



WAZER

Manual de Usuario

Instrucciones Traducidas - Versión J

WAZER Unidad Principal del Cortador por Chorro de Agua

(WAZER G2 de Escritorio)

&

WAZER Unidad de Bomba para Cortador por Chorro de Agua de

Escritorio (WAZER G2 Caja de Bomba 50Hz & 60Hz)

© WAZER, Inc.
4 Executive Plaza, Suite 175,
Yonkers, NY 10701

ES



Declaración de Conformidad CE

Nosotros, WAZER Inc., por la presente declaramos que los productos descritos en este manual son fabricados y entregados de acuerdo con la siguiente directiva:

Directiva de Maquinaria 95/16/CE
Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2014/30/UE
Directiva de Baja Tensión 2014/35/UE
Directiva de Restricción de Sustancias Peligrosas 2011/65/UE

y las normas EN e IEC siguientes:

EN 1829-1:2021 EN
1829-2:2008 EN
60204-1:2016 EN
12100:2010 EN/ISO
12100:2010



Declaración de No Inclusión

Nosotros, WAZER Inc., por la presente declaramos que, según el mejor conocimiento de WAZER, los productos y componentes descritos en este manual no contienen las sustancias químicas prohibidas por la directiva de la Unión Europea sobre la restricción de sustancias peligrosas (Directiva de la UE 2011/65/UE), en el momento del envío desde la fábrica.

Esta declaración está en conformidad con los requisitos aplicables de las restricciones de 6 sustancias en la Directiva de la UE 2011/65/UE (RoHS refundida).

Estas dos declaraciones solo son válidas si la configuración del Cortador por Chorro de Agua WAZER se realiza de acuerdo con las instrucciones entregadas con la máquina. Si el equipo se modifica sin el consentimiento del abajo firmante, esta declaración quedará invalidada.



Contenido

Introducción	1
Información Importante de Seguridad	3
Palabras Indicadoras	3
Símbolos de Seguridad	4
Ubicaciones de las Etiquetas de Seguridad del Producto	5
Etiquetas Removibles	8
Advertencia General de Seguridad para Herramientas Eléctricas	9
Precauciones de Seguridad de WAZER	11
WAZER	14
Flujo de trabajo de WAZER	14
Componentes de WAZER	15
Cómo funciona	15
Desglose de Sistemas WAZER	16
Especificaciones de WAZER	20
Esquemas del Sistema de la Máquina WAZER	21
Configuración de WAZER	26
Elección de Ubicación para WAZER	27
Desembalaje	28
Verificación del Contenido de su Envío	31
Instalación de WAZER	32
Instalación de la Tapa de Ventilación de la Bomba	32
Conexiones de Agua	33
Cables de Alimentación	41
Anclaje de WAZER a la Pared	43
Corte con WAZER	44
Preparación	45
Puesta en Marcha	46
Comenzar a Cortar con WAZER	46
Aspectos Comunes a Tener en Cuenta Durante el Corte	55
Acabado	57
Apagar WAZER	60
Mantenimiento entre Cortes	61
Lista de Verificación para el Corte con WAZER	62
Menú de Mantenimiento y Configuración de la Máquina	64
Garantía	66



Introducción

¡Felicitaciones por su nueva WAZER! Este Manual de Usuario le ayudará a comenzar.

Bienvenido al Manual de Usuario de WAZER. Su seguridad, así como la de otros, es muy importante. Por favor, lea por entero este documento antes de instalar o usar su nuevo WAZER. Las advertencias y las instrucciones se han incluido en este manual para su seguridad. No seguir las advertencias y las instrucciones de seguridad puede resultar en la muerte o lesiones graves.

Este Manual de Usuario siempre debe mantenerse junto con su WAZER y debe permanecer con su WAZER si se transfiere o vende.

Este manual contiene información que está sujeta a cambios. Trabajaremos para la mejora continua del producto y la experiencia y la actualización de este Manual de Usuario. Las ilustraciones son de referencia y pueden ser ligeramente diferentes de su producto. Para obtener la versión más actualizada de este Manual de Usuario, así como otra documentación del producto, avisos y artículos de la base de conocimientos, rogamos consultar nuestros recursos online en www.wazer.com/resources. Si tiene alguna pregunta o duda con respecto a ello, por favor, póngase en contacto con nuestro Servicio de Asistencia al Usuario.

Este Manual Incluye:

- **Seguridad**
WAZER es un sistema potente; por favor, lea, comprenda y siga estas directrices de seguridad para evitar daños o lesiones.
- **Respecto a WAZER**
Comprenderá los principios de funcionamiento de WAZER y se familiarizará con sus componentes. Omitir esta sección podría ser tentador, pero la comprensión de estos conceptos será de gran ayuda cada vez que utilice WAZER.
- **Configuración de WAZER**
Recorra el proceso de configuración de WAZER. Es importante seguir las instrucciones aquí con mucho cuidado para garantizar el funcionamiento exitoso de su WAZER.
- **Corte con WAZER**
Aprenda cómo operar su WAZER y guía paso a paso para su primer corte.

Las siguientes secciones estarán disponibles en la versión completa en línea. Recomendamos encarecidamente descargar el manual completo y leerlo detenidamente.

- WAM / Creación de Archivos de Corte
- Mantenimiento
- Desmontaje y Desmantelamiento



Atención al cliente de WAZER está a su disposición para ayudarle.

Si necesita ayuda con respecto al mantenimiento y la resolución de problemas, por favor, póngase en contacto con el equipo de Atención al Cliente de WAZER y visite www.wazer.com/resources o envíenos un correo electrónico a support@wazer.com.



Información Importante de Seguridad

Leer y entender el Manual de Usuario antes de utilizarlo

- !** **ADVERTENCIA:** Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones que se entregan junto con esta herramienta eléctrica. El no seguir todas las instrucciones que se detallan abajo puede resultar en descarga eléctrica, incendio, daños a la propiedad, lesiones graves o la muerte. Lea siempre este manual por entero, antes de hacer funcionar WAZER.

El empleador o el propietario es el responsable del cumplimiento de todas las normas y/o reglamentaciones federales, estatales y locales que sean aplicables.

- !** Mantenga siempre este manual en una ubicación segura y accesible, cercana a WAZER, mientras éste esté funcionando o recibiendo mantenimiento. Guarde estas advertencias e instrucciones para referencia en el futuro.

Palabras Indicadoras

En todo el contenido de este documento, las etiquetas del producto y en otros materiales adicionales, se encontrarán varias palabras indicadoras. Algunas de ellas son alertas sobre riesgos de seguridad. Éstas son importantes para la seguridad de los usuarios de WAZER. La finalidad de otras es asegurarse de que su máquina o el medio ambiente no sufren ningún daño. Asegúrese de familiarizarse, tanto usted como cualquier otro usuario, con tales palabras indicadoras. Asegúrese de volver a consultar esta sección según sea necesario.

- !** **SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURIDAD** Este es el símbolo de las alertas de seguridad. Se usa como alerta frente a riesgos potenciales de lesiones personales. Para evitar posibles lesiones graves o la muerte, obedezca todos los mensajes de seguridad que aparecen a continuación de este símbolo. Este símbolo de alerta de seguridad precede a cualquier mensaje de seguridad sobre riesgo de lesiones personales.

También puede contener una de las siguientes palabras indicadoras:

! DANGER PELIGRO Indica una situación de riesgo que, si no se evita, resultará en la muerte o lesiones graves.

! WARNING ADVERTENCIA Indica una situación de riesgo que, si no se evita, resultará en la muerte o lesiones graves.

! CAUTION PRECAUCIÓN Indica una situación de riesgo que, si no se evita, resultará en lesiones entre moderadas y leves.

NOTICE AVISO Indica una situación de riesgo que, si no se evita, resultará en daños a la propiedad.

Símbolos de Seguridad

Además de las palabras indicadoras mencionadas anteriormente, WAZER también cuenta con varios signos y etiquetas de seguridad para el producto, colocados en lugares visibles. Estas etiquetas son fundamentales para su seguridad. Usted, al igual que los demás usuarios, debe familiarizarse con su significado. Ignorarlas puede resultar en daños a la propiedad, al equipo, así como en lesiones físicas o incluso la muerte.

Estos signos y etiquetas de seguridad del producto deben ser inspeccionados periódicamente y limpiados según sea necesario para mantener una buena legibilidad. Si llegan a volverse ilegibles, deben ser reemplazados. En caso de pérdida o daño de las etiquetas de seguridad del producto, le recomendamos ponerse en contacto con el servicio de asistencia al usuario de WAZER para obtener reemplazos y conocer los procedimientos de instalación.

Los siguientes símbolos pueden estar incluidos en las etiquetas del producto o en este Manual de Usuario:



Señal de Advertencia General



Advertencia: Electricidad



Advertencia: Peso Pesado; Se Requiere Levantamiento en Equipo



Advertencia: Peso Pesado; Utilice Técnicas de Levantamiento Adecuadas



Advertencia: Peligro de Enredamiento



Advertencia: Superficie Caliente



Advertencia: Peligro Severo



Consultar el Manual de Instrucciones



Usar Protección Ocular



Mantener Fuera del Alcance de los Niños



No Abrir las Cubiertas Cuando la Máquina Esté en Funcionamiento



No se permite la Utilización de Niños



No Se Permite Reparación No Autorizada



Peligro de Asfixia, No Jugar



No Tocar



No se permite la Utilización de Niños



No Abrir la Cubierta de la Bomba



No Conectar el Enchufe Principal al Toma de Corriente Eléctrica



No Desconectar las Líneas de Agua

Ubicaciones de las Etiquetas de Seguridad del Producto



Al desembalar se encontrará la Unidad Principal de WAZER en un estado como éste. Asegúrese de recordar todas las ubicaciones de las etiquetas de advertencia, ya que transmiten mensajes importantes relacionados con la seguridad para cualquier persona que opere, realice mantenimiento o repare esta máquina.



Al desembalar se encontrará con la Caja de Bomba de WAZER en un estado como éste. Recuerde todas las ubicaciones de las etiquetas de advertencia, ya que transmitirán mensajes importantes relacionados con la seguridad para cualquier persona que opere, realice mantenimiento o repare esta máquina.



Esta etiqueta le advierte de los riesgos de funcionamiento, mantenimiento y reparaciones de la Unidad Principal de WAZER.

Referencia Nota 1



Esta etiqueta le advierte sobre el riesgo de descarga eléctrica asociado con un procedimiento incorrecto de desconexión de la manguera. También sirve para instruirle sobre el procedimiento correcto de desconexión.



Esta etiqueta le advierte sobre la existencia del peligro de alta temperatura en su proximidad.



Esta etiqueta le advierte del peligro de asfixia al manipular bolsas de plástico. Mantenga esta bolsa fuera del alcance de los niños.



Esta etiqueta le advierte de los peligros residuales en el interior de la caja envolvente de conexiones eléctricas de la Unidad de la Bomba de WAZER, y le informa de no abrirla.



Esta etiqueta le advierte sobre la existencia del peligro de alta temperatura en su proximidad. Se aconseja precaución para evitar lesiones.



Esta etiqueta le advierte del peligro de asfixia al manipular bolsas de plástico. Mantenga esta bolsa fuera del alcance de los niños.



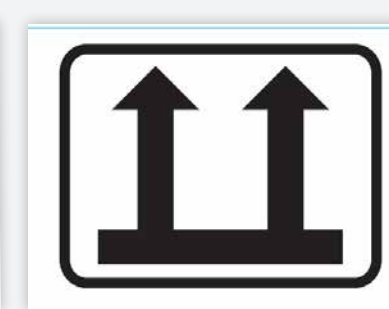
Esta etiqueta le advierte de los riesgos de funcionamiento, mantenimiento y reparaciones de la Unidad de la Bomba de WAZER.



Esta etiqueta le advierte sobre el riesgo de descarga eléctrica asociado con un procedimiento incorrecto de desconexión de la manguera. También sirve para instruirle sobre el procedimiento adecuado de desconexión.



Esta etiqueta le advierte sobre el peso pesado de los paquetes de WAZER e informa que use la técnica de levantamiento adecuada al moverlos.



Esta etiqueta le informa de la orientación correcta en la que las cajas de WAZER deben ser mantenidas en todo momento.



Esta etiqueta le advierte de que el contenido del interior de WAZER puede incluir materiales carcinogénicos, de acuerdo con las instrucciones del estado de California. Para obtener más información, visite el sitio web indicado.



Esta etiqueta le advierte sobre los peligros asociados con una apertura incorrecta de la Unidad de la Bomba de WAZER. También sirve para instruirle sobre el procedimiento adecuado de apertura.



Esta etiqueta le advierte que no debe operar la línea de manguera de alta presión bajo una presión que exceda la presión máxima de trabajo.

Etiquetas Removibles

Puede despegarlas una vez el proceso de instalación de su WAZER haya concluido.



Esta etiqueta le advierte sobre el peso pesado de la Unidad Principal de WAZER e informa que use la técnica de levantamiento adecuada al moverla. Puede retirarla después de la instalación.

Esta etiqueta le informa de no conectar la máquina a la red eléctrica antes de asegurarse de que todos los pasos previos se han ejecutado con éxito. Puede retirarla después de aceptar nuestras condiciones de servicio y la instalación.

Esta etiqueta le informa que debe levantar desde la ubicación correcta al instalar o mover la Unidad Principal de WAZER para evitar dañar la máquina. Puede retirarla después de la instalación.



Esta etiqueta le informa de la necesidad de asegurarse de llenar la Unidad Principal de WAZER al nivel correcto antes de esperar que se ponga en marcha. Puede retirarla tras la instalación.

Esta etiqueta le informa de la necesidad de reemplazar la Tapa de Ventilación de la Bomba antes de realizar cualquier conexión para no dañar la Unidad de la Bomba de su WAZER. Puede retirarla después de la instalación.

Esta etiqueta le informa sobre la técnica de elevación y las ubicaciones adecuadas al instalar o mover la Unidad de la Bomba de WAZER, con el fin de evitar causar daños a la máquina. Puede retirarla después de la instalación.

Advertencia General de Seguridad para Herramientas Eléctricas

⚠️WARNING

Lea todas las advertencias de seguridad instrucciones, ilustraciones y especificaciones que se entregan junto con esta máquina de corte por chorro de agua. No seguir todas las instrucciones que se detallan abajo puede resultar en descarga eléctrica, incendio, y/o lesiones graves.

Guarde estas advertencias e instrucciones para referencia en el futuro.

Seguridad en la zona de trabajo

- Mantener el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las zonas caóticas u oscuras constituyen una invitación a los accidentes.
- Establecer y poner en funcionamiento el cortador por chorro de agua en lugares cuya superficie del suelo sea resistente al agua y a resbalar. Es muy probable que haya derrames de agua en el uso normal, el montaje y el mantenimiento de los cortadores por chorro de agua. Las superficies mojadas pueden incrementar el riesgo de resbalamiento y caída, que puede resultar en lesiones graves.
- Los cortadores por chorro de agua deben ser manejados únicamente por personas familiarizadas con su funcionamiento y con las instrucciones del fabricante. La operación de los cortadores por chorro de agua por personas no familiarizadas con su funcionamiento y las instrucciones del fabricante puede resultar en descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.
- Mantener a los niños y transeúntes lejos de los cortadores por chorro de agua mientras están funcionando y no permitir a ninguno de ellos interactuar con los cortadores en ningún momento. Otras personas en la zona de trabajo pueden causar distracciones, y las personas no familiarizadas con ellos pueden cambiar la configuración, lo cual puede incrementar el riesgo de descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Seguridad eléctrica

- Antes de usar el cortador por chorro de agua, pruebe todos los Interruptores de Circuito de Falla a Tierra (GFCI), Dispositivos Residuales Portátiles de Corriente (PRCD) o Interruptores de Circuito Residual con Protección contra Sobrecorriente (RCBO) proporcionados para asegurarse de que estén funcionando correctamente. Un GFCI/PRCD/RCBO en funcionamiento adecuado reduce el riesgo de descarga eléctrica.
- No utilice el cortador por chorro de agua con cables de extensión. El GFCI/PRCD/RCBO en el cable de alimentación de la máquina no evitará el riesgo de descarga eléctrica de los cables de extensión.
- Los enchufes del cortador por chorro de agua deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No use ningún adaptador con cortadores por chorro de agua con conexión a tierra. Los enchufes no modificados y los tomacorrientes coincidentes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
- No haga mal uso del cable de conexión. Nunca use el cable para transportar, tirar o desconectar el cortador por chorro de agua. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- Al operar el cortador por chorro de agua, evite el contacto del cuerpo con superficies puestas a masa o a tierra, como tubos, radiadores, estufas y refrigeradores. El riesgo de descarga eléctrica aumenta si su cuerpo está puesto a masa o a tierra.
- Antes de cada operación de un cortador por chorro de agua, asegúrese de que las conexiones del agua y sus tuberías y juntas están exentas de fugas. Las fugas de agua pueden incrementar el riesgo de descarga eléctrica.
- Dado que la electrónica funcionará en torno al agua, ambos cables de alimentación cuentan con protección GFCI/PRCD/RCBO integrada. No intente usar cables que no estén protegidos con GFCI/PRCD/RCBO.
- NO INTENTE usar ninguna otra Fuente de Alimentación que no sea la incluida por WAZER.
- La sustitución de los Cables de Alimentación y la Fuente de Alimentación solo debe ser realizada por el fabricante o una organización de servicio autorizada.

Seguridad personal

- Manténgase alerta, preste atención a lo que está haciendo y use el sentido común al operar un cortador por chorro de agua. No use el cortador por chorro de agua cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras opera el cortador por chorro de agua puede resultar en lesiones personales graves.
- Use equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos. Equipos de protección como gafas de seguridad, calzado antideslizante, guantes impermeables y protección auditiva reducirán las lesiones personales.

- Vista ropa adecuada. No use ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas en movimiento. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.
- Tenga cuidado al retirar los materiales cortados del cortador por chorro de agua. El corte mediante un cortador por chorro de agua crea cantos vivos. El manejo inadecuado de los materiales cortados puede producir cortes y rasguños
- No permita que la familiaridad adquirida por el frecuente uso de los cortadores por chorro de agua le haga bajar la guardia y no tener en cuenta los principios de la seguridad del cortador por chorro de agua. NUNCA se exponga al chorro cortante. Una acción descuidada puede causar graves lesiones en una fracción de segundo.

Uso y cuidado del cortador por chorro de agua

- Evite que los cortadores por chorro de agua inactivos sean utilizados por niños y no permita que personas no familiarizadas con el equipo o con estas instrucciones lo operen. Los cortadores por chorro de agua pueden representar un peligro en manos de usuarios no capacitados.
- Mantenga los cortadores por chorro de agua. Verifique la alineación o posibles atascos en las partes móviles, roturas de piezas, fugas de agua, obstrucción de los drenajes de agua sucia y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento del cortador por chorro de agua. Si está dañado, haga que reparen el cortador por chorro de agua antes de usarlo. Un mantenimiento deficiente del cortador por chorro de agua puede implicar riesgos de descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves.
- Desconecte el/los enchufe(s) de la fuente de alimentación y el suministro de agua antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento. Estas medidas de seguridad preventiva reducen el riesgo de encender el cortador por chorro de agua accidentalmente.
- Utilice el cortador por chorro de agua siguiendo estas instrucciones y considerando las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso del cortador por chorro de agua para actividades distintas a las previstas podría resultar en situaciones peligrosas.

Servicio

- Quien preste servicio a su cortador por chorro de agua debe ser una persona cualificada para tales reparaciones y debe usar piezas de sustitución exactamente iguales. Ello asegurará que se mantiene la seguridad del cortador por chorro de agua.

Instrucciones de seguridad para cortadores por chorro de agua

- **▲WARNING** NUNCA se exponga al chorro cortante, ya que puede causar graves lesiones y las lesiones producidas por el chorro de agua son propensas a la infección. El uso adecuado y los cuidados prestados al cortador por chorro de agua son esenciales para un funcionamiento seguro. Las infecciones graves pueden conducir a problemas médicos graves e incluso causar la muerte.
- No intente modificar o anular el sistema de enclavamiento de seguridad por ninguna razón. Esto podría abrir la exposición al chorro cortante.
- Nunca permita que el cortador por chorro de agua funcione sin una supervisión constante del proceso de corte. Si la máquina se avería, siga de inmediato las instrucciones del fabricante para desconectarla.
- No haga funcionar nunca un cortador por chorro de agua sin el drenaje adecuado para el sistema de aguas residuales. Antes de usarlo, inspeccione el drenaje para asegurarse de que el flujo de agua sea el adecuado. Mientras esté en funcionamiento, los cortadores por chorro de agua generan un flujo constante de agua residual que puede inundar rápidamente el entorno si no se drena correctamente. La inundación puede aumentar el riesgo de lesiones y descargas eléctricas, y puede causar daños a la propiedad.
- Nunca opere un cortador de chorro de agua con líneas de manguera de alta presión rotas o dobladas. Asegúrese siempre de que la ubicación de la manguera evite tropiezos y de que no haya deformaciones, lazos ni tensión excesiva durante la operación.

- Nunca corte ningún material desconocido o tóxico y deseche adecuadamente los productos de desecho. Siempre consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) del fabricante del material para determinar si es seguro devolver el agua contaminada por el material cortado al sistema de agua. Siga las regulaciones locales para eliminar correctamente todos los desechos, incluyendo agua, abrasivos usados y residuos de material cortado.
- Mantenga el interior del cortador por chorro de agua limpio y libre de desechos. Limpie el cabezal de corte y la manguera de suministro de abrasivo. La acumulación de residuos de corte y grabado es peligrosa y puede aumentar el riesgo de un mal funcionamiento o un peligro ambiental como atascos y desbordamientos.

Precauciones de Seguridad de WAZER

▲WARNING Además de las "Advertencias Generales de Seguridad de Herramientas Eléctricas" en la sección anterior, hemos destacado una serie de precauciones específicas de seguridad para WAZER. En general, este Manual de Usuario está lleno de información importante sobre seguridad; por favor, léalas detenidamente y asegúrese de que cualquier persona que utilice WAZER también lo haya leído. Antes de configurar y usar WAZER, lea y siga todas las instrucciones y mensajes de seguridad. SIEMPRE esté consciente y cumpla con todas las regulaciones de seguridad federales, estatales y locales, normas industriales y directrices de seguridad internas de la empresa,

Entorno y Ubicación de la Máquina

- Los operadores de WAZER deberían asegurarse de que cualquier persona situada hasta a 10 pies (3 metros) de WAZER cumple con las normas de seguridad adecuadas.
- WAZER debería estar instalado en una zona que permita la monitorización de la máquina mientras está cortando.

Utilización

- WAZER puede causar lesiones graves y solo debe ser accesible para aquellos que hayan leído este Manual de Usuario y sean capaces de comprender los riesgos asociados con esta herramienta. Asegúrate de que la ubicación de WAZER nunca permita que una persona no capacitada utilice la máquina.
- Si se pretende que WAZER sea utilizado por varias personas, establezca un programa de orientación y formación en las instalaciones para garantizar un uso correcto.
- No configure, opere ni realice mantenimiento en la máquina bajo la influencia de drogas ilícitas, alcohol o medicamentos de venta libre y con receta que puedan afectar la capacidad de operar maquinaria pesada de manera segura.
- Todos los operadores de WAZER deben conocer la ubicación del interruptor de encendido, la válvula de encendido/apagado y la válvula de corte del suministro de agua.
- No utilice WAZER ni sus componentes de ninguna manera o para ningún propósito distinto de lo específicamente indicado en este Manual de Usuario.
- No modifique WAZER ni sus componentes.
- Nunca deje WAZER sin supervisión mientras esté en funcionamiento.
- Todos los operadores de WAZER deben seguir las precauciones de seguridad indicadas en la Ficha de Datos de Seguridad del Abrasivo aprobado por WAZER.
- El uso de Abrasivos no aprobados por WAZER puede resultar en daños al equipo o a la propiedad, así como en lesiones personales.
- Todos los operadores deben seguir las precauciones de seguridad detalladas en la Ficha de Datos de Seguridad de los materiales cortados en WAZER.
- Siempre siga los procedimientos correctos de puesta en marcha, funcionamiento y apagado descritos en este Manual de Usuario.

Configuración

- Al elevar cargas pesadas, utilice siempre técnicas de elevación adecuadas para evitar lesiones o esguinces.
- Asegúrese siempre de que la máquina está fijada de manera segura usando el Soporte para montaje en pared.
- Asegúrese de que WAZER está enchufado en un zócalo con toma de tierra. Consulte con un electricista cualificado y titulado y los códigos nacionales, estatales y locales pertinentes si tiene preguntas. No modifique nunca el tapón.
- Asegúrese de que la Unidad de la Bomba está enchufada a una toma de corriente con toma de tierra cuya intensidad nominal sea superior a la requerida por el interruptor automático de protección. Consulte con un electricista cualificado y titulado y los códigos nacionales, estatales y locales pertinentes si tiene preguntas.
- Haga funcionar WAZER y la Unidad de la Bomba únicamente en un punto de conexión a la red designado para ello. Puede ser de 110V/60Hz o 220V/50Hz dependiendo del modelo adquirido. Nunca intente hacerlo funcionar usando convertidores o adaptadores. Mantenga siempre limpia el área de trabajo.

Operación

- Nunca opere WAZER con componentes que falten o fuera de lugar. Ello incluye, y no se limita a, la mesa de corte, la cubierta de la tobera y la puerta.
- No invalide nunca ningún sensor o sistema de seguridad en WAZER.
- No toque componentes dentro de la caja si WAZER está funcionando. Ello incluye, y no se limita a, la mesa de corte, la tobera y la pieza que está siendo cortada.
- Permanezca apartado de todos los componentes sometidos a alta presión durante el funcionamiento.
- No se introduzca por debajo ni por arriba ni dentro de WAZER o la Unidad de la Bomba cuando esté funcionando.
- Nunca meta las manos bajo el cabezal de corte de la máquina. Tampoco en caso de que la máquina esté desconectada.
- Riesgo de lesiones por puesta en marcha accidental, mantenga a los niños alejados de WAZER cuando esté en funcionamiento.
- No deje nunca la máquina desatendida si está conectada a la red, tanto si está en pausa como en cualquier otro estado. Si necesita alejarse de la proximidad de la máquina asegúrese de ejecutar el procedimiento de apagado antes de dejar la zona.

Apagado

- Desconecte siempre WAZER del suministro de energía y cierre la entrada de agua cuando se le va a dejar desatendido.

Mantenimiento

- Siga todos los procedimientos y programas de mantenimiento presentados por el Manual de Usuario. No cumplir con el mantenimiento de WAZER podría ocasionar daños a WAZER o a la Unidad de la Bomba, un deterioro de la calidad del corte o crear riesgos de seguridad para usted y para el entorno.
- No ejecute ninguna clase de mantenimiento si WAZER está conectado a la alimentación eléctrica o al suministro de agua. Desconecte siempre WAZER de toda fuente de energía y de agua antes de abrir la Unidad de la Bomba o de interactuar con cualquier componente electrónico.
- No ejecute mantenimiento no autorizado en WAZER o sus componentes. Toda operación de mantenimiento debe seguir las instrucciones de fuentes de información autorizadas, incluyendo este Manual de Usuario, el sitio web de recursos de WAZER y contenidos aprobados por el servicio de asistencia al usuario de WAZER.

Fugas

- Antes y después de ejecutar un corte, inspeccione siempre el entorno de WAZER y de la unidad de la bomba en busca de fugas.
- En caso de observar la existencia de alguna, corte el suministro de energía de WAZER, séquelo y DÉJELO SECAR HASTA EL DÍA SIGUIENTE antes de verificar si se han producido daños y si todavía funciona. El agua no daña a los componentes electrónicos, lo que sí lo hace es la combinación de agua con la alimentación eléctrica conectada; así que al dejar que el aire lo seque asegura que la próxima conexión no va a ocasionar daños.
- Nunca intente identificar la ubicación de la fuga cuando la máquina esté funcionando.

Desmontaje y Desmantelamiento

- Nunca arroje WAZER a la basura. WAZER es una herramienta que contiene componentes eléctricos y electrónicos que deben ser eliminados de la forma adecuada.
- • Nunca omita ningún paso al retirar del servicio un WAZER. Siga todos y cada uno de los pasos para desmantelar WAZER de forma segura.
- • Nunca prepare WAZER para su envío con embalajes o métodos de envío no aprobados. Póngase siempre en contacto con la asistencia al cliente de WAZER antes de enviarlo.
- • Cumpla siempre con las leyes y regulaciones nacionales/federales/locales para el proceso de desmantelamiento de WAZER.

Lesiones

Las lesiones causadas por chorros de agua a alta presión pueden ser graves. En caso de lesiones por chorros de agua a alta presión, la Asociación de Tecnología de chorros de agua a alta presión (WJTA) recomienda:

- Buscar atención médica de inmediato. ¡No retrasarse!
- Informar al médico de la causa de la lesión.
- Informar al médico del tipo de proyecto de chorro de agua que se estaba llevando a cabo en el momento del accidente y del origen del agua y de los materiales involucrados.

Facilitar al médico la información siguiente:

- Este paciente puede haber sufrido una lesión por chorro de agua a presión.
- Su evaluación y su tratamiento deberían ser análogos a los de una lesión por arma de fuego.
- El aspecto externo de la lesión no puede ser utilizado para predecir la extensión de los daños internos.
- El tratamiento inicial debería incluir la estabilización y una exploración neurovascular a fondo.
- Se pueden utilizar rayos X para calibrar aire y objetos extraños subcutáneos a distancia de la ubicación de la lesión.
- Las lesiones en las extremidades pueden presentar daños extensos en nervios, músculos y sistema vascular, así como también causar un síndrome compartimental distal.
- Las lesiones en el torso pueden incluir daños internos en órganos. Sería necesario obtener asesoramiento quirúrgico.
- Se recomienda irrigación y desbridado agresivos.
- También puede ser necesaria una descompresión y exploración quirúrgica.
- Se recomienda llevar a cabo estudios angiográficos previos a la cirugía si se sospecha la existencia de lesiones arteriales.
- Se han utilizado vendajes no higroscópicos (MgSO₄) y tratamientos hiperbáricos con oxígeno como terapia coadyuvante para reducir dolor, edema y enfisema subcutáneo.
- Se han observado infecciones poco usuales con organismos no comunes en pacientes inmunocompetentes: El origen del agua es importante para decidir respecto al tratamiento inicial, empírico, de antibiótico y se deberían administrar por vía intravenosa antibióticos de amplio espectro.
- Se deberían hacer cultivos,

Hemos incluido también, para su comodidad, un grupo de tarjetas laminadas de alerta médica, de tamaño apto para incluir en cartera, frente a este manual impreso. Esta tarjeta contiene la precedente información sobre el tratamiento de lesiones de acuerdo con la recomendación de la Asociación de Tecnología de chorros de agua a alta presión (WJTA). Recomendamos a los usuarios de la máquina llevar esta tarjeta consigo. Se pueden conseguir copias adicionales de ella poniéndose en contacto con asistencia al usuario WAZER.

CAUTION Las bacterias se pueden acumular en el agua estancada en el depósito. Cualquier lesión o corte, incluso de poca importancia, debe ser tratada con precaución. Si se han producido heridas abiertas, evitar el contacto con el agua o llevar guantes impermeables.

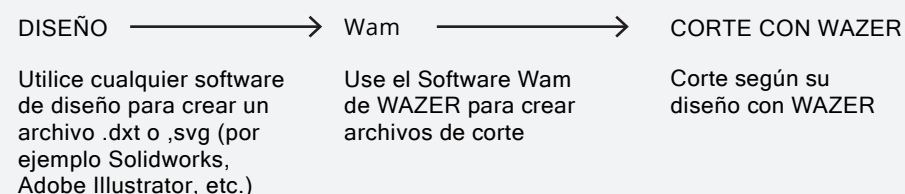
WAZER

El conocimiento básico del flujo de trabajo y el diseño de WAZER facilitarán el seguimiento del resto de este Manual de Usuario.

WAZER es un sistema de corte por chorro de agua totalmente nuevo; rogamos revise esta sección incluso si está familiarizado con otros sistemas de corte por chorro de agua.

- WAZER: Flujo de Trabajo
- Componentes Principales
- Cómo Funciona
- Desglose de Sistemas
- Especificaciones

Flujo de Trabajo de WAZER



Componentes de WAZER

WAZER consta de dos componentes principales:

- La Unidad Principal, que contiene la mesa de corte y el Panel de Control.
- La Unidad de la Bomba, que proporciona presión al agua y suministra la energía para el corte.

Los dos componentes están conectados entre sí mediante una manguera de alta presión y un cable de señal.



Cómo Funciona

WAZER combina la tecnología de chorro de agua a alta presión con varios sistemas electromecánicos para proporcionarle una solución de corte completa.

La Unidad de la Bomba somete el agua a presión y la envía a la Unidad Principal, que la expelle por un pequeño orificio, en el que acelera a una muy alta velocidad. En este punto, WAZER introduce abrasivo en el chorro para crear un "lodo" de agua y abrasivo. Este chorro de lodo abrasivo a alta presión ejecuta el corte en un sistema de chorro de agua. Al controlar por dónde se expulsa esta corriente, WAZER le permite cortar según su diseño con precisión digital.

Un depósito por debajo de la mesa de corte canaliza el lodo una vez que éste ha completado su trabajo de corte. Un sistema en la recogida permite a WAZER separar los componentes de los lodos (agua y abrasivo usado). El agua es expulsada de WAZER, en tanto que el abrasivo usado se recoge por separado dentro de la máquina para su posterior retirada.

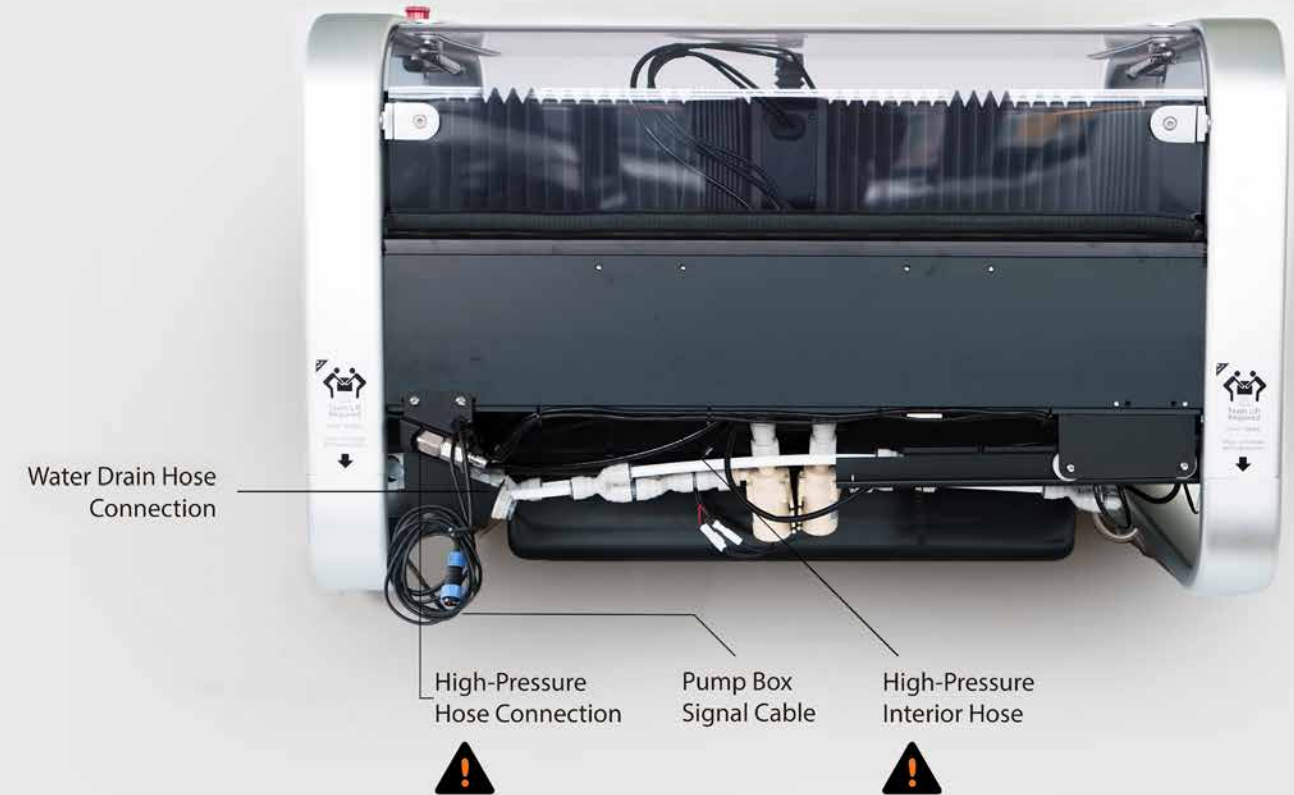
La lógica tras WAZER está regida por una unidad de control incorporada. Esta Unidad de control está conectada a todos los componentes de entrada y salida de WAZER, permitiéndole operar todos los sistemas individuales en armonía. Además, permite al usuario interactuar con WAZER a través de un Panel de Control incorporado.

La naturaleza del chorro de agua permite un corte muy preciso en materiales más delgados, y la forma del chorro ("kerf") es aceptable para la mayoría de los usuarios hasta un espesor de 1/2". Más allá de ello, WAZER puede seguir siendo capaz de cortar el material, pero es importante recordar que la precisión del corte disminuye a medida que el grosor del material aumenta (incluso en calidades de corte "fino"). Teniendo en cuenta que el agua está involucrada, no se recomienda cortar con WAZER los materiales absorbentes, tales como madera, papel o paredes secas. Además, los intentos de gofrar o grabar la superficie con WAZER resultará en daños a la máquina, por lo que está estrictamente prohibido.



WAZER: PARTE FRONTAL DE LA UNIDAD PRINCIPAL

WAZER: UNIDAD PRINCIPAL FRONTAL



WAZER: PARTE DERECHA DE LA UNIDAD PRINCIPAL

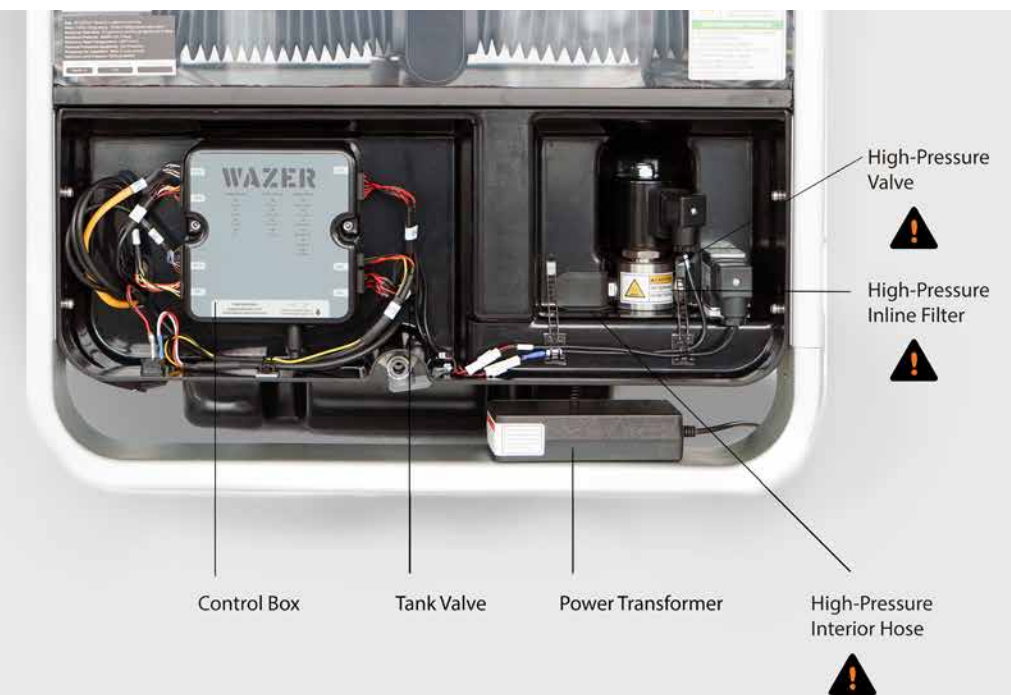
Nota de Referencia 3

WAZER Desglose de Sistemas

WAZER puede ser dividido en siete sistemas basándonos en las funciones primarias a las que se prestan servicios:

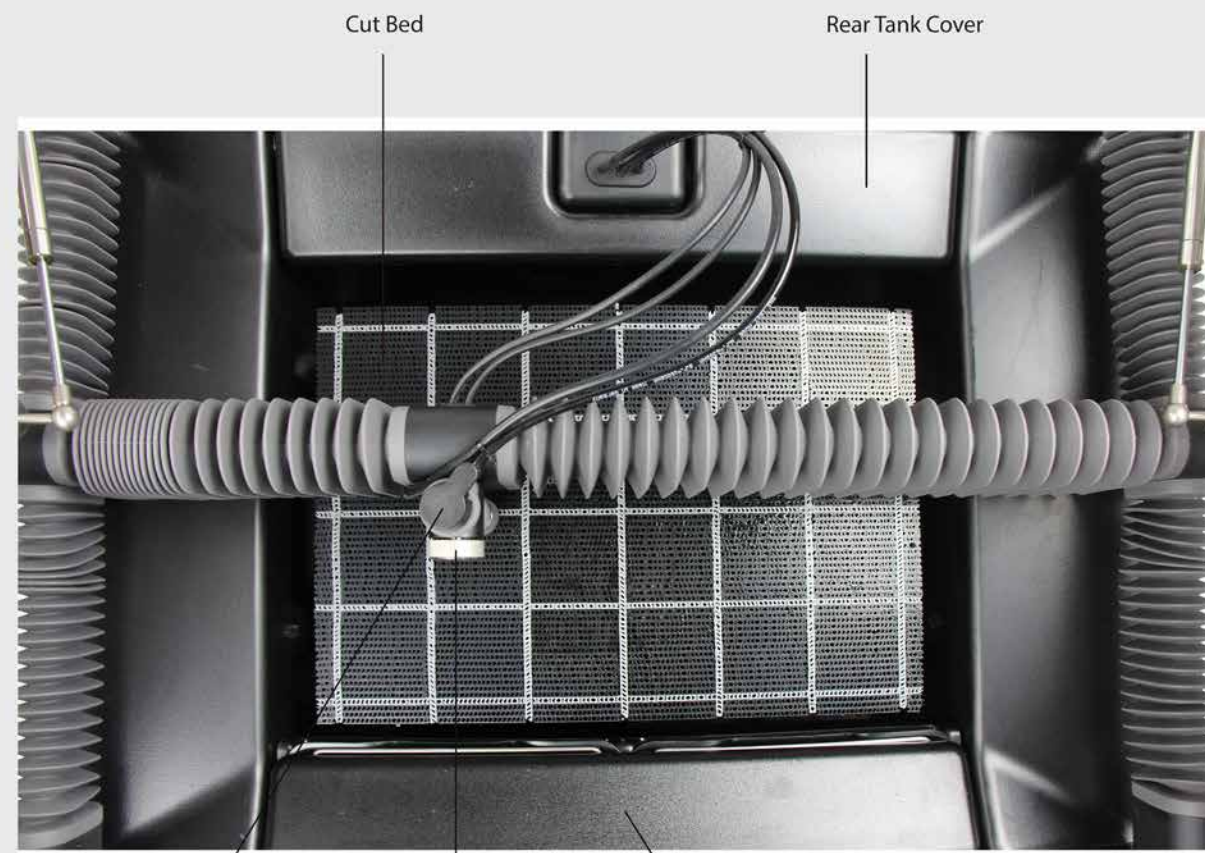
1. **Alta presión** - Este sistema presuriza el agua para el corte, mezcla agua y abrasivo y expulsa la mezcla en dirección al material. Permanecer apartado de todos los componentes sometidos a alta presión durante el funcionamiento. Dichos componentes están claramente identificados en las ilustraciones de las páginas siguientes: Se requiere que todos los operadores estén familiarizados con estos componentes y su ubicación.
2. **Sistema abrasivo** - Este sistema almacena el abrasivo y controla su flujo hacia el chorro de alta velocidad.
3. **Envoltorio** - Contiene el agua, el abrasivo usado y el material que está siendo cortado con WAZER.
4. **Filtración** - Este sistema separa el agua del depósito del abrasivo usado, recoge el abrasivo usado del depósito y drena el agua de WAZER.
5. **Puente** - Este sistema controla el movimiento de la tobera.
6. **Unidad de control** - Incluye los componentes eléctricos que controlan y distribuyen señales en todo el ámbito de WAZER.
7. **Mesa de corte** - En donde se sujeta el material a cortar.

Nota de Referencia 2



WAZER: PARTE DERECHA DE LA UNIDAD PRINCIPAL

Nota de Referencia 4



Cut Bed

Rear Tank Cover

Nozzle Height Tool

Nozzle

Front Tank Cover

Nota de Referencia 5



Pump Box Signal Connection

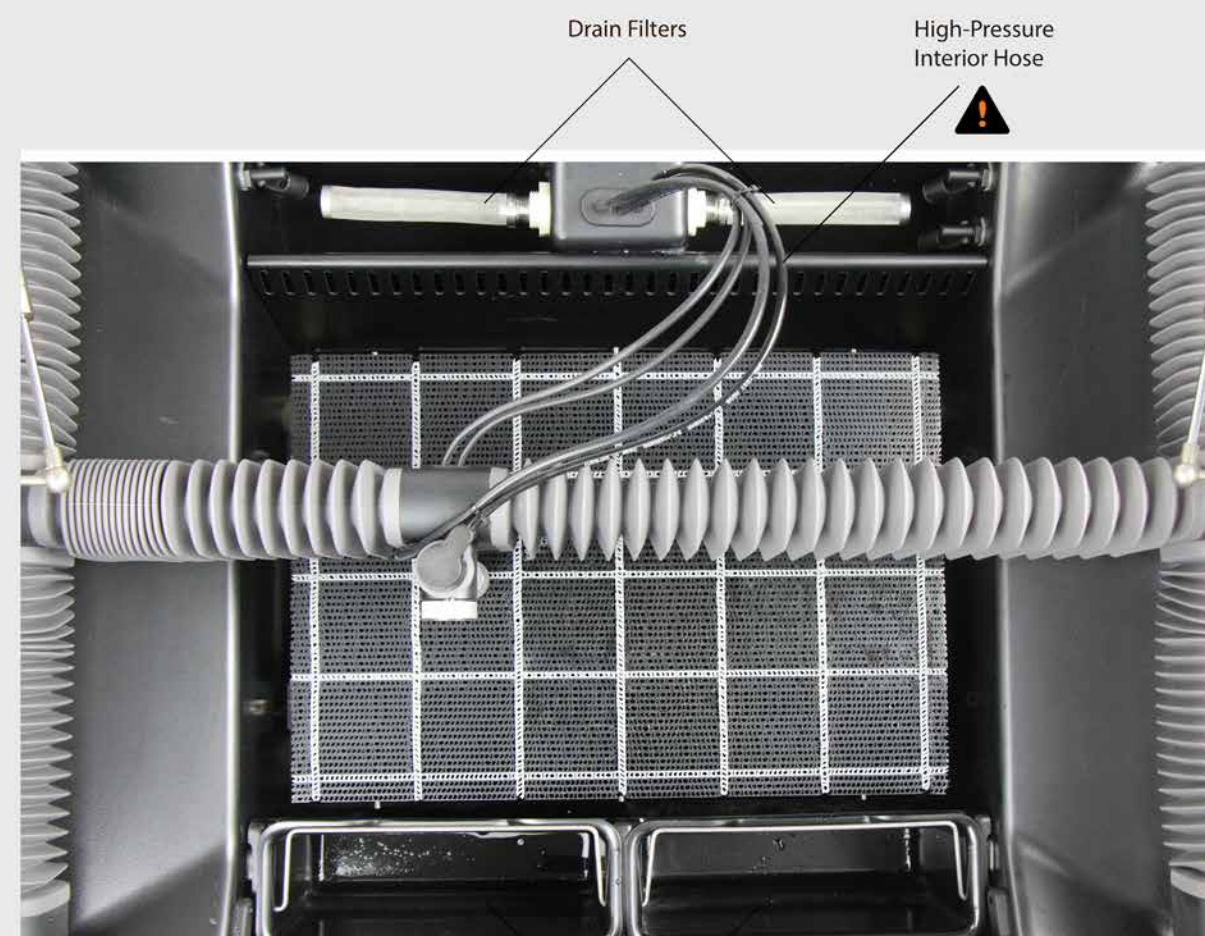
Water Inlet Hose Connection

High-Pressure Hose Connection

Pump Box Power Connection

WAZER: UNIDAD DE LA BOMBA LADO TRASERO

Nota de Referencia 6



Drain Filters

High-Pressure Interior Hose

WAZER: DENTRO DE LA UNIDAD PRINCIPAL



High-Pressure Regulator

High-Pressure Pump Head

High-Pressure Safety Relief Valve

Oil Cap

WAZER: UNIDAD DE LA BOMBA INTERIOR

Nota de Referencia 7

Used Abrasive Buckets

WAZER Especificaciones

Tamaño y peso

Tamaño de la Unidad Principal de WAZER	34" x 25.5" x 22" (856mm x 648mm x 551mm)
Tamaño de la Unidad Principal de WAZER con accesorio del soporte elevador	34" x 25.5" x 48" (856mm x 648mm x 1220mm)
WAZER: Peso en vacío de la Unidad Principal	110 lbs. (50 kg)
WAZER: Peso de la Unidad Principal cargada	400 lbs. (180 kg)
Tamaño del unidad de la bomba	21" x 15" x 11" (533 mm x 355 mm x 280 mm)
Peso de la unidad de la bomba	92 lbs. (42 kg.)

Corte

Área de corte	12" x 18" (305 mm x 460 mm)
Tamaño de la mesa de corte	13" x 19" (330 mm x 485 mm)
Chorro (ancho del corte)	.044 (1.2 mm)

Agua

Fuente del agua	Agua del grifo
Drenaje del agua	Drenaje estándar del agua
Entrada del filtro de agua	~300 mesh
Recirculación del agua	No se recomienda

Abrasivo

Caudal de abrasivo	0,33lbs/min (150g/min)
Capacidad de abrasivo	30 lbs. (13,5 kg.)
Tipo de abrasivo	Granate malla 80

Puente

Velocidad lineal máxima	75 IPM (1905 mm/min.)
Precisión en posición del puente	0,003" (0,08 mm)

Potencia

Unidad principal (110 VAC y 220 VAC)	110-240 VAC, 50/60Hz, 2,0A,
Unidad de la Bomba 60Hz	110-120 VAC; 60Hz; 15A; 1700 W
Unidad de la Bomba 50Hz	220-240 VAC; 50Hz; 8A; 1700 W

Software Wam

Compatibilidad con navegadores	Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox
--------------------------------	--

Otros

Tipos de archivo compatibles	.dxf, .svg
Conectividad	Tarjeta SD

Nota de Referencia 8

Emisión de ruido	74+/- 3dB
Nivel de presión acústica	87+/-3dB
Condiciones para almacenamiento	0°C - 40°C / 32°F-104°F para almacenamiento prolongado 0°C - 70°C / 32°F-160°F para 24 horas
Caudal y presión de trabajo máxima	4600psi (33MPa) a 0,5 gal/min (1,9 litros/min)

Esquemas de Sistema de la Máquina

Su sistema WAZER contiene centenares de componentes que interactúan mutuamente. Incluso sin ser necesario que está familiarizado con todos ellos, es buena idea familiarizarse con una visión a nivel de sistemas de su máquina. Para ello hemos creado algunos esquemas y diagramas a nivel de sistemas. Revisar, pero no preocuparse en memorizar y entender todo por completo en esta etapa. Completados sus primeros cortes después de su trabajo, recomendamos especialmente volver a estos diagramas para conectar los puntos entre los componentes y sistemas tras el flujo de trabajo experimentados tras cada corte. Finalmente, si está tratando de resolver problemas, los desgloses del nivel del sistema pueden ayudar a determinar cuál podría ser el problema.

Nota de Referencia 9

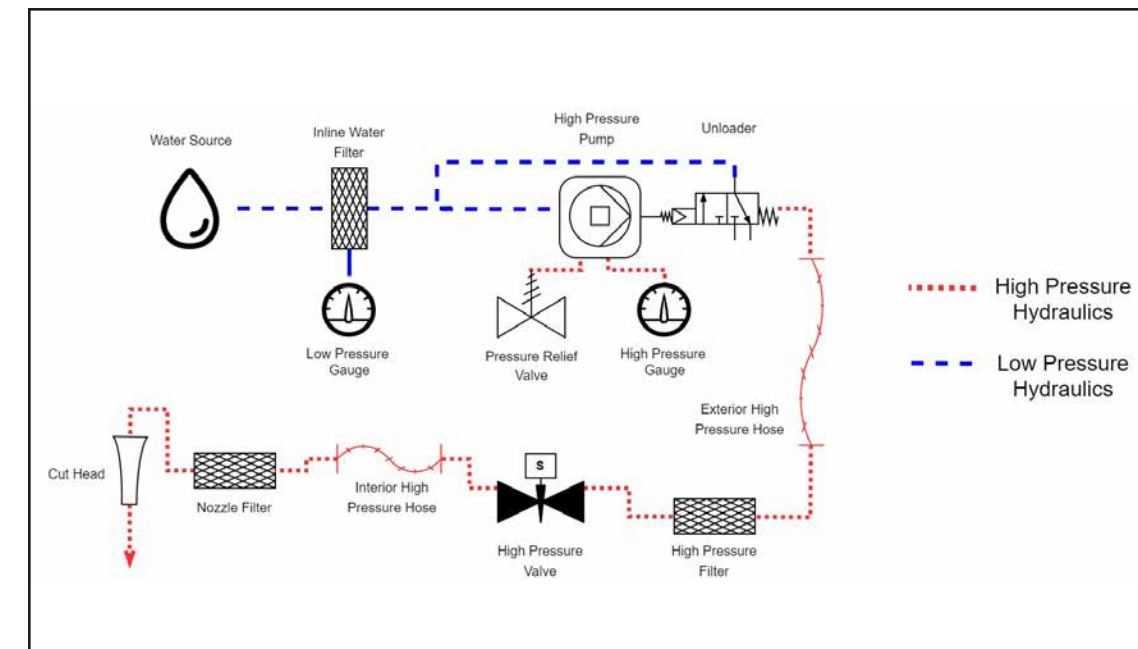
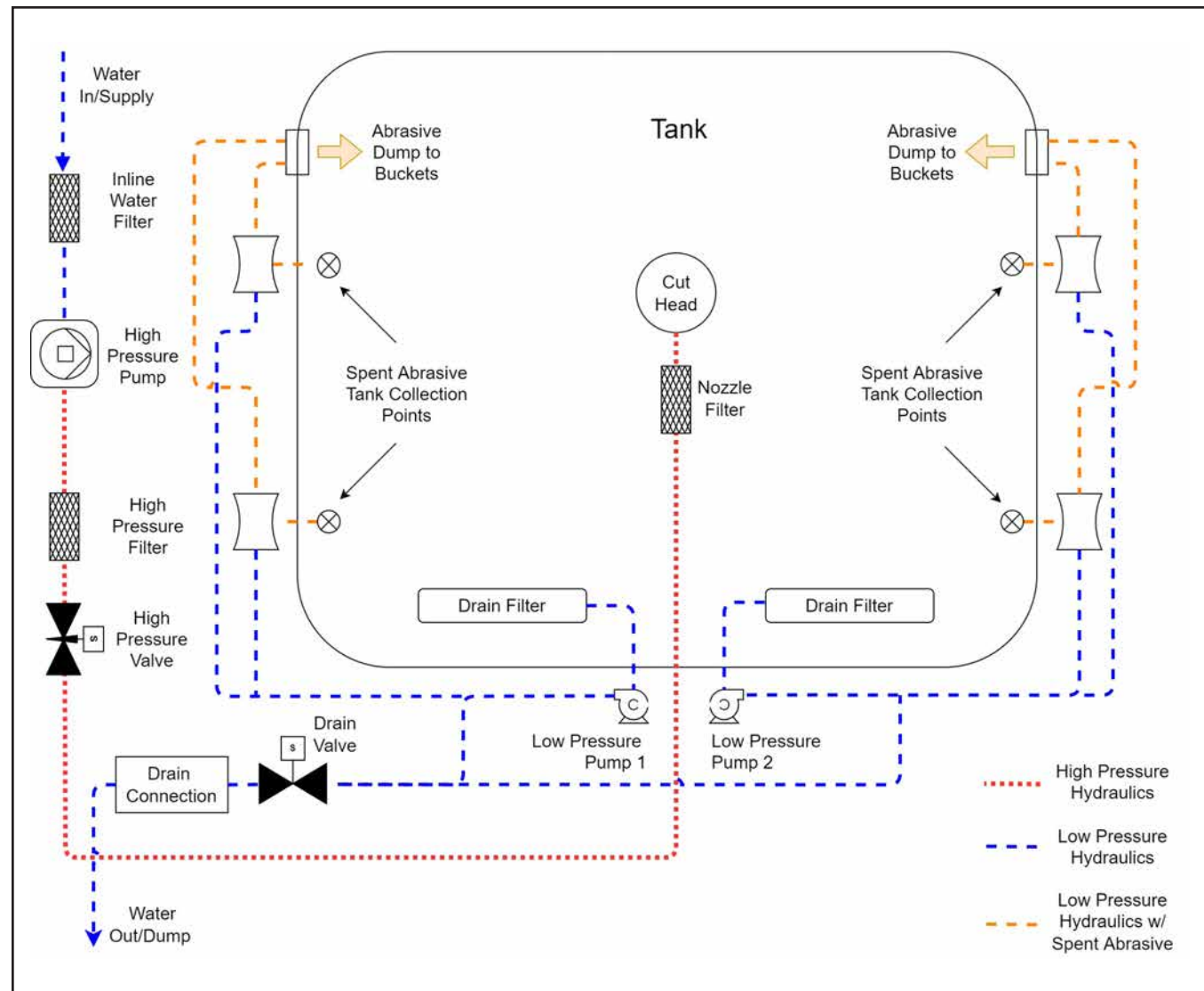


Diagrama del Sistema Hidráulico de Alta Presión

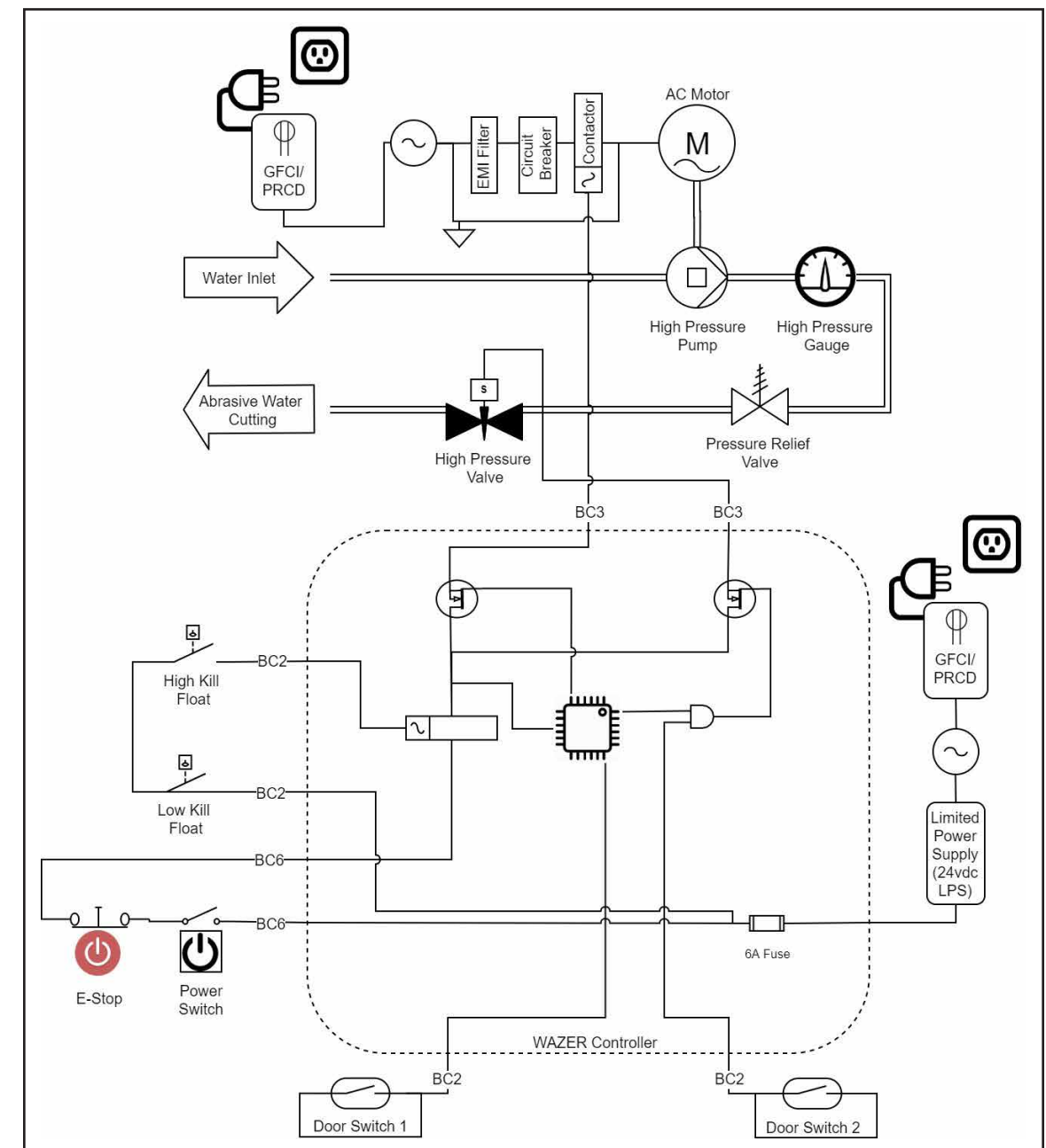
La ilustración anterior muestra los componentes del sistema hidráulico de alta presión, la dirección del flujo de agua y la presión correspondiente en cada etapa.



Nota de Referencia 10

Diagrama de Vista General del Sistema de Baja Presión y Depósito

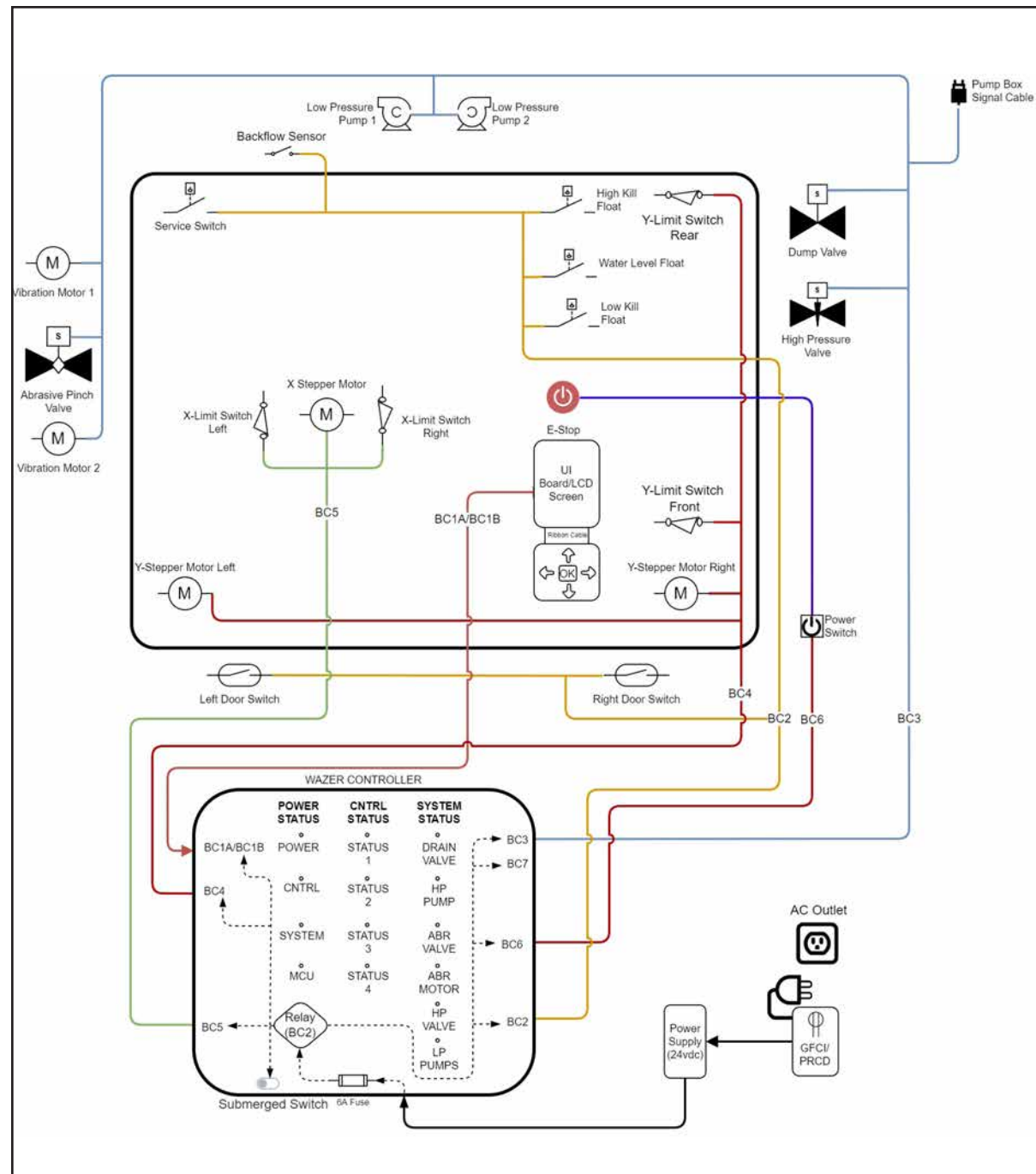
La ilustración anterior muestra los componentes del sistema de baja presión, la disposición relativa de los sensores de flotador, la dirección del flujo de agua y el abrasivo utilizado.



Nota de Referencia 11

Diagrama de Funciones de Seguridad

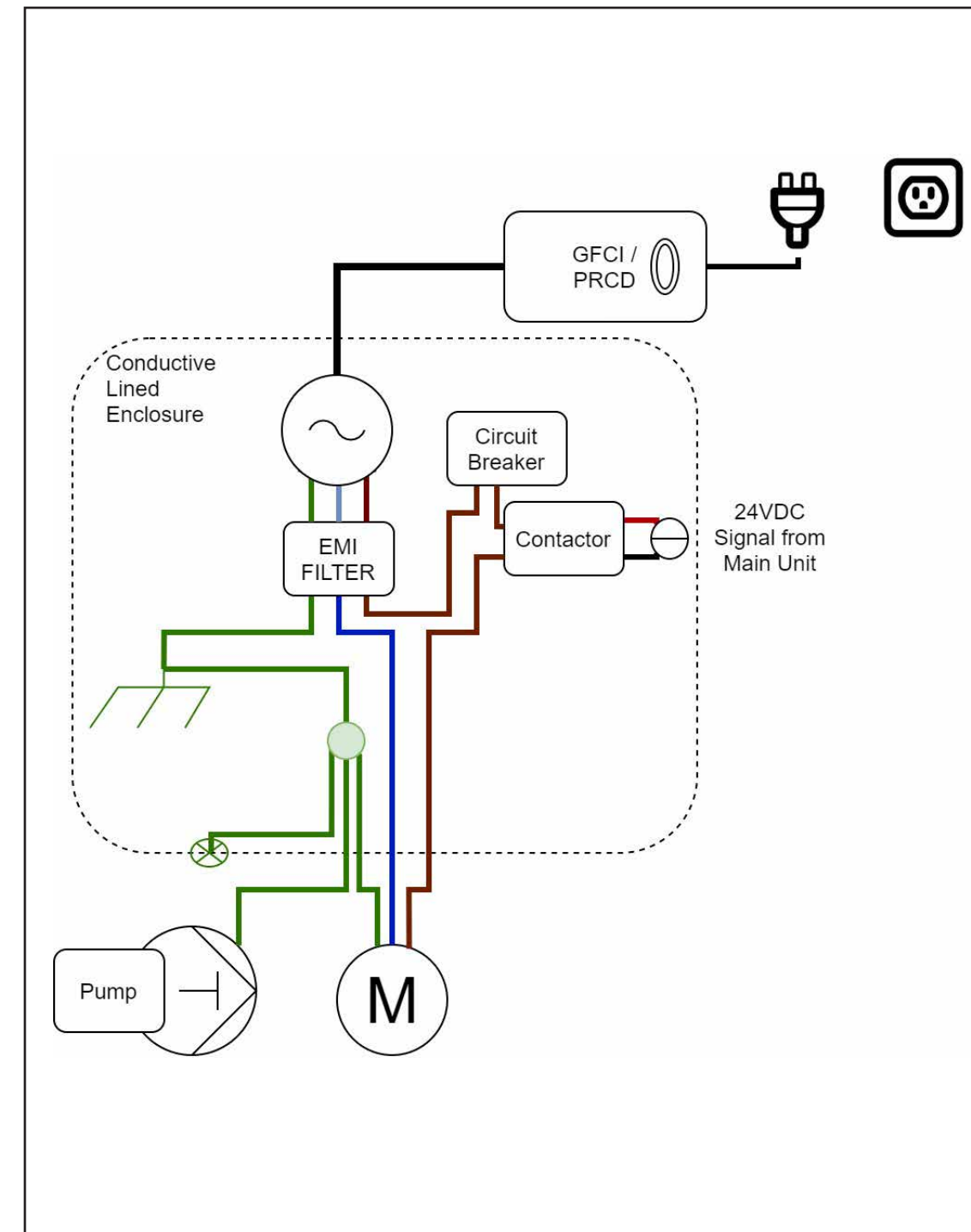
La ilustración anterior muestra un diagrama a nivel del sistema de las funciones de seguridad que están incorporadas en su WAZER. Estas incluyen protección contra descargas eléctricas, protección contra el contacto con el chorro de agua a alta presión y una gestión adecuada del agua para proteger su entorno.



Nota de Referencia 12

Diagrama del Sistema de Control de la Unidad Principal

La ilustración anterior muestra el esquema del sistema a alto nivel del sistema de control de la Unidad Principal de WAZER y los componentes electromecánicos.



Nota de Referencia 13

Diagrama de Diseño Electrónico de la Unidad de Bomba

La ilustración anterior muestra el esquema del sistema a alto nivel del cableado y los componentes electromecánicos de la Unidad de la Bomba.

Configuración de WAZER

SECCIÓN 4

Instalación de WAZER.

En esta sección se discute la preparación del emplazamiento de WAZER, cómo desembalarlo adecuadamente, completar la instalación y cómo conectarlo a las redes de electricidad y agua. Tras completar esta sección estará listo para ejecutar su primer corte.

Para configurar WAZER se deben seguir los siguientes procedimientos:

- Elegir un emplazamiento para WAZER
- Sacar WAZER de la caja
- Instalar WAZER
 - Instalar el tapón de drenaje de la bomba
 - Establecer tres conexiones para agua
 - Establecer tres conexiones para cables de alimentación
 - Anclar WAZER a la pared

La mayoría de estas tareas es de múltiples pasos. Es de crucial importancia que la instalación quede correcta, de lo contrario WAZER no funcionará bien. Lea detenidamente y no dude en ponerse en contacto con la asistencia de WAZER si no tiene una visión suficientemente clara tras revisar el Manual de Usuario.



VIDEO

Para visionar nuestros Vídeos de procedimientos, visite www.wazer.com/how-to-videos



Elección de un Emplazamiento de WAZER

Requisitos para la ubicación

Asegurarse de que el emplazamiento de su instalación cumple con **TODOS** los requisitos que siguen:

Eléctricos:

Existe un único modelo de Unidad Principal de WAZER, que puede ser enchufado a una toma de 110-220 V de CA. Sin embargo, la Unidad de la Bomba es diferente y existen diversos modelos para la tensión específica de la zona en que se van a usar. Esta guía es para la configuración tanto de WAZER de 110 VCA 60 Hz (Unidad de la Bomba designada V1.5A) como del de 220 CA 50 Hz (Unidad de la Bomba designada V1.5B). Rogamos asegurarse de que se siguen las instrucciones correspondientes a la conexión eléctrica apropiada para su WAZER, según se expone abajo. Puede verificar su modelo viendo el número de serie en su unidad de la bomba.

- 110 VAC 60Hz: Esta versión de WAZER tiene su Unidad Principal consumiendo hasta 2 amperios y su Unidad de la Bomba consumiendo hasta 15 amperios.
- 220 VAC 50Hz: Esta versión de WAZER tiene su Unidad Principal consumiendo hasta 1 amperio y su Unidad de la Bomba consumiendo hasta 8 amperios.
- Como suele ocurrir con motores de alta carga, hay una "corriente de arranque" que superará momentáneamente los corrientes de funcionamiento en estado estable mencionados anteriormente durante una fracción de segundo. El tiempo asociado con esta "corriente de arranque" es muy corto y la mayoría de los interruptores de corriente alterna residenciales y comerciales están diseñados para manejar esto de manera segura. Sin embargo, en el caso poco común de que tenga problemas con su interruptor disparándose, consulte a un electricista para que verifique que su sistema pueda manejar alrededor de 60 amperios durante 150 milisegundos.

Suministro de Agua:

NOTICE Asegúrese de instalar el filtro antes de la entrada de la bomba para garantizar que los contaminantes no ingresen en la bomba. No podemos hacernos responsables por los daños causados a la bomba como resultado de un suministro de agua contaminado.

- Caudal: Mayor a 1 galón por minuto (3.8 litros/minuto). La mayoría de las instalaciones de fontanería domésticas y comerciales cumplen con este requisito.
- Presión: 35-125 psi (0.24 MPa - 0.8 MPa). La mayoría de los sistemas de fontanería domésticos y comerciales están dentro de este rango. Cuanto más alta esté en ese rango, mejor será para la Unidad de la Bomba en términos de su longevidad.
- Temperatura: 130°F (54°C). NO use una línea de agua caliente para WAZER.
- Dureza del Agua: Menos de 180 mg/L (10.5 gpg). La dureza del agua es el factor más importante que afecta la longevidad de los componentes. Le sugerimos que busque información sobre la dureza del agua en su región si esto le preocupa.

Drenaje de Agua:

Asegúrese de que la Manguera de Drenaje de Agua no tenga más de 30 pies (9 metros) de longitud desde WAZER hasta el desagüe. Además, la ubicación del desagüe debe estar a menos de 4 pies (1.2 metros) por encima de WAZER.

Escritorio:

- Robusto y capaz de soportar más de 400 lbs. (160 kg).
- Plano y nivelado bajo carga. Máximo 1.5 mm de diferencia de altura en toda la Cama de Corte.
- Un área despejada de 46" por 27" (1.2 m por 0.7 m) para permitir el acceso.
- No se deteriora al estar expuesto al agua. Debido a que en algunos escenarios imprevistos, el agua puede fluir desde el depósito de abrasivo y otros lugares.
- NOTA: No es necesario un escritorio si planea usar WAZER con el Accesorio de Pierna Soporte. Sin embargo, asegúrese de tener un espacio de 62" por encima del área de la huella en el suelo.
- Espacio en el Piso: La Caja de la Bomba está diseñada para colocarse en el suelo y requiere un espacio de 30" x 26" (0.8 m x 0.7 m) para permitir un flujo de aire adecuado, cables y mangueras.
- WAZER debe colocarse en entornos como laboratorios, talleres domésticos y la mayoría de los talleres de máquinas. Se debe evitar instalarlo en instalaciones industriales pesadas con maquinaria o dispositivos que generen interferencia electromagnética en dispositivos adyacentes.

Temperatura Ambiente del Aire: 40 - 100 °F / 5 - 40 °C. WAZER nunca debe ser operado fuera de este rango.

Espacio Alrededor de WAZER: Asegúrese de dejar al menos 12" (0.4 m) de espacio libre en los lados derecho e izquierdo de WAZER. En el lado izquierdo de WAZER, necesitará espacio para rellenar el Depósito de Abrasivo. En el lado derecho, es posible que necesite acceso al Panel de Control.

Área Húmeda: WAZER opera con abrasivo y agua. Aunque WAZER está cerrado, no es un sistema sellado y el agua y el abrasivo inevitablemente pueden filtrarse en ocasiones. La superficie del piso debe ser resistente al agua, antideslizante y suave.

Ruido: WAZER emite ruido que puede ser disruptivo en entornos como aulas y oficinas. Asegúrese de colocar WAZER en un lugar donde el nivel de ruido de herramientas de taller tradicionales como taladros y sierras sea aceptable.

Desembalar

Tiempo estimado: 30 minutos
Requiere dos personas

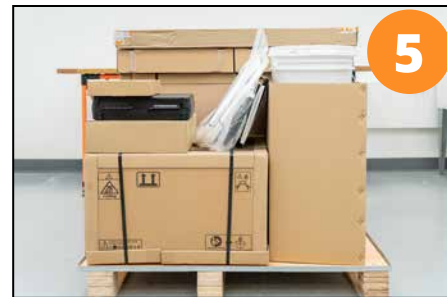


WAZER llega en un contenedor. Dentro de este contenedor encontrarás una variedad de otras cajas. Estas cajas contendrán todos los componentes necesarios para poner en funcionamiento a WAZER.

⚠ CAUTION

Antes de intentar desempacar WAZER, asegúrese de tener:

- Dos personas capaces de levantar 60lbs (27kg) cada una
- Cúter o tijeras
- Carretilla o plataforma rodante
- Llave inglesa
- Cubeta grande



Caja de la Bomba
(Levantamiento de dos personas):

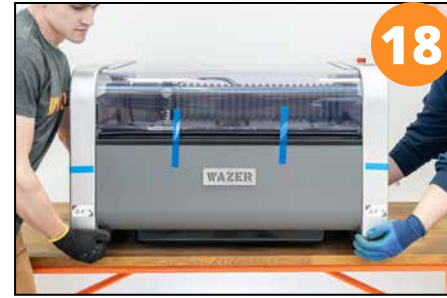


Con una persona en cada lado de la caja, sujete firmemente la parte inferior de la caja o las correas de embalaje, luego coloque la Caja de la Bomba en posición vertical y colóquela cerca de la ubicación prevista de WAZER.

Desempaquetando WAZER **NOTICE**

1. NO incline ni gire la caja de WAZER.
2. Corte las correas.
3. NO haga un corte profundo en la caja, ya que rayará la unidad.
4. SOLO levante WAZER desde la parte inferior de las patas plateadas en forma de aro de aluminio. Le recomendamos que conserve el embalaje para devolución y descomisionamiento, si es necesario.





Desempaquetando la Unidad de la Bomba

Por favor, siga estas instrucciones para desempaquetar correctamente la Unidad de la Bomba:

NOTICE NO haga un corte profundo en la caja, ya que rayará la Unidad de la Bomba.

NOTICE SOLO levante la Caja de la Bomba utilizando la parte inferior de las placas plateadas en los lados izquierdo y derecho. Le recomendamos que conserve el embalaje para devolución y descomisionamiento, si es necesario.



Verificar el Contenido de su Envío



Instalación de WAZER

Tiempo estimado: 120 minutos
Requiere dos personas



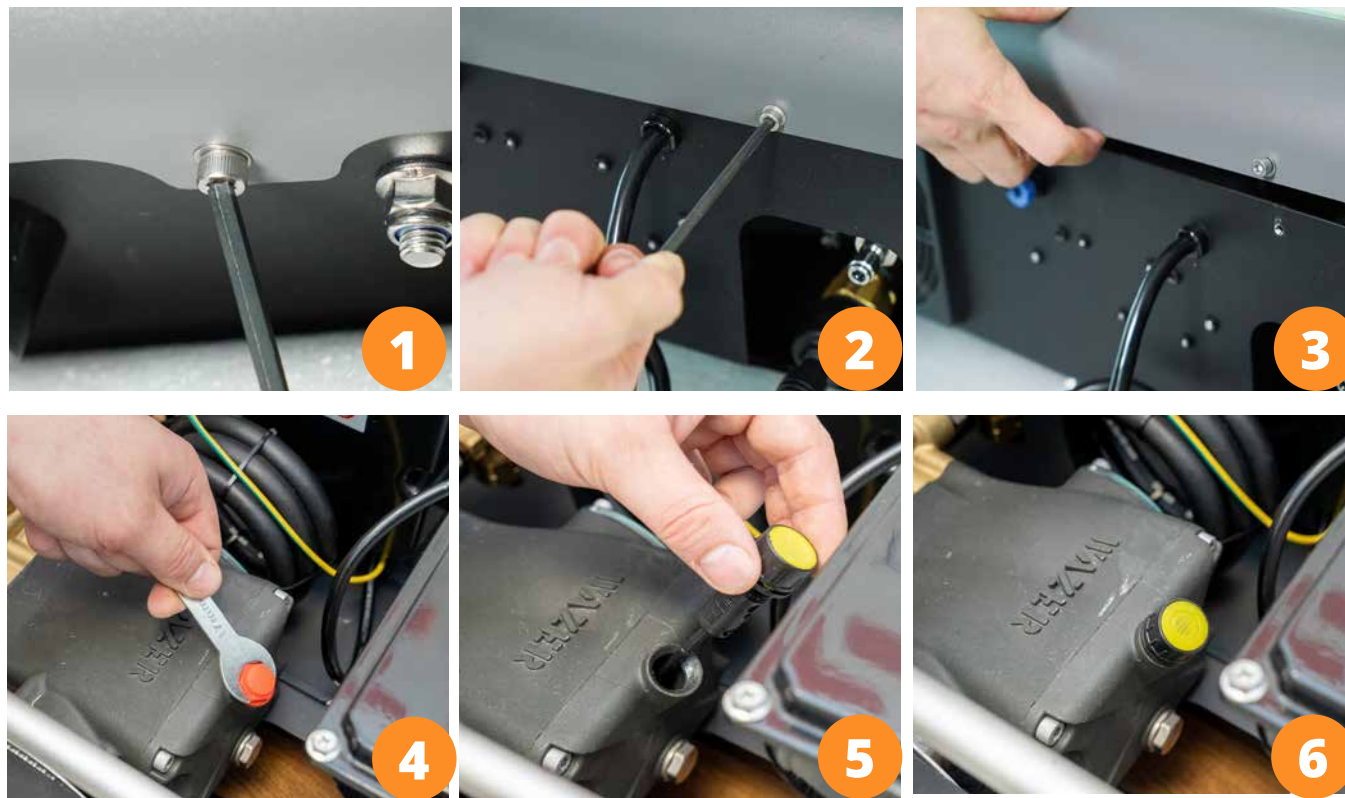
- Instalar el tapón de drenaje de la bomba
- Establecer tres conexiones para agua
- Instalar el filtro a la entrada de agua y la válvula de corte (ON/OFF)
- Anclar WAZER a la pared
- Establecer tres conexiones para cables

Instalar el tapón de drenaje de la bomba

NOTICE Si se hace funcionar la unidad con el tapón rojo, ello dañará la Unidad de la Bomba. Este daño NO queda cubierto por la garantía.

⚠ WARNING NO sacar NUNCA la cubierta de la Unidad de la Bomba mientras ésta esté conectada a la red o durante el funcionamiento.

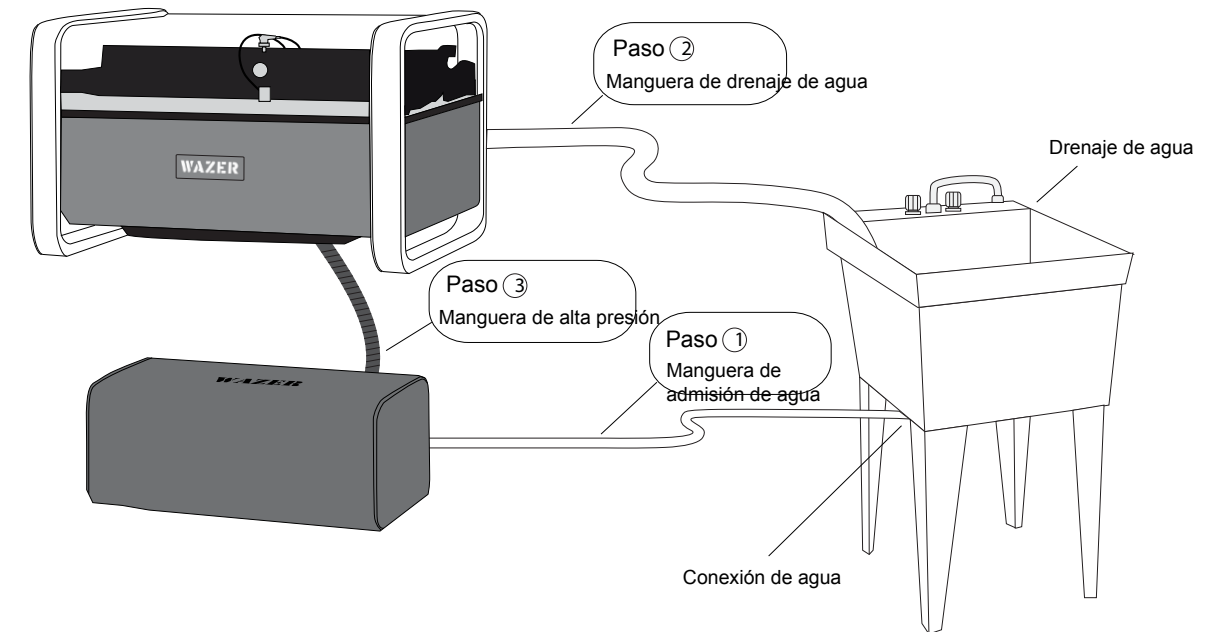
Nota 4 Pg.17



Conexiones de agua

WAZER requiere estar conectado a su red de tuberías de agua.

Nota 3 Pg.17



La instalación consta de tres etapas:

- Manguera 1: Manguera de admisión de agua (manguera blanca de 3/8" de diámetro)
- Manguera 2: Manguera de drenaje de agua (manguera blanca de 1/2" de diámetro)
- Manguera 3: Manguera de alta presión (manguera negra resistente)

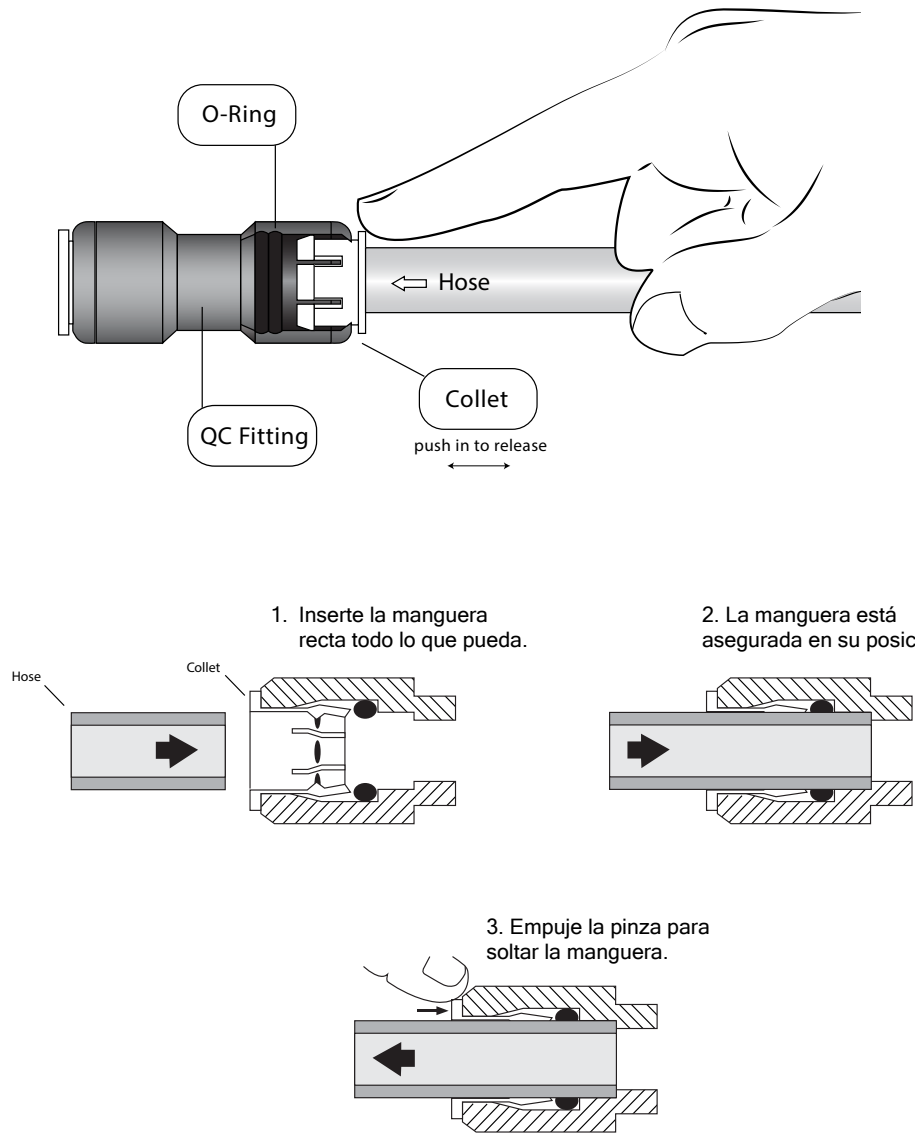
Cada una de las mangueras es crítica para el funcionamiento. La manguera de admisión suministra agua para el corte. La manguera de drenaje evacúa el agua. La manguera de alta presión suministra agua a alta presión procedente de la Unidad de la Bomba a WAZER. También hay algunas otras conexiones que cubren otras funciones esenciales.

NOTICE Si no se siente cómodo con esta parte de la configuración, le recomendamos que un fontanero profesional complete esta parte de la instalación por usted.

NOTICE Nunca debe configurarse WAZER para que el agua de drenaje recircule hacia su Manguera de Admisión de Agua. Esto destruirá la Unidad de la Bomba y anulará su garantía. Revise visualmente la Manguera de Alta Presión antes de la instalación. Si la capa exterior de la Manguera de Alta Presión ha sido dañada hasta llegar a la capa de alambre exterior, la Manguera de Alta Presión debe ser retirada del uso. Póngase en contacto con WAZER para obtener un reemplazo.

Sistema de conexión rápida

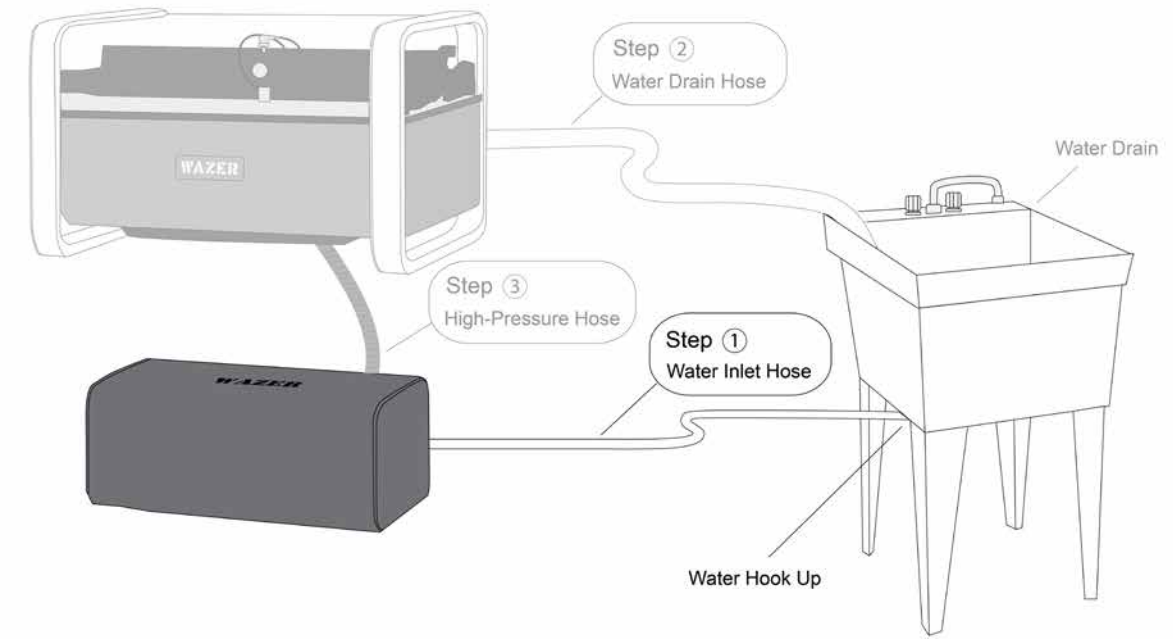
NOTICE Asegúrese de insertar completamente la manguera en las conexiones tipo John-Guest. Sentirá un nivel de resistencia (el sello) que debe superar hasta que la manguera esté completamente insertada en la conexión. Debe insertar aproximadamente 1 pulgada (25 mm) de manguera en la conexión.



Manguera 1: Instalar manguera de admisión de agua

Nota 3 Pg.17

La manguera de admisión de agua debe conectarse a su suministro de agua por un extremo y a la Unidad de la Bomba por el otro.



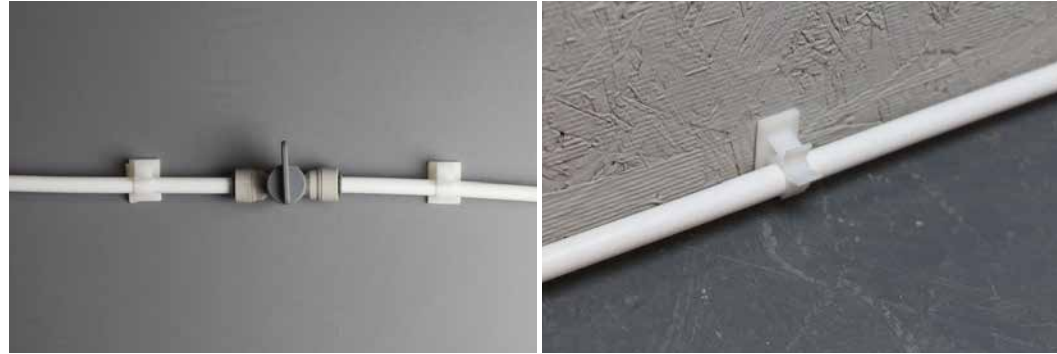
1. Conecte la manguera de admisión de agua a la Unidad de la Bomba: en su Kit de Accesorios, encontrará una manguera de admisión de agua (manguera blanca de diámetro 3/8"). Conecte esta manguera a la conexión de admisión de agua en la parte trasera de la Unidad de la Bomba.



NOTICE

NO cubra la Unidad de la Bomba.
 NO coloque la Unidad de la Bomba en un área confinada.
 La Unidad de la Bomba genera calor significativo que debe ser expulsado y debe estar visible en todo momento para inspeccionar posibles fugas.

2. Enrute la manguera de admisión de agua: *Aquí hay algunos ejemplos de enrutamiento que pueden ser útiles:*



Nota 3 Pg.17

3. Conectar la Manguera de Admisión de Agua al suministro de agua:

Utilizará uno de los siguientes adaptadores:

- El Adaptador de Manguera de Jardín, o
- El Adaptador de Fregadero.



Adaptador de Manguera de Jardín



Adaptador de Fregadero

Opción 1: Adaptador de Fregadero (Recomendado)

En el Kit de Fontanería encontrarás dos Adaptadores de Fregadero, uno es un conector en forma de T de 1/4" NPT y el otro es un 1/4" BSPP. Estos conectores en forma de T son compatibles con la mayoría de las conexiones bajo el fregadero.

Para instalar:

NOTICE

1. Apague la válvula de suministro de agua.
2. Desenrosque el conector existente del fregadero del suministro de agua.
3. Enrosque el Adaptador de Fregadero en el suministro de agua.

NOTICE

4. Vuelva a instalar la conexión del grifo en el lado roscado del Adaptador de Fregadero.
5. ¡NO corte el extremo de la Manguera de Admisión de Agua a medida aún!



Opción 2: Adaptador para Manguera de Jardín

Para instalar:

1. Este Adaptador para Manguera de Jardín se enroscará en una manguera de jardín o grifo de fregadero.
2. Instale el Adaptador para Manguera de Jardín. Si su grifo no tiene una rosca para manguera de jardín, use el adaptador naranja.
3. NO corte el extremo de la Manguera de Admisión de Agua a medida aún.
4. ¡NO encienda la válvula de suministro de agua todavía!



Si esta ubicación tiene líneas de suministro de agua caliente y fría separadas, instálelo utilizando la línea de suministro de agua fría. NUNCA utilice agua caliente, ya que dañará WAZER.

Si no tiene un grifo que cuente con una rosca para manguera de jardín, hay un accesorio que puede utilizar en conjunto con el Adaptador para Manguera de Jardín. El adaptador naranja es una abrazadera para grifo que cuenta con una rosca para manguera de jardín en la parte inferior. Consulte los diagramas a continuación para instalar el adaptador naranja.

NOTICE

Esta no es una conexión permanente, por favor actualícela a la Opción 1 pronto.



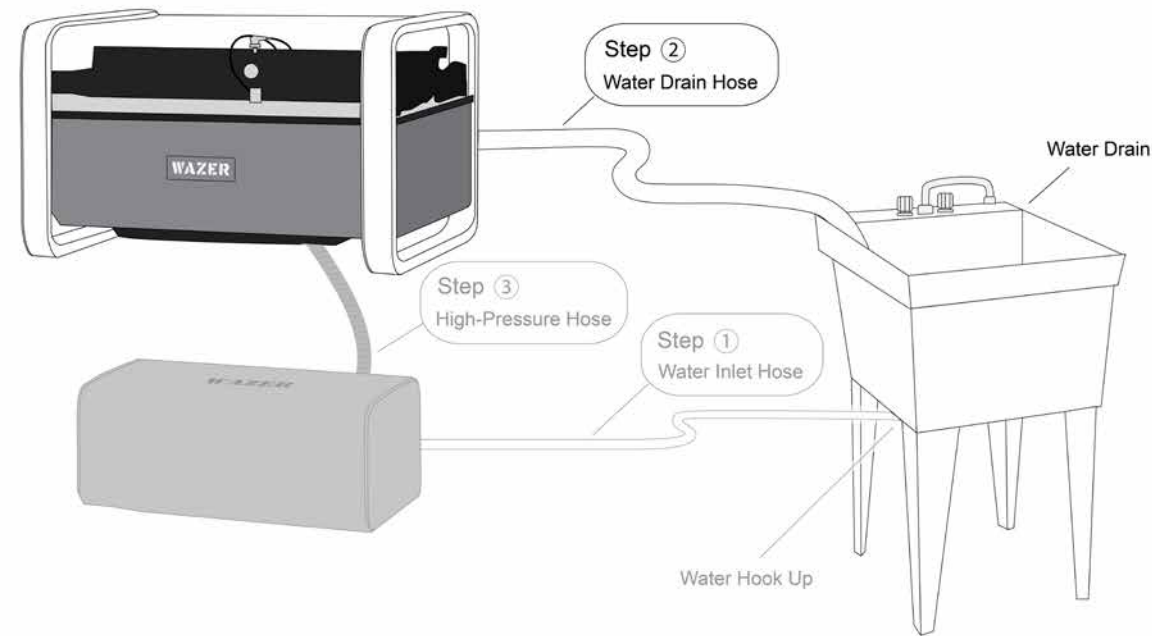
Manguera 2: Instalar manguera de drenaje de agua

WAZER expulsa una cantidad significativa de agua durante el corte. La Manguera de Drenaje de Agua debe estar conectada a su desagüe antes de la operación.

1. Conectar la manguera de drenaje a la Unidad Principal de WAZER

En su Kit de Accesorios, encontrará una Manguera de Drenaje de Agua (Manguera blanca de 1/2" de diámetro). Conecte esta manguera a la Conexión de la Manguera de Drenaje de Agua ubicada en la esquina trasera derecha de WAZER.

NOTICE Asegúrese de que el desagüe no esté a más de 4 pies por encima de WAZER. Tenga en cuenta que WAZER expulsa una cantidad significativa de agua durante el corte. Una manguera no asegurada puede derramar rápidamente grandes cantidades de agua.

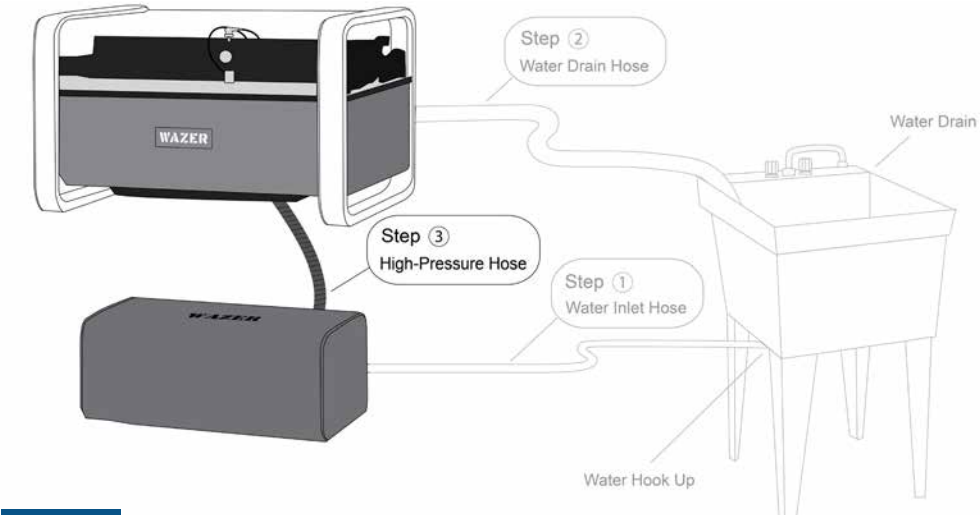


NOTICE Asegúrese de estar drenando adecuadamente el agua residual. El agua drenada de WAZER está parcialmente filtrada. Es probable que haya un poco de Abrasivo Usado y Material en el agua drenada.



Manguera 3: Instalar la manguera de alta presión

La manguera de alta presión transfiere agua a alta presión entre la Unidad Principal de WAZER y la Unidad de la Bomba.



NOTICE

Realice una inspección visual de la Manguera de Alta Presión antes de la instalación. Si la capa externa de la Manguera de Alta Presión ha sufrido daños hasta llegar a la capa externa de alambre, la Manguera de Alta Presión deberá retirarse del uso. Póngase en contacto con WAZER para obtener un reemplazo.

La manguera tiene una longitud de 5 pies (1.5 m). Asegúrese de que llegue entre las dos unidades sin generar tensiones en las uniones. No encause la manguera de manera que cause abrasión, pellizcos o perforación. Verifique que no quede pellizcada entre su escritorio y la pared. Para realizar la conexión, retroceda el collar y luego inserte firmemente el extremo hembra en la Conexión de la Manguera de Alta Presión, asegurándose de que los accesorios estén completamente encajados.

1. Conecte un extremo de la Manguera de Alta Presión a la Conexión de la Manguera de Alta Presión ubicada en la parte trasera de la Unidad de la Bomba. Asegúrese de que el accesorio esté completamente insertado y el collar haya encajado hacia adelante. Tire de la manguera para asegurarse de la conexión.

NOTICE

Asegúrese de que la Unidad de la Bomba esté en una ubicación que no cause estrés adicional en las Mangueras de Alta Presión y de Admisión de Agua.

Asegúrese de que la Manguera de Alta Presión no se doble en exceso al salir de la parte trasera de la Unidad de la Bomba.



Finalizar las Conexiones para Agua

- Instalar filtro de agua
- Instalar la válvula de corte (ON/OFF)
- Comprobar si existen fugas

1. Instalar el filtro a la entrada de agua y la válvula de corte (ON/OFF)

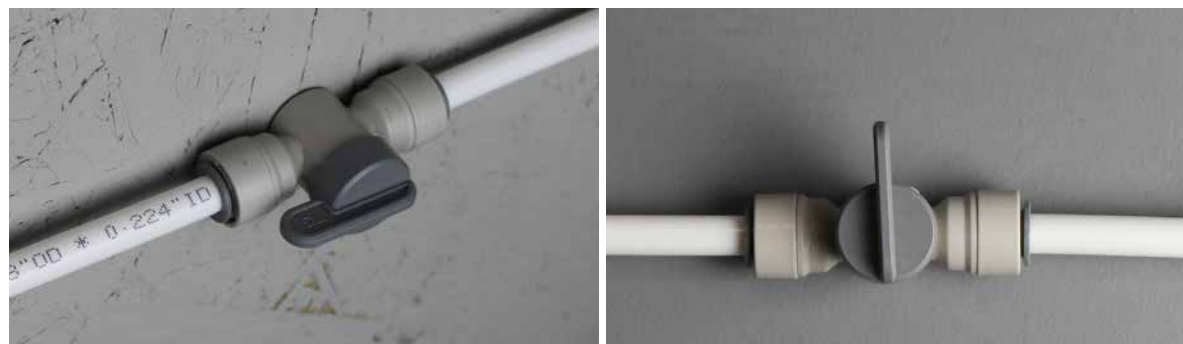
Una vez que haya completado las tres conexiones de mangueras, es necesario realizar la instalación del Filtro de Agua y la Válvula de Encendido/Apagado.

Es importante cerrar la Manguera de Admisión de Agua siempre que WAZER quede inactivo; no hacerlo podría causar una fuga masiva de agua o dañar la unidad.



2. Realizar una Prueba de Fugas **NOTICE**

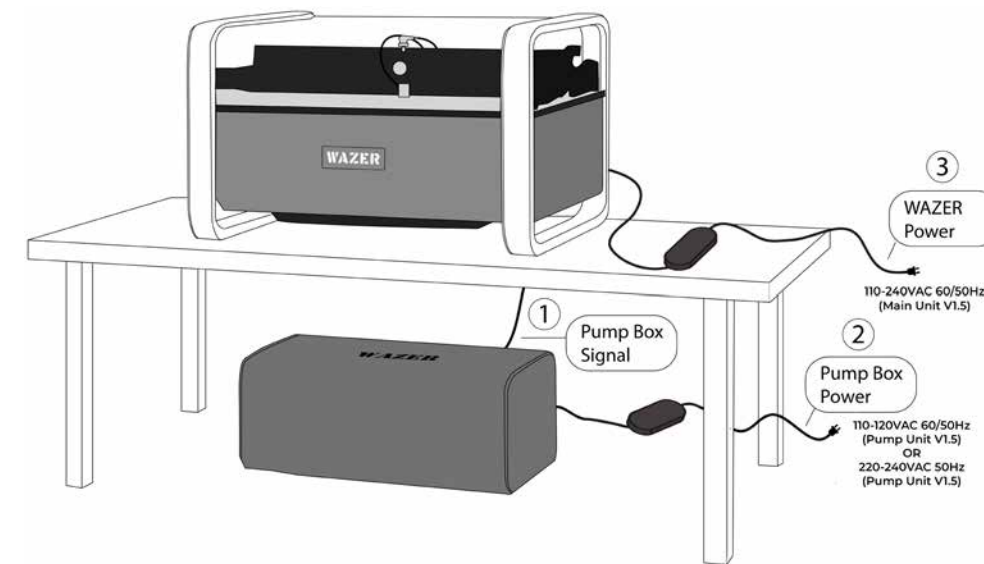
- Inspeccione todas las conexiones de agua. Asegúrese de que cada conexión esté bien ajustada y coincida con las descripciones en este Manual de Usuario.
- Encienda el suministro de agua a la Manguera de Admisión de Agua y abra la Válvula de Encendido/Apagado.
- Inspeccione cada punto de la conexión en busca de fugas.
- Deje el suministro de agua encendido durante unos minutos y vuelva a verificar las conexiones en busca de goteos lentos.
- Cierre la Válvula de Encendido/Apagado antes de continuar con la siguiente sección.



Cables de Alimentación

Existen tres conexiones eléctricas que debe realizar con WAZER:

Nota 7 Pg. 19



Establecer la Conexión de Señal de la Unidad de la Bomba



1. Conectar el Cable de Alimentación de la Unidad de la Bomba

- Presione el botón de RESET en el GFCI/PRCD. Busque que se encienda una luz verde.
- Se recomienda verificar esta función de seguridad cada vez que se encienda WAZER.



2. Conectar el Cable de Alimentación de WAZER

WAZER funciona con 24 VCC, lo cual requiere una Fuente de Alimentación. Encontrará el adaptador de la Fuente de Alimentación pegado a WAZER; retire el Panel de Acceso del Lado Derecho para un mejor acceso. El Cable de Alimentación de WAZER para la Fuente de Alimentación se encuentra en el Kit de Accesorios.

- WAZER tiene un consumo de corriente de 2 amperios. Si se encuentra en una región de 110 VCA y tiene la Unidad de la Bomba de 110 VCA (V1.5A) conectada a un circuito de 15 amperios, deberá conectar el Cable de Alimentación de WAZER a un enchufe en otro circuito por separado.
- Si se encuentra en una región de 110 VCA y tiene la Caja de Bomba de 110 VCA (V1.5A) conectada a un circuito de 20 amperios, puede ejecutar WAZER y la Caja de Bomba en el mismo circuito.
- Si se encuentra en una región de 220 VCA, la Unidad Principal de WAZER y la Unidad de la Bomba pueden estar en el mismo circuito, siempre que el interruptor sea >11 amperios.



- Asegúrese de colocar la Fuente de Alimentación en un lugar libre de goteos y posibles fugas de WAZER. NO coloque la Fuente de Alimentación debajo de WAZER.
- El enchufe debe conectarse a un tomacorriente correspondiente que esté instalado y conectado a tierra de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales.
- Si el cable de alimentación o el cable de la Unidad de la Bomba están dañados o desgastados, detenga la instalación o la operación de INMEDIATO. Póngase en contacto con el soporte de WAZER para que lo reemplacen.
- Asegúrese de que el interruptor esté en posición de apagado antes de enchufar.

*Por favor, verifique dos veces para asegurarse de que el suministro de energía local se ajuste al modelo que ha comprado antes de enchufar WAZER.

Anclar WAZER a la Pared

Coloque WAZER y la Bomba en sus ubicaciones finales

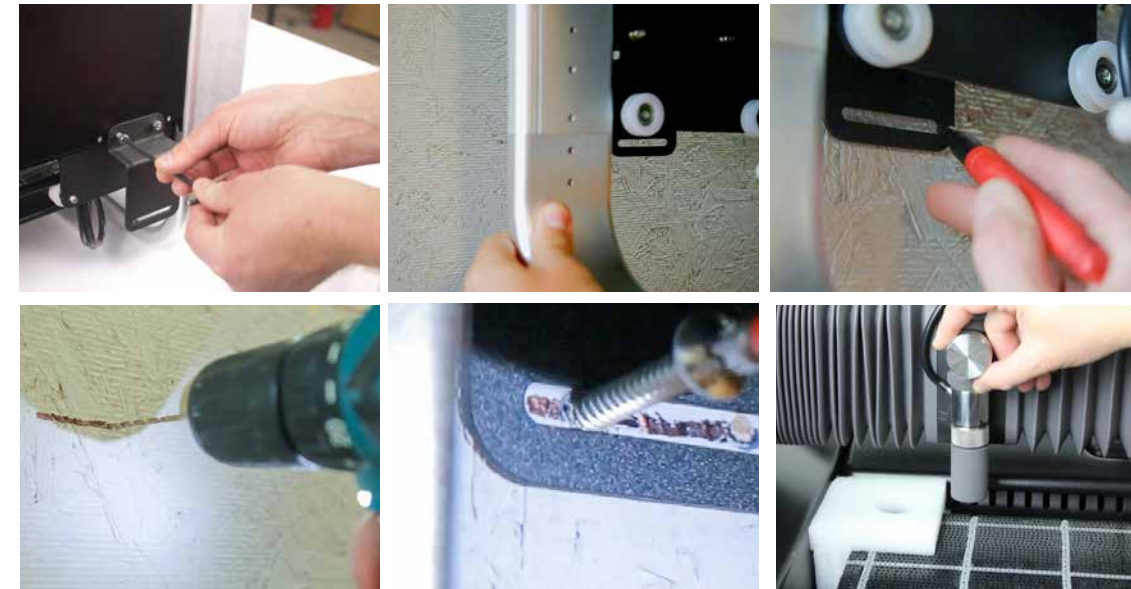
Asegúrese de permitir suficiente circulación de aire alrededor de la Bomba y no ejerza presión sobre los cables de agua o energía en la parte trasera de la unidad.

⚠WARNING Cuando WAZER está lleno de agua, pesará aproximadamente 400 lbs (180 kg). Para garantizar la seguridad de WAZER y sus usuarios, es necesario que ancle la máquina a una pared o estructura sólida utilizando el soporte y el hardware proporcionados.

Para anclar WAZER:

1. Instale el soporte de montaje en la pared utilizando el hardware proporcionado. El soporte se instala en el lado izquierdo trasero de WAZER con una llave Allen de 4 mm.
2. Mueva WAZER a la posición deseada y marque la pared donde usted tenga la intención de perforar agujeros para el soporte de montaje en la pared.
3. Mueva WAZER lejos de la pared para perforar los agujeros o instalar anclajes de pared. Luego, vuelva a colocarlo en su lugar y coloque los tornillos adecuados a través del soporte.

Tenga en cuenta que se proporcionan anclajes de pared tanto para paneles de yeso como para concreto.



Corte con WAZER



SECCIÓN
5

Aprenda el proceso de cortar con WAZER completando el Corte de Bienvenida.

Cortar con WAZER requiere un procedimiento específico que debe ser seguido. Encontrará una lista de verificación al final de este capítulo que puede colgar en un sitio prominente como recordatorio.

Para cortar con WAZER se deben seguir los siguientes procedimientos:

- Preparación
- Puesta en marcha
- Corte
- Acabado
- Apagado
- Mantenimiento entre cortes

Expectativas del usuario:

- Se necesita realizar varios cortes y varias horas de funcionamiento y experiencia con el comportamiento de la máquina para poder operarla con confianza por su cuenta. Se recomienda encarecidamente realizar el corte de bienvenida y comenzar con algunos diseños personalizados simples.
- Si tienes alguna duda o incertidumbre:
 - Comuníquese con el servicio de atención al cliente de WAZER para obtener ayuda.
- Se recomienda realizar el corte de bienvenida y también comenzar con algunos diseños personalizados simples.



⚠️WARNING

Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se requiere protección ocular siempre que utilice WAZER. También se recomienda calzado antideslizante.



NOTICE

 Abrir la válvula de encendido/apagado

Abra la válvula de encendido/apagado, lo cual activará el suministro de agua. Olvidar hacer esto podría causar daños a la Bomba y resultar en un corte fallido. Asegúrese de que el agua esté fluyendo hacia WAZER y de que sepa cómo apagar el agua en caso de una emergencia.

Preparación

Consulte la sección de Diseción del Sistema WAZER en la Sección 3 para familiarizarse con todos los componentes de WAZER. Estaremos haciendo referencia a estas piezas por su nombre en el resto de esta sección.

Lista de verificación: Antes de cortar



NOTICE

 Llenar el depósito

NO haga funcionar WAZER con un nivel de agua bajo en el tanque. El agua en el depósito es crucial para proteger la parte inferior de WAZER del chorro durante el corte. Asegúrate de que el depósito esté lleno aproximadamente hasta el nivel superior de la plataforma de corte. Se necesitarán aproximadamente 15 galones de agua para alcanzar este nivel. Para llenar el depósito, abra la puerta y agrega agua manualmente con un cubo o una manguera.



NOTICE

 Asegurar la manguera de drenaje de agua

Asegúrese de que la manguera de drenaje de agua esté colocada correctamente, asegurada y libre de obstrucciones.



Confirmar todas las conexiones eléctricas

Asegúrese de que el cable de alimentación de la Unidad de la Bomba y el cable de alimentación de WAZER estén enchufados en los enchufes correspondientes. Asegúrese de que haya una luz verde sólida encendida en el GFCI/PRCD. Si no es así, presione el botón de reinicio en el módulo. Verifique que el cable de señal esté conectado a la Unidad de Bomba.

Nota 4 Pg.18



Nivelar la plataforma de corte

Es posible que note que la plataforma de corte y el nivel del agua no son paralelos. Esto puede ocurrir si la máquina no está nivelada en la superficie en la que se coloca o si la plataforma de corte no está nivelada. Si su máquina no está nivelada, es posible que tenga errores en la gestión del agua en el futuro. Si la plataforma de corte no está nivelada, es seguro que tendrá retrocesos y cortes fallidos.



Verificar si hay fugas

Inspeccione el área alrededor de WAZER, la Unidad de la Bomba y las mangueras correspondientes en busca de fugas. Si hay una fuga o las cosas se han mojado, apague todo, límpielo y DEJE QUE SE SEQUE por completo antes de verificar si hay daños.



Instalar las baterías de 9V y las alarmas de sensor de agua

Tome las dos alarmas de sensor de agua del kit de accesorios e instale dos baterías de 9V (no incluidas) en ellas. Colóquelas alrededor de WAZER. Tenga en cuenta que las alarmas de sensor de agua NO están conectadas a WAZER y NO detendrán su operación.

Puesta en Marcha



Esta sección le guiará a través del proceso de configurar WAZER para cortar su diseño.

Recomendamos encarecidamente a todos seguir cada paso enumerado en esta sección. Además, al final de esta sección encontrará dos copias de la "Lista de Verificación para Cortar con WAZER".

Sugerimos encarecidamente mostrar una de esas páginas de manera prominente en un lugar altamente visible cerca de su WAZER, para que todos los usuarios puedan consultarla en cada corte.

Insertar la tarjeta SD.

Transferir archivos de corte a WAZER se realiza a través de una tarjeta SD. Para transferir archivos de corte a la tarjeta SD, conecte la tarjeta a su computadora y arrastre los archivos de corte a la tarjeta SD. WAZER tiene una ranura cerca del Panel de Control que admite una tarjeta SD de tamaño estándar. Es importante que inserte la tarjeta SD antes de encender WAZER.



Se proporciona una tarjeta SD con su Kit de Configuración. Esta tarjeta SD contiene varios archivos de corte para los Cortes de Bienvenida para que usted elija. Colóquela en WAZER ahora.

Encender WAZER

Hay 5 cosas que pueden evitar que su WAZER se encienda:

- Los cables GFCI/PRCD deben estar enchufados en tomas de corriente adecuadas.
- Los cables GFCI/PRCD están reiniciados y tienen una luz verde presente.
- El nivel de agua correcto debe estar presente en el tanque. Un nivel de agua demasiado bajo o alto impedirá el encendido de la máquina.
- El botón de parada de emergencia (E-stop) debe estar reiniciado y en la posición elevada/desactivada.
- El interruptor de alimentación principal debe estar encendido.

Si el botón de parada de emergencia (E-Stop) está activado (en la posición hacia abajo), gire en sentido horario hasta que se reinicie y se eleve. Utilice este interruptor solo en caso de emergencia y no como un medio principal de encendido y apagado. Como su método principal para encender y apagar la máquina, debe utilizar el interruptor de alimentación que se encuentra en la esquina inferior derecha de la Unidad Principal. Al alcanzar debajo de la cubierta del lado derecho, tendrá acceso a este interruptor de alimentación.

Cuando WAZER esté encendido, el Panel de Control presentará dos opciones:

- Selección Archivo de Corte: Esto le permite seleccionar un archivo de corte e iniciar un corte.
- Configuración y Mantenimiento: Esto le permite elegir entre varias opciones de configuración y mantenimiento que ayudarán en el mantenimiento de WAZER.

Este es el menú principal de WAZER. El símbolo ">" a la izquierda indica el campo seleccionable actual. El botón OK confirma una selección. Presionar la tecla de flecha izquierda lo llevará de vuelta al menú anterior.

NOTICE Si retira el panel de acceso del lado derecho y observa el Cuadro de Control, los cuatro LED del lado izquierdo estarán encendidos, las luces superior e inferior de la columna central estarán encendidas y los dos LED medios de la columna central estarán parpadeando. Ninguno de los LED del lado derecho estará encendido. WAZER no emitirá ningún ruido.

La Unidad de la Bomba es controlada por WAZER a través del Cable de Señal. Asegúrese de que la Unidad de la Bomba esté conectada a la corriente eléctrica, la luz verde del GFCI/PRCD esté encendida y que el Cable de Señal esté conectado.

Si su WAZER no se enciende, verifique el interruptor flotante alto y bajo en el lado derecho del tanque; el interruptor bajo debería estar sumergido y el interruptor alto no debería estarlo. Ajuste el nivel de agua según sea necesario.

Ahora que tiene su WAZER encendido, podemos utilizarlo para llevar a cabo los dos últimos pasos de configuración antes de comenzar su primer corte. El primero es cebar su sistema de fontanería para asegurarse de que las líneas estén libres de bolsas de aire. El segundo es establecer el nivel de agua de su WAZER.



Cebado de tuberías

Nota 5 Pg. 18

Necesario para la configuración inicial de WAZER y para reiniciar después del mantenimiento.

Este procedimiento asegurará que tanto las líneas de agua de baja presión como las de alta presión no tengan aire y estén completamente purgadas con agua, configurando su máquina para un corte sin errores y perfecto. Esto le llevará menos de 5 minutos, pero si no se realiza, es posible que su corte se vea interrumpido por errores en el nivel del agua o un atasco de abrasivo.

Es posible que necesite realizarlo en el futuro bajo ciertas condiciones:

- Si el depósito se vacía, se debe cebar nuevamente el sistema de baja presión.
- Si las líneas de baja presión o alta presión se desconectan, se debe cebar nuevamente el sistema de alta presión.

Para cebar el sistema de baja presión:

- Llene el depósito de WAZER según las instrucciones.
- Abra la tapa del filtro de drenaje y golpee suavemente los filtros de drenaje para dejar escapar el aire atrapado. Verá burbujas saliendo.
- Encienda WAZER.
- Seleccione "Configuración y Mantenimiento" en el Panel de Control.

- Seleccione "Mantenimiento" > "Recopilación de Abrasivo Usado".
- Retire la cubierta frontal del depósito.
- Seleccione la bomba de baja presión ("LP Pump") y permita que las bombas funcionen. Durante este período, observe las salidas del sistema de recopilación de abrasivo usado. Debería ver que el chorro de agua pasa de ser débil a un chorro constante y fuerte.
- Rellene el agua en el depósito hasta el nivel de la plataforma de corte. Si no vio un chorro constante y fuerte, asegúrese de repetir seleccionando desde el paso anterior.

Para cebar el sistema de alta presión:

- Encienda WAZER.
- Seleccione "Configuración y Mantenimiento" en el Panel de Control.
- Seleccione "Verificación de entrada y salida" > "Verificación de salida" > "Válvula de Alta Presión".
- Retire el extremo de la manguera de abrasivo del cabezal de corte. ¡Esto es crucial, NO omita este paso!
- Levante el cabezal de corte aproximadamente 0.5" (13 mm) por encima de la superficie de la plataforma de corte para que tenga espacio para observar el chorro que sale de la tobera.
- Asegúrese de que la puerta esté cerrada. Presione OK.
- Observe y escuche cuidadosamente el chorro mientras el aire sale del chorro y pasa a ser solo agua. Esto se puede ver y escuchar, ya que el chorro de agua cambiará de un flujo irregular de color blanco que hace un ligero sonido sibilante a un chorro claro y suave que debería ser silencioso. Si la presión de suministro de agua es relativamente baja (< 40 psi) o las líneas de suministro de agua son largas, es posible que deba seleccionar la opción "Válvula de Alta Presión" del paso 4 varias veces para eliminar todo el aire del sistema.

Establecer el Nivel de Agua

Encienda el suministro de agua a su WAZER y simplemente seleccione "Configuración y Mantenimiento>Mantenimiento>Configuración de Nivel de Agua" en el menú del controlador de su WAZER. Siga las indicaciones en pantalla para asegurarse de que su WAZER establezca su nivel de agua. Si encuentra un error la primera vez, no se preocupe, simplemente vuelva a ejecutarlo una vez más. Si falla en intentos posteriores, por favor visite nuestra sección de recursos en línea para solucionar el problema.

También es aconsejable realizar este paso de configuración cada vez que haya realizado un mantenimiento en la máquina que pueda haber alterado el nivel de agua. Solo lleva unos minutos pero evita interrumpir su próximo corte.

```

Setup & Maintenance
> Maintenance
  Input/Output Check
  Jog
  Cut Rate Testing
  Firmware Version
  
```

```

Maintenance
Used Abr. Collect
Nozzle Purge
Abr. Flow Rate
Tank Cleaning
Abr. Pickup Cleaning
> Water Level Setup
  
```

Nota 7 Pg.19



Transferir Archivos de Corte a WAZER

Finalmente estamos listos para configurar nuestro primer corte. Para hacerlo, el siguiente paso es transferir un Archivo de Corte a WAZER. Un Archivo de Corte es un tipo de archivo .gcode con algunos comandos específicos de WAZER. Este archivo incluye todos los parámetros necesarios para cortar su Diseño. Siga las indicaciones del Panel de Control.

Seleccionar un Archivo de Corte

Seleccionar "Archivo de Corte" en el Menú Principal del Panel de Control abre un menú de selección de archivos que muestra todos los archivos de corte .gcode en la tarjeta SD. Seleccione el archivo de corte que desea cortar.

Seleccionar un Archivo de Corte no iniciará inmediatamente un corte. El Panel de Control lo guiará a través de una serie de indicaciones antes de cortar su archivo. WAZER nunca comenzará a cortar sin su consentimiento explícito.

Iniciar un Corte

Si es la primera vez que utiliza un nuevo WAZER, hay varios Cortes de Bienvenida cargados en la tarjeta SD que se proporciona en el Kit de Configuración. Ejecutar uno o más de estos archivos de corte le familiarizará con la funcionalidad básica de WAZER antes de aprender el software Wam. Recomendamos comenzar con el archivo "Multitool.gcode". Las opciones de corte de bienvenida se muestran a continuación.

Elevar la Tobera

Después de seleccionar un Archivo de Corte, se le indicará que eleve la tobera. Esto es para asegurarse de que la tobera no choque con nada en su próxima acción automatizada. Para elevar la tobera, afloje el Tornillo de Bloqueo de la tobera, levante la tobera empujándola hacia arriba y luego apriete el Tornillo de Bloqueo de la tobera. Confirme que esta acción se haya realizado presionando "OK" en el Panel de Control. Esto iniciará una rutina de retorno a la posición de inicio. NOTA: La tobera comenzará a moverse después de que presione "OK".

Página Inicial de WAZER

Una vez confirmado, WAZER retornará automáticamente la tobera a la esquina superior izquierda de la Plataforma de Corte. Una vez completado, la tobera se moverá a la esquina superior izquierda de las Dimensiones de Corte del Archivo de Corte (el Cuadro Delimitador alrededor del Corte). Esta es la referencia visual que utilizará para ubicar la posición de su Material cuando lo coloque en la Plataforma de Corte. WAZER también analizará el Archivo de Corte mientras realiza el retorno a la posición de inicio. Esto debería llevar solo unos segundos, dependiendo del tamaño del archivo de corte.



WAZER
NOW CUT ANYTHING

> Select Cut File
Setup & Maintenance

WAZER FILE SELECT

```

System Volume Inf/
>Multitool.gcode
  Joint Demo.gcode
  Jeep.gcode
  NYC Skyline.gcode
  Bottle Opener.gcode
  
```

WAZER CUT PREP

Lift Nozzle Clear
of Cut Bed
Obstructions

Press OK To
Home Machine

Cargar Abrasivo

Después de volver a la posición inicial, WAZER le indicará que verifique el Nivel de Abrasivo. Debe rellenar el Depósito de Abrasivo antes de cada corte. El Depósito de Abrasivo contendrá aproximadamente 35 libras (16 kg) de abrasivo cuando esté lleno.

NOTICE WAZER se pausará después de una hora de funcionamiento para permitirle llenar el Depósito de Abrasivo y vaciar los Cubos de Abrasivo Usado. Si no llena el Depósito de Abrasivo de manera suficiente, resultará en un corte fallido. WAZER no tiene un sensor para leer el nivel de Abrasivo, por lo que asume que está lleno antes de comenzar cada corte. Si se hace esto correctamente, WAZER pausará el corte cuando el Abrasivo esté bajo y le pedirá que llene el Depósito de Abrasivo y continúe cortando. WAZER se pausará después de una hora de funcionamiento para permitirle rellenar el Depósito de Abrasivo y vaciar los Cubos de Abrasivo Usado.

NOTICE Utilizar un abrasivo que no esté especificado por WAZER puede llevar a una mala calidad y daños a su máquina. WAZER está calibrado para funcionar con el granate aluvial de malla 80 disponible para comprar en www.wazer.com.

Para cargar el abrasivo:

- Saque el Depósito de Abrasivo, ubicado en el lado izquierdo de WAZER.
- Vierta el Abrasivo a través de las dos pantallas hasta que el Depósito de Abrasivo esté lleno. Es fundamental que vierta el Abrasivo a través de las pantallas. Si algo que no sea Abrasivo nuevo y seco cae en el Depósito de Abrasivo, puede arruinar su corte y requerir un mantenimiento intensivo en tiempo.
- Llene el Depósito de Abrasivo hasta que vea algo de Abrasivo por encima del nivel de la pantalla en ambos lados. Cierre el Depósito de Abrasivo y confirme la finalización de la tarea seleccionando OK en el Panel de Control.
- Por favor, verifique visualmente debajo del depósito de abrasivo y asegúrese de que la manguera de abrasivo, el recolector de goma y el conjunto de la válvula de pellizco estén en el orden correcto.



Vaciar los Cubos de Abrasivo Usado

A continuación, vaciará el abrasivo usado del sistema de recolección. Durante el corte, el abrasivo se introduce constantemente en el chorro. Para evitar la acumulación en el fondo del depósito, el abrasivo usado se recoge constantemente y se dirige a dos cubos de abrasivo usado ubicados en la parte delantera de WAZER. Debe vaciar ambos cubos de abrasivo usado antes de cada corte.

Para vaciar los Cubos de Abrasivo Usado:

- Retire la Cubierta Frontal del Depósito.
- Gire las asas hacia arriba y saque los cubos de abrasivo usado de sus soportes.
- Vacíe el abrasivo usado en un contenedor para su disposición final.
- Vuelva a colocar la Cubierta Frontal del Depósito. También verá que la parte frontal de las asas sobresale por debajo del borde frontal de la Cubierta Frontal del Depósito cuando se instala correctamente.
- Confirme la finalización de la tarea presionando "OK" en el Panel de Control.

WAZER CUT PREP

Fill Abrasive
Hopper & Empty
Used Abrasive

When Completed
Press Ok

No todo el abrasivo usado se recogerá del depósito y siempre habrá algo que se acumule y permanezca en el depósito. Esto no es motivo de preocupación. Dicho esto, el exceso de abrasivo en el fondo de su depósito puede resultar en obstrucciones del sistema de recolección. Por lo tanto, recomendamos ejecutar un Ciclo de Limpieza del Depósito en las siguientes situaciones: - Después de los cortes y antes de apagar su WAZER durante unos días para recoger el exceso de abrasivo usado.

Para su primer corte no es necesario preocuparse por este paso, pero a partir de entonces sugerimos encarecidamente realizar el Mantenimiento de Limpieza del Depósito regularmente.

Reemplazar los cubos de abrasivo usado a veces puede ser complicado. Aquí hay dos técnicas que pueden ayudar:

- Las asas de metal también funcionan como un mecanismo de bloqueo para mantener los cubos en su lugar. Gire las asas para que estén rectas hacia arriba, empuje los cubos de abrasivo usado completamente hacia abajo y luego gire el asa hacia adelante. Los ganchos del asa deben engancharse en el depósito y mantenerlo abajo mientras se llena.
- Es posible que note que los cubos de abrasivo usado a veces no se pueden empujar completamente hacia abajo en sus soportes. Esto se debe a que el abrasivo usado se ha acumulado en el área debajo de ellos. Simplemente limpie esto con la mano (usando guantes, ya que puede haber fragmentos afilados de sus cortes).

No vaciar los cubos de abrasivo usado entre los cortes resultará en obstrucciones de su sistema de filtración. El tiempo y el esfuerzo necesarios para desatascar el sistema son considerablemente mayores que vaciar los cubos de abrasivo usado y realizar ciclos de limpieza del depósito entre los cortes.

Deseche el abrasivo usado de manera adecuada. El abrasivo es inerte, por lo que se puede manejar como un material no peligroso y desecharlo como residuo de basura. Sin embargo, es su responsabilidad verificar las regulaciones y requisitos locales para asegurarse de que no haya restricciones en relación con los materiales que está cortando.



CAUTION Las bacterias pueden acumularse en el agua estancada del depósito. Cualquier lesión o cortadura, incluso las menores, deben ser tratadas con precaución. Si tiene heridas abiertas, evite el contacto con el agua o use guantes que no lo expongan al agua del depósito.

NOTICE Confirme que el Suministro de Agua está Encendido

El agua se suministra a WAZER a través de la Unidad de la Bomba para que pueda realizar el corte. Verifique dos veces que la válvula de encendido/apagado esté encendida. No pasar por alto este paso es fundamental. Hacer funcionar WAZER sin el suministro de agua activado dañará la Unidad de la Bomba.

Si por casualidad intenta cortar un archivo sin tener el agua encendida, notará de inmediato que algo está mal. En este caso, NO entre en pánico. Pausa WAZER, encienda el suministro de agua y comience su corte. Más información sobre cómo pausar WAZER se proporcionará más adelante.

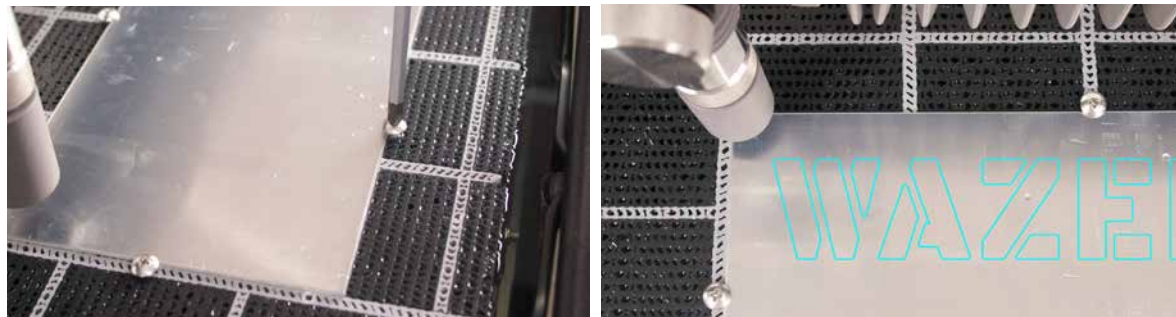
Sujetar el material

Asegurar el material de manera firme en la Cama de Corte es fundamental para la precisión de su corte deseado. Si el material se mueve durante el corte, los resultados de corte serán pobres o incluso podrían fallar por completo.

Puede usar cualquier sujetador que tenga aproximadamente 5 mm de diámetro para asegurar sus materiales en la Cama de Corte corrugada. Tenga en cuenta el perfil de la tobera y el tamaño de la cabeza del tornillo que elija para minimizar los choques de la tobera y evitar la pérdida de un corte.

Para sujetar su material:

- Realice una verificación rápida para asegurarse de que el material sea lo suficientemente grande para acomodar la forma que desea cortar.
- Coloque el material en la Cama de Corte y alinee la esquina superior izquierda del material con el centro de la tobera.
- Fije el material con los tornillos de sujeción que se encuentran en la bolsa de repuestos, asegurándose de que no pueda deslizarse en ninguna dirección. Puede insertar un tornillo en cualquiera de los agujeros de la Cama de Corte. Confirme la finalización de la tarea presionando "OK" en el Panel de Control.



Establecer la altura de la tobera

Para establecer la altura de la tobera:

- Primero, el Panel de Control le indicará que configure la altura de la tobera.
- Tome la Herramienta de Altura de la tobera, que es la tapa negra en la parte superior de la boquilla.
- Coloque la Herramienta de Altura de la tobera en la parte superior de su material y afloje la perilla de bloqueo de la tobera.
- Puede mover la tobera sobre el material usando el teclado numérico. Esto no afectará la posición de inicio para el corte.
- Deslice la Herramienta de Altura de la tobera hasta que quede contra la Cubierta de la tobera y baje suavemente la tobera sobre ella. El saliente de la Herramienta de Altura de la tobera debería quedar atrapado entre el material y la tobera, que está oculta bajo la Cubierta de la tobera de color gris. Mientras la Herramienta de Altura de la tobera esté entre la tobera y el material a cortar, puede confiar en que está configurada correctamente.
- Apriete la perilla de bloqueo de la tobera después de configurar correctamente la altura. Debe estar firmemente ajustada a mano para asegurarse de que no se afloje durante el corte. Si se afloja, seguramente causará un atasco, obstrucción y corte perdido.
- Retire la Herramienta de Altura de la tobera de debajo de la tobera y colóquela nuevamente encima de la tobera.
- Confirme la finalización de la tarea presionando OK en el Panel de Control.



La tobera no debe estar tan ajustada contra la Herramienta de Altura de la tobera que no pueda sacarla fácilmente. Además, cuando retire la herramienta de la tobera de debajo de la cabeza de corte, asegúrese de que el material no se haya flexionado lejos de la Cama de Corte. Si la altura de la tobera está configurada demasiado baja, podría haber un choque y arruinar su corte, lo que requeriría un mantenimiento significativo. Si la altura de la tobera está configurada demasiado alta, es posible que note un pequeño efecto en la calidad de su corte. Hacer un corte puede ser costoso. Aproveche las funciones de vista previa del Panel de Control para asegurarse de haber posicionado el material correctamente.

NOTICE Configurar la altura de la tobera en relación al material es crítico. Si la altura de la tobera se configura incorrectamente, es posible que WAZER no corte el material o que la cabeza de corte de WAZER entre en contacto con el material, lo que resultaría en un atasco, obstrucción y corte perdido.

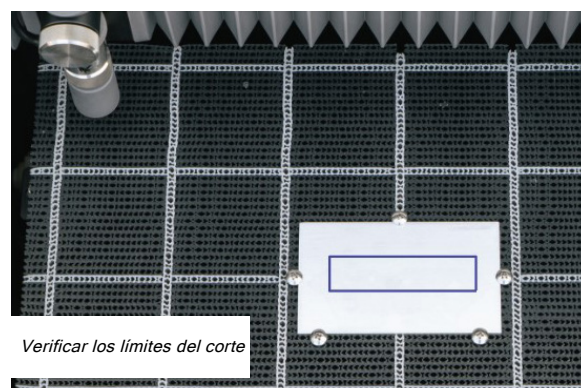


Realice una Verificación Final

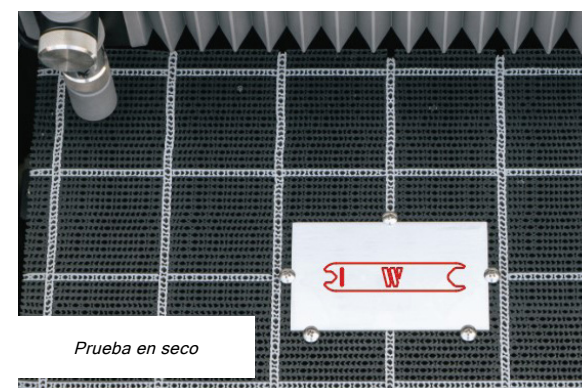
Realizar un corte puede ser costoso. Aproveche las funciones de vista previa del Panel de Control para asegurarse de haber posicionado el material correctamente.

Recomendamos encarecidamente que utilice una de estas funciones antes de comenzar un corte:

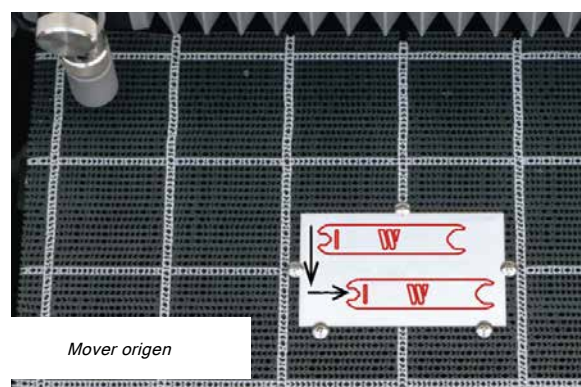
- **Verificar los límites del corte:** Seleccione esta función y la tobera trazará un rectángulo que designará los límites de corte (básicamente, el rectángulo más pequeño que engloba completamente su corte). A medida que se mueve, asegúrese de que el centro de la tobera nunca cruce el borde del material.
- **Prueba en seco:** Seleccione esta función y la tobera trazará el camino de todo el archivo de corte sin liberar agua.
- **Mover origen:** Le permite mover el corte a una nueva ubicación en la cama de corte. Cuando se selecciona esta función, puede mover la tobera a una nueva ubicación de inicio presionando las teclas de flecha. Cada pulsación del botón mueve el carro en 10 mm.
- **Reiniciar corte:** Le permite comenzar el corte desde cualquier punto dentro de un archivo de corte, lo que permite reiniciar desde la posición en la que falló el corte. Cuando se selecciona esta opción, la tobera se mueve a lo largo del camino de corte en modo de prueba en seco (sin agua ni abrasivo). El usuario puede verificar visualmente dónde ha fallado el corte y cuando la tobera llega a esa ubicación, el usuario puede reiniciar el corte presionando "start" (inicio).



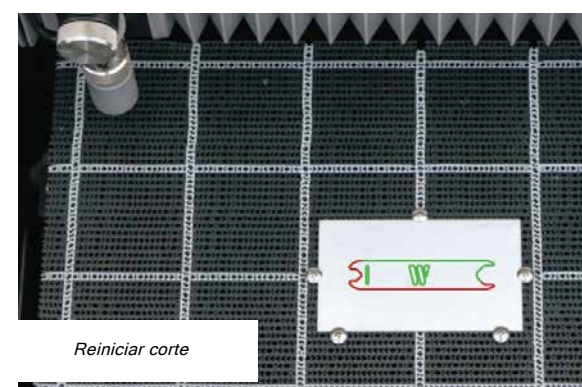
Verificar los límites del corte



Prueba en seco



Mover origen



Reiniciar corte

Inicio del Corte con WAZER

Ahora, una vez completada la configuración, puede empezar el corte:

- **⚠WARNING** Asegurarse de llevar el equipo de protección personal adecuado.
- Si la puerta está abierta se le solicitará cerrarla. Una vez la puerta cerrada puede seguir pulsando la tecla Iniciar/Detener o cancelar pulsando la de OK.
- **NOTICE** Verificar que WAZER corta correctamente. Prestar mucha atención al iniciar un corte ayudará a prevenir daños a WAZER o a la propiedad.
- Cuando WAZER arranca, oírá inicialmente que el puente de la Unidad Principal se mueve hacia la ubicación de la perforación inicial.
- Esto irá seguido del funcionamiento de la Unidad de la Bomba y un sonido de vibración procedente de la Unidad Principal.
- WAZER iniciará entonces la perforación del material. Si esta es la primera vez que experimenta un corte por chorro de agua, esto puede ser percibido como un "estallido súbito". En los siguientes segundos puede sentir que algo de abrasivo usado aparece pulverizado en las aberturas de WAZER durante esta operación. Además, aparecerá abrasivo usado por encima de su material. Ambas son ocurrencias normales.
- Si escucha cuidadosamente, una vez completada la perforación inicial el ruido que se percibe es bastante diferente una vez que la corriente de agua ha atravesado el material y se precipita en el depósito de agua, iniciando así su corte.
- En un par de segundos tras completar la perforación, la tobera empezará a moverse despacio, cortando su pieza.
- A medida que el corte progresa, WAZER emitirá un zumbido vibrante de manera constante mientras corta, con unos pocos tics al
- Principio y al final del corte del segmento que emite la Unidad de la Bomba. La Unidad de la Bomba debería emitir un suave zumbido -no deberían emanar sonidos irregulares de la Unidad de la Bomba, ni "tics" constantes. WAZER generará también ruido desde el chorro de corte, que también crea turbulencia en el depósito.
- Si se observa la unidad de control, los cuatro LEDs a la izquierda estarán encendidos, el superior e inferior de la columna central también, y los dos LEDs medios de la columna central estarán parpadeando. Finalmente, algunos (si no todos) los LEDs de la derecha estarán encendidos, dependiendo del estado en que se encuentre WAZER.
- **Invalidez el avance:** Le permite incrementar o disminuir la velocidad de corte para compensar cambios durante el corte en tiempo real.
- **Observar detenidamente el corte:** Si ocurre algo inesperado, o si no está seguro de qué está haciendo WAZER, pulsar Iniciar/Detener para detener el corte y consultar la sección de recursos en el website para otros adicionales.
- **⚠WARNING** No abrir nunca la puerta mientras WAZER esté funcionando. No dejar NUNCA desatendido WAZER mientras esté en funcionamiento. Esto incluye a todos los estados en que está conectado, incluso en estado de pausa o en el menú principal. Hay un manómetro para el sistema hidráulico de alta presión a la izquierda de la Unidad de la Bomba. Se recomienda comprobar este manómetro periódicamente durante el corte, así como también cuando se depuran asuntos relacionados con el corte. Como referencia a los colores:
 - Si está por debajo del área en verde: Puede experimentar un corte parcial, pero es seguro continuar.
 - Si la aguja está en la zona amarilla durante la mitad de un corte, pause la máquina, cancele el corte y póngase en contacto con el soporte de WAZER.
 - Si la aguja está en la zona roja, pause la máquina, cancele el corte y póngase en contacto con el soporte de WAZER.

Cuando la presión excede los 4800 psi/33 MPa (zona roja en el manómetro), la válvula de alivio de presión dentro de la Unidad de la Bomba se abrirá y liberará el exceso de presión. Cuando esto ocurra, se liberará una pequeña cantidad de agua que puede notarse como pequeñas gotas en la parte inferior de la caja de la bomba. Si se nota durante un segmento de corte, pause inmediatamente WAZER, cancele el corte y póngase en contacto con el soporte al cliente de WAZER.

WAZER READY
Close Door

Comprobar, pausar o cancelar el corte

Mientras WAZER está funcionando se puede:

- Ver el estado del corte Esto incluye el tiempo transcurrido y el porcentaje de acabado.
- Pausar el corte Pulsar Iniciar/Detener pausará el corte. Agua y abrasivo dejarán de fluir, y la tobera se mantendrá en posición.
- Una vez pausado, se puede, bien cancelar el corte o continuar. Seleccione la opción deseada y pulsar OK para confirmar.

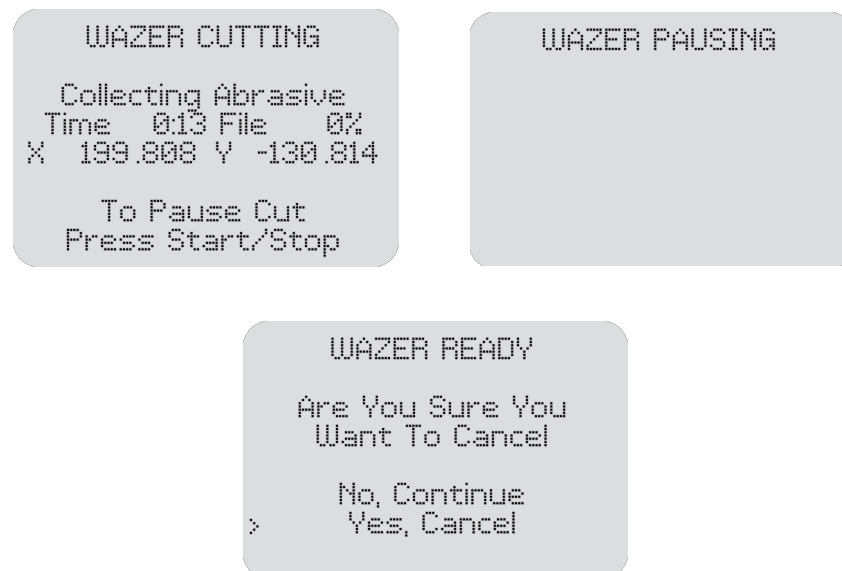
⚠WARNING NO abra la puerta hasta que escuche que el chorro se ha apagado y vea que la tobera se ha detenido.

⚠WARNING NO abra la puerta hasta que haya cancelado el corte y el Panel de Control regrese al Menú Principal. Esto es necesario para que la alta presión en las líneas hidráulicas pueda liberarse de manera segura y la grúa deje de moverse.

Si es necesario detenerse de inmediato, presione el botón de parada de emergencia ubicado cerca de la pantalla de la interfaz de usuario. Esto cortará la alimentación tanto de la Unidad Principal como de la Unidad de la Bomba.

- Finalizar el corte
El Panel de Control indicará que el corte ha concluido. Ahora es seguro abrir la puerta.

⚠CAUTION Las bacterias se pueden acumular en el agua estancada en el depósito. Cualquier lesión o corte, incluso de poca importancia, debe ser tratada con precaución Si se han producido heridas abiertas, evitar el contacto con el agua o llevar guantes impermeables.



Cosas Comunes a Tener en Cuenta durante el Corte

⚠WARNING Seguir todos los avisos de seguridad al ejecutar un corte:

- Llevar siempre protección ocular.
- No dejar NUNCA desatendido WAZER mientras esté en funcionamiento.
- SIEMPRE saber cómo cortar rápidamente el agua y el suministro de energía en caso de emergencia.
- **NOTICE** ¡Prestar atención!

Es importante monitorizar WAZER mientras está cortando. Algunos problemas pueden requerir intervención para evitar dañar el material o WAZER.

Abombamientos:

Los abombamientos aparecen cuando una sección del material salta por encima de su superficie original, separándose de su posición original a medida que se va cortando. Un borde podría entrar en contacto con la tobera, con lo que el puente perdería su posición.



Atascos de abrasivo:

En ocasiones pueden ocurrir atascos de abrasivo, impidiendo que el abrasivo fluya hacia la boquilla. WAZER dejará de cortar el material. Habrá un cambio significativo en el sonido de la operación de WAZER. Si hay un atasco de abrasivo, presione Iniciar/Detener de inmediato. Consulte la sección de recursos en el sitio web para obtener más información.



Fugas:

Debe estar atento a cualquier goteo, fuga o charco anormal. Si nota esto, presione Iniciar/Detener de inmediato y rastree el origen de la fuga. Consulte la sección de recursos en el sitio web para obtener más información.

Áreas de WAZER en las que se espera goteo potencial:

- Al abrir y cerrar la puerta.
- El agua puede salir a través de las grietas entre la puerta y los aros.
- Puede haber goteos ocasionales por el contorno de las ventanas laterales.

NOTICE Solución tras detectar fugas:

Si hay una fuga o las cosas se mojan cuando probablemente no deberían, apague todo, desconecte los cables de alimentación si no se mojaron, limpie la fuga y DEJE QUE SE SEQUE COMPLETAMENTE.

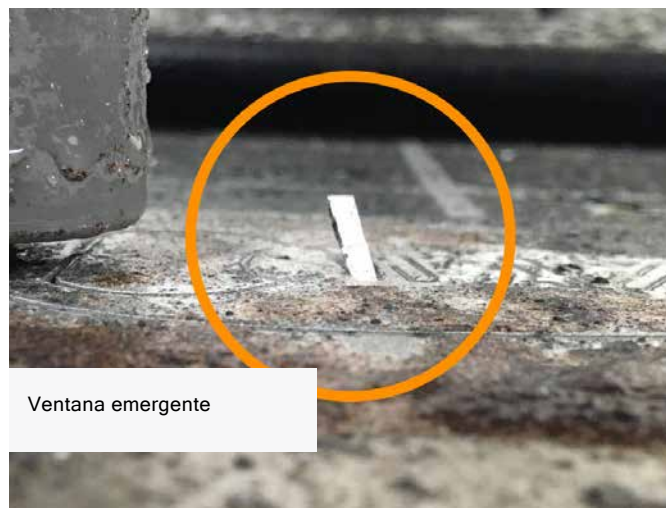
Agua saliendo debajo del depósito de abrasivo:

Si nota que el agua está goteando o salpicando desde debajo del depósito de abrasivo de WAZER, presione Iniciar/Detener de inmediato, ya que acaba de experimentar un "reflujo". Consulte las instrucciones de mantenimiento en línea para obtener más información sobre cómo resolver este problema.

El cubo de abrasivo usado no está colocado correctamente:

Si no están colocados completamente en sus soportes, los flujos de recolección eliminarán el abrasivo usado de vuelta al fondo del depósito en lugar de los cubos de abrasivo usado.





Ventana emergente



Atasco de abrasivo



Identificación de atasco de abrasivo



Identificación de atasco de abrasivo



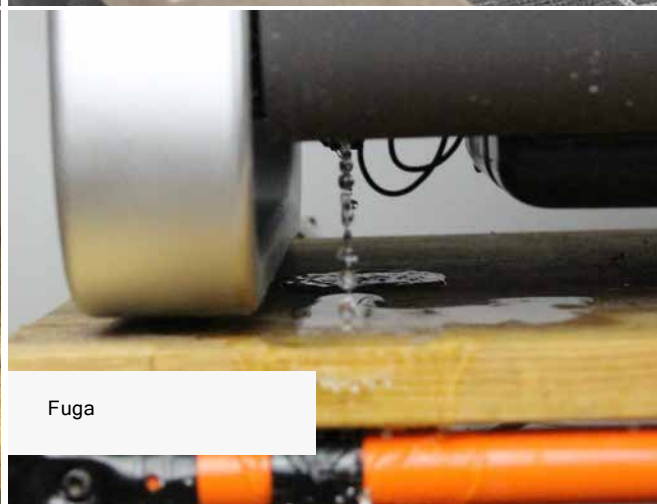
Corte parcial



Identificación de corte parcial



Fuga



Fuga

Sonido de perforación: WAZER siempre comienza cada segmento de corte con una perforación. Cuando el lodo de alta velocidad que sale de la tobera golpea la pieza de trabajo, escuchará un ruido muy fuerte proveniente de la zona de corte. Sin embargo, a medida que el flujo de agua/lodo avanza a través del material, escuchará que el tono cambia. Una vez que la pieza de trabajo esté perforada, el volumen del ruido disminuirá significativamente. Este cambio repentino en el volumen es la señal de que la perforación ha sido exitosa e indica que WAZER está listo para proceder con el movimiento de corte. Sin embargo, si no hay un cambio evidente en el nivel de sonido ni en el tono durante un período prolongado, es probable que algo no esté bien. Pausa el corte y consulta la sección de solución de problemas para diagnosticar el problema.

Uso del abrasivo:

Siempre que WAZER esté cortando o perforando, estará consumiendo abrasivo. Durante un corte, puede verificar que el abrasivo esté fluyendo observando la acumulación de abrasivo usado alrededor de la tobera. Si observa algún problema combinado con un corte parcial o nulo, pause el corte y consulte la sección de recursos para el diagnóstico del problema.

Fluctuación de la presión:

El suministro de agua en hogares y entornos comerciales puede sufrir de inconsistencias temporales en la presión. Esto afectará la presión de salida de la Unidad de la Bomba. Asegúrese de que la presión de entrada de agua se mantenga por encima de 35 psi; reducciones menores de unos pocos psi (es decir, <25 psi) no son un problema. Si las fluctuaciones de presión son demasiado frecuentes, póngase en contacto con la autoridad local de suministro de agua para obtener más información.



Corte parcial / corte en cola:

El corte parcial significa que el chorro no está cortando completamente el material. Esto es evidente cuando el chorro sale horizontalmente (en dirección opuesta a la dirección de desplazamiento de la Tobera) en lugar de hacia abajo en el depósito. Si esto ocurre, presione Iniciar/Detener de inmediato. Consulte la sección de recursos del sitio web para obtener más información.

NOTICE Permitir que su máquina corte parcialmente ejerce mucha presión en ella; si permite que los cortes continúen con el corte de cola, esto causará daños permanentes a su máquina.

Varios mensajes de error:

- Add Water To Cut Bed Level / Añadir agua hasta el nivel en la mesa de corte:

Este error indica que el nivel de agua del depósito es excesivamente bajo. Seguir las instrucciones en pantalla, o consultar la sección de recursos del website para más información.

- Check Drain Filter And Dump Hose / Comprobar el filtro de drenaje y la manguera de vaciado:

Este error indica que WAZER no está drenando correctamente, probablemente debido a un filtro de drenaje obstruido o una manguera de drenaje de agua bloqueada. Seguir las instrucciones en la pantalla o consulte la sección de recursos del sitio web para obtener más información. Si este mensaje de error aparece con frecuencia, póngase en contacto con el soporte al cliente.

- Fill Abrasive Hopper & Empty used abrasive / Llenado de la tolva de abrasivo y vaciado de abrasivo usado:

Este mensaje indica que la tolva de abrasivo está casi vacía. Volver a llenar la tolva de abrasivo y seguir cortando.

- Backflow Detected, Clean Abrasive Hose / Detección de reflujo, manguera abrasiva limpia:

Reflujo de agua a alta presión en la manguera abrasiva, limpie la manguera abrasiva con aire comprimido y reanude el corte.

- Regenerate Cut File With the Latest Version of Wam / Regenerar el archivo de corte con la última versión del Wam:

Para el correcto funcionamiento de WAZER, es importante que tanto el firmware como la versión de WAM utilizada sean las más recientes para que sean compatibles. Este error ocurre cuando la versión del firmware es considerablemente más nueva que la versión de WAM utilizada para generar el archivo.

- Unexpected End of the Cut File. Check Setup & File / Finalización imprevista del archivo de corte. Comprobar configuración y archivo:

Este error suele ocurrir cuando algo sale mal en la transferencia del archivo de corte al controlador. Póngase en contacto con el soporte al cliente.

Acabado

Calidad del corte

La calidad del corte de WAZER está en función de la velocidad de corte. Un corte fino (a más baja velocidad) resultará en una superficie más suave a lo largo de los bordes de la pieza, mientras que un corte basto (más rápido), los bordes serán más ásperos.

Como guía de referencia, la ilustración aportada muestra, de manera aproximada, qué cabe esperar en tres niveles diferentes disponibles de calidad del corte.

Quitar las pestañas

La eliminación de las pestañas se refiere a la actividad de retirar su pieza deseada y el resto del material sobrante al romper la pequeña conexión entre ellos. Para hacer esto, use guantes protectores y una herramienta roma o un juego de pinzas para doblar las piezas hasta que las pestañas se rompan.

Quitar las rebabas de la pieza

Las piezas pueden estar afiladas inmediatamente después del corte. Puede ser necesario eliminar un borde afilado en la parte inferior de la pieza. Sugerimos usar una herramienta de desbarbado o una lima adecuada para la geometría. Hemos incluido algunas herramientas básicas como un juego de pinzas pequeñas, una lima y una herramienta de desbarbado en el estuche negro que vino con su máquina. Estas le ayudarán a limpiar algunas de estas imperfecciones de corte.



Apagar WAZER

Una vez terminado el corte, ejecutar el procedimiento de apagado siguiente:

1. **NOTICE** Cerrar la válvula de corte (ON/OFF)
Colocarla en la posición "OFF".
2. **Apagar el WAZER**
Gire el interruptor de encendido para apagar WAZER. No utilice el interruptor de parada de emergencia en la parte superior de su máquina.

CAUTION Las bacterias se pueden acumular en el agua estancada en el depósito. Cualquier lesión o corte, incluso de poca importancia, debe ser tratada con precaución. Si se han producido heridas abiertas, evitar el contacto con el agua o llevar guantes impermeables.

3. **Dejar la puerta abierta**
Después de un corte, todo el interior de WAZER estará húmedo. Sugerimos dejar la puerta abierta para que las superficies internas puedan secarse. Esto evita que las áreas estrechas desarrollen moho y le permite cepillar el abrasivo usado una vez que esté seco.

4. **Ejecutar una inspección general**
Siempre es una buena idea inspeccionar WAZER en busca de fugas y desgaste anormal:

- ¿Hay agua alrededor de WAZER o de la Unidad de la Bomba?
- ¿Hay alguna pieza de la cama de corte que sobresalga?
- ¿Están los fuelles sellados sobre los bloques de aluminio de los puentes?
 - ¿Las juntas de goma alrededor del interior de la máquina están correctamente colocadas alrededor de la máquina?
- ¿Está sometida a una tensión excesiva cualquiera de las mangueras?

NOTICE DEBE recordar que está lidiando con agua, lo que puede provocar cosas como cortocircuitos eléctricos y daños por agua.



Mantenimiento entre Cortes

Realice las siguientes acciones de mantenimiento después de cada 4 horas de funcionamiento. Le proporcionamos dos copias y le recomendamos que las coloque cerca de la ubicación de su WAZER y se asegure de que se sigan con cada corte.

Es esencial llevar a cabo estas tareas de manera rutinaria; Realizarlas con menos frecuencia puede llevar a un rendimiento reducido o problemas de mantenimiento más graves.

1. Ejecutar un ciclo de limpieza del depósito

Alguno del abrasivo todavía puede acumularse en el centro del depósito o estar inclinado hacia un lado u otro según dónde la máquina haya estado realizando más cortes. Para recoger este abrasivo, ejecutar el Ciclo de Limpieza del Depósito desde el menú de Configuración y Mantenimiento del Panel de Control.



Le recomendamos que ejecute un Ciclo de Limpieza del Depósito para recoger el exceso de Abrasivo Usado después de los cortes. Además, es una buena idea ejecutar un ciclo de limpieza del depósito después de que su WAZER haya estado inactivo durante unos días y antes de su próximo corte. Esto ayudará a mantener limpia la máquina WAZER y evitará que tenga que recoger el Abrasivo Usado del Depósito manualmente.

2. Nivelación de la mesa de corte

Seguir el paso de la comprobación previa al corte para usar la herramienta adicional para comprobar el nivel de la mesa de corte. En alguna ocasión, una mesa de corte desgastada puede alabearse o deformarse tras un uso muy prolongado.

- Asegurarse de que la mesa de corte está a nivel antes y después de cada corte ayuda a asegurar la calidad del mismo.

3. Inspección general de sellado frente al agua

Comprobar si todos los fuelles, juntas y juntas tóricas están asentados debidamente. Si se observa algún mecanismo estanco que no se ha asentado como debería, corregir antes del próximo corte.

4. Acumulación de abrasivo

Eliminar el abrasivo usado en la ventana de la puerta, los fuelles y el costado del depósito con un cepillo.

- Mantener una vista clara hacia el área de corte es vital para una operación segura.
- Recoger el abrasivo usado debajo de los recipientes de abrasivo usado.
- Asegurarse de que sus recipientes de abrasivo estén siempre colocados correctamente.

6. **NOTICE** Mantenimiento a corto, medio y largo plazo

Para asegurar un funcionamiento seguro y fiable DEBE usted familiarizarse con, y ejecutar, los procedimientos en Mantenimiento>Mantenimiento preventivo. Otras programaciones de mantenimiento (a corto, medio y largo plazo) se explican en esta sección.



WAZER

Corte con WAZER: Lista de Verificación

⚠WARNING NUNCA omitir ningún paso de los procedimientos de puesta en marcha y parada. El fallo en completar estos pasos puede conducir a lesiones y daños a WAZER y a su propiedad.

Sugerimos que tome esta página del Manual de Usuario y la deje cerca de su WAZER.

1. Preparación

- Vestir equipo de protección personal
- Abrir la válvula de corte (ON/OFF)
- Llenar el depósito
- Una vez secado, eliminar el abrasivo usado en la ventana de la puerta, los fuelles y el costado del depósito
- Nivelación de la mesa de corte
- Comprobar la ubicación y la unión de la manguera de drenaje de agua
- Comprobar en busca de fugas
- Confirmar todas las conexiones eléctricas (Comprobar las funciones del diferencial (GFCI/PRCD))
- Comprobar la posición de las alarmas de los sensores de agua

2. Configuración para corte

- Insertar la tarjeta SD
- Encender WAZER
- Seleccionar el archivo para el corte
- Seguir las instrucciones del Panel de Control
 - Levantar la tobera
 - Página inicial WAZER
 - Cargar abrasivo
 - Vaciar las cubetas de abrasivo usado
 - Confirmar que el suministro de agua está activado
 - Sujetar el material
 - Establecer la altura de la tobera
 - Comprobar la extensión del corte y ejecutar una simulación

Cerrar puerta

3. Corte

- Escuchar cómo progresa el corte a través del material
- Comprobar la lectura del manómetro
- Prestar atención a lo siguiente
 - Abombamientos
 - Atasco de abrasivo
 - Corte parcial
 - Fugas
 - Ruidos anormales

4. Apagado

- Ejecutar el ciclo de limpieza del depósito
- Limpiar el extremo de la manguera de abrasivo, comprobar el estado de la junta tórica y reasentar el extremo de la manguera en el cabezal de corte
- Cerrar la válvula de corte (ON/OFF)
- Apagar WAZER PRO
- Vaciar el abrasivo usado
- Dejar la puerta abierta

WAZER

Corte con WAZER: Lista de Verificación

⚠WARNING NUNCA omitir ningún paso de los procedimientos de puesta en marcha y parada. El fallo en completar estos pasos puede conducir a lesiones y daños a WAZER y a su propiedad.

1. Preparación

- Vestir equipo de protección personal
- Abrir la válvula de corte (ON/OFF)
- Llenar el depósito
- Una vez secado, eliminar el abrasivo usado en la ventana de la puerta, los fuelles y el costado del depósito
- Nivelación de la mesa de corte
- Comprobar la ubicación y la unión de la manguera de drenaje de agua
- Comprobar en busca de fugas
- Confirmar todas las conexiones eléctricas (Comprobar las funciones del diferencial (GFCI/PRCD))
- Comprobar la posición de las alarmas de los sensores de agua

2. Configuración para corte

- Insertar la tarjeta SD
- Encender WAZER
- Seleccionar el archivo para el corte
- Seguir las instrucciones del Panel de Control
 - Levantar la tobera
 - Página inicial WAZER
 - Cargar abrasivo
 - Vaciar las cubetas de abrasivo usado
 - Confirmar que el suministro de agua está activado
 - Sujetar el material
 - Establecer la altura de la tobera
 - Comprobar la extensión del corte y ejecutar una simulación
- Cerrar puerta

3. Corte

- Escuchar cómo progresa el corte a través del material
- Comprobar la lectura del manómetro
- Prestar atención a lo siguiente
 - Abombamientos
 - Atasco de abrasivo
 - Corte parcial
 - Fugas
 - Ruidos anormales

4. Apagado

- Ejecutar el ciclo de limpieza del depósito
- Limpiar el extremo de la manguera de abrasivo, comprobar el estado de la junta tórica y reasentar el extremo de la manguera en el cabezal de corte
- Cerrar la válvula de corte (ON/OFF)
- Apagar WAZER PRO
- Vaciar el abrasivo usado
- Dejar la puerta abierta

SACAR LA
PÁGINA Y
MANTENERLA
DISPONIBLE
CERCA DE
WAZER

Menú de Mantenimiento y Configuración de la Máquina

Tras unos pocos cortes ya estará usted muy familiarizado con el menú de corte. Este es el momento de familiarizarse con los menús ya incluidos en el menú de Mantenimiento y Configuración de su WAZER.

Mantenimiento

Recogida de abrasivo usado: Esta función activa el sistema de baja presión de WAZER, para recoger abrasivo usado. Para aprovechar totalmente el uso de este modo, usarlo conjuntamente con el procedimiento que se detalla en Maintenance > Misc. Procedures > Clearing the Filtration System.

Purga de tobera: Esta función activa el sistema de alta presión de WAZER. Se puede usar para cebar presión de las líneas de alta presión cuando se cierra el paso del agua. También se puede usar para observar la corriente de agua para depurarla. Seguir instrucciones en pantalla UI.

Caudal de abrasivo: Esta función activa el sistema del abrasivo por una duración predeterminada para ayudar al usuario a medir el caudal de abrasivo. Consultar la sección de mantenimiento para más información sobre el uso de este modo para calibrar y resolver problemas en su WAZER.

Limpieza del depósito: Esta función activa los sistemas del puente y de alta presión para remover el sedimento de abrasivo usado en el fondo del depósito. Activa también el sistema de baja presión para recoger dicho abrasivo usado. Seguir instrucciones en pantalla UI.

Limpieza de recogida de abrasivo: Esta función activa los sistemas del puente y de alta presión para remover el sedimento de abrasivo usado ubicado alrededor de los 4 filtros de la recogida de abrasivo situados en el fondo del depósito. Esta función activa también el sistema de baja presión de WAZER, para recoger abrasivo usado. Seguir instrucciones en pantalla UI.

Establecimiento del nivel de agua: Esta función activa el sistema de alta presión y el de descarga del de baja presión para elevar/bajar el nivel de agua hasta que quede dentro del margen operativo. Seguir instrucciones en pantalla UI.

Comprobación entradas/salidas

Entrada

Interruptor de la puerta: Seguir las instrucciones en pantalla para asegurar el funcionamiento adecuado del sistema de enclavamiento de los interruptores de puerta.

Sensor de nivel de agua: Seguir las instrucciones en pantalla para asegurar el funcionamiento adecuado del Sensor de nivel de agua.

Sensor de servicio: Seguir las instrucciones en pantalla para asegurar el funcionamiento adecuado del sensor de nivel de agua alto.

Tarjeta SD: Seguir las instrucciones en pantalla para asegurar que la tarjeta SD está a punto para bajar el archivo de corte.

Interruptor final de carrera: Seguir las instrucciones en pantalla para asegurar que los interruptores de final de carrera para los ejes X e Y funcionan correctamente.

Salida

Bomba BP: Esta función activa la bomba de baja presión por un corto tiempo. Puede escucharse un ligero zumbido y ver agua que circula por el depósito.

Válvula de descarga: Esta función activa la válvula de descarga por un corto tiempo. Se puede percibir un clic procedente de la zona de la cavidad derecha, una vez al abrir y otra al cerrar la válvula.

Motores de los vibradores: Esta función activa los motores de los vibradores por un corto tiempo. Se puede percibir un zumbido constante procedente de la tolva del abrasivo.

Válvula abrasivo: Esta función activa la válvula del abrasivo por un corto tiempo. Se puede percibir un clic procedente de la zona de la cavidad derecha, una vez al abrir y otra al cerrar la válvula.

Válvula AP: Esta función activa la válvula de alta presión por un corto tiempo. Puede oírse un clic débil desde la cavidad de la derecha. Si las tuberías de alta presión retienen agua en este momento, esta función eliminará la presión residual de las líneas de alta presión.

Bomba AP: Esta función activa la Unidad de la Bomba por un corto tiempo. Puede oír el motor de CA funcionando en la Unidad de la Bomba.

Jog: Esta característica le permite mover la tobera a cualquier punto de la mesa de corte por control manual mediante los botones del tablero de control.

Prueba de Velocidad de Corte

WAZER cortará una serie de arcos a velocidades crecientes para ayudar a fijar parámetros de corte de un nuevo material.

Corte general: Ejecutarlo cuando no se tiene una idea de cuán rápido debería cortar su material WAZER. Esta prueba usará el máximo de material y tendrá la resolución menos fina.

Corte rápido: Ejecutarlo cuando sepa que su material debe cortarse lo más rápidamente posible.

Corte medio: Ejecutarlo cuando sepa que su material debe cortarse a una velocidad cercana a la media de la gama disponible.

Corte lento: Ejecutarlo cuando sepa que su material debe cortarse lentamente, típico para materiales gruesos o duros.

Versión del Firmware

Esta característica muestra la versión del firmware actualmente instalada en la unidad de control de WAZER.



Manual Completo



Creación de Archivos de Corte



Mantenimiento

Creación de archivos de corte

Los detalles de Wam

Wam es el software que convierte su diseño en un archivo de corte en WAZER; gestiona aspectos importantes del corte, como velocidad de corte y cuando activar o desactivar el corte.

- Software de diseño
- Condiciones de servicio y política de privacidad
- Wam: Visión general
- Wam: Configuración
- Como usar Wam
- Wam: Ajustes
- Pasos del archivo del corte
- Utilizando la biblioteca de materiales

Software de diseño

El primer paso para el uso del Wam es diseñar sus piezas con uno de los muchos programas de diseño vectorial disponibles hoy en día. El Wam funciona con cualquier software capaz de guardar su diseño como un archivo .dxf o .svg. Estos son formatos de archivo universales en 2D que soportan muchos programas.

Es importante comprender que Wam no es una plataforma de diseño; existe una variedad de distintas opciones de software disponibles que pueden pasar sus ideas y sus croquis sobre papel a diseños digitales. La complejidad de estos programas es variable y cubren una variedad de diferentes industrias y aplicaciones; también varía su coste y sus curvas de aprendizaje.

Elegir software de diseño es una decisión personal, basada en sus necesidades, industria y capacidades técnicas. Si está iniciándose en el diseño bidimensional, le sugerimos empezar con una opción 2D simple, tal como LibreCAD o QCAD. Si tiene alguna experiencia en el diseño digital puede preferir usar algo como Inkscape. Puede ser una buena idea ponerse en contacto con otros en su industria para ver qué están usando y si ello sería apropiado para su nivel de experiencia. Si todavía no está seguro respecto a qué programas usar, rogamos se ponga en contacto con nosotros en support@wazer.com y nos encantará ayudarle.

En WAZER usamos una variedad de plataformas de software en todo el equipo. Nuestros equipos de ingeniería y técnico usan AutoCAD, Onshape, Solidworks y Pro-Engineer. Nuestros equipos de negocio y de diseño usan Inkscape y Adobe Illustrator. Si visita los recursos de nuestro website encontrará guías para exportación e información para una gran parte de los programas de software de diseño más populares como Illustrator, Solidworks, Fusion360 e Inkscape.

Condiciones de servicio y política de privacidad

Rogamos lea las "Condiciones de servicio" y la "política de privacidad" en WAZER.com para más información

Terms Of service

WAZER's Terms of Service and Privacy Policy have changed. To continue to use WAM, please read the linked Terms of Service and Privacy Policy.

I have read and agree to the Terms of service

I have read and agree to the Privacy Policy

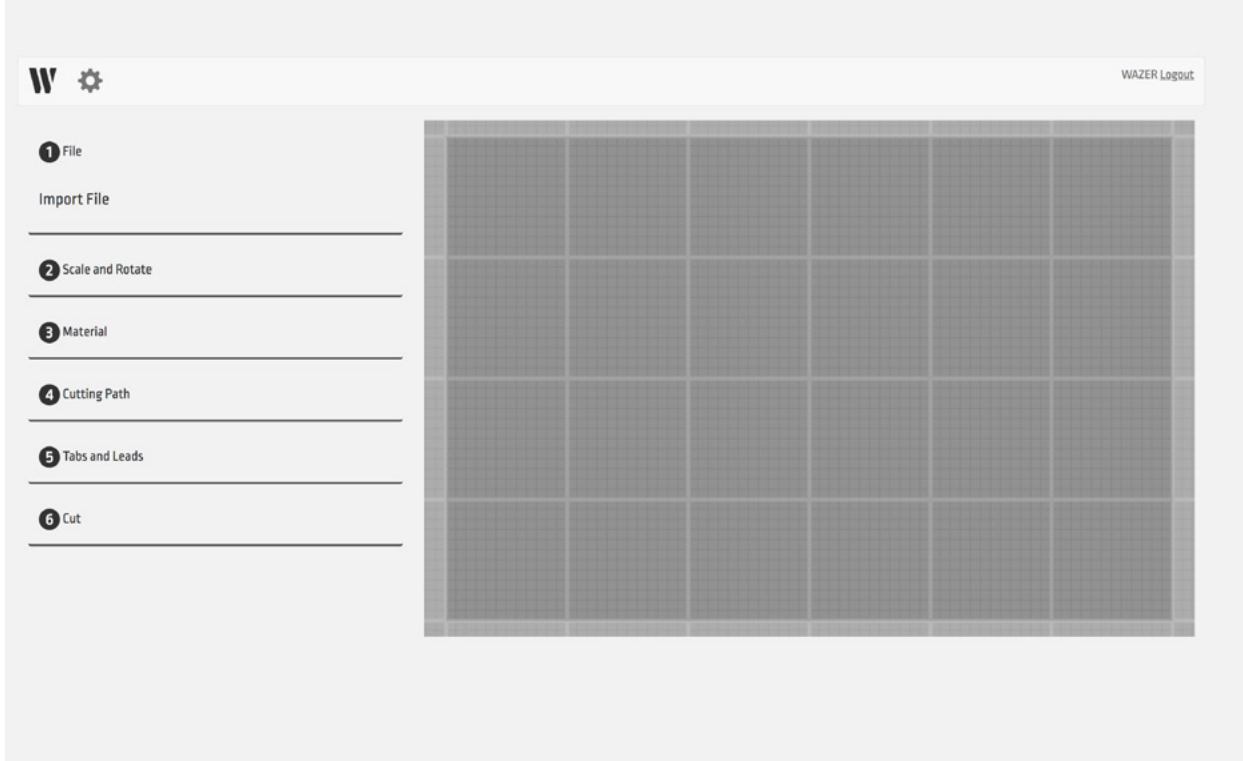
Continue Cancel

WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)
[Forgot Your Password?](#)



Wam: Visión general

Wam se basa en el navegador. Puede acceder en wam.wazer.com.

Tras el inicio de sesión importará el diseño a cortar. Tras establecer sus parámetros de corte, Wam generará un archivo único de corte que transferirá usted al WAZER. Este archivo de corte contendrá toda la información que WAZER necesita para cortar el diseño en el material elegido.

Aunque Wam está basado en el navegador, todo el procesamiento del archivo de diseño se lleva a cabo localmente, en su ordenador. Frecuentemente existe la errónea idea de que el concepto de software basado en la web significa que los datos se envían y se procesan en servidores en algún lugar de internet. Esto está muy lejos de ser cierto y usando Wam sus archivos de diseño no son enviados nunca a servidores de WAZER, o a través de internet... y punto. Para una mejor percepción de la cuestión, WAZER utiliza un sistema basado en el navegador por las tres razones siguientes:

- Proporcionarle a usted actualizaciones gratuitas e impecables del software al iniciar sesión.
- Liberarle de las necesidades de instalación del software y de cuestiones de compatibilidad PC/Mac.
- Recoger información sobre los parámetros que se han elegido para un archivo de corte, de manera que podamos seguir proporcionando actualizaciones significativas y opciones que, de hecho, se utilizan.

Wam: Configuración

Registro

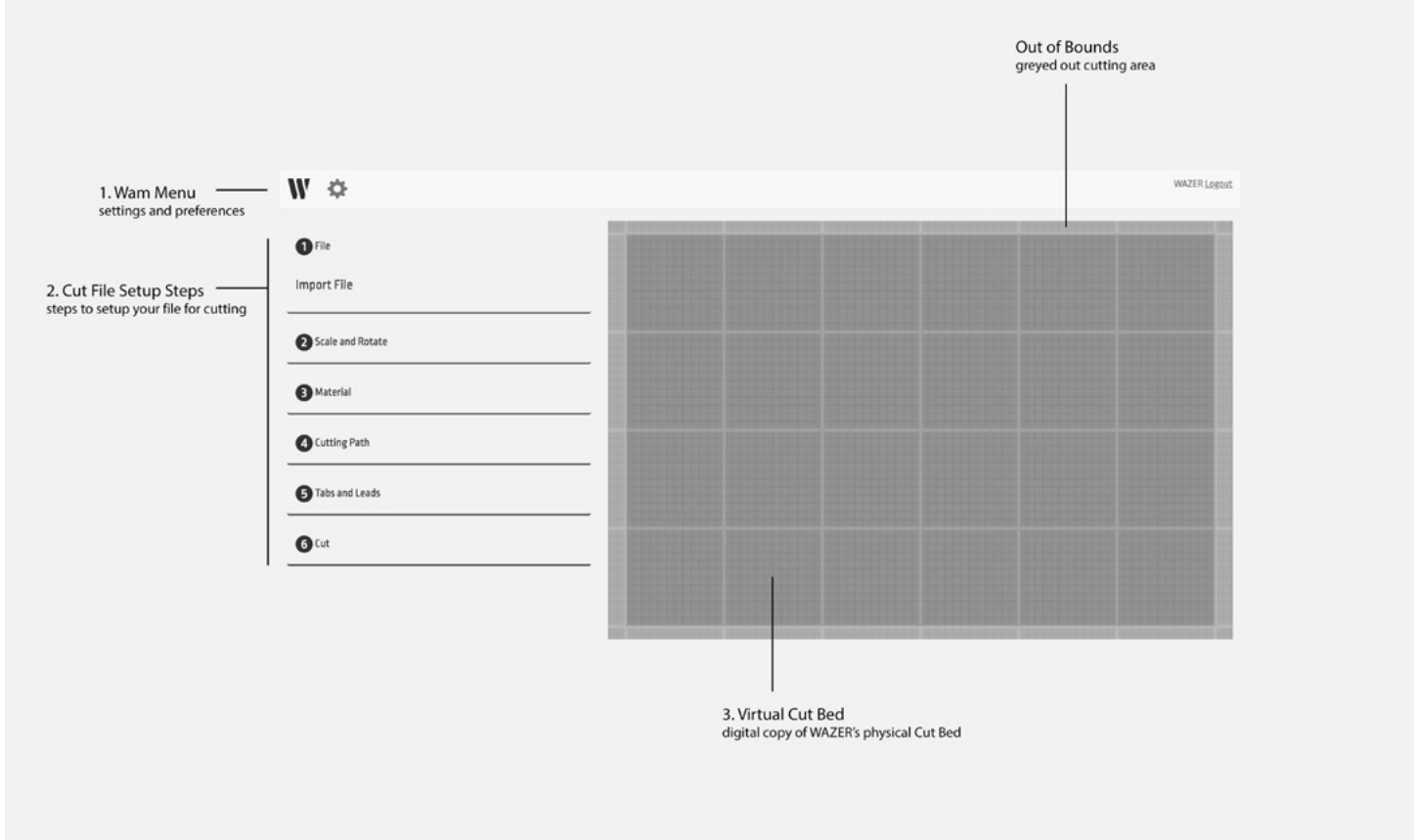
Necesitará registrarse antes de usar Wam por primera vez.

- Ir a: <https://wam.wazer.com> y seleccionar "registro".
- Use el número de serie del software de WAZER para registrar su cuenta y conseguir el acceso completo al conjunto de características del Wam. El número de serie del software está ubicado en la primera página de su Manual del usuario que se ha enviado junto con su WAZER.
- Confirmar que se han leído las "Condiciones de servicio" y la "política de privacidad" haciendo clic en la casilla adyacente.

AVISO: Algunos usuarios han informado de problemas para el registro de su número de serie más tarde, debido a un símbolo de bloque en la tecla de "enviar el número de serie". Una vez se ha tecleado su número, o bien haga clic fuera de la casilla de texto o pulsar "Enter" para validar el número, luego la tecla se activa y le permite finalizar el proceso de registro.

Inicio de sesión

- Ir a: <https://wam.wazer.com>.
- Iniciar sesión usando su nombre de usuario registrado y su contraseña (distingue entre mayúsculas y minúsculas).
- Permanecerá conectado durante 24 horas.



Como usar Wam

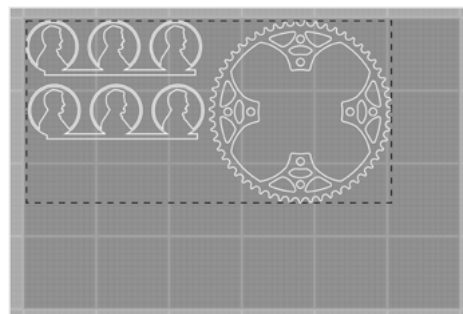
Interfaz de usuario

Al nivel más alto, puede ver que el Wam consta de cuatro áreas


1. **La mesa de corte virtual:** Esta área representa la mesa de corte del WAZER. Esto le permite disponer varios diseños para el corte, exactamente como van a ser cortados en la mesa de corte del WAZER.
2. **Menú de Wam:**
 - Iniciar una nueva configuración del Wam haciendo clic en el **W** Icono.
 - Seleccionar las opciones del menú haciendo clic en el **⚙️** Icono para el cambio de configuración de la cuenta de usuario, preferencias y sus ajustes personales de su WAZER
3. **Sección de archivos de:** corte Usar estas seis secciones ampliables para configurar el corte en WAZER.
4. **Iconos de ayuda:** Al lado de cada una de las pestañas encontrará un icono **?** de interrogación. Haciendo clic en estos iconos en cualquier punto le explicará como usar la pestaña para configurar efectivamente su diseño para corte en el WAZER.

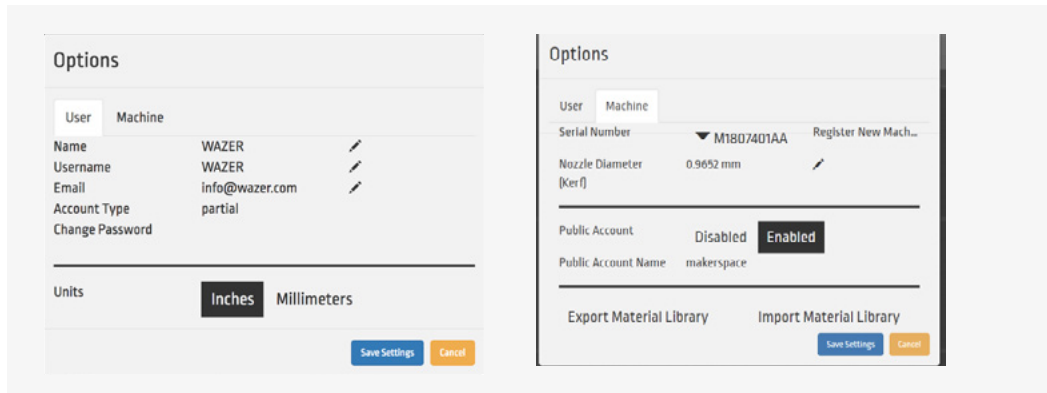
La mesa de corte virtual

- **Disponer los grupos de corte para cortar.** Hacer clic por la izquierda en el grupo de corte deseado y arrastrarlo hasta su lugar.
- **Selección de múltiples grupos de corte a la vez:**
 - Aplicar los mismos ajustes a los grupos de corte múltiples.
 - Mantener pulsada la tecla CNTRL o SHIFT y seleccionar múltiples grupos de corte.
 - El cuadro delimitador indica los grupos de corte seleccionados.
 - Mover los grupos de corte como grupo a la posición deseada.



Wam: Ajustes

Al hacer clic en el icono  accederá a un menú emergente con dos pestañas:



1. Pestaña del Usuario
2. Preferencias de la cuenta, incluyendo:
 - **Nombre**
 - **Nombre de usuario**
 - **E mail**
 - **Tipo de cuenta**
 - **Parcial / cuenta demo** - Cuando la cuenta no está registrada para un WAZER válido con un número de serie. Algunas de las funcionalidades del Wam no estarán disponibles para el usuario.
 - **Cuenta completa/Registrada** - Cuando la cuenta está registrada para un WAZER válido. Todas las funcionalidades del Wam estarán disponibles para el usuario. Por cada compra de una máquina tiene un número de serie de la licencia de software. Registrar una cuenta de software con este número de serie permite que esta sea una cuenta totalmente registrada. Cada uno de estos números de serie puede ser usado para registrar tres cuentas, por tanto, tener en cuenta a quién se entrega este número de serie. Si su situación requiere más cuentas, rogamos se ponga en contacto con asistencia al cliente de WAZER.
 - **Cuenta pública** - Cuando la cuenta está registrada para un WAZER válido. Todas las funcionalidades del Wam estarán disponibles para el usuario, además de las opciones de edición usuario/máquina y la adición de materiales. La creación de una de estas cuentas la puede llevar a cabo un titular de una cuenta totalmente registrada de una máquina.
 - **Unidades**- Especificar las unidades deseadas
 - **Guía de ayuda** - Muestra u oculta los Iconos de ayuda en cada paso de la configuración
3. Pestaña de número de serie de la máquina -Incluye una lista de máquinas WAZER registradas a las que está vinculada su cuenta. La introducción de números de serie válidos de software registrará máquinas adicionales en su cuenta
 - **Diámetro predeterminado del chorro**- Este es el diámetro del chorro, conocido también como "Kerf".
 - **Exportación de la biblioteca de materiales** - Como poseedor de cuenta registrada del Wam, puede guardar materiales personalizados en su cuenta. Puede exportar e importar fácilmente tales materiales si quiere compartir estos ajustes con otros.
 - **Cuenta Pública** - Como poseedor de cuenta registrada del Wam puede habilitar/deshabilitar una cuenta de acceso público para cada una de sus máquinas. Hemos descubierto que esta podría ser una herramienta muy útil, en particular para espacios de trabajo compartidos, ya que puede compartir las credenciales de inicio de esta cuenta pública con usuarios formados de la máquina, mientras controla el nivel de desorden en su base de datos de materiales o el cambio de configuraciones de la máquina no deseado.

Pasos del archivo del corte

Paso 1: Importar archivo

Compatibilidades para la importación del archivo:

- **.dxf** - Archivo de tipo 2D que pueden exportar la mayoría de los programas de software de ingeniería y diseño.
 - La biblioteca del .dxf admite arcos, círculos, elipses, líneas, poli líneas y ranuras.
 - Todo el texto debe ser convertido en rutas vectoriales.
 - Los archivos .dxf no incluyen unidades - Wam intenta deducir las unidades correctas pero, si no puede, pasará a pulgadas de manera predeterminada.
- **.svg** - Archivo vectorial en 2D que la mayoría de los softwares de diseño exportará.
 - Asegurarse de que el formato de salida para los archivos está organizado para SVG en plano.
 - Todas las formas y objetos deben ser simplificados como rutas.
 - Asegurarse de que las unidades en el documento están denominadas en unidades físicas y no en pixels.
 - Las ilustraciones y los mapas de bits serán ignorados.

Lista de verificación para la importación de archivos:

- Convertir todos los bordes de corte de objetos a rutas.
- Convertir todo el texto en rutas vectoriales.
- Comprobar en busca de lagunas.
 - Si los fragmentos de las rutas están separados 0,0010 pulgadas o menos, el Wam fusionará los fragmentos en una ruta única.
 - Si un inicio y un final de ruta están a menos de 0,0020 pulgadas de distancia, el Wam fusiona los puntos y trata la ruta como cerrada.
 - Los segmentos de línea no conectados de una longitud inferior a 0,0001 pulgada se borran.
- Unir y recortar rutas, si es necesario.
- Comprobar en busca de segmentos solapados.
 - Los grupos de corte solapados pueden no resultar visibles, pero pueden causar problemas.
- Comprobar en busca de grupos de corte predeterminados o no fijados.

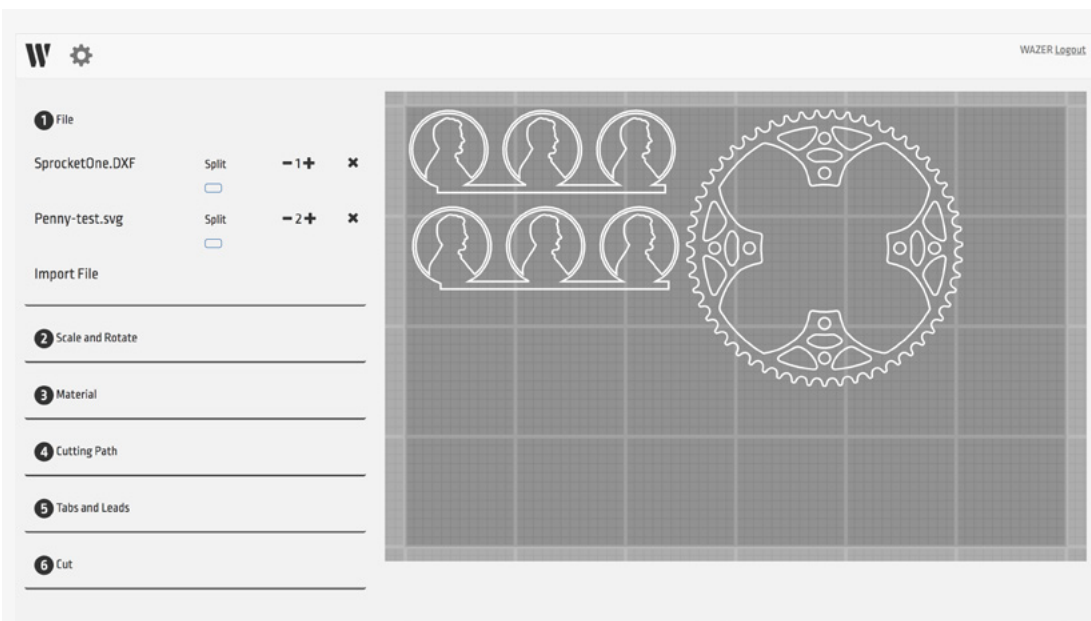
Es posible importar múltiples diseños, o el mismo diseño múltiples veces en un archivo de corte. Gestionar estos diseños usando los iconos +, -, y X.

Grupos de corte

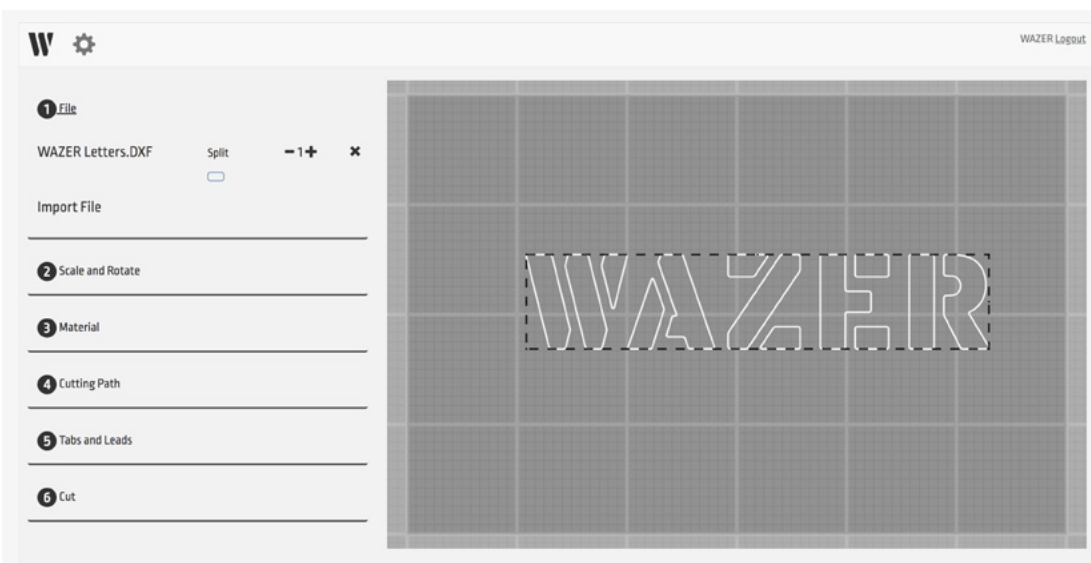
El Wam recibe cada diseño y lo divide en grupos de corte. Un grupo de corte incluye todos los elementos contenidos en una curva cerrada. La manera más fácil de entender esto es imaginar un diseño que consiste en dos circunferencias concéntricas. Estas circunferencias serían importadas como un grupo de corte, en el que las dos circunferencias están bloqueadas, una con referencia a la otra.

División

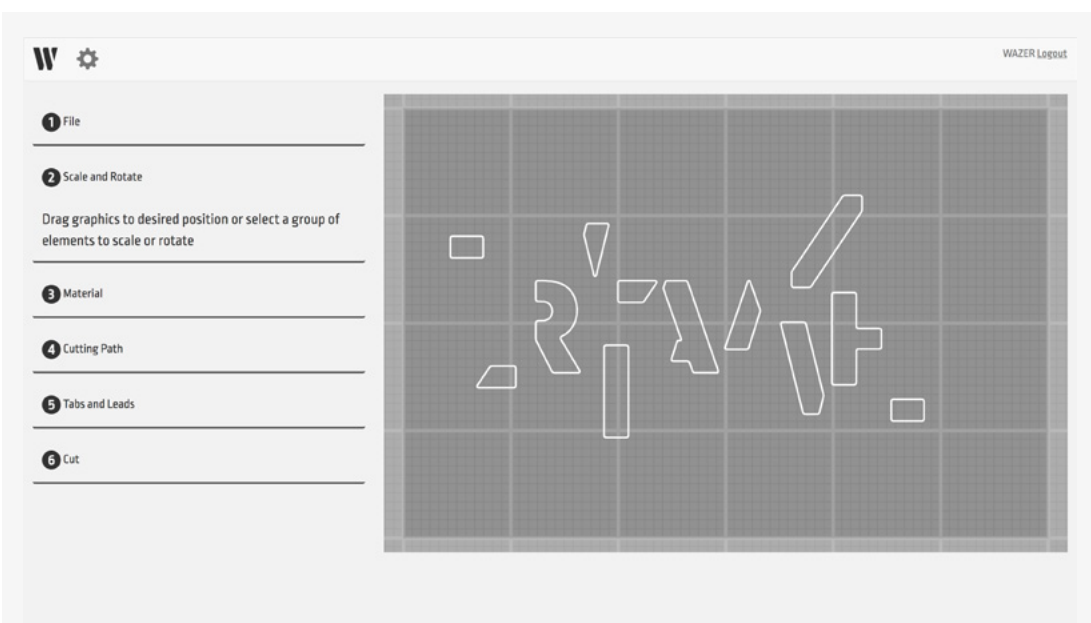
También es posible subir muchas curvas independientes, fuera de una curva cerrada, desde un archivo .dxf o .svg único. Cuando se importan, tales curvas mantendrán sus posiciones y agrupaciones, y también podrán moverse sobre la mesa de corte virtual como grupo. Si quiere manipular cada curva de forma independiente, seleccionar la opción de División en el menú de archivo. Esto dividirá cualesquiera curvas no contenidas en una curva cerrada en Grupos de Corte Independientes que pueden ser manipulados.



Inserción de partes múltiples y de elementos de una parte.



Una parte con múltiples contornos es tratada como un único grupo.



Los resultados de activar "División" para una pieza importada

Paso 2: Escalar y girar

Wam le permite manipular Grupos de Corte individuales sobre la mesa de corte virtual:

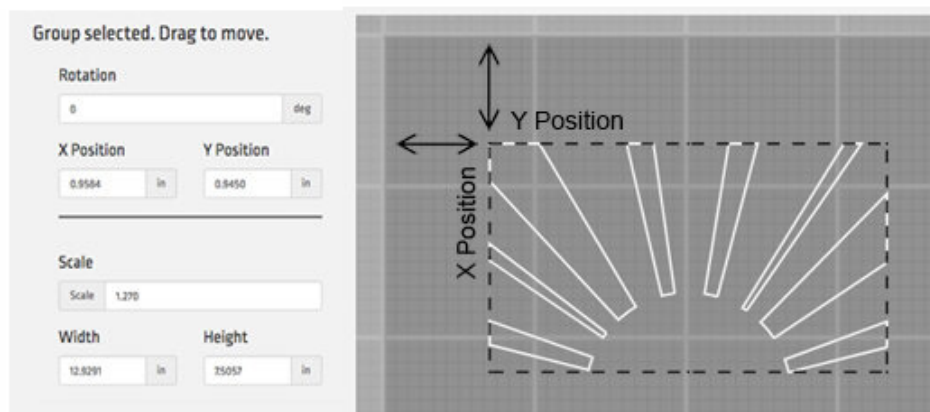
- **Rotación** - En ocasiones, si se quieren anidar tantos grupos de corte como sea posible en un solo archivo de corte, puede ser de ayuda someter un grupo de corte a una rotación.
- **Ajuste de escala** - en muchas aplicaciones será necesario dimensionar sus cortes de manera precisa. En ciertos programas, el nivel de la escala de sus diseños puede ser llevado a niveles no previstos, por lo que será necesario re-escalarlos al nivel deseado.

Existen dos métodos de reescalar sus Grupos de Corte importados:

- **Escala** - especifica un factor de escala en el campo correspondiente para llevar ésta en el Grupo de corte seleccionado a su valor deseado
- **Anchura/Altura** - especifica la mayor dimensión deseada en el grupo de corte importado (anchura o altura) de manera que el grupo entero quede en la correspondiente escala proporcional.

Ubicación del grupo vectorial

- Esta característica de actualización le permite situar con gran precisión la ruta de corte en la mesa de corte virtual.
- Usar esta característica para posicionar el punto superior izquierdo del corte en relación con el origen de la mesa (punto superior izquierdo de la mesa) introduciendo la distancia desde dicho punto en las dimensiones seleccionadas que denotan las posiciones X e Y (ver la imagen de abajo). Esta característica funciona en un recorrido cada vez y está desactivada durante la multiselección.




Paso 3: Selección del material

El WAZER necesita saber la velocidad de corte, es decir, cuán rápidamente puede cortar su material. Más que confiar en el usuario para calcular e introducir esto directamente para cada corte, hemos creado una Biblioteca de Materiales que contiene toda esta información. Puede especificar simplemente su material y el espesor de las selecciones disponibles y Wam establecerá la velocidad de corte correcta.

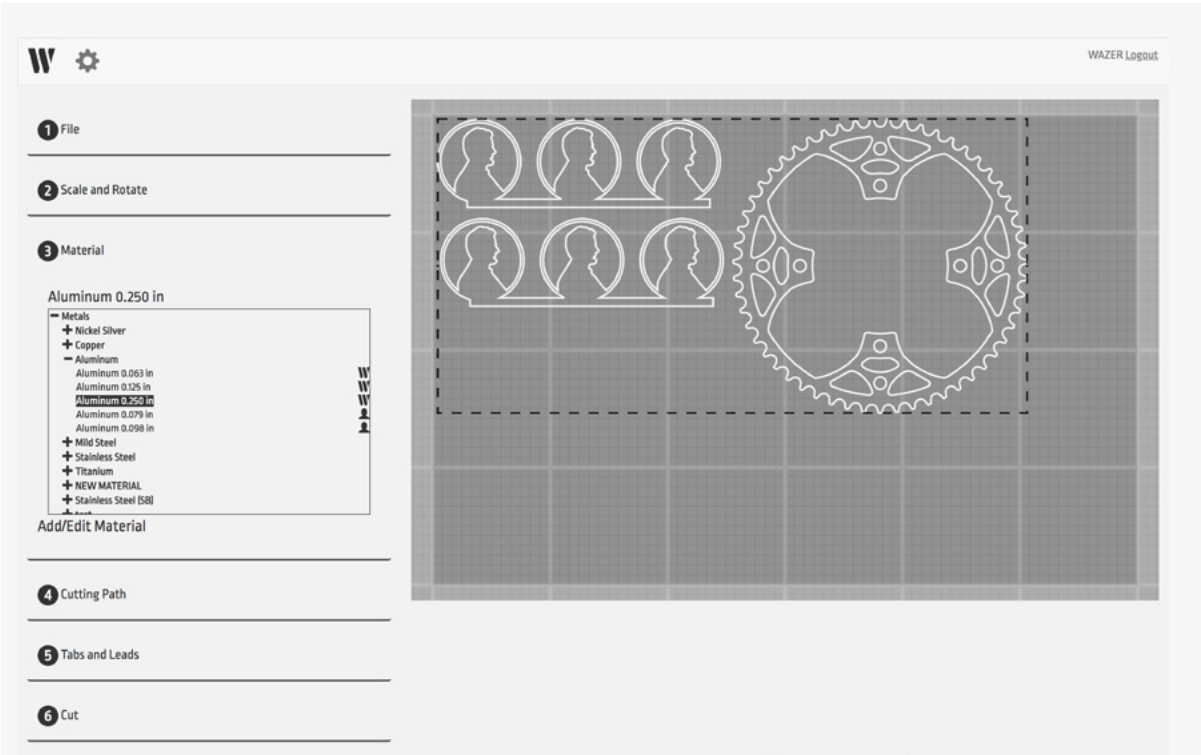
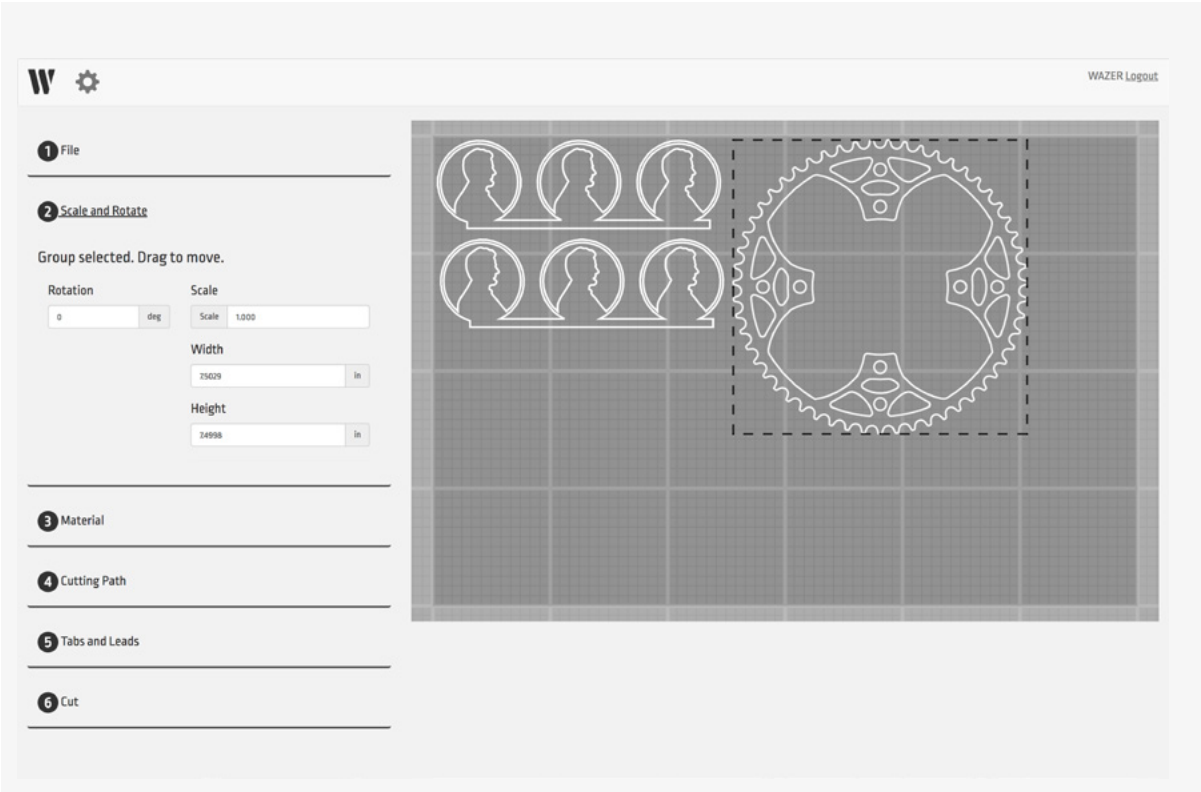
Cuando entra en su Wam, el software cargará automáticamente la más reciente Biblioteca de Materiales para que haga su selección. Estamos expandiendo constantemente esta Biblioteca de Materiales.

Pueden darse algunos casos en los que no se haya incluido aún un material en la Biblioteca de Materiales.. Si este es el caso será necesario añadirlo manualmente, lo que se puede hacer fácilmente en el menú de Añadir materiales (más detalles después).

La organización de los materiales se hace por: Tipo (metal, plástico...) y a continuación por el material específico (aluminio, acero inoxidable, etc.) y, finalmente, por su espesor (1,0 mm. 1/16", etc.).

Las entradas de un material predeterminado se indican mediante un icono **W**, mientras que sus entradas personales de materiales están indicadas por un icono .

El WAZER admite actualmente únicamente un material por corte.



Paso 4: Camino del corte

Cuando Wam importa un diseño, éste es, simplemente, un conjunto de curvas. Estas curvas aparecen en blanco.

Para cortar piezas debidamente, el WAZER necesita saber por qué lado de la curva cortar el material. Como resultado, es necesario especificar el lado por donde cortar, por el derecho o por el revés.

Una vez se ha seleccionado aparece una trayectoria del corte en verde alrededor o dentro de la geometría de la parte blanca. **Esta línea verde indica el recorrido que va a hacer el WAZER. Puede usarla para comprobar si su diseño se va a cortar correctamente.**

Debe hacerse notar que puede haber casos en los que quiera cortar directamente sobre la trayectoria del corte. Puede especificarlo usando la opción de línea de centro. En este caso comprobará que la trayectoria del corte de color verde cubre por completo la geometría blanca.

Para ayudar en una configuración rápida y precisa de las trayectorias interior y exterior de corte, el software predetermina automáticamente el valor de desviación, basándose en el tamaño del chorro (se puede cambiar el valor predeterminado en las opciones del Wam).

Pueden darse casos en los que se desee un desvío adicional, para conseguir una pieza ligeramente más pequeña o ligeramente más grande. Para hacerlo rápidamente, cambiar el valor de la desviación previamente incluida por el valor deseado de exceso o defecto para el corte.

Paso 5: Pestañas y márgenes

Una pestaña es una pequeña conexión entre su pieza y el material en el que dicha pieza se está cortando, diseñada para mantener la pieza en su sitio mientras se corta. Las pestañas ayudan a mejorar la precisión en conjunto y evitan abombamientos, que podrían atascar el WAZER y estropear su corte.

El Wam incorpora automáticamente pestañas de manera predeterminada en ubicaciones también predeterminadas de cada trayectoria del corte. La ubicación y el tamaño son designados en el Grupo de Corte mediante un indicador amarillo.

La configuración por defecto es que cada trayectoria del corte reciba una sola pestaña, de un tamaño basado en el tipo de material. Ello será muy probablemente suficiente para la mayoría de los cortes y será necesario cambiarlo muy raramente. Sin embargo, debería revisar siempre sus ubicaciones por defecto, por si causaran problemas con su diseño.

Si es necesario ejecutar cambios, seleccionar Ubicación Manual de Pestañas y mover las pestañas problemáticas mediante clic izquierdo y arrastre. También se pueden añadir y eliminar pestañas haciendo clic con la izquierda. Además, puede haber casos en los que el uso previsto no le permita colocar ninguna

Si se considera NO usar pestañas en un corte, asegurarse antes de poder permitirse un fallo. Existe una alta probabilidad de que estas piezas queden libres, lo que resultaría en que caerían en el depósito o atascarían la tobera.

pestaña; si es así, seleccione Sin pestañas. Sin embargo, ello se desaconseja enérgicamente, porque ello incrementa mucho el riesgo de cortes de baja calidad o el fallo total de los mismos.

Margen es como se denomina la distancia desde la trayectoria del corte a la que el WAZER cortará. Ello se hace para asegurarse de que el agujero sobredimensionado que se ejecuta al iniciar el corte no elimina material en exceso. La ubicación y el tamaño del margen son designados en el Grupo de la mesa de corte mediante un indicador azul.

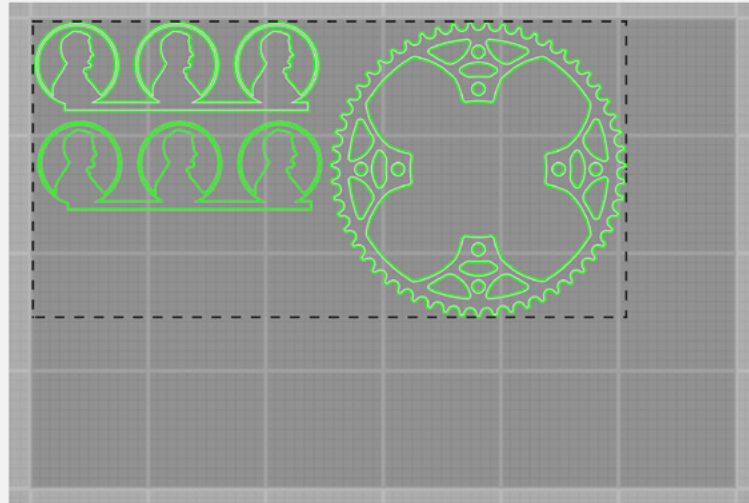
Paso 6: Finalizar el corte

La selección final que requiere el Wam es la calidad del corte. Velocidad y calidad de corte están en relación inversa: Un corte más rápido conduce a una más baja calidad, y una mejor calidad requiere un corte más lento.

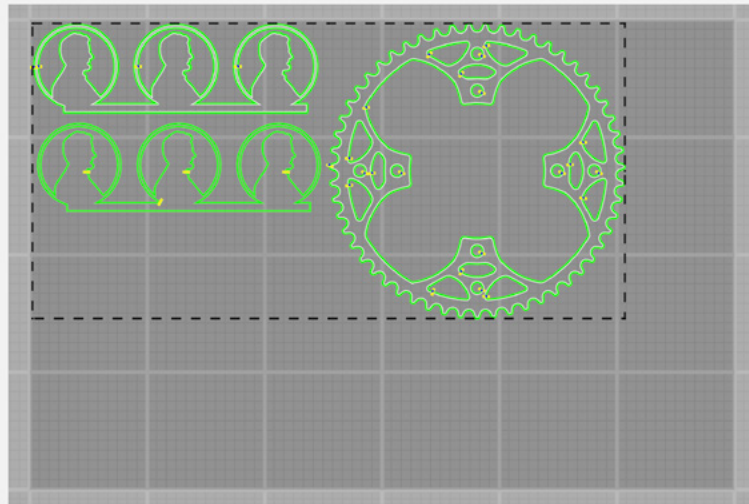
Una vez seleccionada la calidad de corte se puede especificar el nombre de un archivo y seleccionar la tecla de generar archivo de tarea para exportar el archivo de corte final. Ahora se puede pasar este archivo de corte a una tarjeta SD y después insertar dicha tarjeta en el WAZER e iniciar el corte.

- **Mostrar el tamaño del stock en la última pestaña** - Esta característica muestra el tamaño de material requerido para el corte en la sección de corte del Wam, y le ayuda a saber el tamaño exacto del material necesario, basándose en la disposición actual en la mesa virtual. También se considera ejecutar cortes múltiples en la mesa virtual al calcular el tamaño final del material necesario.

- 1 File
- 2 Scale and Rotate
- 3 Material
- 4 Cutting Path
- 5 Tabs and Leads
- 6 Cut



- 1 File
- 2 Scale and Rotate
- 3 Material
- 4 Cutting Path
- 5 Tabs and Leads
- 6 Cut



- No Tabs
- Automatic Tab Placement
- Manual Tab Placement
- Tab Size: 0.04 in
- Tab Count: 1
- Leads Enabled
- Leads Disabled

- 1 File
- 2 Scale and Position
- 3 Material

Select Material

- + Metals
- + Plastics & Rubbers
- + Ceramics & Stone
- + Other

Material help

3 Material

Select Material

Material	Thickness	WAZER
Aluminum 7075		W
Aluminum 7075 - 0.016 in	0.016 in	W
Aluminum 7075 - 0.031 in	0.031 in	W
Aluminum 7075 - 0.125 in	0.125 in	W
Aluminum 7075 - 0.188 in	0.188 in	W
Aluminum 7075 - 0.250 in	0.250 in	W
Aluminum 7075 - 0.312 in	0.312 in	W
Aluminum 7075 - 0.375 in	0.375 in	W
Aluminum 7075 - 0.500 in	0.500 in	W
Aluminum 7075 - 0.625 mm	0.625 mm	W
Aluminum 7075 - 1.00 mm	1.00 mm	W
Aluminum 7075 - 2.00 mm	2.00 mm	W

Add/Edit Material

Material: WAM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material* option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

Add/Edit Material: Select this option if your material is not in the WAM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.

**WAM only allows one material selection per cut.*

Close


Utilizando la biblioteca de materiales

Dentro de la sección de materiales aparece una tecla de Añadir/Editar (Add/Edit) materiales. Si se selecciona ésta, aparecerá un menú que le permitirá ver si Biblioteca de Materiales y crear entradas para nuevos materiales. La parte izquierda de este menú muestra la biblioteca de materiales entera, y la derecha las especificaciones de cada uno.

Biblioteca de materiales de WAZER

La biblioteca de materiales contiene las entradas predeterminadas para los materiales y los tamaños más populares. Estos materiales serán actualizados automáticamente cada vez que entre en el Wam, y serán indicadas por un icono **W**. Usted no podrá editar o cambiar estas entradas en la biblioteca de materiales.

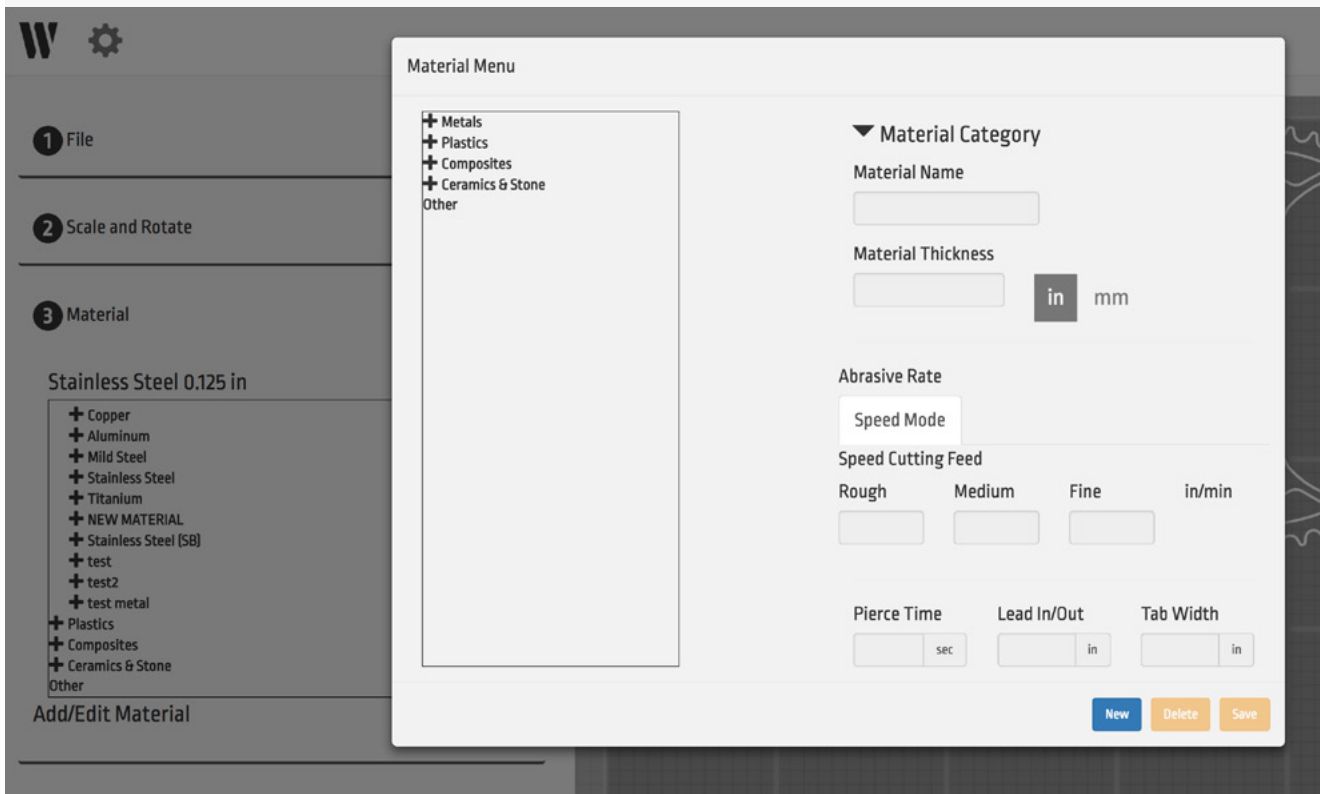
Añadir y editar fichas de materiales

Puede haber ocasiones en las que la biblioteca de materiales no contenga el que está usted planeando cortar; en tales casos, necesitará añadir un material personalizado. Cuando añada un nuevo material, quedará guardado en su cuenta y todos los demás usuarios registrados de su WAZER tendrán acceso al mismo. Verá usted un pequeño icono  junto a las entradas personalizadas.

- **Adición de nuevos materiales:** Seleccione el botón "Nuevo" en la parte de abajo del menú y llene los campos para el material. No es necesario rellenar todos los campos. Es suficiente rellenar únicamente una velocidad de corte antes de guardar y usar el Material.
- **Edición / Borrado de materiales:** Siempre puede volver atrás y editar/borrar un Material que ha creado haciendo clic en el material personalizado dentro de la biblioteca de materiales editando los campos deseados y guardando el material. (Rogamos tome nota de que editar/borrar es una opción disponible únicamente para materiales personalizados; los materiales predeterminados no pueden ser editados).

Introducción de materiales:

- **Tipo de material** - Este campo es la estructura del más alto nivel de organización de su Biblioteca de materiales. Las categorías en este menú emergente las designa el WAZER y no se pueden editar ni se les puede añadir contenido.
- **Nombre del material** - Este campo se refiere al material en particular que cae dentro del tipo de material. Puede crear tantos materiales nuevos como desee (es decir, composición y número de designación).
- **Espesor del material**- Este campo corresponde al espesor del material, que puede ser introducido en mm. o en pulgadas.
- **Velocidad de corte**- La velocidad de corte se designa en tres niveles diferentes.
 - **Coarse** - (basto) Se refiere a una velocidad que proporciona la máxima velocidad de corte. El material apenas quedará cortado en todo el espesor, dejando un borde áspero, especialmente visto por detrás.
 - **Medium** -(medio) Se refiere a una velocidad que proporciona un compromiso entre velocidad y calidad de corte. Con esta velocidad de corte se puede esperar un borde liso, con pequeñas estrías visibles.
 - **Fine** -(alto) Se refiere a una velocidad que proporciona la máxima calidad del corte (y la más lenta). Con esta velocidad de corte las estrías individuales no son visibles, lo que resulta en un acabado de los bordes de una calidad casi igual a la del chorreo con arena.



- Tiempo de perforación** - Este campo se refiere al tiempo que tarda el WAZER en una posición estacionaria al iniciar un corte. El WAZER necesita perforar todo el espesor del material antes de que empiece a seguir su trayectoria de corte. Si la tobera empieza a desplazarse antes de que el material quede totalmente perforado, debería ser incrementado el tiempo de perforación. Sin embargo, si la tobera no se mueve durante cierto número de segundos tras haber perforado totalmente el material, debería disminuir el tiempo de perforación. El punto en que el WAZER ha completado la perforación del material es tanto audible como visible -se percibirá un cambio de sonido y se verán burbujas de aire en el depósito en cuanto el chorro perfora el material.
- Margen** - Este campo se refiere a la distancia desde la trayectoria del corte previsto al lugar en que el corte debería empezar. Incluso aunque el chorro que sale por la boca de la tobera sea consistente, el agujero perforado será mayor que el diámetro del chorro ("kerf"). Por tanto, usted quiere perforar más allá de la trayectoria del corte y después ir hacia ella. Además, este es un buen parámetro a modificar para materiales que se desconchan fácilmente o que no son homogéneos. Esto variará entre materiales y espesores de los mismos.
- Tamaño de la pestaña**- Este campo se refiere a la distancia que va a quedar sin cortar en una trayectoria del corte para mantener su pieza en su lugar. Si es difícil separar las piezas individuales tras cortarlas debería disminuir el valor de este parámetro. Si las pestañas se rompen antes de completar el corte debería aumentar el valor de este parámetro.

Mantenimiento

Mantenimiento general de WAZER.

Como toda máquina, WAZER requiere mantenimiento para funcionar correctamente. Rogamos se familiarice con esta sección para saber cómo mantener a WAZER en condiciones óptimas.

Precauciones de seguridad para mantenimiento

▲WARNING Si el WAZER se cierra o desactiva antes de completar un corte, el sistema sigue estando a alta presión. Para liberar tal presión, ejecutar un purgado de tobera, navegando por el panel de control de WAZER hasta Configuración y mantenimiento > Mantenimiento > Purga de tobera.

Antes de prestar servicio a WAZER, siempre:

- Purgar la alta presión terminando/completando debidamente un corte o ejecutando un purgado de la tobera desde el menú de mantenimiento.
- Interrumpir el suministro de agua o cerrar la válvula de corte (ON/OFF) de la máquina.
- Apagar el WAZER y desconectar de la red de CA del WAZER y de la unidad de la bomba.
- Inspeccionar visualmente ambos cables de CA. Si están dañados o gastados, ponerse en contacto con asistencia al cliente de WAZER de inmediato. NO intente cambiar o reponer cables no autorizados usted mismo
- No quite nunca la cubierta de la unidad de la bomba mientras está enchufada.
- Inspeccionar visualmente la manguera de alta presión y todas las tuberías de entrada al, y salida del, WAZER. Reemplazar cualquier manguera de baja presión si aparece dañada o desgastada; Póngase en contacto con asistencia al cliente de WAZER para reemplazar la de alta presión si está desgastada y es visible la última capa de refuerzo metálico.
- Rogamos haga una comprobación de entradas y la comprobación del diferencial (GFCI/PRCD) según se ha descrito antes, cada vez que el WAZER ha sido mantenido, reparado, actualizado o modificado.

Programación del mantenimiento

⚠WARNING El WAZER hace el seguimiento de las horas que ha estado funcionando en un menú ubicado en Configuración y Mantenimiento>Tiempo total de corte. Esto ayudará a desembarazarse de la necesidad de adivinar cuántas horas de servicio lleva la máquina y si es o no necesario ejecutar algún servicio en particular.

Si no respeta los procedimientos regulares y la programación del mantenimiento, la garantía y el apoyo para su WAZER dejarán de ser válidos.

Mantenimiento entre cortes

Intervalo: <4 horas

- Limpieza del depósito
- Comprobar el nivel de la mesa de corte
- Limpiar el extremo de la manguera de abrasivo, comprobar el estado de la junta tórica y reasentar el extremo de la manguera
- Comprobar la estanqueidad de arandelas y de las interfaces de los fuelles.
- Una vez secado, eliminar el abrasivo usado en la ventana de la puerta, los fuelles y el costado del depósito

Servicio a corto plazo

Intervalos: 20-100 horas (350-1650lbs /160-750kg) de abrasivo

- Voltar la mesa de corte e inspeccionando la plancha de perforación del depósito
- Limpieza de los filtros del drenaje
- Limpiar el depósito
- Comprobación del caudal de abrasivo
- Inspección de las juntas tóricas de alta presión
- Cambio de aceite de la unidad de la bomba (por primera vez)

Servicio a medio plazo

Intervalos: 300 horas (5000lbs /2200kg) de abrasivo

- Cambio de aceite de la bomba
- Lubricación del puente
- Reemplazando la boquilla

Servicio a largo plazo

Intervalos: 600 horas (10000lbs/4500kg) de abrasivo

- Reconstrucción de la unidad de la bomba

Voltear/cambiar la mesa de corte e inspección de la plancha de perforación del depósito



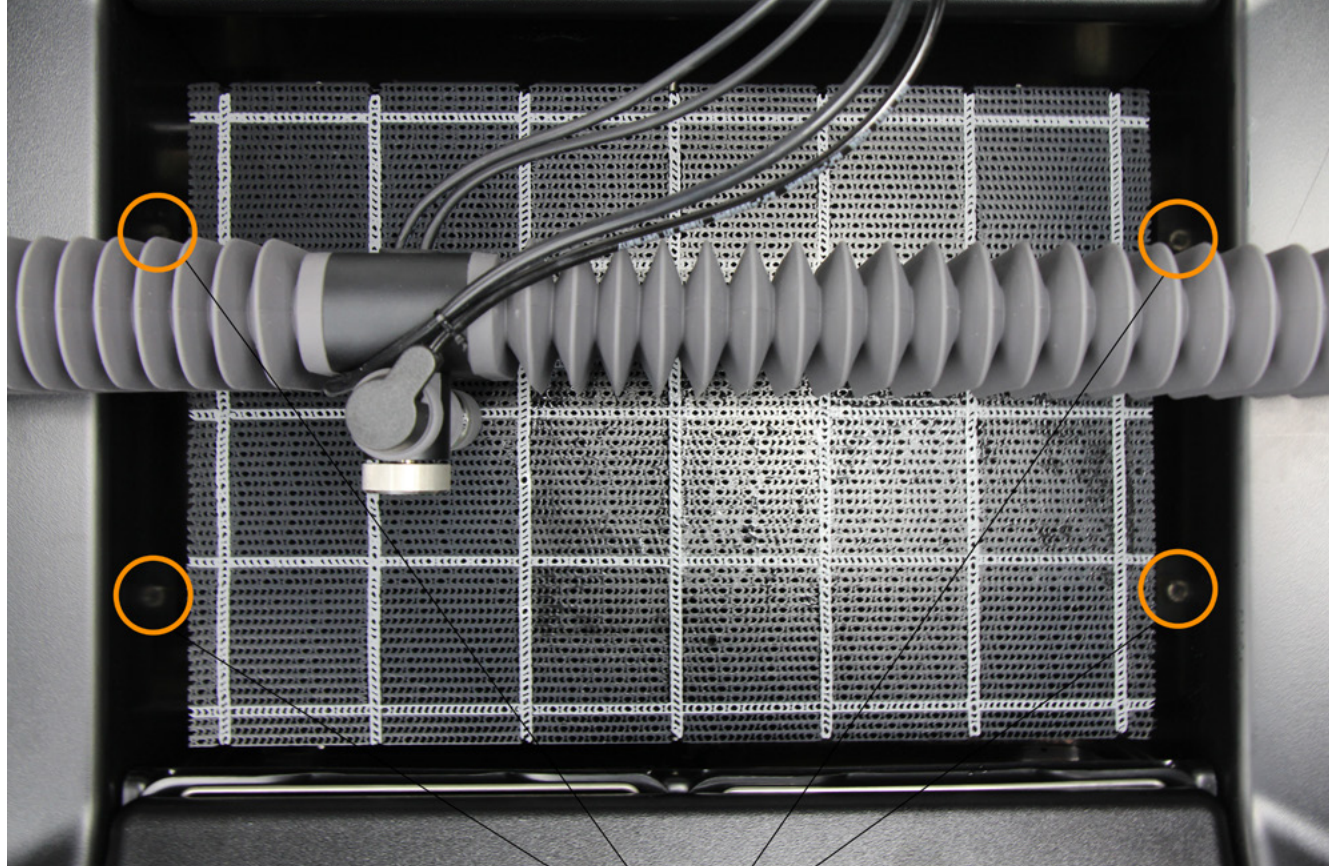
La mesa de corte del WAZER es también material de consumo, lo que significa que debe ser reemplazado con cierta frecuencia. **También es reversible:** si su mesa de corte en uso está desgastada pero no ha usado todavía el lado opuesto, puede voltearla en lugar de cambiarla. Si ya se han usado ambos lados será necesario adquirir una nueva mesa de corte. En los dos casos, la serie de pasos para cambiar o voltear la mesa de corte son los mismos.

CAUTION Para evitar cortes y posibles infecciones, llevar guantes de protección

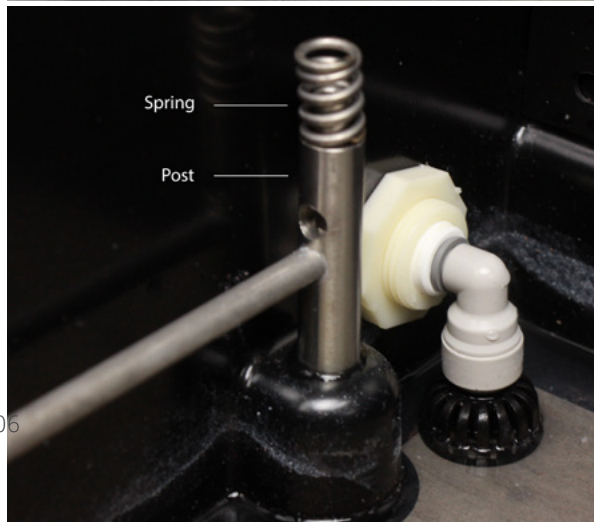
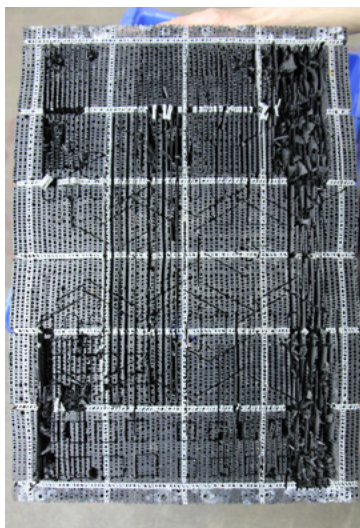
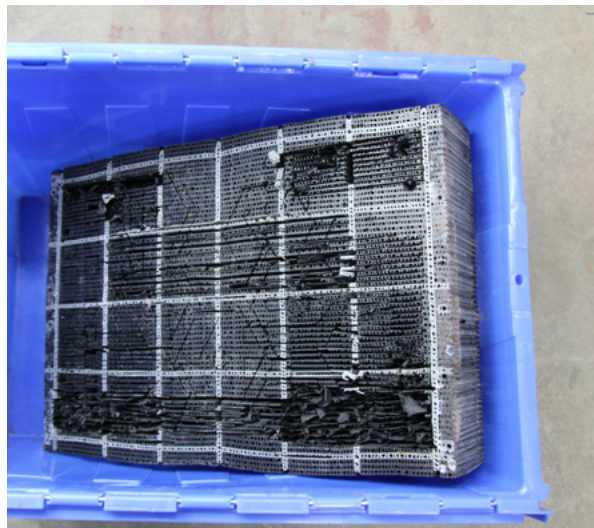
impermeables y manejar todas las piezas con cuidado.

- Desconectar el WAZER y empujar la tobera hasta detrás de la máquina.
 - Con la herramienta de instalación de la mesa de corte suministrada en la bolsa de piezas sueltas, quitar los cuatro pernos que unen la mesa de corte al depósito. Dichos pernos están por debajo de la línea del nivel de agua, de forma que si acaba de ejecutar un corte será algo difícil verlos en la turbiedad del agua.
 - Una gran cantidad de abrasivo y agua escapará de la mesa de corte. Esto continuará durante cierto tiempo tras la extracción, por lo que le sugerimos que adquiera un contenedor estanco (un cubo o una bolsa de basura de tipo industrial) de tamaño suficiente para albergar la mesa de corte. Sacar la mesa de corte del depósito y meterla en el contenedor.
 - Voltear la mesa de corte, de forma que el lado por el que estaba cortando sea el que está encarado lejos de usted.
 - Sacar los soportes que están unidos al fondo de la mesa de corte.
 - Si este lado de dicha mesa está nuevo, simplemente voltearlo de forma que quede frente a usted el lado desgastado. Si están desgastados ambos lados de la mesa de corte, eliminarla y hacerse con una nueva.
 - Montar de nuevo los soportes de aluminio que están unidos al fondo de la mesa de corte.
 - **Ejecutar una limpieza a fondo del depósito mientras la mesa de corte está fuera.** Si ha estado ejecutando largos cortes, o si no ha ejecutado ciclos adicionales de limpieza del depósito tras los cortes, puede haber una acumulación de abrasivo usado en el fondo del depósito.
 - Aprovechar esta oportunidad para eliminar el exceso de abrasivo en el fondo del depósito.
 - Hacer circular agua sobre los filtros de drenaje tras la cubierta trasera del depósito para eliminar el exceso de abrasivo. Esto ayudará a drenar el depósito de manera más eficiente al cortar.
- **NOTICE** Ejecutar una inspección completa de la plancha de aluminio de perforación del depósito en el fondo de éste antes de reemplazar la mesa de corte. Mientras se ha sacado la mesa de corte, y una vez todo el exceso de abrasivo usado se ha eliminado, inspeccionar las planchas de aluminio del fondo del depósito en busca de daños. Si se perciben marcas profundas, ponerse en contacto con atención al cliente de WAZER para un recambio -recordar que toda el agua del WAZER se derramará si esta plancha está agujereada.
 - Comprobar para asegurarse de que los pies de la mesa de corte están coronados por sus muelles en el extremo de arriba. Si no es así, pueden haberse caído al desmontar, de forma que podría ser necesario rebuscar en el depósito hasta encontrarlos.
 - Colocar los cuatro pernos de la mesa de corte a través de los soportes de aluminio que están unidos al fondo de la mesa de corte.
 - Bajar la mesa de corte hasta dentro del depósito, asegurándose de alinear los pernos con los muelles y, en consecuencia, con los pies de la mesa de corte.
 - Apretar los pernos de la mesa de corte hasta percibir resistencia de los muelles de la misma; luego apretar cada perno una vuelta completa más.

Al apretar los pernos de la mesa de corte, si se percibe una cantidad anormal de resistencia en cualquier punto, rogamos parar, extraer los pernos y tratar de limpiar las rosas. Es probable que haya quedado atrapado algo de abrasivo y ello dificulta el apriete de los pernos de la mesa de corte.
 - Ahora está a punto de nivelar su mesa de corte. Para acabar el cambio de la mesa de corte, ahora debe ejecutarse el procedimiento de nivelación de la sección 7: Mantenimiento > Otros procedimientos> Nivelación de la mesa de corte.
 - Si esta es la primera vez, ejecutar el cambio de aceite de la unidad de la bomba.



Cut Bed Bolts



Limpieza de los filtros del drenaje

El WAZER incorpora dos filtros de drenaje de acero inoxidable reutilizables para limitar la cantidad de residuos en el agua de drenaje. Estos dos filtros están ubicados por detrás del depósito del WAZER, por debajo de la cubierta trasera del depósito.

⚠CAUTION Para evitar cortes y posibles infecciones, llevar guantes de protección impermeables y manejar todas las piezas con cuidado.

Para la limpieza de los filtros del drenaje:

- Abrir la puerta del WAZER.
- Si no está ejecutando un corte en este momento, mueva la tobera hacia la parte delantera del WAZER para tener más espacio. Si lo está ejecutando, tenga cuidado de no golpear la tobera con fuerza suficiente como para moverla, ya que la consecuencia sería un corte fallido.
- Sacar la cubierta trasera del depósito para exponer los filtros de drenaje.
- Desenroscar / sacar los filtros de drenaje a derecha e izquierda de sus lugares detrás del WAZER.
- Sumergir los filtros de drenaje en agua para enjuagar los residuos: No pasar el trapo por los filtros de drenaje.
- Enroscar de nuevo los filtros de drenaje a derecha e izquierda en el WAZER. Es suficiente con entre media y una vuelta, NO apretarlos a fondo. Si tiene filtros sin roscas, simplemente insertarlos de nuevo en los accesorios.
- Volver a montar la cubierta trasera del depósito.
- Cuando vuelva a estar en esta situación, se recomienda especialmente remover el agua cerca de los detectores de nivel para desprender cualquier sedimento que se haya podido reunir en dichos detectores. Asegurarse de no girarlos o retorcerlos, es suficiente removerlos ligeramente o derramar un poco de agua sobre ellos.

Limpiar el depósito

WAZER recoge abrasivo usado desde las cuatro esquinas del mismo. Durante el corte, el abrasivo es impulsado hasta las esquinas por el chorro principal de corte. Sin embargo, algo de abrasivo puede aún acumularse en el centro y los bordes del depósito, especialmente si se está cortando en un área. Para recoger este abrasivo usado, ejecutar el ciclo de limpieza del depósito del menú de Configuración y mantenimiento del Panel de control. Este procedimiento ayudará a prevenir atascamientos en el sistema de filtración. Recomendamos también ejecutar este ciclo antes de cortar si su máquina ha estado ociosa por largo tiempo, con abrasivo en el fondo.

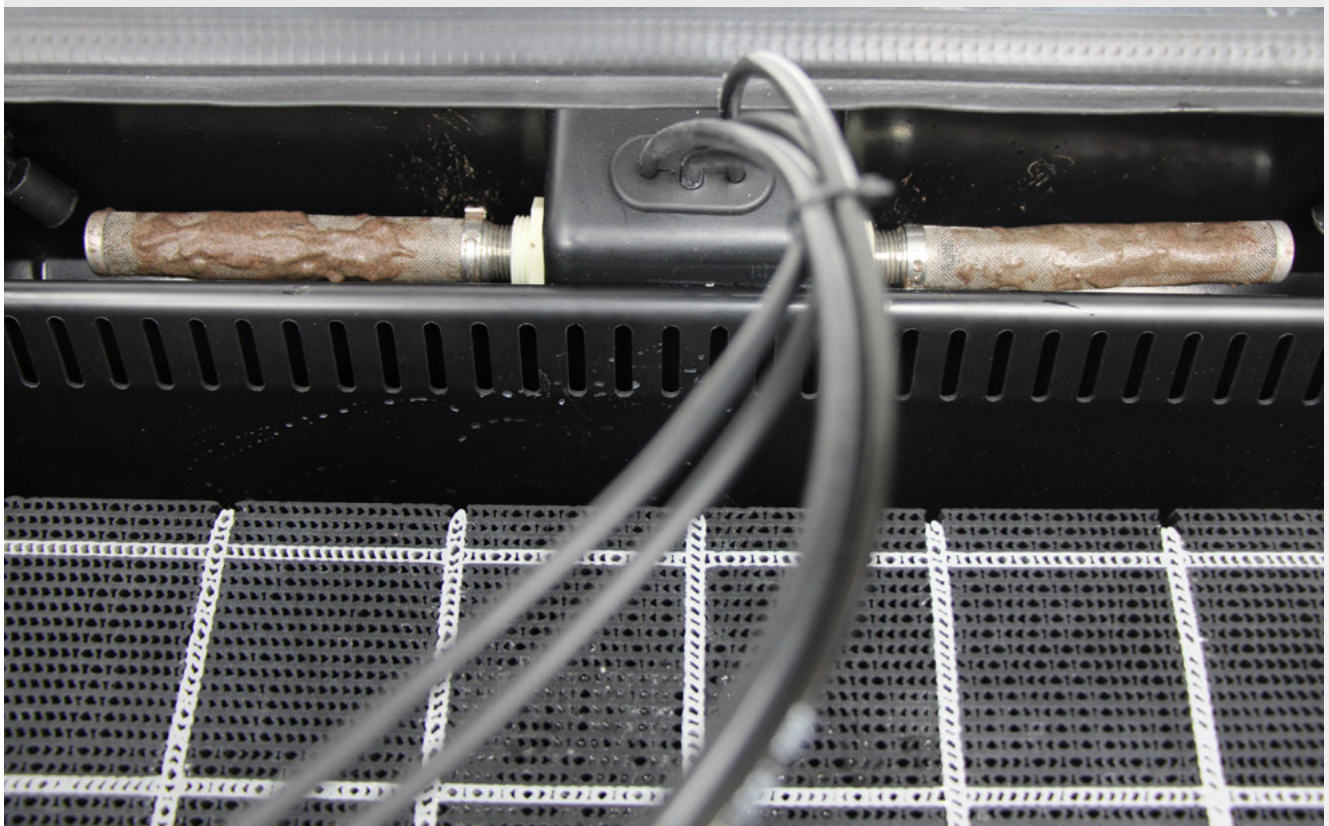
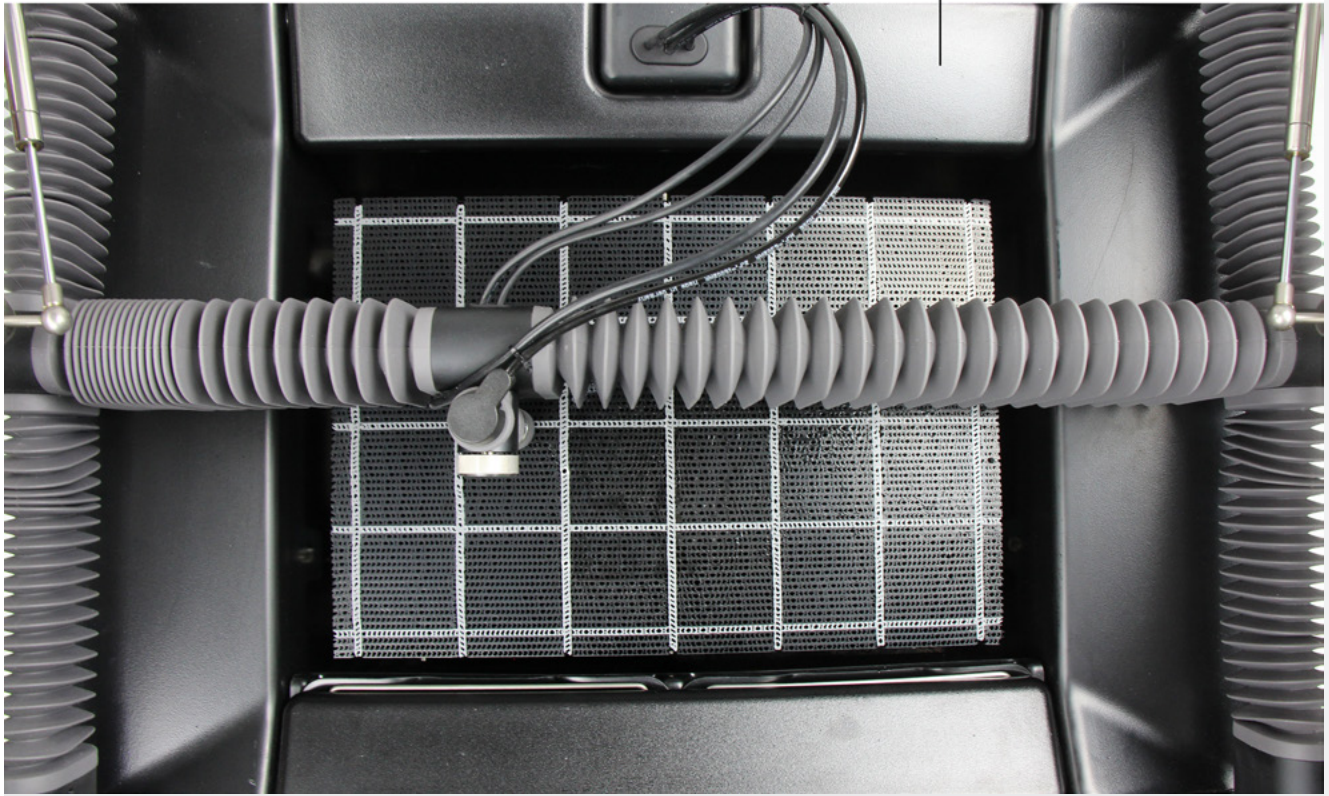
Para ejecutar un ciclo de limpieza del depósito

1. Preparar el WAZER como si de cortar se tratara (procedimiento típico de puesta en marcha hasta el punto en que está listo para seleccionar un archivo de corte). Asegurarse de que el suministro de agua está activado y de que tanto el WAZER como la unidad de la bomba están conectados.
2. Sacar todo el material y los tornillos de fijación de la mesa de corte
3. Aumentar la altura de la tobera de forma que no colisione con la mesa de corte.
4. Seleccionar Configuración y mantenimiento > Mantenimiento > Limpieza del depósito en el panel de control y pulsar "Start" para iniciar el ciclo de limpieza del depósito.
5. Dejar que el ciclo de limpieza del depósito se complete.
6. Seleccionar Configuración y mantenimiento > Mantenimiento > Abr. usado Recoger
7. Permite que corra hasta que el flujo salga limpio y claro. Cuando lo haga, pulsar OK para terminar la recogida.
8. Vaciar las cubetas de abrasivo usado si están relativamente llenas.
9. Siempre quedará algo de abrasivo usado en el fondo del depósito tras limpiar el depósito.

NOTICE Es importante ejecutar un ciclo de limpieza del depósito tras cada corte. Esto ayudará a mantener el WAZER limpio y le evitará recoger a mano abrasivo usado en el depósito. No hacerlo resultará en daños a la máquina.

⚠CAUTION Las bacterias se pueden acumular en el agua estancada en el depósito. Cualquier lesión o corte, incluso de poca importancia, debe ser tratada con precaución Si se han producido heridas abiertas, evitar el contacto con el agua o llevar guantes impermeables.

Rear Tank Cover



Comprobar el caudal de abrasivo

El WAZER no vigila ni mide el caudal de abrasivo. Sin embargo, el caudal de abrasivo es un parámetro crítico, de manera que debería vigilarlo y medirlo con regularidad. También es una de las primeras cosas a comprobar si el rendimiento de la operación de corte parece haber cambiado. Este caudal necesitará ser actualizado de vez en cuando, simplemente debido al desgaste normal o por un acontecimiento inesperado, como un flujo de retorno.

Herramientas necesarias

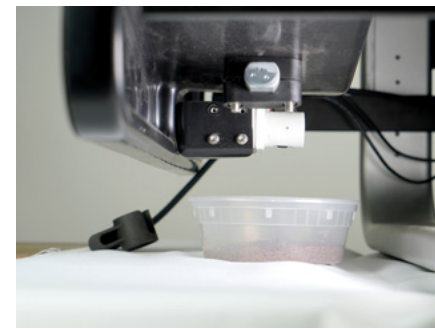
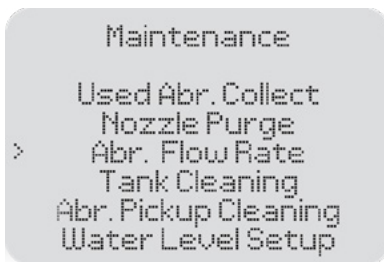
- Balanza con una precisión de $\pm 0,5\text{g}$ ($\pm 0,02$ onzas) y capacidad de por lo menos 200g (7 onzas)
- Taza de un volumen de 250 ml (8 onzas)
- llave hexagonal de 2,5 mm

1. Empezar con 3 kg \pm 0,25 kg (6,6 lbs. \pm 0,6) de abrasivo en la tolva.
2. Abrir el cajón del abrasivo
3. Sacar el tapón de la válvula de abrasivo:
4. Seleccionar Configuración y Mantenimiento.
5. Selección Abr. Caudal.
6. Colocar (o mantener) una taza o contenedor por debajo de la válvula de abrasivo.

7. Ahora, pulsar OK para iniciar el flujo de abrasivo.

- Si la válvula no abre de forma consistente, ver Procedimientos de máquina > Desmontaje de la válvula de pinza.
- El temporizador cuenta mientras el abrasivo fluye.

8. Tras 1 minuto, pesar el contenedor con el abrasivo y restar el peso del propio contenedor. Esta es la cantidad de abrasivo por minuto. El objetivo para el caudal de abrasivo está comprendido entre 140 y 162 g/min (4,94 oz/min - 5,71 oz/min). Si el caudal es menor, se debería investigar el sistema de abrasivo en seco en busca del problema. Si es mayor, ello es debido a que se ha desgastado (y agrandado) la boquilla para el abrasivo; ponerse en contacto con asistencia al usuario para reemplazarlo.



Próxima vez

Con el tiempo, el caudal del abrasivo de la máquina cambiará por varias razones incluyendo, pero sin limitarse a, desgaste, casos de flujo de retorno o atascamiento. Frecuentemente, la indicación más temprana de que va a ser necesario cambiar la boquilla del abrasivo es que se rellena la tolva de abrasivo antes de lo previsto. Recomendamos también comprobar el caudal de abrasivo tras cualquier atascamiento o flujo de retorno, ya que cualquiera de los dos puede alterar el caudal.

La práctica de buenos procedimientos de corte ayudará a prevenir el atascamiento del abrasivo y el cambio de caudal del mismo. Éstos incluyen:

- Evitar que el cabezal de corte toque el material, nivelando la mesa de corte y estableciendo la altura de la tobera.
- Evitar que se vacíe la tolva del abrasivo.
- Prestar atención a la cantidad de abrasivo usado en comparación con el uso que prevé WAM.
- Utilizar siempre sus mallas de tamizar al añadir abrasivo
- Más allá de esto, el desgaste normal es parte de cualquier máquina y es de esperar.

Inspección de las juntas tóricas de alta presión

NOTICE Las mangueras de alta presión deben ser comprobadas en busca de desgaste cada 20 - 50 horas. Si no se identifica inequívocamente desgaste de las juntas tóricas para alta presión

Para comprobar las juntas tóricas de alta presión:

- Seguir las "instrucciones de seguridad" en la etiqueta "procedimiento de desconexión de mangueras" junto a cada lado de las conexiones de las mangueras de alta presión. Ello incluye:
 - Asegurarse de que la manguera de alta presión es purgada seleccionando Configuración y mantenimiento > Mantenimiento > Purga de tobera en el panel de control. Dejar que el ciclo de limpieza de la tobera se complete.
 - Desconectar el WAZER
 - Desconectar línea de alimentación de la unidad de la bomba y del WAZER.
 - Desconectar línea de señal de la unidad de la bomba
 - Desconectar el suministro de agua.
 - Desconectar manguera de admisión de agua
- **⚠WARNING** Desconectar ambos lados de la manguera de alta presión para desconectarla por completo tirando del anillo moleteado del conector y tirando de la manguera, sacándola de la conexión.
- Mirar los extremos del conector de la manguera de alta presión y comprobar si la junta tórica está desgastada, desalineada o dañada de cualquier forma y es necesario reemplazarla. Si una o ambas juntas tóricas de alta presión parece estar dañada de cualquier forma, simplemente, reemplazarla por una de las que están incluidas en la bolsa de accesorios de recambio. Si se le han agotado las juntas tóricas de recambio, ponerse en contacto con asistencia al usuario WAZER para su reposición..

Para reemplazar la junta tórica de alta presión:

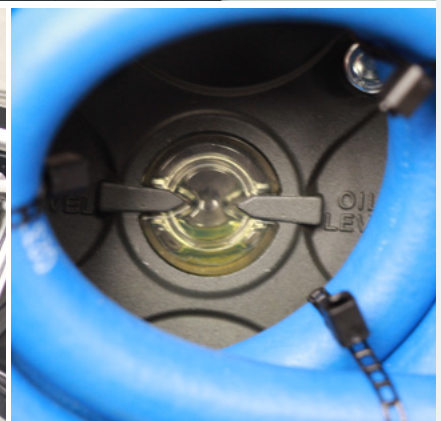
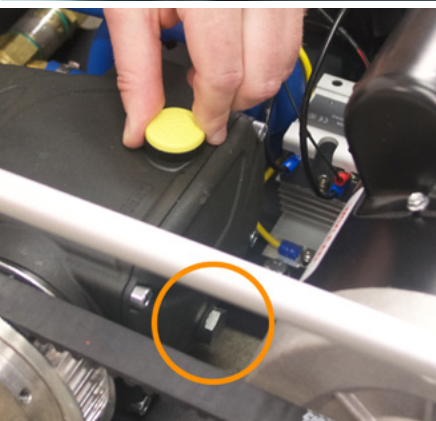
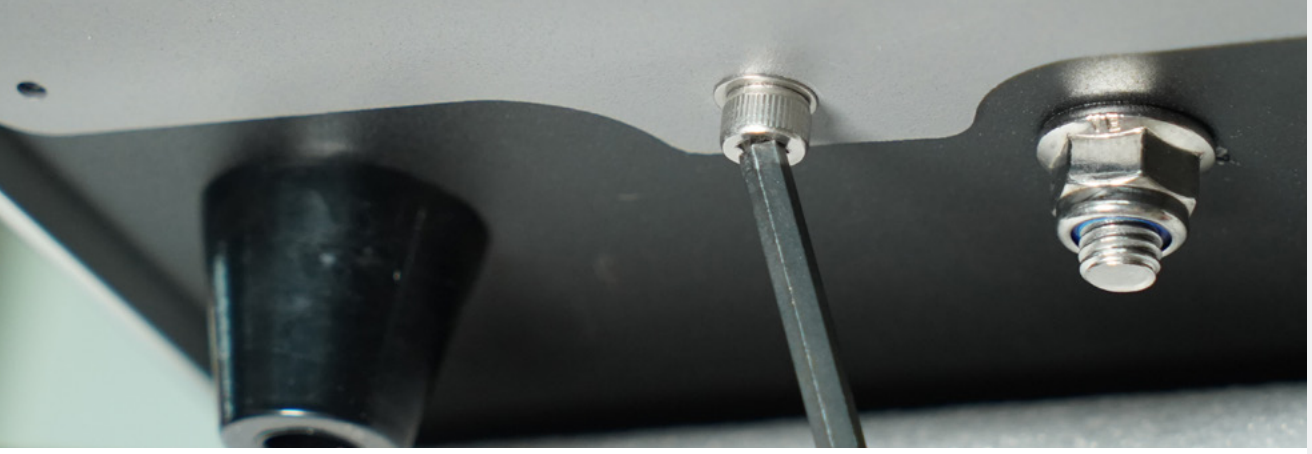
- Usando alicates de punta o un palillo para sacar las juntas tóricas de alta presión dañadas de su conector a la manguera.
- Introducir un nuevo juego de juntas tóricas en el conector usando alicates de punta o un palillo para colocarlas en su lugar. Debería comprobar visualmente cómo se alojan en su lugar si se han instalado correctamente.
- Conectar de nuevo la manguera de alta presión entre WAZER y unidad de la bomba. Si sus juntas tóricas estaban dañadas, asegúrese de que la manguera de alta presión no se dobla o se retuerce de forma agresiva.

Cambio de aceite de la unidad de la bomba

El aceite de la unidad de la bomba debe cambiarse después de las primeras 50 horas de uso y en adelante cada 300 horas. Estos cambios de aceite no son debidos a la degradación del aceite, sino a las impurezas que acabarán mezclándose con él a lo largo del tiempo. Estas impurezas resultarán en desgaste prematuro si se les permite

permanecer en el aceite durante períodos largos (>300 horas).

1. Si ha estado cortando con el WAZER recientemente, deje un intervalo de unos 30 minutos para que la unidad de la bomba se enfríe antes de un nuevo corte.
2. Si el WAZER no ha estado funcionando últimamente, ponerlo en marcha durante 30 segundos (es decir, iniciar un corte y cancelarlo, o ejecutar una parte del ciclo de limpieza del depósito). Esto agitará el aceite y las impurezas, de manera que se puedan eliminar al hacer el drenaje del aceite.
3. **⚠WARNING** Seguir las "Instrucciones de seguridad" del "Procedimiento de apertura de la cubierta" descritas en la etiqueta cercana a la parte trasera de la cubierta. **Ello incluye:**
 - Desconectar el suministro de agua.
 - Desconectar el WAZER
 - Desconectar línea de alimentación de la unidad de la bomba
 - Desconectar el cable de señal de la unidad de la bomba.
4. Se puede mover ahora la unidad de la bomba a un lugar conveniente para el trabajo (banco de trabajo, mesa o suelo disponible). Recordar que esta unidad es pesada y que se necesitan dos personas para moverla o elevarla. También, la cubierta de chapa gris que forma la cubierta de la unidad de la bomba no es estructural y, por tanto, no debería ser usada como punto de elevación.
5. Aflojar (no es necesario quitarlas) las cuatro sujeciones que mantienen la cubierta de la unidad de la bomba en su lugar. Es posible aflojarlos con una llave Allen de 4 mm. Dos se ubican a lo largo del borde trasero y dos en la parte inferior del borde delantero.
6. Sacar la cubierta gris de la unidad de la bomba tirando hacia adelante del borde frontal inferior y hacia arriba del superior de la misma, con el borde arriba.
7. El tapón del drenaje de aceite está situado en el fondo del cárter. Es necesario un recipiente para almacenar el aceite procedente de esta ubicación. Montar sobre un apoyo la unidad de la bomba de forma que se pueda deslizar el recipiente por debajo de este tapón.
8. Quitar el tapón de la purga de aire con una llave de 17 mm. Esperar que salga todo el aceite. Esperar a que se vacíe todo el aceite.
9. Recolocarlo el tapón del drenaje de aceite y apretarlo hasta que quede ajustado. Limpiar el área de TODO exceso de aceite, de manera que se pueda apreciar después si existe cualquier pérdida o goteo.
10. Sacar el tapón amarillo de drenaje de la bomba
11. Rellene el aceite con aproximadamente 15 oz (0,5L) de aceite de bomba de lavado a presión general Serie 100 (bomba GP) o CD 15W-40 (bomba KLV). Si dicho aceite no está fácilmente disponible, puede usar aceite de compresor de aire SAE grado 30 / ISO 100, o aceite no detergente SAE 30 / ISO 100 como alternativa para la bomba GP. No mezcle el aceite para diferentes tipos de bombas.
12. El nivel de aceite correcto es visible en la ventana del cárter que se encuentra en el lado opuesto de la polea. El nivel correcto está en el centro de la ventana, entre los niveles alto y bajo
13. Sacar el tapón amarillo de drenaje de la bomba.
14. Limpiar con un paño cualquier traza de aceite de la unidad de la bomba.
15. Volver a colocar la cubierta y apretar los pomos de la cubierta de la unidad de la bomba de forma que quede sujeta de manera segura. Asegurarse de que están bien asegurados para evitar ruidos indeseados de vibraciones y que la cubierta se suelte y traquetee durante el funcionamiento.
16. Reconectar y configurar la unidad de la bomba:
 - a. Necesitará reconectar la manguera de alta presión y la de entrada de agua.
 - b. Puesto que ha modificado las conexiones del agua, hacer una prueba en busca de fugas antes de efectuar ninguna conexión eléctrica.
 - c. Conectar el cable de señal entre WAZER y unidad de la bomba.
 - d. Reconectar línea de alimentación de la unidad de la bomba



Reemplazar el cabezal de corte

Tras unas 300 horas ejecutando cortes, será necesario reemplazar el cabezal de corte para mantener la calidad del mismo. He aquí como cambiar el cabezal de corte en su máquina.

Herramientas necesarias:

- Protección ocular
- Llave dinamométrica con vaso de 17 mm.
- Alicates para sostener el cabezal de corte
- Cinta

Procedimiento

- Sacar el espaciador de la parte superior del cabezal de corte y desconectar la línea del abrasivo.
- Usar la llave de 17 mm. para abrir el perno banjo de la parte superior del cabezal de corte en sentido antihorario en un movimiento sin brusquedades. Asegurarse de sostener el cabezal de corte usando los alicates en las zonas planas hacia el fondo para evitar cualquier daño al puente.
- Extraer el perno por completo y desechar las juntas tóricas antiguas.
- Sacar el pomo moleteado del cabezal de corte.
- Sacar los dos tornillos Allen de 4 mm. El cabezal estará ahora completamente separado del puente.
- Desechar el viejo cabezal de corte y preparar el nuevo para la instalación. Asegurarse de no confundirlos. Puede querer encintar el cabezal viejo para marcar la diferencia.
- Colocar el nuevo cabezal derecho, en vertical, en el bloque del puente y volver a enroscar los dos tornillos Allen de 4 mm. Si la cabeza no se instala derecha, en vertical, puede resultar en cortes sesgados y un rendimiento más bajo.
- Enroscar el pomo moleteado.
- Colocar una arandela en el perno banjo, después instalarlo en el accesorio para agua y colocar otra arandela por el otro lado del accesorio.
- Sostener el cabezal de corte con alicates por las zonas planas cerca del orificio de entrada del abrasivo. Reconectar la línea de agua al cabezal de corte y apretar al perno con una llave dinamométrica de vaso de 17 mm y graduada para 18 Nm
- Se introducirá aire en la línea. Seguir el procedimiento para cebado de la alta presión para asegurar un flujo adecuado.

Procedimientos de mantenimiento y de la máquina.

Servicio a largo plazo

Intervalos: 600 horas (10,000lbs/ 4500kg de abrasivos)

Reconstrucción de la bomba

- Rogamos ponerse en contacto con WAZER para informarse sobre este procedimiento.
- Cuando se necesita retornar un envío, rogamos siga las instrucciones en WAZER.com para preparar la unidad de la bomba de manera adecuada para el envío.

Otros procedimientos

Puede necesitar ejecutar estas tareas durante la configuración, el mantenimiento, o en respuesta a problemas en el corte, condiciones o desgaste que advierta durante el uso o en mantenimiento rutinario.

Cebado de tubería

Necesario para la configuración inicial del WAZER y para volver a arrancar tras ejecutar mantenimiento.

Este procedimiento asegurará que tanto las líneas de agua de baja como las de alta presión no retienen aire y están bien cebadas con agua, lo que prepara su máquina para un corte impecable y libre de errores. Esto le ocupará menos de 5 minutos, pero si no se hace puede que su corte resulte interrumpido por errores de la nivelación del agua o por un atascamiento por abrasivo.

Tras su corte inicial, la ejecución de este procedimiento no será necesaria en el funcionamiento normal diario o semanal, sin embargo puede tener que ejecutarlo en el futuro, bajo ciertas condiciones:

- Si el depósito se vacía, el sistema de baja presión debe ser cebado de nuevo.
- Si se desconectan las líneas de baja o alta presión, el sistema de alta presión debe ser cebado de nuevo.

Preparación

Una vez que su WAZER está configurado hasta el punto de llenado del depósito y el agua siendo conducida hasta la unidad de la bomba (Ver configuración del WAZER y preparación del corte),

estará listo para cebar el sistema de baja presión y, después, también el de alta.

Para cebar el sistema de baja presión:

- Llenar el depósito del WAZER según instrucciones
- Abrir la tapa del filtro de drenaje y dar un golpecito ligero a los filtros de drenaje para dejar que escape el aire que pueda estar atrapado. Verá que aparecen burbujas.
- Conectar el WAZER
- Seleccionar "Configuración y mantenimiento" en el panel de control.
- Seleccionar "setup and maintenance", "input and output check", "output check".
- Sacar la cubierta del depósito frontal.
- Seleccionar la bomba de baja presión ("LP pump") y dejar que las bombas funcionen durante 15 segundos. Durante este período observar las salidas del sistema de recogida de abrasivo usado. Debería ver el flujo de agua pasando de un reguero a una corriente fuerte y persistente.
- Añadir agua en el depósito hasta aproximadamente el nivel de la mesa de corte. Si no ha observado una corriente fuerte y persistente, asegúrese de repetir seleccionando "Bombas de baja presión" en el paso anterior.

Para cebar el sistema de alta presión:

- Conectar el WAZER
- Seleccionar "Configuración y mantenimiento" en el panel de control.
- Seleccionar "input and output" > "output" > "HP valve".
- **NOTICE** Extraer el extremo de la manguera del abrasivo del cabezal de corte. ¡Esto es crítico, **NO** omitir este paso!
- Elevar el cabezal de corte aproximadamente 0,5" (13mm) por encima de la superficie de la mesa de corte, de manera que tenga espacio para observar la corriente procedente de la tobera.
- Asegurarse de que la puerta está cerrada. Pulsar OK
- Observar y escuchar la corriente con cuidado a medida que el aire abandona la corriente y hace la transición a únicamente agua. Esto puede verse y oírse a medida que la corriente de agua cambia, de un flujo blanco irregular que emite un ruido ligeramente sibilante a una corriente transparente y uniforme que debería ser silenciosa. Si la presión de su suministro de agua es relativamente baja (< 40 psi), o si la línea de suministro es muy larga, puede necesitar seleccionar la opción "Válvula de AP" del paso 4 muchas veces para conseguir sacar todo el aire de su sistema.

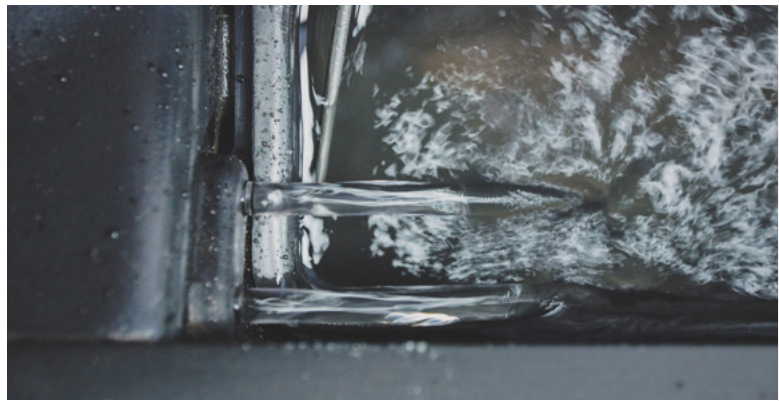
Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



PERIPHERAL Check

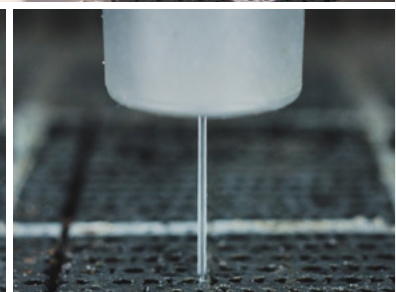
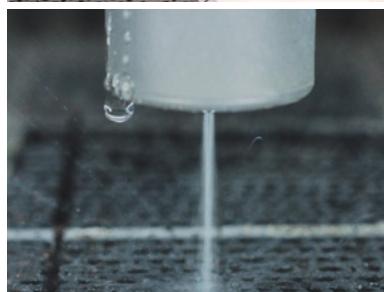
- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive
Tube From
Nozzle

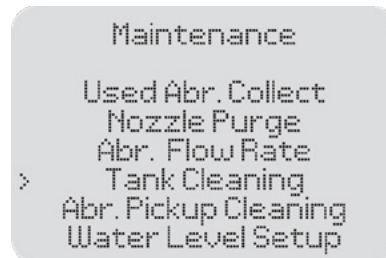
When Completed
Press OK



Ciclo de limpieza del depósito

El sistema de filtración recoge abrasivo usado desde las cuatro esquinas del depósito. Sin embargo, algo de abrasivo puede aún acumularse en el centro y los bordes del depósito, especialmente si se está cortando en un área. Para recoger este abrasivo usado, ejecutar el ciclo de limpieza del depósito del menú de Configuración y mantenimiento del Panel de control. Este procedimiento ayudará a prevenir atascamientos en el sistema de filtración.

- Sacar todo el material y los tornillos de fijación de la mesa de corte
- Aumentar la altura de la tobera de forma que no colisione con la mesa de corte.
- Seleccionar Configuración y mantenimiento > Mantenimiento > Limpieza del depósito en el panel de control y pulsar "Start" para iniciar el ciclo de limpieza del depósito.
- Dejar que el ciclo de limpieza del depósito se complete.
- Vaciar las cubetas de abrasivo usado.
- Seguir ejecutando ciclos de limpieza del depósito hasta que la cantidad de abrasivo usado recogido en las cubetas sea mínima, o hasta cuando no haya ningún exceso de abrasivo usado acumulado en el depósito.

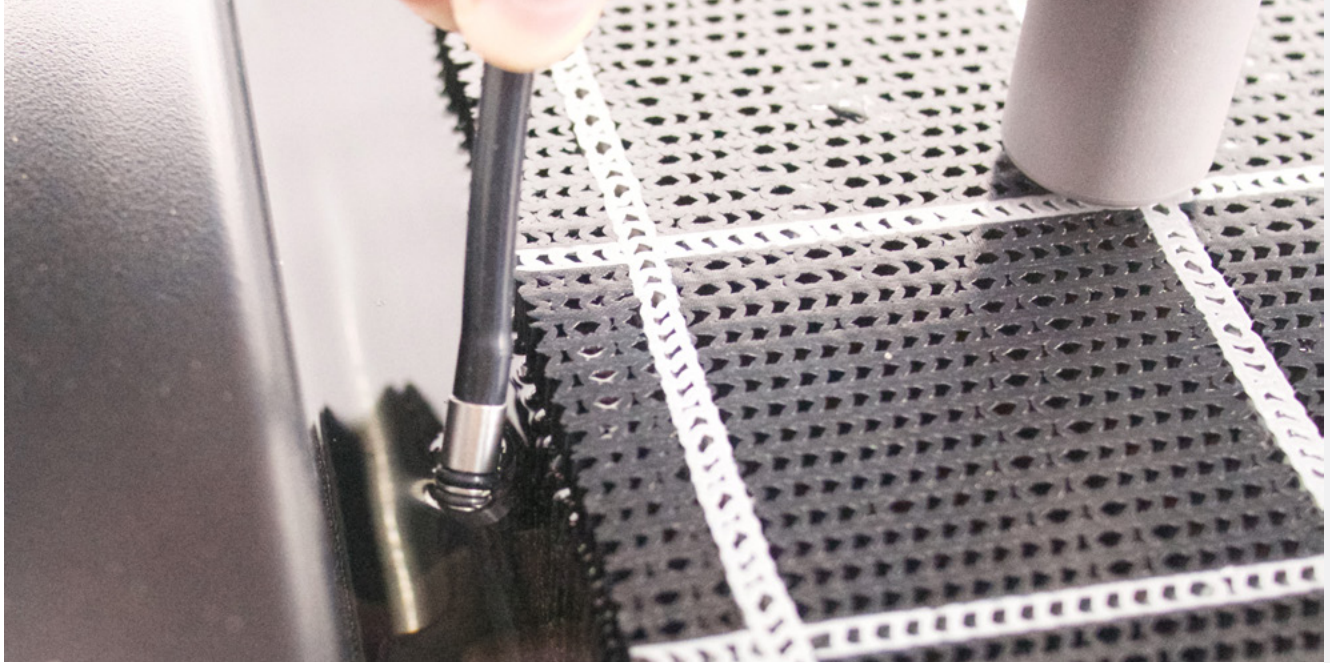


Es importante ejecutar un ciclo de limpieza del depósito tras cada corte. Esto ayudará a mantener el WAZER limpio y le evitará recoger a mano abrasivo usado en el depósito.

Limpieza del extremo de la manguera de abrasivo

NOTICE Con el tiempo, el extremo de la manguera de abrasivo acumula sedimento que puede atascar la línea, lo que puede estropear su corte

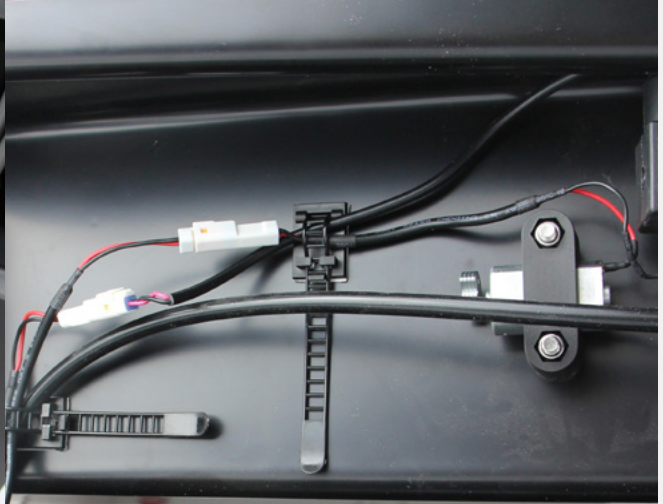
- Para evitar que esto ocurra, sumergir el extremo de la manguera de abrasivo en el depósito de agua para aflojar cualquier residuo, sacarla y sacudirla. Repetir 2 o 3 veces antes de reinsertarla en la tobera.
- Al insertar el extremo de la manguera de abrasivo de nuevo en la tobera, asegurarse de que ambas juntas tóricas negras quedan bien asentadas en dicha tobera. Este precinto es crítico para el buen funcionamiento del WAZER. Si aprecia un desgaste excesivo en el extremo de la manguera o en las juntas tóricas, reemplácelas lo antes posible.



Limpieza de la tolva de abrasivo y de la manguera del abrasivo

NOTICE Encontrará en ocasiones que se introduce un residuo, o que la manguera de abrasivo se atasca en algún punto. O, peor aún, que había retorno de agua en su manguera de abrasivo. Esto es necesario resolverlo para hacer que el WAZER reciba el abrasivo suficiente para el corte.

- Desconectar el WAZER
- Sacar la tolva del abrasivo.
- Desconectar el conector del motor vibrador y de la válvula de pinza ubicados por debajo de la tolva del abrasivo.
- Desconectar la manguera de la tolva del abrasivo.
- Sacar la tolva del abrasivo del WAZER.
- Quitar las tapas superiores de la tolva del abrasivo.
- Volcar el abrasivo contenido en la tolva e inspeccionarlo en busca de grumos (esto le permitirá saber si se introdujo agua en la tolva), o fragmentos de residuos que no son abrasivo.
- Comprobar el accesorio de carga dentro de la tolva del abrasivo en busca de cualquier material que haya quedado atascado. Si ve cualquier cosa, sáquela.
- Sacar el tapón de caucho ubicado en el fondo de la tolva de abrasivo.
- Llevando gafas de protección, inyectar con spray aire a 10 - 15 psi en la abertura del accesorio de recogida dentro de la tolva, a la vez que mantiene pulsada la tecla de la válvula de pinza. Esto limpiará la manguera.
- Mantener pulsado el botón de la válvula de pinza y echar una ojeada al fondo de la tolva de abrasivo. Comprobar que está seco y libre de obstrucciones. Sacar el tapón de caucho ubicado en el fondo de la tolva de abrasivo.
- **⚠WARNING** Es necesario llevar gafas de protección al sacar el extremo de la manguera del abrasivo de la tobera, así como tener quien la sostenga (apuntándola a la mesa de corte). Inyectar con spray aire a 10 - 15 psi en la manguera de abrasivo que conecta con la tolva durante 15 segundos. NO inyectar aire a más de 15 psi en la manguera, porque puede dañarla, así como a su mecanismo.
- Comprobar que ambos extremos de la manguera de abrasivo están libres e insertarlos en sus respectivos lugares. Comprobar que ambos extremos de la manguera de abrasivo están libres e insertarlos en sus respectivos lugares.
- Volver a montar la tolva del abrasivo en el WAZER.
- Conectar los conectores del motor vibrador y de la válvula de pinza.
- Asegurarse de ejecutar la sección 7: Mantenimiento > Procedimientos de Mantenimiento > Comprobación del Caudal de abrasivo tras la limpieza para asegurarse de que su caudal de abrasivo sigue siendo correcto.



Limpeza del sistema de filtración

El sistema de filtración que mantiene limpio el WAZER quedará taponado o atascado con abrasivo o burbujas de aire. Si el WAZER no está recogiendo abrasivo usado al ritmo esperado, - por ejemplo, si está introduciendo más abrasivo en la máquina del que saca- seguir estos pasos para asegurarse de que su sistema de filtración funciona correctamente.

- Seleccionar Configuración y mantenimiento > Mantenimiento > Abr. usado Recoger en el panel de control
- Abrir la puerta y sacar la cubierta del depósito frontal del WAZER
- Localizar los grumos de abrasivo usado en la esquina frontal derecha del WAZER. Debería haber dos flujos de agua escapando por la arandela. Si n o fluye agua de la arandela, asegurarse de que sigue estando en el modo de Abr. usado, Modo de recogida, en el menú de Mantenimiento.
- Use sus dedos para taponar los dos flujos de agua que salen por la arandela. Mantener el flujo bloqueado unos 10 segundos antes de retirar los dedos. Si el agua que fluye por la arandela estaba limpia y transparente antes, ahora debería estar turbia y cargada de abrasivo usado. Si sigue estando limpia, repetir el paso hasta que pueda ver que aumenta la cantidad de abrasivo recogida por el caudal de agua
- Repetir la operación en el otro lado del WAZER.
- Volver a colocar la cubierta del depósito frontal y pulsar la tecla OK para salir de Abr. usado. Modo recoger:
- Si este atasco se produce repetidamente en un par de minutos, es probable que tenga usted un exceso de abrasivo usado, que se ha acumulado en el depósito. Puede ser necesario ejecutar este procedimiento bastantes veces, o sacar la mesa de corte y limpiar manualmente el fondo del depósito.



Inspeccionar y reemplazar el fusible del WAZER

La unidad de control del WAZER contiene un fusible rápido para protección eléctrica.

- Apagar el WAZER y desenchufarlo de la pared.
- Quitar el panel de acceso de la derecha de WAZER.
- Mirar debajo de la unidad de control del WAZER en busca de un tapón redondo.
- Apretar este tapón en dirección a la Unidad de control y girarlo en sentido antihorario alrededor de 1/4 de vuelta. Sacar este tapón, lo que incluye al fusible.
- Inspeccionar el fusible para comprobar si está fundido. Si está fundido, reemplazarlo por un fusible de 5x20 mm, 6A, de acción rápida.
- Colocar tapón y fusible de nuevo en el portafusibles de la unidad de control del WAZER Empujarlo dentro y girarlo en sentido horario 1/4 de vuelta para fijarlo en su lugar.

Rogamos consultar nuestro website respecto a los siguientes procedimientos de Mantenimiento:

Reemplazar la plancha de perforación del depósito

Fijar el caudal de abrasivo

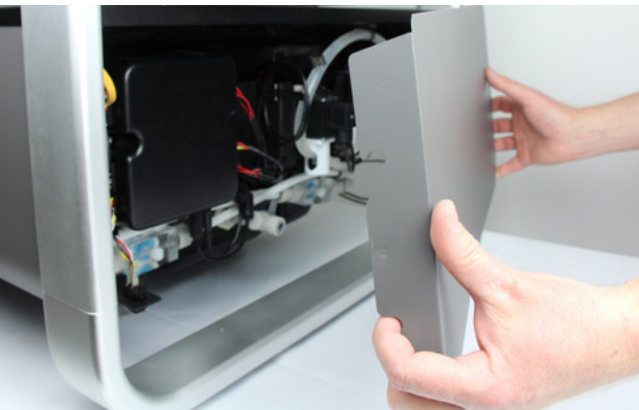
Reemplazar la tobera

reemplazar la manguera del abrasivo

Protección en invierno

Reemplazando la boquilla

Visite www.wazer.com/resources o envíenos un e-mail a support@wazer.com.



Limpeza del filtro de entrada de agua

Toda el agua que entra en el sistema se filtra en el filtro de la entrada de agua de la bomba. Con el tiempo, este filtro puede acumular residuos y sedimento que se encuentra comúnmente en la mayoría de suministros de agua. Si su sistema de tuberías es muy antiguo puede ser necesario limpiar el filtro con mayor frecuencia. Además, si se rompiera un tubo en su vecindad, puede haber más residuos en el agua durante cierto tiempo, esto es más probable en invierno, dado que los tubos se congelan. Hay dos filtros de agua en línea que limpiar en su WAZER. Uno es de tipo cartucho, que se instaló al montar el WAZER y otro está incluido en la unidad de la bomba.

Filtro de agua 1 - tipo cartucho:

1. Sacar el filtro de agua del soporte. NO intentarlo mientras siga montado sobre la pared.
2. Colocar la manguera de drenaje en un fregadero o en una cubeta
3. Girar la válvula hasta que empiece a salir agua por la manguera de drenaje. Notará que los rascadores empiezan a quitar los residuos atrapados en el filtro
4. Tras unas pocas vueltas la válvula del fondo del filtro de agua se abre y estos residuos son extraídos de dicho filtro de agua.
5. Girar la válvula para cerrarlo
6. Recolocar el filtro de agua en su soporte.

Filtro a la entrada de agua 2 - Filtro de la unidad de la bomba

Mirar en la parte trasera de la unidad de la bomba, por donde se introducen las mangueras. Verá en el fondo la entrada de agua y justo más allá una clara visión del filtro. Si no está



Herramientas necesarias

- Zócalo de 29 mm o 1 1/8"
- o una llave hex. de 1/2"

Procedimiento



1. Seguir el procedimiento adecuado para la desconexión de la manguera de alta presión tal como se muestra en la etiqueta de advertencia. Luego, extraer la manguera de alta presión de la unidad de la bomba. Dejar que gotee agua hasta que se seque.



2. Quitar la línea de entrada de agua. Apretar el collar gris antes de sacar la manguera. Dejar que gotee agua hasta que se seque.



3. Aflojar el tornillo de mariposa que asegura la cubierta de la bomba. Quitar la cubierta.



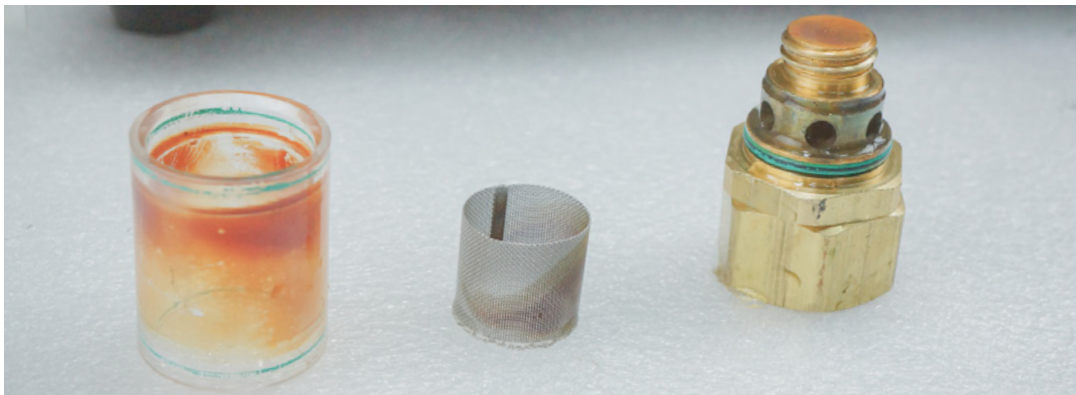
4. Sujetar con una mano la tuerca de latón y a continuación sacar el conector de plástico de la manguera de admisión de agua. Esto debería estar apretado a mano únicamente.



5. Usar la llave para aflojar la tuerca de retención.

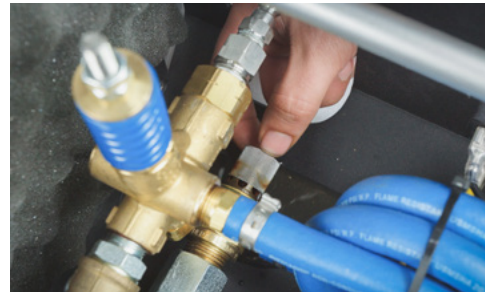


6. Sacar, tirando de ella, la cubierta de plástico del filtro y la malla.





7. Limpiar todo residuo de todas las superficies. Primero, enjuagar lo que sea posible y después cepillar para sacar la parte que se resista. El riesgo en este punto es que una pequeña partícula pueda ser aspirada, quedando atrapada en los sellos de la bomba.



8. Para volver a montar, volver a colocar la pantalla en primer lugar.



9. Colocar la tapa de plástico encima con la tuerca final. Asegurar de nuevo con la llave. El precinto, aquí, lo consiguen las juntas tóricas; por tanto, cuidar de no apretar en exceso.



10. Usar una mano para sostener la tuerca de latón y roscarla en el conector de la manguera de entrada.



11. Volver a colocarla cubierta de la unidad de la bomba, apretar los tornillos de mariposa, unir de nuevo todas las conexiones de tubería y eléctricas y quedará listo para reanudar el corte.

Cambio de la boquilla de la tobera

Si el orificio está dañado por residuos será necesario cambiar la boquilla del cabezal de corte.

Aunque el procedimiento es sencillo, es importante ser cuidadoso y seguir cuidadosamente los pasos y mantenerlo todo limpio mientras se trabaja. La boquilla puede estar obstruida o agrietada por pequeños residuos en el sistema.

Herramientas necesarias:

- Llave de 11 mm, 28mm.
- llave hex de 4 mm
- Alicates
- Cinta adhesiva y útiles de limpieza

⚠WARNING Protección ocular y máscara facial obligatorios durante todo el tiempo.

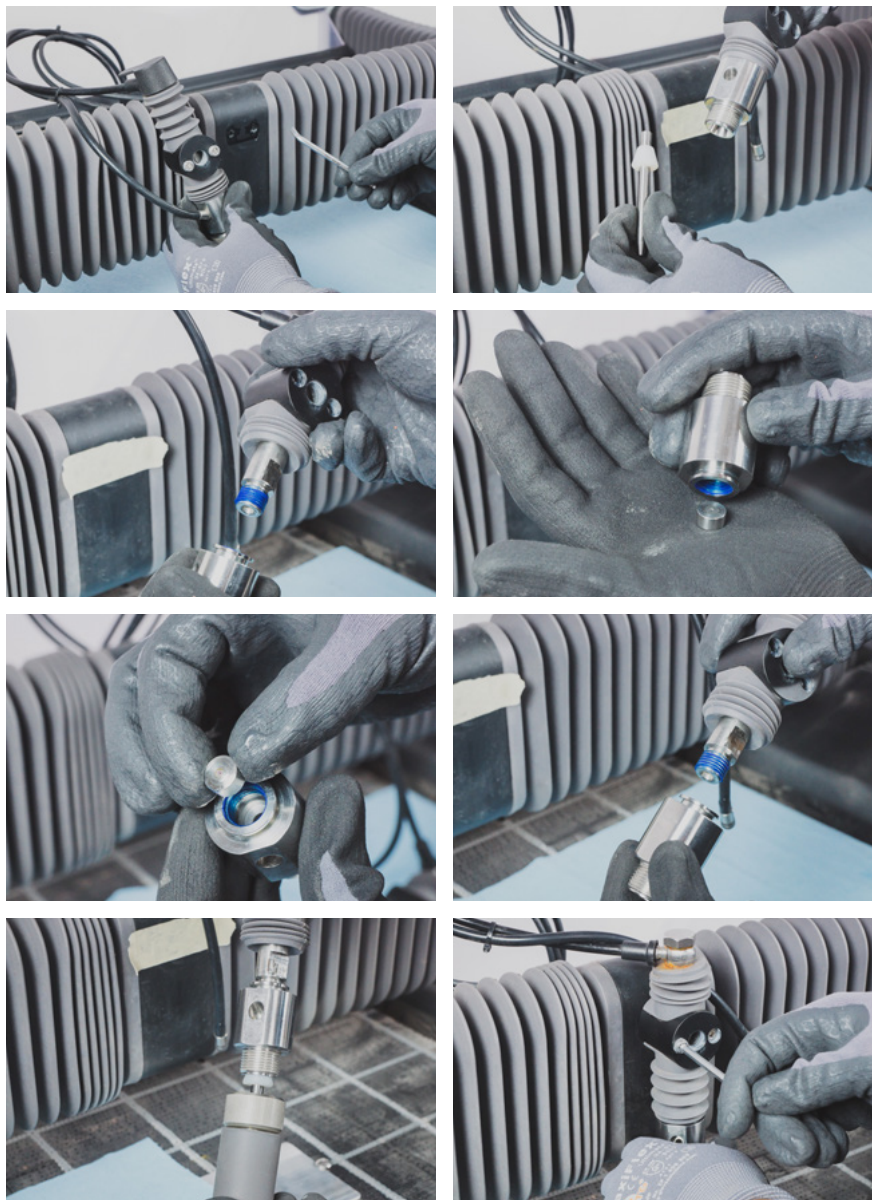
- Seguir este procedimiento paso a paso y sin omisiones.
- Eliminar la presión residual de la manguera de alta presión de forma segura antes de cualquier operación de mantenimiento.
- Apagar el WAZER y desconectar de la red de CA.
- Cerrar la entrada de agua.

Procedimiento de trabajo

- Dejar que el WAZER se seque y cepillar y eliminar el abrasivo usado suelto del fuelle y el puente
- aflojar y quitar la pieza moleteada de ajuste del eje Z.
- Usar una llave hexagonal de 4 mm., para extraer los dos tornillos que aseguran el conjunto de la tobera.
- Usar cinta adhesiva para cubrir los agujeros expuestos.
- Aflojar y quitar la protección moleteada de la tobera - debería estar apretada a mano.
- Deslizar la tobera hacia abajo, conservar el cuello blanco
- Despegar con cuidado el fuelle del eje Z de la cámara de mezcla.
- Usar llaves de 11 y 28 mm. para desenroscar la cámara de mezcla del vástago de guía.
- Usar cinta adhesiva para cubrir el extremo inferior del vástago de guía.
- La boquilla en el cuerpo de la cámara de mezcla está ahora expuesta, se puede ver un pequeño agujero en el centro.
- Sacar la boquilla de la cámara de mezcla sacudiéndola contra la mano.
- Usar un mondadientes o un limpiador dental metálico para extraer residuos de las roscas interior y exterior. Asegurarse de que no quede abrasivo adherido en la rosca.

- Colocar una boquilla nueva en la cámara de mezcla, con el anillo de latón encarado hacia fuera.
- Eliminar el quitagrasas azul Blue Goop de la rosca del vástago de guía e inspeccionar la rosca. Asegurarse de que no quede abrasivo adherido en la rosca.
- Aplicar Blue Goop de nuevo y volver a armar cámara de mezcla y vástago de guía. Prestar atención a la suavidad al entrar la rosca. Parar y limpiar de inmediato si se percibe cualquier chirrido.
- Usar llaves de 11 y 28 mm. para enroscarlos con un par de apriete de 50 Nm (37ft-lbs).
- Volver a montar la tobera con el cuello blanco y la protección moleteada. Asegurarse de que la tobera está debidamente asentada.
- Tirar del labio del fleje inferior de nuevo hasta dentro de la ranura.
- Reinstalar el grupo de la tobera sobre el puente usando los dos tornillos M5
- Asegurarse de que la verticalidad del grupo de la tobera es perfecta, y aplicar de nuevo el ajuste en altura sobre el eje Z.

Para un manual más detallado e ilustrado, consultar WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice.



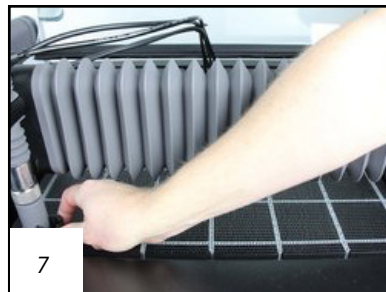
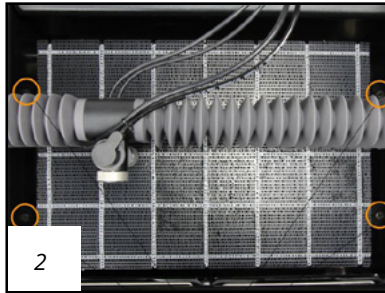
- Nivelación de la mesa de corte

Disponer de una mesa de corte nivelada es crítico. La altura de la tobera debe ser coherente en cada punto sobre la mesa de corte. Si no, ello puede resultar en un corte parcial, o la tobera puede entrar en contacto con el material o la mesa de corte - lo que puede ocasionar un fallo de corte o daños al WAZER.

Para nivelar su mesa de corte:

1. Desconectar el WAZER
2. Ajustar la altura de la mesa de corte apretando los tornillos de las esquinas de la misma.
3. Aflojar el pomo de sujeción de la tobera y mover el puente a la esquina superior izquierda de la mesa de corte (dos pulgadas de los bordes de la mesa de corte es suficiente. No es necesario ser excesivamente preciso).
4. Usar el útil de graduación de la altura de la tobera y fijar la altura de la mesa de corte igual que lo haría con material. Bloquear el pomo de sujeción de la tobera en su lugar actual y sacar el útil de graduación en altura de debajo de la tobera.
5. Mover el puente a la esquina superior derecha de la mesa de corte. Parar si se encuentra cualquier resistencia.
6. Juzgar la altura de la tobera de acuerdo a ello:
 - a. Si se produce una colisión con la mesa de corte o si no se puede colocar de nuevo el útil de graduación en altura entre tobera y la esquina superior derecha de la mesa de corte usar el útil para la instalación de la mesa de corte suministrada en la bolsa de piezas de recambio para apretar la mesa en esta esquina. Esto hará que descienda la mesa de corte. Apretar el tornillo hasta que el útil de graduación de la altura de la tobera se deslice entre la tobera y la mesa de corte con la mínima, o ninguna, pendiente o resistencia.
 - b. Si no hay colisión y hay espacio entre tobera y mesa de corte, aflojar el pomo de sujeción de la tobera y usar el útil de graduación en altura para reposicionar la mesa de corte. Si este es su primer paso alrededor de las esquinas de la mesa de corte, recomendamos seriamente NO aflojar los tornillos de la misma. En vez de ello, apretar los lados más altos y bajar la tobera. Los tornillos de la mesa de corte deben estar sujetos a cierta tensión, o ésta se movería durante el corte, lo que conduciría a un pobre resultado.
 - c. Si el útil de graduación de la altura de la tobera se desliza por debajo de la mesa de corte con pequeña resistencia, esta esquina está lista por el momento. Continuar.
7. Mover el puente alrededor de la mesa de corte y repetir el paso 5 hasta haber nivelado las cuatro
8. esquinas, de forma que no se necesiten más ajustes. Esto podría tener que repetirse 2-3 veces por completo hasta conseguir que todo quede a punto. Tómese su tiempo para hacerlo correctamente. La holgura entre la tobera y la mesa de corte no debería variar en más de 0,5 mm. de esquina a esquina.

⚠CAUTION *Las bacterias se pueden acumular en el agua estancada en el depósito. Cualquier lesión o corte, incluso de poca importancia, debe ser tratada con precaución Si se han producido heridas abiertas, evitar el contacto con el agua o llevar guantes impermeables.*



Atención al cliente

WAZER avala su producto y estamos satisfechos ayudando en el momento en que necesite asistencia para montar o utilizar el WAZER.

Estamos constantemente actualizando y publicando contenido que pueda ayudar en la configuración, el funcionamiento y la resolución de problemas del corte con WAZER. Si no puede encontrar en este Manual del usuario lo que está buscando, compruebe nuestros recursos online en wazer.com/resources. Allí podrá usted encontrar informaciones como:

- Resolución de problemas y mantenimiento.
- Vídeos de procedimientos
- Archivos de Firmware y de configuración de WAZER
- Manuales del usuario actualizados y descargables.

Atención al cliente de WAZER está a su disposición para ayudarle.
Visite wazer.com/resources o envíenos un email a support@wazer.com.

Desmantelamiento, eliminación y reciclado de WAZER

Desmantelamiento

Para despedirse de su WAZER de la manera adecuada

WAZER es una herramienta que contiene componentes eléctricos y electrónicos. La eliminación de tales herramientas está estrictamente prohibida en muchos países. Rogamos consulte su reglamentación local respecto al reciclaje de aparatos eléctricos, así como esta sección, antes de iniciar el desmantelamiento de su WAZER.

⚠WARNING *Desmantelamiento: Precaución de seguridad*

Para asegurarse de que el sistema de alta presión, ejecutar un purgado de tobera, navegando por el panel de control de WAZER hasta Configuración y mantenimiento > Mantenimiento > Purga de tobera antes de continuar con el resto de pasos.

Proceso de desmontaje

⚠CAUTION Para evitar cortes, posible infección o inhalación de partículas llevar guantes de protección impermeables, máscara facial y protección ocular durante el proceso de desmontaje.

Eliminar elementos mencionados en esta sección de la manera adecuada y de acuerdo con las reglamentaciones respecto a la gestión de desperdicios. Si la reglamentación lo prohíbe, dejarlos aparte para instrucciones adicionales.

- Vaciar la unidad principal del WAZER.
- Desconectar la unidad principal de su anclaje a la pared.
- Seguir el procedimiento para desconexión de manguera tal como está impreso en la etiqueta de seguridad ubicada en su unidad principal y en la unidad de la bomba. Descartar todas las mangueras.
- Usando el útil suministrado para la instalación de la mesa de corte, sacar los cuatro tornillos de anclaje y sacar dicha mesa.
- La mesa de corte puede contener residuos de material cortado, consultar a su organismo de gestión de residuos antes de eliminarlo.
- Limpiar de abrasivo usado el depósito de la unidad principal del WAZER. Dejar que se seque durante algunos días

- Facilitará mucho el proceso de limpieza.
- Volcar por completo el abrasivo seco de su cajón.
- Cortar los dos cables de alimentación de la unidad de la bomba y de la fuente de alimentación de 24V, descartarlos.
- Desenroscar el cable de señal de la unidad de la bomba, cortarla en la unidad principal y descartarla.
- Abrir la cubierta de la unidad de la bomba, sacar el tapón amarillo de drenaje de la bomba y reemplazarlo por el rojo. Si se pierde, ponerse en contacto con WAZER para asistencia. Volver a poner la cubierta de la bomba.
- Si el suyo es un WAZER de pie, saque el soporte y la plataforma revirtiendo el proceso de instalación
- Si el suyo es un WAZER de pie, saque el soporte y la plataforma revirtiendo el proceso de instalación Rogamos remitirse al Accesorio para soporte para el proceso de instalación. Tener presentes todas y cada una de las precauciones de seguridad.

Adquisición de la información:

En este punto, el WAZER está desmantelado y a punto para su eliminación.

Cada país y región tiene sus propias leyes, reglamentaciones y esquemas respecto a la eliminación o el reciclaje de electrodomésticos Rogamos ponerse en contacto con sus autoridades o agencias competentes para una información detallada.

Si las leyes o reglamentaciones locales plantean obstáculos significativos a la eliminación / reciclaje del WAZER, o si no existe un plan para ello, ponerse en contacto con asistencia al cliente de WAZER para obtener ayuda.

Para países de la UE (Unión Europea), el WAZER desmantelado se considera desperdicio de equipo eléctrico y electrónico, por tanto el deshacerse de ello o reciclarlo por procedimientos que acaten la ley es obligatorio. Ponerse en contacto con asistencia al usuario WAZER.

WAZER presta un servicio de recogida gratuito para cualesquiera unidades de WAZER debidamente desmontadas y desmanteladas .

Preparación para el transporte

- Si las leyes y reglamentaciones locales prohíben desechar los elementos descritos en "Desmontaje", por el momento los puede meter en el deposito principal.
- Usar cinta adhesiva para asegurar las piezas móviles incluyendo el cajón de la tolva del abrasivo, el panel de acceso a la derecha, las cubiertas frontal y trasera del depósito y la ventana de la puerta. Pegar con cinta adhesiva la fuente de alimentación de 24V al anillo del fondo.

Si las autoridades o agencias locales proporcionan recogida domiciliaria, preparar el WAZER desmantelado según ellos requieren y no prestar atención a las instrucciones siguientes.

Si no es así será necesario preparar el WAZER para su transporte. Seguir los siguientes pasos para embalar el WAZER de manera segura. No cumplirlos puede resultar en que no se acepte, y en coste extra para usted

Si no dispone del embalaje original, rogamos se ponga en contacto con asistencia al usuario de WAZER, explicando que busca el embalaje para el envío de retorno y se lo enviaremos para su proceso de desmantelamiento.

- Recupere el material de embalaje dentro del cual llegó su WAZER y poner el cartón resistente de la base encima del pallet de madera
- Seguir la guía paso a paso ilustrada de WAZER para el envío de un WAZER, aquí: WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping

El WAZER está listo para el transporte.

Garantía

Visión general

ESTA GARANTÍA LE OTORGA DERECHOS LEGALES ESPECÍFICOS, Y USTED PUEDE TENER OTROS DERECHOS QUE VARÍAN DE ESTADO A ESTADO. HASTA EL PUNTO PERMITIDO POR LA LEY, ESTA GARANTÍA Y LAS SOLUCIONES PROPUESTAS SON EXCLUYENTES Y SUSTITUYEN A TODA OTRA GARANTÍA, SOLUCIÓN Y CONDICIONES. YA SEAN ORALES, ESCRITAS, REGLAMENTARIAS EXPRESAS O IMPLICADAS. WAZER RENUNCIA A TODAS LAS GARANTÍAS REGLAMENTARIAS E IMPLÍCITAS INCLUYENDO, SIN LIMITACIÓN, GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN A UNA FINALIDAD PARTICULAR Y GARANTÍAS CONTRA DEFECTOS OCULTOS O LATENTES HASTA EL PUNTO PERMITIDO POR LA LEY. HASTA EL PUNTO EN QUE NO SE PUEDA RENUNCIAR A TALES GARANTÍAS, WAZER LIMITA LA DURACIÓN Y LAS SOLUCIONES DE TALES GARANTÍAS A LA DURACIÓN DE ESTA GARANTÍA Y, A OPCIÓN DE WAZER, RLA REPARACIÓN O EL CAMBIO SEGÚN SE DESCRIBE ABAJO. ALGUNOS ESTADOS NO PERMITEN LIMITACIONES RESPECTO A LA DURACIÓN QUE PUEDA TENER UNA GARANTÍA IMPLÍCITA, DE FORMA QUE A LIMITACIÓN QUE SE DESCRIBE ARRIBA PODRÍA NO SER APLICABLE EN SU CASO.

WAZER otorga una garantía limitada completa y exclusiva (la "Garantía") para el WAZER de sobremesa o el WAZER vertical (el "Producto"), y garantiza contra defectos en materiales y mano de obra cuando se use con normalidad y de acuerdo con las instrucciones de WAZER durante un período de seis (6) meses desde la fecha original de la recepción por parte del comprador (el "Período de garantía").

¿Qué es lo que no está cubierto por la garantía?

Esta garantía no se aplica:

- A componentes consumibles, a menos que el fallo se haya producido a causa de un defecto en materiales o mano de obra;
- A daños estéticos incluyendo, pero sin limitarse a, rayas, abolladuras o plásticos rotos, a menos que el fallo se haya producido a causa de un defecto en materiales o mano de obra;
- A daño causado por el uso con un componente procedente de terceros, o un producto que no cumpla las especificaciones de WAZER;
- A daños causados por accidente mal uso, fuego, contacto de líquidos con componentes electrónicos, temblores de tierra u otras causas externas;
- A daños causados por operar el producto sin tener en cuentas las instrucciones de WAZER o por una limpieza inadecuada del producto;
- A daños causados por el servicio (incluyendo actualizaciones y expansiones) ejecutados por cualquiera que no sea un representante de WAZER (excepto por daños que resulten de reparaciones bajo la garantía del "hágalo usted mismo", que se discuten abajo, si la reparación se ha ejecutado teniendo en cuenta las instrucciones de WAZER);
- A un producto que ha sido modificado para alterar su funcionalidad o capacidad sin el consentimiento de WAZER por escrito:
- A defectos causados por el uso normal o, de otra forma, debidos al envejecimiento normal del Producto:
- Si se ha quitado o desfigurado cualquier número de serie del Producto;
- Si WAZER recibe información de autoridades públicas competentes de que el producto ha sido robado y usted no puede probar de ninguna manera que es el usuario autorizado del Producto (por ejemplo, presentando la prueba de la compra);
- A elementos consumidos o gastados por su uso normal, tales como Tobera, Boquilla y mesa de corte (si causa usted daños debidos a un uso incorrecto, WAZER puede enviarle piezas para su reemplazo y usted puede tener que pagar por ellas);
- A daños causados por: grabados, incluyendo cualquier corte no completado en todo su espesor; cortar, o intentar cortar material de mayor espesor que el máximo permitido para tal material en el Manual del usuario o en el website; Prestar servicio al Producto con la válvula de admisión de agua abierta o con los cables de suministro de energía conectados; accidente, inundación, incendio u otras causas externas fuera del control de WAZER; modificación del producto:
- El software o el firmware del producto
- A daños ocurridos durante el transporte del Producto (tales reclamaciones son de

responsabilidad exclusiva del transportista)

El uso de abrasivo procedente de terceras partes no anula, en sí mismo, esta garantía. Sin embargo, el daño causado por el uso de abrasivo procedente de terceros se excluye de esta garantía.

Condiciones

La garantía se otorga bajo las siguientes condiciones:

- El Producto ha sido montado, vendido y entregado por WAZER.
- El producto ha sido comprado nuevo a WAZER o a un revendedor autorizado por el demandante, o por un miembro de la misma familia, o miembro de la misma institución / organización del comprador original.
- La última edición de firmware disponible en tal momento ha sido instalada y usada en el Producto.
- Se han seguido las instrucciones de instalación y de mantenimiento del Manual del usuario.
- En caso de que la garantía haya expirado, o no sea válida, se ofrece apoyo básico por email para permitir la compra de piezas de recambio o componentes. Los servicios de resolución de problemas no se ofrecen para máquinas fuera de garantía.

Aportando evidencia de la satisfacción de estas condiciones es prerequisite para cualquier compensación bajo la garantía.

Transferencia de la garantía

La transferencia de una garantía en vigor se admite si se cumplen las condiciones siguientes:

- La transferencia es de uno de los miembros del hogar a otro o desde un miembro de la organización/institución a otro.
- Se notifica a WAZER dentro de los diez (10) días de la transferencia y ello puede ser validado mediante la verificación de la dirección y/o del dominio del nuevo "propietario". Aportando evidencia de la satisfacción de estas condiciones es prerequisite para cualquier compensación bajo la garantía.

Procedimiento

Si encuentra algún problema con el Producto, el procedimiento a seguir es el siguiente:

1. Consulte su Manual del usuario en busca de ayuda.
2. Enviar una reclamación por email a WAZER, en support@wazer.com dentro del período de garantía.
3. Suministrar la prueba de compra, incluyendo la factura de compra del comprador original..
4. Ayude a diagnosticar cualquier tema relacionado con su reclamación. Esto puede incluir correspondencia con el equipo WAZER de atención al cliente por email o por teléfono y enviando imágenes, vídeos o archivos relacionados con su reclamación. Cualquier reclamación en garantía debe ser aceptada primero por WAZER como justificada.
5. Si su reclamación es aceptada, WAZER, a su exclusiva

discreción, o bien:

- a. Enviaré piezas nuevas o reconstruidas para que las instale, junto con instrucciones detalladas para el servicio "hágalo usted mismo" (DIY). Puede ser requerido el envío de las piezas originales a WAZER antes o después del envío de las piezas de repuesto. WAZER no es responsable de ningún coste de mano de obra en el que incurra en relación al servicio de piezas para DIY. Una pieza de repuesto asume el tiempo de garantía restante o noventa (90) días desde la fecha de reemplazo o de reparación; la que le cubra por más tiempo; o
 - b. Enviarle una sustitución del Producto, nueva o reconstruida que sea sustancialmente equivalente en su función, formada por piezas nuevas y/o previamente usadas que sean equivalentes a las nuevas en rendimiento y fiabilidad. El Producto de sustitución asume el tiempo de garantía restante o noventa (90) días desde la fecha de reemplazo o de reparación; la que le cubra por más tiempo; o
 - c. Devolverle el importe de su compra Si es así, podría requerírsele la devolución del Producto original antes o después de recibir el reembolso.
6. El coste del envío (incluyendo impuestos y tasas) para cualquier parte o Producto, nuevo o reconstruido, enviados a usted en cumplimiento de su reclamación en garantía será cubierto por WAZER. De manera predeterminada, WAZER efectuará el envío por vía ordinaria, no urgente. El envío urgente puede estar disponible con un coste extra para el reclamante. Las partes de reemplazo y sus costes de envío e impuestos a cubrir debido a un uso inapropiado o error del usuario en el diagnóstico o la reparación no están cubiertos por la garantía.
 - a. Si su dirección original de envío está situada en los Estados Unidos (continente), WAZER cubre el coste de dicho envío
 - b. Si su dirección original de envío está situada en los Estados Unidos (continente), WAZER cubre el coste de dicho envío
 7. Si se le solicita devolver todo o una parte del producto a WAZER para cumplir con su reclamación se aplicarán los siguientes requerimientos:
 - a. Si su dirección original de envío está situada en los Estados Unidos (continente), WAZER cubre el coste de dicho envío
 - b. Se le hará llegar una etiqueta de autorización de retorno, que debe ser incluida en el embalaje de retorno.
 - c. Para compradores en el territorio continental de los Estados Unidos, WAZER suministrará etiquetas de envío ya pre pagadas.
 - d. Para los de fuera del territorio continental de los Estados Unidos, se le requerirá a usted el pago del envío de retorno.
 8. WAZER se reserva el derecho de cambiar el método mediante el cual WAZER puede proporcionarle servicio de garantía, y la elegibilidad de su producto para recibir un método de servicio particular. Opciones de servicio, disponibilidad de piezas y tiempos de respuesta pueden variar en función de la localización.

Anulación de la garantía

La garantía se anula si:

- El producto se usa fuera del país de la dirección del comprador inicial.
- Si se ha quitado o desfigurado cualquier número de serie del Producto de WAZER.
- Cualquier desmontaje o nuevo montaje por cualquiera que no sea un representante de WAZER o que no sea por las instrucciones de montaje del "hágalo usted mismo", según se detalla en el Manual del usuario o en otras publicaciones oficiales de WAZER, o por instrucciones de un representante de WAZER.

Firmware, G-Code/CAM Software.

Se han incluido funcionalidades críticas de la máquina en el firmware que impiden que la máquina se cause daños a sí misma, a su propiedad y/o que haga daño al usuario. Las siguientes modificaciones del firmware de WAZER o la carga de archivos en el WAZER anulan la garantía de la máquina:

El uso de firmware y de archivos de configuración no emitidos/publicados por WAZER en una máquina de WAZER.

El uso de cualquier software CAM no aprobado por WAZER para generar G-code o g-code creado o modificado manualmente para hacer funcionar un WAZER. La creación de soluciones de g-code aprobadas serán actualizadas por WAZER. Si queda alguna duda, rogamos se ponga en contacto con asistencia al usuario WAZER.

Cláusulas de exención de responsabilidad:

WAZER no garantiza que su uso del producto sea ininterrumpido, o que esté libre de errores.

- WAZER no garantiza que su uso del producto sea ininterrumpido, o que esté libre de errores.
- WAZER no garantiza que los resultados que se puedan obtener del uso del producto sean precisas o fiables.
- WAZER no hace proclamaciones sobre la seguridad o efectividad de cualquier dispositivo fabricado usando el Producto
- No se aplicará ninguna garantía tras la expiración del

período de garantía.

- EXCEPTO SEGÚN LAS PROVISIONES INDICADAS EN ESTA GARANTÍA Y HASTA EL EXTREMO MÁXIMO PERMITIDO POR LA LEY, WAZER NO ES RESPONSABLE DE DAÑOS DIRECTOS, ESPECIALES, FORTUITOS O EMERGENTES RESULTANDO DE CUALQUIER INFRACCIÓN DE LA GARANTÍA O CONDICIÓN, BAJO CUALQUIER TEORÍA LEGAL INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A, PÉRDIDA DE USO; PÉRDIDA DE INGRESOS; PÉRDIDA DEL USO DEL DINERO; PÉRDIDA DE AHORROS PREVISTOS; PÉRDIDA DE NEGOCIOS; PÉRDIDAS DE OPORTUNIDAD, PÉRDIDAS DE FONDO DE COMERCIO; PÉRDIDA DE REPUTACIÓN, O CUALQUIER PÉRDIDA INDIRECTA O EMERGENTE O DAÑO, CAUSADO DE UNA MANERA CUALQUIERA, INCLUYENDO EL REEMPLAZAR EQUIPO Y BIENES. ALGUNOS ESTADOS NO PERMITEN LA EXCLUSIÓN O LIMITACIÓN DE DAÑOS INDIRECTOS O CONSECUENTES, DE MANERA QUE LAS LIMITACIONES O EXCLUSIONES ARRIBA EXPUESTAS PODRÍAN NO SER APLICABLES EN SU CASO. LAS INDEMNIZACIONES POR DAÑOS PUNITIVOS, EJEMPLARES O MÚLTIPLES NO SON RECUPERABLES, EXCEPTO SI LA LEY APLICABLE PROHIBE TAL CLÁUSULA DE EXENCIÓN.

General

Ningún revendedor, agente o empleado de WAZER está autorizado para aplicar ninguna modificación, extensión o adición a esta garantía. Si cualquier término se declara ilegal o no aplicable, la legalidad o la aplicación de los demás términos no resultarán afectadas o perjudicadas. Esta garantía será gobernada y se interpretará de conformidad con las leyes del estado de Delaware. WAZER o su sucesor es quien garantiza bajo esta garantía.