



WAZER

Användarhandbok

Översatt instruktion- Ver. J

WAZER vattenskärmaskin huvudenhet (WAZER G2 Desktop)

&

WAZER Desktop vattenskärmaskin pumplåda

(WAZER G2 Pump Box 50Hz & 60Hz)

© WAZER, Inc.
4 Executive Plaza, Suite 175,
Yonkers, NY 10701

SV



CE Declaration of Conformity



We, WAZER Inc., hereby declares that product described in this manual are manufactured and delivered in accordance with following directive:

Machinery Directive 95/16/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
Low Voltage Directive 2014/35/EU
Restriction of Hazardous Substances Directive 2011/65/EU

and following EN and IEC standards:

EN 1829-1:2021
EN 1829-2:2008
EN 60204-1: 2016
EN 12100:2010
EN/ISO 12100: 2010



Declaration of Non-Inclusion

We, WAZER Inc., hereby declares that, to the best of WAZER's knowledge, products and components described in this manual do not contain the chemical substances prohibited by the EU Restriction of Hazardous Substance directive (EU Directive 2011/65/EU), at the time of shipment from the factory.

This declaration is in conformity with the applicable requirements of 6 substances restrictions in EU Directive 2011/65/EU (RoHS recast)

These two declarations are only valid, if the setup of the WAZER Water Jet Cutter is carried out according to the instructions delivered with the machine. If the equipment is modified without the consent of the undersigned, this declaration becomes invalid.

Contents

Innehåll	1
Viktig säkerhetsinformation	3
Signalord	3
Säkerhetssymboler	4
Platser för produktsäkerhetsetiketter	5
Skrapbara etiketter	8
Allmän säkerhetsvarning för elverktyg	9
WAZER Safety Precautions	11
WAZER	14
Arbetsflöde	14
WAZER-komponenter	15
Så här fungerar det	15
Dissektion av WAZER-system	16
WAZER Specifikationer	20
Maskin systemschema	21
Konfigurera WAZER	26
Välja en plats för WAZER	27
Uppackning	28
Verifiera innehållet i din försändelse	31
Installera WAZER	32
Installera pumpventilens lock	32
Vattenanslutningar	33
Strömkablar	41
Förankra WAZER på väggen	43
Skärning med WAZER	44
Förberedelse	45
Ström på	46
Börja skära med WAZER	55
Vanliga saker att tänka på under skärning	57
Avslut	60
Stänga ned WAZER	61
Underhåll mellan skärningar	62
Checklista för skärning med WAZER	64
Maskinunderhåll och inrättningsmeny	66
Garanti	68



Introduktion

Grattis till din nya WAZER! Denna bruksanvisning hjälper dig komma igång.

Välkommen till WAZER bruksanvisning. Din säkerhet, och andras säkerhet, är väldigt viktig. Läs igenom hela detta dokument innan du inrättar eller använder din nya WAZER. Varningarna och anvisningarna i denna manual är till för din säkerhet. Underlåtenhet att rätta sig efter säkerhetsvarningar och anvisningar kan leda till allvarlig skada eller döden.

Denna bruksanvisning måste alltid förvaras med WAZER och ska förbli med WAZER om den överförs eller säljs.

Denna manual innehåller information som kan ändras. Vi kommer arbeta för att kontinuerligt förbättra produkten och upplevelsen och uppdatera denna bruksanvisning. Bilderna tillhandahålls som referens och kan skilja sig något från din produkt. För den mest uppdaterade versionen av denna bruksanvisning, såväl som annan produktokumentation, meddelanden, och kunskapsartiklar se våra nätresurser på support.wazer.com. Vid frågor eller orosmoment, kontaktas vår kundtjänst.

I denna manual finns:

- **Säkerhet**
WAZER är ett kraftfullt system; vänligen läs, bli införstådd med, och rätta dig efter dessa säkerhetsriktlinjer för att undvika att något eller någon skadas.
- **Om WAZER**
Du lär dig driftsprinciper för WAZER och bekantar dig med dess komponenter. Det kan vara lockande att hoppa över detta avsnitt, men förstår du dessa koncept så hjälper detta varje gång du använder WAZER.
- **Inrätta WAZER**
Går igenom processen då du inrättar WAZER. Det är viktigt att anvisningarna här följs väldigt noggrant för att säkerställa att WAZER fungerar som den ska.
- **Skära med WAZER**
Lär dig hur du använder din WAZER och du får gå igenom ditt första skär.

Följande avsnitt kommer att finnas tillgängliga i den fullständiga versionen online. Vi rekommenderar starkt att du laddar ner hela manualen och läser igenom den.

- Wam / skapa skärfiler
- Underhåll
- Nedmontering och avveckling



WAZER kundtjänst finns här för att hjälpa.


Behöver du hjälp med underhåll och felsökning, vänder du dig till oss i WAZER kundtjänstteamet. Besök support.wazer.com eller e-posta oss på support@wazer.com.






Viktig säkerhetsinformation

Läs och förstå bruksanvisningen innan användning sker


-  **WARNING:** Läs alla säkerhetsvarningar, anvisningar, illustrationer och specifikationer som medföljer detta elverktyg. Underlåtenhet att följa alla nedanstående anvisningar kan leda till elchock, brand, allvarlig skada, skada på egendom, allvarliga personskador, eller döden. Läs alltid hela bruksanvisningen innan du använder WAZER.

Arbetsgivare eller ägare har ansvar för överensstämmelse med alla gällande bestämmelser/koder på federal, delstatlig eller regional och lokal nivå.

-  Förvara denna bruksanvisning på en säker, tillgänglig plats nära WAZER vid drift och underhållsarbete. Spara alla varningar och anvisningar för framtida bruk..

Signalord

Genom detta dokument, i produktetiketter, och andra säkerhetsmaterial, kommer du stöta på diverse signalord. Vissa av dessa signalord gör dig uppmärksam på säkerhetsfaror. Dessa är viktiga för att användare av WAZER ska vara säkra. Andra finns där för att se till att din maskin eller miljö inte tar skada. Se till att du gör dig själv och andra användare bekant med maskinen via dessa signalord. Se till att hänvisa till detta avsnitt vid behov.

-  **SÄKERHETSVARNINGSSYMBOL** Detta är symbolen för säkerhetsvarning. Den används för att varna dig rörande potentiell fara för personskada. Lyd alla säkerhetsmeddelanden som efterföljer denna symbol för att undvika möjlig allvarlig skada eller döden. Denna säkerhetsvarningssymbol föregår varje säkerhetsmeddelande som rör risk för personskada.

Den kan även ha ett av följande signalord:

 **DANGER** **FARA** Indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, resulterar i döden eller allvarliga skador

 **WARNING** **VARNING** Indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i döden eller allvarliga skador.

 **CAUTION** **VAR FÖRSIKTIG** Indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i lindrig eller måttlig skada.

 **NOTICE** **MEDDELANDE** Indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i skada på egendom.



Säkerhetssymboler

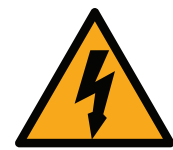
I tillägg till de signalord som listas ovan, har WAZER placerat diverse produktsäkerhetsskyltar och säkerhetsetiketter på synliga platser. Dessa etiketter är avgörande för din säkerhet. Du måste göra dig själv och andra användare bekanta med deras innebörd. Att ignorera dessa etiketter kan resultera i skada på utrustning eller egendom såväl som fysisk skada eller döden.

Dessa produktsäkerhetsskyltar och etiketter ska inspekteras periodvis och rengöras vid behov för att upprätthålla god läsbarhet. Är de inte längre läsbara, ska produktsäkerhetsetiketterna bytas ut. För produktsäkerhetsetiketter som har tappats bort eller skadats, kontaktas WAZER kundtjänst för ersättningsetiketter samt rekommenderat installationsförfarande.

Följande symboler kan finnas på etiketter på produkten eller i denna bruksanvisning:



Allmän varningsskylt



Varning: Elektricitet



Varning: Tung vikt, laglyft krävs



Varning: tung vikt; Använd rätt lyftteknik



Varning: Risk för intrassling



Varning: Het yta



Varning: Minska faran



Se bruksanvisningen



Använd ögonskydd



Förvaras utom räckhåll för barn



Öppna inte luckorna när enheten är i drift



Anslut huvudkontakten till eluttaget



Ingen obehörig reparation tillåten



Kvävningsfara, Spela inte



Rör inte



Inga barn tillåtna



Öppna inte pumplocket



Anslut inte huvudkontakten till eluttaget



Koppla inte bort vattenledningar

Platser för produktsäkerhetsetiketter



Vid upppackning, möts du av WAZER huvudenhet i ett tillstånd som detta. Memorera alla platser för varningsetiketter, eftersom de förmedlar viktiga säkerhetsrelaterade meddelanden för alla som använder, utför underhåll på och reparerar maskinen.



Vid upppackning, välkomnas du av att WAZER pumplåda har en status som denna. Memorera alla platser för varningsetiketter, eftersom de förmedlar viktiga säkerhetsrelaterade meddelanden för alla som använder, utför underhåll på och reparerar maskinen.



Denna etikett varnar dig för risker vid drift, underhåll och reparation av WAZER-huvudenheten.

Hänvisning 1



Denna etikett varnar dig för faran för elchock som kopplas till felaktigt förfarande för fränkoppling av slang. Den tjänar också till att instruera dig rörande korrekt förfarande för fränkoppling..



Denna etikett varnar dig för förekomsten av högtemperaturrisken nära dess närhet.



Denna etikett varnar dig för kvävningsrisk vid hantering av plastpåsar. Denna påse förvaras utom räckhåll för barn.



Denna etikett varnar dig rörande kvarvarande faror inuti WAZER pumplådans elektriska kapsling och instruerar att inte öppna den.



Denna etikett varnar dig för att det finns risk för höga temperaturer i dess närhet. Försiktighet rekommenderas för att undvika skador.



Denna etikett varnar dig för kvävningsrisk vid hantering av plastpåsar. Denna påse förvaras utom räckhåll för barn.



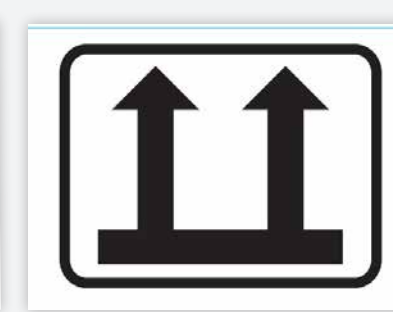
Denna etikett varnar dig för faror vid drift, underhåll, och reparation av WAZER pumplåda.



Denna etikett varnar dig för faran för elchock som kopplas till felaktigt förfarande för fränkoppling av slang. Den tjänar också till att instruera dig rörande korrekt förfarande för fränkoppling..



Denna etikett varnar dig för WAZER-paketets tunga vikt och instruerar dig att använda rätt lyftteknik när du flyttar dem.



Den här etiketten instruerar dig till rätt orientering som WAZER-paketerna alltid måste underhållas i.



Denna etikett varnar dig för att WAZER-innehållet inuti kan innehålla cancerframkallande material enligt delstaten Kalifornien. Mer information finns på den angivna webbplatsen.



Denna etikett varnar dig för farorna kopplade till att öppna WAZER pumpenheten på fel sätt. Den instruerar dig även rörande det korrekta öppningsförfarandet.



Denna etikett varnar dig för att använda högtrycksslangedningen under tryck som överstiger det maximala arbetstrycket

Skrapbara etiketter

Du kan skrapa av dem när installationsprocessen för WAZER är fullbordad..



Denna etikett varnar dig för att WAZER huvudenhet väger mycket och instruerar dig att bruka korrekt lyftektnik när den förflyttas. Du kan ta bort den efter installation.

Den här etiketten instruerar dig att inte ansluta ström till maskinen förrän du är säker på att alla tidigare steg har slutförts. Du kan ta bort detta efter att ha godkänt våra service- och installationsvillkor

Denna etikett instruerar dig att lyfta från rätt plats vid installation eller förflyttning av WAZER huvudenhet för att inte skada maskinen. Du kan ta bort den efter installation



Denna etikett instruerar dig om att se till att fylla upp WAZER huvudenhet till rätt nivå innan du förväntar dig att den ska slås på. Du kan ta bort den efter installation..

Denna etikett instruerar dig att byta ut pumpventilens lock innan några anslutningar görs för att inte skada din WAZER pumpplåda. Du kan ta bort den efter installation.

Denna etikett instruerar dig att använda dig av lämplig lyftektnik och platser där instllation eller förflyttning av WAZER pumpenhet i ett försök att inte skada maskinen. Du kan ta bort den efter installation..

Allmän säkerhetsvarning rörande elverktyg

⚠WARNING VARNING läs alla säkerhetsvarningar, anvisningar, illustrationer och specifikationer som medföljer denna vattenskrämaskin. Underlåtenhet att följa alla anvisningar som listas nedan kan resultera i elchock, brand och/eller allvarlig skada.

Spara alla varningar och anvisningar för framtida bruk..

Säkerhet på arbetsytan

- Håll arbetsytan ren och väl upplyst. Stökiga eller mörka ytor bjuder in till olyckor.
- Ställ in och använd vattenskrämaskinen på en plats där golvytan och omgivning är vattentäta och halkfria. Vatten kommer troligen spillas vid vattenskrämaskinens rutinmässiga användning, inställning och underhållsarbete. Våta golvytor kan öka risken för halk- eller fallolyckor vilket kan leda till allvarliga personskador.
- Vattenskrämaskiner måste användas av personer som är bekanta med hur de används och tillverkarens anvisningar. Användning av vattenskrämaskiner av personer som är obekanta med hur de används och tillverkarens anvisningar kan leda till elchock, brand och/eller allvarliga skador.
- Håll barn och åskådare ifrån vattenskrämaskinen under drift, och tillåt aldrig att barn som inte är under uppsikt eller åskådare interagerar med maskinen. Andra personer inom arbetsytan kan orsaka distraktioner, och personer som är obekanta med hur vattenskrämaskinen används kan ändra dess inställningar, vilket kan öka risken för elchock, brand och/eller allvarliga skador.

Elsäkerhet

- Innan vattenskrämaskinen används, ska du testa alla jordfelsbrytarskyddade uttag (GFCI) eller portabla jordfelsbrytare (PRCD) som medföljer för att säkerställa att de fungerar som de ska. En korrekt fungerande GFCI/PRCD minskar risken för elchock.
- Använd inte vattenskrämaskinen ihop med förlängningssladdar. GFCI/PRCD på maskinens strömsladd kommer inte förhindra elchocker från förlängningssladdar.
- Vatten skrämaskinens kontakter måste matcha uttaget. Modifiera aldrig en kontakt på något sätt. Använd inga adapterkontakter med jordade vattenskrämaskiner. Omodifierade kontakter och matchade uttag kommer minska risken för elchock.
- Misshandla inte sladden. Använd aldrig sladden för att bära, dra eller koppla ur vattenskrämaskinen. Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter och delar som rör sig. Skadade eller insnärjda sladdar ökar risken för elchock.
- Medan vattenskrämaskinen används, ska du undvika kroppskontakt med jordade ytor såsom ledningar, radiatorer, spisar och kylskåp. Det föreligger ökad risk för elchock om din kropp är jordad.
- Innan varje användning av vattenskrämaskinen, ska du se till att vattenanslutningar och vattenledningar och skarvar är fria från läckor. Vattenläckor kan öka risken för elchock.
- Eftersom elektroniken kommer användas i närheten av vatten, har båda strömsladdar integrerat GFCI/PRCD-skydd. Försök inte använda några kablar som inte är GFCI/PRCD-skyddade.
- FÖRSÖK INTE använda någon annan strömförsörjning än den som medföljer din WAZER.
- Byte av strömsladdar och strömförsörjning ska endast utföras av tillverkare eller godkänd serviceorganisation.

Personsäkerhet

- Håll dig alert, håll koll på vad du gör och använd sunt förnuft när du använder en vattenskrämaskin. Använd inte vattenskrämaskinen när du är trött eller om du har tagit droger, alkohol eller läkemedel. Ett ögonblicks bristande uppmärksamhet medan du använder en vattenskrämaskin kan leda till allvarliga personskador.
- Bär personlig skyddsutrustning. Använd alltid ögonskydd. Skyddsutrustning såsom skyddsglasögon, halkfria säkerhetsskor, vattentäta handskar och hörselskydd kommer minska risken för personskador

- Bär ändamålsenliga kläder. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Håll ditt hår, kläder och handskar ifrån rörliga delar. Löst sittande kläder, smycken eller långt hår kan fastna i rörliga delar.
- Var varsam när du avlägsnar skuret material från vattenskrämaskinen. Att skära med en vattenskrämaskin skapar vassa kanter. Olämplig hantering av skuret material kan skära och slipa.
- Låt inte vanan som du får av att ofta använda vattenskrämaskinen göra att du blir slapp och ignorerar säkerhetsprinciperna för vattenskrämaskiner. Utsätt dig ALDRIG för vattenstrålen. Ett oaktsamt agerande kan orsaka svåra skador på bråkdelen av en sekund.

Skötsel och underhåll av vattenskrämaskinen

- Förhindra att tomgående vattenskrämaskiner används av barn och låt inte personer som är obekanta med vattenskrämaskiner eller dessa anvisningar att använda vattenskrämaskinen. Vattenskrämaskiner är farliga i händerna på otränade och oerfarna användare.
- Utför underhåll på vattenskrämaskinen. Kontrollera om det finns felinriktning eller bindning av rörliga delar, om delar är trasiga, vattenläckage finns, avloppsvattenavlopp är igensatta eller någon annan omständighet som kan påverka driften av vattenskrämaskinen. Vid skada, ska vattenskrämaskinen repareras innan den används. En dåligt skött vattenskrämaskin kan leda till risk för chock, brand och/eller allvarliga skador.
- Koppla loss kontakt(er) från strömförsörjningen och vattenförsörjningen innan något underhållsarbete utförs. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken för att vattenskrämaskinen startas oavsiktligt.
- Använd vattenskrämaskinen i enlighet med dessa anvisningar, och ta arbetsförhållandena och arbetet som ska utföras i beaktande. Användning av vattenskrämaskiner för applikationer som skiljer sig från de som de avsågs för kan leda till farliga situationer.

Service

- Se till att din vattenskrämaskin servas av en behörig reparatör med endast identiska reservdelar. Detta säkerställer att vattenskrämaskinens säkerhet upprätthålls.

Säkerhetsanvisningar för vattenskrämaskiner

- **⚠WARNING** Exponera aldrig dig själv för vattenstrålen eftersom den kan orsaka svår skada och vattenstråleskador är benägna att infekteras. Rätt användning och skötsel av denna vattenskrämaskin är grundläggande för säker drift. Svåra infektioner kan leda till allvarliga medicinska problem och leda till döden.
- Försök inte modifiera eller förstöra säkerhetssystemet av något skäl. Detta kan leda till exponering för vattenstrålen.
- Låt aldrig vattenskrämaskinen vara igång utan att skärprocessen hela tiden övervakas. Om maskinen felfungerar, följer du omedelbart tillverkarens anvisningar för nedstängning.
- Använd aldrig en vattenskrämaskin utan ordentlig dränering för avloppsvattensystemet. Innan användning inspekterar du dräneringen för att säkerställa att vattenflödet inte blockeras. När de används så skapar vattenskrämaskiner ett kontinuerligt flöde av avloppsvatten som snabbt kan översvämma omgivningen om de inte dräneras, och översvämning kan öka risken för personskada och elchock, och vattenskada fastigheten.
- Använd aldrig en vattenstråleskrämaskin med trasiga eller knäckta högtrycksslangledningar. Se alltid till att placeringen av slangledningen sannolikt inte kommer att orsaka att människor snubblar, eller att kink, ögla och dragkraft blir överdriven under drift.

- Skär aldrig främmande eller giftiga material och sörg för korrekt sophantering. Hänvisa alltid till säkerhetsdatabladet (SDS) från materialtillverkaren för att fastställa huruvida det är säkert att returnera vatten förorenat av det skurna materialet till vattensystemet. Följ lokala bestämmelser för att korrekt avyttra alla avfallsprodukter inklusive vatten, använt slipmedel och skräp bestående av skuret material.
- Håll skrämaskinens invändiga delar, rena och skräpfria. Rengör skärhuvudet och slipmedelsslagen. En ansamling av rester och skräp från skärning och gravyr är farligt och kan öka risken för felfunktion eller en miljöfara såsom igentäppning, översvämning, eller att något fastnar.

WAZER säkerhetsåtgärder

⚠WARNING I tillägg till "allmänna säkerhetsvarningar för elverktyg" i föregående avsnitt så anger vi en uppsättning säkerhetsåtgärder för WAZER specifikt. Generellt sett, är hela denna bruksanvisning fylld av viktiga säkerhetsanvisningar - läs den noggrant och se till att alla som använder WAZER också har läst bruksanvisningen. Innan man inrättar och använder WAZER, ska man läsa och följa alla anvisningar och säkerhetsmeddelanden. Var ALLTID medveten om och rättadig efter alla federala, delstatliga eller regionala, och lokala säkerhetsbestämmelser, industristandarder, och företagets interna säkerhetsriktlinjer.

Miljö och maskinposition

- WAZER operatörer ska se till att alla inom 10 fot från WAZER vidtar lämpliga säkerhetsåtgärder.
- WAZER ska installeras på en plats som tillåter att maskinen övervakas vid skärning.

Användning

- WAZER kan orsaka allvarliga skador och ska vara tillgänglig endast för de som har läst igenom denna bruksanvisning och har förmåga att förstå riskerna som åtföljer detta verktyg. Se till att WAZER är positionerad på ett sätt så att en utbildad och oerfaren person aldrig kan använda den.
- Om WAZER avses användas av flera personer, ska ett orienterings- och träningsprogram finnas på plats vid anläggningen för att säkerställa korrekt användning.
- Varken inrätta, använd, eller utför underhåll på maskinen efter att ha tagit olagliga droger, alkohol, eller receptfria eller receptbelagda läkemedel som kan påverka ens förmåga att framdriva tunga maskiner på säkert sätt.
- Alla WAZER operatörer måste vara medvetna om platserna för strömbrytaren, på-av ventilen, och avstängning av vattenförsörjning.
- Använd inte WAZER eller dess komponenter på något sätt eller för något annat syfte än som specifikt anvisas av denna bruksanvisning..
- Modifiera inte WAZER eller dess komponenter.
- Lämna aldrig WAZER utan uppsikt när den används.
- Alla WAZER operatörer måste vidta de säkerhetsåtgärder som anges i säkerhetsdatabladet för WAZER-godkänt slipmedel.
- Användning av slipmedel som WAZER inte godkänt kan resultera skada på utrustning eller egendom såväl som personskador.
- Alla operatörer måste vidta de säkerhetsåtgärder som anges i säkerhetsdatabladet som rör de material som skärs med WAZER.
- Följ alltid korrekta förfaranden för uppstart, drift, och nedstängning som anges i denna bruksanvisning.

Inrättning

- Använd alltid korrekta lyfttekniker vid lyft av tunga komponenter för att undvika skada eller överbelastning.
- Se alltid till att maskinen är fastgjord med hjälp av väggförankringsbeslaget.
- Säkerställ att WAZER är inkopplad i en korrekt jordad stickpropp. Hänvisa frågor till en licenserad och behörig elektriker och dina koder på lokal, nationell, delstatlig eller regional nivå. Modifiera aldrig stickproppen.
- Se till att pumplådan är inkopplad i en korrekt jordad trefasstickpropp som överskrider brytarens krav. Hänvisa frågor till en licenserad och behörig elektriker och dina koder på lokal, nationell, delstatlig eller regional nivå.
- Använd bara WAZER och pumplådan med betecknad strömförsörjning. Detta kan vara 110V/60Hz eller 220V/50Hz beroende på köpt modell. Försök aldrig använda den med hjälp av konverterare eller adaptrar. Håll alltid arbetsytan ren.

Drift

- Använd aldrig WAZER med felsatta eller saknade komponenterna. Detta innefattar men är inte begränsat till skärbänk, munstycksåpa, munstycke, och dörr.
- Överskrid aldrig WAZERs säkerhetssensorer eller system.
- Vidrör aldrig komponenter inom höljet om WAZER används. Detta innefattar, men är inte begränsat till, skärbänken, munstycket, och material som du skär.
- Håll dig ifrån alla högtryckskomponenter vid drift.
- Sträck dig aldrig under, över, eller in i WAZER eller pumplådan vid drift.
- Sätt aldrig händerna under maskinens skärhuvud. Detta innefattar när maskinen är i avstängt läge.
- Skaderisk föreligger vid oavsiktlig start, håll barn ifrån WAZER medan den är igång.
- Lämna aldrig maskinen oövervakad i pausat eller annat påslaget läge. Om du måste lämna maskinens närhet så se till att vidta lämpligt nedstängningsförfarande för din maskin innan området lämnas.

Nedstängning

- Koppla alltid från WAZER från strömmen och stäng av vattenförsörjningen när WAZER lämnas oövervakad.

Underhåll

- Vidta alla underhållsförfaranden och tidsplaner som presenteras i bruksanvisningen. Underlåtenhet att utföra underhåll på WAZER kan resultera i att WAZER eller pumplåda skadas, en försämrad skärkvalitet, eller skapa säkerhetsrisker för dig eller din miljö.
- Ägna dig inte åt underhållsarbete när WAZER är kopplad till ström eller vatten. Koppla alltid WAZER från all strömförsörjning och vattenförsörjning innan du öppnar pumplåda eller interagerar med någon elektronik.
- Utför inget oauktorerat underhållsarbete på WAZER eller dess komponenter. Allt underhållsarbete måste följa anvisningarna i auktoriserade informationskällor inklusive denna bruksanvisning. WAZER resurssida, och innehåll som godkänts av WAZER kundtjänst..

Läckage

- Före och efter en skärning, ska du inspektera området runt WAZER och pumplåda för läckage.
- Om läckage upptäcks, stänger du av strömmen som går till WAZER, torkar av den, och **LÅT TORKA ÖVER NATTEN** innan du ser efter om något är skadat och den fortfarande fungerar. Vatten skadar inte elektroniken, utan det är kombinationen av vatten med ström som gör det; så att låta dem torka säkerställ att nästa påslagning inte förstör något.
- Försök aldrig identifiera platsen för en läcka med maskinen påslagen.

Nedmontering och avveckling:

- Avyttra aldrig WAZER i hushållsavfallet. WAZER är ett verktyg som innehåller elektriska och elektroniska komponenter, och ändamålsenlig avfallshantering krävs.
- Hoppa aldrig över steg då WAZER avveckling. Följ alla steg för att säkert avveckla WAZER.
- Förbered aldrig WAZER för frakt med ett ej godkänt emballage eller fraktsätt. Prata alltid med WAZER kundtjänst innan WAZER skickas.
- Lyd alltid bestämmelser på nationell/federal/lokal nivå rörande processen för att avveckla WAZER.

Skador

Skador orsakade av högtrycksvattenstrålar kan vara allvarliga. I händelse av en skada orsakad av vattenstråle rekommenderar Waterjet Technology Association:

- Uppsök läkarvård omedelbart. VÄNTA INTE!
- Informera läkaren om skadan.
- Berätta för läkaren vilken typ av vattenstråleprojekt som utfördes då olyckan skedde och vattenkälla samt de material som fanns med.

Informera läkaren om följande uppgifter:

- Denna patient kan lida av en skada orsakad av vattenstråle.
- Utvärdering och hantering ska vara densamma som för en skottskada.
- Skadans utvändiga yttringar kan inte användas för att förutse omfattningen hos de inre skadorna.
- Initialt ska hanteringen innefatta stabilisering och en genomgående neurovaskulär undersökning.
- Röntgen kan användas för att bedöma subkutan luft och främmande kroppar långt ifrån skadan.
- Skada på extremiteter kan innefatta omfattande skada på nervmuskelkärl såväl som orsaka distalt kompartmentsyndrom.
- Vid blåskador kan inre organskador förekomma. Rådfråga kirurg.
- Det rekommenderas att spola rikligt och debridera.
- Utforskande kirurgi och kirurgisk dekomprimering kan behövas.
- Angiografiska studier rekommenderas pre-operativt vid misstänkt artärskada.
- Bandage med ahygroskopisk lösning (mgSO) och hyperbarisk syrebehandling har använts som kompletterande behandling för att lindra smärta, ödem och subkutan emfysem.
- Ovanliga infektioner med ovanliga organismer hos immunokompetenta patienter har observerats; vattenkällan är viktig för att fastställa initial, empirisk antibiotikabehandling, och man bör administrera bredspektrum intravenös antibiotika
- Erhåll kulturer.

För din bekvämlighet, har vi även skickat med en uppsättning av plånboksstora laminerade medicinska varningskort på framsidan av den tryckta bruksanvisningen. Detta kort innehåller ovanstående information rörande skadebehandling enligt rekommendationer från Waterjet Technology Association Vi rekommenderar att användare av denna maskin bär detta kort. Ytterligare kopior av detta kort kan erhållas genom att kontakta WAZER kundtjänst.

CAUTION Bakterier kan ansamlas i tankens stillastående vatten. Eventuella skador eller skärsår, även lindriga sådana, ska hanteras med försiktighet. Har du öppna sår så undvik kontakt med vattnet eller bär handskar som inte exponerar dig för tankens vatten.

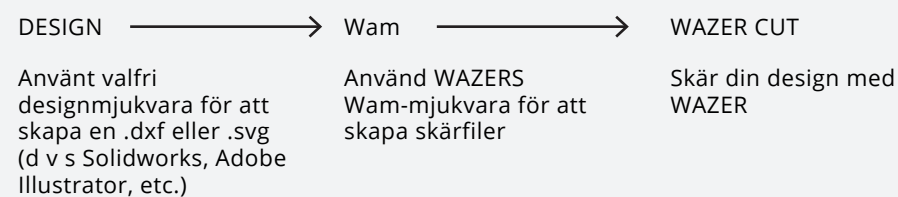
WAZER

En grundläggande förståelse för WAZERs arbetsflöde och design gör det lättare att följa resten av denna bruksanvisning.

WAZER är ett helt nytt vattenskärsystem; läs detta avsnitt även om du är bekant med andra vattenskärsystem.

- WAZER arbetsflöde
- Huvudkomponenter
- Hur det fungerar
- Systemdissekring
- Specifikationer

WAZER arbetsflöde



WAZER komponenter

WAZER har två huvudkomponenter:

- Huvudenheten, som innehåller skärbänk och kontrollpanel.
- Pumplåda, som trycksätter vattnet och ger energi för skärning.

De två komponenterna är anslutna till varandra via en högtrycksslang och en signalkabel.

SECTION 3



Hur det fungerar

WAZER kombinerar högtrycksvattenstråleteknik med flera elektromekaniska system för att ge dig en all-i-ett skärlösning.

Pumplådan trycksätter vatten som sedan skickas till huvudenheten och sedan kastas ut genom en liten mynning, där det accelereras till en väldigt hög hastighet. I detta läge introducerar WAZER slipmedel i vattenstrålen för att skapa ett slam av vatten och slipmedel. Denna högtrycksstråle av slipmedelsslam utför skärandet i vattenstrålesystem. Genom att kontrollera var denna stråle skickas, tillåter WAZER dig att skära din design med digital precision.

En tank under skärbänken fångar slammet efter att det har utfört sitt skärbete. Ett uppsamlingssystem låter WAZER separera slammet tillbaka till vattnet och använt slipmedel. Vattnet kastas ut ur WAZER, medan använt slipmedel samlas upp inuti maskinen för senare bortskaffande.

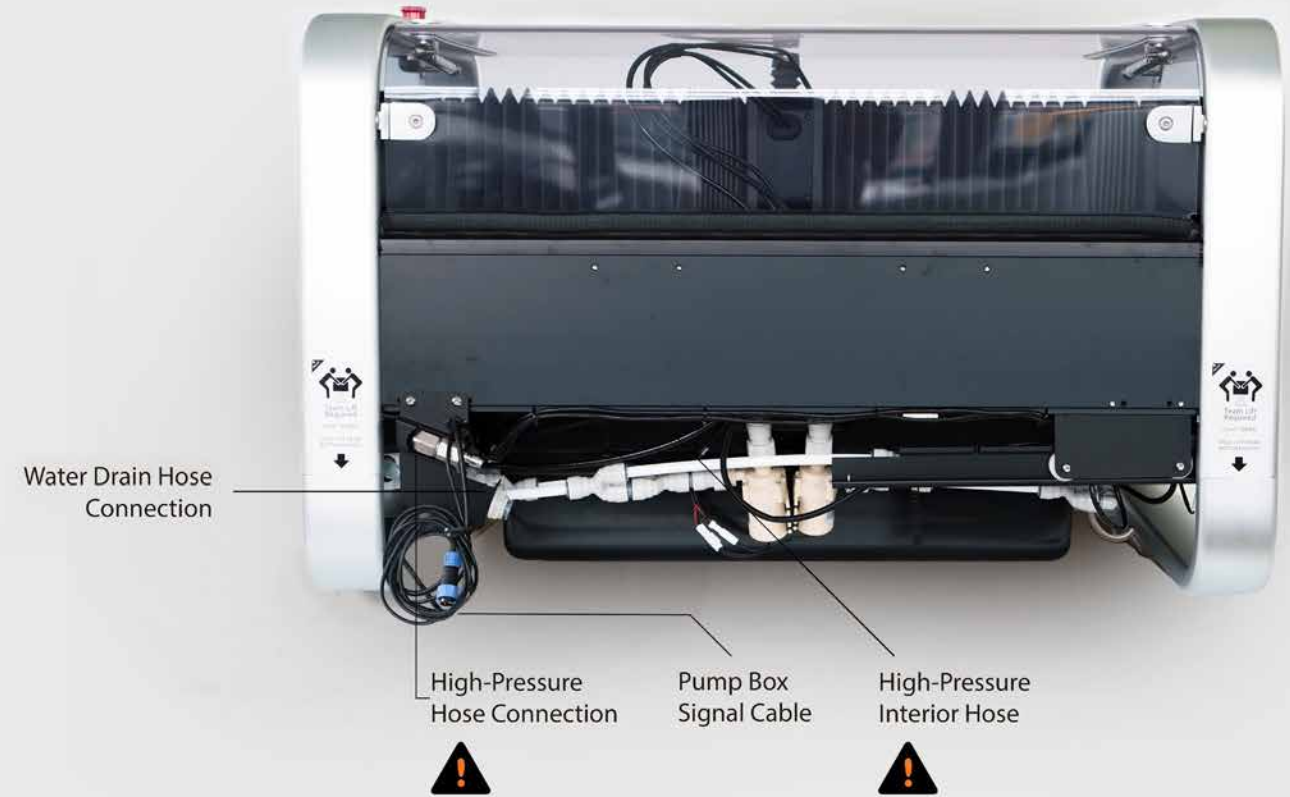
En kontrolllåda ombord sköter logiken bakom WAZER. Denna kontrolllåda är ansluten till alla inmatnings- och utmatningskomponenter i WAZER, vilket låter maskinen driva alla individuella system harmoniskt. I tillägg, möjliggör den användarens interaktion med WAZER via kontrollpanelen som finns ombord.

Vattenskråstrålens natur tillåter mycket exakt skärning i tunnare material och sågspårets form är godtagbar för de flesta applikationer upp till 1/2" tjocklek. Bortom detta kan WAZER fortfarande klara av att skära materialet men det är viktigt att komma ihåg att exaktheten kommer minska med materialets ökade tjocklek (även vid "fin" skärkvalitet). Givet att vatten är inblandat, rekommenderas inte att skära i asborbenta material såsom trä, papper eller gipsväggar med WAZER. Därutöver, kommer försök att gravera eller ytetsa material med WAZER leda till att maskinen skadas, och detta är strikt förbjudet.



WAZER MAIN UNIT / FRONT

WAZER HUVUDENHETENS FRAMSIDA



WAZER HUVUDENHET BAKSIDA

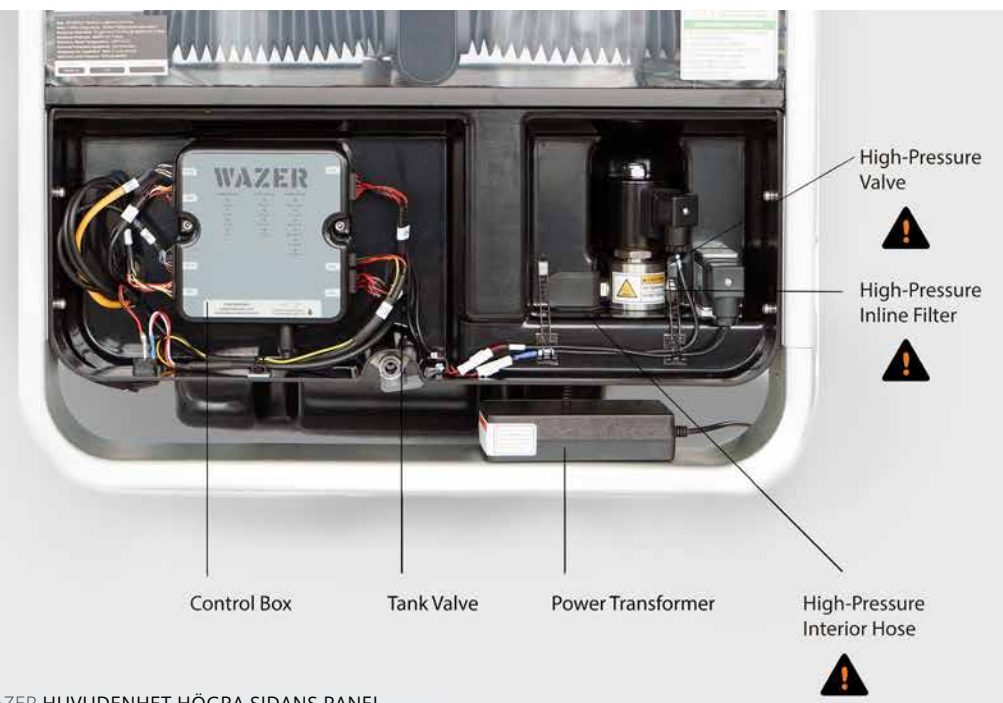
Hänvisning 3

WAZER systemdissekering

WAZER går att dela upp i sju system utifrån deras primära funktioner:

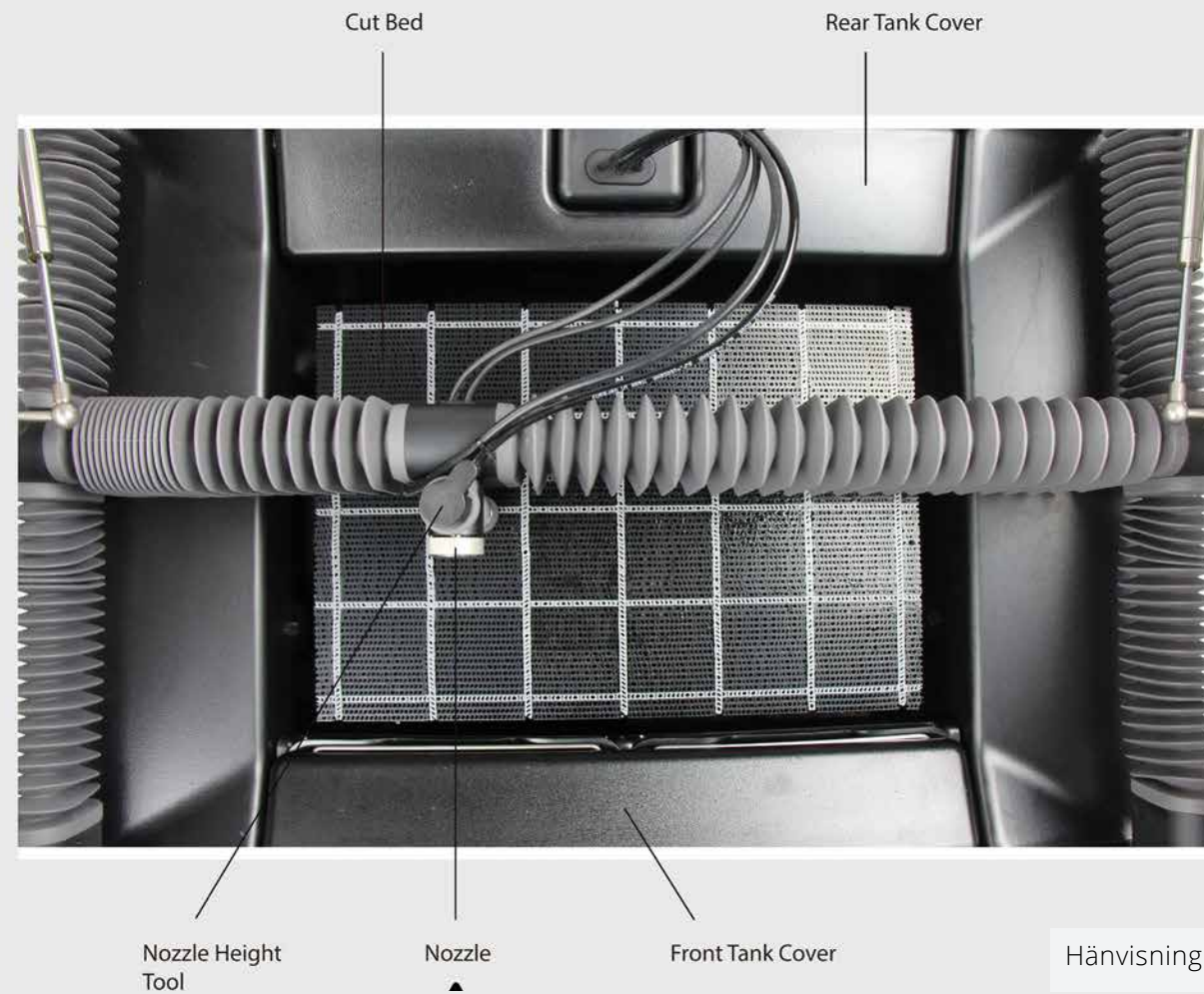
1. **Högtryck** – Detta system trycksätter vatten för skärning, blandar vatten och slipmedel, och kastar ut blandningen mot materialet. Håll dig ifrån alla högtryckskomponenter vid drift. De identifieras klart i illustrationerna på följande sidor. Alla operatörer behöver vara bekanta med dessa komponenter och deras plats.
2. **Slipmedelssystem** – Detta system lagrar slipmedlet och kontrollerar dess flöde till höghastighetsstrålen.
3. **Hölje** – Här finns vattnet, använt slipmedel, och material som du skär inuti WAZER.
4. **Filtrering** – Detta system separerar tankvatten och använt slipmedel, samlar upp använt slipmedel från tanken och dränerar vatten från WAZER.
5. **Brygga** – Detta system kontrollerar munstyckets rörelse.
6. **Kontrollåda** – Detta innefattar de elektriska komponenter som kontrollerar och distribuerar signaler genom WAZER.
7. **Skärbänk** – Här gör du fast ditt material.

Hänvisning 2

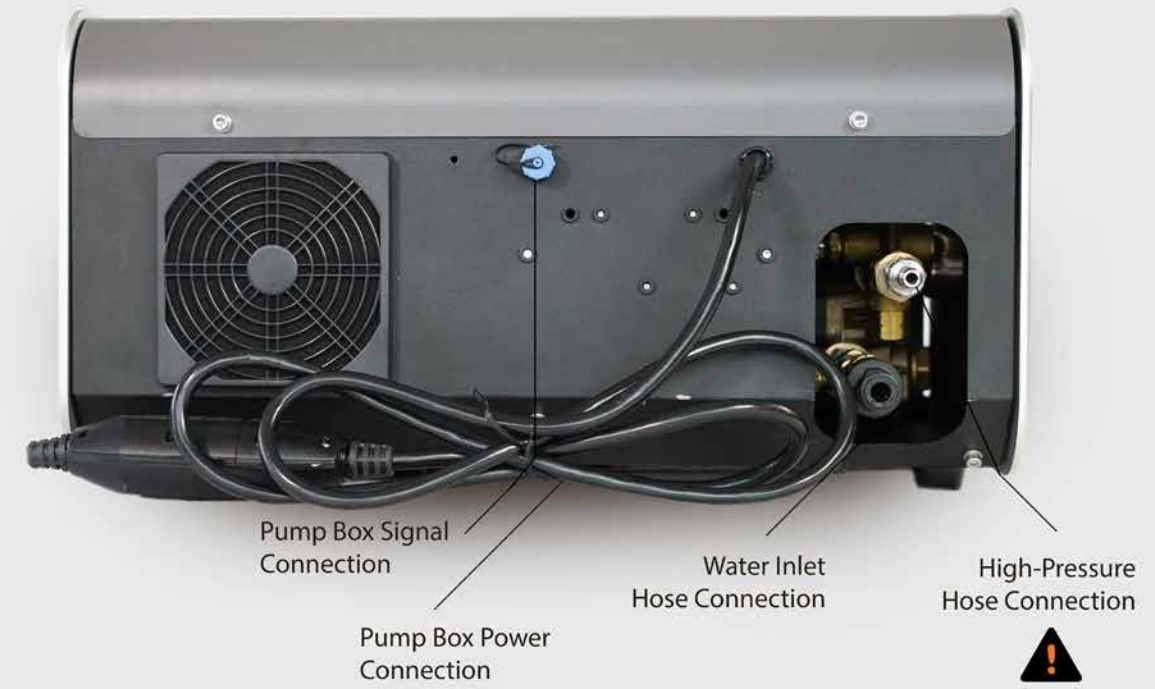


WAZER HUVUDENHET HÖGRA SIDANS PANEL

Hänvisning 4

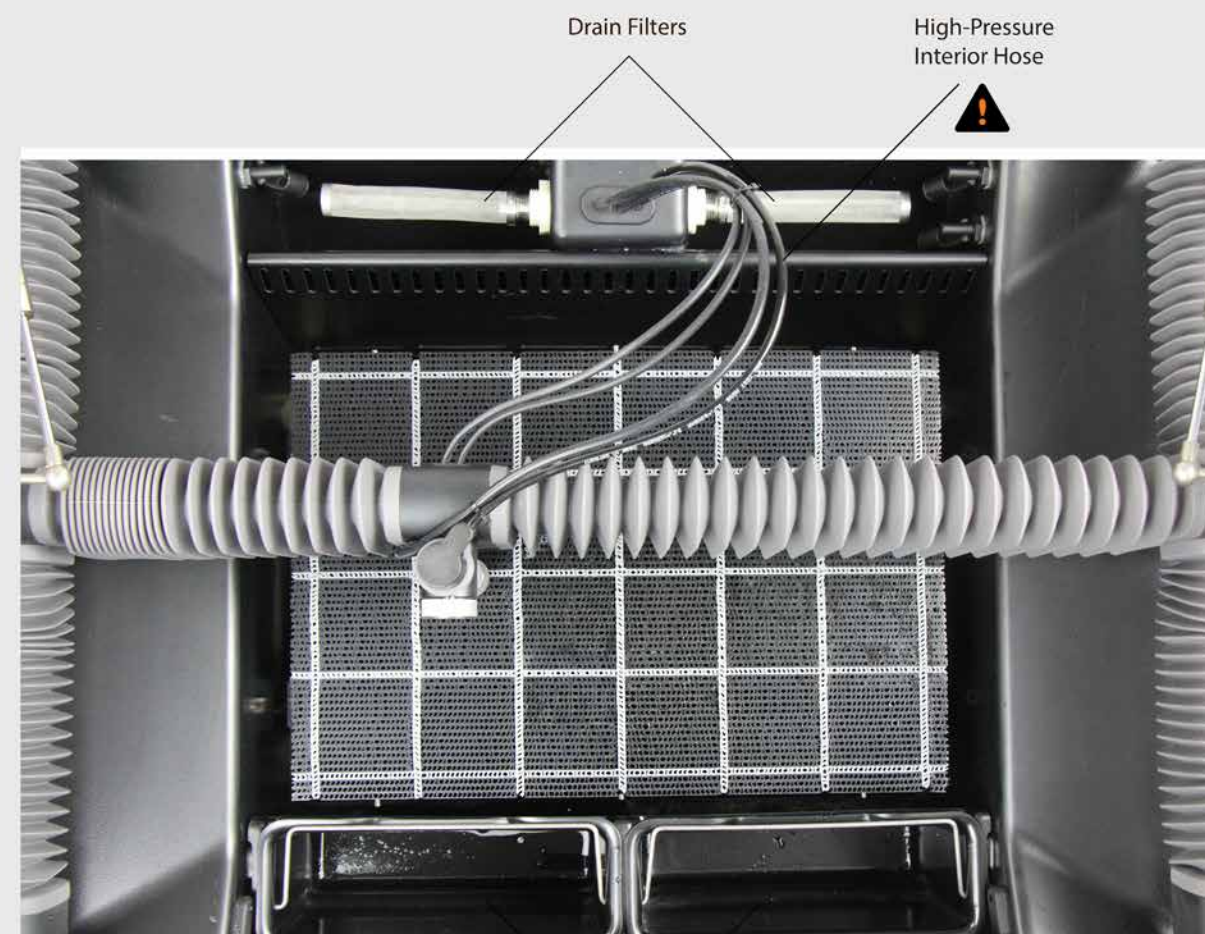


Hänvisning 5



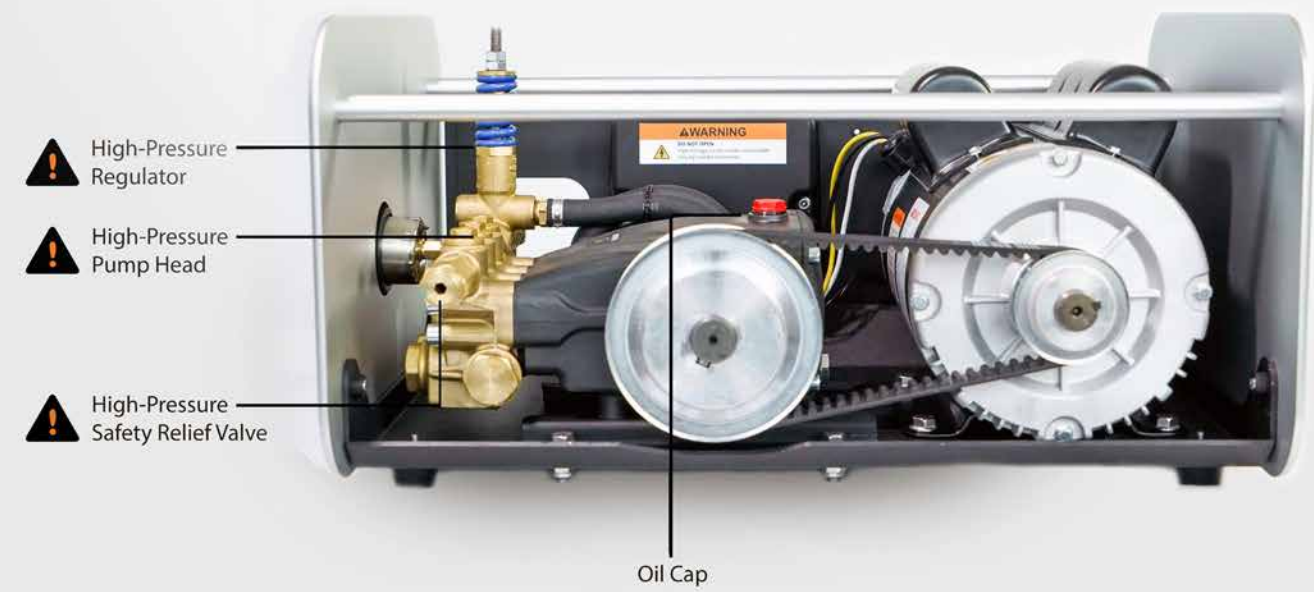
PUMPLÅDA BAKSIDA

Hänvisning 6



WAZER INUTI HUVUDENHETEN

Used Abrasive Buckets



PUMPLÅDA INSIDA

Hänvisning 7

WAZER specifikationer

Storlek och vikt

WAZER huvudenhetens storlek	856mm x 648mm x 551mm
WAZER huvudenhet storlek	
Med stativbenstillbehör	856mm x 648mm x 1220mm
WAZER huvudenhet tomvikt	50 kg
WAZER Huvudenhet fullastad vikt	180 kg
Pumplådans storlek	533 mm x 355 mm x 280 mm
Pumplådans vikt	42 kg

Skärning

Skäryta	305 mm x 460 mm
Skärbänkens storlek	330 mm x 485 mm
Sågsåret (skärbredd)	1.2 mm

Vatten

Vattenförsörjning	Kranvatten
Vattendränering	Standard vattendränering
Inloppsvattenfilter	~300 maskor
Återcirkulering av vatten	Rekommenderas inte

Slipmedel

Slipmedelflödes hastighet	150g/min
Slipförmåga	13.5 kg.
Slipmedelstyp	Garnet 80 mesh

Brygga

Maximal linjär hastighet	1905 mm/min
Bryggans positionella precision	0.08 mm

Ström

Main Unit Desktop (110 VAC och 220 VAC)	110-240 VAC, 50/60Hz, 2.0A,
Pumplåda 60Hz	110-120 VAC; 60Hz; 15A; 1700 W
Pumplåda 50Hz	220-240 VAC; 50Hz; 8A, 1700W

Wam-mjukvara

Webbläsarkompatibilitet	Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox
-------------------------	--

Diverse

Kompatibla filtyper	.dxf, .svg
Anslutningsbarhet	SD-kort

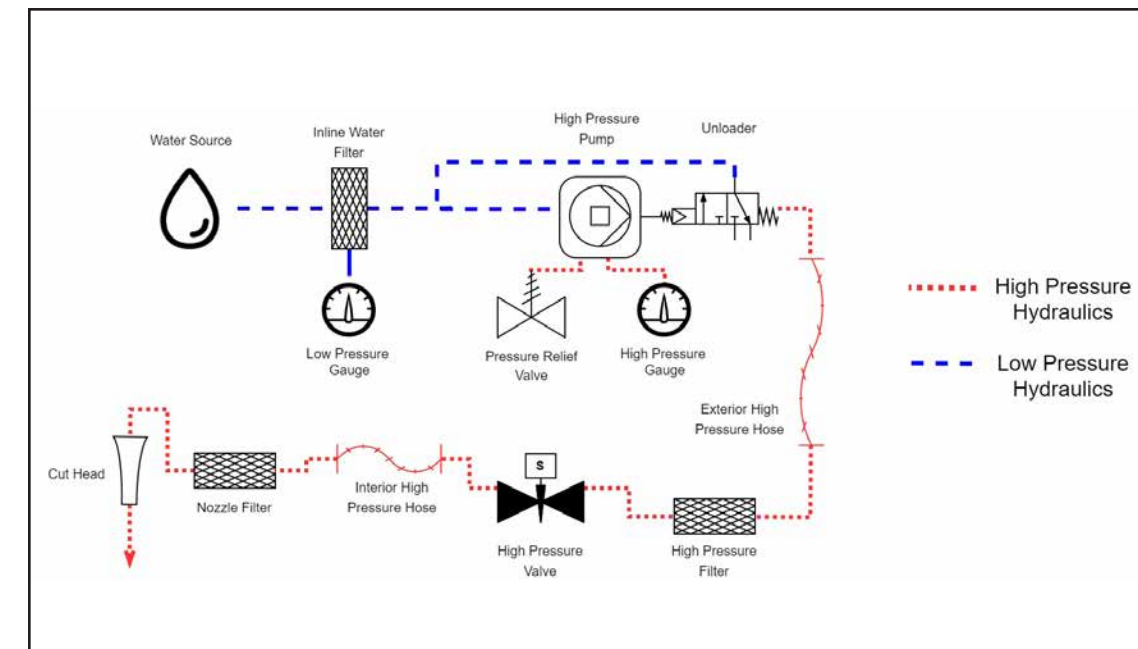
Hänvisning 8

Bulleremission	<74+/- 3dB
Bullertrycknivå	<87+/-3dB
Förvaringsförhållanden	0°C - 40°C fid långvarig förvaring 0°C - 70°C or 24 hours
Maximalt arbetstryck & Flödes hastighet	4800psi (33MPa) at 0.5 gal/min (1.9L/min)

Maskin systemschema

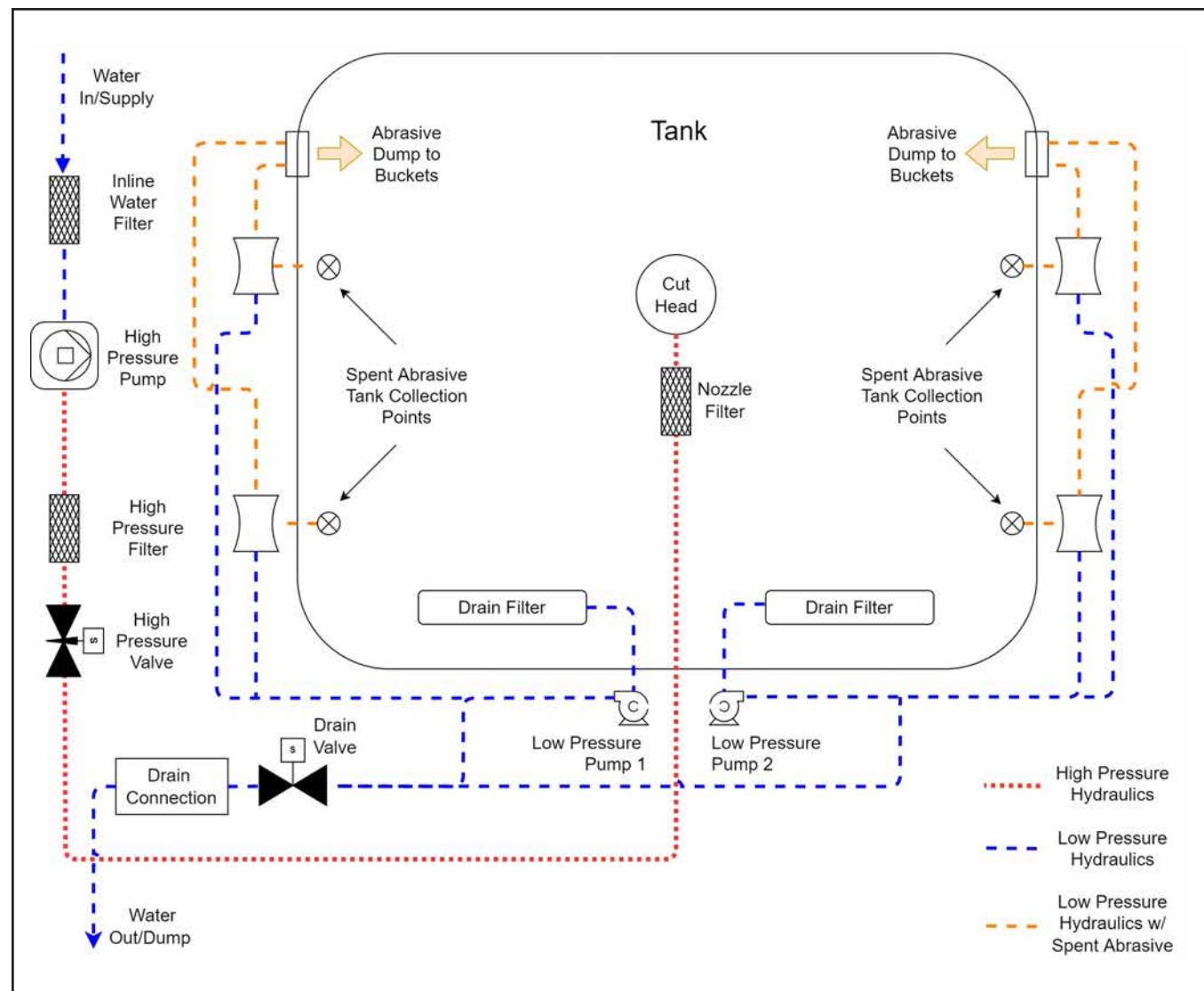
Ditt WAZER system innehåller 100:tals komponenter som samverkar. Även om du inte behöver vara bekant med alla, är det en god idé att bekanta dig med en översikt av maskinen på systemnivå. För att hjälpa med detta har vi skapat några översikter och diagram på systemnivå. Granska dessa, men besvara dig inte med att memorera och förstå alla till fullo i det här läget. När du har arbetat dig igenom din första uppsättning skärningar så rekommenderar vi starkt att komma tillbaka till dessa diagram för att förstå hur saker och ting hänger ihop vad gäller komponenter och system bakom arbetsflödet du upplever vid varje skärning. Slutligen, om du försöker felsöka ett problem, så ger dessa uppdelningar på systemnivå hjälp vad gäller att sätta fingret på vad problemet kan vara.

Hänvisning 9



Högtryckshydraulsystem Diagram

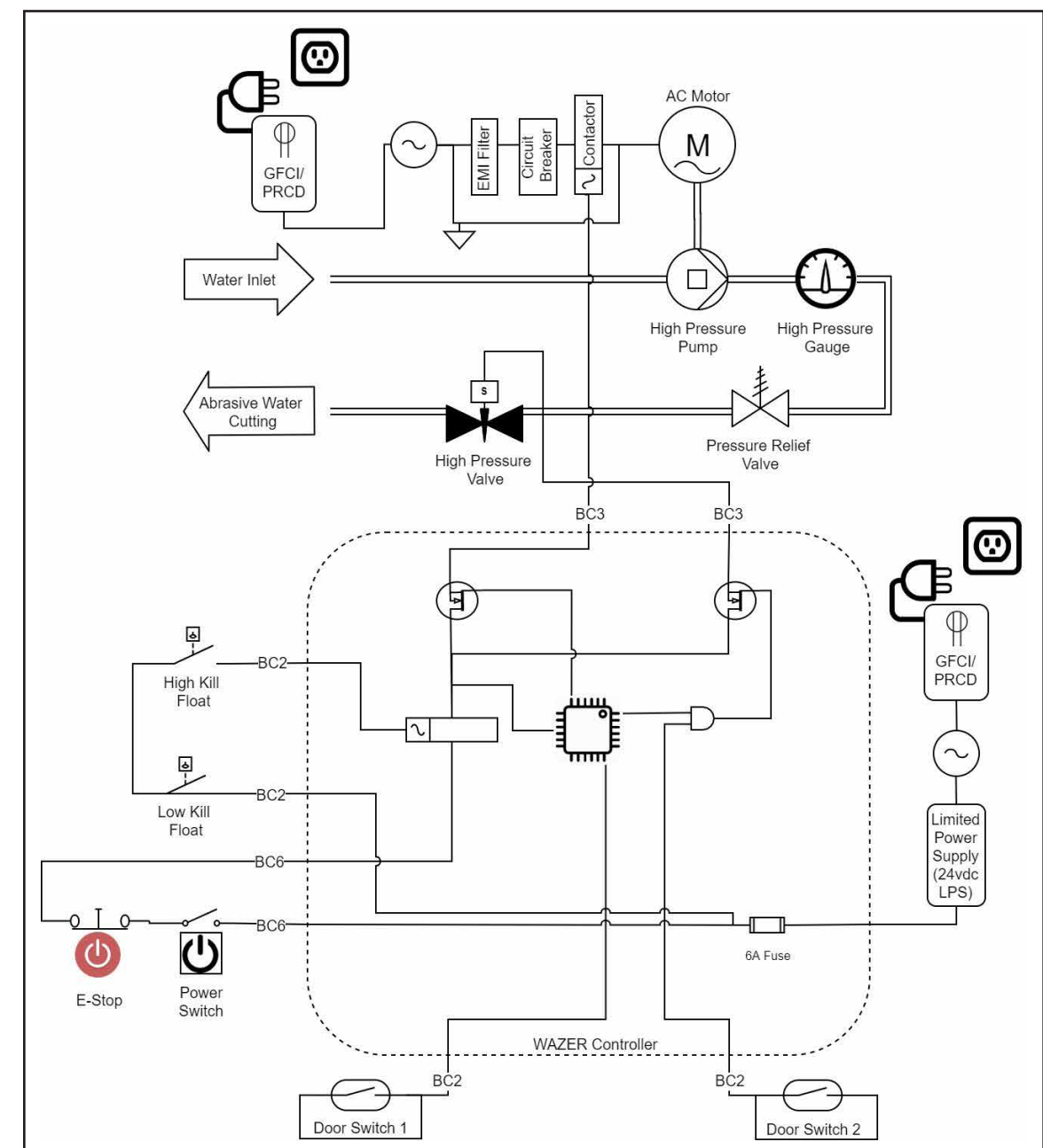
Bilden ovan visar högtryckshydraulsystemets komponenter, vattenflödesriktning och respektive tryck i varje steg.



Hänvisning 10

Översiktsdiagram för lågtryckssystem och tank

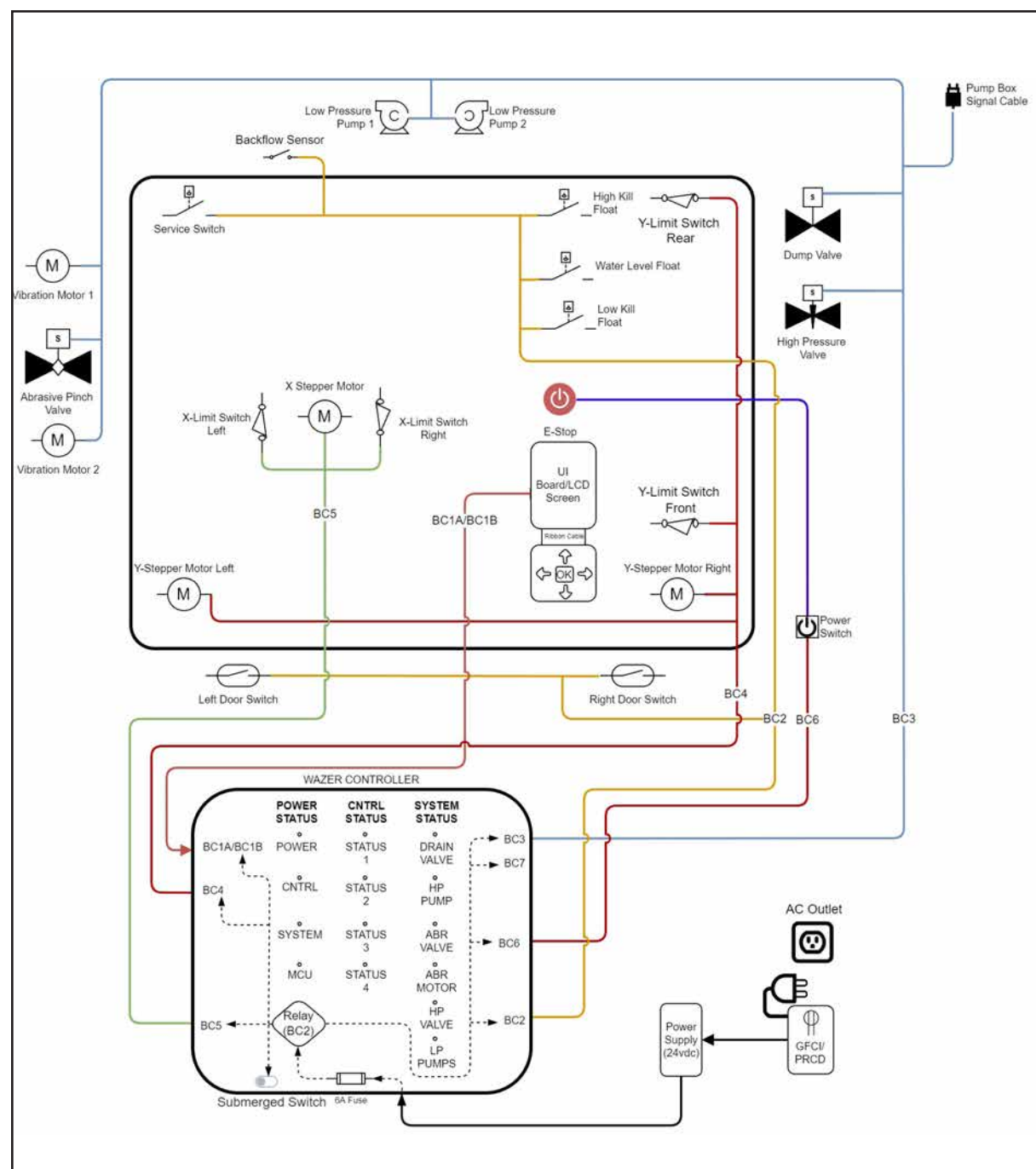
Ovanstående illustration visar komponenterna i lågtryckssystemet, relativ placering av flottörsensorerna och riktning för vattenflödet och använt slipmedel.



Hänvisning 11

Diagram över säkerhetsfunktioner

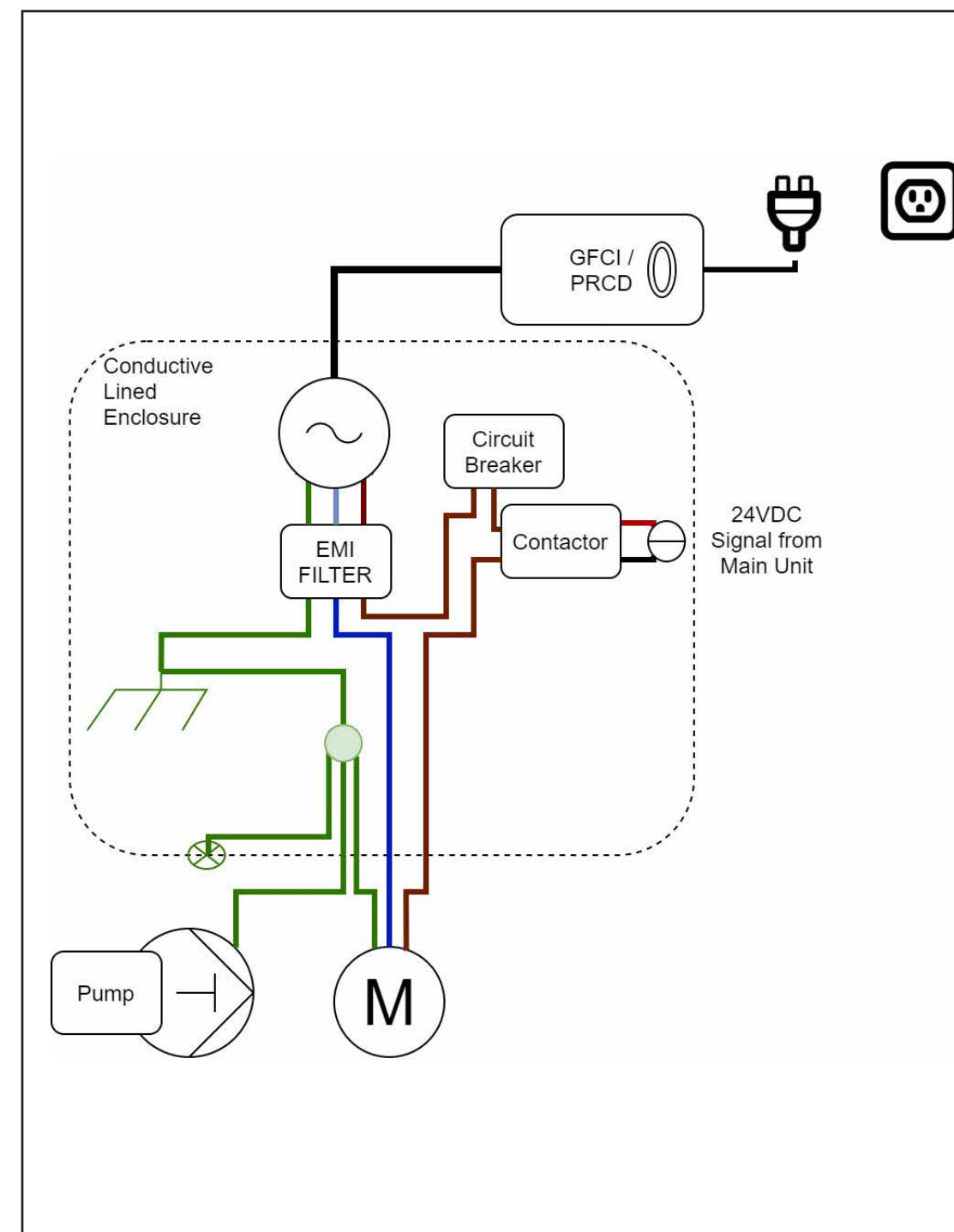
Bilden ovan visar ett diagram på systemnivå över de säkerhetsfunktioner som ingår i din WAZER. Dessa inkluderar skydd mot elektriska stötar, skydd mot kontakt med högtrycksvattenströmmen och korrekt vattenhantering för att skydda din miljö.



Hänvisning 12

Diagram över huvudenhetens styrsystem

Bilden ovan visar högnivåsystemet schematiskt för WAZER-huvudenhetens styrsystem och elektromekaniska komponenter



Hänvisning 13

Pumpbox Elektronik Layout Diagram

Ovanstående illustration visar högnivåsystemet schematiskt för pumpboxens ledningar och elektromekaniska komponenter.

Ställa in WAZER

Installera WAZER

I detta avsnitt, diskuterar vi förberedelsen av WAZERs position, korrekt uppackning, avslutning av den fysiska installationen, och anslutning av WAZER till el och vatten. När detta avsnitt är avslutat, är du redo att göra din första skärning.

Följande förfaranden måste följas för att inrätta WAZER:

- Välj en position för WAZER
- Packa upp WAZER
- Installera WAZER
 - Installera pumpventilens lock
 - Etablera tre vattenanslutningar
 - Etablera två strömkabelanslutningar
 - Förankra WAZER mot väggen

Majoriteten av dessa uppgifter har flera steg. Det är helt avgörande att installationen blir rätt, för annars fungerar inte WAZER som den ska. Läs noggrant och tveka inte att höra av dig till WAZER support om något är oklart efter att du läst bruksanvisning..



För att se våra videor, besök www.wazer.com/how-to-videos



SECTION 4

Välj en plats för WAZER

Platskrav

Se till att din installationsplats uppfyller ALLA Följande krav:

El:

WAZER huvudenhet finns bara i en modell och kan kopplas in i 110-220VAC-ström. Dock, finns pumpenheten i flera modeller utifrån den specifika spänningsregion som de avses för. Denna inställningsguide är för både 110 VAC 60Hz WAZER (pumpenhet betecknad som 60Hz) och 220 VAC 50Hz WAZER (pumpenhet betecknad som 50Hz). Se till att du följer rätt elektrisk inkopplingsanvisningar nedanför för din modell av WAZER. Du kan verifiera modellen du har genom att titta på serienummermärkningarna på din pumpenhet.

- **110 VAC 60Hz:** I denna version av WAZER förbrukar huvudenheten upp till 2ampere och pumpenheten förbrukar upp till 15 ampere.
- **220 VAC 50Hz:** Hos denna version av WAZER förbrukar huvudenheten upp till 1 ampere och dess pumpenheten förbrukar upp till 8 ampere.
- Finns en inneboende "rusningsström" som tillfälligt överskrider den nominella stationära strömmen som anges ovan under en bråkdel av en sekund. Tiden som associeras med denna "rusningsström" är mycket kort och nästan alla AC-brytare för hushålls- och kommersiellt bruk är utformade för att hantera detta säkert utan att triggas. Dock, i sällsynta fall då du får problem med att din brytare triggas så kan du behöva rådfråga en elektriker och få ditt system kontrollerat rörande hantering av 60ampere i 150 millisekunder.

Vattenförsörjning:

NOTICE Se till att inkludera ett mekaniskt förfilter före inloppet till pumpen för att se till att föroreningar i vattenförsörjningen inte tar sig in i pumpen. Vi tar inget ansvar för skador som uppstått på pumpen på grund av förorenad vattenförsörjning.

- **Flödes hastighet:** Större än 1gpm (3,8l/min). I de flesta fall klarar VVS i hushåll och kommersiella fastigheter detta krav. .
- **Tryck:** 35-125psi (0.24MPa – 0.8MPa). De flesta VVS-system i hushåll och kommersiella fastigheter faller inom detta intervall. Ju högre inom intervallet, desto bättre för pumplådan ifråga om dess livslängd.
- **Temperatur:** 130°F (54°C). ANVÄND INTE en varmvattenledning för din WAZER..
- **Vattenhårdhet:** Mindre än 180 mg/L (10,5 gpg). Vattnets hårdhet är den största faktorn för komponenternas livslängd. Oftast ligger kommunalt vatten i Nordamerika under denna siffra, men vi föreslår att du söker på din region om detta är ett problem.

Vattenavlopp:

Se till att du inte behöver mer än 30 fot (9m) vattendraineringsslang från din WAZER till avloppet. I tillägg, bör dräneringsplatsen inte vara mindre än 4 fot (12m) ovanför WAZER.

Bänkskiva:

- Stabil och kapabel att hålla över (160kg)
- Maximalt 1,5mm i höjddifferens över hela skärbänken
- En rensad yta på (1,2m gånger 0,7m) för åtkomstens skull.
- Försämras inte vid vattenexponering. Eftersom under vissa oförutsedda scenarion, kan vatten stråla ut från Slipmedelsmatartratten och andra platser..
- OBS: Ingen bänkskiva behövs om du planerar använda WAZER med Stativbenstillbehöret. Dock, ska du hålla en yta på 1.8m utöver platsen där du avser placera din WAZER för att den ska kunna komma åt.
- **Golvutrymme:** Pumplådan är avsedd att placeras på golvet och behöver ett utrymme på 0,8m x 0,7m för ge adekvat luftflöde, kablar, och slangar..
- WAZER Bör placeras i miljöer som laboratorier, hushållsverkstäder och de flesta maskinverkstäder. Tung industrialanläggning med maskiner eller anordningar som inducerar elektromagnetisk störning på intilliggande enheter bör undvikas.

Omgivande lufttemperatur: 40 - 100 F / 5 - 40 C
WAZER ska aldrig användas om temperaturen ligger utanför detta intervall. .

Utrymme runt WAZER: Se till att lämna åtminstone 0.4m av fritt utrymme på höger och vänster sida av WAZER. På vänster sida av WAZER kommer du behöva plats för att fylla på slipmedelsmatartratten. På höger sida, behöver du kanske komma åt kontrollpanelen..

Våtyta: WAZER används med slipmedel och vatten. Även om WAZER är innesluten, är det inget förseglat system, och vatten och slipmedel kommer ofrånkomligen läcka ibland. Golvytan ska vara vattentät, halkskyddad och mjuk nog att spill är lätt att torka upp.

Buller: WAZER avger buller som är störande i miljöer såsom klassrum och kontor. Se till att du placerar WAZER på en plats där bullernivån för vanliga verkstadsverktyg såsom borrar och sågar är godtagbart..

Uppackning

Beräknad tid: 30 minuter
Kräver två personer

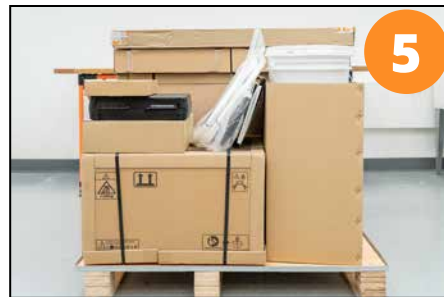



WAZER anländer i en spjällåda. I denna spjällåda hittar du olika lådor. Dessa lådor innehåller alla komponenter som behövs för att använda WAZER..

⚠ CAUTION

Innan du börjar packa upp WAZER ur spjällådan, se till att ha:

- Två personer med förmåga att lyfta 60lbs (27kg) var
- Lådsjärare eller sax
- varukorg
- Justerbar skiftnyckel
- Stor hink



Pumplåda (Tvåpersonslift): 
With one person on either side of the box, firmly grasp the bottom of the box or its packaging belt, then align the pump box with the right side up, placing it close to where the WAZER is intended to stand.



Se till att du är uppmärksam på att denna låda är rätt vänd. Placera den aldrig på dess sidor eller invertera den..

Placera inte WAZER-lådan på någon yta som inte kan bära betydande vikt.

Packa upp WAZER **NOTICE**

1. VARKEN luta eller vända WAZER lådan.
2. Klipp av remmarna.
3. GÖR INTE ett djupt skär i lådan, eftersom du repar enheten.
4. Lyft ENDAST WAZER från botten av de silverfärgade aluminiumbågformade benen. Vi rekommenderar att du behåller förpackningen för retur och avveckling, om det behövs.





Packa upp pumplådan

Följ dessa anvisningar för att packa upp pumplådan på rätt sätt:

NOTICE GÖR INGET djupt skär i lådan eftersom detta repar pumplådan.

NOTICE Lyft BARA pumplådan i botten oav de silverfärgade plattorna på vänster och höger sidor. Vi rekommenderar att du behåller förpackningen för retur och avveckling, om så behövs.



Verifiera försändelsens innehåll



Installera WAZER

Beräknad tid: 120 minuter
Kräver två personer.



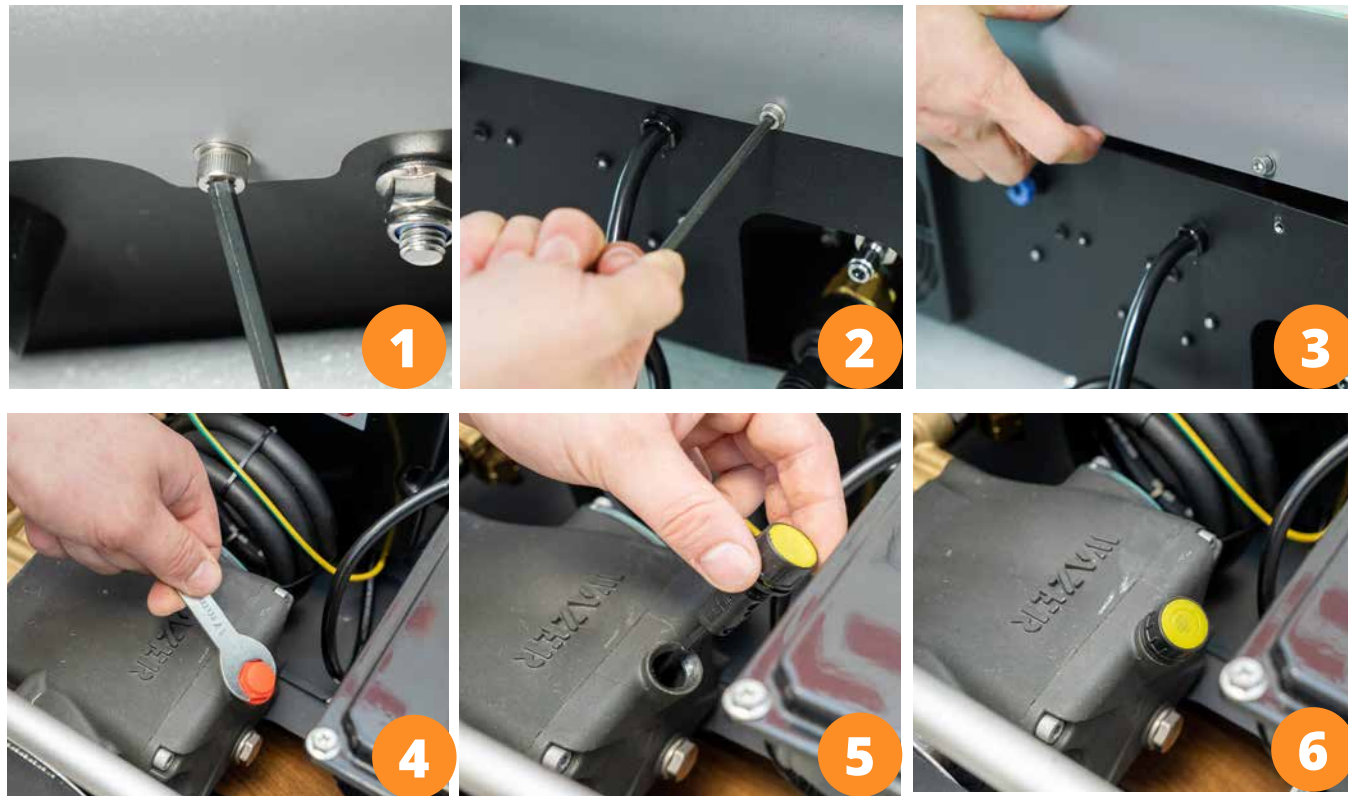
- Installera pumpventilens lock
- Etablera tre vattenanslutningar
- Installera inloppsvattenfilter och av/på ventil
- Etablera tre kabelanslutningar
- Förankra WAZER mot väggen

Installera pumpventilens lock

NOTICE Att använda denna enhet med rött oljelock skadar pumplådan, och denna skada KOMMER INTE täckas av garantin.

⚠ WARNING Avlägsna ALDRIG pumplådans kåpa när pumplådan är ansluten till ström vid drift..

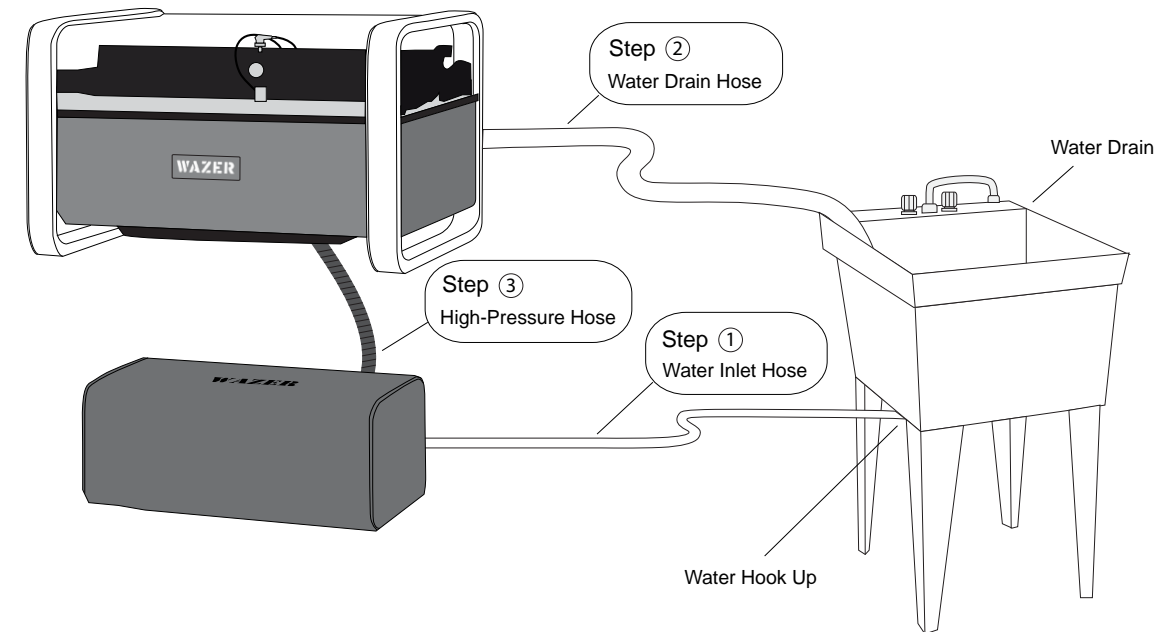
Note 4 Sida.17



Vattenanslutningar

Note 4 Sida.17

WAZER behöver kopplas in i dina vattenledningar. Här är ett diagram över systemet.



Installationen har tre steg:

- Slang 1: Vatteninloppsslang (3/8" diameter vit slang)
- Slang 2: Vattendrainerings slang (1/2" diameter vit slang)
- Slang 3: Högtrycksslang (stadig svart slang)

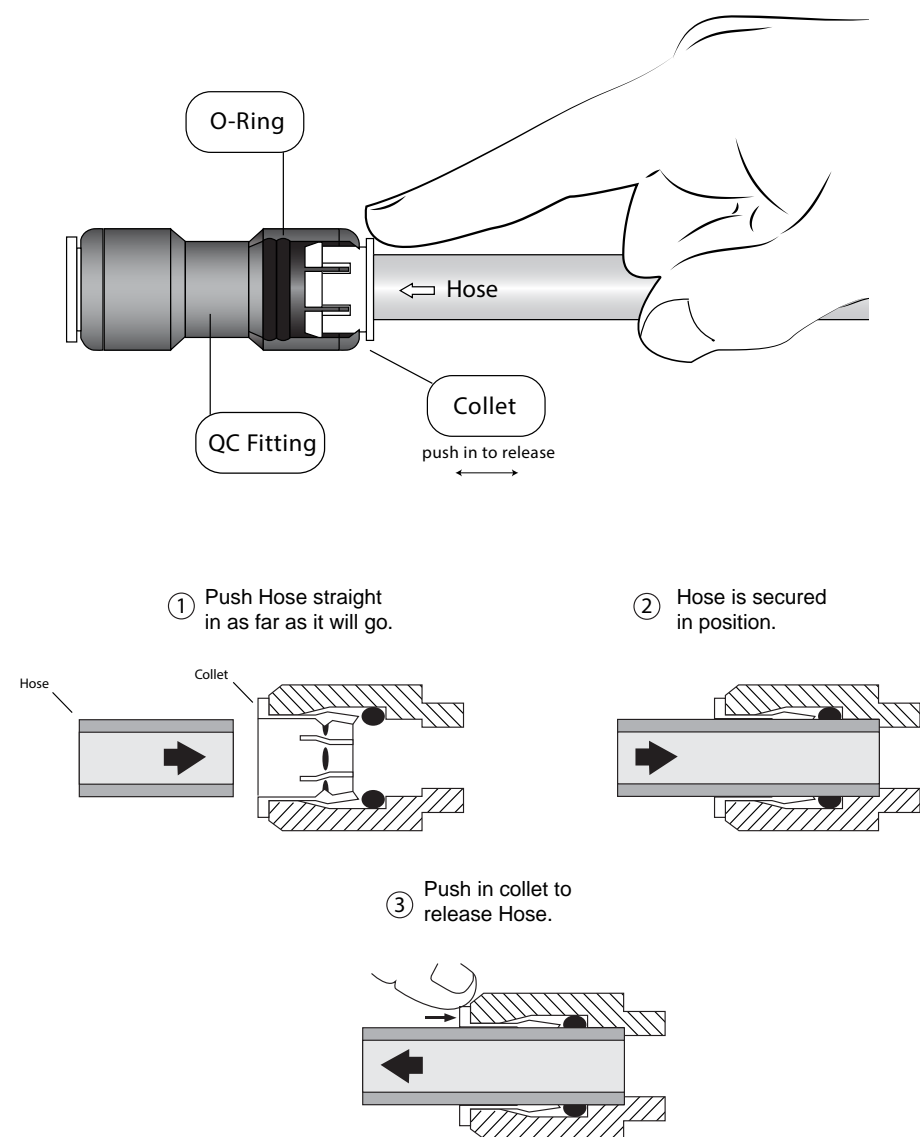
Varje slang är avgörande för driften. Vatteninloppsslangen tillhandahåller vatten för skärning. Vattendraineringslangen avyttrar vattnet. Högtrycksslangen ger högtrycksvatten från pumplådan till WAZER. Sedan finns flertalet anslutningar som täcker andra grundläggande funktioner.

NOTICE Om du är obekvämd med den här delen av installationen, låt en professionell rörmokare slutföra den här delen av installationen åt dig.

NOTICE WAZER ska aldrig konfigureras så att dess dräneringsvatten återcirkulerar in i dess vatteninloppsslang. Detta förstör pumplådan och ogiltigförklarar din garanti. Utför en visuell inspektion av högtrycksslangen före installation. Om högtrycksslangens yttre lager är skadat ned till det yttre trådlaget, så ska högtrycksslangen sluta användas. Kontakta WAZER för reservdel.

Snabbkopplingsystem

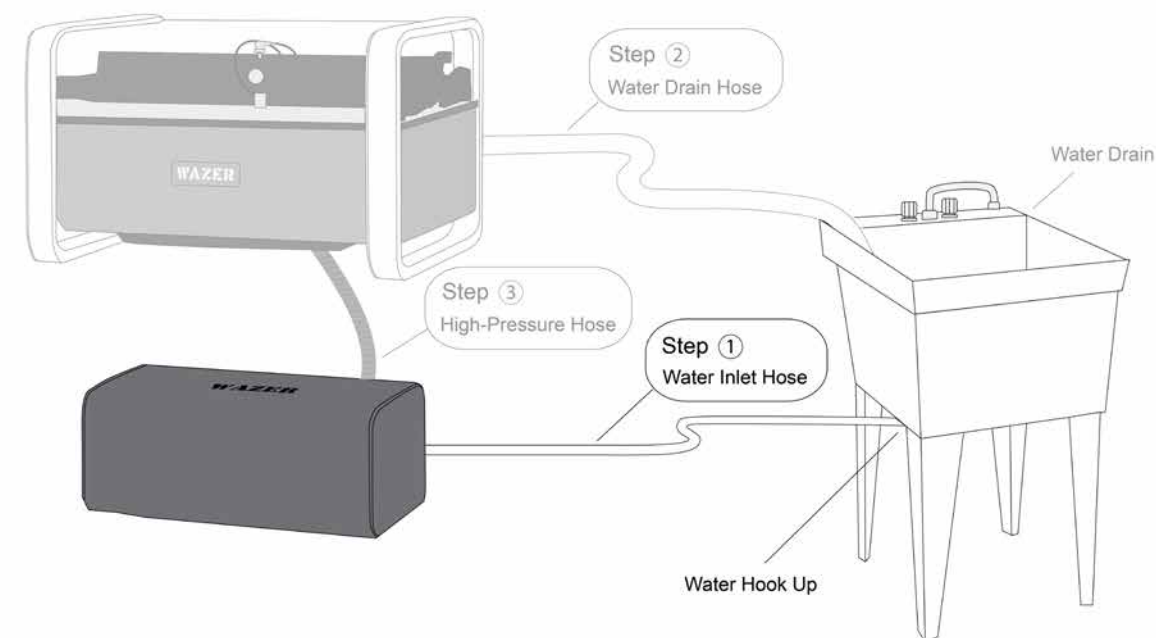
NOTICE Se till att sätta in slangen helt i John-Guest Style-kopplingarna. Du kommer att känna en motståndnivå (tätningen) som du behöver trycka förbi tills slangens sitter helt i anslutningen. Totalt cirka 1 "(25 mm) slang ska sättas in i kopplingen.



Slang 1: Installera vatteninloppsslangen

Note 4 Sida.17

Vatteninloppsslangen behöver anslutas till din vattenförsörjning i ena änden och till pumplådan i andra änden.



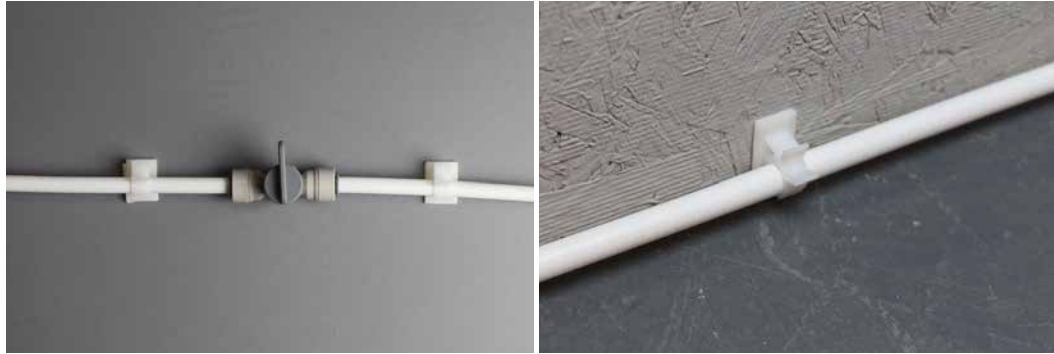
1. Anslut vatteninloppsslang till pumplådan: I ditt tillbehörskit, hittar du en vatteninloppsslang (3/8" diameter vit slang.) Anslut denna slang till vatteninloppsanslutningen på baksidan av pumplådan



NOTICE

TÄCK INTE för pumplådan.
PLACERA INTE pumplådan i ett instängt utrymme.
Pumplådan alstrar avsevärda mängder värme som behöver avledas och bör alltid vara synlig för läckageinspektioner.

2. Rutt vatteninloppsslang: Här är vissa ledningsexempel som kan hjälpa:



Ansluta vatteninloppsslang till vattenförsörjningen:

Du kommer antingen använda:

- inloppsadapter för trädgårdsslang, eller
- diskhoadapter.



ADAPTER FÖR TRÄDGÅRDSSLANG



diskhoadapter

Alternativ 1: Diskhoadapter (rekommenderas)

I VVS-kitet hittar du en diskhoadapter, som är en "Tee"-anslutning kompatibel med de flesta beslag under diskhoar

.To install:

1. **NOTICE** Stäng av vattentillförselventilen.
2. Skruva loss befintlig diskhoanslutning från vattenförsörjningen.
3. Skruva fast diskhoadaptern i vattenförsörjningen.
4. **NOTICE** Återinstallera kranförsörjningen i den gängade sidan av diskhoadaptern.
5. Skär INTE änden av vatteninloppsslangen till dess rätta storlek än!



Note 3 Sida.17

Alternativ 2: Adapter för trädgårdsslang

För installation:

1. Denna adapter för trädgårdsslang gängas i din trädgårdsslang eller dishokran.
2. Installera adaptern för trädgårdsslang.
3. Skär INTE änden av vatteninloppsslangen till dess rätta storlek än!
4. Vrid INTE på vattenförsörjningsventilen än.



Om den här platsen har separata varm- och kallvattenförsörjningsledningar, installera med hjälp av kyltillförselledningen. Använd ALDRIG varmt vatten. Varmvatten kommer att skada WAZER.

Om du inte har en kran som utrustas med trädgårdsslanggänga, finns det ett tillbehör du kan använda i samband med trädgårdsslangadaptern. Den orange adaptern är en kranklämma och är utrustad med trädgårdsslanggängor på undersidan. Se diagrammen nedan för att installera den orange adaptern.

NOTICE

Detta är inte en permanent bilaga, uppdatera till alternativ 1 snart..



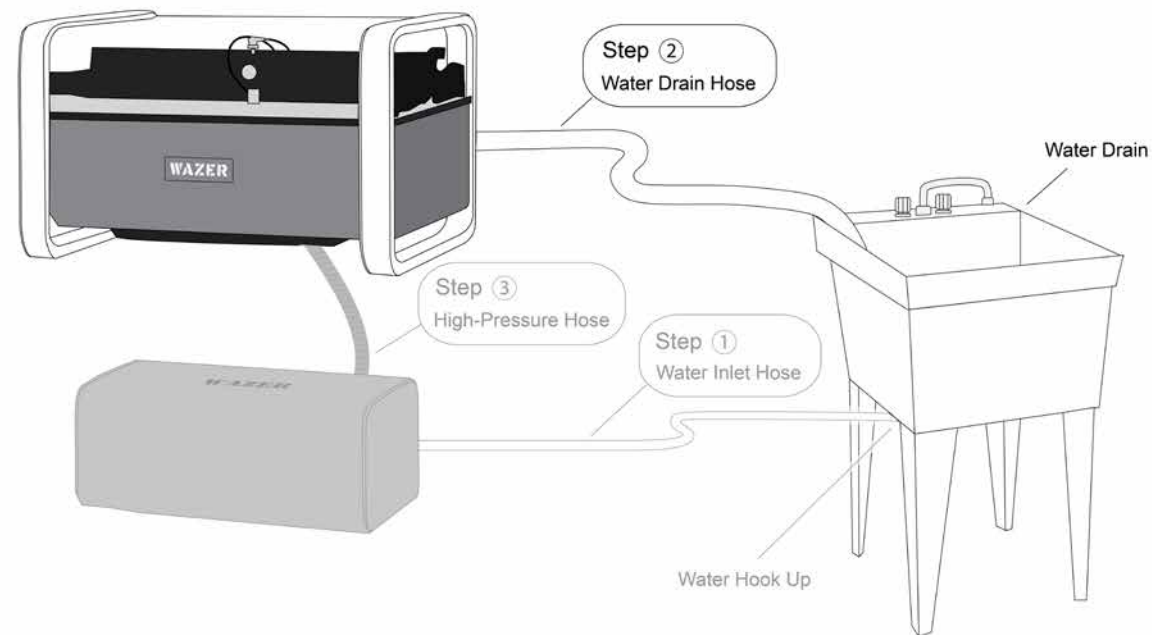
Slang 2: Installera vattendraineringslangen

WAZER avger avsevärda mängder vatten vid skärning. Av detta skäl, måste vattendraineringslangen vara ansluten till ditt avlopp innan drift..

Anslut vattendraineringslangen till WAZER huvudenhet

i ditt tillbehörskit hittar du en vattendrainerings slang (1/2" diameter vit slang). Anslut denna slang till anslutningen för vattendrainerings slang som finns i det högra hörnet av baksidan på WAZER. .

NOTICE Se till att dräneringen inte är mer än 4 fot ovanför WAZER. Observera att WAZER avger stora mängder vatten vid skärning. En slang som inte är fastgjord kan snabbt spilla stora mängder vatten.

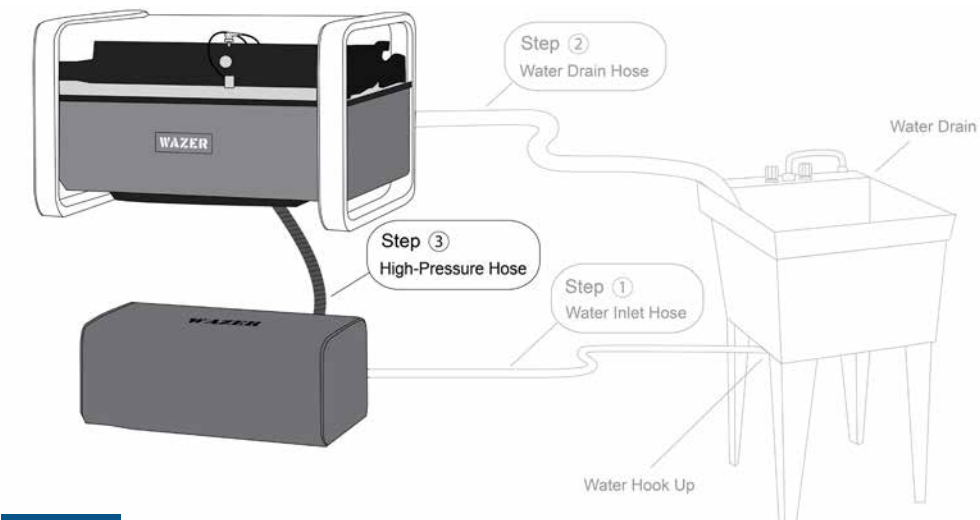


NOTICE Se till att du dränerar avloppsvatten ändamålsenligt. Vattnet som dräneras från WAZER är delvis filtrerat. Det finns troligtvis vissa mängder använt slipmedel och material i det dränerade avloppsvattnet.r.



Slang 3: Installera högtrycksslangen

Högtrycksslangen överför vatten med högt tryck mellan WAZER huvudenhet och pumplådan.



NOTICE

Denna slang är 5 fot lång. Säkerställ att den når mellan de två enheterna utan att inducera stress i skarvarna. Led inte denna slang på ett sätt som orsakar slipning, klämning, eller punktur. Särskilt viktigt, kontrollera om klämning sker mellan din bänkskiva och väggen.

Denna slang har snabbanslutningsbeslag fästa i båda ändar. För att ansluta, drar du tillbaka kragen och trycker sedan honänden ordentligt in i anslutning för högtrycksslang, se till beslagen sitter ordentligt.

Anslut en ände av högtrycksslangen till anslutning för högtrycksslang på baksidan av pumplådan. Se till att beslaget sitter helt i och att kragen har knäppt framåt. Dra i slangens för att vara säker på anslutningen.

NOTICE

Se till att pumplådan är på en plats som inte orsakar mer belastning på högtrycksslang och vatteninloppsslang.

Se till att högtrycksslangen inte böjs för snävt när den kommer ut ur baksidan av pumplådan. Om en snäv böj uppstår, kommer högtrycksanslutningar uppleva ojämn belastning. Denna belastning gör att invändig o-ring går sönder och frigör högtrycksvatten.

Noterar du vattenläcka från dina högtrycksanslutningar, se vår webbplats.



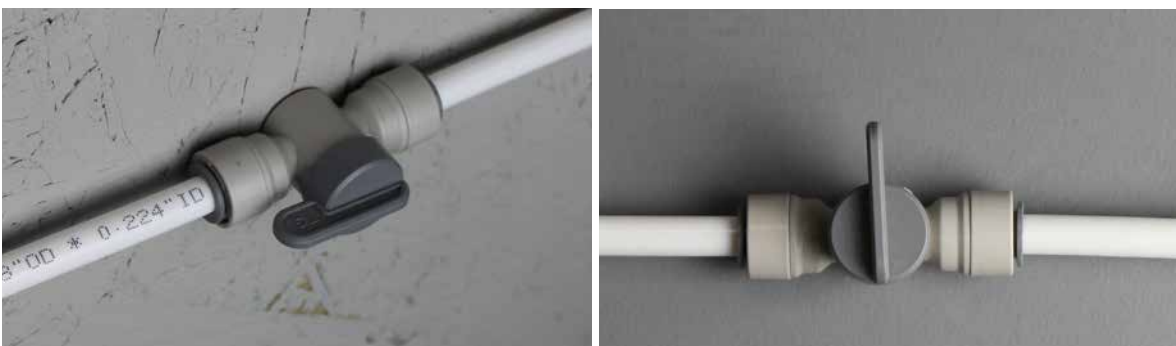
Fullborda vattenanslutningarna

- Installera vattenfiltret
- Installera på/av ventilen
- Utför ett läcktest

1. Installera inloppsvattenfiltret och av/på ventilen
När du har gjort de tre slanganslutningarna, installerar du vattenfiltret och av/på ventilen.
2. Det är viktigt att stänga av vattenintagsslangen när WAZER lämnas inaktiv; Om du inte gör detta kan det leda till en massiv vattenläcka eller skada på enheten.



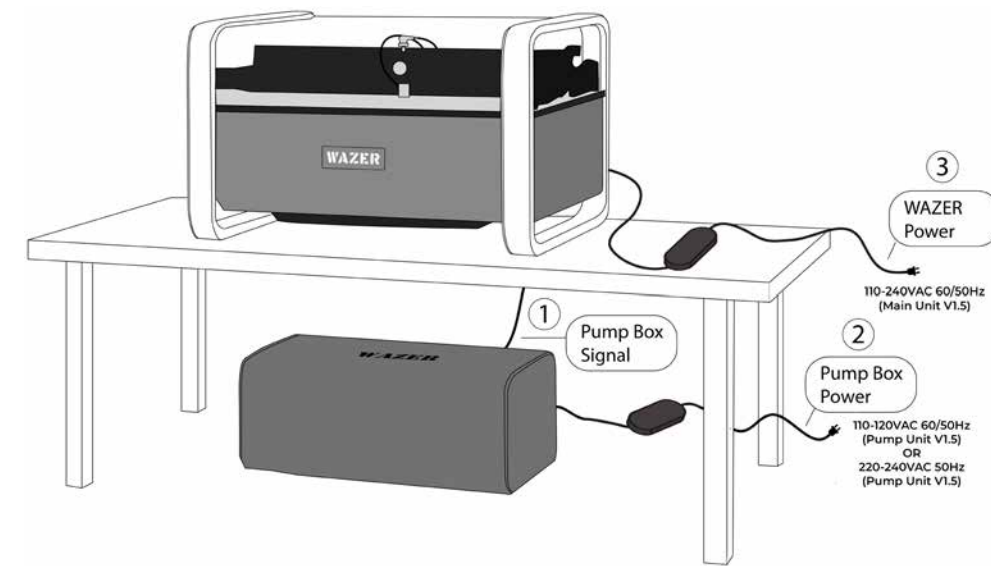
3. Utför ett läcktest **NOTICE**
 - Inspektera alla vattenanslutningar. Se till att varje anslutning sitter som de ska och matchar beskrivningarna i bruksanvisningen.
 - Slå på vattenförsörjningen till vatteninloppsslang, och slå på av/på ventilen.
 - Inspektera varje punkt i anslutningen för läckage.
 - Lämna vattenförsörjningen på i några minuter och kontrollera anslutningarna igen för eventuellt långsamt droppande.
 - Stäng av av/på ventilen innan du går vidare till nästa avsnit.



Strömkablar

Det finns tre elektriska anslutningar som behöver göras med WAZER:

Note 7 Sida.19



1. Etablera pumplådans signalanslutning



2. Anslut pumplådans strömkabel

- Tryck på RESET-knappen på GFCI/PRCD. Leta efter en grön lampa att slå på.
- Vi rekommenderar att denna säkerhetsfunktion kontrolleras varje gång WAZER slås på.



2. Anslut WAZER strömkabeln

WAZER drivs av 24 VDC, vilket kräver strömförsörjning. Du hittar strömförsörjningsadaptorn fasttejpad på WAZER; avlägsna högra sidans åtkomstpanel för bättre åtkomst. WAZER strömkabel för strömförsörjningen hittas i tillbehörskitet.

- WAZER drar 2 ampere ström. Om du befinner dig i en 110VAC region och har 110vac pumplådan (V1,5A) inkopplad i en 15 ampere krets, behöver du köra WAZER på en helt separat krets. Se till att koppla in WAZER strömkabeln i ett uttag på en annan krets.
- Om du befinner dig i en 110VAC region och har 110vac pumplådan (V1,5A) inkopplad i en 20 ampere krets, kan du köra WAZER och pumpbox på samma krets.
- Om du är i en 220VAC region, kan WAZER huvudenhet och pumplådan vara på samma krets såvida brytaren är >11 ampere..



- Se till att du placerar strömförsörjningen i en position som är fri från droppande och potentiella läckor från WAZER. **Du SKA INTE placera strömförsörjningen under WAZER.**
- Kontakten måste anslutas till ett matchande uttag som är korrekt installerat och jordat i enlighet med alla lokala koder och ordinarer.
- Om strömförsörjningskabeln eller pumplådan har skadats eller slitits, avbryt installationen eller driften OMEDELBART. Kontakta WAZER kundtjänst för att få den utbytt
- Se till att strömbrytaren är i avstängt läge innan du ansluter den.

***Dubbelkolla för att se till att lokal strömförsörjning passar modellen du har köpt, Innan du kopplar in WAZER.**

Förankra WAZER mot vägg

Positionera WAZER och pumplåda i slutgiltiga positioner.

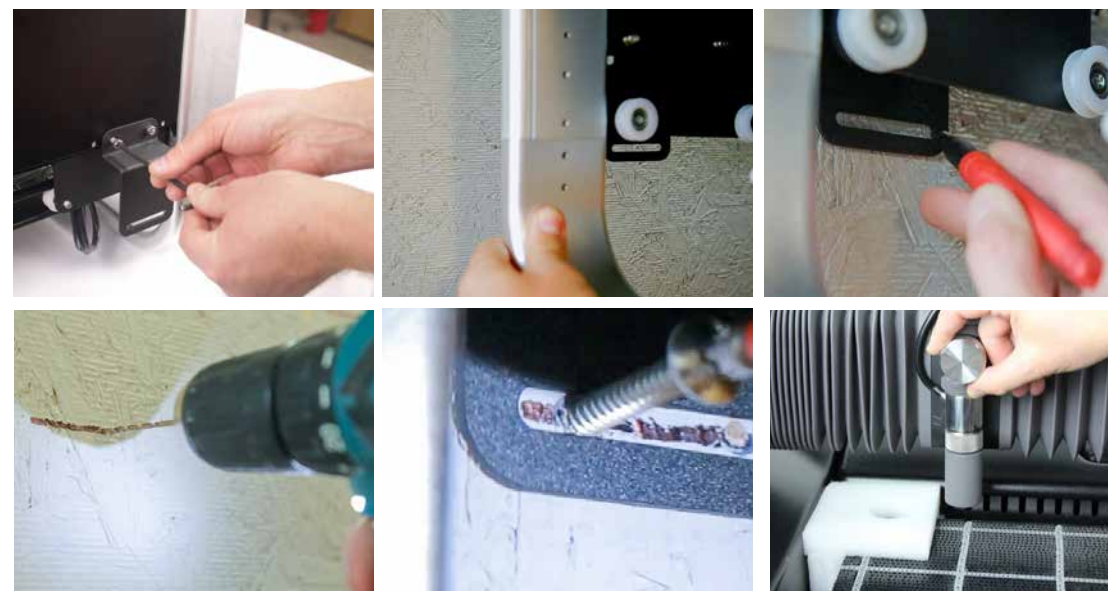
Se till att tillåta gott om luftcirkulation runt pumpboxen och belasta inte vattnet eller strömkablarna på baksidan av enheten.

⚠WARNING När WAZER är vattenfylld kommer den väga uppskattningsvis 400 lbs (180kg). För att garantera säkerheten hos WAZER och dess användare måste du förankra maskinen till en vägg eller solid struktur med medföljande beslag och järnvaror..

För att förankra WAZER:

1. Installera väggmonteringsbeslag med medföljande järnvaror. Beslaget installeras på höger sida av WAZER baksida (sedd bakifrån) med en 4 mm insexnyckel.
2. Flytta WAZER i position och markera väggen där du avser borra hål för ändamålsenligt väggmonteringsbeslag.
3. Flytta WAZER ifrån väggen för att borra hålen eller installera väggförankringar. Sedan, flyttar du tillbaka den och installerar rätt skruvar i beslaget.

Observera att väggförankringar för såväl gips som betong medföljer. Installera ändamålsenliga järnvaror.



Skära med WAZER



SECTION
5

Lär dig skärprocessen för WAZER genom att fullborda välkomstskäret.

Skära med WAZER förutsätter att du följer ett specifikt förfarande. Du hittar en checklista i slutet av detta kapitel som du kan sätta upp synligt som påminnelse.

Följande förfaranden måste följas för att skära med WAZER:

- Förberedelse
- Upstart
- Skärning
- Avslut
- Nedstängning
- Underhåll mellan skärningar

Användarens förväntningar:

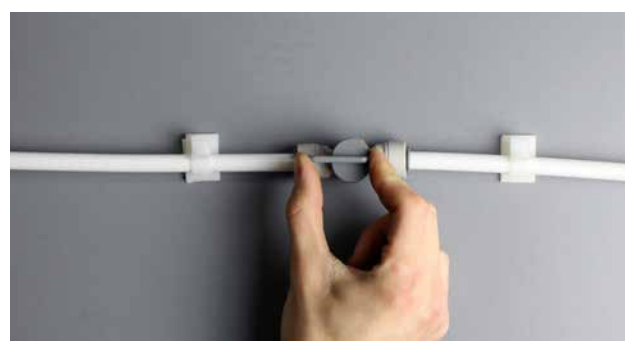
- Det tar några skärningar och några timmars körtid samt erfara hur maskinen beter sig för att kunna använda den självsäkert på egen hand.
- Vid tvivel eller osäkerhetsmoment:
 - Granska några av våra videor på nätet
- Det är starkt rekommenderat att utföra välkomstskärningen och börja med några enkla specialdesignade designer



⚠️WARNING

Använd lämplig personlig skyddsutrustning

Ögonskydd krävs vid användning av WAZER. Halkfria skor rekommenderas också.



NOTICE

Öppna på/av-ventil

Öppna på / av-ventilen, som slår på vattentillförseln. Att glömma att göra detta kan leda till skador på pumpboxen och till ett misslyckat snitt. Se till att vattnet rinner till WAZER och att du vet hur du stänger av vattnet i en nödsituation.

Förberedelse

Se WAZER-systemdissektion i avsnitt 3 för att bekanta dig med alla komponenter i WAZER. Vi kommer att referera till dessa delar med namn under resten av detta avsnitt.

Checklista Innan du skär



NOTICE

Fyll tanken

Använd INTE WAZER med låg vattennivå i tanken. Vattnet i tanken är avgörande för att skydda WAZER:s botten från strålen under skärning. Se till att tanken är fylld ungefär till den översta nivån på den klippta bädden. Det tar cirka 15 liter vatten för att nå denna nivå. För att fylla tanken, öppna dörren och tillsätt manuellt vatten med en hink eller en slang.



Plana ut skärbänken

Du kanske observerar att skärbänk och vattennivå inte är parallella. Detta kan ske om maskinen inte är plan på ytan där den står ELLER om skärbänken inte är plan. Om maskinen inte är plan så kan framtiden bära med sig vattenhanteringsproblem. Om skärbänken inte är plan, så får du garanterat backflöden och misslyckade skärningar i närtid.



NOTICE

Gör fast vattendraineringsslangen

Säkerställ att vattendraineringsslangen är korrekt positionerad, fri från obstruktioner och fastgjord för att undvika vattenspill.



Kontrollera för läckage

Inspektera ytan runt WAZER, pumplåda och kopplade slangar för läckor. Om en läcka föreligger eller om saker blir våta som troligen inte ska bli det, så stäng av allting, torka av det, och LÅT TORKA övernatt innan du tittar om något är skadat och att allt fortfarande fungerar..



Verifiera alla elanslutningar

Säkerställ att pumplådans strömsladd och WAZER strömsladd är inkopplade i rätt kontakter. Se till att en grön lampa lyser på GFCI/PRCD. Om inte, trycker du på modulens reset-knapp. Kontrollera att signalkabeln är ansluten till pumplådan.



Installera 9V-batterier och vattensensorlarm Ta de två vattensensorlarmen från tillbehörssatsen och installera två 9V-batterier (ingår ej) i dem. Placera dem runt WAZER. Observera att vattensensorns larm INTE är anslutna till WAZER och INTE pausar driften.

Uppstart

Detta avsnitt vägleder dig genom processen för att inrätta WAZER för att skära din design. .

Vi rekommendera starkt att följa varje steg som listas i detta avsnitt. I tillägg, hittas i slutet av detta avsnitt två kopior av "Skära med WAZER Checklista" tryckt på vattenbeständigt papper. Vi rekommendera starkt att en av dessa sidor finns på en framträdande plats nära din WAZER, så att alla användare kan hänvisa till den för varje skärning.

För in SD-kortet

Överföring av skärfiler till WAZER görs via ett SD-kort. För att överföra skärfiler till ett SD-kort, ansluts kortet till din dator, och du drar-och-släpper skärfileerna på SD-kortet. WAZER har en skåra nära kontrollpanelen som tar emot ett SD-kort av standardstorlek. Det är viktigt att du sätter i SD-kortet innan du slår på WAZER.

Ett SD-kort medföljer ditt inrättningskit. Detta SD-kort innehåller skärfilen för välkomstskärningen. Sätt det i WAZER nu.



Slå på Wazer

Det finns 5 saker som kan förhindra att WAZER går igång:

- GFCI/PRCD-sladdarna måste kopplas in i ändamålsenliga kontakter .
- GFCI/PRCD återställs och har en grön lysande lampa.
- En korrekt vattennivå måste finnas i tanken. För lågt eller högt vatten gör att motsvarande flottörsensorer förhindrar att maskinen går igång..
- E-stop måste återställas och i upp/urkopplad position..
- Den primära strömbrytaren som är påslagen.

Har du genomfört alla steg som anges i denna bruksanvisning på rätt sätt, bör du bara behöva hantera de sista två i detta läge. Om nödstoppet är aktiverat (i nedläge), vrid det medurs tills det återställs och dyker upp. Använt bara denna brytare vid en nödsituation och inte som ett primärt medel för att slå på och av. Som primär metod för att slå på och av maskinen bör du använda strömbrytaren som finns i huvudenhetens nedre högra hörn. Sträck dig under högra sidans kåpa för att komma åt strömbrytaren.

När WAZER är påslagen, kommer kontrollpanelen ge två alternativ:

- Välj skärfil: Detta låter dig välja en skärfil och initiera en skärning:
- Inrätta & underhåll: Detta låter dig välja bland fler alternativ för att inrätta och underhålla som underlättar av WAZER.

Detta ses som huvudmenyn för WAZER. Du styr WAZER via skärmen och knappsetsen ombord. ">" symbolen till vänster anger fält som kan väljas just nu. OK knappen bekräftar ett val. Tryck på vänster pilknapp för att gå tillbaka till föregående meny.

NOTICE När du slår på WAZER för första gången, kommer huvudmenyn visas på kontrollpanelen, och start/stopp knappen blinka. Tar du bort högra sidans åtkomstpanel och tittar på kontrollådan, så är alla fyra LED-lampor till vänster tända, övre och nedre lamporna i mittenkolumnen är tända, och två LED-lamporna i mitten av mittenkolumnen blinkar. Inga av LED-lamporna till höger är på. WAZER kommer inte att avge ljud.

Du kommer se att pumplådan saknar strömbrytare. Detta är för att pumplådan styrs av WAZER via en signalkabel. Se till att pumplådan är ansluten till ström, att grön lampa på GFCI/PRCD är på, och att signalkabeln är isatt.

Om WAZER inte går igång, kontrollerar du hög och låg flödesreglage på tankens högra sida; lågt reglage bör vara nedsänkt och det högra bör inte vara det. Är vattennivån inte mellan dessa reglage så går WAZER inte igång. Fyll på och slanga ut vatten efter behov.

Du att WAZER är påslagen så kan vi använda den för att utföra de två sista stegen innan du påbörjar första skärning. Det första är att förbereda ditt VVS för att se till att ledningarna är rensade på luftfickor. Det andra är att etablera din WAZERs vattennivå.

Förbered slangarna



Krävs för inledande WAZER-installation och omstart efter underhåll

Denna procedur säkerställer att både lågtrycks- och högtrycksvattenledningarna inte har någon luft i sig och är helt grundade med vatten, vilket ställer in din maskin för att ha en felfri och felfri skärning. Detta tar dig mindre än 5 minuter, men om det inte görs kan du få ditt snitt avbrutet av vattenutjämningsfel eller en slipande igensättning.

Det kan behöva genomföra det i framtiden under vissa förutsättningar:

- Om tanken är tömd ska lågtryckssystemet grundas igen..
- Om lågtrycks- eller högtrycksledningarna kopplas bort, Högtryckssystemet bör grundas på nytt

För att förbereda lågtryckssystemet:

- Fyll WAZER-tanken enligt instruktionerna
- Öppna dräneringsfilterlocket, tryck lätt på dräneringsfiltren för att låta instängd luft komma ut. Du kommer att se bubblor komma ut.
- Aktivera WAZER
- Välj "Inställningar och underhåll" i kontrollpanelen

Note 5 Sida.18

- utvald "Maintenance"> "used Abr. Collect".
- Ta bort det främre tanklocket.
- Välj lågtryckspump ("LP-pump") och låt pumparna köras. Under denna period observera utloppen för det använda slipmedelsuppsamlingsystemet. Du bör se vattenströmmen gå från att vara anemisk till en stadig och stark ström.
- Fyll på vatten i tanken till nivån på den skurna bädden. Om du inte såg en stadig stark ström måste du upprepa genom att välja från föregående steg.

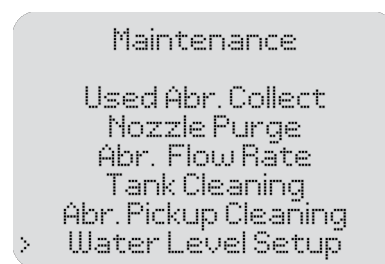
För att förbereda högtryckssystemet:

- Aktivera WAZER.
- Välj "Setup & Maintenance" på kontrollpanelen
- Välj "Input and output check"> "output check">"HP Valve".
- Ta bort slipslangänden från skärhuvudet. Detta är kritiskt, utelämnas INTE detta steg!
- Lyft skärhuvudet ungefär 0,5" (13 mm) ovanför den skurna bäddytan så att du har utrymme att observera strömmen som kommer ut ur munstycket.
- Se till att dörren är stängd. Tryck på OK
- Titta och lyssna noga på strömmen när luften lämnar strömmen och den övergår till bara vatten. Detta kan både ses och höras eftersom vattenströmmen kommer att förändras från ett vitt oregelbundet flöde som ger ett litet väsende ljud till en klar jämn ström som ska vara tyst. Om ditt vattenförsörjningstryck är relativt lågt (< 40 psi) eller om vattenförsörjningsledningarna är långa kan du behöva välja alternativet "HP Valve" från steg 4 flera gånger för att få ut all luft ur systemet.

Upprätta vattennivå

Slå på vattentillförseln till WAZER och välj helt enkelt "Setup & Maintenance>Maintenance>Water Level Setup" från WAZER:s styrenhetsmeny. Följ anvisningarna på skärmen för att säkerställa att din WAZER fastställer vattennivån. Om du stöter på ett fel första gången oroa dig inte, kör det bara en gång till. Om det senare misslyckas kan du besöka vårt avsnitt om onlineresurser för att felsöka problemet.

Det är också lämpligt att utföra detta inställningssteg när du har utfört underhåll på maskinen som kan ha ändrat vattennivån. Det tar bara några minuter men förhindrar att du avbryter nästa snitt.



Note 7 Sida.19

Överföra skärfiler till WAZER

Äntligen är vi redo att ställa in din första skärning. Nu är ditt nästa steg att överföra en skärfil till WAZER. En skärfil är en typ av .gcode fil med WAZER-specifika kommandon. I denna fil finns alla parametrar som krävs för att skära din design. Följ kontrollpanelens prompter.

Välj en skärfil

Välj skärfil i kontrollpanelens huvudmenydu får upp en filvalslista som listar alla .gcode skärfiler på SD-kortet. Välj skärfilen som du vill skära.

Välja en skärfil startar inte omedelbart en skärning. Kontrollpanelen går igenom en serie prompter innan du skär din fil. WAZER börjar aldrig skära utan ditt uttryckliga samtycke. Om du inte har satt i ett SD-kort, kommer kontrollpanelen visar .gcode skärfiler som finns i WAZER:s ombordminne

Initiera en skärning

Om detta är första gången du använder en ny WAZER, välj välkomstskärfilen. Det är viktigt att köra denna skärfil för att se till att WAZER fungerar helt och hållet. Genom den bekantas du också med grundläggande WAZER funktioner innan du lär dig WAM-mjukvaran, som vi går in på i nästa avsnitt. Du hittar denna skärfil på SD-kortet som medföljer i inrättningskitet. Gå vidare och välj "WelcomeCut.gcode".



Lyft Munstycket

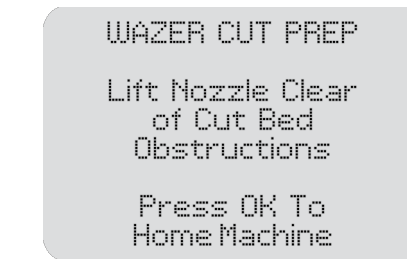
Efter att ha valt skärfil, blir du ombedd att lyfta munstycket. Detta för att säkerställa att munstycket inte kraschar in i något i dess nästa automatiserade handling. För att lyfta munstycket, lossar du på munstyckets låsknopp, lyfter munstycket genom att trycka upp det och drar sedan åt munstyckets låsknopp. Bekräfta att denna åtgärd är utförd genom att trycka "OK" i kontrollpanelen. Detta initierar en referenskörningsrutin. **OBS: Munstycket kommer börja röra sig efter att du har tryckt på "OK"..**

Hem WAZER

Bekräfta, så kommer WAZER automatiskt att referensköra munstycket till övre vänstra hörnet av skärbänken. När detta är gjort, flyttar munstycket till övre vänstra hörnet av din skärfiles skäromfattning (begränsningslådan runt skäret). Detta är den lokalisering som du använder för att hänvisa till ditt materials position när du placerar det på skärbänken. Vi adresserar detta ingående senare i bruksanvisningen. WAZER kommer också analysera skärfilen medan den referenskör. Detta bör bara ta några sekunder, beroende på hur stor skärfilen är.



Multitool



Fyll på Alipmedel

Efter referenskörningen, ber WAZER dig att kontrollera slipmedelsnivån. **Du måste fylla på slipmedelsmatartratten innan varje skärning** så att WAZER kan pausa när den börjar få lite slipmedel snarare än när det är slut. Slipmedelsmatartratten kan hålla uppskattningsvis 35lbs (16kg) slipmedel fullastad.

NOTICE Att fylla på slipmedelsmatartratten helt är extremt viktigt. Att fylla slipmedelsmatartratten för lite leder till ett misslyckat skär. Detta är för att WAZER saknar en sensor för avläsning av slipmedelsnivå, så den antar att den är full innan varje skärning påbörjas. Om detta görs korrekt, kommer WAZER pausa skärningen när slipmedlet börjar ta slut, och sedan be dig fylla på slipmedelsmatartratten och fortsätta skära. WAZER kommer pausa efter en timmes körning för att låta dig fylla på slipmedelsmatartratten och tömma hinkarna för använt slipmedel..

NOTICE Användning av ett slipmedel som inte är specificerat av WAZER kan leda till dålig kvalitet och att maskinen skadas. Du måste använt slipmedel som föreslagits på WAZER hemsidan. WAZER är kalibrerad för att köras med 80 mesh alluvial garnet som kan köpas på www.wazer.com

För att ladda slipmedel:

- Dra ut slipmedelsmatartratten, som finns på vänster sida av WAZER. .
- Häll slipmedlet genom de två skärmarna tills Abrasive Hopper är full. Det är viktigt att du håller slipmedlet genom skärmarna. Om något annat än nytt, torrt slipmedel faller ner i slipbehållaren kan det förstöra ditt snitt och kräva tidskrävande underhåll.
- Fyll Abrasive Hopper tills du ser lite slipmedel ovanför skärmens nivå på båda sidor. Stäng slipbehållaren och bekräfta att uppgiften har slutförts genom att välja OK på Kontrollpanelen.
- Kontrollera visuellt under slipbehållaren och se till att slipslangen, slipgummifångaren och klämventilenheten är i rätt ordning



Töm de använda slipmedelshinkarna

Härnäst, börjar du tömma använt slipmedel från uppsamlingssystemet. Vid skärning, introduceras slipmedel hela tiden i skärstrålen. För att förhindra ackumulering i tankens botten, så samlas använt slipmedel hela tiden upp och leds in i två hinkar för använt slipmedel på framsidan av WAZER. **Du måste tömma båda hinkarna för använt slipmedel före varje skärning.**

För att tömma hinkarna för använt slipmedel:

- Avlägsna främre tankkåpa.
- Roter handtagen uppåt och dra ut hinkarna för använt slipmedel ur deras hållare.
- Dumpa använt slipmedel i en behållare inför dess slutgiltiga bortskaffande.
- Sätt tillbaka främre tankkåpa. Du kommer också se handtagens framsida sticka ut under framkanten av främre tankkåpa om korrekt installerad. .
- Bekräfta att uppgiften är slutförd genom att trycka på "OK" i kontrollpanelen.

WAZER CUT PREP

Fill Abrasive
Hopper & Empty
Used Abrasive

When Completed
Press Ok

Inte allt använt slipmedel kommer samlas från tanken och det kommer alltid finnas något kilo som ackumuleras och förblir i tanken. Detta är inget problem. Med det sagt, kan överflödigt slipmedel i tankbotten leda till att uppsamlingssystemet blir igensatt. Därför uppmanar vi till att köra en tankrengöringscykel i följande situationer:- Efter skärningar och innan din WAZER slå av i några dagar för att samla upp överflödigt använt slipmedel..

För ditt första snitt behöver du inte oroa dig för det här steget, men framöver rekommenderar vi starkt att du gör tankrengöringsunderhållet regelbundet.

Att byta ut hinkar för använt slipmedel är ibland svårt, men här är två tekniker som kan komma till pass:

- Metallhandtagen fungerar även som låsmekanism för att hålla nere hinkarna. Roter handtagen så de står upp, tryck ned hinkarna för använt slipmedel hela vägen ner, och rotera handtaget framåt. Hakarna på handtaget bör kopplas med tanken och hålla den nere medan den fylls.
- Du kan märka att hinkarna för använt slipmedel ibland inte kan tryckas hela vägen ned i sina behållare. Detta för att använt slipmedel har ansamlats i området under dem. Rensa helt enkelt detta med handen (bär handskar eftersom vasst skräp kan finnas ifrån skärningarna) .

Underlåter du att tömma hinkarna för använt slipmedel mellan skärningarna så kan filtreringssystemet bli igensatt med tiden. Mängden tid och arbete som krävs för att rensa systemet är avsevärt mycket större än att helt enkelt se till att regelbundet tömma hinkarna för använt slipmedel och vara noga med att utföra tankrensningssyklar medan skärningar.

Bortskaffa använt slipmedel på rätt sätt. Slipmedel är inert, så kan hanteras som icke farligt material och avyttras som hushållsavfall. Dock, är du ansvarig för att kontrollera dina lokala bestämmelser och krav för att se till att inga begränsningar föreligger för de material du skär i.



CAUTION Bakterier kan ansamlas i tankens stillastående vatten. Eventuella skador eller skärsår, även lindriga sådana, ska hanteras med försiktighet. Har du öppna sår så undvik kontakt med vattnet eller bär handskar som inte exponerar dig för tankens vatten..

NOTICE Bekräfta att vattenförsörjningen är på

Vatten tillförs WAZER via pumplådan så den kan skära. Dubbelkolla att av/på ventilen är på. Det är viktigt att inte bortse från detta steg, eftersom WAZER inte VET om vattenförsörjningen är på eller av. Att köra WAZER utan vattenförsörjningen på kommer skada pumplådan.

Om du råkar försöka skära en fil utan vattnet på, märker du omedelbart att något är fel, eftersom flödet är svagt, och strålen inte skär igenom. Isåfall, FÅ INTE panik. Pausa bara WAZER, slå på vattenförsörjningen och påbörja din skärning. Mer om hur du pausar WAZER senare.

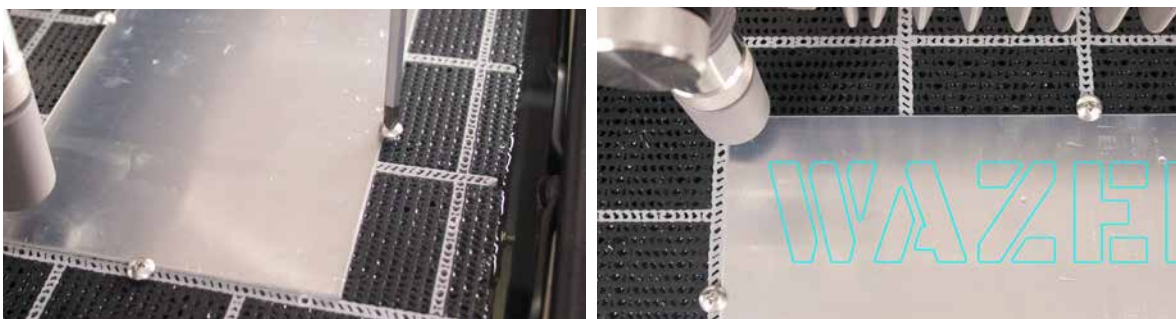
Gör fast materialet

Det är viktigt att göra fast materialet ordentligt på skärbänken för att önskat skär ska vara exakt. Om ditt material rör på sig vid skärning, kan skärresultatet bli dåligt, eller så misslyckas skärningen helt.

Du kan använda dig av valfria fästordningar med 5 mm diameter för att göra fast material på korrugerad skärbänk. Tänk på att munstyckets profil och vald skruvhuvudstorlek för att minimera krockar med munstycket och förlora en skärning.

För att göra fast materialet

- Gör en snabbkoll för att se till att materialet är stort nog för att tillgodose formen du vill skära.
- Placera materialet på skärbänken och inrikta övre vänstra hörnet av materialet med munstyckets mitt.
- Gör fast material med fästskruvar in reservdelspåsen, och bekräfta att det inte kan glida i någon riktning. Bekräfta att uppgiften är slutförd genom att trycka på "OK" i kontrollpanelen.



WAZER CUT PREP

Fasten Material
To Cut Bed

When Completed
Press Ok

Ställ in munstyckets höjd

Ställa in munstyckets höjd

- Först, ber kontrollpanelen dig att ställa in munstyckets höjd.
- Ta munstyckshöjdverkyget, vilket är det svarta locket ovanpå munstycket.
- Placera munstyckshöjdverkyget ovanpå ditt material oh lossa på munstyckets låsknopp på munstycket.
- Du kan föra munstycket över materialet med knappatsen. Detta påverkar inte skärets startposition. .
- För munstyckshöjdverkyget mot munstyckets kåpa, och för varsamt ned munstycket på det. Munstyckshöjdverkygets fläns ska nu ha fastnat mellan material och munstycke, som är dolt under den grå munstyckskåpan. Så länge som munstyckshöjdverkyget är mellan munstycke och material att skära, är inställningen rätt.
- Dra åt munstyckets låsknopp när höjden är rätt inställd. Den bör vara hårt åtsittande för hand för att se till att den inte vibrerar loss vid skärning. Kommer den loss kommer den alldeles säkert leda till att något fastnar, sätts igen, och ett misslyckat skär.
- Dra ut munstyckshöjdverkyget från under munstycket och sätt det ovanpå munstycket.
- Bekräfta att uppgiften är gjord genom att trycka OK på kontrollpanelen. .

WAZER CUT PREP

Set Nozzle Height
Jog is Enabled
X 187.45 Y -121.20

When Completed
Press Ok

När munstyckets höjd ställs in, bör du uppleva visst motstånd, men munstycket ska inte vara så åtdraget mot munstyckshöjdverkyget att du inte lätt kan glida ut det. I tillägg, när du drar ur munstycksverkyget från under skärhuvudet, ska du se till att materialet inte har böjts iväg från skärbänken. Vi har sett, ibland, att tunna material böjs efter att de görs fast. Om munstyckshöjden är för lågt inställd, kan den krocka och förstöra ditt skär vilket kräver mycket underhåll. Om munstyckshöjden är för högt inställd, kan du lägga märke till att skärkvaliteten påverkas lite. Det är bättre att vara lite för högt än lite för lågt. Dra nytta av kontrollpanelens förhandsgranskningsfunktioner för att säkerställa att du placerade materialet korrekt.

NOTICE Att ställa in munstyckets höjd i förhållande till materialet är kritiskt. Om munstyckshöjden är felaktigt inställd kan det hända att WAZER inte skär igenom materialet eller att WAZER-skärhuvudet kommer i kontakt med materialet, vilket resulterar i fastna, igensättning och förlorat snitt.

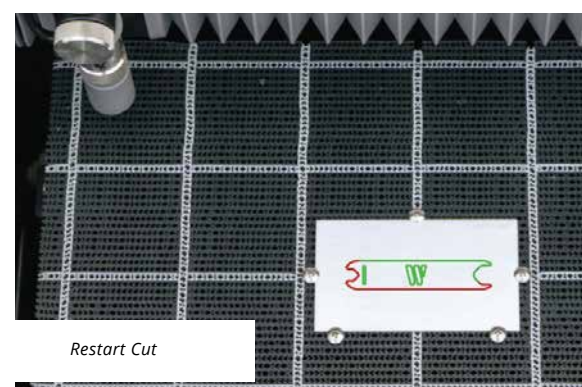
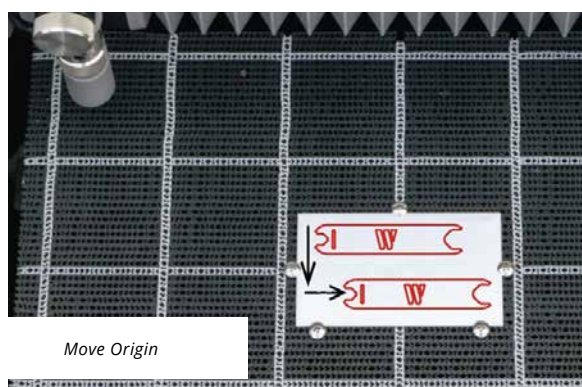
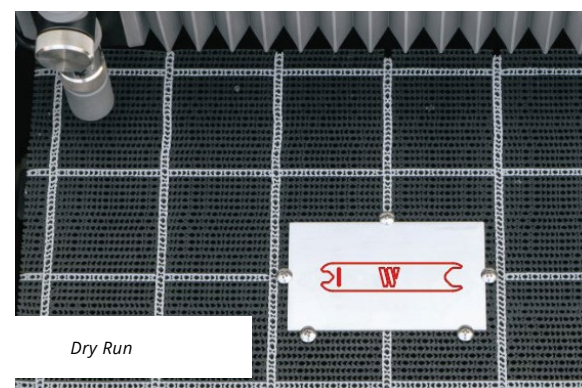
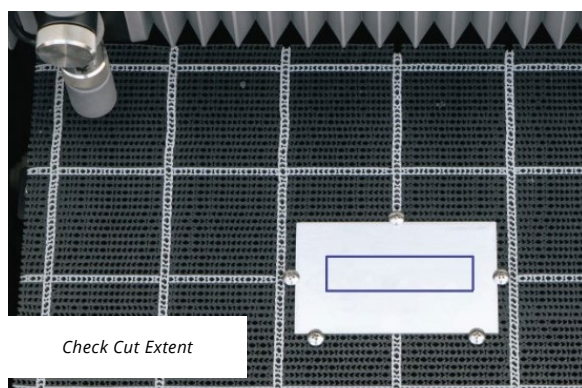


Gör en sista kontroll

En nedskärning kan vara kostsam. Dra nytta av kontrollpanelens förhandsgranskningsfunktioner för att säkerställa att du placerade materialet korrekt.

Vi rekommenderar starkt att du använder en av dessa funktioner innan du startar en Cut:

- **Check Cut Extents:** Välj den här funktionen och munstycket kommer att spåra en rektangel som anger dina snittutsträckningar (i huvudsak den minsta rektangeln som helt omfattar ditt snitt). När det rör sig, se till att munstyckets mitt aldrig ska korsa materialets kant.
- **Dry Run:** Välj den här funktionen och munstycket spårar vägen för hela klippfilen utan att släppa ut vatten.
- **Move origin:** Gör att du kan flytta snittet till en ny plats på den klippta sängen. När den här funktionen är vald kan du flytta munstycket till en ny startplats genom att trycka på piltangenterna. Varje knapptryckning flyttar portalen med 10 mm.
- **Restart Cut:** Gör att du kan starta klippningen från vilken punkt som helst i en klippt fil, vilket möjliggör en omstart från den position där klippningen misslyckades. När det här alternativet är valt rör sig munstycket längs skärbanan i torrkörningsläge (utan vatten och slipmedel). Användaren kan visuellt komma åt var skäret har misslyckats och när munstycket når den platsen kan användaren starta om skärningen genom att trycka på start.



Börja skära med WAZER

Nu när du är klar med inställningen, kan du börja skära:

- **⚠WARNING** Se till att du bär ändamålsenlig personlig skyddsutrustning..
- Om dörren är öppen, blir du ombedd att stänga den. När dörren är stängd kan du gå vidare genom att trycka på start/stopp eller avbryta genom att trycka på OK knappen.
- **NOTICE** Verifiera att WAZER skär som den ska. Var mycket observant när den börjar skära så hjälper du till att förhindra att WAZER eller dina egendommar skadas..
 - När WAZER startar, kommer du först höra huvudenhetens brygga flytta dess plats för genomträngning.
 - Detta efterföljs av att pumplådan slås igång och ett vibrerande ljud från huvudenheten..
 - WAZER börjar sedan tränga igen materialet. Om detta är första gången du upplever skäret från en vattenskrummaskin, kan upplevas som en plötslig "skur". I tillägg, kommer använt slipmedel att ansamlas ovanpå ditt material.
 - Lyssnar du noggrant, kommer du efter genomträngningen är gjord höra en distinkt skillnad där vattenstrålen har gått igenom materialet och flödar in i vattentanken, och därigenom påbörjas ditt skär!
 - Inom några sekunder efter denna genomträngning så börjar munstycket röra sig långsamt, och skär ditt stycke.
 - Allt eftersom skärningen fortgår kommer WAZER avge ett konstant vibrerande surr medan den skär samt några tickande ljud
 - I början och slutet av ett skärsegment som pumplådan avger. Pumplådan bör avge ett mjukt brum - inga oberäkneliga ljud bör komma från pumplådan eller ett konstant "tickande". WAZER kommer också avge ljud från vattenstrålen som skär materialet och skapa turbulens i tanken..
 - Om du tittar på kontrolllådan, så är alla fyra LED-lampor på vänster sida på, mittenkolumnens övre och nedre lampor är på, de två mitten LED-lamporna i mittenkolumnen blinkar. Slutligen, är några, om inte alla LED-lampor på höger hand på, beroende på vilket tillstånd din WAZER befinner sig i.
- **Matningshastighetsoverride:** Låter dig öka eller sänka skärhastigheten för att kompensera för ändringar vid skärning i realtid.
- **Håll noga koll på skärningen:** Vid något oväntat beteende, eller om du är osäker på vad WAZER gör, tryck på start/stopp för att pausa skärningen och läs avsnittet med webbplatsresurser för mer .

⚠WARNING Öppna aldrig dörren medan WAZER körs. Lämna aldrig WAZER oövervakad medan den är igång, detta innefattar alla påslagna tillstånd inklusive paustillstånd eller huvudmenyn.

En tryckmätare för hydrauliskt högtryckssystem finns på pumplådans vänstra sida. Det rekommenderas att denna mätare kontrolleras periodvis under skäret och också vid åtgärd av ett skärrelaterat problem. Som referens till färgerna:

- Om nedanför grönt område: Delvis skärning kan föreligga men det är säkert att fortsätta. .
- Om i gul zon mitt under en skärning, pausar du maskinen, avbryter skärningen, och kontaktar WAZER support.
- Om nålen är i röd zon, pausar du maskinen, avbryter skärningen, och kontaktar WAZER support.

När trycket överskrider 4800psi/33MPa (röd zon på mätaren), är tryckavlastningsventilen inuti pumplådan öppen och frigör övertryck. När detta sker så frigörs en liten mängd vatten som kan observeras som små droppar i pumplådans botten. Detta ska inte ske vid normal drift. Om detta syns vid ett skärsegment, pausa WAZER direkt, avbryt skärningen, och kontakta WAZER kundtjänst.

WAZER READY
Close Door

Kontrollera, pausa eller avbryt skärningen

Medan WAZER är i drift, kan du:

- **Visa status för en skärning:** på kontrollpanelen Detta innefattar förfluten tid och avslutad procentsats.
- **Pausa skärningen** Tryck på start/stopp pausar skärningen. Vatten och slipmedel kommer slut flöda, och munstycket håller dess position. Detta händer inte omedelbart, eftersom WAZER måste utföra korrekt nedstängning.
- När pausad, kan du antingen avbryta skärningen eller fortsätta skärningen. Välj önskat alternativ och tryck ok för att bekräfta ditt va

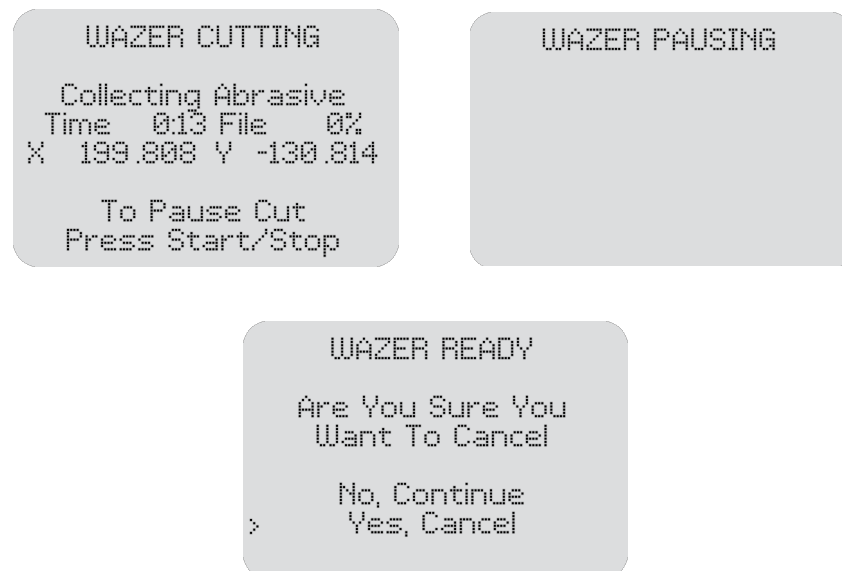
⚠WARNING ÖPPNA INTE dörren tills du hör att vattenstrålen är avstängd och ser att munstycket har stannat.

⚠WARNING Öppna INTE dörren förrän du har avbrutit klippningen och kontrollpanelen återgår till huvudmenyn. Detta krävs så att det höga trycket i hydraulledningarna säkert kan släppas och portalen slutar röra sig. .

Om omedelbar stoppfunktion är nödvändig, tryck ner nödstoppsknappen nära UI-skärmen. Detta kommer att bryta strömmen till både huvudenhet och pumpbox..

- **Fullborda skärningen**
Kontrollpanelen indikerar att skärningen är fullbordad.

⚠CAUTION Bakterier kan ansamlas i tankens stillastående vatten. Eventuella skador eller skärsår, även lindriga sådana, ska hanteras med försiktighet. Om du har öppna sår ska du undvika kontakt med vattnet eller bära handskar som inte exponerar dig för tankvattnet.



Vanliga saker att hålla koll på vid skärning

⚠WARNING Följ alla säkerhetsråd vid en skärning:

- Använd alltid ögonskydd.
- Lämna aldrig WAZER utan uppsikt när den används.
- Vet ALLTID hur du snabbt stänger av vattnet och ström vid nödsituationer
- **NOTICE** Var uppmärksam!
- Det är viktigt att övervaka WAZER vid skärning. Vissa fel kan kräva ingrepp för att undvika att skada WAZER eller materialet.

Pop-Ups:

Pop-ups är när en sektion av material dyker upp ovanför materialets ursprungliga yta. En kant kan komma i kontakt med munstycket, vilket resulterar i att portalen förlorar sin position.



Igensättning med slipmedel:

Igensättning med slipmedel sker ibland i slipmedelssläng, vilket förhindrar att slipmedlet flödar in i munstycket. Detta är lätt att känna igen eftersom WAZER slutar skära igenom materialet. Istället, sprutar munstycket vatten överallt, och ljudet förändras avsevärt i WAZER driften. Vid igensättning med slipmedel, tryck på start/stopp direkt. Se avsnittet webbplatsresurser för mer information.



Läckage:

bör du hålla utkik efter onormalt droppande, läckage eller pölar. Noterar du detta, trycker du omedelbart på start/stopp och spårar läckans ursprung. Se avsnittet webbplatsresurser för mer information..

Förväntade potentiella droppområden på WAZER:

- När dörren öppnas och stängs.
- Vatten kan spruta genom sprickorna mellan dörr och öglor.
- Ibland kan det droppa runt sidofönster.

NOTICE Lösning efter läckage har upptäckts:

Om det finns en läcka eller saker blir våta som sannolikt inte borde ha, stäng av allt, dra ur nätsladdarna om de inte blev våta, torka av läckan och stäng av allt, dra ur nätsladdarna om de inte blev våta, torka av läckan och LÅT DET TORKA HELT.

Vatten som tar sig ut under slipmedelsmatartratten:

Märker du att vatten läcker eller sprutar ut ur WAZER från under slipmedelsmatartratten, tryck på start/stopp direkt när du har upplevt ett "backflöde". Se avsnittet med nätresurser för mer information kring hur du löser detta.

Begagnad slipskopa sitter inte ordentligt:

Om de inte sitter helt i sina hållare kommer uppsamlingsströmmarna att kasta använt slipmedel tillbaka i tankbotten istället för de använda slipskoporna.





Popup



Igensättning med slipmedel



Identifiera igensättning med slipmedel



Identifiera igensättning med slipmedel



Delvis skärning



Identifiera delvis skärning



58 Läckage



Läckage

Genomträngningsljud: WAZER startar varje skärsegment med genomträngning. Innan vattenskrämaskinen kan påbörja skärrörelsen, måste ett hål borras genom materialet. När höghastighetsslammet kommer ut ur munstycket och träffar arbetsstycket hörs ett mycket högt ljud från skärområdet. Dock, kommer du höra ljudets frekvens och volym ändras när vatten/slamflödet fortskrider genom materialet. När arbetsstycket är genomträngt, studsar högtrycksslammet inte längre mot materialets yta och bullervolymen sjunker avsevärt. På samma gång, märker du ljudet av att högtrycksstrålen rör upp vattnet i huvudtanken. Denna plötsliga ändring av volym är ett tydligt tecken på framgångsrik genomträngning och visar att WAZER är redo att gå vidare med skärrörelsen. Dock, om ingen tydlig ändring av varken ljudnivå eller frekvens äger rum på lång tid, betyder det troligen att något är fel. Upplevs detta, så pausa skärningen och se felsökningsavsnittet för att diagnosticera problemet..

Användning av slipmedel: När WAZER skär eller genomträngningar så förbrukar den slipmedel. Då sugts slipmedel från slipmedelsmatartratten upp i munstycket. Vid en skärning kan du verifiera att slipmedel flyter genom att titta på högen av använt slipmedel runt munstycket. En till snabbkontroll vid skärning är att titta på hur slipmedelsnivån i slipmedelsmatartratten gradvis minskar. Ser du problem kopplat till delvis eller ingen skärning, så pausa skärningen och läs avsnittet med resurser för problemdiagnostik..

Tryckfluktuation: kan vattenförsörjning i hushåll och kommersiella fastigheter lida av tillfällig tryckinkonsekvens. Som ett resultat, påverkas pumplådans utgångstryck och påverkar därför din skärning. Små minskningar på ett par PSI (t ex <25Psi) är inget problem om trycket inte sjunker under 35psi, i vilket fall misslyckat skär är troligt. Om tryckfluktuation sker för ofta, kontakta lokala vattenverket för mer information..



Delvis skärning / bakskrärning: Partial Cutting means that the Jet is not cutting all the way through the Material. This is evident when the Jet exits horizontally (opposite the Nozzle's traverse direction) instead of downward into the Tank. If this happens, press Start/ Stop immediately. Refer to the website resources section for more information.

NOTICE Att låta din maskin delvis skära lägger mycket stress på om du tillåter skärningar att fortsätta med svansskärning, detta kommer att orsaka permanent skada på din maskin.

Various error messages:

- Add Water To Cut Bed Level:

Detta fel indikerar att tankens vattennivå är för låg. Följ anvisningarna på skärmen, eller webbavsnittet med näresurser för mer information.

- Check Drain Filter And Dump Hose:

Detta fel indikerar att WAZER inte dränerar som den ska, troligen på grund av ett igensatt dräneringsfilter eller en obstruerad vattendrainerings slang. Följ anvisningarna på skärmen, eller webbavsnittet med näresurser för mer information.

- Fill Abrasive Hopper & Empty used abrasive:

Detta meddelande visar att slipmedelsmatartratten nästan är tom. Fyll på slipmedelsmatartratten och fortsätt skära.

- Backflow Detected, Clean the Abrasive Hose:

Högtrycksvatten flödade tillbaka in i slipslangen, rengör slipslangen med tryckluft och fortsätt skärningen.

- Regenerate Cut File With the Latest Version of Wam:

För att vara säkra på att WAZER fungerar som den ska är det viktigt att både programvara och versionen av WAM är de senaste så att de är kompatibla. Detta fel uppstår när programvaruversionen är betydligt nyare än wam-versionen som används för att skapa filen.

- Unexpected End of the Cut File. Check Setup & File:

Detta fel uppstår vanligtvis när något gick fel vid överföring av skärfil till kontroller. Vanligen är grundorsaken ett korrupt SD-kort..

Avslut

Skärkvalitet

Skärkvaliteten på WAZER är en funktion av skärhastighet. Ett finare skär (långsammare skärhastighet) ger en slätare yta längs med kanterna av ditt stycke, medan ett grövre skär (snabbare skärhastighet) ger en grovare yta längs med kanterna av ditt stycke.

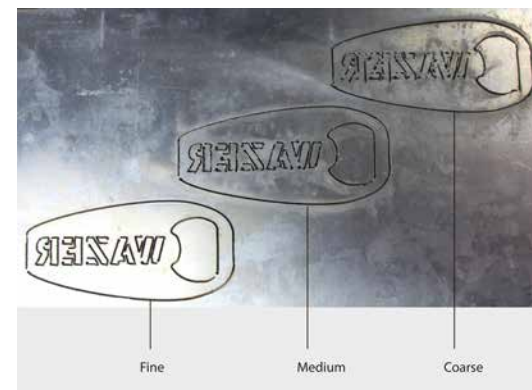
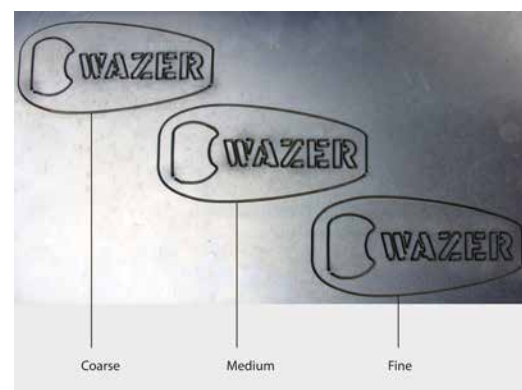
Som referensguide, visar medföljande illustration uppskattningsvis vad man bör förvänta sig vid tre olika nivåer av skärkvalitet. Mer om hur man ställer in skärhastighet i avsnitt 6: Skapa skärfiler av denna bruksanvisning.

Avlägsna flikarna

Flikavlägsnande hänvisar till när du avlägsnar din önskade del och återstoden av skräpmaterial genom att bryta av de små anslutningarna dem emellan. För att göra detta, bär du skyddshandskar och använder ett trubbigt verktyg eller uppsättning tänger för att böja styckena tills flikarna går sönder.

Avgränsa ditt stycke

Delar kan vara skarpa omedelbart efter skärning. Det kan vara nödvändigt att ta bort en skarp kant på undersidan av delen. Vi föreslår att du använder ett gradningsverktyg eller en fil som är lämplig för geometrin. Vi har inkluderat några grundläggande verktyg som en uppsättning små tänger, en fil och gradningsverktyg i den svarta verktygslådan som medföljde din maskin. Dessa hjälper dig att städa upp några av dessa snittfel.



Stänga ned WAZER

När du har gjort din skärning, utför du följande nedstängningsförfarande:

1. **NOTICE** Stäng av/på ventil
Vrid av/på ventilen till "av" läget.
2. **Slå av WAZER**
WAZER har en enda strömbrytare som sitter i nedre högra hörnet. Använd inte nödstoppbrytaren ovanpå din maskin som huvudströmbrytare.

CAUTION Bakterier kan ansamlas i tankens stillastående vatten. Alla skador eller skärsår, även lindriga sådana, ska hanteras med försiktighet. Om du har öppna sår ska du undvika kontakt med vattnet eller bära handskar som inte exponerar dig för tankvattnet.

3. **Lämna dörren öppen**
Efter en skärning, är allt inuti WAZER vått. Vi föreslår att dörren lämnas öppen så att invändiga ytor kan torka. Detta förebygger att mögel ansamlas i små utrymmen och låter dig torka av använt slipmedel när det torkat.
4. **Utför en allmän inspektion**
Det är alltid en bra idé att inspektera om WAZER har läckage eller onormalt slitage:
 - Finns vatten runt WAZER eller pumplåda?
 - Sticket någon del av skärbänken ut, eller sitter delar av skärmaterial placerat i den?
 - Är bälgarna förseglade mot bryggblocken av aluminium?
 - Är gummipackningarna runt maskinens insida rätt förseglade runt maskinen (d v s tankens baksida, dörrkanterna, bak på blocket som har skärhuvudet monterat på det)
 - Är några slangar som leder till skärhuvudet för spända??

NOTICE Du MÅSTE komma ihåg att du har att göra med vatten, vilket kan resultera i saker som elektriska kortslutningar och vattenskador.



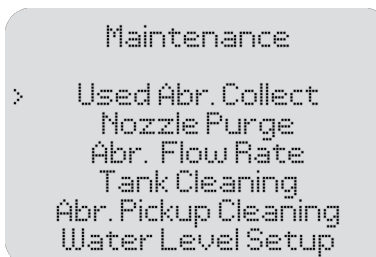
Underhåll mellan skärningar

Utför följande underhållsåtgärder efter var 4:e timmes körning. Vi tillhandahåller två kopior av den och uppmantrar dig att lägga upp den nära platsen för din WAZER och se till att den följs upp vid varje klippning!

Det är viktigt att utföra dessa uppgifter rutinmässigt; Att utföra dem mindre ofta kan leda till minskad prestanda eller allvarigare underhållsproblem.

1. Kör en tankrengöringscykel

Filtreringssystemet samlar upp slipmedel från tankens fyra hörn, Dock, kan någon mängd slipmedel samlas i miten av tanken eller tendera röra sig mot endera sida baserat på var maskinen skar mest. För att samla upp detta slipmedel, kör du tankrengöringscykeln från Inrätta & Underhåll menyn i kontrollpanelen. .



Vi uppmantrar att du kör en tankrengöringscykel för att samla upp överflödigt använt slipmedel efter skärningar och innan du stänger av WAZER i några dagar.. Detta hjälper till att hålla WAZER ren och förhindrar att du behöver skopa upp använt slipmedel ur tanken för hand

2. Plana ut skärbänken

Följ steget kallat kontroll före skärning för att använda tilläggsverktyget för att kontrollera skärbänkens planhet. I vissa fall, kan en sliten skärbänk bli defekt eller deformeras efter långvarig användning.

Se till att skärbänken är plan före och efter varje skärning för att säkerställa skärningens kvalitet.

4. Generell inspektion av vattenförsegling

Kolla om alla bälgar, packningar och o-ringar sitter korrekt. Om du ser att några vattentätmekanismer inte sitter som de ska, korrigerar du dem innan nästa skärning

5. Ackumulation av slipmedel

Torka bort löst slipmedel från dörrens fönster, bälgen och tankens sida.

- Att ha fri sikt över skärområdet är avgörande för säker drift.
- Skopa används slipmedel under använda slipande hinkar.
- Se till att dina slipmedelshinkar alltid sitter som de ska. .

6. **NOTICE** Kort, medellång och lång sikt underhåll

För att säkerställa säker och pålitlig drift MÅSTE du bekanta dig med och utföra procedurerna i underhåll > förebyggande underhåll i vår online-meny. Ytterligare underhållsscheman (kort, medellång och lång sikt) förklaras.



WAZER

Checklista för skärning med WAZER

⚠WARNING Hoppa ALDRIG över ett uppstart- eller nedstängningssteg. Underlåtenhet att utföra dessa steg kan leda till personskada och skada din WAZER samt egendom.

Vi föreslår att man tar ut denna sida ur bruksanvisningen och förvara den nära din WAZER..

1. Förberedelse

- Bär ändamålsenlig Personlig Skyddsutrustning
- Öppna av/på-ventilen
- Fyll tanken
- När torr, torkas använt slipmedel bort från dörrfönster, och tankens sida.
- Plana ut skärbänken
- Kontrollera platsen för Vattendrainerings slang och Fästanordning
- Kontrollera om läckor finns
- Bekräfta alla Elektriska Anslutningar (Kontrollera GFCI/PRCD funktionerna)
- Kontrollera position för vattensensoralarm

2. Skärinställning

- För in SD-kortet
- Slå på Wazer
- Välj fil att skära
- Följ kontrollpanelens prompter
 - Lyft Munstycket
 - Hem WAZER
 - Fyll på Alipmedel
 - Töm de använda slipmedelshinkarna
 - Bekräfta att vattenförsörjningen är på
 - Gör fast materialet

- Ställ in Munstyckets höjd

- Kontrollera skärets omfattning & torrkör
- Stäng dörr

3. Skärning

- Lyssna efter när materialet trängs igenom
- Kontrollera vad tryckmätaren visar
- Observera följande potentiella fel.:
 - Pop-ups
 - Igensättning av slipmedel
 - Delvis skärning
 - Läckage
 - onormala ljud

4. Nedstängning

- Kör tankens rengöringscykel
- Rengör änden av slipmedelsslangen, kontrollera O-ringens status, och sätt tillbaka slangänden i skärhuvudet
- Stäng av/på-ventilen
- Slå av WAZER
- Töm använt slipmedel
- Lämna dörren öppen

WAZER

Checklista för skärning med WAZER

⚠WARNING Hoppa ALDRIG över ett uppstart- eller nedstängningssteg. Underlåtenhet att utföra dessa steg kan leda till personskada och skada din WAZER samt egendom.

1. Förberedelse

- Bär ändamålsenlig Personlig Skyddsutrustning
- Öppna av/på-ventilen
- Fyll tanken
- När torr, torkas använt slipmedel bort från dörrfönster, och tankens sida.
- Plana ut skärbänken
- Kontrollera platsen för Vattendrainerings slang och Fästanordning
- Kontrollera om läckor finns
- Bekräfta alla Elektriska Anslutningar (Kontrollera GFCI/PRCD funktionerna)
- Kontrollera position för vattensensoralarm

2. Skärinställning

- För in SD-kortet
- Slå på Wazer
- Välj fil att skära
- Följ kontrollpanelens prompter
 - Lyft Munstycket
 - Hem WAZER
 - Fyll på Alipmedel
 - Töm de använda slipmedelshinkarna
 - Bekräfta att vattenförsörjningen är på

- Gör fast materialet

- Ställ in Munstyckets höjd
- Kontrollera skärets omfattning & torrkör
- Stäng dörr

3. Skärning

- Lyssna efter när materialet trängs igenom
- Kontrollera vad tryckmätaren visar
- Observera följande potentiella fel.:
 - Pop-ups
 - Igensättning av slipmedel
 - Delvis skärning
 - Läckage
 - onormala ljud

4. Nedstängning

- Kör tankens rengöringscykel
- Rengör änden av slipmedelsslangen, kontrollera O-ringens status, och sätt tillbaka slangänden i skärhuvudet
- Stäng av/på-ventilen
- Slå av WAZER
- Töm använt slipmedel
- Lämna dörren öppen

TA AV SIDA
& FÖRVARA
TILLGÄNGLIG NÄRA
DIN WAZER

Maskinunderhåll och inrättningsmeny

Efter några skärningar, är du bekant med skärmenyn. Det är nu dags att bekanta dig med menyer inbyggda i underhåll & inrätta menyn på din WAZER

Underhåll

Used Abr. Collect: denna funktion slår på lågtryckssystemet i WAZER för att samla upp använt slipmedel. .

Nozzle Purge: Denna funktion slår på högtryckssystemet i WAZER. Det kan också användas för att observera vattenstrålen för felsökning. Följ anvisningarna som visas på UI-skärmen.

Abr. Flow Rate: Denna funktion slår på slipsystemet i 60 sekunder för att hjälpa användaren att mäta slipmedelsflödet. Se avsnittet Onlinesupport för mer information.

Tank Cleaning: Denna funktion aktiverar högtrycks- och portalsystemen för att strategiskt röra använt slipande sediment i botten av din tank. Det kommer också att slå på lågtryckssystemet för att samla upp använt slipmedel från tankbotten. Följ instruktionerna som visas på UI-skärmen.

Water Level Setup: Denna funktion aktiverar högtryckssystemet och dumpsystemet för att stiga/sänka vattennivån för att vara inom driftsområdet. Följ instruktionerna som visas på UI-skärmen.

Inmatnings/utmatningskontroll

Input

Door Switch: Följ skärmens anvisningar för att säkerställa att dörreglagens låsningsystem.

Water Level Sensor: Följ skärmens anvisningar för att säkerställa att vattennivåsensorn fungerar som den ska.

Service Sensor: Följ skärmens anvisningar för att säkerställa att återflödessensorn fungerar korrekt.

SD card: Följ skärmens anvisningar för att säkerställa att SD-kortet är redo att ladda ned skärfilen.

Limit Switch: Följ anvisningarna på skärmen för att säkerställa att gränslägesbrytaren fungerar för dina X- och Y-axlar.

Output

LP Pump: Denna funktion aktiverar lågtryckspumpen under en kort tid. Du kan höra ett svagt brummande ljud såväl som se vatten cirkuleras i din tank

Dump Valve: Denna funktion engagerar dumpningsventilen en kort tid. Du kanske hör ett klickande ljud från den högra sidans hållighet, när du öppnar eller stänger ventilen

Vibration Motors: Denna funktion aktiverar vibrationsmotorer en kort tid. Du kanske hör ett brummande läte från slipmedelsmatartratten.

Abrasive Valve: Denna funktion aktiverar slipmedelsventilen en kort stund. Du kanske hör ett klickande ljud från den högra sidans hållighet, när du öppnar eller stänger ventilen.

HP Valve: Denna funktion aktiverar högtrycksventilen under en kort tid. Du kanske hör ett mjukt klickljud från högra hålligheten. Om högtrycks-VVS håller vattentryck i detta läge, så avlastar denna funktion återstående tryck från högtrycksledningarna.

HP Pump: Denna funktion aktiverar pumplådan en kort stund. Du kanske hör AC-motorn köras i pumplådan.

Jog: Denna funktion gör att du kan flytta munstycket till önskad punkt på skärbänken genom att manuellt kontrollera knapparna på kontrollidosan

Test av skärhastighet

WAZER skär en serie bågar med ökande hastighet för att hjälpa dig avgöra skärparametrar för ett nytt material..

Allmän skärning / General Cut: Kör denna när du inte har en aning om hur snabbt WAZER bör skära ditt material. Detta test använder mest material och har minst fin upplösning.

Snabbskärning/ Fast Cut:Kör denna när du vet att ditt material ska skäras på den snabbare sidan.

Medelskärning / Medium Cut: Kör denna när du vet att ditt material ska skäras i mitten av vårt intervall.

Långsam skärning / Slow Cut:Kör denna när du vet att ditt material kommer vara långsamt, typiskt för material som är tjockare eller hårdare.

Firmware version

Denna funktion visar befintlig programvaruversion som är installerad på WAZER kontrollenhet.



Fullständig manual



WAM-programvara och skapa klippfiler



Underhåll

Skapa skärfiler

Hur Wam fungerar

Wam är mjukvaan som gör om din design till en skärfil WAZER; den hanterar viktiga aspekter av skärningen, som skärhastighet och när du ska göra och inte göra skärningar.

- Designmjukvara
- Servicevillkor och integritetspolicy
- Wam-översikt
- Inrätta Wam
- Hur Wam används
- Wam-inställningar
- Skärfilens steg
- Använda materialbiblioteket

Designmjukvara

Första steget för användning av Wam är att utforma dina delar med ett av dagens många vektordesignprogram. Wam fungerar med all mjukvara som kan spara din sin .dxf eller .svg fil. Dessa är universella 2D-filformat som många program använder.

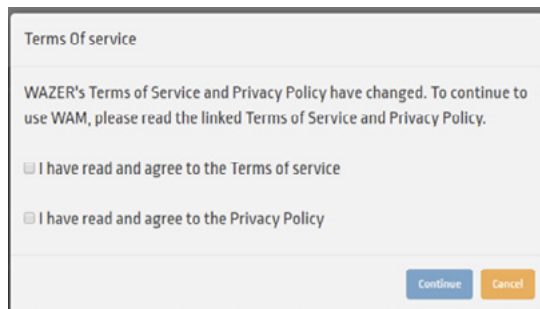
Det är viktigt att förstå att Wam inte är en designplattform; det finns många olika mjukvarualternativ för design som kan översätta dina idéer och pappersskisser till digital design. Dessa program är olika komplexa och tillgodoser olika branscher och applikationer; de har också olika kostnad och inlärningskurvor.

Valet av designmjukvara är ett personligt beslut grundat i dina behov, branschen, och teknisk förmåga. Om du precis har börjat med tvådimensionell design, föreslår vi en enkel 2D-lösning såsom LibreCAD eller QCAD. Har du erfarenhet av digital design så kanske du vill använda något som Inkscape. Det kan vara en god idé att vända dig till andra i din bransch för att se vad de använder och om det vore lämpligt för din nivå av erfarenhet. Om du fortfarande är osäker rörande vilka program du ska använda, så vänd oss till oss på support@wazer.com så hjälper vi gärna till.

På WAZER använder vi olika mjukvaruplattformar i teamet. Våra ingenjör- och teknikeream använder AutoCAD, Onshape, Solidworks, och Pro-Engineer. Våra affärs- och designteams använder Inkscape och Adobe Illustrator. Om du besöker våra nätresurser hittar du exportguider och information rörande några av de mest populära mjukvaruprogram för design såsom Illustrator, Solidworks, Fusion360, och Inkscape.

Servicevillkor och integritetspolicy

Läs "servicevillkor" och "integritetspolicy" på WAZER.com för mer information



Terms Of service

WAZER's Terms of Service and Privacy Policy have changed. To continue to use WAM, please read the linked Terms of Service and Privacy Policy.

I have read and agree to the Terms of service

I have read and agree to the Privacy Policy

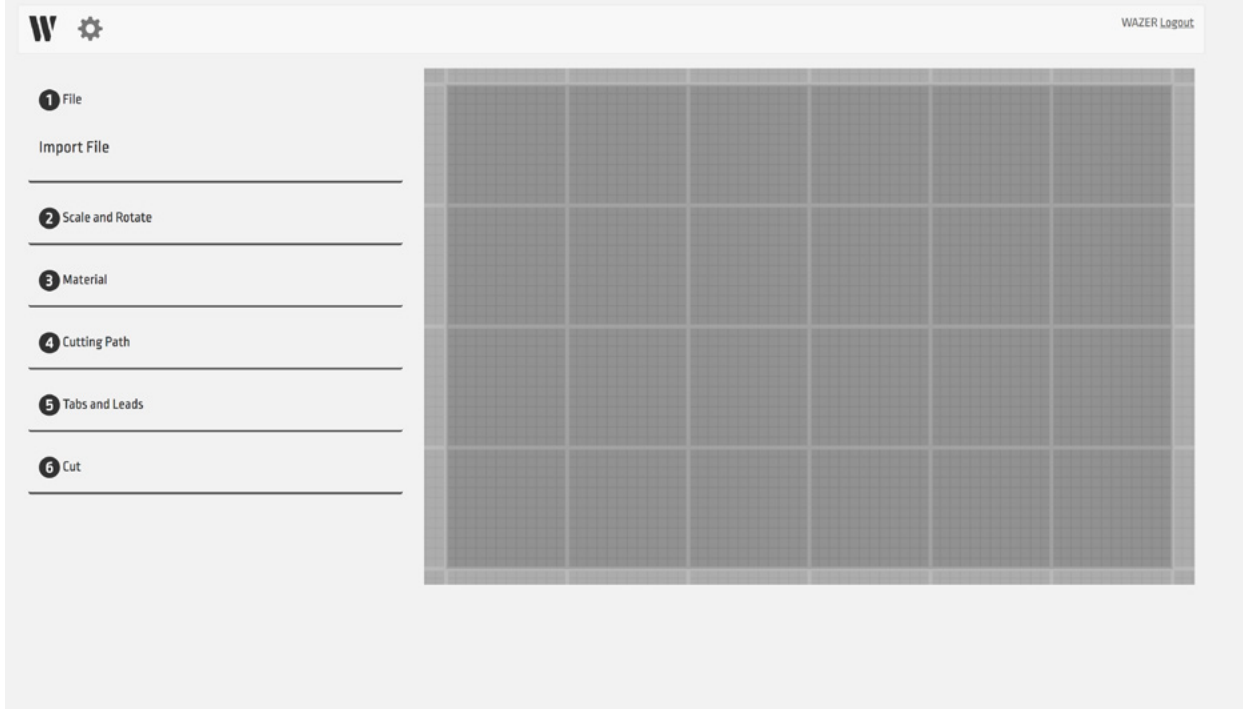
Continue Cancel

WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)
[Forgot Your Password?](#)



Wam-översikt ▶ VIDEO

Wam är webbläsarbaserad. Du kan tillgå den på wam.wazer.com

Efter att ha loggat in, importerar du designstret som ska skäras. Efter att skärparametrarna är inställda, genererar Wam en unik skärfil som du överför till WAZER. Denna skärfil kommer innehålla all information som WAZER behöver för att skära din design i valt material.

Trots att Wam är webbläsarbaserat sker all behandling av designfilen lokalt på din dator. Ofta finns en missuppfattning om att webbaserad mjukvara innebär att data skickas och behandlas på servrar någonstans på internet. Detta är extremt långt ifrån sanningen och används Wam så skickas dina designfiler aldrig till WAZER servrar eller över internet... någonsin. För lite mer insikt i frågan, använder WAZER sig av webbläsarbaserade system av följande tre skäl:

- Ger dig gratis uppdateringar av mjukvaran sömlöst vid inloggning.
- Frigör dig från att behöva mjukvaruinstallation och PC/Mac kompatibilitetsproblem.
- Samla information rörande parametrar som valts för en skärfil så vi kan fortsätta ge meningsfulla uppdateringar kring funktioner och alternativ som faktiskt används.

Inrätta Wam

Registrering

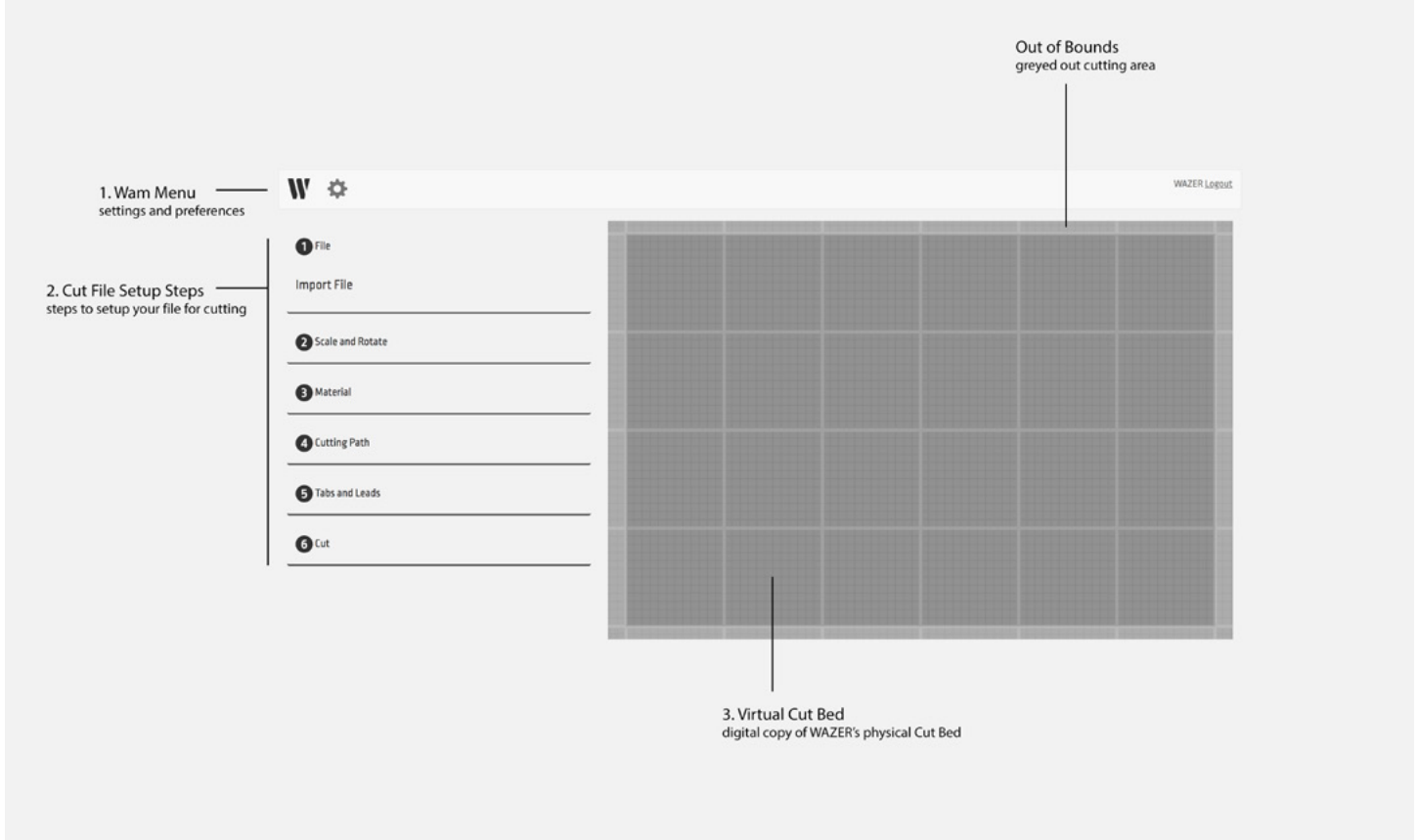
Du behöver registrera innan Wam används första gången.

- Gå till <https://wam.wazer.com> & välj "registrera".
- Använd WAZER:s mjukvaruserienummer för att registrera ditt konto för full tillgång till Wam funktionerna. Mjukvaruserienumret finns på första sidan av din bruksanvisning som medföljde din Wazer.
- Tillkänna ge att du har läst igenom "servicevillkor" och "integritetspolicy" genom att klicka på rutan bredvid.

OBS: Vissa användare har rapporterat problem vid registrering av sina serienummer senare på grund av en blocksymbol på skicka in serienummer-knappen. När du har fyllt i ditt nummer, antingen trycker du utanför textrutan eller trycker på skicka in för att validera numret, och sedan aktiverar knappen och låter dig fullborda registreringen.

Logga in

- Gå till: <https://wam.wazer.com>.
- Logga in med ditt registrerade användarnamn och lösenord (skiftlägeskänsliga).
- Du förblir inloggad i 24 timmar.



Hur Wam används

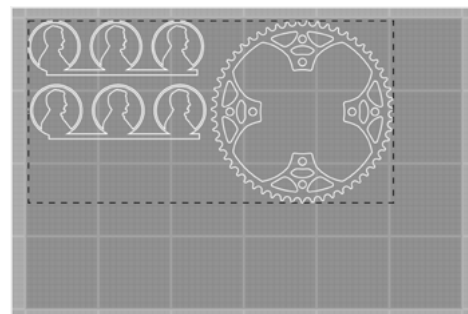
Användargränssnitt

Vid högsta nivån, kan man se Wam som bestående av fyra områden

1. **Virtuell skärbänk:** Detta område återger WAZER skärbänk. Detta låter dig ordna olika designlaster som ska skäras, exakt som de ska skäras på WAZER:s skärbänk.
2. **Wam meny:**
 - Börja en ny Wam inställning genom ett klick på **W** ikonen.
 - Välj alternativmenyn genom att klicka på **⚙** ikonen för att ändra kontoinställningar, preferenser, och dina personliga WAZER inställningar.
3. **Skärfilsektion:** Dessa sex förlängningsbara sektioner används för att ställa in skärningen på din WAZER.
4. **Hjälpikoner:** Bredvid alla flikar hittar du en frågetecken **?** kon. Klicka på dessa ikoner så förklaras användningen av dessa flikar för effektiv inställning av design för skärning på WAZER.

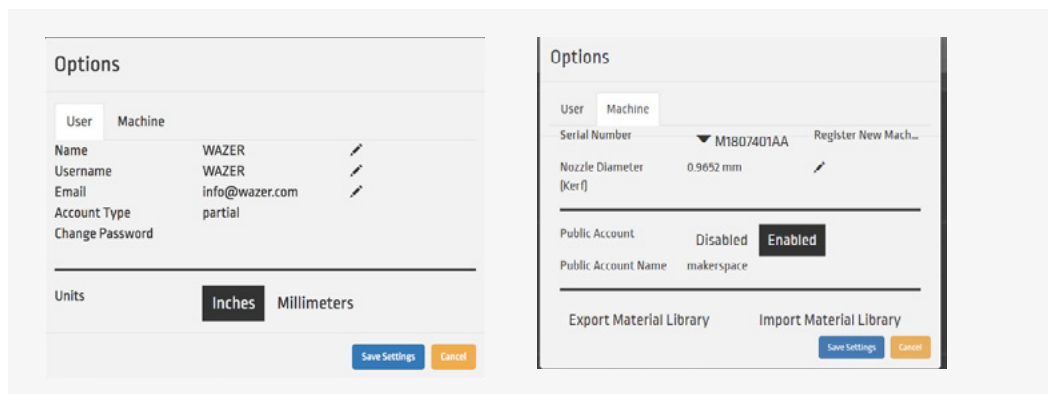
Virtuell skärbänk

- **Ordna skärgrupper för skärning.** Vänsterklicka på önskad skärgrupp och dra till platsen.
- **Välj flera skärgrupper samtidigt:**
 - Tillämpa samma inställningar på flera skärgrupper:
 - Håll inne CNTR eller SHIFT tangenten, och välj flera skärgrupper.
 - Begränsningsramen anger valda skärgrupper.
 - Flytt skärgrupper som grupp till önskad position.



Wam-inställningar

Genom att klicka på  ikonen tas du till en två-fliks pop-upmeny:



1. Användarflik
2. Kontopreferenser, inklusive
 - *Namn*
 - *Användarnamn*
 - *E-postadress*
 - **Kototyp**
 - *Partiellt/demokonto* - när kontot inte är registrerat till en giltig WAZER med serienummer. Vissa Wam-funktioner är otillgängliga för användaren.
 - *Fullt/registrerat konto* - när kontot är registrerat till en giltig WAZER. Alla Wam-funktioner är tillgängliga för användaren. För varje maskinköp får du ett mjukvarulicensserienummer. Registrering av ett mjukvarukonto med detta serienummer aktiverar kontot som fullregistrerat konto. Varje enskilt serienummer kan användas för registrering av tre konton, så tänk på vem du uppger detta serienummer för. Om din situation kräver fler konton, så vänd dig till WAZER kundtjänst.
 - *Offentligt konto* - när kontot är registrerat till en giltig WAZER. Alla Wam-funktioner är tillgängliga för användaren förutom redigera användare/maskinalternativ och addera material. Du kan skapa ett av dessa konton om du är en kontoinnehavare till ett fullregistrerat konto för en maskin.
 - **Enheter** - specificera önskade enheter
 - **Hjälpguide** - antingen visar eller döljer hjälpikoner vid varje steg av inrättandet.
3. **Maskinflik serienummer** - en lista över registrerade WAZER-maskin som ditt konto är länkat till. Matas ytterligare giltiga mjukvaruserienummer in så registreras fler maskiner till ditt konto
 - **Standard stråLPARAMETRAR** detta är diameter på strålen, annars känt som sågspåret.
 - **Exportera materialbibliotek** - som registrerad Wam-kontoinnehavare kan du spara beställningsmaterial till ditt konto. Du kan med lätthet exportera och importera dessa material om du vill dessa inställningar med andra.
 - **Offentligt konto** - Som registrerad Wam-kontoinnehavare kan du aktivera/inaktivera ett konto med offentlig tillgång för varje maskin du har. Vi har funnit att detta kan vara ett mycket användbart verktyg för särskilt delade arbetsytor, då du kan delat inloggningsuppgifter för detta offentliga konto med tränade användare av denna maskin, och samtidigt kontrolleras skräp i materialdatabas eller så förändras oönskade maskininställningar.

Skärfilens steg

Steg 1: Importfil

Importfilkompatibilitet:

- **.Dxf** - 2D-filtyper som de flesta mjukvaror för teknik och design kan exportera.
 - .Dxf biblioteket har stöd för bågar, cirklar, ellipser, linjer, polylinjer och räfflor eller bommar.
 - All text måste konverteras till vektorsökväg.
 - .dxf filer innehåller inte enheter - Wam försöker beteckna korrekt enheter, men kan den inte, anges stycket i tum.
- **.Svg** - 2D-vektor fil som designmjukvara oftast kan exportera.
 - Se till att utmatningsformatet för filer är inställt på enkel SVG.
 - Alla former och objekt ska förenklas som sökvägar.
 - Se till att dokumentenheter är inställt på fysiska enheter och inte pixlar.
 - Bilder och bitmapp-filer ignoreras.

Checklista för filimport:

- Konvertera alla önskade skärkanter från objekt till sökväg.
- Konvertera all text till vektorsökvägar.
- Se efter om glapp finns.
 - Om sökvägfragment är 0.0010 tum isär eller mindre, sammanför Wam fragment till en enda sökväg.
 - Om en sökvägs start och slut är mindre än 0.0020 tum mellan varandra, sammanför Wam punkterna och behandlar sökvägen som stängd.
 - Okopplade linjesegment mindre än 0.0001 tum långa raderas.
- Förena och trimma sökvägar vid behov.
- Se efter om segment överlappar.
 - Överlappande skärgrupper kanske inte syns men kan ändå orsaka problem.
- Se efter om dinglande eller standard skärgrupper finns.

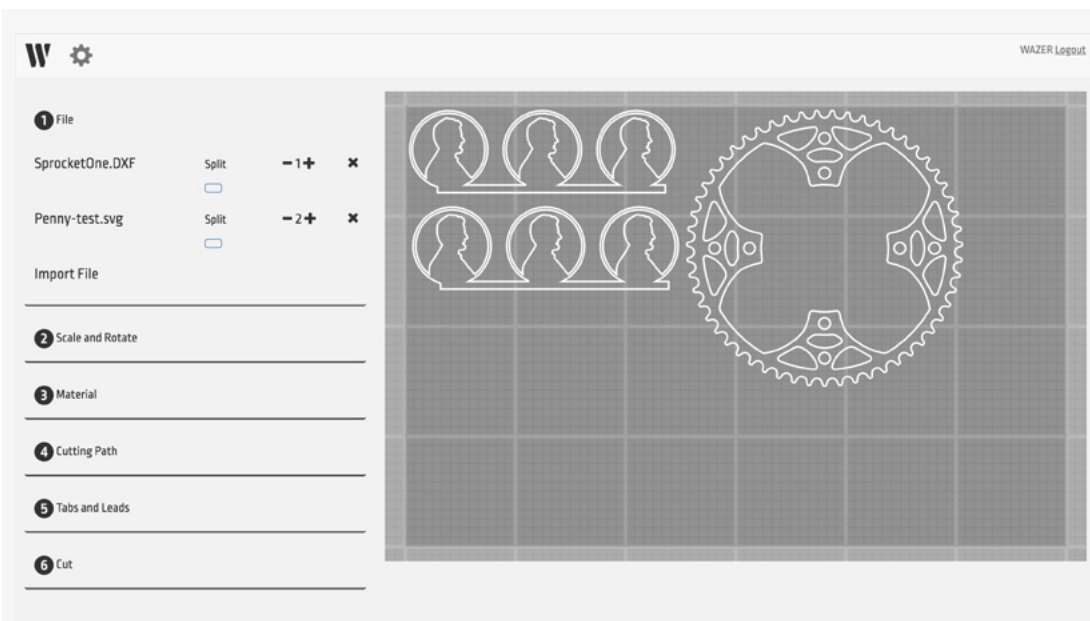
Du kan importera flera designalster, eller samma design flera gånger till en skärfil. Hantera dessa alster genom att använda +, -, och X ikonerna.

Skärgrupper

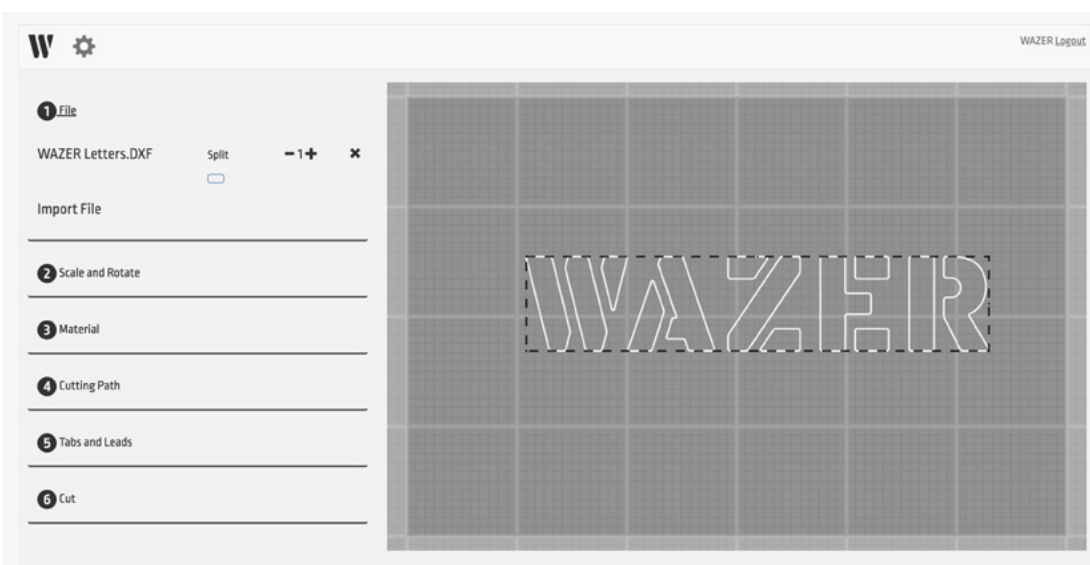
Wam tar varje designalster och delar upp dem i skärgrupper. En skärgrupp innefattar alla element som finns inom en sluten kurva. Lättaste sättet att förstå detta är att föreställa sig ett designalster bestående av två koncentriska cirklar. Dessa cirklar importeras som en skärgrupp, där de två cirkelarna låses i referens till varandra.

Split

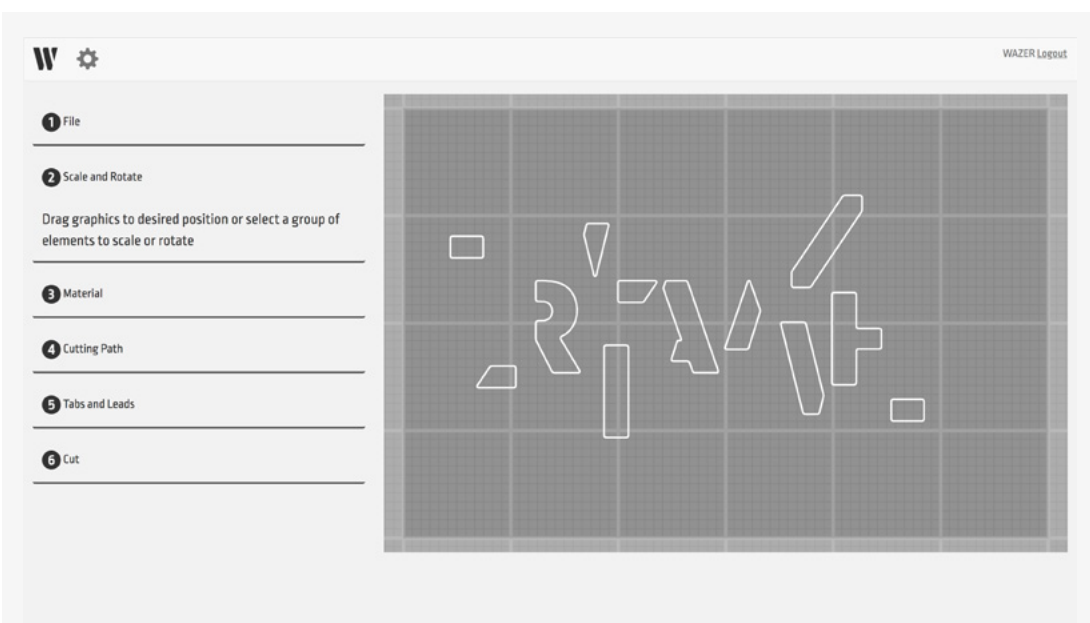
Du kan också ladda upp flera oberoende kurvor utanför en stängd kurva från en enda .dxf eller .svg fil. Vid import av dessa kurvor behåller de sina positioner och grupperingar, och kan flyttas runt den virtuella skärbänken i grupp. Om du vill manipulera varje kurva oberoende, väljer du split alternativet i filmenyn. Detta delar upp alla kurvor som inte finns inom en sluten kurva i oberoende skärgrupper som går att manipulera oberoende av varandra.



Införa flera stycken och instanser från ett stycke



En del med flera konturer behandlas som en enda grupp



Resultat när "Split" aktiveras för ett importerat stycke

Steg 2: Skala och rotera

Wam låter dig manipulera enskilda skärgrupper på den virtuella skärbänken.

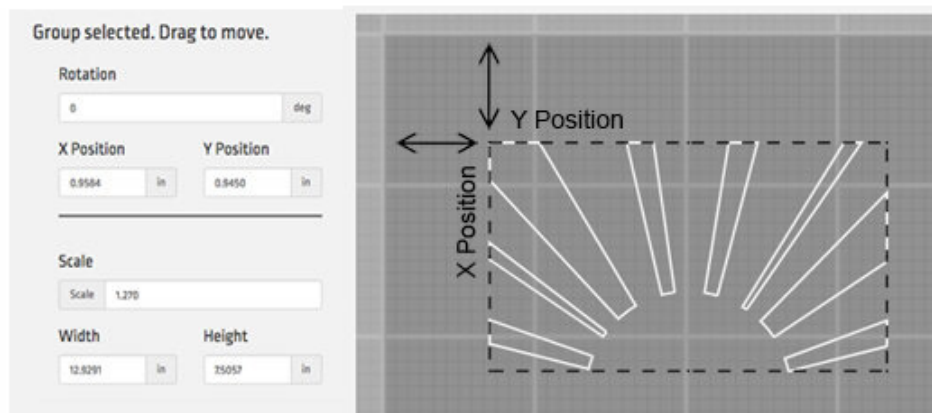
- **Rotation** - ibland, om du vill att så många skärgrupper som möjligt bor i en skärfil kan det vara till hjälp att rotera en skärgrupp.
- **Justera skala** vid många applikationer, behöver du precis storlek på dina skärningar. Vissa program skalar din design på oväntade sätt vid export, så du behöver skapa tillbaka din design till den avsedda storleken.

Det finns två sätt att skala tillbaka importerade skärgrupper:

- **Skala** - ange en skalningsfaktor i fältet för att skala valda skärgrupper till önskad storlek.
- **Bredd/Höjd** - ange avsett huvudsakligt omfång för importerad skärgrupp (bredd eller höjd) för att skala hela skärgruppen i proportion

Plats för vektorgrupp

- Denna funktionsuppdatering låter dig positionera skärvägen korrekt på den virtuella skärbänken.
- Denna funktion används för att positionera skärningens vänstra toppunkt i relation till ursprunget på skärbänken (bänkens vänstra toppunkt) genom att mata in avstånd från denna punkt i valda mått angett via X position och Y position (se bilden nedanför). Denna funktion fungerar för en sökväg åt gången och är inaktiverad vid flerval.




Steg 3: Materialval

WAZER behöver känna till din skärhastighet, eller hur snabbt den kan skära, för materialet. Istället för att användaren ska behöva beräkna och mata in detta direkt vid varje skärning, har vi skapat ett materialbibliotek som innehåller all denna information. Du kan helt enkelt specificera ditt material och tjocklek från tillgängliga valmöjligheter, så anger Wam rätt skärhastighet.

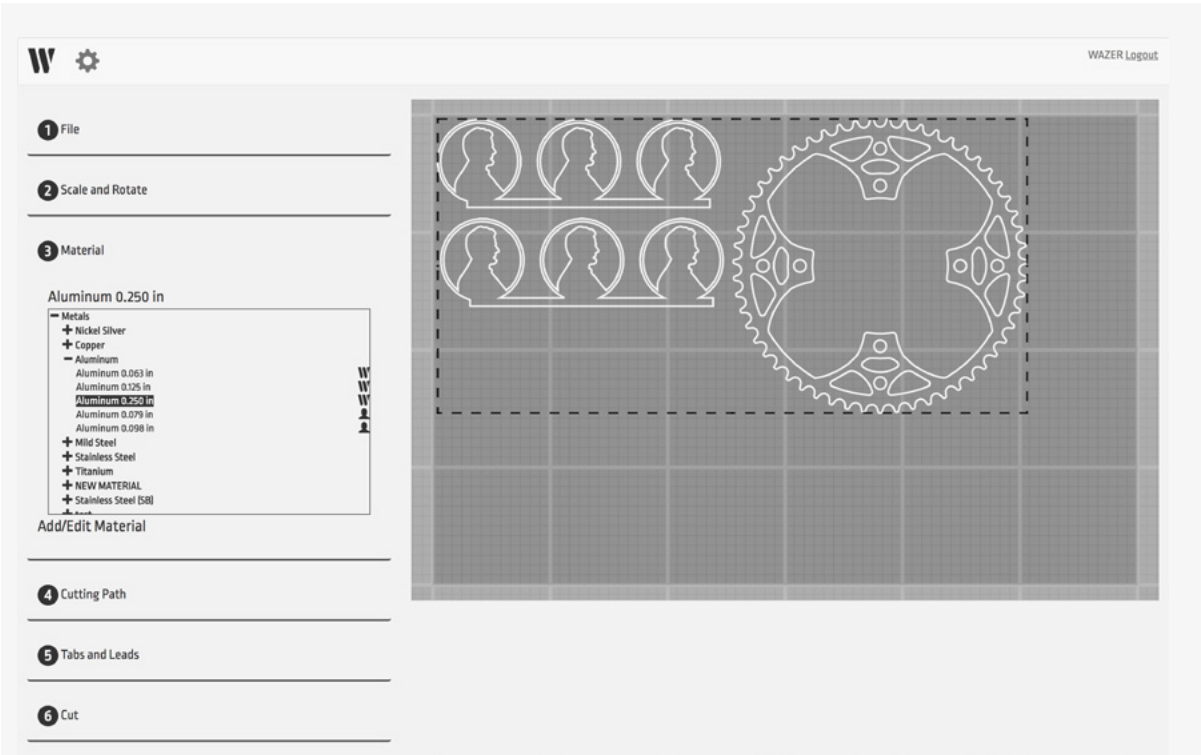
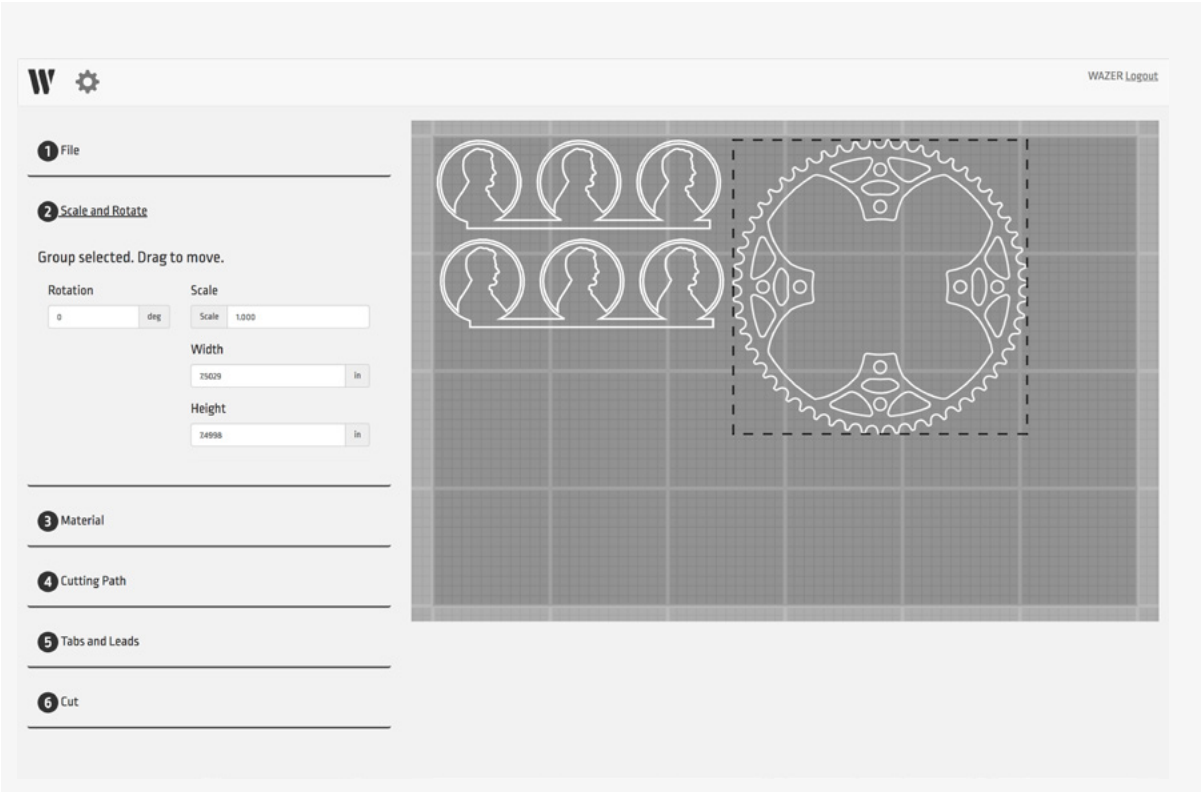
När du loggar in på wam, laddar mjukvaran automatiskt nyaste materialbiblioteket åt dig att välja ifrån. Vi expanderar hela tiden detta materialbibliotek.

Det kan uppstå fall då ett material ännu inte finns med i materialbiblioteket. Är så fallet, behöver du manuellt lägga till material, vilket görs med lätthet från Lägg till Material meny (mer om detta senare).

Material organiseras utifrån materialtyp (t ex metall, plast, etc.), och sedan utifrån specifikt material (t ex aluminium, rostfritt stål, etc.), och slutligen materialets tjocklek (t ex 1,0mm 1/16", etc.).

Standard materialposter anges med en **W**ikon, medan personliga materialposter anges med en  ikon.

WAZER stödjer för närvarande bara val av ett material per skärning.



Steg 4: Skärväg

När en design importerats till Wam är det bara en uppsättning kurvor. Dessa kurvor visas i vitt.

För att skära dina stycken korrekt, behöver WAZER känna till vilken sidan av kurvan som ska skäras. Därför, behöver skärvägen anges som antingen utanför eller innanför.

När ett val är gjort, syns en grön skärväg runt och inom den vita styckesgeometrin. **Denna gröna linje anger faktiskt väg för WAZER. Du kan använda den för att kolla att din design skärs rätt.**

Det bör noteras att det kan finnas fall då du vill skära direkt på skärvägen. Detta kan anges via alternativet som kallas centerlinje. Isåfall, märker du att den gröna skärvägen helt täcker den vita geometrin.

För att inställningen ska gå snabbare och utsides- eller insidesskärvägar ska bli rätt, anger mjukvaran automatiskt offset-värdet som standard utifrån strålens storlek (standard kan ändras i Wam-alternativen).

I vissa fall kan du vilja ha ytterligare en offset för att göra ditt stycke lite mindre eller lite större. För att göra detta snabbt, byter du förladdad offset med hur mycket du vill förstora eller förminska din skärning.

Steg 5: Flikar och Ledare

En flik är liten anslutningspunkt mellan ditt stycke och materialet från vilket det skärs, utformat för att hålla ditt stycke på plats under skärningen. Flikar hjälper till att öka generell exakthet och förhindrar pop-ups, som kan få WAZER att fastna och förstöra din skärning.

Wam standardiserar per automatik att införliva flikar i standardpositioner för varje skärväg. Plats och storlek betecknas i skärgruppen med en gul indikator.

Standardinställningarna är att varje skärväg får en enskild flik med storlek utifrån materialet. Detta är troligen nog för de flesta skärningar och behöver sällan ändras. Men, du bör alltid granska standardpositioner, ifall de ställer till med problem med din design.

Behöver något ändras, väljer du manuell flikplacering och flyttar problemflikarna genom att vänsterklicka och dra dem. Du kan också lägga till och avlägsna flikar med vänsterklick I tillägg, finns fall där du inte har råd att placera flikar, vilket föranleder att du kanske vill välja inga flikar. Detta uppmuntras inte, dock, eftersom det avsevärt ökar risken för undermåliga eller misslyckade skärningar.

An ledare hänvisar till avståndet som WAZER kommer skära bort från skärvägen. Detta görs för att se till att förstora genomträngning vid början av skärningen inte avlägsnar överflödigt material på ditt stycke. Ledarens plats och storlek betecknas på Virtuella Skärbänk av en blå indikator.

NOTICE

Om du överväger att använda Inga Flikar vid en skärning, se då till att du har råd med ett misslyckande. Det är mycket troligt att dessa delar lossnar, vilket gör att de antingen faller ned i tanken eller fastnar i munstycket.

Steg 6: Slutför skärning

Sista valet som behövs i Wam är skärkvalitet. Skärhastighet och skärkvalitet har en omvänd relation; snabbare skärning ger lägre kvalitet, och bättre kvalitet kräver långsammare skärning.

När du har valt skärkvalitet, kan du ange ett filnamn och välja generera jobbfil för att exportera slutgiltig skärfil. Denna skärfil kan nu flyttas till ett SD-kort och sedan sätter du in SD-kortet i WAZER för att påbörja skärningen.

- **Visa stockstorlek i senaste fliken** - Denna funktion visar råmaterialstorlek som behövs för skärningen i skäravsnittet i WAM och hjälper dig veta den exakta storleken å råmaterial som behövs för befintlig layout av virtuell bänk. Flera skärningar på virtuell skärbänk beaktas också då slutgiltig råmaterialstorlek beräknas.

1 File

2 Scale and Rotate

3 Material

4 Cutting Path

Outside

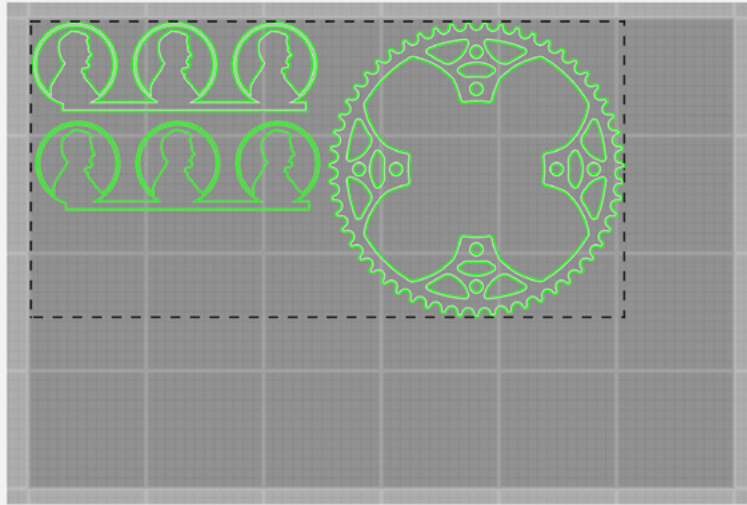
Centerline

Inside

Offset: 0.019 in

5 Tabs and Leads

6 Cut



1 File

2 Scale and Rotate

3 Material

4 Cutting Path

5 Tabs and Leads

No Tabs

Automatic Tab Placement

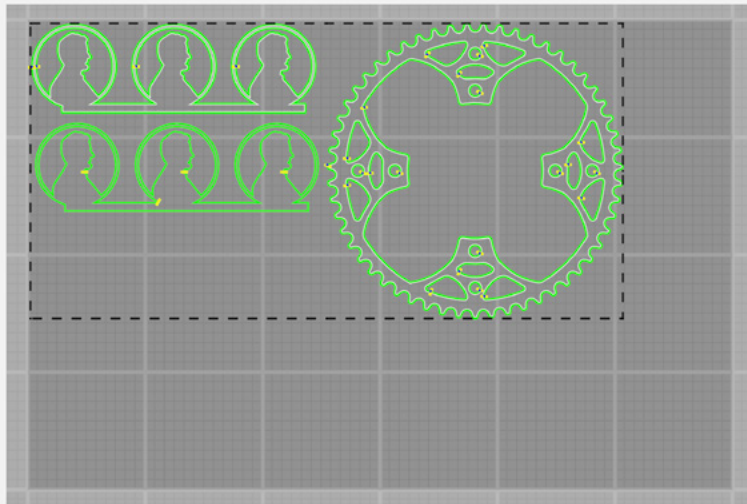
Manual Tab Placement

Tab Size: 0.04 in

Tab Count: 1

Leads Enabled Leads Disabled

6 Cut



1 File

2 Scale and Position

3 Material

Select Material

- + Metals
- + Plastics & Rubbers
- + Ceramics & Stone
- + Other

Material help

3 Material

Select Material

Metals	
+ Stainless Steel 316	
Aluminum 7075	
Aluminum 7075 - 0.016 in	W
Aluminum 7075 - 0.031 in	W
Aluminum 7075 - 0.063 in	W
Aluminum 7075 - 0.125 in	W
Aluminum 7075 - 0.188 in	W
Aluminum 7075 - 0.250 in	W
Aluminum 7075 - 0.313 in	W
Aluminum 7075 - 0.375 in	W
Aluminum 7075 - 0.500 in	W
Aluminum 7075 - 0.625 mm	W
Aluminum 7075 - 1.00 mm	W
Aluminum 7075 - 2.00 mm	W

Add/Edit Material

Material: WAM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material* option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

Add/Edit Material: Select this option if your material is not in the WAM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.

*WAM only allows one material selection per cut.

Close


Använda materialbiblioteket

I materialvalet, ser du en lägga till/redigera material knapp. Väljer du den får du upp en meny som låter dig visa ditt materialbibliotek och skapa poster för nya material. Den vänstra sidan av denna meny visar helt materialbiblioteket, och höger sida visar specifikationerna för varje post.

WAZER materialbibliotek

Materialbiblioteket innehåller standardposter för de mest populära materialen och storlekarna. Dessa material uppdateras automatiskt varje gång du loggar in på Wam och indikeras av en **W** ikon. Du kan inte redigera eller ändra dessa materialbiblioteksposter.

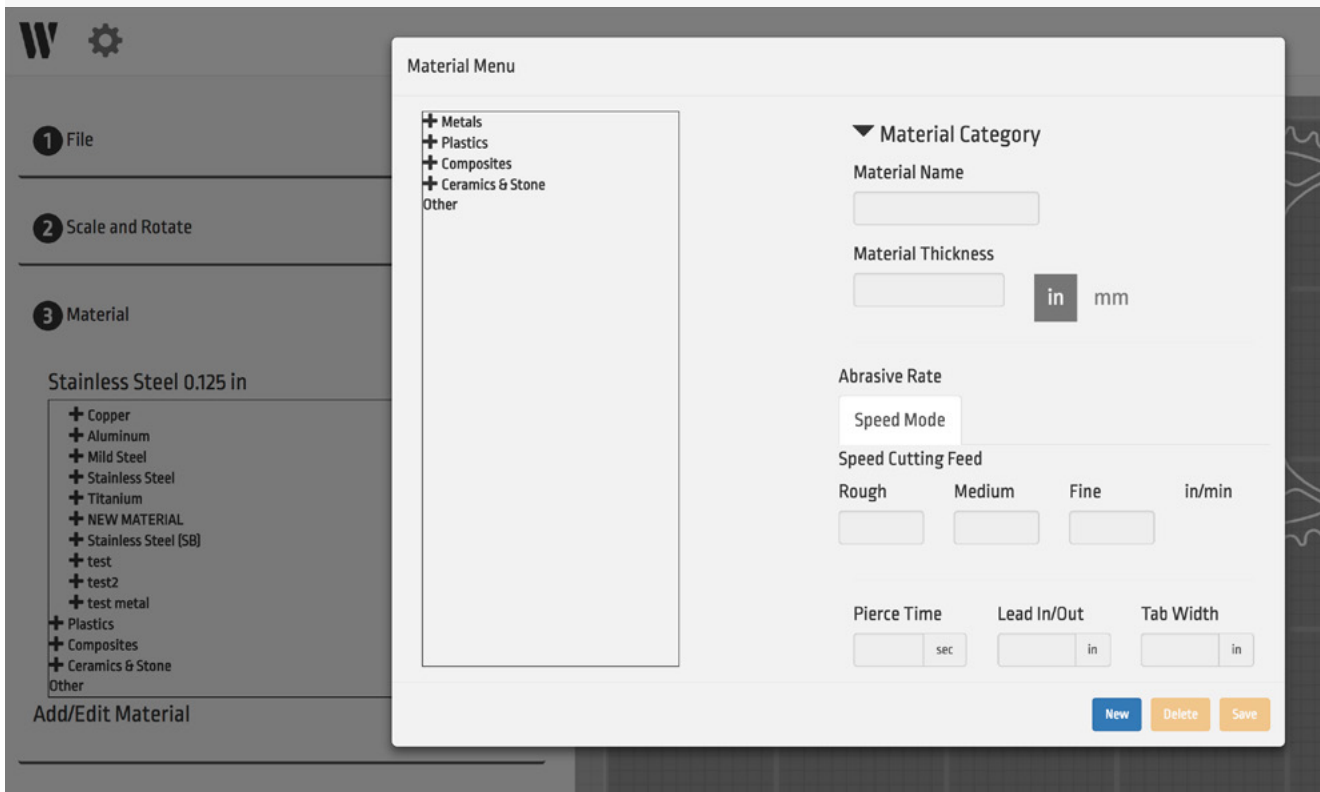
Lägga till och redigera materialbiblioteksposter

Ibland innehåller inte materialbiblioteket material du vill skära; i sådana fall, behöver du lägga till ett specialmaterial. När du lägger till ett nytt material, sparas det på ditt konto och alla registrerade kunder för din WAZER kommer åt det. Du ser en liten  ikon bredvid specialposter.

- **Lägga till nya material:** Välj "nytt"knappen längst ned i menyn och fyll i materialfälten. Du behöver inte fylla i alla fält. Det räcker att bara fylla i en skärhastighet innan du sparar och använder materialet.
- **Redigera/radera material:** Du kan alltid återvända och redigera/radera ett material du har skapat genom att klicka på specialmaterial i materialbiblioteket, redigera önskade fält, och spara materialet.

Materialpost:

- **Materialtyp** - detta fält är högsta nivån av organisationsstrukturen i ditt materialbibliotek. Kategorierna inom denna rullgardinsmeny anges av WAZER och kan inte redigeras eller adderas i.
- **Materialnamn** - detta fält är det särskilda material som faller under materialtyp. Du kan skapa hur många materialnamn du vill (d v s komposition och nummerbeteckning).
- **Materialtjocklek** - Detta fält hänvisar till materialets tjocklek, som kan anges i mm eller in.
- **Skärhastighet** - skärhastighet anges i tre olika nivåer.
 - **Grov** - detta hänvisar till en hastighet som ger dig snabbast skärhastighet. Material kommer knappt bli helt genomskuret, vilket lämnar en grov kant, särskilt mot materialets baksida.
 - **Medel** - detta hänvisar till en hastighet som ger en kompromiss mellan skärhastighet och kvalitet. Med denna skärhastighet, kan en slät kant förväntas med mindre synliga strimor.
 - **Fin** - detta hänvisar till en hastighet som ger högsta kvalitet (och tar längst tid). Med denna skärhastighet, syns inga enskilda strimor, vilket ger nästan en sandblästrad kantfinish.



- Genomträngningstid** - detta fält hänvisar till mängden till som WAZER sitter i en enskild position i skärningens början. WAZER behöver gå igenom materialet innan den börjar följa din skärväg. Om munstycket börjar röra sig innan material är genomträngt, bör du öka genomträngningstiden. Men, om munstycket inte rör sig på ett antal sekunder när det redan har trängt igen materialet, bör du sänka genomträngningstiden. Punkten när WAZER har genomträngt materialet både syns och hörs - du märker en ljudförändring och ser luftbubblor i tanken när strålen har gått igenom materialet.
- Ledare** - Detta fält hänvisar till avståndet bort ifrån avsedd Skärväg där skärningen ska starta. Även om strålen som kommer ur munstycket är konsekvent, blir genomträngningshåll större än sågspår. Därför vill du Genomtränga ifrån Skärvägen och sedan använda Ledare för att komma dit. I tillägg, är detta en bra parameter att modifiera för material som lätt blir kantstöta eller är heterogena. Detta varierar mellan material och materialtjocklekar.
- Flikstorlek** - detta fält hänvisar till avståndet som förblir oskuret i en skärväg för att hålla ditt stycke på plats. Om svårt att bryta isär enskilda stycken efter att ha skurit dem, bör du sänka denna parameter. Om flikarna går sönder innan skärningen fullbordas, bör denna parameter ökas.

Underhåll

Allmänt underhåll av WAZER.

Som varje maskin, kräver WAZER underhåll för att fungera bra. Bekanta dig med detta avsnitt så att du vet hur du håller WAZER i optimalt skick.

Förebyggande underhållsåtgärder

⚠WARNING Om WAZER stängdes av innan en skärning fullbordades, är systemet fortfarande under stor belastning. För att avlasta det höga trycket utför du en munstycksrensning genom att i WAZER kontrollpanel navigera till *inrätta & underhåll > underhåll > munstycksrensning*.

Innan servicearbete utförs på WAZER ska du alltid:

- Rensa det höga trycket genom att avsluta/fullborda en skärning på rätt sätt eller utföra en munstycksrensning från underhållsmenyn.
- Slå av eller stäng av/på ventilen eller vattenförsörjningen till maskinen.
- Slå av WAZER och koppla från AC-ström från WAZER och pumplåda.
- Utför en visuell inspektion av båda AC-strömkablar. Vid skada eller slitage, kontaktas WAZER kundtjänst omedelbart. Du SKA INTE försöka ändra eller byta ut ej godkända strömkablar på egen hand.
- Avlägsna aldrig pumplådans kåpa när den är inkopplad.
- Gör en visuell inspektion av högtrycksslangen och all VVS som går in och ut ur WAZER. Byt ut en lågtrycksslang om den är skadad eller sliten; kontakta WAZER kundtjänst för byte om högtrycksslangen hittas sliten och trådlagret syns.
- Gör en inmatningskontroll och GFCI/PRCD-kontroll enligt tidigare beskrivning, efter underhåll, reparation, uppgradering eller modifiering av WAZER.

Underhållsschema

⚠WARNING WAZER spårar antalet timmar den har körts i en meny som hittas i Inrätta och Underhåll>Total Skärtid. Med detta slipper du gissa hur många timmar du har använt maskinen och huruvida ett specifikt servicearbete krävs.

Om du inte rättar dig efter regelbundna underhållsförfaranden och schema, så ogiltigförklaras garantin och supporten för din WAZER.

Underhåll mellan skärningar

Intervall: <4 timmar

- Tankrengöring
- Kontrollera skärbänkens nivå
- Rengör änden av slipmedelsslängen, kontrollera o-ringens skick, sätt fast slangänden
- Allmän inspektion av vattenlås på genomföringar och bälgarnas gränssnitt.
- När torr, torkas använt slipmedel bort från dörrfönster, och tankens sida.

Serviceintervall

på kort sikt: 20-100 timmar (350-1650lbs /160-750kg) slipmedel

- Vända eller byta skärbänken & inspektera tankens genomträngningsplatta
- Rengöra dräneringsfiltren
- Rengöra tanken
- Kontrollera slipmedlets flödes hastighet
- Inspektera högtrycks o-ringar
- Oljebyte i pumplådan (första gången)

Serviceintervall

på medellång sikt: 300 timmar (5000lbs /2200kg) slipmedel

- Byte av olja
- Smörja bryggan
- Byta ut mynningen

Serviceintervall

på lång sikt: 600 timmar (10000lbs/4500kg) slipmedel

- Renovera pumplådan

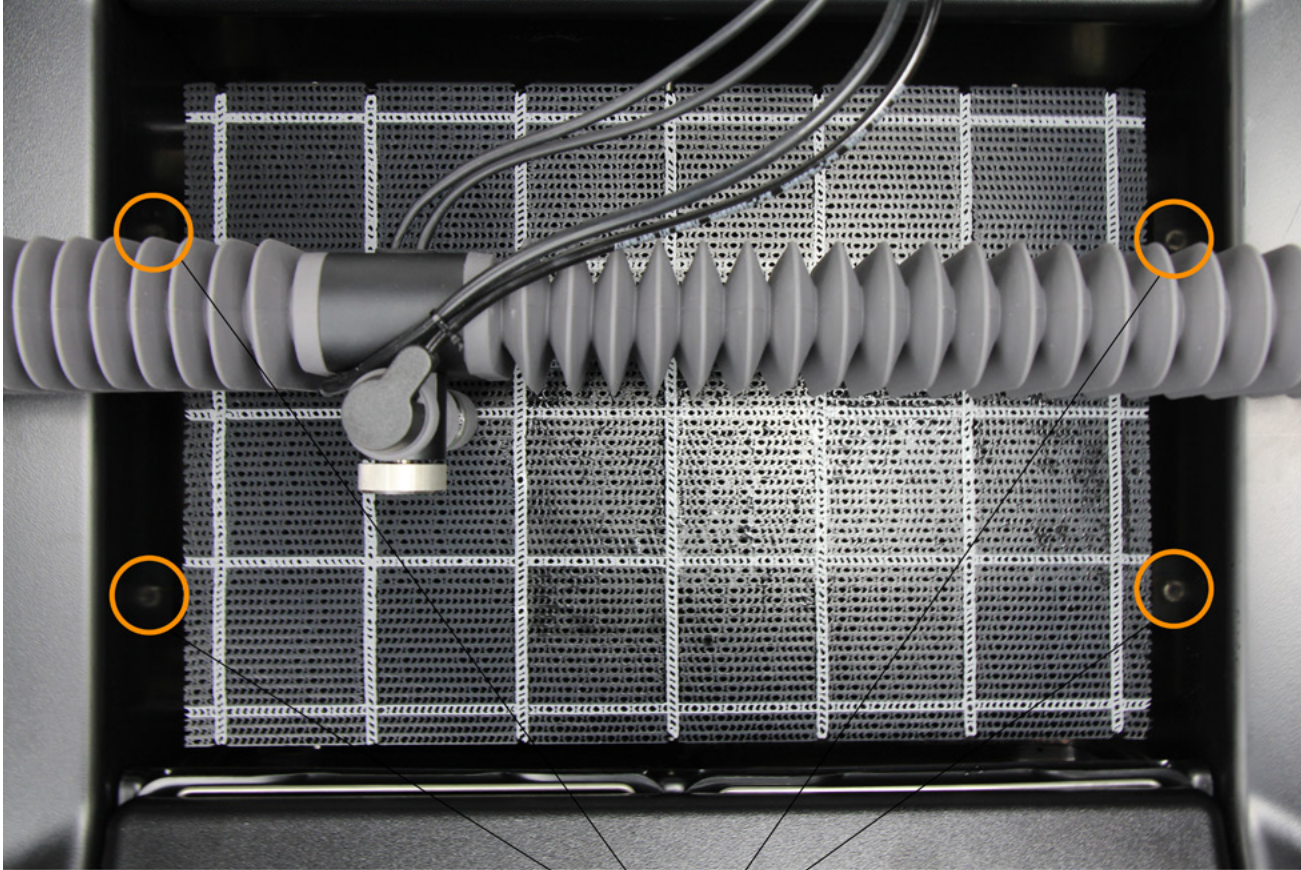
Vända/byta skärbänk & inspektera tankens genomträngningsplatta VIDEO

WAZERs skärbänk är avsedd att fungera som förbrukningsvara, så den behöver bytas ut ibland. **Den är också omvändbar:** Är din nuvarande skärbänk sliten, men du ännu inte har använt undersidan, kan du vända på skärbänken istället för att byta ut den. Har du redan använt båda sidorna, så behöver du införskaffa en ny skärbänk. I vilket fall, är stegen för att byta ut eller vända på din skärbänk desamma.

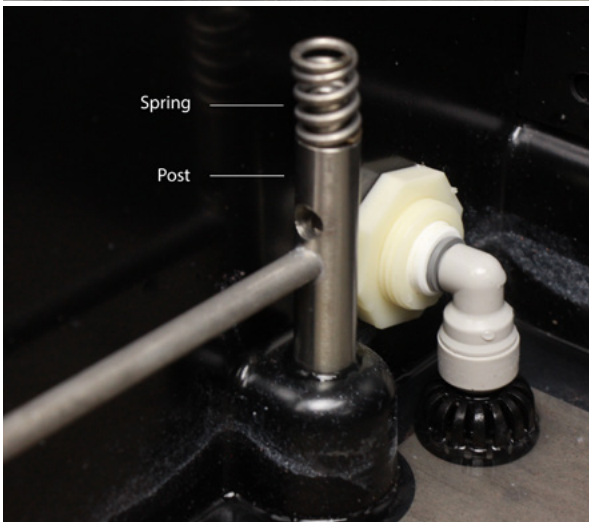
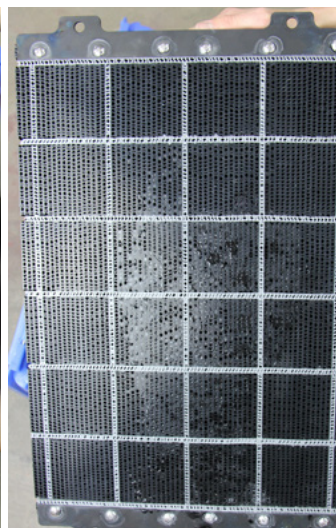
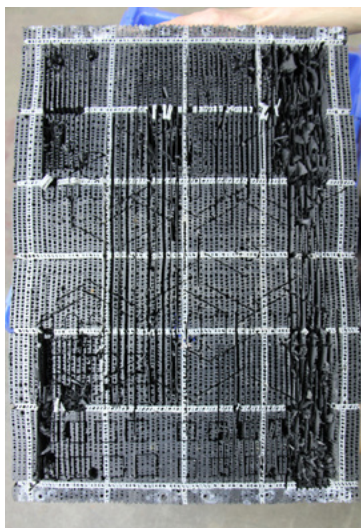
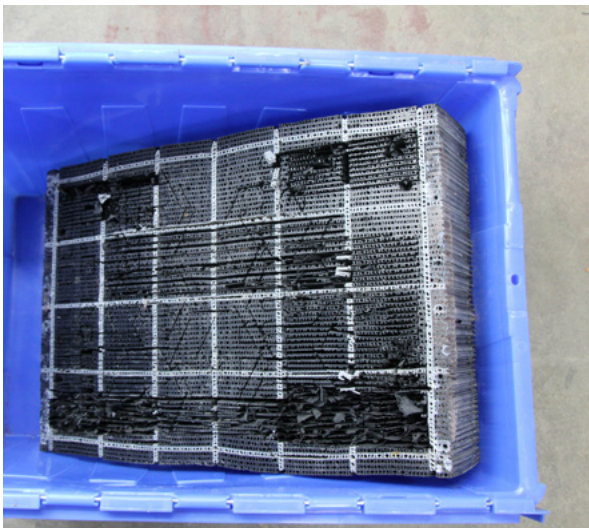
⚠ CAUTION För att undvika skärsår och möjlig infektion, ska du bära vattentäta skyddsglasögon och hantera alla delar försiktigt.

- Slå av din WAZER och tryck in munstycket i maskinen.
- Använd installationsverktyget för skärbänk som medföljer i reservdelspåsen, för att avlägsna de fyra skärbänksbultarna som fäster skärbänken på tanken. Dessa skärbänksbultar ligger under vattennivån, så om du precis blev klar med skärandet, så kan det vara svårt att se eftersom vattnet är grumligt.
- En stor mängd slipmedel och vatten kommer läcka ut ur skärbänken. Detta fortsätter under någon tid efter avlägsnandet, så vi föreslår att du införskaffar en vattentät behållare (soptunna eller soppåse för industriellt bruk) stor nog för skärbänken. Lyft skärbänken ur tanken och in i behållaren.
- Vänd upp och ned på skärbänken, så att sidan du just skar är riktad från dig.
- Avlägsna beslagen som sitter på skärbänkens undersida.
- Om denna sidan av skärbänken är ny, vänder du på skärbänken så att den slitna sidan är riktad mot dig. Om båda sidorna av skärbänken är slitna, bortskaffar du den och hämtar en ny.
- Sätt tillbaka aluminiumbeslagen på undersidan av skärbänken.
- **Rengör tanken ordentligt medan skärbänken avlägsnas.** Om du har gjort långa skärarbetet, eller inte har kört ytterligare tankrengöringscykler efter skärningar, kan använt slipmedel ha byggts upp i tankens botten.
 - Nu har du möjlighet att skopa ur överflödigt slipmedel från tankens botten.
 - Häll i rent vatten över Dräneringsfiltren under Bakre Tankkåpa för att spola ut överflödigt slipmedel. Detta underlättar tankens dränering vid skärning.
- **NOTICE** Utför en fullständig inspektion av tankens genomträngningsplatta av aluminium på tankens botten innan skärbänken byts ut. Medan Skärbänken avlägsnas, och när allt överflödigt använt slipmedel har städats bort, inspekterar du Tankens Genomträngningsplatta på tankbotten för skada. Kontakta WAZER kundtjänst för att byta ut den om du ser djupa märken - kom ihåg att vattnet i WAZER kommer dräneras om denna Tankgenomträngningsplatta punkteras.
- Kontrollera att Skärbänksstolparna har Skärbänksfjädrar runt toppen. Om inte, kan de ha fallit ur Skärbänksstolparna vid nedmontering, så du kan behöva leta efter dem i tanken.
- Placera de fyra Skärbänksbultarna genom Skärbänksbeslagen av aluminium.
- Sänk ned Skärbänken i Tanken, och se till att rikta in Skärbänksbultarna med Skärbänksfjädrarna, och sedan med Skärbänksstolparna.
- Dra åt Skärbänksbultarna tills du känner motstånd från Skärbänksfjädrarna, och dra sedan ett helt varv till.

När du drar åt Skärbänksbultarna, om du någon gång känner onormalt mycket motstånd, så avbryt, backa ur Skärbänksbultarna och försök rengöra gängorna. Troligen har slipmedel fastnat och hindrar dig från att dra åt Skärbänksbulten.
- Du kan nu plana ut din Skärbänk. För att fullborda bytet av Skärbänk, måste du nu utföra utplaningsförfarandet hittat i avsnitt 7: Underhåll > Div förfaranden > Utplana skärbänken.
- Om detta är första service, byter du olja i pumplådan.



Cut Bed Bolts



Rengöra dräneringsfiltren VIDEO

WAZER införlivar två återanvändningsbara dräneringsfilter i rostfritt stål för att begränsa mängden skräp som hamnar i dräneringsvattnet. Dessa två dräneringsfilter finns på baksidan av tanken till WAZER under bakre tankkåpa.

⚠CAUTION För att undvika skärsår och möjlig infektion, ska du bära vattentäta skyddsglasögon och hantera alla delar försiktigt.

För att rengöra dräneringsfiltren:

- Öppna WAZER dörren.
- Om du inte skär just för tillfället, flyttas munstycket till framsidan av WAZER för att ge dig mer utrymme. Om du skär, så var försiktig så att du inte rör munstycket så kraftfullt att det flyttas, eftersom detta ger ett misslyckat skär.
- Avlägsna bakre tankkåpa från tankens baksida för att se dräneringsfiltren.
- Skruva av / avlägsna dräneringsfilter på höger och vänster sida från deras portar på baksidan av WAZER.
- Dunka ned dräneringsfiltren i vatten för att skölja bort skräpet; torka inte av dräneringsfiltren.
- Skruva tillbaka båda filter på WAZER. Ett halvt varv till ett helt varv räcker, DRA INTE åt dessa helt. Om du har dräneringsfilter utan gängor, så för du helt enkelt tillbaka dem på beslagen.
- Sätt tillbaka bakre tankkåpa
- När du befinner dig där bak uppmuntrar vi att du rör om vattnet nära flottörsensorerna för att få loss eventuellt sediment som kan ha ansamlats på dessa flottörbrytare. Se till att inte vrida dem, utan bara rör om lätt eller håll rent vatten på dem räcker.

Rengöra tanken

WAZER ansamlar använt slipmedel från tankens fyra hörn. Vid skärning så trycks slipmedel in i hörnen av den huvudsakliga vattenskarstrålen. Dock, kan vissa mängder slipmedel ända ansamlas i tankens mitt och sidor, särskilt om du bara skär på en plats. För att samla ihop detta använda slipmedlet, så kör du tankens rengöringscykel från Inrätta & Underhåll-menyn i kontrollpanelen. Detta förfarande hjälper till att förhindra igensättningar i filtreringssystemet. Vi rekommenderar även att denna cykel körs innan skärning om din maskin har varit inaktiv länge och slipmedel finns i botten.

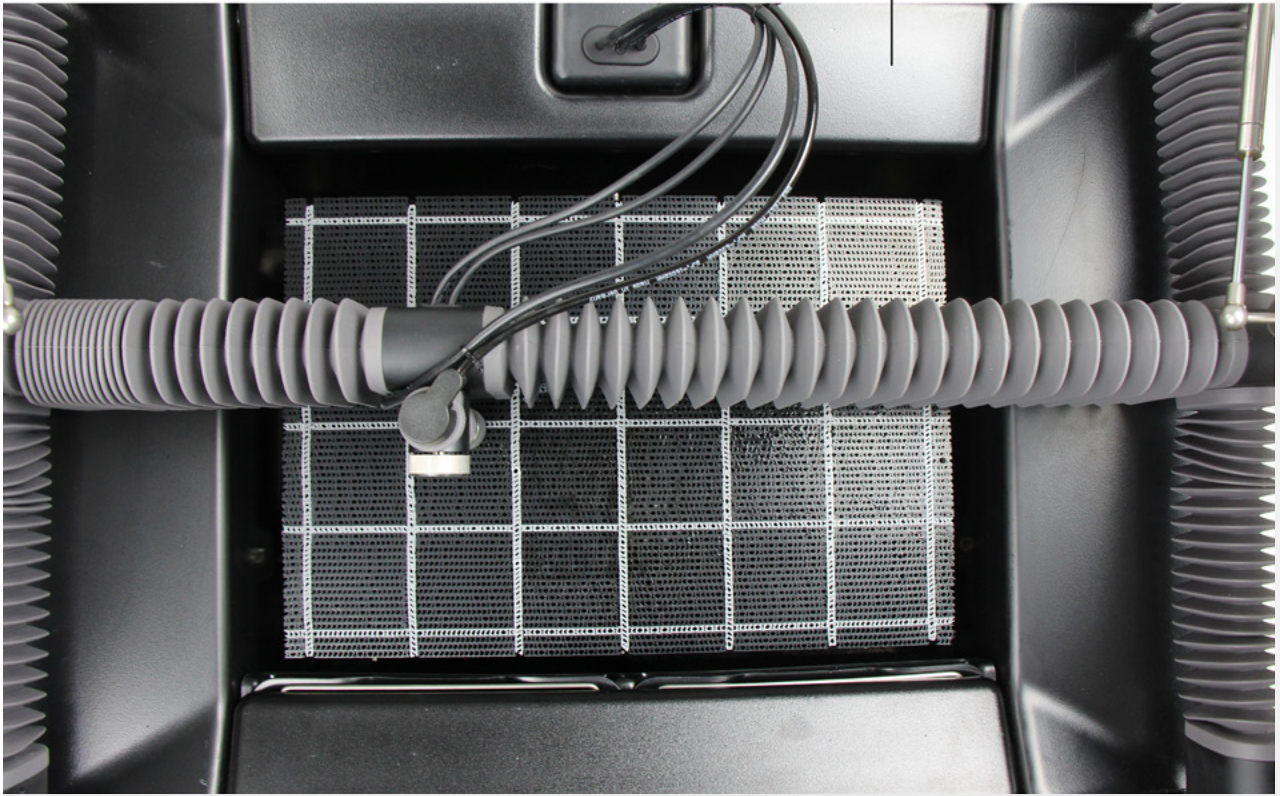
För att köra en tankrengöringscykel:

1. Preparera WAZER som du skulle för skärning (typiska uppstarts-förfaranden till läget då du är redo att välja en skärfil) Se till att vattenförsörjningen är på och att både WAZER och pumplåda får ström.
2. Avlägsna eventuellt material och fästsruvar från skärbänken.
3. Höj munstyckshöjden så att den inte kolliderar med skärbänken.
4. Välj Inrätta & Underhåll > Underhåll > Tankrengöring på Kontrollpanelen och tryck på start för att påbörja en Tankrengöringscykel.
5. Låt tankrengöringscykeln köra klart.
6. Välj Inrätta & Underhåll > Underhåll > Använt slipm. Samla upp
7. Låt köra tills flödet är klart. När det är det så trycker du okay för att avsluta uppsamling.
8. Töm hinkarna för använt slipmedel om de är relativt fulla.
9. Det kommer alltid finnas lite använt slipmedel kvar i tankens botten efter tankrengöringen är utförd.

NOTICE Det är viktigt att köra en tankrengöringscykel efter varje skärning. Detta hjälper till att hålla WAZER ren och förhindrar att du behöver skopa ut använt slipmedel ur tanken för hand. Underlåtenhet att göra detta kommer skada maskinen.

⚠CAUTION Bakterier kan ansamlas i tankens stillastående vatten. Alla skador eller skärsår, även lindriga sådana, ska behandlas med försiktighet. Har du ett öppet sår så undvik kontakt med vattnet eller bär handskar som inte exponerar dig för tankens vatten.

Rear Tank Cover



Kontrollera slipmedlets flödes hastighet

WAZER utför ingen aktiv övervakning och mätning av dess Slipmedelsflödes hastighet. Men, Slipmedelsflödes hastighet är en viktig parameter, så du bör kontrollera och övervaka den regelbundet. Den är också bland de första sakerna som ska kolla om skärprestandan verkar förändrad. Denna hastighet behöver uppdateras från tid till annan på grund av normalt slitage eller vid oväntad händelse såsom backflöde.

Verktyg som behövs

- Våg m/ exakthet på +/- 0,5g (+/-0,02oz) och kapacitet på åtminstone 200g (7 oz)
 - Bägare med volymen 250ml (8oz)
 - 2,5Mm insexnyckel
1. Börja med 3kg +/-0,25kg (6,6lbs +/-0,6) slipmedel i matartratten.
 2. Öppna slipmedelslådan
 3. Avlägsna pluggen på slipmedelsventilen
 4. Välj inrätta och underhåll
 5. Välj slipm. Flödes hastighet,.
 6. Placera (eller håll) en bägare eller behållare under slipmedelsventilen

7. Tryck nu på okej för att påbörja slipmedelsflödet

- Om ventilen inte öppnas konsekvent läs Maskinförfaranden > Nedmontering av Nypventil.
 - Timern räknar ned medan slipmedlet flödar.
8. Efter 1 min Slipmedelsflödestest så väg behållaren med slipmedel, och dra ifrån behållarens vikt. Då får du slipmedelsflödet per minut. Målet för slipmedelsflöde är mellan 140 g/min - 162 g/min (4,94 oz/min - 5,71 oz/min). Är hastigheten lägre bör du undersöka ditt torra slipmedelssystem för att hitta problemet. Om högre än så så är din slipmedelsmyning utsliten, och du ska vända dig till supporten för att byta den.

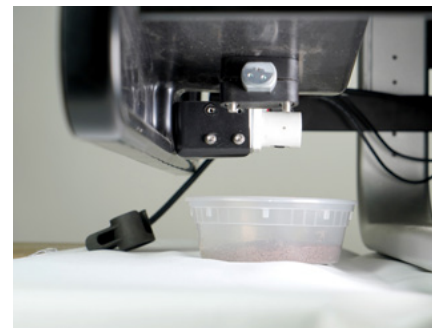
Maintenance

Used Abr. Collect
Nozzle Purge
> Abr. Flow Rate
Tank Cleaning
Abr. Pickup Cleaning
Water Level Setup

ABRASIVE RATE

Please Wait ...
Running Abrasive
60

To Cancel
Press OK



Nästa gång

Med tiden förändras maskinens slipmedelshastighet av olika skäl, inklusive men inte begränsat till slitage, backflödesändelser, eller igentäppningar. Ofta är första indikationen på att slipmedelsmyningen behöver bytas att du får fylla på slipmedelsmatartratten oftare än väntat. Vi rekommenderar även att kontrollera slipmedelshastigheten efter igentäppning eller backflöde, då dessa kan förändra hastigheten.

Utöva goda skärförfaranden så förhindrar du att slipmedelsmatartratten blir igentäppt och att slipmedelshastigheten ändras. Bland dessa finns:

- Undvik att skärhuvudet vidrör materialet genom att plana ut skärbänken och ställa in munstyckets höjd.
- Undvik att låta slipmedelsmatartratten bli tom.
- Var uppmärksam på mängden slipmedel som används jämfört med vad WAM förutspår att användningen blir
- Använd alltid dina såll när du tillsätter slipmedel.
- Bortom detta, är normalt slitage en del av varje maskinverktyg och ska förväntas.

Inspektera högtrycks o-ringar VIDEO

NOTICE Högtrycksslangar behöver kontrolleras för slitage en gång per 20 - 50 timmar. Om du inte identifierar slitage i högtrycks o-ringar, kan de skadas och leda till allvarligt läckage.

För att kontrollera högtrycks o-ringar:

- "Säkerhetsanvisningar" på etiketten "förfarande för slangurkoppling" på båda sidorna av högtrycks slanganslutningarna. Dessa innefattar:
 - Säkerställ att högtrycksslangen är rensad genom att välja Inrätta & Underhåll > Underhåll > munstycksrensning på kontrollpanelen. Låt munstycksrensningscykeln fullbordas.
 - Slå av WAZER.
 - Koppla ur Pumplåda och WAZER Strömkablar.
 - Koppla ur Pumplådans Signalledning.
 - Stäng av vattenförsörjningen.
 - Koppla ur Vatteninloppsslangen.
- **⚠ WARNING** Koppla ur båda sidorna av Högtrycksslangen för att helt koppla ur den genom att dra tillbaka den räfflade infattningen på Anslutningen och dra ut slangens Anslutningen.
- Titta in i ändarna av Högtrycksslanganslutningen för att se om o-ringen är fransig, sliten, felinriktad, eller på annat sätt skadad eller behöver ersättas. Om en av de två högtrycks o-ringarna ser skadad ut på något sätt, byt bara ut dem med en av reserv o-ringarna som finns i reservdelspåsen. Om du har slut på o-ringar så kontakta WAZER kundtjänst för att få nya.

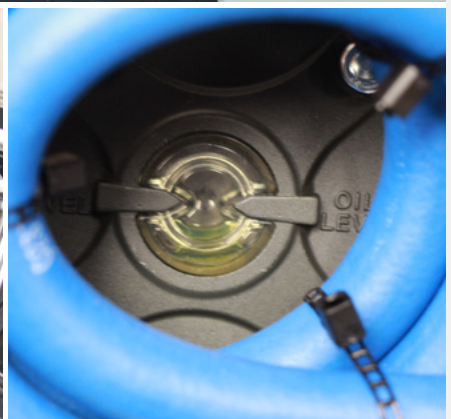
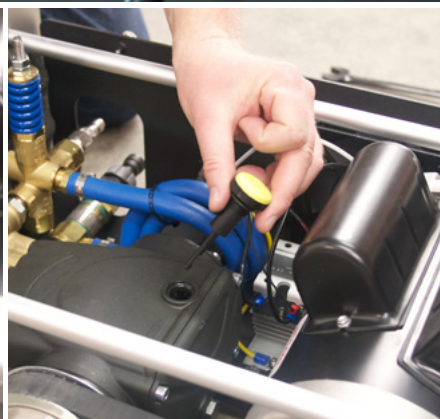
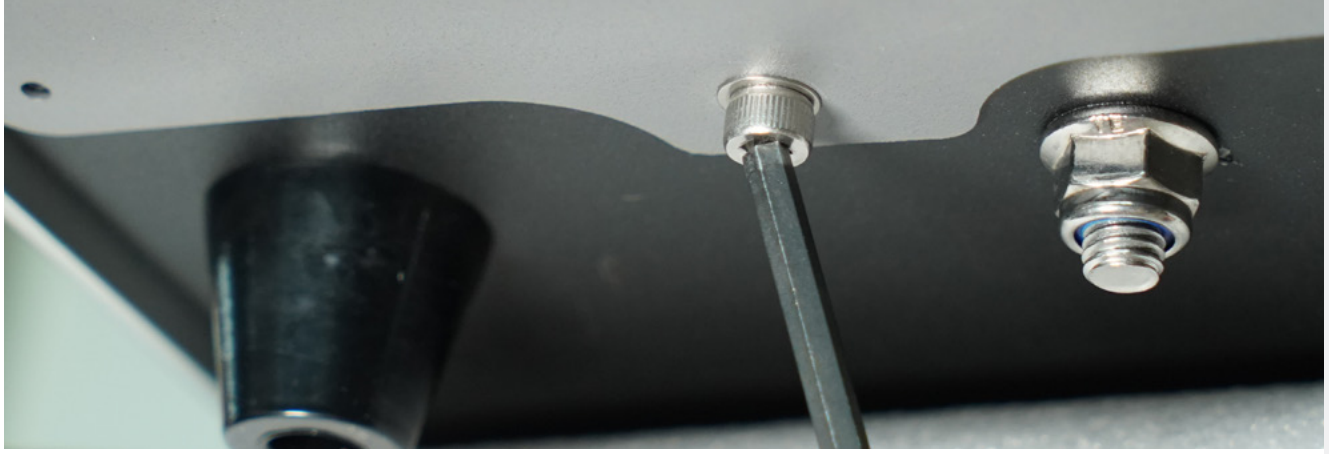
För att byta ut högtrycks o-ring:

- Använd en plocktång eller näbbtång för att ta bort skadad högtrycks o-ring från högtrycksslanganslutning.
- Tryck in en ny högtrycks o-ring i anslutningen och använd plocktång eller näbbtång för att få den på plats. Du bör se den bo in sig inuti anslutningen om installationen gjorts korrekt.
- Återanslut högtrycksslang till WAZER och pumplåda. Om dina o-ringar var skadade, ser du till att högtrycksslangen inte böjs eller vrids aggressivt.

Oljebyte i pumplådan

Pumplådans olja behöver bytas efter de första 50 timmarnas användning, och sedan varje 300 timmar. Dessa oljebyten görs inte på grund av oljans degradering, utan på grund av orenheter som tar sig in i oljan med tiden. Dessa orenheter leder till förtida slitage om de stannar i oljan under längre tid (>300 timmar).

1. Har du nyligen skurit med WAZER, så låt pumplådan svalna i uppskattningsvis 30 minuter innan service.
2. Om WAZER inte nyligen har körts, slår du på WAZER i 30 sekunder (d v s startar en skärning och avbryter den, eller kör en del av en tankrengöringscykel). Detta rör om i oljan och orenheter så att de kan avlägsnas när oljan dräneras.
3. **⚠️ WARNING** Följ "Säkerhetsanvisningar" på "Förfarande för Kåpöppning" etiketten nära kåpans baksida. **Dessa innefattar:**
 - Stäng av vattenförsörjningen.
 - Stäng av WAZER
 - Koppla ur Pumplådans Strömkabel.
 - Koppla ur Pumplådans Signalkabel.
4. Du kan nu flytta pumplådan till en bekväm plats att arbeta på (d v s arbetsbänk, bord eller öppen golvyta). Kom ihåg att enheten är tung och att två personer behövs för att lyfta eller flytta den. Sedan, är Pumplådans Kåpa av grå plåt INTE strukturell och ska inte användas som lyftpunkt.
5. Lossa (du BEHÖVER INTE avlägsna) de fyra fästansordningarna som håller fast Pumplådans Kåpa. Du bör kunna lossa på dessa med 4mm insexnyckel. Två finns längs med bakkanten och två på den nedre framkanten.
6. Avlägsna pumplådans kåpa genom att dra den undre framkanten framåt och lyfta upp överkanten.
7. Oljedräneringspluggen finns längst ned i vevhuset. Du behöver hitta en behållare för att samla upp den dränerade oljan härifrån. Stötta pumplådan så att du kan skjuta behållaren under denna plug.
8. Avlägsna oljedräneringspluggen med en 17 mm skruvnyckel Vänta så att all olja får dräneras.
9. Sätt tillbaka oljedräneringspluggen och dra åt tills den sitter ordentligt. Torka av ALL överflödiga olja från ytan så att du senare kan se om läckage eller vattendropp föreligger.
10. Avlägsna gult Pumpventillock.
11. Fyll på med uppskattningsvis 15 oz SAE15W40 olja. Rätt oljenivå syns i vevhusfönstret som finns på motsatt sida av blocket. Rätt nivå är i fönstrets mitt, mellan hög och låg nivå.
12. Sätt tillbaka gult Pumpventillock.
13. Torka bort all olja från Pumplådan.
14. Sätt tillbaka locket och dra åt Pumplådans Kåpknoppar så kåpan sitter fast ordentligt. Se till att dessa sitter åt ordentligt för att förhindra oönskade vibrationsljud och att kåpan skakar loss vid drift.
15. Återanslut och inrätta pumplådan:
 - a. Du behöver sätta tillbaka Högtrycksslang och Vatteninloppsslang.
 - b. Eftersom du har modifierat vattenanslutningarna, gör du ett läcktest innan några elektriska anslutningar görs.
 - c. Koppla in signalkabeln mellan WAZER och Pumplåda.
 - d. Koppla in Pumplådans Strömkabel igen.



Byta Skärhuvudet VIDEO

Efter ungefär 300 timmars skärning, behöver du byta Skärhuvudet för att upprätthålla skärkvaliteten. Här byter du Skärhuvudet på din maskin.

Verktyg som behövs:

- Ögonskydd
- Momentnyckel med 17 mm hylsa
- Tänger för att hålla skärhuvudet
- Tejp

Förfarande

- Avlägsna distansverktyget från skärhuvudets toppdel och koppla ur slipmedelsledningen.
- Använd en 17mm skruvnyckel för att öppna banjobulten högst upp på skärhuvudet moturs i en enda smidig rörelse. Se till att du hittar skärhuvudet med dina tänger med den platta delen nedåt för att undvika att bryggan tar skada.
- Avlägsna bulten helt och släng de gamla o-ringarna.
- Avlägsna den räfflade knoppen från skärhuvudet.
- Avlägsna de två 4mm insexbultarna. Skärhuvudet kommer skiljas helt från bryggan.
- Släng det gamla skärhuvudet och preparera det nya huvudet för installation. Se till att inte blanda ihop de två. Du kanske vill tejsa det gamla huvudet för att markera skillnaden.
- Placera det nya skärhuvudet rakt vertikalt på bryggblocket och sätt tillbaka de två 4mm insexbultarna. Underlåtenhet att installera huvudet rakt kan ge sluttande skärningar och försämrade prestanda.
- Skruva i den räfflade knappen.
- Sätt en bricka på banjobulten, och installera sedan vattenbeslaget och placera en till bricka på beslagets andra sida.
- Håll skärhuvudet med tänger i den platta delen nära slipmedelsinloppshålet. Sätt tillbaka vattenledningen på skärhuvudet och dra åt bult med en momentnyckel satt till 18 NM och 17 mm hylsa.
- Luft kommer in i ledningen. Följ HP flödesförfarande för att säkerställa rätt flöde.

Underhåll & Maskinförfaranden
Serviceintervall på lång
sikt: 600 timmar (1000lbs/ 4500kg slipmedel)

Pumprenovering

- Kontakta WAZER för information om detta förfarande.
- När returfrakt behövs, följer du anvisningarna på WAZER.com för att förbereda pumplådan för frakt.

Diverse förfaranden

Du kan behöva utföra dessa åtgärder vid inrättning, underhåll, eller som svar på skärfel, omständigheter, eller slitage som syns vid användning eller rutinunderhåll.

Förbereda VVS VIDEO

Krävs när du initialt inrättar WAZER och startar om efter underhåll

Detta förfarande ser till att båda lågtrycks och högtrycks vattenledningar saknar luft och är helt flödade med vatten, vilket ger din maskin en felfri och perfekt skärning. Detta tar mindre än 5 minuter men görs det inte, kan din skärning avbrytas av vattennivåfel eller igensättning med slipmedel.

Efter din initiala skärning, behöver detta förfarande inte utföras under normalt dagligt eller veckovis drift, men du kan behöva göra det i framtiden under vissa omständigheter:

- Dränkeras tanken, bör lågtryckssystemet flödas igen.
- Om lågtrycks eller högtrycks ledningar kopplas ur, bör högtryckssystemet flödas igen.

Förberedelse:

När din WAZER är inrättad så långt så tanken är fylld och vattnet kopplas till pumpplådan (se Inrätta WAZER & Skärförberedelse), är du redo att Flöda Lågtryckssystemet och sedan Flöda Högtryckssystemet.

För att Flöda Lågtryckssystemet:

- Fyll WAZER tanken enligt anvisningarna
- Öppna Dräneringsfilterlocket, knacka lätt på Dräneringsfiltren, så fångad luft tar sig ut. Du ser bubblorna komma ut.
- Slå på WAZER.
- Välj "Inrätta & underhåll" på kontrollpanelen.
- Välj "setup and maintenance", "input and output check", "output check".
- Avlägsna främre hinkens lock.
- Välj lågtryckspump ("LP Pump") och kör pumparna i 15 sekunder. Då ska du observera utloppet på systemet för uppsamling av använt slipmedel. Du bör se att vattenstrålen går från anemisk till en stadig och stark stråle.
- Fyll tanken med vatten upp till skärbänkens nivå. Såg du ingen stadig stark stråle, så se till att upprepa genom att välja "lågtryckspumpar" från föregående steg.

För att flöda högtryckssystemet:

- Slå på WAZER.
- Välj "Inrätta & underhåll" på kontrollpanelen.
- Välj "input and output" > "output" > "HP Valve".
- **NOTICE** Avlägsna änden av slipmedelsslängen från skärhuvudet. Det är avgörande, bortse **EJ** från detta steg.
- Hög skärhuvudet uppskattningsvis 0,5" (13mm) över skärbänksytan så du har utrymme att observera strålen som kommer ur munstycket.
- Se till att dörren är stängd. Tryck på OK.
- Se och lyssna på strålen uppmärksam när luften lämnar strålen och bara övergår till vatten. Detta kan både ses och höras då vattenstrålen ändras från ett en vit oregelbunden stråle som avger ett svagt fräsande läte till en klar mjuk stråle som ska vara tyst. Om vattenförsörjningens tryck på relativt lågt (< 40psi) eller vattenförsörjningsledningarna är långa, kan du behöva välja "HP ventil" alternativet från steg 4 flera gånger för att all luft ska lämna systemet.

Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



PERIPHERAL Check

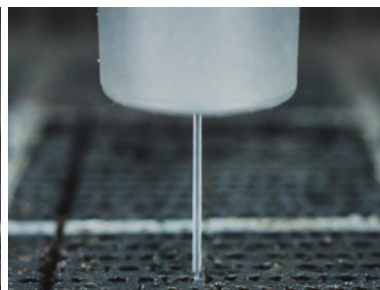
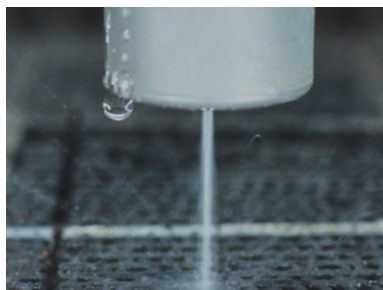
- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive
Tube From
Nozzle

When Completed
Press OK

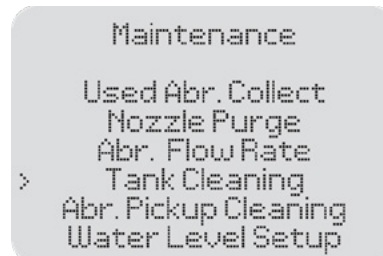


Tankrengöringscykel

Filtreringssystemet samlar upp använt slipmedel från tankens fyra hörn. Dock, kan slipmedel ibland samlas i mitten och kanterna av tanken, särskilt om du skär bara i ett område. För att samla ihop detta använda slipmedlet, så kör du tankens rengöringscykel från Inrätta & Underhåll-meny i kontrollpanelen. Detta förfarande hjälper till att förhindra igensättningar i filtreringssystemet.

- Avlägsna eventuellt material och fästskruvar från skärbänken.
- Höj munstyckshöjden så att den inte kolliderar med skärbänken.
- Välj Inrätta & Underhåll > Underhåll > Tankrengöring på Kontrollpanelen och tryck på start för att påbörja en Tankrengöringscykel.
- Låt tankrengöringscykeln köra klart.
- Töm hinkarna för använt slipmedel
- Fortsätt köra tankrengöringscykler tills mängden använt slipmedel som samlats i hinkarna är minimal, eller tills det inte finns överflödigt använt slipmedel i tanken.

Det är viktigt att köra en tankrengöringscykel efter varje skärning. Detta hjälper till att hålla WAZER ren och förhindrar att du behöver skopa ut använt slipmedel ur tanken för hand.



Rengöra änden av slipmedelsslangen

NOTICE Änden av slipmedelsslangen ackumulerar slam över tid vilket kan ge att ledningen sätts igen, som kan förstöra din skärning.

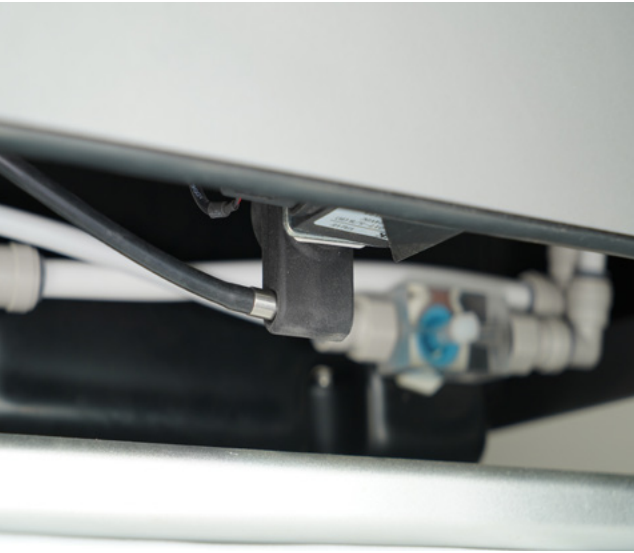
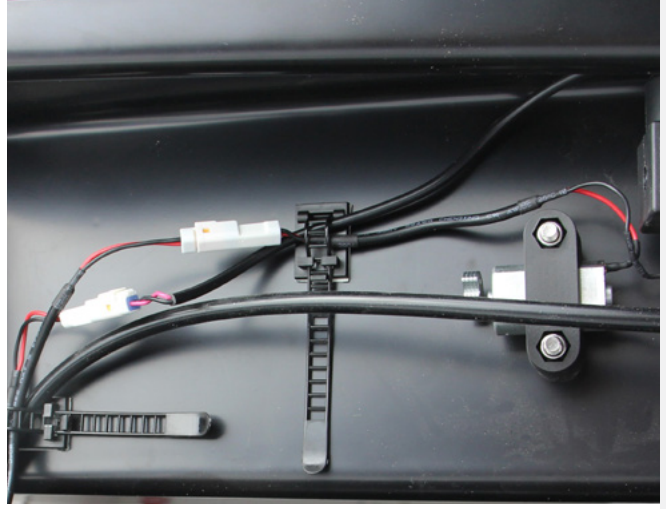
- För att förhindra att detta händer, dunkar du ned änden av slipmedelsslangen i vatten för att lossa på allt skräp och skaka den, detta upprepas 2-3 gånger innan den sätts tillbaka i munstycket.
- När du för in änden av slipmedelsslangen i munstycket igen, se till att båda svarta o-ringar sitter som de ska i munstycket. Denna försegling är viktig för att WAZER ska prestera. Om du ser omåttligt slitage på slangändan eller o-ringar, byter du ut dem så snart du kan.



Rengöra slipmedelsmatartratten och slipmedelsslangen

NOTICE Ibland, hittas lite skräp eller så sätts slipmedelsslangen igen någonstans. Eller värre än, så fick du vattenbackflöde in i din slipmedelsslang. Detta måste rensas för att se till att WAZER får tillräckligt med slipmedel för att skära.

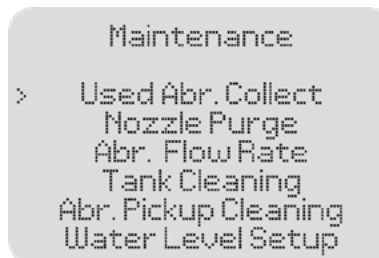
- Slå av WAZER.
- Dra ur slipmedelsmatartratten.
- Koppla ur vibrationsmotor- och klämventilanslutningarna som finns på undersidan av slipmedelsmatartratten.
- Koppla loss slipmedelsslangen från slipmedelsmatartratten.
- Dra ur slipmedelsmatartratten ur WAZER.
- Avlägsna toppkåporna från slipmedelsmatartratten.
- Dumpa slipmedlet ur slipmedelsmatartratten och inspektera om klumpar finns (detta talar om för dig om vatten tog sig in i slipmedelsmatartratten) eller smuts som inte är slipmedel.
- Kontrollera pickupbeslagen på insidan av Slipmedelsmatartratten om material har fastnat där. Om du ser något ska det avlägsnas.
- Avlägsna gummipluggen som finns i botten av slipmedelsmatartratten.
- Bär skyddsglasögon, och spraya luft med 10-15 psi in i öppningen av pickupbeslaget på Slipmedelsmatartrattens insida medan du håller i Nypventilknappen. Detta rensar slangen.
- Håll Nypventilknappen och titta genom botten av Slipmedelsmatartratten. Bekräfta att den är torr och ren från obstruktion. För sedan in gummipluggen i botten av slipmedelsmatartratten.
- **⚠WARNING** Att bära skyddsglasögon krävs då man avlägsnar änden av slipmedelsslangen från munstycket och låter någon hålla i den (som riktar den mot skärbänken). Spraya luft med 10-15 in i slipmedelsslangen som ansluter till slipmedelsmatartratten i 15 sekunder. **SPRAYA INTE** in luft med mer än 15 psi in i slangen, eftersom detta kan skada slangen och mekanismen.
- Inspektera att båda ändarna av slipmedelsslangen är rena och för in dem på deras respektive platser. Bekräfta att båda ändrar av slipmedelsslangen är rena och inte är obstruerade.
- Sätt slipmedelsmatartratten tillbaka i WAZER.
- Anslut anslutningar för vibrationsmotor och klämventil.
- Säkerställ att köra avsnitt 7: Underhåll - Underhållsförfaranden > kontroll av slipmedlets flödeshastighet efter att du har rengjort för att säkerställa att slipmedlets flödeshastighet är korrekt inställt.



Rengöra filtreringssystemet

Filtreringssystemet som håller WAZER kommer ibland bli igensatt eller så fastnar slipmedel eller luftbubblor. Om WAZER inte samlar upp använt slipmedel med den hastighet du förväntar dig - till exempel, om du har i mer slipmedel i maskinen än du tar ut - så följ dessa steg för att säkerställa att ditt filtreringssystem fungerar som det ska.

- Välj inställning & underhåll > Underhåll > Använt Slipm. Samla på kontrollpanelen.
- Öppna dörren av avlägsna framtankkåpan på framsidan av WAZER.
- Hitta genomföringarna för använt slipmedel i högra främre hörnet av WAZER. Två vattenströmmar ska strömma från genomföringen. Om inget vatten flödar från genomföringen, ska du kontrollera att du fortfarande är i Använt slipm. Uppsamlingsläge från underhållsmenyn.
- Använd dina fingrar för att täppa igen de två vattenströmmarna som kommer från genomföringen. Håll strömmen igentäppt i ungefär 10 sekunder innan du tar bort dina fingrar. Om vattenflödet från genomföringarna var rent och klart innan, så bör det nu vara grumligt och fyllt med använt slipmedel. Är vattnet fortfarande rent, så upprepas detta steg tills du ser slipmedlet uppsamlas eller att flödeshastigheten ökar.
- Upprepa för andra sidan av WAZER.
- Byt ut Framtankskåpan och tryck på OK-knappen för att lämna Använt Slipm. Uppsamlingsläge.
- Om du upplever denna igentäppning inom några minuter, har troligtvis en för stor mängd använt slipmedel ackumulerats i tanken. Du kan behöva genomföra detta förfarande flera gånger eller avlägsna skärbänken och manuellt rengöra tankens botten.



Inspektera och byta WAZER-säkring

WAZER kontrollpanel innehåller en snabbsäkring för elskydd.

- Slå av WAER och koppla ur den ur vägguttaget.
- Avlägsna högra sidans åtkomstpanel på din WAZER.
- Titta på undersidan på WAZER kontrollpanel för ett runt lock.
- Tryck in detta lock mot kontrollpanelen och vrid den moturs ungefär 1/4 varv. Dra ur detta lock, vilket inkluderar säkringen.
- Inspektera säkringen för att se om den har gått. Ersätt med en 5x20 mm 6 amp snabbsäkring om den har gått.
- Placera lock och säkring i säkringshållaren i WAZER kontrollpanel. Tryck in och vrid den medurs 1/4 av ett varv för att låsa den på plats.

Se vår webbplats rörande följande underhållsförfaranden:

Ersätta tankens penetrationsskydd

Ställa in flödeshastighet för slipmedel

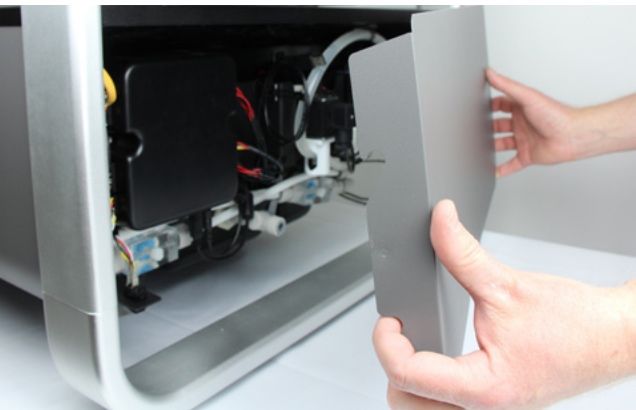
Byta ut munstycket

Byta ut slipmedelsslängen

Säker vinterförvaring

Byta ut mynningen

Besök wazer.com/resources eller e-posta oss på support@wazer.com.



Rengöra vatteninloppsfiltret

Allt vatten som går in i systemet filtreras vid pumpens vatteninloppsfilt. Med tiden, kan detta göra att smuts och sediment ansamlas som hittas i de flesta vattenhuvudledningarna. Har du särskilt gammal VVS, kan du behöva rengöra ditt filter oftare. Och om en ledning brast i ditt grannskap så kan du ha mer smuts i vattnet under en tid, vilket är vanligare under vintern eftersom ledningar fryser. Din WAZER har två inloppsvattenfilter att rengöra. En är av kanisterstil som du installerade då du ställde in din WAZER och en finns inbyggd i pumplådan.

Vattenfilter 1 - kanisterstil:

1. Avlägsna vattenfiltret från beslaget. FÖRSÖK INTE utföra detta steg när monterad på väggen.
2. Placera dräneringsslangen i diskhon eller en hink.
3. Stäng av ventilen tills vatten börjar komma ur dräneringsslangen. Du kommer observera att torkare kommer börja avlägsna smutsen som fastnat på filtret.
4. Efter några varv kommer ventilen i botten av vattenfiltret öppnas och denna smuts kommer avlägsnas från vattenfiltret.
5. Vrid ventilen för att stänga den
6. Sätt tillbaka vattenfiltret på dess beslag.

Inloppsvattenfilter 2 - pumplådans filter

Titta in i baksidan av din pumplåda där slangarna går in. I botten kommer du se vatteninloppet och alldeles bortom det finns ett rent visningsområde för filtret. Om det inte är rent så behöver du



Verktyg som du behöver

- 29 mm eller 1 1/8" Sockel
- Eller en 1/2" insexnyckel

Förfarande



1. Följ korrekt förfarande för att koppla ur högtrycksslang som visas på varningsetiketten. Och sedan avlägsna högtrycksslangen från pumplådan. Låt vattnet droppa torrt.



2. Avlägsna inloppsvattenledningen. Tryck på den grå kragen innan du drar ut slang. Låt vattnet droppa torrt.



3. Lossa på tumskraven som håller fast pumpkåpan. Avlägsna kåpan.



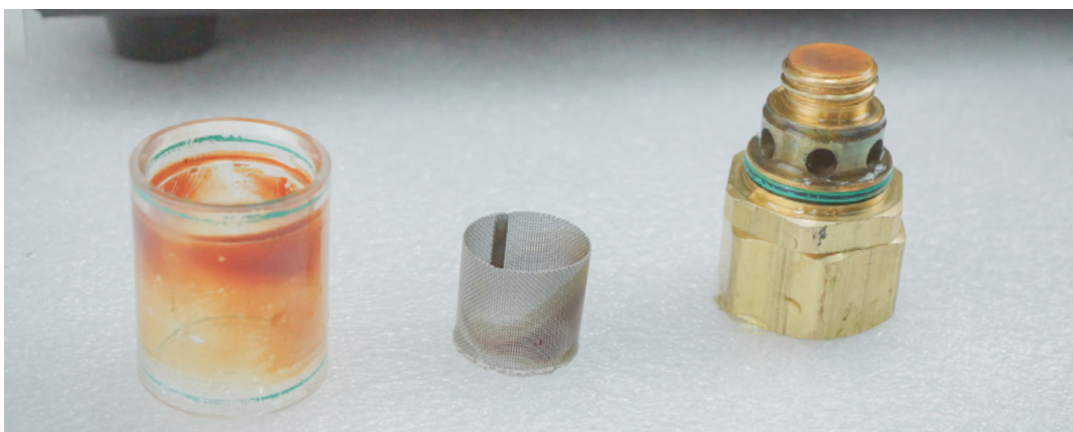
mässingsmuttern och avlägsnar sedan vatteninloppsslangens plastkontakt. Detta ska bara vara handfast



5. Använd insexnyckeln för att lossa på fästmuttern.



6. Dra av plastfilterkåpan och sållet. Dra av plastfilterkåpan och sållet.





7. Avlägsna eventuell smuts från alla ytor. Först sköljer du av vad du kan för att sedan skrubba loss envisa bitar. Risken här är att en liten partikel kan sugas in och fastna i pumpförseglingarna.



8. För att återmontera placerar du först tillbaka sållet.



9. Placera plastkåpan över med ändmuttern i metall. Gör fast igen med samma insexnyckel. All försegling här uppnås via o-ringar, så var noga med att inte dra åt för hårt.



10. Använt en hand för att hålla mässingsmuttern och skruva på inloppsslänganslutningen.



11. Sätt tillbaka pumplådans kåpa, dra åt tumskruarna, sätt tillbaka all VVS och elanslutningar och du är redo att återuppta skärandet.

Byta ut munstycksöppningen

Är din öppning skadad av smuts så kommer du behöva byta ut skärhuvudets öppning.

Även om förfarandet är okomplicerat är det viktigt att vara noga att noga följa stegen och hålla allt så rent som möjligt medan arbetet utförs. Småsmuts i systemet kan sätta igen eller spräcka mynningen.

Verktyg som behövs:

- 11 mm, 28 mm
- 4 mm insexnyckel
- Tänger
- Maskeringstejp, och rengöringsverktyg

⚠WARNING Ögonskydd, ansiktsmask krävs alltid.

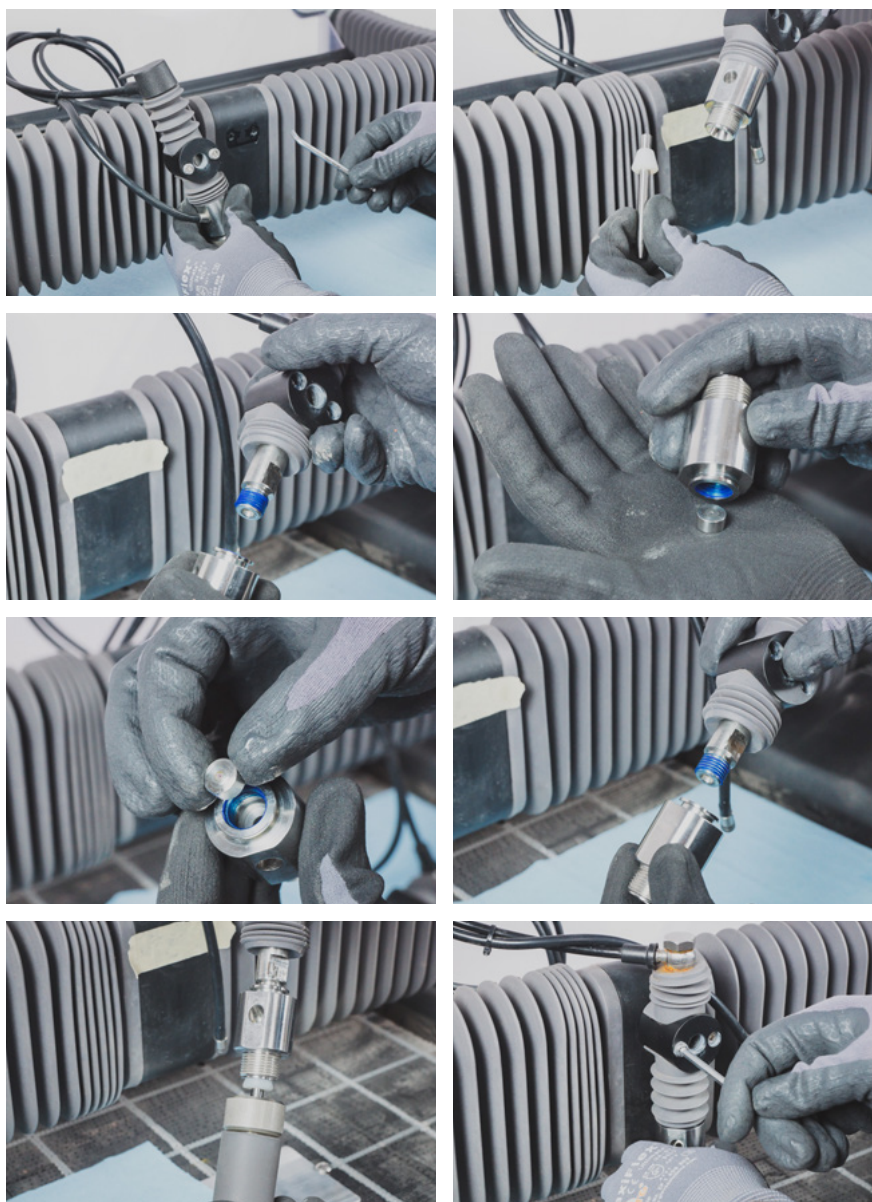
- Följ alla steg i förfarandet.
- Släpp på ett säkert ut återstående tryck ur högtrycksslangen varje gång innan underhållsarbetet utförs.
- Slå av WAZER och koppla ur AC-strömkablar.
- Stäng vatteninloppet.

Arbetsförfarande

- Here: "Låt WAZER torka och torka bort löst använt slipmedel från bälgar och brygga
- Lossa på och avlägsna räfflad z-axel höjdjusterare.
- Använd en 4 mm insexnyckel för att avlägsna de två bultar som håller fast munstyckets aggregatet.
- Använd maskeringstejp för att täcka för de exponerade hålen.
- Lossa på och avlägsna det räfflade skyddet på munstycket - detta bör inte vara mer än handfast.
- För ned munstycket med en glidande rörelse, ha kvar den vita kragen.
- Skala varsamt upp z-axelbälgen från blandningskammaren.
- Använd en 11 mm och 28 mm insexnycklar för att skruva loss blandningskammaren från styrvastaven.
- Använd maskeringstejp för att täcka över botten av styrvastaven.
- Mynningen är nu exponerad i blandningskammarens chassi, du kan se ett litet hål i mitten.
- Avlägsna mynningen från blandningskammaren genom att smälla den mot din handflata.
- Använd en tandpetare av metall eller annat material för att avlägsna smuts från trådarna både invändigt och utvändigt. Säkerställ att inget slipmedel sitter fast i tråden.

- Sätt en ny mynning i blandningskammaren med mässingsringen vänd åt ditt håll.
- Rengör Blue Goop på styrstavens tråd, inspektera tråden. Se till att inget slipmedel finns kvar på tråden.
- Återapplicera Blue Goop och återmontera blandningskammare och styrstav. Observera mjukheten med vilken trådarna engageras. Avbryt och rengör omedelbart när någon slipning märks av.
- Använd 11mm och 28mm insexnyckel för att dra åt dem till 50nM (37-lbs).
- Återmontera munstycket med vit krage, och räfflat skydd ihop. Säkerställ att munstycket är ordentligt förseglat.
- Dra tillbaka den lägre bälgkanten i skåran.
- Återinstallera munstyckets aggregat i bryggan med hjälp av två M5-bulötar.,
- Säkerställ att munstyckets aggregat är helt vertikalt, återapplicera z-axel höjdjustering.

För en mer detaljerad och illustrerad bruksanvisning, se WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice.



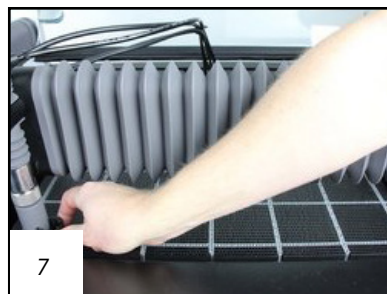
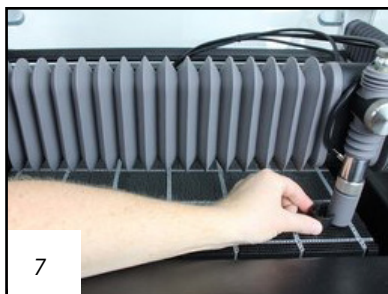
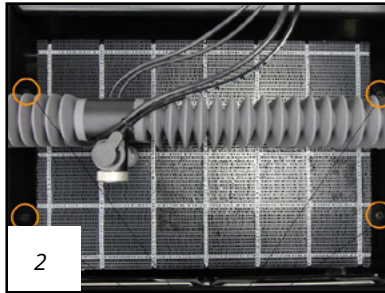
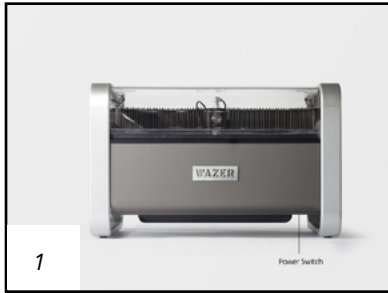
Plana ut Skärbänken VIDEO

En plan Skärbänk är avgörande. Höjden på Munstycket måste vara konsekvent vid varje punkt av Skärbänken. Om inte, kan det leda till Delvis Skärning, eller så kan Munstycket vidröra Materialet eller Skärbänken - detta kan leda till Misslyckad skärning eller att WAZER skadas.

För att plana ut din Skärbänk.

1. Slå av din WAZER.
2. Justera höjden på Skärbänken genom att dra åt Skärbänksbultarna i hörnen av Skärbänken.
3. Lossa på Munstyckslåsknappen och flytta bryggan till övre vänstra hörnet av Skärbänken (två tum från Skärbänkens kant duger) Du behöver inte vara särskilt precis).
4. Använd Munstyckshöjdverkyget och ställ in höjden för Skärbänken samma som du skulle med Materialet. Lås Munstyckslåsknappen på plats och avlägsna Munstyckshöjdverkyget från under Munstycket.
5. Rör långsamt Bryggan till Skärbänkens övre högra hörn. Avbryt om du känner motstånd.
6. Bedöm Munstyckets höjd enligt följande:
 - a. Kolliderar du med Skärbänken eller inte kan sätta Munstyckshöjdverkyget mellan Munstycke och Skärbänkens övre högra hörn, används Installationsverkyget för Skärbänk i Reservdelspåsen för att dra åt Skärbänksbulten i samma hörn. Detta sänker Skärbänken. Dra åt bulten tills Munstycksverkyget glider in mellan Munstycke och Skärbänk med ingen eller liten lutning eller motstånd.
 - b. Om du inte krokar och utrymme finns mellan Munstycke och Skärbänk, lossar du Munstyckslåsknappen och använder Munstyckshöjdverkyget för att återställa Skärbänkens höjd. Om detta är första gången runt Skärbänks hörnen, föreslår vi starkt att DU INTE lossar Skärbänksbultarna. Istället, drar du åt de högra sidorna och sänker Munstycket. Skärbänksbultarna måste vara under någon spänning, för annars rör Skärbänken sig under skärningen, som ger dåliga resultat.
 - c. Om Munstyckshöjdverkyget tar sig under Skärbänken med lite motstånd, är detta hörn på plats för tillfället. Gå vidare.
7. Flytta Bryggan runt Skärbänken och upprepa Steg 5 tills du har planat ut alla fyra
8. Hörn utan att behöva justering. Detta kan ta 2-3 loopar runt Skärbänken innan allt är på plats. Ta dig tid för att utföra detta på ett korrekt sätt. Glappet mellan Munstycke och Skärbänk ska inte variera mer än 0,5mm från hörn till hörn.

⚠ CAUTION *Bakterier kan ansamlas i tankens stilla vatten. Eventuella skador eller skärsår, även lindriga sådana, ska hanteras med försiktighet. Har du ett öppet sår, så undvik kontakt med vatten eller bär handskar som inte exponerar dig för tankvattnet.*



Kundtjänst

WAZER står upp för sin produkt, och vi hjälper gärna om du behöver hjälp med att inrätta eller använda WAZER.

Vi uppdaterar hela tiden och lägger ut innehåll som kan hjälpa att inrätta, använda, och felsöka skärning med WAZER. Kan du inte hitta vad du letar efter i denna bruksanvisning så kolla våra nätresurser på wazer.com/resources. Där hittar du information som:

- Felsökning & underhåll
- Hur man gör-videor
- WAZER firmware- och konfigfiler
- Nedladdningsbara uppdaterade bruksanvisningar

WAZER kundtjänst finns här för att hjälpa.

Besök wazer.com/resources eller e-posta oss på support@wazer.com.

Avveckling, bortskaffning och återanvändning av WAZER

Avveckling

För att säga farväl till din WAZER på rätt sätt

WAZER är ett verktyg som innehåller mekaniska, elektriska och elektroniska komponenter. Icke-regulerad bortskaffning av sådana verktyg är strängt förbjudet i många länder. Rådfråga dina lokala bestämmelser för återvinning av elektriska apparater, såväl som detta avsnitt, innan du börjar avveckla din WAZER.

⚠WARNING Säkerhetsåtgärder för avveckling

För att vara säker på att högtryckssystemet är tryckavlastat, utför du en munstycksrensning från WAZER kontrollpanel genom att gå till Inrätta & Underhåll > Underhåll > Munstycksrensning innan du går vidare.

Nedmonteringsprocess

⚠CAUTION För att undvika skärsår, möjlig infektion eller inandning av partiklar, bär du vattentäta skyddshandskar, ansiktsmask och ögonskydd vid nedmonteringsprocessen.

Korrekt bortskaffande av föremål som nämns i detta avsnitt sker i enlighet med lokala bestämmelser för sophantering. Om bestämmelsen förbjuder, för dem åt sidan för vidare anvisningar.

- Dränera WAZER huvudenhet.
- Koppla ur huvudenheten från dess väggförankring.
- Följ förfarandet för frångkoppling av slang som är tryckt på säkerhetsetiketten på din huvudenhet och pumplåda. Koppla från alla slangar.
- Med hjälp av medföljande installationsverktyg för skärbänk, avlägsnas de fyra skärhuvudbultarna, och skärbänken tas ut.
- Skärbänken kan innehålla skräp från skärmaterial, rådfråga bestämmelser för lokal avfallshantering innan det slängs.
- Ta allt använt slipmedel från WAZER huvudenhets tank. Låt det torka i flera dagar
- Så underlättas rengöringsprocessen avsevärt.
- Töm slipmedelslådan helt på torrt slipmedel.
- Koppla ur de två strömförsörjningskablar från pumplådan och 24v strömförsörjning, kasta dem.
- Skruva loss pumplådans signalkabel från pumplådan, koppla loss från huvudenheten, släng den.

- Öppna Pumplådans kåpa, byt ut gult Pumpventillock med rött Oljelock. Är det borta, kontakta WAZER för hjälp. Sätt tillbaka pumpkåpan.
- Har du en fristående WAZER, ta av Stativben och Hylla genom att vända på
- Har du en fristående WAZER, ta av Stativben och Hylla genom att vända på installationsprocessen. Se Stativbenstillbehöret för installationsprocessen. Beakta varje förebyggande säkerhetsåtgärd.

Informationsinhämtning:

I detta stadiet är WAZER avvecklad och redo att bortskaftera.

Varje land och region har sina egna lagar, bestämmelser och system rörande bortskaftera och återvinning av elektroniska apparater för hushållsbruk. Hör av dig till relevanta lokala myndigheter eller byråer för mer detaljerad information.

Om lokala lagar eller bestämmelser utgör avsevärda hinder vad gäller bortskaftera/återvinningen av WAZER, eller inget befintligt system för bortskaftera/återvinning finns, kontaktar du WAZER kundtjänst för att få hjälp.

För länder inom EU (europeiska unionen), anses en avvecklad WAZER som avfall från elektrisk och elektronisk utrustning, och därför krävs ett lagenligt förfarande för bortskaftera eller återvinning enligt lag. Kontakta WAZER kundtjänst för att få hjälp.

WAZER erbjuder ett gratis uppsamlingsprogram för alla korrekt avvecklade och nedmonterade WAZER enheter.

Förbered för frakt

- Om föremål som beskrivs i "Nedmontering" förbjuds att bortskaftera av lokala lagar och bestämmelser, kan du stoppa dem i Huvudtanken i detta läge.
- Använd maskeringstejp för att göra fast rörliga delar, inklusive Låda för Slipmedelsmatarratt, Högra Sidans Åtkomstpanel, tankens framkåpa och bakkåpa, dörrfönster. Tejpa 24V strömförsörjning på undre Ögla.

Om lokal myndighet eller byrå erbjuder avhämtningstjänst vid dörren, så förbered avvecklad WAZER så som de anger, och bortse från följande anvisningar.

Om lokal myndighet eller byrå inte erbjuder avhämtningstjänst vid dörren, så måste du förbereda WAZER för frakt. Följ de följande stegen för att säkert packa ned WAZER. Underlåtenhet att rätta dig efter detta kan leda till att man vägrar ta emot den, och kan medföra extrakostnad för dig.

Har du inte kvar originalförpackningen, så kontakta WAZER kundtjänst, och uppge att du vill ha returfrakt paket, så skickar vi det till dig för din avvecklingsprocess.

- Hämta emballaget som din WAZER anlände i, sätt den kraftiga kartongbasen ovanpå din träpall
- Följ WAZERs illustrerade steg för steg guide för hur du packar din WAZER för frakt här: WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping

WAZER är redo för kommande frakt.

Garanti

Översikt

DENNA GARANTI GER DIG SPECIFIKA RÄTTIGHETER ENLIGT LAG, OCH DU KANSKE HAR ANDRA RÄTTIGHETER SOM VARIERAR FRÅN STAT TILL STAT. I DEN MÅN LAGEN TILLÅTER, ÄR DENNA GARANTI OCH DE METODER FÖR AVHJÄLPNING SOM PRESENTERAS EXKLUSIVA OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, METODER FÖR AVHJÄLPNING OCH VILLKOR, OAVSETT OM MUNTliga, SKRIVNA, LAGSTADGADE, UTTRYCKTA ELLER IMPLICITA. WAZER FRÅNSÄGER SIG ALLA LAGSTADGADE OCH IMPLICITA GARANTIER, INKLUSIVE UTAN BEGRÄNSNING GARANTIER FÖR SÄLJBARHET OCH LÄMPLIGHET FÖR ETT SÄRSKILT SYFTE OCH GARANTIER MOT DOLDA ELLER LATENTA DEFEKTER, I DEN MÅN LAGEN TILLÅTER. I DEN MÅN GARANTIER INTE KAN FÖRNEKAS, BEGRÄNSAR WAZER VARAKTIGHETEN OCH METODER FÖR AVHJÄLPMEDEL FÖR SÅDANA GARANTIER TILL VARAKTIGHETEN FÖR DENNA GARANTI OCH, OM WAZER SÅ ÖNSKAR, DE REPARATION- OCH ERSÄTTNINGSTJÄNSTER SOM ANGES NEDAN. VISSA STATER TILLÅTER INTE BEGRÄNSNINGAR FÖR HUR LÄNGE EN IMPLICIT GARANTI FÅR GÄLLA, SÅ OVAN BESKRIVEN BEGRÄNSNING KANSKE INTE GÄLLER DIG.

Vad täcks av denna Garanti?

WAZER beviljar en exklusiv begränsad garanti ("garantin") för WAZER Desktop eller WAZER Standup ("Produkten"), och garantin gäller defekter i material och hantverksmässighet vid normal användning i enlighet med WAZERs anvisningar under en period av sex (6) månader från datumet då köparen ursprungligen tog emot den ("Garantiperioden").

Vad täcker denna garanti inte?

Garantin gäller inte:

- Förbrukningsdelar, om inget fel har uppstått på grund av ett felaktigt material eller hantverksmässighet;
- Kosmetiska skador, inklusive, men inte begränsat till, repor, märken, och trasig plast om felet inte berodde på fel på material eller hantverksmässighet;
- Skada som orsakats av användning med en tredjepartskomponent eller produkt som inte uppfyller WAZERs specifikationer;
- Skada som orsakats av olycka, missbruk, felanvändning, brand, vätska på elektroniska komponenter, jordbävning eller andra

externa orsaker;

- Skada orsakad av att produkten använts för annat än WAZERs anvisningar eller att produkten rengjorts felaktigt;
- Skada orsakad av service (inklusive uppgraderingar och expansion) som utförts av någon som inte är ett WAZER ombud (förutom för skada som beror på gör-det-själv garantireparation, diskuterade nedanför, om reparationen utfördes enligt WAZERs anvisning);
- En produkt som har modifierats för att ändra funktionen eller kapaciteten utan skriftligt godkännande från WAZER;
- Fel som orsakas av normalt slitage eller annars på grund av produktens normala åldrande;
- Om ett serienummer har avlägsnats eller vanställts från produkten;
- Om WAZER får information från relevanta offentliga myndigheter om att produkten är stulen, och du inte på något sätt kan bevisa att du är produktens auktoriserade användare (t ex genom att uppvisa köpebevis);
- För föremål som konsumeras eller förbrukas av deras normala användning, såsom Munstycke, Mynning och Skärbänk (om du orsakar skada genom felaktig användning, så kan WAZER möjligen skicka reservdelar och du kan behöva betala för dem);
- Skada eller defekt som orsakas av: etsning,

inklusive icke-genom-skärning; skärning eller försök att skära material större än den maximala tjocklek som anges för detta material i bruksanvisningen eller på webbplatsen; servicearbete på produkten med Vatteninloppsventilen öppen eller med Strömkablar inkopplade; olycka, översvämning, brand, eller andra externa orsaker som WAZER inte kan råda över; modifiering av Produkten;

- Produktens mjukvara eller programvara
- Skada som sker vid transport av Produkten (sådana fordringar har speditören helt ansvaret för).

Användning av tredjeparts slipmedel ogiltigförklarar inte på egen hand denna garanti. Dock, är skada orsakad av användningen av tredjeparts slipmedel undantagen från denna garanti.

Villkor

Garantin beviljas under följande villkor:

- Produkten monterades, såldes och levererades av WAZER.
- Produkten köptes ny av WAZER eller auktoriserad återförsäljare av fordringsägaren, eller av någon boende i samma hushåll, eller medlem av samma institution/organisation som ursprunglig köpare.
- Den då-senaste programvaran var installerad och användes i Produkten.
- Bruksanvisningens anvisningar för installation och underhåll följdes.
- I händelse av att garantin har löpt ut, eller är ogiltigförklarad, erbjuds grundläggande e-postsupport för att man ska kunna köpa reservdelar. Felsökningstjänster erbjuds inte för maskiner vars garanti har löpt ut.

Varje metod för avhjälpning under denna garanti förutsätter att man uppvisar bevis för att dessa villkor efterlevs.

Garantiöverlåtelse

Överlåtelse av en befintlig garanti beviljas såvida följande villkor uppfylls:

- Överlåtelsen sker mellan en medlem av hushållet till en annan eller en medlem av institutionen/organisationen till en annan inom den.
- WAZER meddelas inom tio (10) dagar om

överlåtelsen och att den kan valideras genom adressverifiering och/eller domän för den nya "ägaren". Varje metod för avhjälpning under denna garanti förutsätter att man uppvisar bevis för att dessa villkor efterlevs.

Förfarande

Får du problem med produkten, är följande förfarandet du ska följa:

1. Rådfråga din Bruksanvisning för hjälp.
2. Skicka in en fordran genom att e-posta WAZER på support@wazer.com inom garantiperioden.
3. Uppvisa köpebevis, inklusive ursprunglig köpefaktura.
4. Hjälp med att diagnosticera eventuella frågor rörande din fordran. Denna innefattar korrespondens med WAZERs supportteam via e-post eller telefon och att skicka bilder, videor eller filer kopplade till din fordran. Varje garantifordran måste först godtas som motiverad av WAZER.
5. Om din fordran godtas, kommer WAZER, enligt eget gottfinnande antingen:
 - a. Skicka nya eller renoverade delar för dig att installera, ihop med detaljerad anvisningar för gör-det-själv ("DIY") reservdelsservice. Du kan komma behöva skicka originaldelarna till WAZER innan eller efter dina reservdelar skickas. WAZER har inte ansvar för någon arbetskostnad som du åtdrar dig kopplat till gör det själv-delservice. En reservdel antar återstående tid på garantin eller nittio (90) dagar från datumet för ersättning eller reparation, det som ger dig längre täckning; eller
 - b. Skicka dig en ersättande ny eller upprustad produkt som i det stora hela är likvärdig i funktion, tillverkade av nya och/eller tidigare använda delar som är likvärdiga nya i prestanda och tillförlitlighet. Ersättningsprodukten antar återstående tid på garantin eller nittio (90) dagar från datumet för ersättning eller reparation, det som ger dig längre täckning; eller
 - c. Du återbetalas köpesumman. I så fall, kan du behöva skicka tillbaka originalprodukten innan eller efter du får återbetalningen.
6. Fraktkostnaden (inklusive alla avgifter och taxor) för eventuella nya eller upprustade delar eller produkt som skickas till dig

som gottgörelse för ditt garantianspråk ska betalas av WAZER. WAZER kommer ej att skicka via expressfrakt som standard. Expressfrakt kan finnas tillgängligt till merkostnad för fordringsägarens räkning. Reservdelar och deras frakt och avgifter som krävs på grund av användarens felanvändning eller feldiagnos eller reparation täcks inte av garantin.

- a. Om din ursprungliga fraktadress finns inom kontinentala förenta staterna, kommer WAZER stå för kostnaderna för ovanstående frakt.
 - b. Om din ursprungliga fraktadress finns inom kontinentala förenta staterna, kommer WAZER stå för kostnaderna för ovanstående frakt.
7. Om du blir ombedd att skicka tillbaka viss delar eller hjela produkten till WAZER för att uppfylla ditt anspråk, gäller följande krav:
- a. Om din ursprungliga fraktadress finns inom kontinentala förenta staterna, kommer WAZER stå för kostnaderna för ovanstående frakt.
 - b. Du kommer att få en returetikett, som måste skickas med i returpaketet.
 - c. För köpare inom kontinentala förenta staterna, kommer WAZER tillhandahålla förbetalda fraktetiketter.
 - d. För köpare utanför kontinentala förenta staterna, kommer du behöva betala för returfrakt.
8. WAZER förbehåller sig rätten att ändra metoden genom vilken WAZER tillhandahåller garantiservice till dig, och din produkts berättigande att få en viss servicemetod. Servicealternativ, reservdelstillgänglighet, och svarstider kan variera beroende på plats.

Ogiltigförklarar din garanti

Garantin ogiltigförklaras om:

- Produkten används utanför löandet för den initiala köparens fraktadress.
- Något WAZER serienummer är avlägsnat eller vanställt.
- Någon nedmontering eller återmontering har utförts av någon annan än ett WAZER ombud, förutom gör-det-själv anvisningar för montering som anges i bruksanvisningen eller andra officiella WAZER publikationer, eller enligt anvisningar från ett WAZER ombud.

Programvara, G-code/CAM-mjukvara

Kritiska maskinfunktioner finns inbyggda i programvaran som förhindrar att maskinen skadar sig själv, din egendom, och/eller skadar användaren.

Följande modifieringar av WAZER programvara eller laddning av filer in i WAZER kommer ogiltigförklara maskingarantin:

Användning av programvara och konfigurationsfiler som inte WAZER lanserat/godkänt på en WAZER maskin.

Användning av någon CAM-programvara som inte är godkänd v WAZER för att generera g-code eller manuellt modifierad/skapad g-code för att använda en WAZER. Godkända lösningar för att skada g-code kommer uppdateras av WAZER. Är du osäker, så kontakta WAZER kundtjänst.

Ansvarsfriskrivningar

WAZER garanterar inte att din användning av produkten kommer vara oavbruten eller felfri.

- WAZER garanterar inte att din användning av produkten kommer vara oavbruten eller felfri.
- WAZER garanterar inte att resultaten som kan erhållas då produkten används kommer att vara exakta eller tillförlitliga.
- WAZER påstår inget rörande säkerhet eller effektivitet hos någon apparat
- Ingen garanti gäller när garantiperioden har löpt ut.
- FÖRUTOM SÅSOM ANGES I DENNA GARANTI OCH SÅ LÅNGT LAGEN TILLÅTER, ÄR WAZER INTE ANSVARIGA FÖR DIREKTA, SÄRSKILDA, OAVSIKTLIGA ELLER FÖLJDRIKTIGA SKADESTÅND SOM UPPSTÅR PÅ GRUND AV NÅGOT BROTT MOT GARANTI ELLER VILLKOR, ENLIGT NÅGON JURIDISK TEORI, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL FÖRLUST AV ANVÄNDNING; INTÄKTSFÖRLUST; VISSA DELSTATER TILLÅTER INTE UTESLUTNING ELLER BEGRÄNSNING AV OAVSIKTLIGA ELLER FÖLJDRIKTIGA SKADOR, SÅ OVANSTÅENDE BEGRÄNSNING KANSKE INTE GÄLLER FÖR DIG. STRAFFS-, AVSKRÄCKANDE, ELLER FLERTALET SKADOR

Allmänt

Ingen WAZER återförsäljare, ombud, eller medarbetare är auktoriserad att utföra någon modifiering, förlängning, eller tillägg till denna garanti. Om något villkor hålls för att vara olagligt eller omöjligt att genomföra, så påverkas inte lagligheten eller genomförbarheten hos resterande villkor. Denna garanti lyder under och tolkas enligt rådande lagstiftning i delstaten Delaware. WAZER eller dess titelefterträdare är garantiutfästare under denna garanti.