I DANNI PUNITIVI, ESEMPLARI O MULTIPLI NON POSSONO ESSERE RISARCITI, A MENO CHE LA LEGGE APPLICABILE NON NE VIETI L'ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ.

Generale

Nessun rivenditore, agente o dipendente WAZER è autorizzato ad apportare modifiche, estensioni o aggiunte alla presente Garanzia. Se qualsiasi termine è ritenuto illegale o inapplicabile, la legalità o l'applicabilità dei termini rimanenti non sarà influenzata né compromessa. La presente Garanzia è disciplinata e interpretata secondo le leggi dello Stato del Delaware. WAZER o il suo successore nel titolo è il garante ai sensi della presente Garanzia.