



# WAZER

## Manuel d'utilisation

Instructions traduit - Ver. J

WAZER Unité principale de découpe au jet d'eau

(WAZER G2 Desktop)

&

WAZER Boîtier de pompe de découpeuse au jet d'eau

(WAZER G2 Pump Box 50Hz & 60Hz)

© WAZER, Inc.  
4 Executive Plaza, Suite 175,  
Yonkers, NY 10701

FR



## CE Declaration of Conformity



**We, WAZER Inc., hereby declares that product described in this manual are manufactured and delivered in accordance with following directive:**

Machinery Directive 95/16/EC  
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU  
Low Voltage Directive 2014/35/EU  
Restriction of Hazardous Substances Directive 2011/65/EU

**and following EN and IEC standards:**

EN 1829-1:2021  
EN 1829-2:2008  
EN 60204-1: 2016  
EN 12100:2010  
EN/ISO 12100: 2010



## Declaration of Non-Inclusion

**We, WAZER Inc., hereby declares that, to the best of WAZER's knowledge, products and components described in this manual do not contain the chemical substances prohibited by the EU Restriction of Hazardous Substance directive (EU Directive 2011/65/EU), at the time of shipment from the factory.**

This declaration is in conformity with the applicable requirements of 6 substances restrictions in EU Directive 2011/65/EU (RoHS recast)

These two declarations are only valid, if the setup of the WAZER Water Jet Cutter is carried out according to the instructions delivered with the machine. If the equipment is modified without the consent of the undersigned, this declaration becomes invalid.

# Table des matières

Introduction	1
informations de sécurité importantes	3
mots de signalisation	3
symbole de sécurité	4
Emplacement des étiquettes de sécurité du produit	5
Étiquettes enlevables	8
Avertissement concernant la sécurité des outils électrique	9
WAZER Safety Precautions	11
<b>WAZER</b>	14
WAZER flux de travail	14
WAZER Composants	15
Comment cela marche	15
Dissection du système de WAZER	16
Spécification du WAZER	20
Schéma du système de la machine	21
<b>Configuration du WAZER</b>	26
Choisir un emplacement pour le WAZER	27
Déballage	28
Vérifiez le contenu de vos envois	31
Installer WAZER	32
Installez le capuchon d'évent de pompe	32
Raccordements d'eau	33
Câbles électriques	41
Accrochez le WAZER au mur	43
<b>Couper avec WAZER</b>	44
Préparation	45
Commencer	46
Démarrer Cutting With WAZER	55
Éléments courants à prendre en compte lors de la découpe	57
La dernière touche	60
Éteignez le WAZER	61
Entretien entre les opérations	62
Liste de contrôle de coupe	64
Menu de maintenance et de configuration de la machine	66
<b>Garantie</b>	68

# Introduction

*Félicitations pour votre nouveau WAZER ! Ce manuel d'utilisation vous aidera à démarrer.*

**B**ienvenue dans le manuel de l'utilisateur WAZER. Ne négligez pas votre sécurité et celle d'autrui. Veuillez lire l'intégralité de ce document avant d'installer ou d'utiliser votre nouveau WAZER. Les avertissements et instructions contenus dans ce manuel sont destinés à votre sécurité. Le non respect des avertissements de sécurité et des instructions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

Ce manuel de l'utilisateur doit toujours être conservé avec le WAZER et doit rester avec, s'il est transféré ou vendu.

Il contient des informations susceptibles d'être modifiées. Nous nous efforcerons d'améliorer continuellement le produit et l'expérience, et de mettre à jour ce manuel d'utilisation. Les images sont fournies à titre de référence et peuvent être légèrement différentes de votre produit. Pour obtenir la version la plus récente de ce manuel de l'utilisateur, ainsi que d'autres documents, avis et connaissances, reportez-vous à nos ressources en ligne à l'adresse [support.wazer.com](https://support.wazer.com). Si vous avez des questions ou des préoccupations, contactez notre support client.

**Ce manuel comprend:**

- **Sécurité**  
WAZER est un système puissant. Veuillez lire, bien comprendre et suivre ces consignes de sécurité pour éviter tout dommage ou blessure..
- **À propos du WAZER**  
Vous en apprendrez les principes de fonctionnement et vous familiariserez avec ses composants. Il peut être tentant de sauter cette section, mais la compréhension de ces concepts vous sera utile à chaque fois que vous utiliserez le WAZER
- **Configuration du WAZER**  
Parcourez le processus de configuration du WAZER. Il est important de suivre les instructions ici très attentivement pour assurer de son bon fonctionnement..
- **Découpez avec le WAZER**  
Apprenez à utiliser votre WAZER et faites votre première découpe

Les sections suivantes seront disponibles dans la version complète en ligne. Nous vous recommandons fortement de télécharger le manuel complet et de le lire attentivement.

- Wam / Créez des fichiers de découpe
- Entretien
- Démontage et mise hors service



**Le service clientèle de WAZER est là pour vous aider.**

Si vous avez besoin d'aide en matière d'entretien et de dépannage, veuillez contacter l'équipe du support client du WAZER. Allez sur [support.wazer.com](https://support.wazer.com) ou envoyez-nous un email us à [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).



# Informations de sécurité importantes

## Lire et comprendre le manuel d'utilisation avant usage

- !** ATTENTION : Lire tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et caractéristiques techniques. Le non respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner un choc électrique, un incendie, des dégâts matériels, des blessures graves, voire la mort. Lisez toujours l'intégralité de ce manuel avant d'utiliser votre WAZER

Il incombe à l'employeur ou au propriétaire de respecter l'ensemble de la législation locale, régionale ou nationale en vigueur..

- !** Conservez toujours ce manuel dans un endroit sûr et accessible près du WAZER pendant son utilisation et son entretien. Conservez tous les avertissements et instructions pour référence future..

## Indicateurs écrits

Tout au long de ce document, sur les étiquettes des produits et autres, vous verrez divers indicateurs écrits. Certains de ces mots vous avertissent des dangers au niveau sécurité. Ils sont importants pour la sécurité des utilisateurs de WAZER. D'autres sont là pour veiller à ce que votre machine ou votre environnement ne subissent aucun dommage. Veillez à vous familiariser, ainsi que tous les autres utilisateurs de la machine, avec ces indicateurs. Consultez à nouveau cette section si nécessaire..

- !** **SYMBOLE D'ALERTE DE SÉCURITÉ** Il s'agit du symbole d'alerte de sécurité. On l'utilise pour prévenir des risques potentiels de blessures. Respectez tous les messages de sécurité qui suivent ce symbole pour éviter des blessures graves, voire mortelles. Ce symbole d'alerte de sécurité précède tout message de sécurité relatif au risque de blessure..

*Il peut également avoir l'un des indicateurs écrits suivants :*

**▲ DANGER** DANGER Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

**▲ WARNING** AVERTISSEMENT Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

**▲ CAUTION** ATTENTION Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.

**NOTICE** REMARQUE Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée, pourrait provoquer des dégâts matériels..

## Symboles de sécurité

Outre les mots indicatifs énumérés ci-dessus, votre WAZER dispose de divers symboles de sécurité et d'étiquettes de sécurité placés dans des endroits bien visibles. Ces étiquettes sont essentielles à votre sécurité. Vous devez vous familiariser, ainsi que les autres utilisateurs, avec leur signification. Ne pas en tenir compte peut entraîner des dommages matériels, ainsi que des blessures corporelles voire la mort.

Ces panneaux et étiquettes de sécurité doivent être régulièrement inspectés et nettoyés afin d'assurer une bonne lisibilité. Si elles ne sont plus lisibles, les étiquettes de sécurité du produit doivent être remplacées. Pour les étiquettes de sécurité des produits perdus ou endommagés, contactez l'assistance clientèle de WAZER pour obtenir des étiquettes de remplacement et la procédure d'installation recommandée.

Les symboles suivants peuvent figurer sur les étiquettes apposées sur le produit ou dans ce manuel d'utilisation



Panneau d'avertissement général



Avertissement : Électricité



Attention : Poids lourd, levage d'équipe requis



Avertissement : poids lourd ; Utiliser les bonnes techniques de levage



Avertissement : danger d'enchevêtrement



Avertissement : surface chaude



Avertissement : danger de coupure



Reportez-vous au manuel d'instructions



Porter une protection oculaire



Tenir hors de portée des enfants



Ne pas ouvrir les capots lorsque la machine est en marche



Connectez la prise principale à la prise électrique



Aucune réparation non autorisée autorisée



Danger d'étouffement, ne jouez pas



Ne pas toucher



Aucun enfant n'est autorisé



Ne pas ouvrir le couvercle de la pompe



Ne connectez pas la prise principale à la prise électrique



Ne débranchez pas les conduites d'eau

## Emplacement des étiquettes de sécurité du produit



Après le déballage, vous verrez le boîtier principal du WAZER comme cela. N'oubliez pas tous les emplacements des étiquettes d'avertissement, car ils véhiculeront un message important en matière de sécurité pour quiconque utilisera, entretiendra et réparera cette machine.



Après le déballage, vous verrez en premier, le boîtier de la pompe du WAZER, comme cela. N'oubliez pas tous les emplacements des étiquettes d'avertissement, car ils véhiculeront un message important en matière de sécurité pour quiconque utilisera, entretiendra et réparera cette machine.



Cette étiquette vous avertit des risques de fonctionnement, d'entretien et de réparation de l'unité principale du WAZER.

Référence 1



Cette étiquette vous avertit des risques d'électrocution liés à une procédure de déconnexion incorrecte du flexible. Cette étiquette vous informe de la bonne procédure de déconnexion à suivre.



Cette étiquette vous avertit de l'existence d'un danger lié aux températures élevées à proximité.



Cette étiquette vous avertit du danger d'étouffement lorsque vous manipulez des sacs en plastique. Gardez ce sac hors de portée des enfants.



Cette étiquette vous avertit des dangers résiduels à l'intérieur du boîtier électrique de la pompe du WAZER et vous conseille de ne pas l'ouvrir.



Cette étiquette vous avertit de l'existence d'un danger lié aux températures élevées à proximité.



Cette étiquette vous avertit du danger d'étouffement lorsque vous manipulez des sacs en plastique. Gardez ce sac hors de portée des enfants.



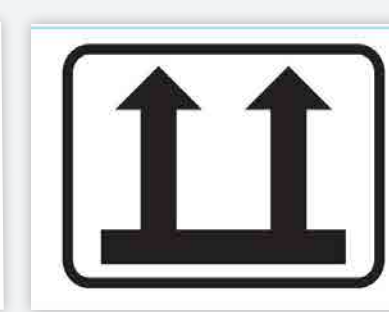
Cette étiquette explique les dangers liés au fonctionnement, à l'entretien et aux réparations du boîtier de la pompe du WAZER



Cette étiquette vous avertit des risques d'électrocution liés à une procédure de déconnexion incorrecte du flexible. Cette étiquette vous informe de la bonne procédure de déconnexion à suivre.



Cette étiquette vous avertit du poids important des emballages du WAZER et vous recommande d'utiliser la technique de levage appropriée pour les déplacer.



Cette étiquette précise la bonne orientation des emballages WAZER pour une bonne conservation



Cette étiquette vous avertit que le contenu du WAZER peut comporter des substances cancérigènes, d'après l'État de la Californie. Pour plus d'informations, voir le site Web indiqué.



Cette étiquette explique les dangers liés à une mauvaise ouverture boîtier de la pompe du WAZER. Cette étiquette vous informe aussi de la procédure d'ouverture à suivre.



Cette étiquette vous avertit de ne pas faire fonctionner le flexible haute pression sous une pression supérieure à la pression de service maximale

## Peel-able Labels

You may peel them off after the installation process of your WAZER is completed.



Cette étiquette vous avertit du poids important de l'unité principale du WAZER et vous recommande d'utiliser la technique de levage appropriée pour la déplacer. Vous pouvez la retirer après l'installation.

Cette étiquette vous recommande de ne pas brancher l'alimentation à la machine avant d'être sûr que toutes les étapes précédentes ont bien été effectuées. Vous pouvez la retirer après avoir pris connaissance de nos conditions de service et d'installation.

Cette étiquette explique comment soulever depuis un emplacement adéquat, lors de l'installation ou du déplacement de l'unité principale du WAZER afin de ne pas endommager la machine. Vous pouvez la retirer après l'installation.



Cette étiquette vous indique de remplir l'unité principale du WAZER au bon niveau pour qu'il puisse s'allumer. Vous pouvez la retirer après l'installation.

Cette étiquette explique comment remplacer le bouchon de ventilation de la pompe avant toute connexion afin de ne pas nuire au boîtier de pompe du WAZER. Vous pouvez la retirer après l'installation.

Cette étiquette vous indique la technique et les emplacements de levage appropriés lors de l'installation ou du déplacement de l'unité de pompe du WAZER afin de ne pas endommager la machine. Vous pouvez la retirer après l'installation.

## Avertissement général concernant la sécurité des outils électriques

**⚠️WARNING** AVERTISSEMENT Lire tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et caractéristiques techniques, fournis avec cette découpeuse au jet d'eau. Le non respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner un choc électrique, un incendie, voire des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et instructions pour référence future.

### Sécurité dans la zone de travail

- Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée, Les zones encombrées ou sombres favorisant les accidents.
- Installez et utilisez la machine à découper au jet d'eau si la surface du sol et la zone environnante sont suffisamment résistantes à l'eau et aux glissades. De l'eau risque de se déverser lors de l'utilisation, de la configuration et de l'entretien courants des découpes au jet d'eau. Les surfaces mouillées peuvent aussi augmenter le risque de glisser et de tomber, ce qui peut entraîner des blessures graves.
- Les découpeuses au jet d'eau ne doivent être utilisées que par des personnes maîtrisant bien leur fonctionnement et les instructions du fabricant. En effet, l'utilisation de découpeuses au jet d'eau par des personnes non familiarisées avec leur fonctionnement et les instructions du fabricant peut entraîner un choc électrique, un incendie, voire des blessures graves.
- Tenez les enfants et les passants éloignés de la fraise à jet d'eau pendant son fonctionnement et évitez que des enfants sans surveillance et des passants ne puissent interagir avec. Les autres personnes présentes sur le lieu de travail pouvant les distraire, les personnes non familiarisées avec le fonctionnement de la découpeuse à jet d'eau peuvent en modifier les réglages, ce qui peut augmenter le risque d'électrocution, d'incendie, voire de blessures graves.

### Sécurité électrique

- Avant d'utiliser la découpeuse au jet d'eau, testez tous les disjoncteurs de fuite à la terre (GFCI) ou dispositifs de courant résiduel portables (PRCD) fournis pour vous assurer qu'ils fonctionnent correctement. Un GFCI / PRCD fonctionnant correctement réduit le risque de choc électrique.
- Ne pas utiliser la découpeuse au jet d'eau avec des rallonges. Le GFCI / PRCD sur le cordon d'alimentation de la machine n'empêchera pas les décharges électriques de subir un choc électrique.
- Les prises de la découpeuse au jet d'eau doivent correspondre à la sortie. Ne modifiez jamais la fiche de quelque manière que ce soit. N'utilisez pas non plus de fiches d'adaptateur avec des découpeuses au jet d'eau mises à la terre. Des fiches non modifiées et des prises de courant adaptées réduiront le risque de choc électrique.
- Ne tirez pas trop sur le cordon. N'utilisez jamais le cordon pour porter, tirer ou débrancher la découpeuse au jet d'eau. Tenez-le à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- Lors de l'utilisation de la découpeuse au jet d'eau, évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre, telles que des tuyaux, des radiateurs, des cuisinières et des réfrigérateurs. Si vous servez de terre, le risque de choc électrique est extrêmement accru.
- Avant chaque utilisation d'une découpeuse au jet d'eau, veillez à ce que les raccords d'eau, la tuyauterie d'eau et les joints ne présentent pas de fuites. Les fuites d'eau peuvent également augmenter le risque de choc électrique.
- L'électronique fonctionnant au bord de l'eau, les deux câbles d'alimentation sont dotés d'une protection GFCI / PRCD intégrée. N'essayez pas d'utiliser des câbles qui ne sont pas protégés par GFCI / PRCD.
- N'essayez PAS non plus d'utiliser une autre source d'alimentation que celle fournie par le WAZER.
- Le remplacement des câbles d'alimentation et de l'alimentation ne doit être effectué que par le fabricant ou un centre de service agréé.

### Sécurité personnelle

- Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez une découpeuse au jet d'eau. N'utilisez pas de jet d'eau lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation de la découpeuse pourrait entraîner des blessures graves.
- Ce faisant, utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection. Des équipements de protection tels que des lunettes de sécurité, des chaussures de sécurité antidérapantes, des gants imperméables et des protections auditives réduiront les risques de blessures..



- Ayez une tenue appropriée. Ne portez pas de vêtements amples, ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à l'écart des pièces en mouvement. En effet, les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces en mouvement.
- Soyez prudent en retirant les matériaux coupés de la découpeuse à jet d'eau. Le découpage au jet d'eau produit des rebords coupants. Une mauvaise manipulation des matériaux coupés peut entraîner des coupures et des abrasions.
- Ne pensez pas que le fait d'utiliser souvent des découpeuses au jet d'eau, vous permette d'en ignorer les principes de sécurité. Ne vous exposez JAMAIS au jet d'eau. En effet, la moindre négligence pourrait causer des blessures graves en une fraction de seconde..

### Utilisation et entretien des découpeuses au jet d'eau

- Évitez que les enfants utilisent des découpeuses au jet d'eau inutilisées, de même que des personnes en ignorant ou le fonctionnement ou n'ayant pas pris connaissance de leurs instructions d'usage. En effet, les découpeuses au jet d'eau peuvent s'avérer dangereuses entre les mains d'utilisateurs non formés.
- Entretien des découpeuses au jet d'eau Vérifiez le mauvais alignement ou le coincement des pièces en mouvement, les ruptures de pièces, les fuites d'eau, les canalisations d'égout obstruées et toute autre condition susceptible d'affecter le bon fonctionnement de la découpeuse. Si elle est endommagée, faites réparer la découpeuse avant de l'utiliser. Une découpeuse au jet d'eau mal entretenue peut entraîner un risque d'électrocution, d'incendie et / ou de blessures graves.
- Débranchez les prises de la source d'alimentation et de l'alimentation en eau avant d'effectuer l'entretien. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de la découpeuse au jet d'eau.
- Utilisez-la bien conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de la découpeuse au jet d'eau pour des opérations différentes de celles prévues peut entraîner une situation dangereuse

### Prestations

- Faites réparer votre découpeuse par un réparateur qualifié en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques, Pour garantir le maintien de la sécurité de la fraise.

### Consignes de sécurité pour les découpeuses au jet d'eau

- **▲WARNING** Ne vous exposez jamais au jet d'eau car cela pourrait provoquer des blessures graves lesquelles prédisposent aux infections. Une utilisation et un entretien corrects de cette découpeuse à jet d'eau sont essentiels pour un fonctionnement en toute sécurité. Les infections graves peuvent entraîner de graves problèmes médicaux et entraîner la mort
- N'essayez en aucun cas de modifier ou de neutraliser le système de verrouillage de sécurité. Cela pourrait entraîner une exposition au jet d'eau.
- Ne jamais laisser la découpeuse fonctionner sans une surveillance constante du processus de découpe. En cas de dysfonctionnement, suivez immédiatement les instructions du fabricant pour l'éteindre.
- Ne jamais faire fonctionner une découpeuse au jet d'eau sans un drainage adéquat du système d'eaux usées. Avant utilisation, vérifiez le drainage pour vous assurer que le débit d'eau ne soit pas bloqué. En fonctionnement, les découpeuses au jet d'eau créent un flux continu d'eaux usées qui peuvent rapidement inonder les zones environnantes si elles ne sont pas bien évacuées ; ces inondations peuvent augmenter les risques de blessures et de choc électrique et causer des dégâts des eaux.
- Never operate a water jet cutter with broken or kinked high-pressure hose lines. Always ensure the positioning of the hose line is unlikely to cause people to trip, or the kink, loop and tensile force to be excessive during operation

- Ne coupez jamais de matériaux inconnus ou toxiques et éliminez correctement les déchets. Reportez-vous toujours à la fiche de données de sécurité (FDS) du fabricant du matériau pour déterminer s'il est sans danger de renvoyer de l'eau contaminée par le matériau découpé dans le circuit d'eau. Suivez les réglementations locales pour éliminer correctement tous les déchets, y compris l'eau, les abrasifs usés et les débris de matériaux coupés.
- Maintenez bien l'intérieur du cutter à jet d'eau propre et exempt de débris. Nettoyez bien la tête de découpe et le tuyau d'alimentation en abrasif. Une accumulation de résidus de découpe, de gravure et de débris est dangereuse car elle risque d'augmenter le risque de mauvaise performance, voire être nocive pour l'environnement, en provoquant colmatage, débordement, ou encore en emmêlant des éléments.

## Précautions de sécurité concernant le WAZER

**▲WARNING** Outre les « Avertissements de sécurité généraux relatifs aux outils électriques » de la section précédente, nous avons présenté un ensemble de précautions de sécurité propres au WAZER. D'une façon générale, ce manuel de l'utilisateur complet contient des informations importantes sur la sécurité. Veuillez le lire attentivement et assurez-vous que toute personne utilisant le WAZER ait également lu ce manuel. Avant de configurer et d'utiliser le WAZER, lisez et suivez toutes les instructions et messages de sécurité. Veillez à TOUJOURS être au faite de toutes les réglementations de sécurité nationales et locales, des normes de l'industrie et des consignes de sécurité internes à l'entreprise et à bien les respecter.

### Environnement et emplacement de la machine

- Les opérateurs du WAZER devront s'assurer que toute personne se trouvant à moins de 10 mètres du WAZER respecte bien les précautions de sécurité requises.
- Le WAZER doit être installé dans une zone permettant de surveiller la machine pendant la découpe.

### Utilisation

- Le WAZER pouvant provoquer des blessures graves, il doit être accessible uniquement à ceux qui ont lu ce manuel d'utilisation et sont capables d'en évaluer les risques. Veillez à ce que son emplacement n'induisse jamais l'utilisation de la machine par un individu non formé.
- Si le WAZER est destiné à être utilisé par plusieurs personnes, mettez en place un programme d'orientation et de formation sur le site afin de garantir une utilisation correcte.
- Ne configurez pas, n'utilisez pas et n'effectuez aucune opération de maintenance sur la machine sous l'effet de drogues illicites, d'alcool, de médicaments en vente libre ou de médicaments sur ordonnance, susceptibles de nuire à la capacité de la machine, pour veiller à faire fonctionner des machines lourdes en toute sécurité.
- Tous les opérateurs du WAZER doivent connaître les emplacements de l'interrupteur d'alimentation, de la vanne marche / arrêt et de l'arrêt de l'eau.
- N'utilisez pas le WAZER ou ses composants de quelque manière que ce soit ou à d'autres fins que celles spécifiées dans le présent manuel d'utilisation.
- Ne modifiez pas le WAZER ni ses composants
- Ne laissez jamais le WAZER sans surveillance pendant son fonctionnement.
- Tous les opérateurs du WAZER doivent suivre les consignes de sécurité décrites dans la fiche de données de sécurité d'abrasifs validés du WAZER.
- L'utilisation d'un abrasif non approuvé par WAZER peut entraîner des dommages matériels, matériels ou corporels.
- Tous les opérateurs doivent suivre les précautions de sécurité décrites dans les fiches de données de sécurité pour les matériaux découpés dans le WAZER.
- Suivez toujours les procédures correctes de démarrage, d'utilisation et d'arrêt décrites dans ce manuel de l'utilisateur.

## Installation

- Toujours utiliser des techniques de levage appropriées lorsque vous soulevez des composants lourds pour éviter les blessures et les efforts inutiles.
- Veillez toujours à ce que la machine soit bien sécurisée à l'aide du support de fixation murale.
- Assurez-vous que le WAZER soit bien branché sur une prise munie d'une fiche correctement reliée à la terre. Si vous avez des questions, adressez-vous à un électricien agréé et qualifié, ainsi qu'à vos référents nationaux, régionaux et locaux. Ne jamais modifier la prise.
- En outre, veillez à ce que le boîtier de la pompe soit branché dans une prise à trois broches bien reliée à la terre au-delà des limites du disjoncteur. Si vous avez des questions, adressez-vous à un électricien agréé et qualifié, ainsi qu'à vos référents nationaux, régionaux et locaux.
- Utilisez le WAZER et le boîtier de la pompe, uniquement avec l'alimentation prévue à cet effet, à savoir 110V / 60Hz ou 220V / 50Hz selon le modèle que vous avez acheté. N'essayez jamais de l'utiliser avec des convertisseurs ou des adaptateurs. Maintenez toujours votre zone de travail bien propre

## Fonctionnement

- Ne faites jamais fonctionner le WAZER avec des composants déplacés ou manquants, Comme par exemple, le lit de découpe, le couvercle de buse, la buse et la porte.
- Ne neutralisez jamais aucun capteur ou système de sécurité dans le WAZER.
- Ne touchez jamais les composants à l'intérieur du boîtier lorsque le WAZER fonctionne. Ceci inclut, notamment, le lit de découpe, la buse et le matériau que vous découpez.
- Restez bien à l'écart de tous les composants haute pression pendant le fonctionnement.
- Ne touchez jamais le dessous du WAZER ou le boîtier de pompe pendant que vous travaillez.
- Ne placez jamais les mains sous la tête de découpe de la machine. Et cela même lorsque la machine est éteinte.
- En raison du risque de blessure dû à un démarrage accidentel, éloignez les enfants du WAZER lorsque la machine est en marche.
- Ne laissez jamais la machine sans surveillance en pause ou dans un état quelconque. Si vous vous éloignez de la machine, veillez à exécuter la procédure d'arrêt appropriée pour votre machine avant de quitter les lieux.

## Arrêt

- Débranchez toujours le WAZER du courant électrique et coupez l'arrivée d'eau, lorsque vous ne le surveillez pas.

## Maintenance.

- Respectez bien toutes les procédures d'entretien, ainsi que les plannings exposés dans le manuel d'utilisation. Si le WAZER n'est pas bien entretenu, il pourrait être endommagé, ou le boîtier de la pompe, voire nuire à la qualité de la découpe ou créer des risques en matière de sécurité pour vous et votre environnement.
- N'effectuez aucun entretien lorsque le WAZER est branché sur secteur et sur l'alimentation en eau. Débranchez-le toujours de toutes les sources d'alimentation et d'eau avant d'ouvrir le boîtier de la pompe ou d'interagir avec les appareils électroniques.
- N'effectuez aucun entretien non autorisé sur le WAZER ou ses composants. Toutes les opérations d'entretien doivent suivre les instructions des sources d'informations homologuées, dont le présent manuel. Site de ressources du WAZER et contenu testé par le support client de WAZER

## Fuites

- Avant et après une découpe, inspectez bien les alentours du WAZER et du boîtier de la pompe, afin de détecter une éventuelle fuite.
- En cas de fuite, éteignez le WAZER, essuyez-le et **LAISSEZ-LE BIEN SÉCHER TOUTE LA NUIT** avant de voir si quelque chose a été endommagé et s'il marche encore. L'eau n'endommage pas l'électronique, c'est la combinaison de l'eau et de l'électricité en même temps. En les laissant sécher à l'air, vous vous assurez que le prochain allumage ne détruira rien.
- N'essayez jamais de localiser l'emplacement d'une fuite lorsque la machine est allumée.

## Démontage et mise hors service :

- Ne jetez jamais le WAZER à la poubelle. Le WAZER est un outil contenant des composants électriques et électroniques. Une élimination dans les règles est requise.
- Ne sautez jamais les étapes lors de sa mise hors service. Suivez bien chaque étape pour le mettre hors service en toute sécurité.
- Ne le préparez jamais non plus pour une expédition avec un emballage ou une méthode d'expédition non homologuée. Contactez toujours le service clientèle du WAZER avant son expédition.
- Respectez toujours les lois et réglementations nationales locales en vigueur pour sa mise hors service.

## Blessures

**Une blessure aux jets d'eau à haute pression peut s'avérer grave. En cas de blessure par jet d'eau, la Waterjet Technology Association recommande ce qui suit :**

- Consultez immédiatement un médecin. Et cela sans tarder !
- Expliquez au médecin le type de blessure constaté.
- Expliquez-lui aussi le type de jet d'eau utilisé au moment de l'accident et de quel type d'eau il s'agit, ainsi que la source d'eau et les matériaux utilisés.

### Donnez-lui aussi les informations suivantes :

- Ce patient présente une potentielle blessure au jet d'eau.
- Il doit être évalué et pris en charge comme s'il s'agissait d'une blessure par balle.
- Ne pas se baser sur les signes extérieurs apparents de la blessure pour prédire l'ampleur des dommages internes.
- Lors de la prise en charge initiale, on stabilisera le patient et procédera à un examen neurovasculaire complet.
- On pourra avoir recours aux rayons X pour évaluer la présence éventuelle d'air sous-cutané et de corps étrangers, loin du site de la blessure.
- Les blessures aux extrémités peuvent impliquer des lésions étendues des vaisseaux, des muscles, des nerfs ainsi qu'un syndrome du compartiment distal.
- Les blessures au torse peuvent provoquer des lésions des organes internes. Procéder à une consultation chirurgicale.
- Il est recommandé de procéder à une irrigation et un débridement intensifs.
- Une décompression et une exploration chirurgicales peuvent également s'avérer nécessaires.
- Des études angiographiques sont recommandées en préopératoire en cas de suspicion de lésion artérielle.
- Des bandages avec une solution ahygroscopique (MgSO4) et un traitement à l'oxygène hyperbare ont pu être utilisés en tant que thérapie d'appoint pour réduire la douleur, l'œdème et l'emphysème sous-cutané.
- On a observé des infections inhabituelles avec des organismes rares chez des patients immuno-déficients. Il est important de connaître la provenance de l'eau pour pouvoir décider du traitement antibiotique empirique initial. On administrera donc des antibiotiques à large spectre par voie intraveineuse.
- On procédera également à des cultures.

Pour vous faciliter la tâche, nous avons également inclus une série de cartes d'alerte médicales plastifiées de la taille d'un portefeuille à la fin de ce manuel de l'utilisateur en version papier. Elles contiennent les informations susmentionnées sur le traitement des blessures, conformément aux recommandations de la Waterjet Technology Association. Nous recommandons aux utilisateurs de la machine de toujours avoir ces cartes sur eux. Des exemplaires supplémentaires peuvent être obtenus en contactant le support client de WAZER

**⚠ CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir.

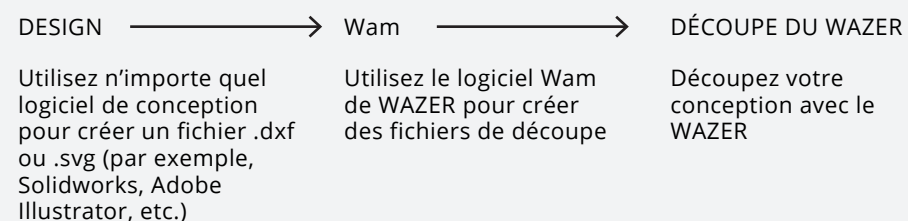
# WAZER

Une compréhension de base du flux de travail et de la conception du WAZER facilitera la lecture du reste de ce manuel de l'utilisateur.

Le WAZER est un tout nouveau système de découpe au jet d'eau. Veuillez consulter cette section, même si vous connaissez d'autres systèmes à jet d'eau.

- WAZER Flux de travail
- Principaux composants
- Comment cela fonctionne ?
- Dissection de systèmes
- Caractéristiques

## WAZER Flux de travail



## WAZER Composants

Le WAZER a deux composants principaux :

- L'unité principale, qui contient, le lit de découpe et le panneau de commande.
- Le boîtier de la pompe, qui met l'eau sous pression et fournit l'énergie nécessaire à la découpe.

Ces deux composants sont reliés l'un à l'autre par un tuyau haute pression et un câble de signal.

### SECTION 3



## Comment cela fonctionne ?

Le WAZER combine la technologie de jet d'eau à haute pression à plusieurs systèmes électromécaniques pour vous offrir une solution de découpe tout-en-un.

Le boîtier de pompe met sous pression l'eau, ensuite acheminée vers l'unité principale et expulsée par un petit orifice, par où elle accélère à une vitesse très élevée. À ce stade, le WAZER introduit l'abrasif dans le jet pour créer une suspension d'eau et d'abrasif. Ce flux de boue abrasive à haute pression effectue la découpe dans un système à jet d'eau. En contrôlant où ce flux est éjecté, le WAZER vous permet de découper votre conception avec une grande précision numérique.

Un réservoir situé sous le lit de découpe récupère les chutes après la découpe. Un système de collecte permet ensuite au WAZER de séparer la boue dans l'eau et l'abrasif utilisé. L'eau est alors expulsée du WAZER, tandis que l'abrasif utilisé est collecté séparément à l'intérieur de la machine pour être éliminé plus tard.

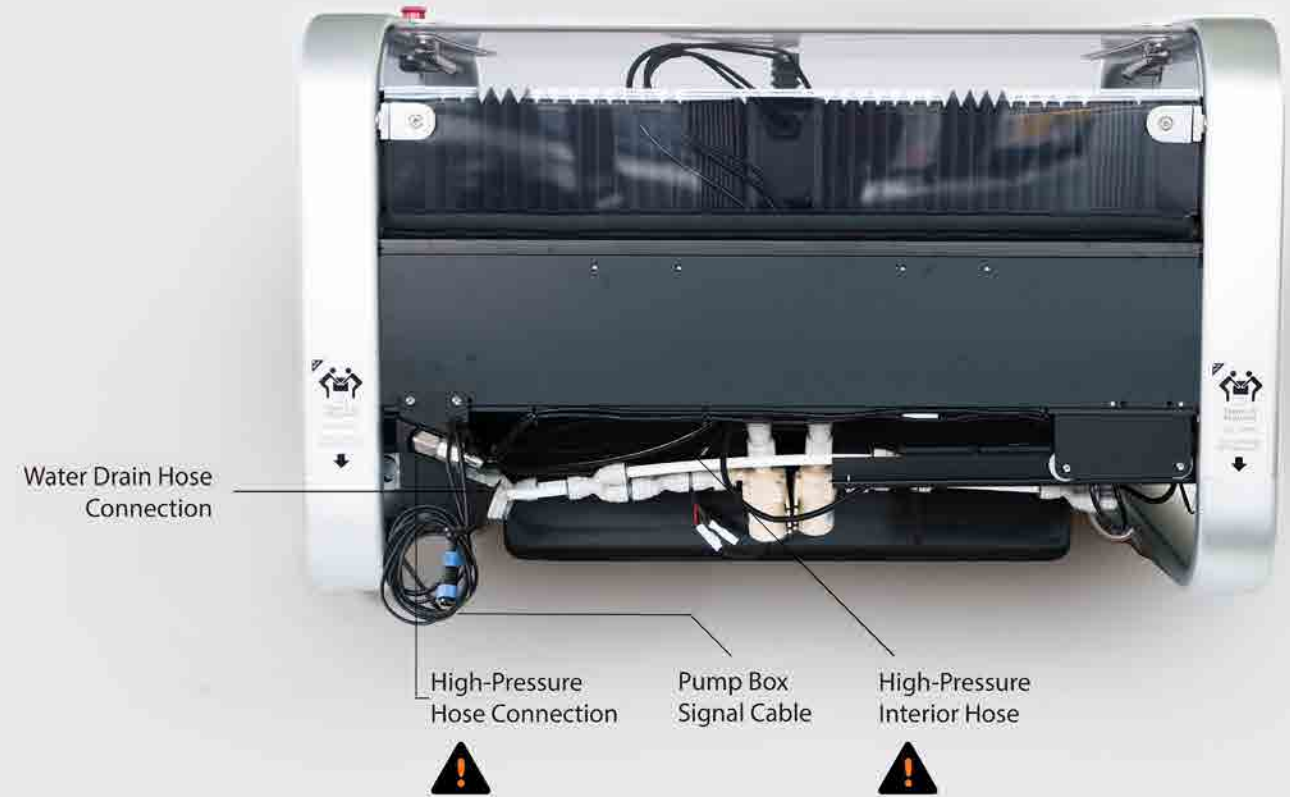
Un boîtier de commande intégré exécute les instructions du WAZER. Ce boîtier de commande est connecté à tous les composants d'entrée et de sortie du WAZER, ce qui permet à la machine de faire fonctionner tous les systèmes individuels en harmonie. De plus, il permet à l'utilisateur d'interagir avec le WAZER via un panneau de commande intégré.

La nature du jet d'eau permet une coupe très précise dans des matériaux plus minces et la forme de la saignée est toujours acceptable pour la plupart des utilisateurs, jusqu'à une épaisseur de 1/2 po (15 cm). Au-delà de cela, le WAZER peut toujours découper le matériau, mais il est important de se rappeler que la précision de la découpe diminuera à mesure que l'épaisseur du matériau augmente (même à des qualités de découpe dites « fines »). Étant donné que de l'eau est en cause, il est déconseillé de découper dans le WAZER des matériaux absorbants tels que le bois, le papier ou les murs secs. De plus, toute tentative de gravure de surface avec le WAZER entraînera des dommages matériels, cela étant strictement interdit.



WAZER MAIN UNIT / FRONT

WAZER UNITÉ PRINCIPALE AVANT



WAZER ARRIÈRE UNITÉ PRINCIPALE

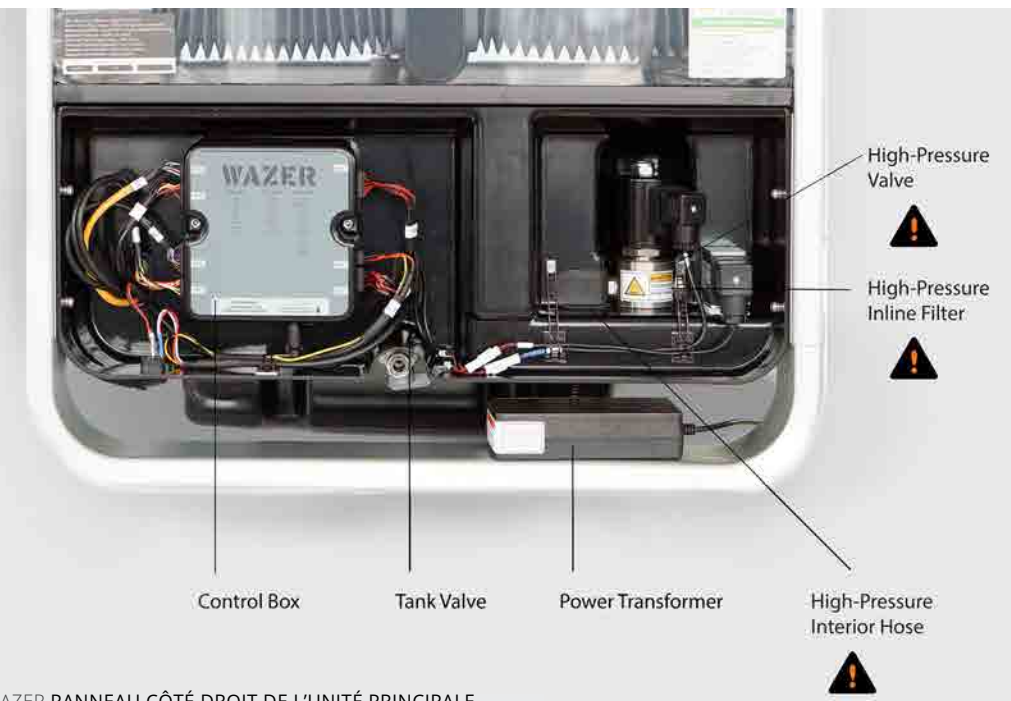
Référence 3

## WAZER Détail des systèmes

Le WAZER peut être divisé en sept systèmes d'après leurs fonctions principales :

1. **Haute pression** – Ce système met l'eau sous pression pour la découpe, mélange l'eau et les abrasifs, puis éjecte le mélange vers le matériau. Restez bien à l'écart de tous les composants haute pression pendant le fonctionnement. Ils sont clairement identifiés sur les illustrations des pages suivantes. Tous les opérateurs doivent se familiariser avec ces composants et leur emplacement.
2. **Système abrasif** – Ce système stocke l'abrasif et contrôle son écoulement vers le jet à grande vitesse.
3. **Boîtier** – Celui-ci contient l'eau, l'abrasif utilisé et le matériau que vous découpez dans le WAZER.
4. **Filtrage** – Ce système sépare l'eau du réservoir et les abrasifs usés, recueille les abrasifs usés du réservoir et évacue l'eau du WAZER.
5. **Portique** – Ce système contrôle le mouvement de la buse.
6. **Boîtier de commande** – Ceci inclut les composants électriques qui contrôlent et distribuent les signaux dans le WAZER.
7. **Lit de découpe** – C'est ici que vous fixez votre matériel.

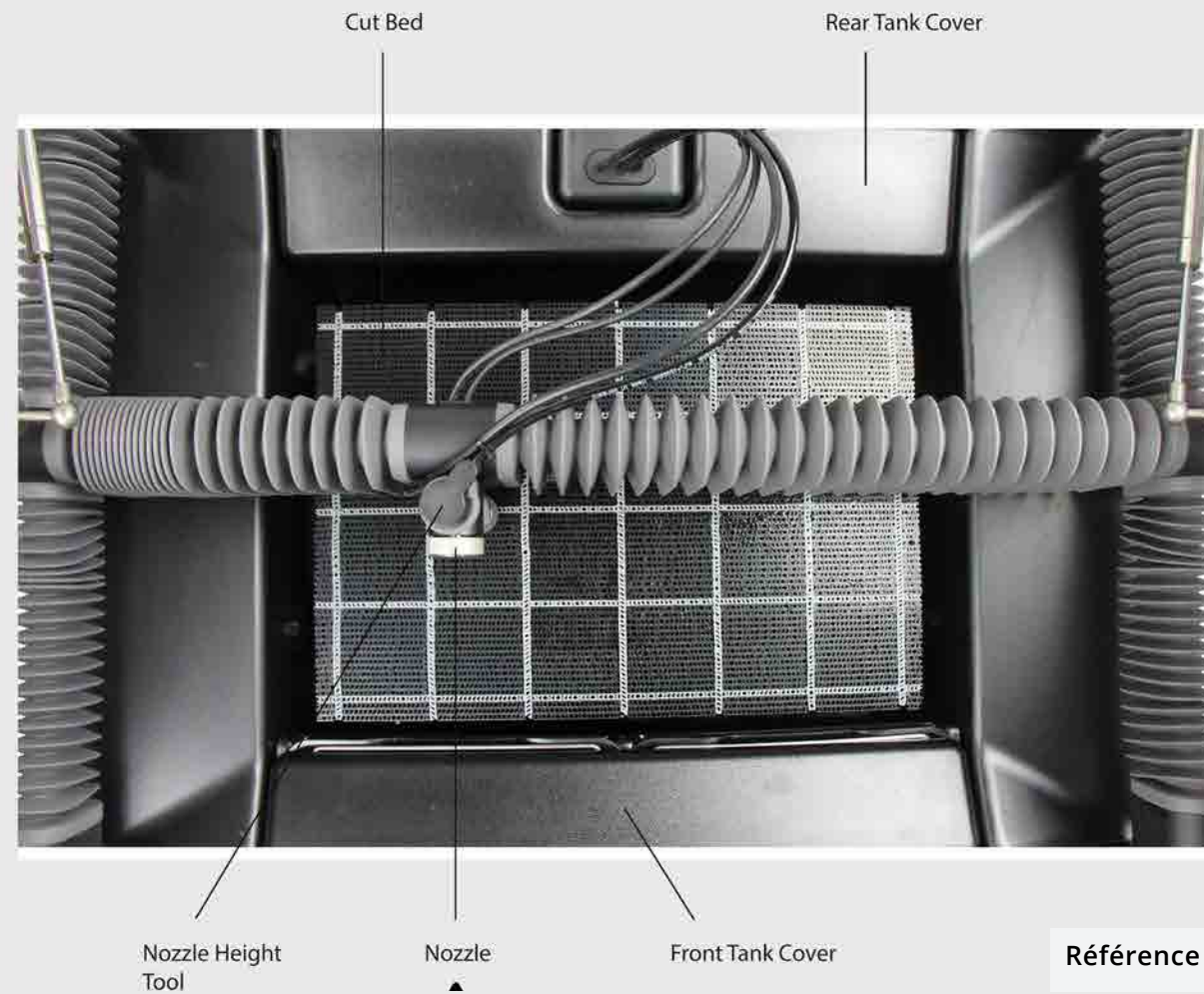
Référence 2



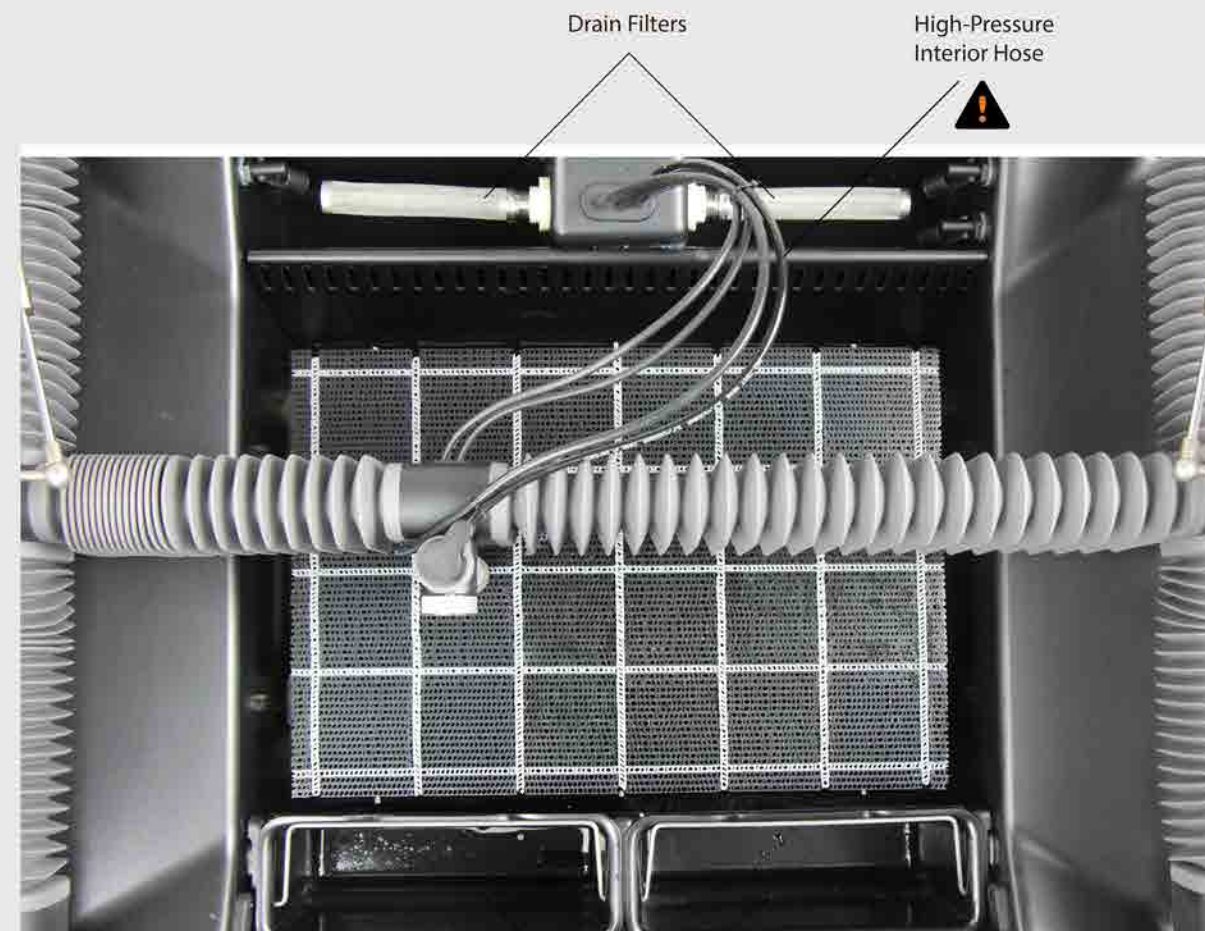
WAZER PANNEAU CÔTÉ DROIT DE L'UNITÉ PRINCIPALE

Référence 4





Référence 5



WAZER UNITÉ PRINCIPALE, INTÉRIEUR

Used Abrasive Buckets



BOITIER DE POMPE ARRIÈRE

Référence 6



BOITIER DE POMPE INTÉRIEUR

Référence 7

## WAZER Specifications

### Dimensions et poids

WAZER Unité principale, intérieur	34" x 25,5" x 22" (856 mm x 648 mm x 551 mm)
WAZER Dimensions unité principale avec accessoire sur pieds	34" x 25,5" x 48" (856 mm x 648 mm x 1220 mm)
WAZER Unité principale, à vide	110 lbs. (50 kg)
WAZER Unité principale, Poids en charge	400 lbs. (180 kg)
Dimensions boîtier de pompe	21" x 15" x 11" (533 mm x 355 mm x 280 mm)
Poids boîtier de pompe	92 lbs. (42 kg.)

### Découpe

Zone de découpe	12" x 18" (305 mm x 460 mm)
Dimensions lit de découpe	13" x 19" (330 mm x 485 mm)
Entaille (largeur de découpe)	.044 (1,2 mm)

### Eau

Eau de source	Eau du robinet
Drainage de l'eau	Drainage de l'eau standard
Entrée filtre à eau	~300 mailles
Recyclage de l'eau	Non recommandé

### Abrasif

Débit Abrasif	0,33 lbs/min (150 g/min)
Capacité abrasif	30 lbs. (13.5 kg.)
Type d'abrasif	Grenat 80 mailles

### Portique

Vitesse linéaire maximale	75 IPM (1905 mm/min)
Précision de positionnement du portique	0,003" (0,08 mm)

### Puissance

Unité principale V1.5 (110 VAC et 220 VAC)	110-240 VAC, 50/60Hz, 2.0A,
Boîtier de pompe V1.5A	110-120 VAC; 60Hz; 15A; 1700 W
Boîtier de pompe V1.5B	220-240 VAC; 50Hz; 8A; 1700 W

### Logiciel Wam

Compatibilité navigateurs	Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox
---------------------------	--

### Divers

Types de fichier compatibles	.dxf, .svg
Connectivité	Carte SD

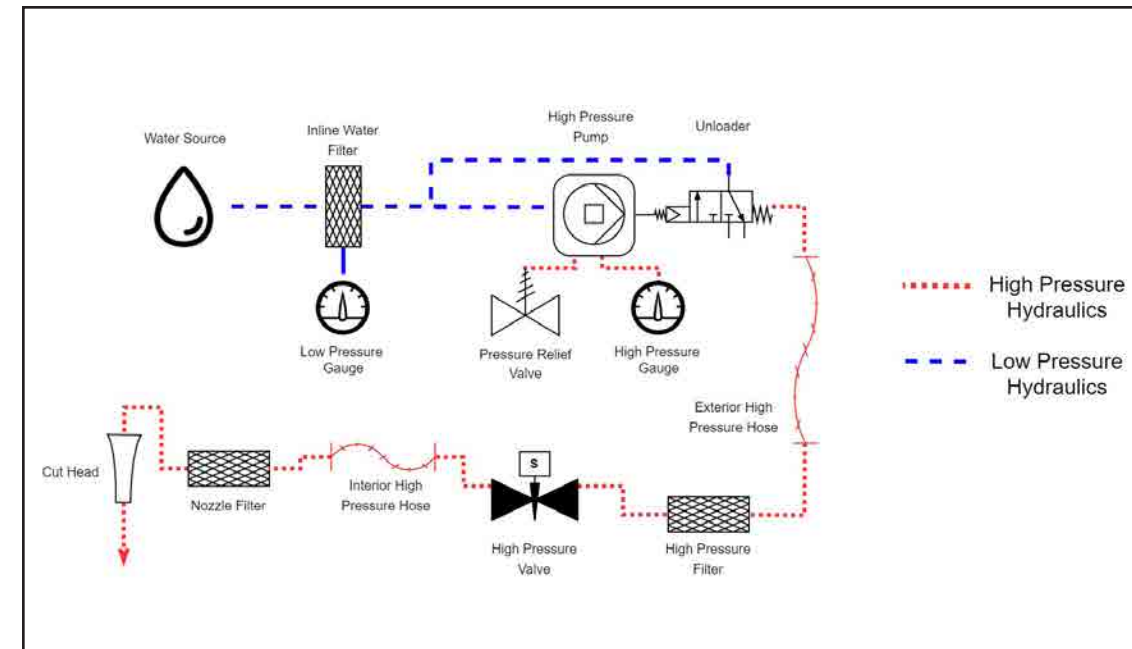
## Référence 8

Émission acoustique	74+/- 3dB
Niveau de pression acoustique	87+/-3dB
Condition de stockage	0°C - 40°C / 32°F-104°F for prolonged storage 0°C - 70°C / 32°F-160°F for 24 hours
Pression en marche et débit maximum	4800psi (33MPa) at 0.5 gal/min (1.9L/min)

## Schéma du système de la machine

Votre WAZER contient des centaines de composants qui se connectent les uns aux autres. Même s'il n'est pas nécessaire que vous les connaissiez tous, il est judicieux d'avoir un aperçu global de votre machine. Pour ce faire, nous avons créé quelques diagrammes et schémas au niveau système. Examinez-les, mais ne cherchez pas à les mémoriser et à les comprendre pleinement à ce stade. Après avoir effectué votre première série de découpes, nous vous recommandons vivement de revenir à ces schémas pour relier les points entre les composants et les systèmes derrière le flux de travail que vous rencontrez avec chaque découpe. Enfin, si vous essayez de résoudre un problème, les pannes au niveau du système peuvent vous aider à identifier le problème.

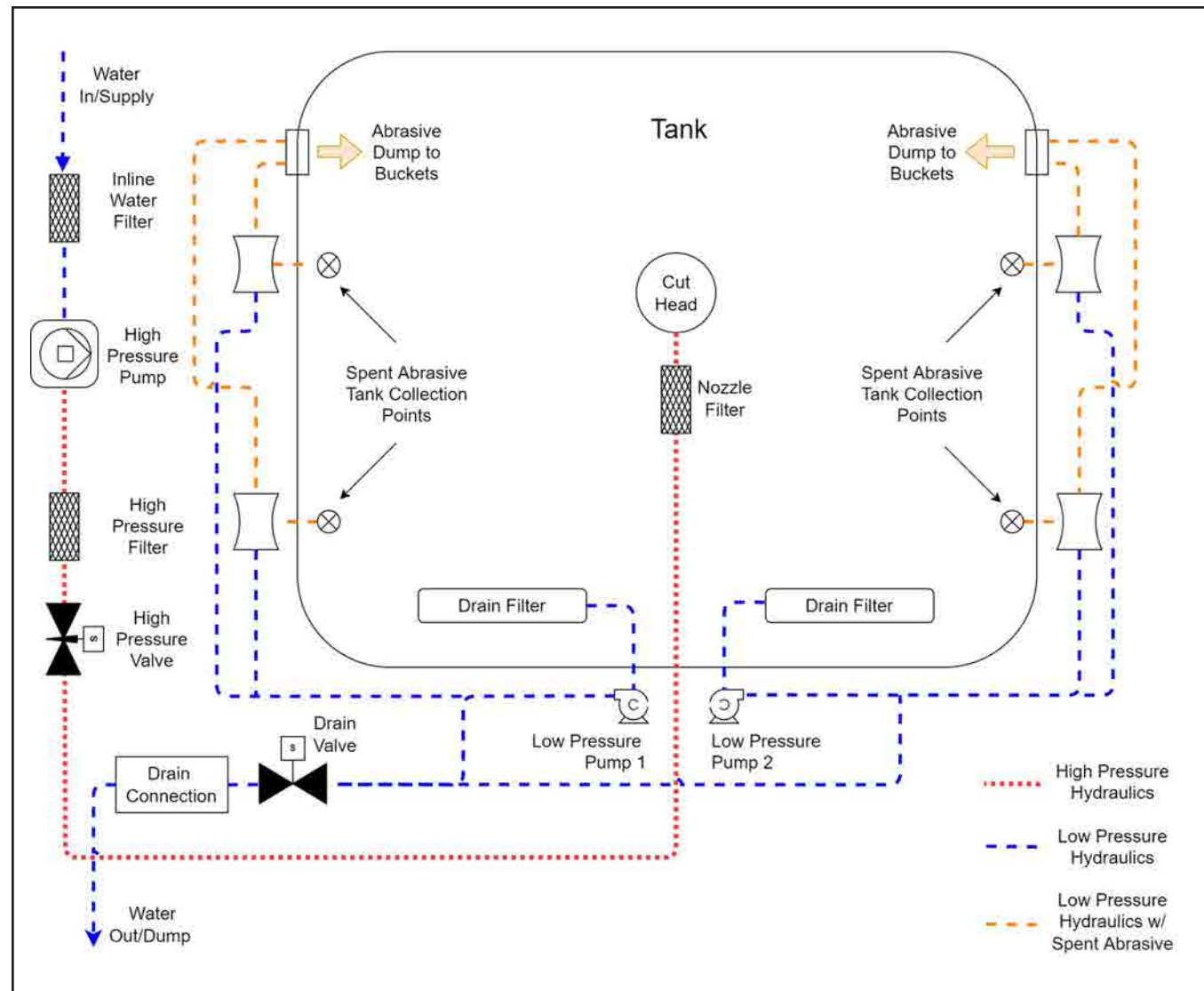
## Référence 9



## Schéma du système hydraulique haute pression

L'illustration ci-dessus montre les composants du système hydraulique haute pression, la direction du débit d'eau et la pression respective à chaque étage.

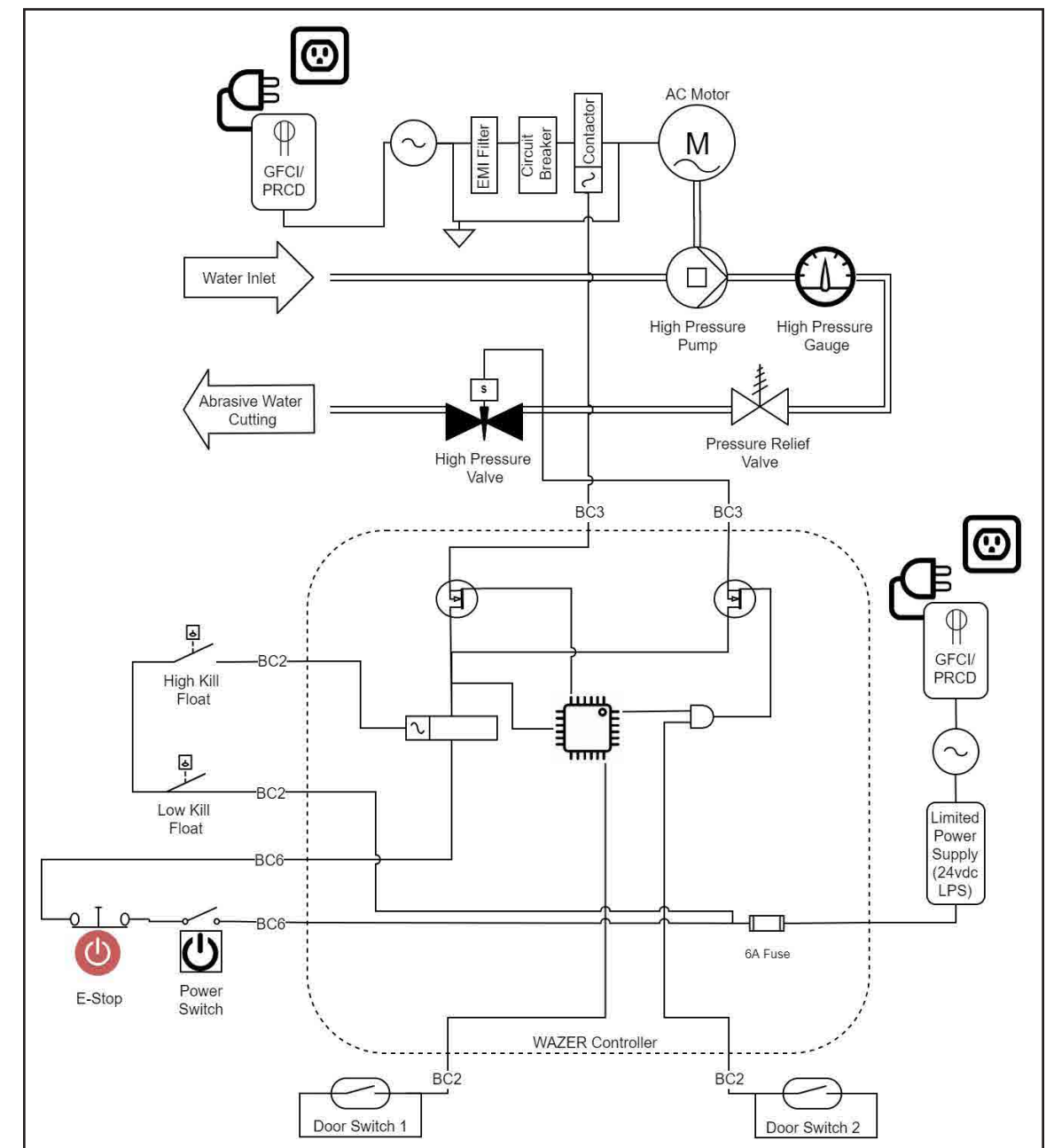




Référence 10

Schéma de présentation du système basse pression et du réservoir

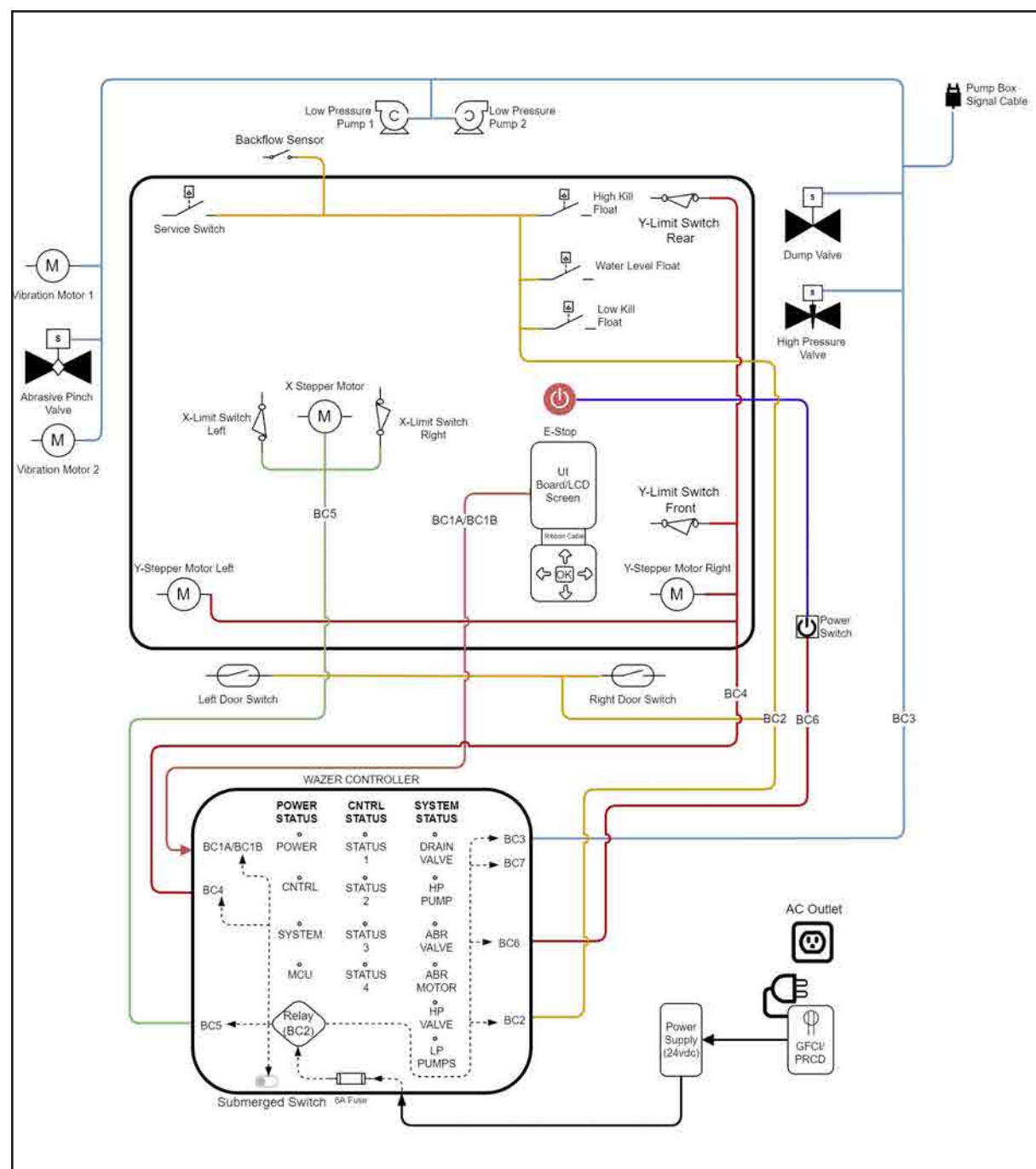
L'illustration ci-dessus montre les composants du système basse pression, le placement relatif des capteurs à flotteur et la direction du débit d'eau et de l'abrasif utilisé.



Référence 11

Schéma fonctionnel de sécurité

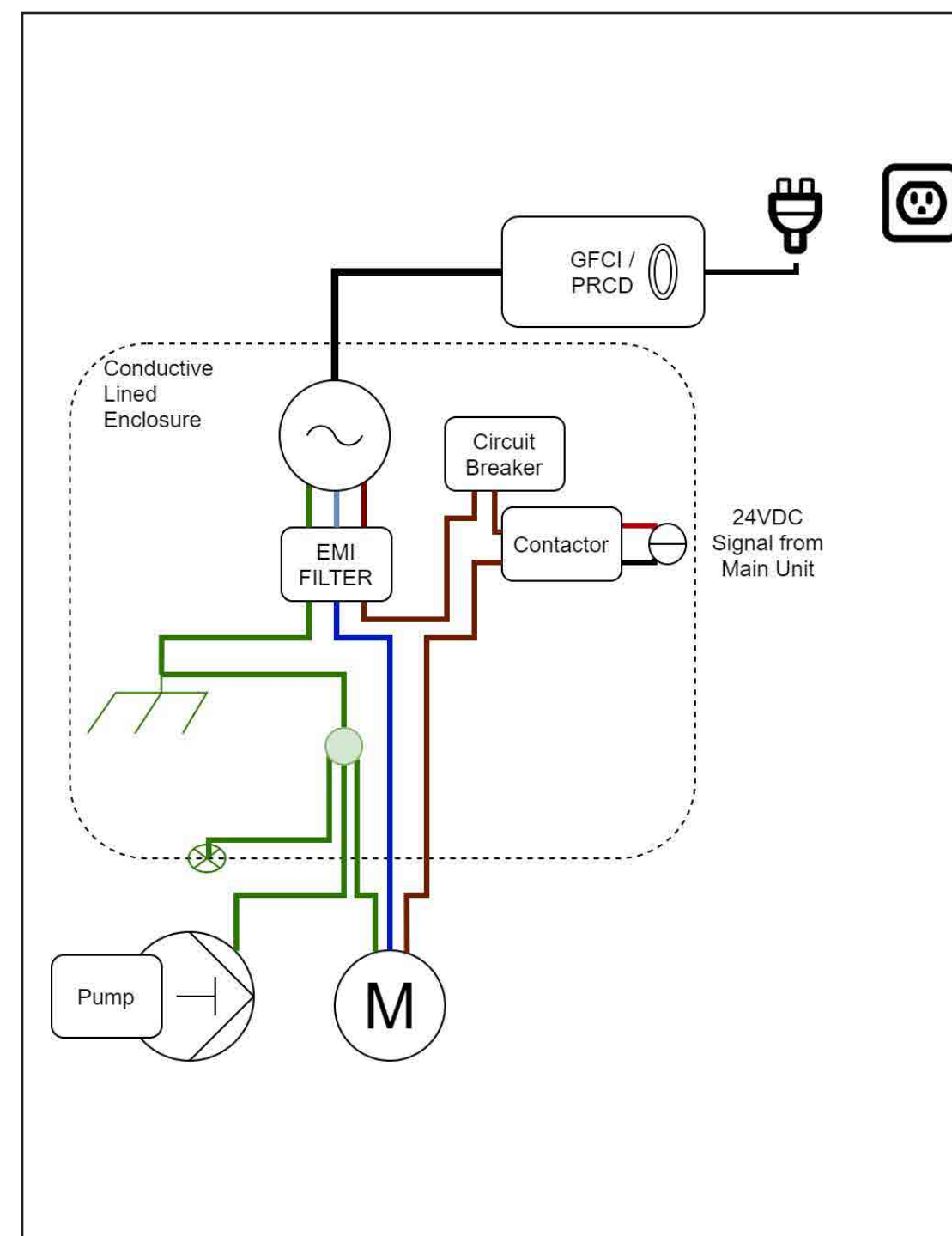
L'illustration ci-dessus montre un diagramme des niveaux de système des fonctions de sécurité intégrées à votre WAZER. Celles-ci incluent la protection contre les chocs électriques, la protection contre le contact avec le flux d'eau sous haute pression et la gestion correcte de l'eau pour protéger votre environnement.



Référence 12

Schéma du système de contrôle de l'unité principale

L'illustration ci-dessus montre le schéma de système de haut niveau du système de contrôle de l'unité principale d'EAU et des composants électromécaniques



Référence 13

Schéma de disposition électronique du boîtier de pompe

L'illustration ci-dessus montre le schéma du système de haut niveau du câblage et des composants électromécaniques du boîtier de la pompe.

# Mise en place du WAZER

Installez le WAZER.

Dans cette section, nous discuterons de la préparation de l'emplacement du WAZER, de son emballage, de la fin de l'installation matérielle et de son raccord à l'électricité et à l'eau. Une fois cette section terminée, vous serez prêt à effectuer votre première découpe

Les procédures suivantes doivent être appliquées pour bien installer le WAZER:

- Choisissez un emplacement pour votre WAZER
- Déballiez le WAZER
- Installez le WAZER
  - Mettez le capuchon de ventilation de la pompe
  - Faites trois connexions d'eau
  - Faites trois connexions de câble d'alimentation
  - Accrochez le WAZER au mur

La plupart de ces tâches comportent plusieurs étapes. Il est primordial de bien faire l'installation, sinon le WAZER ne fonctionnera pas correctement. Lisez attentivement le manuel et n'hésitez pas à contacter l'assistance du WAZER si vous avez encore des doutes après l'avoir examiné.

L'icône VIDEO indique que les instructions vidéo sont disponibles. Pour visionner nos vidéos d'informations, visitez le site [www.wazer.com/how-to-videos](http://www.wazer.com/how-to-videos)



## SECTION 4

# Choisissez un emplacement pour votre WAZER

## Prérequis de l'emplacement

Vérifiez que votre emplacement d'installation réponde bien à TOUS les prérequis suivants:

### Électriques

L'unité principale du WAZER est disponible en un seul modèle et peut être connectée à une alimentation 110-220 VAC. Cependant, la pompe se décline sous différents modèles en fonction des normes de tension des régions qu'elles concernent. Ce guide de configuration concerne à la fois le WAZER 110 VAC 60hz (unité de pompe désignée par V1.5A) et le WAZER de 220 VAC 50hz (unité de pompe désignée par V1.5B). Veillez à bien suivre les instructions de branchement électrique appropriées ci-dessous, en fonction de votre modèle de WAZER. Vous pouvez vérifier votre modèle en consultant les étiquettes de numéro de série sur votre unité de pompe.

- 110 VAC 60hz (V1,5A) : Cette version de WAZER a une unité principale qui consomme jusqu'à 2 ampères et une unité de pompe qui consomme jusqu'à 15 ampères. Avec les circuits domestiques et de magasin traditionnels 110 VCA 60hz, vous devez disposer de l'un des éléments suivants pour votre machine
- 220 VAC 50hz (V1,5B) : Cette version de WAZER a une unité principale qui consomme jusqu'à 1 ampère et une unité de pompe qui consomme jusqu'à 8 ampères. Tout circuit > 11 amps sera suffisant.
- Comme c'est généralement le cas avec les moteurs à forte charge, il existe un « courant d'appel » inhérent qui dépassera momentanément les courants de fonctionnement en régime établi indiqués ci-dessus pendant une fraction de seconde. Le temps associé à ce « courant d'appel » est très court et presque tous les disjoncteurs AC domestiques et commerciaux sont conçus pour le gérer en toute sécurité, sans déclenchement. Toutefois, dans les rares cas où vous rencontrez des problèmes lors du déclenchement de votre disjoncteur, vous devrez peut-être consulter un électricien pour faire vérifier votre système afin de gérer une charge de l'ordre de 60 A pendant 150 millisecondes.

### Approvisionnement en eau :

**NOTICE** Certaines zones sont sensibles à l'eau sale ou aux ruptures de conduites Assurez-vous d'inclure un préfiltre mécanique avant l'entrée de la pompe afin d'éviter que les contaminants de l'alimentation en eau ne pénètrent dans la pompe. Nous ne pouvons être tenus responsables des dommages causés à la pompe par l'alimentation en eau contaminée.

- **Débit : Plus de 1 gpm (3,8 L / min).** La plupart des canalisations d'eau domestiques et commerciales répondront à cette exigence.
- **Pression : 35-125 psi (0,24 MPa – 0,8 MPa).** La plupart des systèmes de plomberie domestiques et commerciaux se situent dans cette plage. Plus la gamme est haute, meilleure est la longévité du boîtier de pompe.
- **Température : 130°F (54°C).** N'UTILISEZ PAS de conduite d'eau chaude pour le WAZER.

- **Dureté de l'eau : Moins de 180 mg / L (10,5 gpg).** La dureté de l'eau est le facteur le plus déterminant pour la longévité des composants. Toutefois, nous vous suggérons de faire des recherches dans votre région si cela vous inquiète..

### Drainage de l'eau :

Veillez à ce qu'il n'y ait pas plus de 30 m (30 pi) entre votre tuyau de drainage et l'évacuation du WAZER. De plus, le drain doit être situé à moins de 4 pieds (12 mm) au-dessus du WAZER.

### Bureau :

- Robuste et capable de supporter plus de 400 lbs. (160kg)
- Plat et bien nivelé en charge. 1,5 mm maximum de différence de hauteur sur l'ensemble du plateau de découpe
- Zone dégagée de 1,2 m sur 0,7 m (46 po sur 27 po) facile d'accès.
- Ne se détériore pas au contact de l'eau. Parce que dans certains scénarios imprévus, de l'eau peut s'écouler de la trémie abrasive et d'autres endroits.
- **REMARQUE :** Vous n'avez pas besoin de bureau si vous envisagez d'utiliser le WAZER avec l'accessoire sur pieds. Toutefois, maintenez-le bien 62 po (1 m 60) au-dessus du sol pour pouvoir y accéder.
- **Espace au sol :** Le boîtier de pompe, conçu pour être placé sur le sol, requiert un espace de 0,8 m x 0,7 m (30 po x 26 po) pour permettre une circulation d'air, des câbles et des tuyaux adéquats WAZER

### Température ambiante : 40 - 100 F / 5 - 40° C

Le WAZER ne doit jamais être utilisé en dehors de cette plage.

**Espace autour du WAZER :** Veillez à laisser au moins 0,4 m d'espace libre sur les côtés droit et gauche du WAZER. Sur le côté gauche de WAZER, vous aurez besoin de place pour remplir la trémie d'abrasif. Vous pouvez accéder au panneau de configuration, sur le côté droit.

**Zone humide :** Le WAZER fonctionnant avec des abrasifs et de l'eau, il a beau être fermé, il n'est pas scellé. Il se peut donc que l'eau et l'abrasif s'en échappent. La surface du sol doit donc être résistante à l'eau, antidérapante et suffisamment lisse pour faciliter le nettoyage des éclaboussures.

**Bruit :** Le WAZER émet des bruits perturbateurs dans des environnements tels que les salles de classe et les bureaux. Veillez à bien le placer dans un endroit où le niveau de bruit des outils de magasin tels que perceuses et scies est acceptable.



## Déballage

Temps approximatif : 30 mins  
Requiert deux personnes

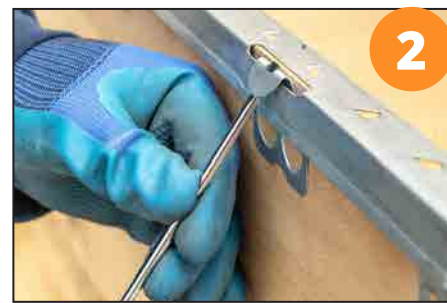


Le WAZER arrive dans une caisse. Dans cette caisse, vous trouverez une variété d'autres boîtes. Ces boîtes contiendront tous les composants nécessaires pour faire fonctionner le WAZER.

### ⚠ CAUTION

Avant de tenter de déconnecter le WAZER, assurez-vous d'avoir:

- Deux personnes capables de soulever 27 kg chacune
- Un cutter ou des ciseaux
- Un chariot
- Clé à molette
- Un grand seau



### Boîtier de la pompe (Soulever à 2 pers.):



Avec une personne de chaque côté du boîtier, saisissez fermement le dessous ou bien les sangles d'emballage, puis orientez le boîtier de la pompe vers le haut et placez-le près de l'emplacement prévu du WAZER.

Assurez-vous d'observer la bonne orientation de cette boîte. Ne le placez jamais sur ses côtés et ne l'inversez jamais.

Ne placez pas le boîtier de la pompe sur une surface qui ne peut pas supporter un poids important.

### Déballage du WAZER **NOTICE**

1. NE PAS incliner ou retourner le boîtier du WAZER.
2. Coupez les bretelles.
3. NE faites PAS d'entaille profonde dans la boîte, vous risqueriez de la rayer.
4. Soulevez le WAZER uniquement par le bas des pieds en forme d'arc en aluminium argenté. Nous vous recommandons de conserver l'emballage pour le retour et la mise hors service, si nécessaire.







### Déballage du boîtier de pompe

Veillez suivre ces instructions pour bien déballer le boîtier de la pompe :

**NOTICE** NE faites PAS d'entaille profonde dans la boîte vous risqueriez de la rayer.

**NOTICE** Soulevez UNIQUEMENT le Pump Box en utilisant le bas des plaques argentées sur les côtés gauche et droit. Nous vous recommandons de conserver l'emballage pour le retour et la mise hors service, si nécessaire.



### Vérifiez le contenu de vos envois



## Installez le WAZER

Temps approximatif : 120 mins  
Requiert deux personnes.



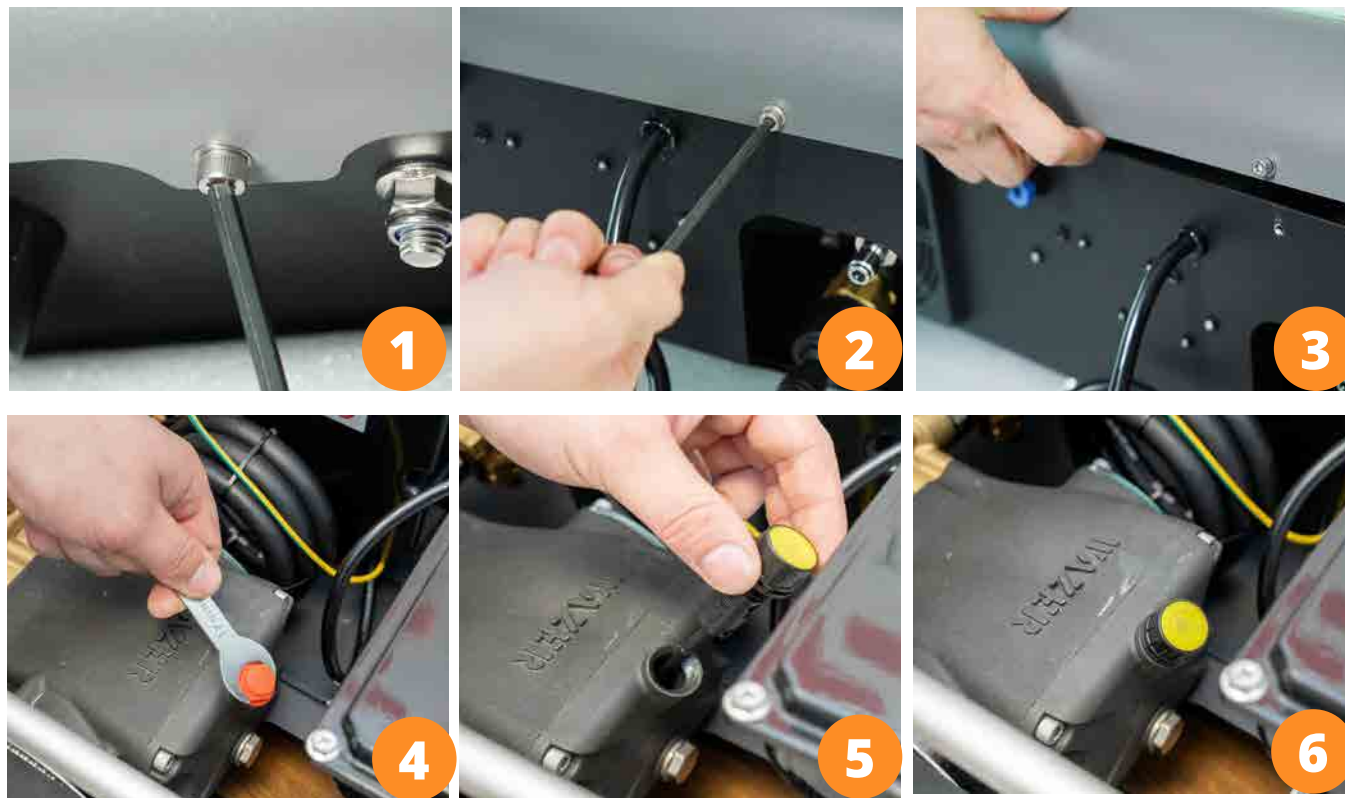
- Mettez le capuchon de ventilation de la pompe
- Faites trois connexions d'eau
- Installer le filtre à eau d'entrée et la vanne marche / arrêt
- Faites trois connexions de câble
- Accrochez le WAZER au mur

### Installez le bouchon de ventilation de la pompe

**NOTICE** Faire fonctionner l'appareil avec le capuchon rouge endommagera le boîtier de la pompe et ne sera PAS couvert par la garantie..

**⚠ WARNING** NE JAMAIS retirer le couvercle du boîtier de la pompe lorsque le boîtier de la pompe est connecté à l'alimentation ou pendant le fonctionnement.

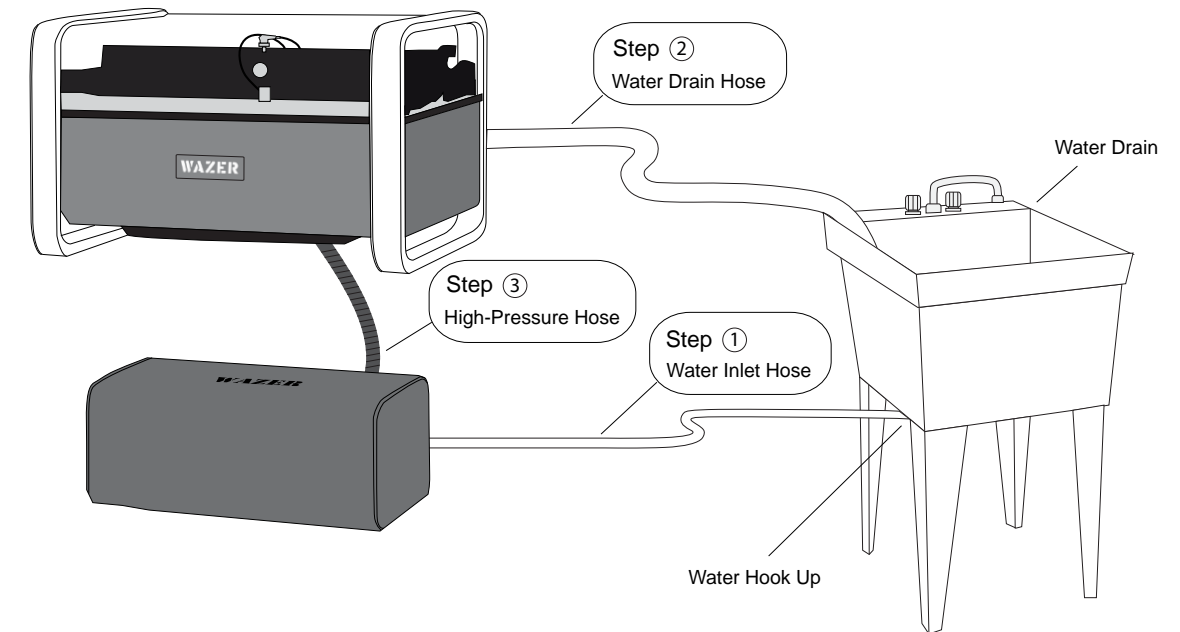
Note 4 Pg.17



## Raccordement d'eau

Note 3 Pg.17

Le WAZER doit être raccordé à vos conduites d'eau. Voici un schéma du système.



L'installation comporte trois étapes :

- Tuyau 1 : Tuyau d'arrivée d'eau (tuyau blanc de 3/8" de diamètre)
- Tuyau 2 : Tuyau de vidange d'eau (tuyau blanc de 1/2" de diamètre)
- Tuyau 3 : Tuyau haute pression (tuyau noir robuste)

Chaque tuyau est essentiel au fonctionnement. Le tuyau d'arrivée d'eau fournit de l'eau pour la découpe. Le tuyau d'évacuation de l'eau élimine l'eau. Le tuyau haute pression fournit de l'eau haute pression du boîtier de la pompe au WAZER. Il y a également plusieurs connexions couvrant d'autres fonctions essentielles..

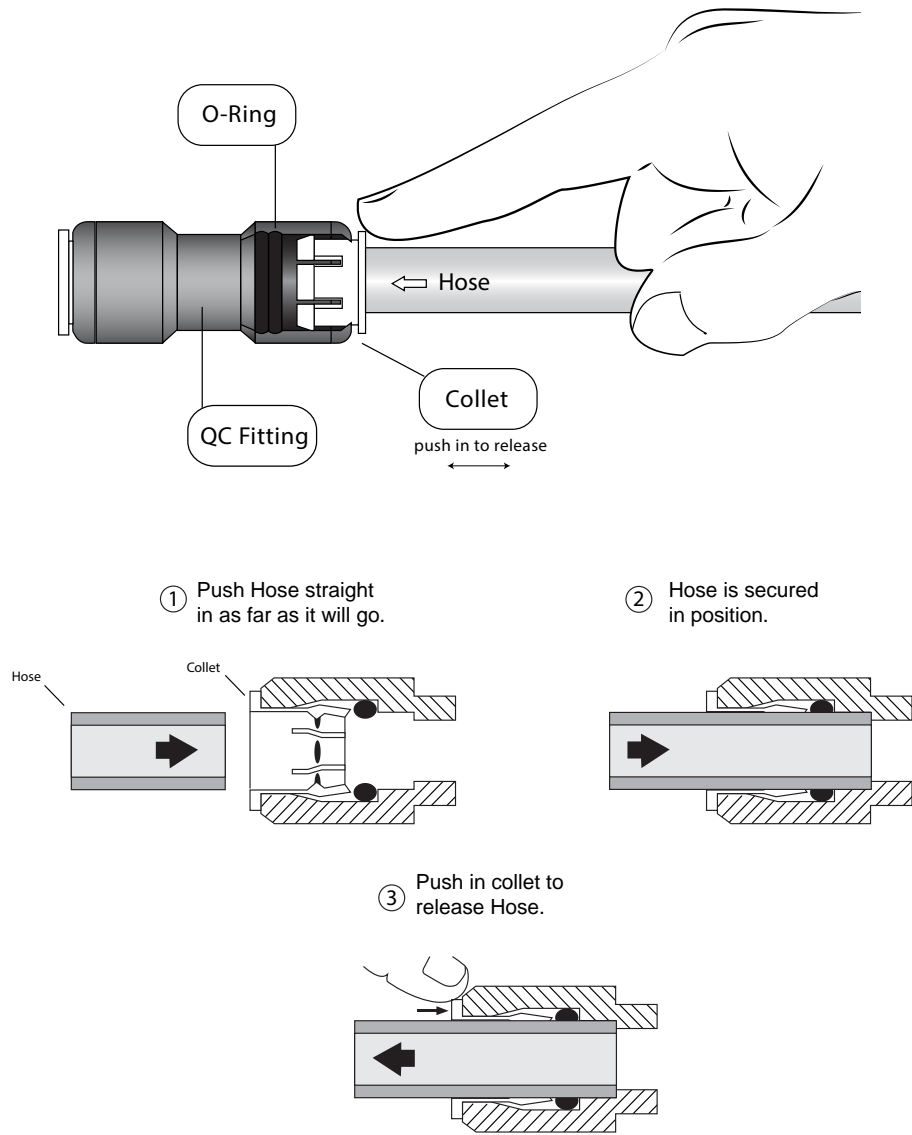
**NOTICE** Si vous n'êtes pas à l'aise avec cette partie de l'installation, demandez à un plombier professionnel de compléter cette partie de l'installation pour vous..

**NOTICE** Le WAZER ne doit jamais être configuré pour que son eau de drainage recircule dans son tuyau d'arrivée d'eau. Cela détruirait le boîtier de pompe et annulerait la garantie. Vérifiez visuellement le flexible haute pression avant l'installation. Si la couche externe du flexible haute pression a été endommagée jusqu'à la couche externe du câble, le flexible haute pression doit être mis hors service. Contacter WAZER pour le remplacement.



Système de connexion rapide

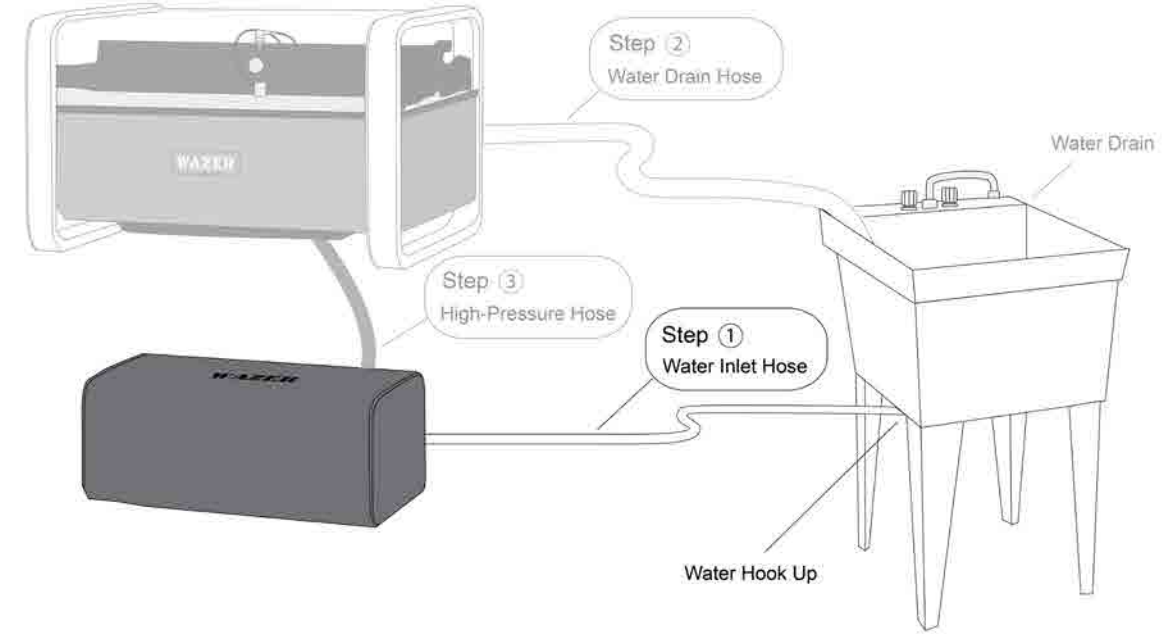
**NOTICE** Assurez-vous d'insérer complètement le tuyau dans les raccords de style John-Guest. Vous sentirez un niveau de résistance (le joint) que vous devrez pousser jusqu'à ce que le tuyau soit complètement inséré dans la connexion. Un total d'environ 1" (25 mm) de tuyau doit être inséré dans le raccord



Tuyau 1 : Installez le tuyau d'arrivée d'eau

Note 3 Pg.17

Il doit être connecté à votre source d'eau à une extrémité et à la boîte de pompe à l'autre extrémité.



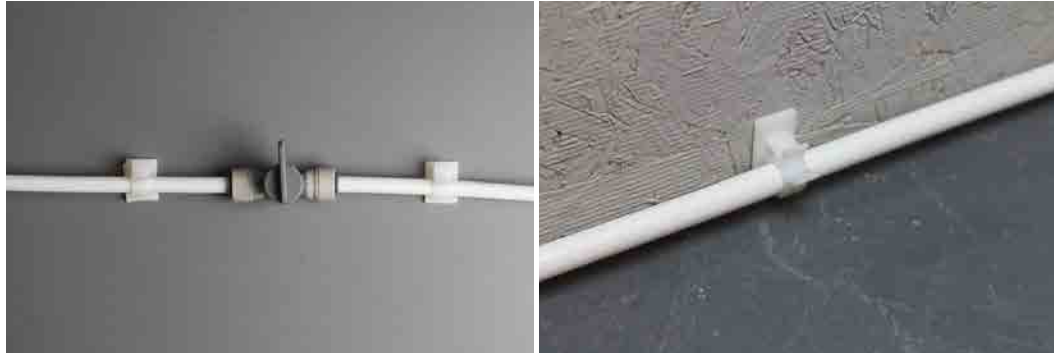
1. Connectez le tuyau d'arrivée d'eau dans le boîtier de la pompe : Dans votre trousse d'accessoires, vous trouverez un tuyau d'arrivée d'eau (tuyau blanc de 3/8" de diamètre.) Connectez ce tuyau à la connexion d'arrivée d'eau située à l'arrière du boîtier de la pompe.



**NOTICE**

NE recouvrez PAS le boîtier de pompe.  
NE placez PAS la pompe dans un endroit confiné.  
Le boîtier de pompe génère une chaleur importante qui doit être expulsée et doit être visible à tout moment pour vérifier l'absence de fuite.

2. Acheminement du tuyau d'arrivée d'eau : voici quelques exemples d'acheminement qui peuvent être utiles :



3. Branchez le tuyau d'arrivée d'eau à l'alimentation en eau :  
*Vous utiliserez soit :*  
 - l'adaptateur d'entrée d'eau du tuyau d'arrosage, soit  
 - celui pour l'évier



ADAPTATEUR DE TUYAU DE JARDIN



ADAPTATEUR DE TUYAU DE JARDIN

### Option 1 : Adaptateur d'évier (recommandé)

Dans le kit de plomberie, vous trouverez un adaptateur pour évier, qui est un connecteur « en T » compatible avec les raccords les plus courants sous l'évier.

#### Installation :

- NOTICE** Fermer le robinet d'arrivée d'eau.
- Dévissez le connecteur de l'évier existant de l'alimentation en eau.
- Vissez l'adaptateur de lavabo dans l'alimentation en eau.
- NOTICE** Réinstallez l'alimentation du robinet dans le côté fileté de l'adaptateur de lavabo.
- Ne coupez PAS l'extrémité du tuyau d'arrivée d'eau à la bonne taille!



Note 3 Pg.17

### Option 2 : ADAPTATEUR DE TUYAU DE JARDIN

#### Installation :

- Cet adaptateur de tuyau d'arrosage s'enfile dans un tuyau d'arrosage ou un robinet d'évier.
- Installez l'adaptateur de tuyau d'arrosage.
- Ne coupez PAS l'extrémité du tuyau d'arrivée d'eau à la bonne taille.
- N'ouvrez PAS le robinet d'alimentation en eau pour le moment !



Si cet emplacement dispose de lignes d'alimentation en eau chaude et en eau froide séparées, installez-les à l'aide de la ligne d'alimentation en froid. N'utilisez JAMAIS d'eau chaude. Cela endommagerait votre WAZER.

Si vous n'avez pas de robinet équipé d'un filetage pour tuyau d'arrosage, vous pouvez utiliser un accessoire en conjonction avec l'adaptateur de tuyau d'arrosage. L'adaptateur orange est une pince de robinet et est équipé de filetages de tuyau d'arrosage sur le côté inférieur. Reportez-vous aux schémas ci-dessous pour installer l'adaptateur orange.

Ceci n'est pas une pièce jointe permanente, veuillez mettre à jour l'option 1 bientôt..

#### **NOTICE**



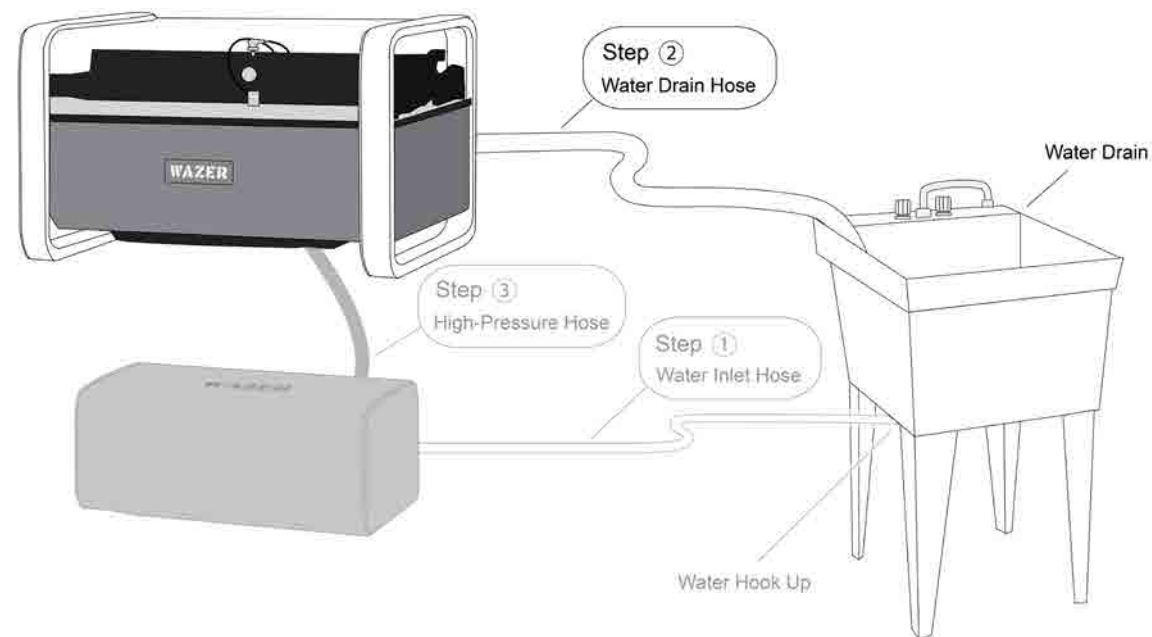
## Tuyau 2 : Installez le tuyau d'évacuation d'eau

Le WAZER produit une quantité importante d'eau pendant la découpe. C'est pourquoi, le tuyau d'évacuation d'eau doit être connecté à votre évacuation avant toute utilisation.

### 1. Raccordez le tuyau de vidange d'eau à l'unité principale du WAZER

Dans votre kit d'accessoires, vous trouverez un tuyau de vidange d'eau (tuyau blanc d'un diamètre de 1/2"). Branchez ce tuyau à celui de l'évacuation d'eau située dans le coin arrière droit du WAZER. À noter que le branchement du tuyau d'évacuation d'eau pivote pour un acheminement plus direct.

**NOTICE** Assurez-vous que le drain n'est pas à plus de 4 pieds au-dessus du WAZER. Notez que le WAZER produit une quantité importante d'eau lors de la découpe. Un tuyau non sécurisé peut rapidement renverser de grandes quantités d'eau.

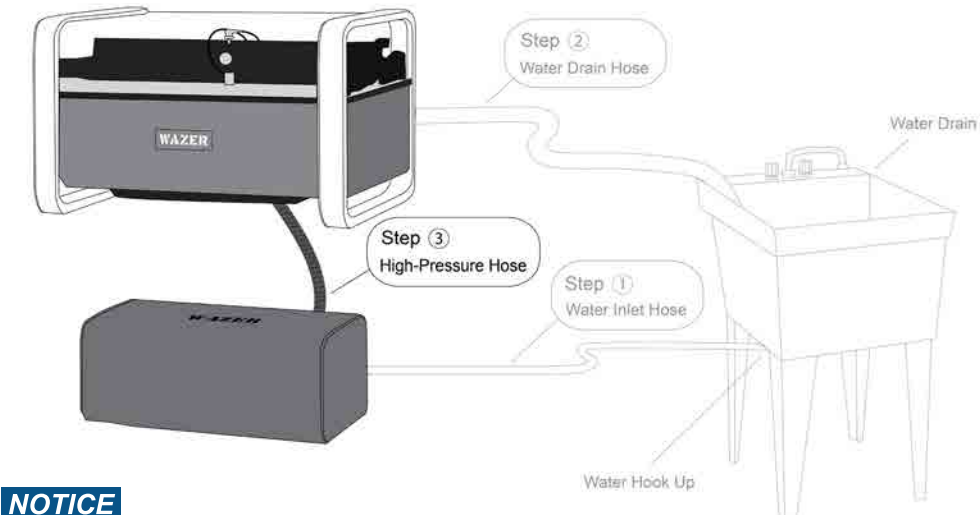


**NOTICE** Veillez aussi à bien évacuer les eaux usées. L'eau drainée du WAZER est déjà partiellement filtrée. Il y aura probablement des abrasifs et du matériel usés dans cette eau.



## Tuyau 3 : Installez le tuyau haute pression

Le tuyau haute pression transfère de l'eau haute pression entre l'unité principale WAZER et le boîtier de la pompe



**NOTICE** Visually check High-Pressure Hose before installation. If the High-Pressure Hose outer layer has been damaged down to the outer wire layer, the High-Pressure Hose shall be withdrawn from use. Contact WAZER for replacement.

Ce tuyau mesure 5 pieds de long. Assurez-vous qu'il passe bien entre les deux unités sans provoquer de bouchons au niveau des joints. N'orientez pas le tuyau de manière à provoquer une abrasion, un pincement ou une perforation. En particulier, vérifiez s'il y a pincement entre votre bureau et le mur.

Ce tuyau a des raccords Quick Connect attachés à chaque extrémité. Pour établir la connexion, tirez le collier et poussez fermement l'extrémité femelle dans la connexion du tuyau haute pression, en veillant à bien positionner les raccords.

1. Connectez une extrémité du flexible haute pression au raccord de flexible haute pression situé à l'arrière du boîtier de la pompe. **Veillez à ce que le raccord soit bien en place et que le col enclenché en avant. Tirez sur le tuyau pour vérifier la connexion.**

**NOTICE** Vérifiez visuellement le flexible haute pression avant l'installation. Si la couche externe du flexible haute pression a été endommagée jusqu'à la couche externe du câble, le flexible haute pression doit être mis hors service. Contacter WAZER pour le remplacement.

Assurez-vous que le boîtier de la pompe soit dans un endroit ne bouchant pas trop les flexibles haute pression et d'arrivée d'eau.

Assurez-vous que le tuyau haute pression ne plie pas trop à l'arrière du boîtier de la pompe.





## Finaliser les raccordements d'eau

- Installez un filtre à eau
- Installez la vanne ON / OFF
- Faites un test de fuite

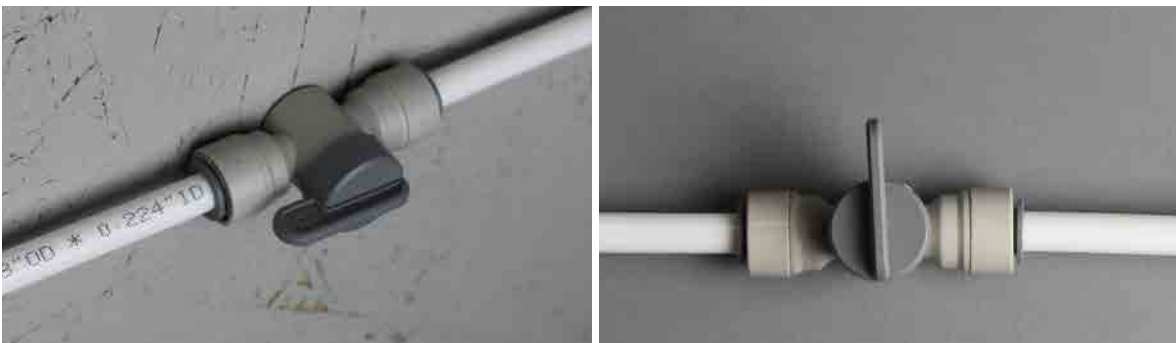
1. Installez le filtre à eau d'entrée et la vanne marche/arrêt  
Une fois que vous avez terminé les trois connexions de tuyau, l'installation du filtre à eau et de la vanne marche/arrêt doit être effectuée..

Il est important de fermer le tuyau d'arrivée d'eau chaque fois que le WAZER est inactif ; ne pas le faire pourrait entraîner une fuite d'eau massive ou endommager l'appareil



2. Faites un test de fuite **NOTICE**

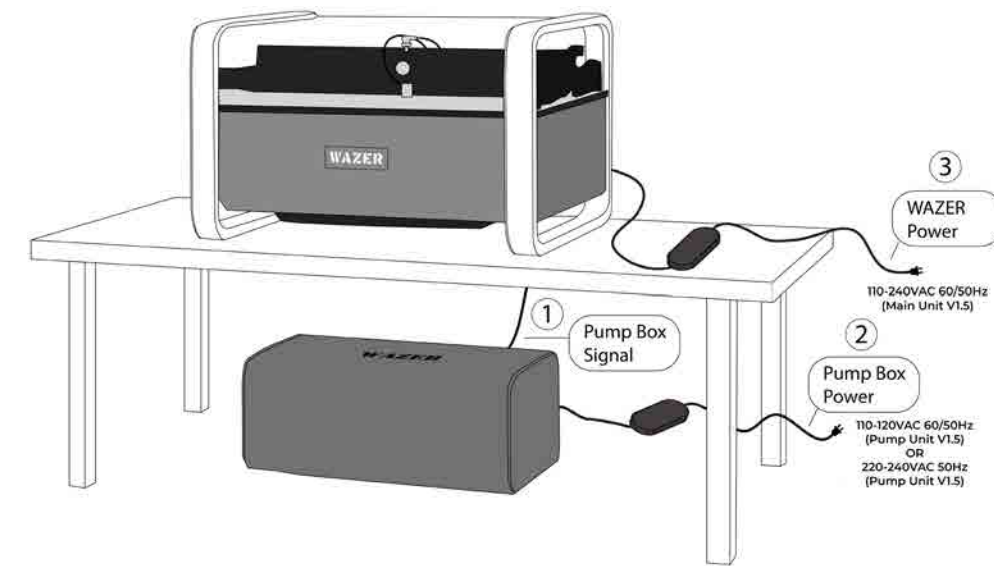
- Inspectez toutes les connexions d'eau. Assurez-vous que chaque connexion soit bien installée et corresponde aux descriptions de ce manuel.
- Ouvrez l'alimentation en eau du tuyau d'arrivée d'eau et activez le robinet d'alimentation
- Inspectez chaque point de la connexion pour les fuites éventuelles.
- Laissez l'alimentation en eau pendant quelques minutes et revérifiez les raccordements pour détecter les gouttes s'écoulant lentement.
- Fermez la vanne marche / arrêt avant de passer à la section suivante.



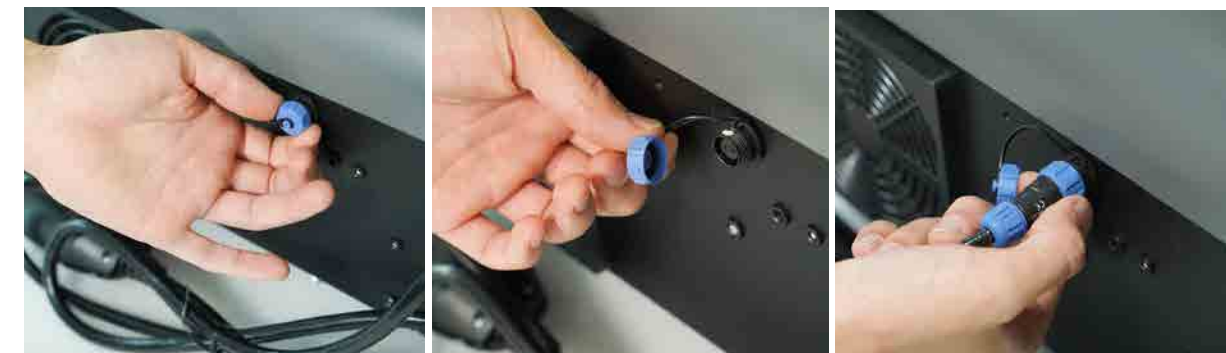
## Câbles électriques

Vous avez trois branchements électriques à faire avec le WAZER :

Note 7 Pg.19



Établir la connexion du signal du boîtier de la pompe



1. Connexion du câble d'alimentation du boîtier de pompe

- Vous devez appuyer sur le bouton RESET du GFCI / PRCD. Cherchez une lumière verte à allumer.
- We recomNous vous recommandons de vérifier cette fonction de sécurité chaque fois que l'EAU est allumée.



## 1. Branchez le WAZER Power Cable

WAZER sur 24 VDC, avec une prise d'alimentation. Vous trouverez l'adaptateur d'alimentation collé sur le WAZER ; retirez le panneau d'accès du côté droit pour un meilleur accès. Le câble d'alimentation du WAZER pour l'alimentation se trouve dans le kit d'accessoires.

- Le WAZER a un appel de courant de 2 Ampères. Si vous êtes dans une région de 110 VCA et que le boîtier de pompe de 110 Vca (V1.5A) est branché sur un circuit de 15 A, vous devrez faire fonctionner le WAZER sur un circuit entièrement séparé. Veillez à bien brancher le câble d'alimentation WAZER dans la prise d'un autre circuit.
- Si vous êtes dans une région de 110 VCA et que le boîtier de pompe de 110 Vca (V1.5A) est branché sur un circuit de 20 ampères, vous pouvez faire fonctionner le WAZER et le boîtier de pompe du même circuit.
- Si vous vous trouvez dans une région de 220 VCA, l'unité principale du WAZER et l'unité de pompage peuvent être sur le même circuit à condition que le disjoncteur soit supérieur à 11 ampères.



- Isolez bien l'alimentation électrique des gouttes et de fuites potentielles du WAZER. **NE PAS placer l'alimentation sous le WAZER**
- La fiche doit être branchée dans une prise correspondante qui est correctement installée et mise à la terre conformément à tous les codes et coordonnées locaux..
- Si le câble d'alimentation ou le câble du boîtier de pompe est endommagé ou usé, arrêtez IMMÉDIATEMENT l'installation ou le fonctionnement. Contactez l'assistance WAZER pour le faire remplacer.
- Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher.

\*Vérifiez une deuxième fois pour vous assurer que l'alimentation locale corresponde bien au modèle que vous avez acheté, avant de brancher le WAZER.

## Accrochez le WAZER au mur

*Placez le WAZER et le boîtier de la pompe à leurs emplacements finaux*

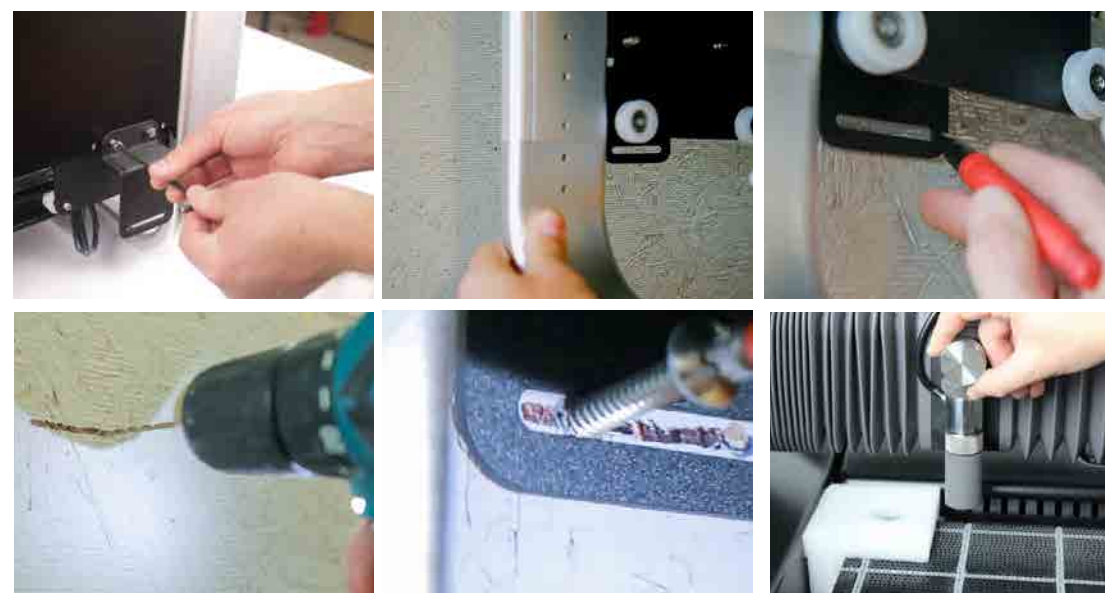
Veillez à laisser suffisamment d'air circuler autour du boîtier de la pompe et ne faites pas venir d'eau ou de fils électriques à l'arrière de l'unité.

**⚠WARNING** Rempli d'eau, il pèse environ 400 kg. Pour sa sécurité et celle de ses utilisateurs, il est nécessaire d'ancrer la machine au mur ou à une structure solide à l'aide du support et du matériel fournis.

*To anchor WAZER:*

1. Installez le support de fixation murale à l'aide du matériel fourni. Ce support est installé sur le côté arrière droit du WAZER (vu de l'arrière) avec une clé Allen de 4 mm.
2. Placez le WAZER dans la position voulue et faites des repères sur le mur là où vous avez l'intention de percer des trous pour le support de fixation mural.
3. Retirez le WAZER du mur pour percer des trous ou installer des ancrages muraux. Remettez-le ensuite en place et installez les vis appropriées à travers le support.

Notez que des ancrages muraux pour les cloisons sèches et le béton sont fournis. Installez bien le matériel correct.





# Découpage avec le WAZER



SECTION  
5

Apprenez le processus de découpe du WAZER en complétant la Welcome Cut..

La découpe avec le WAZER implique une procédure précise. Vous trouverez une liste de contrôle à la fin de ce chapitre que vous pouvez poster de manière bien visible à titre de rappel.

Les procédures suivantes devront être appliquées pour bien installer le WAZER :

- Préparation
- Démarrage
- Découpe
- Finition
- Arrêt
- Entretien entre les découpes

Attentes des utilisateurs :

- Il faut quelques découpes et heures de fonctionnement et d'expérience du comportement de la machine pour pouvoir la faire marcher en toute confiance.
- Si vous avez des doutes ou des incertitudes :
  - Contactez l'assistance clientèle du WAZER pour obtenir de l'aide
- Effectuer la découpe de bienvenue et commencer avec quelques dessins simples et personnalisés est fortement recommandé.



**⚠WARNING** Porter un équipement de protection individuelle approprié

Une protection oculaire est requise lors de l'utilisation du WAZER. Des chaussures antidérapantes sont également recommandées..



**NOTICE** Ouvrir la vanne marche/arrêt

Ouvrir la vanne On / Off, qui activera l'alimentation en eau. Oublier de le faire pourrait endommager le caisson de la pompe et entraîner un problème de découpe. Veillez à ce que l'eau coule bien dans le WAZER et à savoir l'éteindre en cas d'urgence

## Préparation

Consultez également la section 3, Dissolution du système WAZER, pour vous familiariser avec tous les composants du WAZER. Nous allons référencer ces parties par leur nom tout au long de la présente section.

**Checklist : Avant la découpe**



**NOTICE** Remplir le réservoir  
Ne faites PAS fonctionner le WAZER avec un niveau d'eau bas dans le réservoir. L'eau dans le réservoir est essentielle pour protéger le fond du WAZER du jet pendant la coupe. Assurez-vous que le réservoir est rempli approximativement jusqu'au niveau supérieur du lit de découpe. Il faudra environ 15 gallons d'eau pour atteindre ce niveau. Pour remplir le réservoir, ouvrez la porte et ajoutez manuellement de l'eau avec un seau ou un tuyau.



**NOTICE** Fixez le tuyau de vidange d'eau  
Assurez-vous que le tuyau de vidange soit bien mis, sans obstruction et sécurisé pour éviter les fuites d'eau..



**Vérifiez tous les branchements électriques**

Assurez-vous que le câble d'alimentation du boîtier de pompe et le câble d'alimentation WAZER soient branchés aux bonnes prises. Assurez-vous qu'une lumière verte continue soit bien allumée sur le GFCI / PRCD. Sinon, appuyez sur le bouton de réinitialisation du module. Vérifiez que le câble de signal soit bien connecté au boîtier de pompe

Note 4 Pg.18



**Nivelez le lit de découpe**

Vous remarquerez peut-être que le lit de coupe et le niveau d'eau ne sont pas parallèles. Cela peut se produire si la machine n'est pas de niveau sur la surface sur laquelle elle est placée OU si le lit de coupe n'est pas de niveau. Si votre machine n'est pas de niveau, vous pourriez avoir des erreurs de gestion de l'eau à l'avenir. Si votre lit de coupe n'est pas de niveau, il est garanti que vous aurez des reflux et des coupes ratées



**Recherche de fuites**

Inspectez la zone autour du WAZER, du boîtier de pompe et des flexibles d'accompagnement pour détecter les fuites éventuelles. En cas de fuite ou si des objets sont malencontreusement mouillés, éteignez tout, et LAISSEZ SÉCHER toute la nuit avant de voir s'il y a des dégâts et si tout fonctionne bien



**Placez bien les alarmes du capteur d'eau**

Prenez les deux alarmes de capteur d'eau du kit d'accessoires et installez-y deux piles 9 V (non incluses). Placez-les autour du WAZER. Notez que les alarmes du capteur d'eau ne sont PAS connectées au WAZER et ne mettront PAS son fonctionnement en pause.

## Démarrage

*Cette section vous guidera à travers le processus de configuration du WAZER pour votre découpe..*  
Nous recommandons fortement à chacun de suivre chaque étape indiquée dans cette section. De plus, à la fin de cette section, vous trouverez deux copies de la « Liste de vérification de la découpe avec le WAZER ». Nous vous suggérons fortement d'afficher en évidence l'une de ces pages dans un endroit très visible près de votre WAZER, pour que tous les utilisateurs puissent s'y référer à chaque coupe.

### Insérez la carte SD

Le transfert de fichiers de découpe vers le WAZER s'effectue via une carte SD. Pour transférer des fichiers de découpe sur la carte SD, connectez-la à votre ordinateur, puis faites-y glisser les fichiers. Le WAZER a un emplacement près du panneau de commande qui accueille une carte SD de taille standard. Il est important d'insérer la carte SD avant d'activer le WAZER.

Une carte SD est fournie avec votre kit d'installation. Elle contient le fichier de découpe pour la découpe de bienvenue. Mettez-la dans le WAZER.



## Allumez le WAZER

*Il y a 5 choses qui peuvent empêcher votre WAZER de s'allumer*

- Le défaut de branchement des cordons GFCI / PRCD dans les bonnes prises.
- Les GFCI / PRCD sont réinitialisés et un voyant vert s'allume alors.
- Le réservoir doit être suffisamment rempli, Car un niveau d'eau trop bas ou trop élevé fera que les capteurs de flotteur correspondants empêcheront la machine de s'allumer.
- L'arrêt d'urgence doit être réinitialisé et en position haute / désengagée.
- L'interrupteur principal situé dans le coin inférieur droit de l'unité principale est accessible en allant sous le capot droit de la machine.

Si vous avez correctement effectué toutes les étapes décrites dans ce manuel, vous ne devriez avoir à traiter que des deux dernières à ce stade. Si l'arrêt d'urgence est engagé (en position basse), tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il se réinitialise et qu'il apparaisse. Utilisez cet interrupteur uniquement en cas d'urgence et non comme moyen principal d'activation et de désactivation. En tant que méthode principale pour allumer et éteindre la machine, vous devez utiliser l'interrupteur d'alimentation situé dans le coin inférieur droit de l'unité principale. Accéder sous le capot latéral droit vous donnera accès à cet interrupteur d'alimentation.

Lorsque le WAZER est activé, le panneau de configuration présente deux options :

- Sélectionnez Fichier de découpe (Cut file) : Cela vous permet de sélectionner un fichier de découpe et d'en démarrer une.
- Configuration et maintenance : Cela vous permet de choisir parmi plusieurs options de configuration et de maintenance qui faciliteront l'entretien du WAZER.

Ceci est considéré comme le menu principal du WAZER. Vous contrôlez le WAZER via l'écran et le clavier intégrés. Le symbole «>» à gauche indique le champ sélectionnable actuel. Le bouton OK confirme une sélection. Appuyez sur la flèche gauche pour revenir au menu précédent.

**NOTICE** Lorsque vous allumez le WAZER pour la première fois, le menu principal s'affiche sur le panneau de commande et le bouton Marche / Arrêt clignote. Si vous retirez le panneau d'accès du côté droit et observez le boîtier de commande, les quatre voyants du côté gauche seront allumés, les voyants supérieur et inférieur de la colonne du milieu seront allumés et les deux voyants du milieu de la colonne du milieu clignoteront. Aucune des LED du côté droit ne sera allumée. Le WAZER ne fera pas de bruit.

Vous remarquerez qu'il n'y a pas d'interrupteur d'alimentation pour le boîtier de pompe. En effet, le boîtier de pompe est contrôlé par le WAZER via le câble de signal. Assurez-vous que le boîtier de pompe soit bien branché sur le secteur, que le voyant vert du GFCI / PRCD soit allumé et que le câble de signal soit connecté.

Si votre WAZER ne s'allume pas, vérifiez les interrupteurs à flotteur haut et bas situés sur le côté droit du réservoir ; le commutateur bas doit être immergé et le commutateur haut ne doit pas l'être. Si le niveau d'eau n'est pas compris entre ces commutateurs, le WAZER ne s'allumera pas. Rajoutez ou siphonnez de l'eau au besoin.

Maintenant que votre WAZER est allumé, nous pouvons l'utiliser pour effectuer les deux dernières étapes de configuration avant de commencer votre première découpe. La première est d'amorcer votre tuyauterie pour s'assurer que les conduites sont purgées de toute poche d'air. La seconde est d'établir le niveau d'eau de votre WAZER.



## Amorçage de la plomberie

Note 5 Pg.18

*Nécessaire pour la configuration initiale du WAZER et le redémarrage après la maintenance*

S'il s'agit de votre première découpe, même après avoir débranché une conduite d'eau ou restée inutilisée pendant un certain temps, assurez-vous d'amorcer la plomberie pour vous assurer que tout l'air a été purgé des conduites d'eau avant de commencer. Si ce n'est pas le cas, vous risquez de voir de fausses erreurs de gestion du niveau d'eau et des interruptions lors de la découpe. Cette procédure dure environ 5 minutes et les étapes sont décrites.

**Vous devez peut-être le mener à l'avenir sous certaines conditions:**

- Si le réservoir est vidé, le système basse pression doit être réamorcé.
- Si les conduites basse pression ou haute pression sont débranchées, le système haute pression doit être réamorcé.

**Pour amorcer le système basse pression:**

- Remplissez le réservoir du WAZER comme indiqué
- Ouvrez le couvercle du filtre de vidange, tapotez légèrement les filtres de vidange pour laisser l'air emprisonné s'échapper. Vous verrez des bulles sortir.
- Allumez le WAZER
- Sélectionnez « Configuration et maintenance » sur le panneau de configuration..



- Sélectionnez "Maintenance"> "utilisé Abr. Collecter"..
- Retirez le couvercle du réservoir avant.
- Sélectionnez Pompe basse pression (« Pompe BP ») et laissez les pompes fonctionner. Pendant cette période, observez les sorties du système de collecte des abrasifs usagés. Vous devriez voir le courant d'eau passer d'un courant anémique à un courant régulier et fort.
- Remplir d'eau dans le réservoir jusqu'au niveau du lit de coupe. Si vous n'avez pas vu un flux fort et régulier, assurez-vous de répéter en sélectionnant à partir de l'étape précédente.

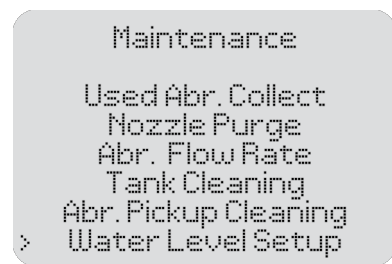
**Pour amorcer le système haute pression:**

- Allumez le WAZER..
- Sélectionnez « Configuration et maintenance » sur le panneau de configuration
- Sélectionnez "Contrôle d'entrée et de sortie"> "Contrôle de sortie">"Vanne HP"
- Retirez l'extrémité du tuyau abrasif de la tête de coupe. Ceci est essentiel, n'omettez PAS cette étape !
- Soulevez la tête de coupe d'environ 0,5 po (13 mm) au-dessus de la surface du lit de coupe afin d'avoir suffisamment d'espace pour observer le jet sortant de la buse.
- Assurez-vous que la porte est fermée. Appuyer sur OK.
- Regardez et écoutez attentivement le flux lorsque l'air quitte le flux et qu'il se transforme en eau. Cela peut être vu et entendu lorsque le flux d'eau passera d'un flux blanc irrégulier qui émet un léger sifflement à un flux clair et lisse qui devrait être silencieux. Si la pression de votre alimentation en eau est relativement faible (< 40 psi) ou si les conduites d'alimentation en eau sont longues, vous devrez peut-être sélectionner plusieurs fois l'option « Vanne HP » à l'étape 4 pour évacuer tout l'air du système..

**Établir le niveau d'eau**

Ouvrez l'alimentation en eau de votre WAZER et sélectionnez simplement "Configuration et maintenance> Maintenance> Configuration du niveau d'eau" dans le menu du contrôleur de votre WAZER. Suivez les invites à l'écran pour vous assurer que votre WAZER établit son niveau d'eau. Si vous rencontrez une erreur la première fois, ne vous inquiétez pas, réexécutez-la simplement une fois de plus. Si cela échoue par la suite, veuillez visiter notre section de ressources en ligne pour résoudre le problème.

Il est également conseillé d'effectuer cette étape de configuration chaque fois que vous avez effectué un entretien sur la machine qui peut avoir modifié le niveau d'eau. Cela ne prend que quelques minutes mais évite d'interrompre votre prochaine coupe.



Note 7 Pg.19

**Transférer des fichiers découpés vers le WAZER**

Nous sommes enfin prêts à installer notre première découpe. Pour ce faire, l'étape suivante consiste à transférer un fichier de découpe vers le WAZER. Un fichier de découpe est un type de fichier .gcode avec des commandes propres au WAZER. Il comprend tous les paramètres requis pour votre découpe. Suivez les invites du panneau de configuration.

**Sélectionner un fichier de découpe**

Sélectionnez un fichier de découpe dans le menu principal du panneau de configuration. Cela ouvre un menu de sélection de fichier qui répertorie tous les fichiers de découpe .gcode sur la carte SD. Sélectionnez le fichier de découpe que vous voulez.

La sélection d'un fichier de découpe ne lancera pas immédiatement une découpe. Le Panneau de configuration vous guidera à travers une série d'invitations avant de découper votre fichier.

**Commencez une découpe**

Si c'est la première fois que vous utilisez un nouveau WAZER, plusieurs coupes de bienvenue sont chargées sur la carte SD fournie dans le kit de configuration. L'exécution d'un ou plusieurs de ces fichiers coupés vous familiarisera avec les fonctionnalités de base du WAZER avant d'apprendre le logiciel Wam. Nous vous recommandons de commencer par le fichier "Multitool.gcode". Les options de coupe de bienvenue sont illustrées ci-dessous.

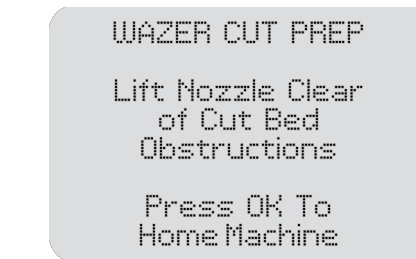


**Soulevez la buse**

Après avoir sélectionné un fichier de découpe, vous serez invité à soulever la buse. Cela permet d'éviter qu'elle ne reste bloquée par la suite. Pour lever la buse, desserrez son bouton de verrouillage, soulevez-la en la poussant vers le haut, puis resserrez le bouton de verrouillage. Confirmez-le en appuyant sur OK sur le panneau de commande. Cela déclenchera la procédure. **REMARQUE : La buse commencera à bouger lorsque vous appuierez sur « OK »**

**Accueil WAZER**

Après confirmation, le WAZER placera automatiquement la buse dans le coin supérieur gauche du lit de découpe. Une fois l'opération terminée, la buse se placera dans le coin supérieur gauche des étendues de découpe de votre fichier (le cadre de sélection autour de la découpe). C'est le localisateur visuel que vous utiliserez pour référencer la position de votre Matériau lorsqu'il sera placé sur le lit de découpe. Nous abordons cela en détail plus tard dans le manuel d'utilisation. Le WAZER analysera également le fichier de découpe pendant son référencement. Cela ne devrait prendre que quelques secondes, en fonction de la taille du fichier de découpe.





## Chargez l'abrasif

Après la prise d'origine, le WAZER vous demandera de vérifier le niveau d'abrasif. Vous devez remplir la trémie d'abrasif avant d'exécuter chaque coupe. La trémie d'abrasif peut contenir environ 35 lb (16 kg) d'abrasif lorsqu'elle est pleine.

**NOTICE** Son remplissage complet de la trémie abrasive est extrêmement important. Si vous ne remplissez pas suffisamment la trémie abrasive, la découpe sera mal faite. En effet, le WAZER n'ayant pas de capteur pour lire le niveau d'abrasif, il suppose qu'il est rempli avant le début de chaque découpe. Si c'est le cas, il mettra la découpe en pause lorsque l'abrasif sera faible, puis vous invitera à remplir la trémie d'abrasif et à continuer à découper. Il fera ensuite une pause après une heure de fonctionnement pour vous permettre de remplir à nouveau la trémie abrasive et de vider les seaux d'abrasifs usés.

**NOTICE** L'utilisation d'un abrasif non spécifié par le WAZER peut nuire à la qualité et endommager votre machine. Vous devez donc utiliser l'abrasif suggéré sur le site Web du WAZER. Le WAZER est calibré pour fonctionner avec le grenat alluvial de 80 mesh disponible à l'achat sur [www.wazer.com](http://www.wazer.com)

### Chargement de l'abrasif ::

- Sortez la trémie d'abrasif, située sur le côté gauche du WAZER.
- Versez l'abrasif à travers les deux grilles jusqu'à ce que la trémie d'abrasif soit pleine. Il est essentiel que vous versiez l'abrasif à travers les grilles. Si autre chose que de l'abrasif neuf et sec tombe dans la trémie d'abrasif, cela peut ruiner votre coupe et nécessiter un entretien fastidieux.
- Remplissez la trémie d'abrasif jusqu'à ce que vous voyiez de l'abrasif au-dessus du niveau de l'écran des deux côtés. Fermez la trémie abrasive et confirmez l'achèvement de la tâche en sélectionnant OK sur le panneau de commande.
- Veuillez vérifier visuellement sous la trémie abrasive et assurez-vous que le tuyau abrasif, le collecteur en caoutchouc abrasif et l'assemblage de la vanne à pincement sont dans le bon ordre.



## Videz les godets abrasifs usés

Ensuite, vous allez vider l'abrasif usagé du système de collecte. Lors de la découpe, l'abrasif est constamment introduit dans le Jet. Pour éviter l'accumulation au fond du réservoir, l'abrasif utilisé est collecté en permanence et acheminé dans deux godets pour abrasifs usés situés à l'avant du WAZER. **Vous devez vider les deux godets d'abrasifs usés avant chaque découpe.**

*Pour vider les godets d'abrasifs usés :*

- Retirez le couvercle du réservoir avant.
- Faites pivoter les poignées vers le haut et retirez les godets d'abrasifs usés de leurs conteneurs.
- Déposez l'abrasif usagé dans un conteneur en attendant qu'il soit jeté.
- Remettez le couvercle du réservoir avant. Vous devriez le sentir se remettre en place s'il est bien installé. Vous verrez également devant des poignées sortir sous l'avant du couvercle de réservoir avant lorsqu'il est correctement installé.
- Confirmez-le en appuyant sur OK sur le panneau de commande.

WAZER CUT PREP

Fill Abrasive  
Hopper & Empty  
Used Abrasive

When Completed  
Press Ok

le

Tous les abrasifs utilisés ne seront pas collectés dans le réservoir et il y a toujours quelques kg qui s'accumulent et y restent. Ce n'est pas grave. Cela dit, un excès d'abrasif au fond de votre réservoir peut obstruer le système de collecte. Par conséquent, nous vous conseillons d'effectuer un cycle de nettoyage de réservoir dans les situations suivantes: - Après les découpes et avant d'éteindre votre WAZER pendant quelques jours afin de récupérer le surplus d'abrasif utilisé.

Pour votre première découpe, vous n'avez pas à vous soucier de cette étape mais faites bien l'entretien de nettoyage du réservoir régulièrement, après cela.

*Le remplacement des godets abrasifs usés étant parfois délicat, voici deux conseils pour vous y aider :*

- Les poignées en métal servent également de mécanisme de verrouillage pour maintenir les seaux vers le bas. Faites pivoter les poignées pour qu'elles soient droites, poussez les seaux d'abrasifs usés complètement vers le bas et faites pivoter la poignée vers l'avant. Les crochets sur la poignée doivent s'engager avec le réservoir et le maintenir enfoncé pendant qu'il se remplit.
- Vous pouvez réaliser que les seaux abrasifs usés ne peuvent parfois pas être complètement enfoncés dans leurs dispositifs de retenue. C'est parce que l'abrasif usagé s'est accumulé dans la zone sous eux. Effacez-le simplement avec votre main (en utilisant des gants car des restes tranchants de vos coupures peuvent exister).

**Si vous ne videz pas les godets d'abrasifs usés entre les découpes, votre système de filtration s'encrassera avec le temps.** Le temps et le travail requis pour désengorger le système sont nettement plus importants que de simplement vider régulièrement les godets abrasifs usés et de faire preuve de diligence dans l'exécution des cycles de nettoyage des réservoirs entre les découpes.

**Éliminer correctement l'abrasif usagé.** L'abrasif est inerte, il peut donc être manipulé comme un matériau non dangereux et jeté avec les déchets. Cependant, il est de votre responsabilité de vérifier auprès de vos réglementations et exigences locales pour vous assurer qu'il n'y ait pas de restrictions concernant les matériaux que vous découpez.



**CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir.

**NOTICE** Vérifiez que l'alimentation en eau soit ouverte

L'eau est fournie au WAZER via le boîtier de pompe pour la découpe. Vérifiez que la vanne marche / arrêt soit sur marche. Il est essentiel de ne pas négliger cette étape, car le WAZER ne SAIT PAS si l'alimentation en eau est sur marche ou arrêt. Si vous utilisez le WAZER sans que l'alimentation en eau soit ouverte, le boîtier de la pompe sera endommagé.

Si vous tentez de découper un fichier sans eau, vous remarquerez immédiatement que quelque chose ne va pas, car le débit sera faible et le jet ne découpera pas. Dans ce cas, ne paniquez pas. Mettez simplement le WAZER en pause, ouvrez l'alimentation en eau et démarrez votre découpe. Plus sur la façon de mettre le WAZER en pause plus tard.

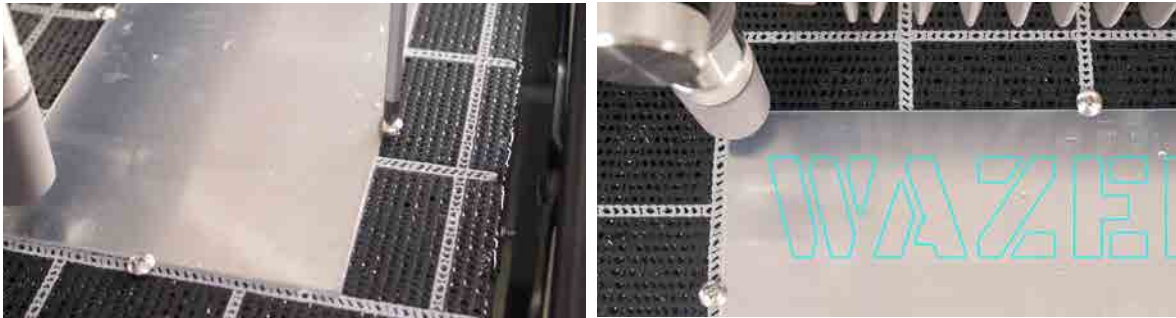
#### Fixez le matériel

Bien fixer le matériau au lit de découpe est essentiel pour la précision de la découpe souhaitée. Si votre matériau bouge pendant la découpe, les résultats seront médiocres voire, la découpe pourra être un échec total.

Vous pouvez utiliser des fixations d'environ 5 mm de diamètre pour fixer vos matériaux sur le lit de découpe ondulé. Plus le filetage est gros, mieux c'est. C'est pourquoi les vis à bois et à tôle sont idéales. Tenez compte du profil de la buse et de la taille de la tête de vis que vous choisissez pour minimiser les collisions de la buse et la perte d'une découpe.

#### Pour bien fixer votre matériel

- Effectuez une vérification rapide pour vous assurer que le matériau soit suffisamment grand pour s'adapter à la forme que vous souhaitez découper..
- Placez le matériau sur le lit et alignez son coin supérieur gauche avec le centre de la buse
- Fixez bien le matériau avec les vis de fixation dans le sac de pièces de rechange, en vous assurant qu'il ne peut glisser dans aucune direction. Confirmez-le en appuyant sur OK sur le panneau de commande



WAZER CUT PREP

Fasten Material  
To Cut Bed

When Completed  
Press Ok

#### Définir la hauteur de la buse

##### Définissez la hauteur de la buse :

- Tout d'abord, le Panneau de configuration vous invite à définir la hauteur de la buse.
- Pour ce faire, saisissez l'outil de hauteur de buse, qui est le capuchon noir au-dessus de celle-ci.
- Placez l'outil de hauteur de buse sur votre matériau et desserrez le bouton de verrouillage de buse situé sur la buse.
- Vous pouvez faire glisser la buse sur le matériau en utilisant le clavier. Cela n'affectera pas la position de départ pour la découpe.
- Faites glisser l'outil de hauteur de buse contre son couvercle et rabaissez doucement la buse dessus. La bride de l'outil de hauteur de buse doit maintenant être coincée entre le matériau et la buse, qui est cachée sous le couvercle gris de la buse. Tant que l'outil de hauteur de buse se trouve entre la buse et le matériau à découper, vous pouvez être sûr qu'il est correctement réglé..
- Serrez le bouton de verrouillage de la buse une fois la hauteur réglée correctement. Il doit être bien ajusté à la main pour s'assurer qu'il ne vibre pas lors de la découpe. Si cela se produit, cela entraînera très certainement un bourrage, un encrassement et une perte de découpe.
- Tirez l'outil de hauteur de la buse sous la buse et remplacez-le dessus.
- Confirmez-le en appuyant sur OK sur le panneau de configuration.

WAZER CUT PREP  
Set Nozzle Height  
Jog is Enabled  
X 187.45 Y -121.20  
When Completed  
Press Ok

La buse ne doit pas être si serrée contre l'outil de hauteur de buse que vous ne pouvez pas facilement la faire glisser. De plus, lorsque vous retirez l'outil de buse de sous votre tête de coupe, assurez-vous que le matériau n'a pas fléchi loin du lit de coupe. Si la hauteur de la buse est réglée trop bas, cela pourrait planter et ruiner votre coupe, ce qui nécessiterait un entretien important. Si la hauteur de la buse est réglée trop haut, vous remarquerez peut-être un léger effet sur votre qualité de coupe. Une coupe peut être coûteuse. Tirez parti des fonctionnalités de prévisualisation du panneau de configuration pour vous assurer que vous avez correctement positionné le matériau.

**NOTICE** Il est essentiel de régler la hauteur de la buse par rapport au matériau. Si la hauteur de buse est mal réglée, le WAZER risque de ne pas découper à travers le matériau ou bien, la tête de découpe WAZER entrera en contact avec le matériau que vous essayez de découper, ce qui provoquerait un bourrage, un encrassement et une perte de découpe.



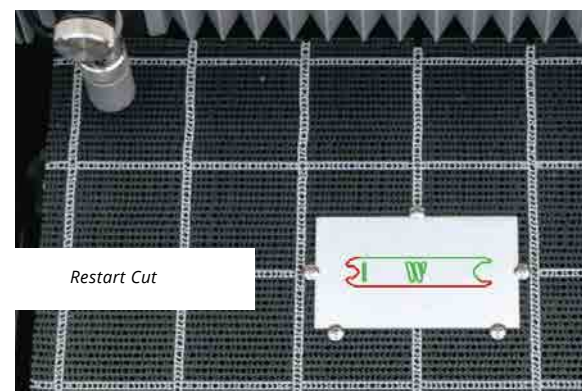
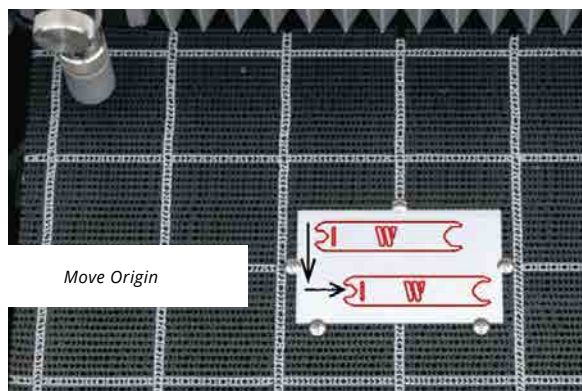
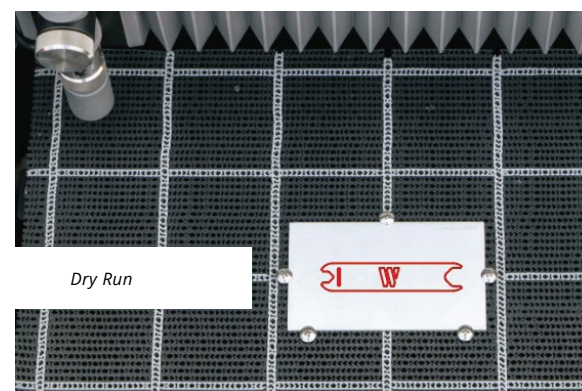
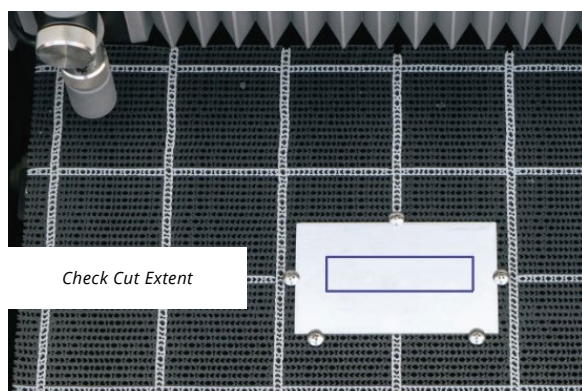


## Effectuer une vérification finale

Une coupe peut coûter cher. Tirez parti des fonctionnalités de prévisualisation du panneau de configuration pour vous assurer que vous avez correctement positionné le matériau

Nous vous recommandons fortement d'utiliser l'une de ces fonctionnalités avant de commencer une coupe:

- **Check Cut Extents:** Sélectionnez cette fonction et la buse tracera un rectangle qui désignera vos étendues de coupe (essentiellement le plus petit rectangle qui englobe entièrement votre coupe). Pendant qu'il se déplace, assurez-vous que le centre de la buse ne doit jamais croiser le bord du matériau.
- **Dry Run:** Sélectionnez cette fonction et la buse tracera le chemin de l'ensemble du fichier de coupe sans libérer d'eau.
- **Move origin:** Vous permet de déplacer la coupe vers un nouvel emplacement sur le lit de coupe. Lorsque cette fonction est sélectionnée, vous pouvez déplacer la buse vers un nouvel emplacement de départ en appuyant sur les touches fléchées. Chaque pression sur le bouton déplace le portique de 10 mm.
- **Restart Cut:** Vous permet de démarrer la coupe à partir de n'importe quel point d'un fichier de coupe, permettant ainsi un redémarrage à partir de la position où la coupe a échoué. Lorsque cette option est sélectionnée, la buse se déplace le long du chemin de coupe en mode marche à sec (sans eau ni abrasif). L'utilisateur peut accéder visuellement à l'endroit où la coupe a échoué et lorsque la buse atteint cet emplacement, l'utilisateur peut redémarrer la coupe en appuyant sur Start.



## Commencer le découpage avec le WAZER

Maintenant que vous avez terminé la configuration, vous pouvez commencer votre découpe:

- **⚠ WARNING** Mettez un équipement de protection individuelle approprié.
- Si la porte est ouverte, vous serez invité à la fermer. Une fois la porte fermée, vous pouvez continuer en appuyant sur Marche / Arrêt ou annuler en appuyant sur le bouton OK
- **NOTICE** Vérifiez que le WAZER découpe correctement. En vérifiant bien le début d'une découpe, vous éviterez les éventuels dégâts au WAZER ou à vos effets.
  - Lorsque le WAZER démarre, vous entendrez d'abord le portique de l'unité principale se déplacer jusque là où il perce.
  - Le boîtier de la pompe s'allumera et un son de vibration provenant de l'unité principale suivra.
  - Le WAZER commencera alors à percer le matériau. Si c'est la première fois que vous faites une découpe au jet d'eau, cela peut s'apparenter à une sorte d'explosion. Pendant les quelques secondes qui suivent, vous risquez de sentir du spray abrasif usagé par les ouvertures du WAZER pendant cette opération. De plus, l'abrasif utilisé s'accumulera sur votre matériau. Les deux sont normaux.
  - Si vous écoutez attentivement, une fois le perçage terminé, vous entendrez un bruit distinct : le courant d'eau aura traversé le matériau et se sera précipité dans le réservoir d'eau pour commencer votre découpe.
  - Quelques secondes après, la buse commencera à se déplacer lentement, pour découper votre pièce.
  - Au fur et à mesure que la découpe progresse, le WAZER émettra un bourdonnement de vibration constant, venant du boîtier, tout en découpant
  - Avec quelques bruits, au début et à la fin de la découpe. Le boîtier doit émettre un bourdonnement régulier - il ne doit y avoir aucun son irrégulier provenant du boîtier, ni de « tic-tac » constant. Le WAZER fera également du bruit à partir du jet qui découpe le matériau et crée de la turbulence dans le réservoir.
  - Si vous observez le boîtier de commande, les quatre voyants du côté gauche seront allumés, les voyants supérieur et inférieur de la colonne du milieu seront allumés et les deux voyants du milieu de la colonne du milieu clignoteront. Pour finir, quelques-unes des LED du côté droit seront allumées, en fonction de l'état du WAZER.
- **Feed Rate Override:** vous permet d'augmenter ou de diminuer la vitesse de coupe pour compenser les changements pendant la coupe en temps réel.
- **Carefully watch the Cut:** Si un comportement inattendu se produit ou si vous n'êtes pas sûr de ce que fait le WAZER, appuyez sur Démarrer / Arrêter pour suspendre la découpe et reportez-vous à la section des ressources du site Web pour obtenir davantage d'informations. .

**⚠ WARNING** N'ouvrez jamais la porte lorsque WAZER est en marche. Ne laissez jamais le WAZER sans surveillance pendant son fonctionnement ; cela inclut tous les états de mise sous tension, y compris un état de pause ou le menu principal.

Un manomètre pour le système hydraulique haute pression est situé sur le côté gauche du boîtier de la pompe. Il est recommandé de vérifier cette jauge périodiquement tout au long de la découpe et lors du débogage d'un problème lié à celle-ci. Par rapport aux couleurs

- En dessous de la zone en vert : Vous pouvez avoir des coupures partielles, mais vous pouvez continuer. Cela peut vouloir dire que votre pression d'entrée est trop basse, que vos filtres à eau d'entrée sont encrassés ou que votre pompe doit être changée.
- Si la zone en jaune, entre les segments de découpe, est normale, procédez comme d'habitude. Si vous vous

WAZER READY  
Close Door

retrouvez dans la zone en jaune au milieu d'une découpe, mettez la machine en pause, annulez la découpe et contactez l'assistance du WAZER.

- Si l'aiguille va dans la zone en rouge, mettez la machine en pause, annulez la découpe et contactez l'assistance du WAZER.

Lorsque la pression dépasse 4800 psi / 33 MPa (zone rouge sur le manomètre), la soupape de surpression située à l'intérieur du boîtier de la pompe s'ouvre et libère le surplus de pression. Lorsque arrive, une petite quantité d'eau est libérée, ce qui peut ressembler à de petites gouttes au fond de la pompe. Cela ne devrait pas se produire pendant le fonctionnement normal. Si vous remarquez une coupure, mettez immédiatement le WAZER en pause, annulez la découpe et contactez le support client de WAZER

### Vérifiez, mettez en pause ou annulez la fonction Cut

pendant que le WAZER est en marche, vous pouvez ::

- **Affichez l'état de la découpe.** dans le panneau de configuration. Ceci inclut le temps écoulé et le pourcentage de réalisation.
- **Mettre la découpe en pause.** Appuyez sur Start / Stop pour la mettre en pause. L'eau et l'abrasif cesseront de couler et la buse tiendra alors en place. Cela n'arrive pas tout de suite, car le WAZER doit bien s'arrêter avant.
- Une fois en pause, vous pouvez annuler la découpe ou bien la poursuivre. Sélectionnez l'option souhaitée et appuyez sur OK pour confirmer votre choix.

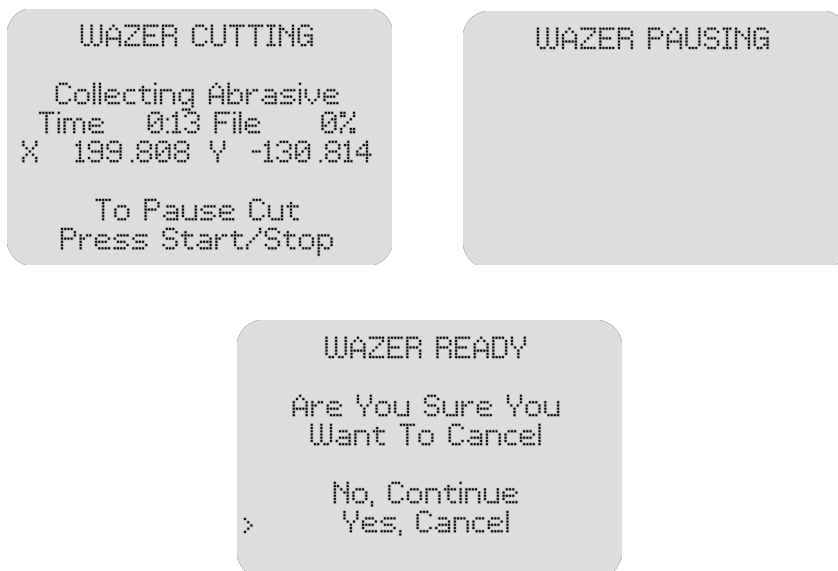
**⚠WARNING** N' OUVREZ PAS la porte avant d'avoir entendu que le jet s'est éteint et que la buse s'est arrêtée..

**⚠WARNING** N' OUVREZ PAS la porte avant d'avoir annulé la découpe et que le panneau de configuration soit revenu au menu principal. C'est nécessaire pour que la haute pression dans les conduites hydrauliques puisse être relâchée en toute sécurité. Si, pour une raison quelconque, cela n'était pas possible (à savoir, l'arrêt d'urgence ou la réinitialisation accidentelle de la machine), ne vous inquiétez pas, il vous suffira d'effectuer une purge haute pression à partir du menu du contrôleur WAZER ou de démarrer / annuler une découpe pour cela.

### Compléter la coupe

Le panneau de contrôle indiquera que la coupe est terminée. Vous pouvez maintenant ouvrir la porte en toute sécurité..

**⚠CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir



## Points à prendre en compte lors de la découpe

**⚠WARNING** Suivez bien toutes ces consignes de sécurité lorsque vous effectuez une découpe

- Portez toujours des lunettes de protection.
- Ne laissez jamais le WAZER sans surveillance pendant son fonctionnement.
- Veillez à TOUJOURS savoir comment couper rapidement l'eau et l'alimentation en cas d'urgence.

**NOTICE** Faites attention!

Il est important de bien surveiller le WAZER pendant la découpe. En effet, certains problèmes peuvent nécessiter une intervention pour éviter d'endommager le WAZER ou du matériel

### Pop-Ups:

Les jaillissements surgissent quand une section de matériau ressort au-dessus de la surface d'origine du matériau, se délogeant de sa position d'origine au moment de la découpe. Un rebord peut entrer en contact avec la buse, entraînant faisant sortir le portique.

### Sabots abrasifs:

Des sabots abrasifs peuvent parfois se former sur le tuyau abrasif, l'empêchant de s'écouler dans la buse. C'est facile à repérer puisque le WAZER arrêtera de découper le matériau. Au lieu de cela, la buse pulvérisera de l'eau partout et le bruit du WAZER changera de manière significative. En cas d'obstruction abrasive, appuyez immédiatement sur Start / Stop. Reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations.

### Fuites:

Bien que le WAZER soit un système fermé, il n'est pas complètement scellé. Vous trouverez inévitablement un goutte-à-goutte occasionnel ou un abrasif usagé en dehors du WAZER. Cependant, vous devez surveiller les gouttes, les fuites et les flaques d'eau anormales. Si vous le remarquez, appuyez immédiatement sur Start / Stop et cherchez l'origine de la fuite. Reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations.

### Zones d'écoulement potentielles sur le WAZER :

- Lors de l'ouverture et de la fermeture de la porte.
- De l'eau risque de passer à travers les fissures entre la porte et les cerceaux.
- Il peut alors y avoir des gouttes autour des fenêtres latérales.

**NOTICE** SComment faire après la détection des fuites :

S'il y a une fuite ou des objets mouillés qui ne devraient pas l'être, éteignez tout, débranchez les cordons d'alimentation s'ils ne sont pas mouillés, essuyez la fuite et éteignez tout, puis laissez sécher toute la nuit avant de voir si quelque chose a été endommagé et s'il fonctionne toujours..

### Écoulement d'eau sous la trémie d'abrasif:

Si vous remarquez une fuite d'eau ou une projection sur le WAZER par le dessous de la trémie d'abrasif, appuyez immédiatement sur Start / Stop car il s'agit d'un « reflux ». Reportez-vous à la section des ressources en ligne pour plus d'informations sur la résolution à ce problème.

### Le seau abrasif usagé n'est pas correctement installé:

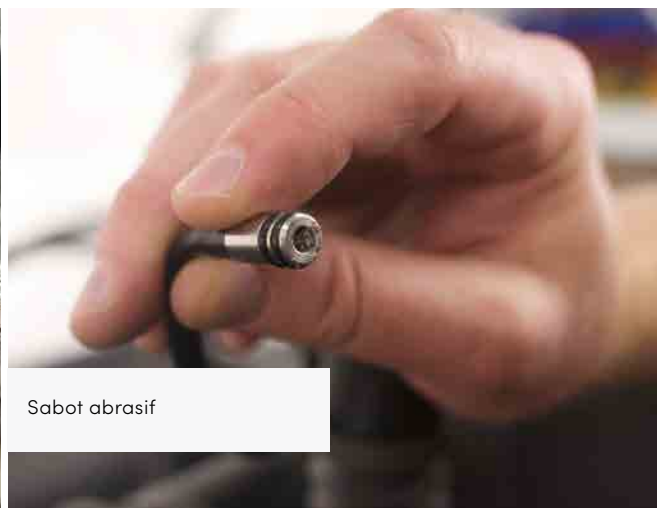
S'ils ne sont pas entièrement installés dans leurs supports, les flux de collecte rejettent l'abrasif usé dans le fond du réservoir au lieu des seaux d'abrasif usé.







Popup



Sabot abrasif



Abrasive Clog Identification



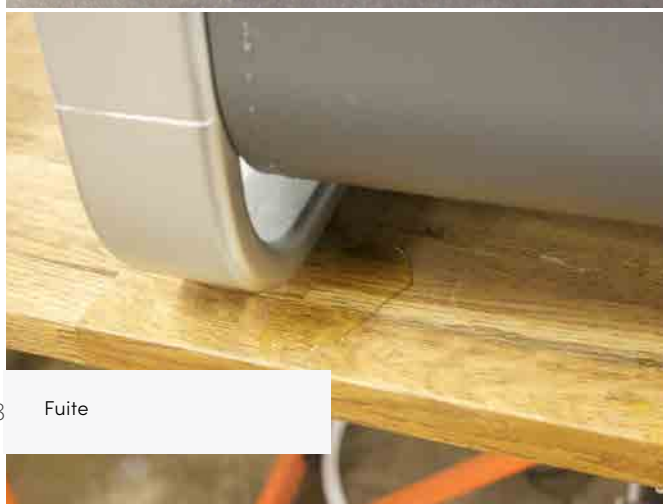
Identification du sabot abrasif



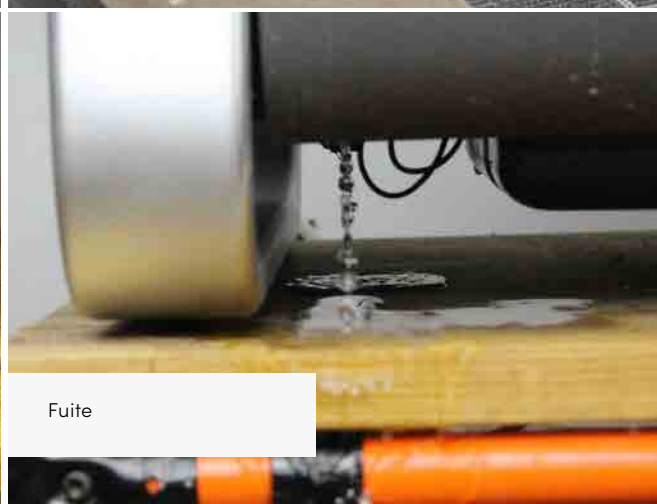
Coupure partielle



Identification de coupure partielle



Fuite



Fuite

**Bruit de perforation:** Le WAZER commence toujours un segment de découpe par une perforation. Avant que le jet d'eau ne puisse commencer le mouvement de découpe, un trou doit être percé dans le matériau. Lorsque la boue à grande vitesse sortant de la buse frappe la pièce à découper, vous entendrez un bruit très fort provenant de la zone de découpe. Cependant, au fur et à mesure que le flux d'eau / suspension bouge à travers le matériau, vous entendrez le changement de hauteur et le volume du bruit. Une fois la pièce perforée, le flux de boue à grande vitesse ne rebondira plus sur la surface du matériau et le volume de bruit diminuera de manière significative. Dans le même temps, vous remarquerez le son du courant haute pression qui agite l'eau dans le réservoir principal. Ce changement soudain de volume est le signe révélateur d'une perforation et indique que le WAZER est prêt à procéder au découpage. Cependant, si aucun changement évident du niveau sonore ou de la hauteur ne se produit pendant une longue période, cela signifie probablement que quelque chose ne va pas. Si c'est le cas, arrêtez la découpe et reportez-vous à la section Dépannage pour diagnostiquer le problème.

#### Utilisation de l'abrasif:

Chaque fois que le WAZER découpe ou perce, il consomme des abrasifs. Pendant ce temps, l'abrasif est aspiré de la trémie jusqu'à la buse. Lors d'une découpe, vous pouvez vérifier que l'abrasif coule en observant l'empilement d'abrasifs usés autour de la buse. Une autre vérification rapide en cours de découpe consiste à réduire progressivement le niveau d'abrasif de la trémie. Si vous voyez un problème associé à une découpe partielle ou inexistante, veuillez suspendre la découpe et vous reporter à la section Ressources pour le diagnostic du problème..



#### Fluctuation de pression:

L'approvisionnement en eau des habitations et des établissements commerciaux peut subir un manque de pression homogène temporaire. Cela affecte la pression de sortie du boîtier de pompe et influe sur la découpe. Réductions mineures de quelques PSI (ie.< 25 psi) ne sont pas un problème, sauf si la pression chute en dessous de 35 psi, ce qui peut provoquer une mauvaise découpe. Il est donc important de s'assurer que les appareils consommant beaucoup d'eau ne soient pas utilisés lors d'une coupure du WAZER.

#### Découpe partielle:

Une découpe partielle signifie que le jet d'eau ne découpe pas complètement le matériau. On le voit clairement lorsqu'il jailli horizontalement (en face du sens de la traversée de la buse) au lieu de descendre dans le réservoir. Si cela arrive, appuyez immédiatement sur Start / Stop. Reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations.

**NOTICE** Permettre à votre machine de couper partiellement met beaucoup de stress si vous autorisez les coupes à se poursuivre avec la coupe de la queue, cela causera des dommages permanents à votre machine.

#### Divers messages d'erreur :

- **Add Water To Cut Bed Level:** : Cette erreur indique que le niveau d'eau dans le réservoir est trop bas. Suivez les instructions à l'écran ou reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations.
- **Check Drain Filter And Dump Hose:** Cette erreur indique que le WAZER ne se vide pas correctement, probablement en raison d'un filtre de vidange obstrué ou d'un tuyau de vidange d'eau obstrué. Suivez les instructions à l'écran ou consultez la section des ressources du site Web pour plus d'informations. Si ce message d'erreur apparaît souvent, contactez le support client.
- **Fill Abrasive Hopper & Empty used abrasive:** Ce message indique que la trémie abrasive est presque vide Remplissez-la et continuez à découper.
- **Backflow Detected, Clean Abrasive Hose:** Refoulement d'eau à haute pression dans le tuyau abrasif, nettoyez le tuyau abrasif à l'aide d'air comprimé et reprenez la coupe.
- **Regenerate Cut File With the Latest Version of Wam:** Pour le bon fonctionnement du WAZER, il est important que le micrologiciel et la version de WAM utilisés soient les plus récents afin qu'ils soient compatibles. Cette erreur se produit lorsque la version du micrologiciel est nettement plus récente que la version wam utilisée pour générer le fichier.
- **Unexpected End of the Cut File. Check Setup & File:** Cette erreur se produit généralement lorsque quelque chose ne va pas avec le transfert du fichier coupé vers le contrôleur, contactez le support client..

## La dernière touche

**Qualité de découpe:** La qualité de coupe sur le WAZER est fonction du taux de coupe. Une coupe fine (taux de coupe plus lent) donnera une surface plus lisse le long du bord, tandis qu'une coupe grossière (taux de coupe plus rapide) donnera une surface plus rugueuse le long des bords..

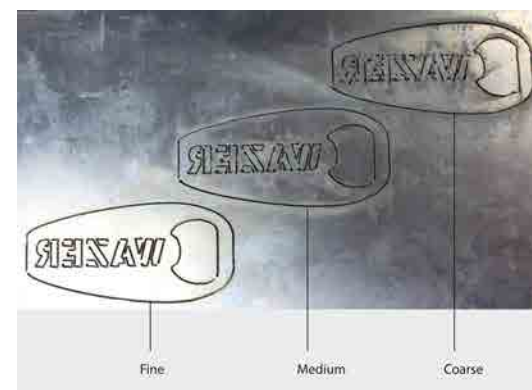
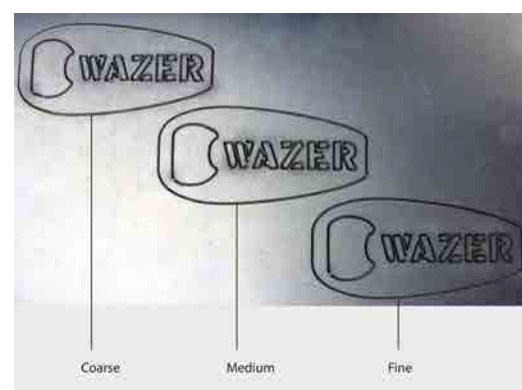
En tant que guide de référence, l'illustration fournie montre approximativement à quoi s'attendre à trois niveaux différents de qualité de coupe disponible.

## Suppression de l'onglet

La suppression des onglets fait référence à l'activité consistant à supprimer la pièce souhaitée et le reste du matériau de rebut en cassant le petit entre eux. Pour ce faire, portez des gants de protection et utilisez un outil émoussé ou un ensemble de pinces pour plier les pièces jusqu'à ce que les languettes se cassent..

## Ebavurez votre pièce

Immédiatement après la découpe, les pièces risquent d'être coupantes. Il peut être nécessaire de supprimer une arête vive sur le côté inférieur de la pièce. Nous vous suggérons d'utiliser un outil ou un fichier d'ébavurage adapté à la géométrie et au matériau.



## Arrêt du WAZER

Une fois que vous avez terminé votre découpe, effectuez la procédure d'arrêt suivante:

1. **NOTICE** Fermez la vanne marche / arrêt  
Mettez la vanne marche / arrêt sur « arrêt ».
2. **Éteignez le WAZER**  
Tournez cet interrupteur pour éteindre le WAZER. N'utilisez pas l'interrupteur d'arrêt d'urgence situé en haut de votre machine comme interrupteur principal.

**CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineures, doivent être prises au sérieux. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir

3. **Laissez la porte ouverte**  
Après une découpe, tout ce qui se trouve à l'intérieur du WAZER est mouillé. Nous vous suggérons de laisser la porte ouverte afin que les surfaces internes puissent sécher. Cela empêche la formation de moisissure dans les recoins et vous permet d'éliminer l'abrasif utilisé une fois qu'il est sec.
4. **Faites une inspection générale**  
*Il est toujours conseillé d'inspecter le WAZER pour détecter des fuites et usures anormales :*
  - Y a-t-il de l'eau autour du WAZER ou du boîtier de la pompe ?
  - Y a-t-il des morceaux du lit de découpe qui ressortent ou est-ce que des morceaux de matériau découpé se trouvent dans celui-ci ?
  - Les soufflets sont-ils scellés contre les blocs du portique en aluminium ?
    - Les joints en caoutchouc autour de l'intérieur de la machine sont-ils correctement positionnés autour (arrière du réservoir, rebords de la porte, arrière du bloc sur lequel la fraise de découpe est montée).
  - Les conduites menant à la fraise de découpe sont-elles trop tendues ?

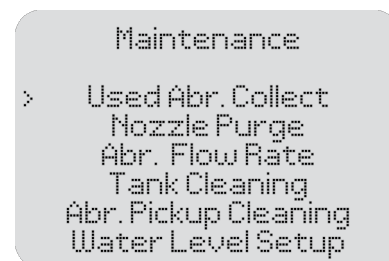
**NOTICE** Vous DEVEZ vous rappeler que vous avez affaire à de l'eau, ce qui peut entraîner des problèmes tels que des courts-circuits électriques et des dégâts d'eau.



## Entretien entre les découpes

Veillez effectuer les opérations de maintenance suivantes toutes les 4 heures d'exécution. Nous avons mis les parties importantes de cette liste dans celle de contrôle figurant à la fin de cette section. Nous vous en fournissons deux copies afin de vous encourager à les afficher près de votre WAZER pour que cela soit appliqué à chaque découpe !

Il est essentiel d'effectuer ces tâches de façon routinière; Les exécuter moins souvent peut entraîner une baisse des performances ou des problèmes de maintenance plus graves.



### 1. Lancez un cycle de nettoyage du réservoir

Certains abrasifs peuvent encore s'accumuler au milieu du réservoir ou être biaisés d'un côté ou de l'autre en fonction de l'endroit où la machine coupait le plus. Pour récupérer cet abrasif, exécutez le cycle de nettoyage du réservoir à partir du menu Configuration et maintenance du panneau de commande.

Nous vous encourageons à exécuter un cycle de nettoyage du réservoir pour récupérer l'excès d'abrasif usagé après les coupes. De plus, il est judicieux d'exécuter un cycle de nettoyage du réservoir après que votre WAZER est resté assis pendant plusieurs jours et avant sa prochaine coupe. Cela aidera à garder le WAZER propre et vous évitera d'avoir à retirer à la main l'abrasif usé du réservoir.

### 2. Mise à niveau du lit de découpe

Utilisez l'outil de hauteur pour vérifier le niveau du lit de coupe. Dans certaines occasions, Cut Bed usé peut se déformer ou se déformer après une utilisation prolongée.

Assurez-vous que le lit de coupe est de niveau avant et après chaque coupe pour garantir la qualité de la coupe.

### 4. Inspection générale des joints d'eau

Vérifiez si tous les soufflets, joints et joints toriques sont bien en place. Si des mécanismes d'étanchéité ne sont pas bien installés, remettez-les bien avant la prochaine découpe.

### 5. Accumulation d'abrasif

Une fois qu'ils sont secs, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir..

- Maintenir une vue dégagée sur la zone de coupe est essentiel pour un fonctionnement en toute sécurité.
- Ramassez l'abrasif utilisé sous les seaux d'abrasif utilisés.
- Assurez-vous que vos godets abrasifs sont toujours bien en place.

### 6. **NOTICE** Maintenance à court, moyen et long terme

Pour assurer un fonctionnement sûr et fiable, vous DEVEZ vous familiariser avec et exécuter les procédures dans Maintenance > Maintenance préventive dans notre menu en ligne. D'autres calendriers de maintenance (court, moyen et long terme) sont expliqués.





# WAZER

## Découpez avec la Check-list WAZER

**⚠WARNING** NE JAMAIS sauter aucune étape de démarrage ou d'arrêt. Le non-respect de ces étapes peut entraîner des blessures et des dommages au WAZER et à vos biens.

*Nous vous suggérons de sortir cette page du manuel de l'utilisateur et de la laisser près de votre WAZER.*

### 1. Préparation

- Port d'un équipement de protection individuel adéquat nécessaire
- Ouvrez la vanne ON / OFF
- Remplissez le réservoir
- Une fois sec, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir
- Mettez à niveau le lit de découpe
- Vérifiez l'emplacement du tuyau de vidange d'eau et des fixations
- Vérifiez l'absence de fuites
- Confirmez toutes les connexions électriques(Check GFCI/PRCD)
- Vérifiez la position des alarmes du capteur d'eau

### 2. Configuration de découpe

- Insérez la carte SD
- Allumez le WAZER
- Sélectionnez le fichier de découpe
- Suivez les invites du panneau de configuration
  - Soulevez la buse
  - Accueil WAZER
  - Chargez l'abrasif
  - Videz les godets abrasifs usés
  - Vérifiez que l'alimentation en eau soit ouverte
  - Fixez le matériel
  - Définissez la hauteur de la buse

- Vérifiez les extensions coupées et le séchage
- Fermez la porte

### 3. Découpe

- Écoutez le passage à travers le matériau
- Vérifiez la lecture du manomètre
- Faites attention aux potentiels défauts suivants :
  - Pop-Ups
  - Sabots abrasifs
  - Coupure partielle
  - Fuites
  - Sons anormaux

### 4. Arrêt

- Enclenchez le cycle de nettoyage du réservoir
- Nettoyez le bout du tuyau abrasif, vérifiez l'état du joint torique et remettez le bout du tuyau dans la tête de découpe
- Fermez la vanne ON / OFF
- Éteignez le WAZER
- Videz les abrasifs usés
- Laissez la porte ouverte

# WAZER

## Découpez avec la Check-list WAZER

**⚠WARNING** NE JAMAIS sauter aucune étape de démarrage ou d'arrêt. Le non-respect de ces étapes peut entraîner des blessures et des dommages au WAZER et à vos biens.

*Nous vous suggérons de sortir cette page du manuel de l'utilisateur et de la laisser près de votre WAZER.*

### 1. Préparation

- Port d'un équipement de protection individuel adéquat nécessaire
- Ouvrez la vanne ON / OFF
- Remplissez le réservoir
- Une fois sec, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir
- Mettez à niveau le lit de découpe
- Vérifiez l'emplacement du tuyau de vidange d'eau et des fixations
- Vérifiez l'absence de fuites
- Confirmez toutes les connexions électriques(Check GFCI/PRCD)
- Vérifiez la position des alarmes du capteur d'eau

### 2. Configuration de découpe

- Insérez la carte SD
- Allumez le WAZER
- Sélectionnez le fichier de découpe
- Suivez les invites du panneau de configuration
  - Soulevez la buse
  - Accueil WAZER
  - Chargez l'abrasif
  - Videz les godets abrasifs usés
  - Vérifiez que l'alimentation en eau soit ouverte
  - Fixez le matériel
  - Définissez la hauteur de la buse

- Vérifiez les extensions coupées et le séchage
- Fermez la porte

### 3. Découpe

- Écoutez le passage à travers le matériau
- Vérifiez la lecture du manomètre
- Faites attention aux potentiels défauts suivants :
  - Pop-Ups
  - Sabots abrasifs
  - Coupure partielle
  - Fuites
  - Sons anormaux

### 4. Arrêt

- Enclenchez le cycle de nettoyage du réservoir
- Nettoyez le bout du tuyau abrasif, vérifiez l'état du joint torique et remettez le bout du tuyau dans la tête de découpe
- Fermez la vanne ON / OFF
- Éteignez le WAZER
- Videz les abrasifs usés
- Laissez la porte ouverte

ENLEVER LA PAGE ET  
GARDER LES DONNÉES  
DISPONIBLES PRÈS DE  
VOTRE WAZER



## Menu de maintenance et de configuration de la machine

Après quelques coupes, vous êtes très familier avec le menu de coupe. Il est maintenant temps de vous familiariser avec les menus intégrés au menu Maintenance et configuration de votre WAZER.

### Entretien

**Used Abr. Collect:** Cette fonction active le système basse pression du WAZER pour collecter l'abrasif usagé

**Nozzle Purge:** Cette fonction active plusieurs fois le système haute pression du WAZER. Il peut être utilisé pour observer le flux d'eau pour le débogage. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

**Abr. Flow Rate:** Cette fonction active le système d'abrasif pendant 60 secondes pour aider l'utilisateur à mesurer le débit d'abrasif. Reportez-vous à la section Assistance en ligne pour plus d'informations.

**Tank Cleaning:** Cette fonction engage les systèmes haute pression et portique pour remuer stratégiquement les sédiments abrasifs usés au fond de votre réservoir. Il activera également le système basse pression pour collecter l'abrasif utilisé au fond du réservoir. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

**Water Level Setup:** Cette fonction engage le système haute pression et le système de vidange pour augmenter/abaisser le niveau d'eau afin de se situer dans la plage de fonctionnement. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

### Input/output check

#### Input

**Door Switch:** Suivez les instructions à l'écran pour assurer le bon fonctionnement du système de verrouillage des interrupteurs de porte

**Water Level Sensor:** Suivez les instructions à l'écran pour assurer le bon fonctionnement du capteur de niveau d'eau.

**Service Sensor:** Suivez les instructions à l'écran pour assurer le bon fonctionnement du capteur de refoulement.

**SD card:** Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer que le lecteur de carte SD est en mesure d'enregistrer une carte SD insérée.

**Limit Switch:** Suivez les instructions à l'écran pour assurer le bon fonctionnement des interrupteurs de fin de course pour vos axes X et Y.

#### Output

**LP Pump:** Cette fonction engage la pompe basse pression pendant une courte période. Vous pouvez entendre un léger bourdonnement et voir de l'eau circuler dans votre réservoir.

**Dump Valve:** Cette fonction engage la vanne de décharge pendant une courte période. Vous pouvez entendre un dé clic émis par la zone de la cavité latérale droite, une fois pour ouvrir la vanne et une fois pour la fermer. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur

**Vibration Motors:** Cette fonction engage les moteurs de vibration pendant une courte période. Vous pouvez discerner un bourdonnement constant de la trémie abrasive.

**Abrasive Valve:** Cette fonction engage la valve abrasive pendant une courte période. Vous pouvez entendre deux clics émis par la zone de la cavité latérale droite, une fois pour ouvrir la vanne et une fois pour la fermer

**HP Valve:** Cette fonction engage la vanne haute pression pendant une courte période. Vous pouvez entendre deux légers clics provenant de la cavité du côté droit. Si la plomberie à haute pression retient la pression de l'eau à ce moment, cette fonction éliminera la pression résiduelle des conduites à haute pression.

**HP Pump:** Cette fonction engage le boîtier de la pompe pendant une courte période. Il se peut que vous entendiez le moteur à courant alternatif tourner dans le Pump Box.

**Jog:** Cette fonction vous permet de déplacer la buse vers n'importe quel point du lit de découpe en contrôlant manuellement les boutons du pavé de commande.

## Cut Rate Testing

*Le WAZER coupera une série d'arcs à des vitesses croissantes pour vous aider à déterminer les paramètres de coupe d'un nouveau matériau.*

**General Cut:** Exécutez cette coupe lorsque vous n'avez aucune idée de la vitesse à laquelle le WAZER doit couper votre matériau. Ce test utilisera le plus de matériel et aura la résolution la moins fine.

**Fast Cut:** Exécutez ceci lorsque vous savez que votre matériau doit couper du côté le plus rapide.

**Medium Cut:** Exécutez ceci lorsque vous savez que votre matériau doit couper au milieu de notre gamme.

**Slow Cut:** Exécutez ceci lorsque vous savez que votre matériau va être lent, typique pour les matériaux du côté le plus épais ou le plus dur.

**Firmware version:** Cette fonction affiche la version actuelle du micrologiciel installée dans l'unité de contrôle du WAZER.



Manuel complet



Création de fichiers coupés



Entretien

# Créer des Fichiers de découpe (Cut files)

## Les caractéristiques de Wam

Wam est le logiciel qui transforme votre modèle en un fichier de découpe pour le WAZER. Il gère des aspects importants de la découpe, comme le taux de découpe et le moment où il faut engager ou désengager des découpes.

- Logiciel de conception
- Conditions de la politique de confidentialité du service
- Aperçu de Wam
- Configuration de Wam
- Comment utiliser le Wam
- Réglages de Wam
- Étapes du fichier de découpe
- Utilisation de la bibliothèque de matériaux

## Logiciel de conception

La première étape pour utiliser Wam consiste à concevoir vos pièces avec l'un des nombreux programmes de dessin vectoriel disponibles à ce jour. Wam fonctionnera avec tout logiciel capable d'enregistrer votre conception sous forme de fichier .dxf ou .svg. Ce sont des formats de fichiers universels 2D pris en charge par de nombreux programmes.

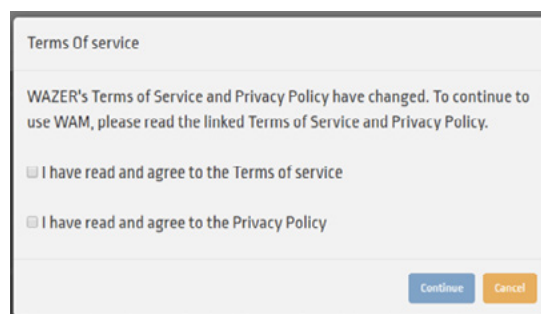
**Il est important de comprendre que Wam n'est pas une plate-forme de conception** Il existe une variété d'options logicielles de conception qui peuvent mettre vos idées sur papier en conceptions numériques. Ces programmes varient en complexité et s'adressent à une variété d'industries et d'applications différentes ; ils ont également des coûts variables et des courbes d'apprentissage différentes.

Le choix d'un logiciel de conception est une décision personnelle en fonction de vos besoins, de votre secteur d'activité et de vos capacités techniques. Si vous débutez avec une conception en deux dimensions, nous vous suggérons de commencer par une simple option 2D telle que LibreCAD ou QCAD. Si vous avez de l'expérience en conception numérique, vous pouvez utiliser un logiciel comme Inkscape. Sinon, contactez d'autres personnes de votre secteur pour voir ce qu'elles utilisent et si cela conviendrait à votre niveau d'expérience. Si vous ne savez toujours pas quels programmes utiliser, contactez-nous à l'adresse support@wazer.com. Nous nous ferons un plaisir de vous aider.

Chez WAZER, nous utilisons diverses plates-formes logicielles au sein de l'équipe. Notre équipe d'ingénierie et technique utilise AutoCAD, Onshape, Solidworks et Pro-Engineer. Notre entreprise et notre équipe de conception utilisent Inkscape et Adobe Illustrator. Si vous visitez nos ressources Web, vous trouverez des guides d'exportation et des informations sur certains des logiciels de conception les plus connus, tels que Illustrator, Solidworks, Fusion360 et Inkscape.

## Conditions de la politique de confidentialité du service

Veuillez lire les « Conditions de service » et « Politique de confidentialité » sur WAZER.com pour plus d'informations.



Terms Of service

WAZER's Terms of Service and Privacy Policy have changed. To continue to use WAM, please read the linked Terms of Service and Privacy Policy.

I have read and agree to the Terms of service

I have read and agree to the Privacy Policy

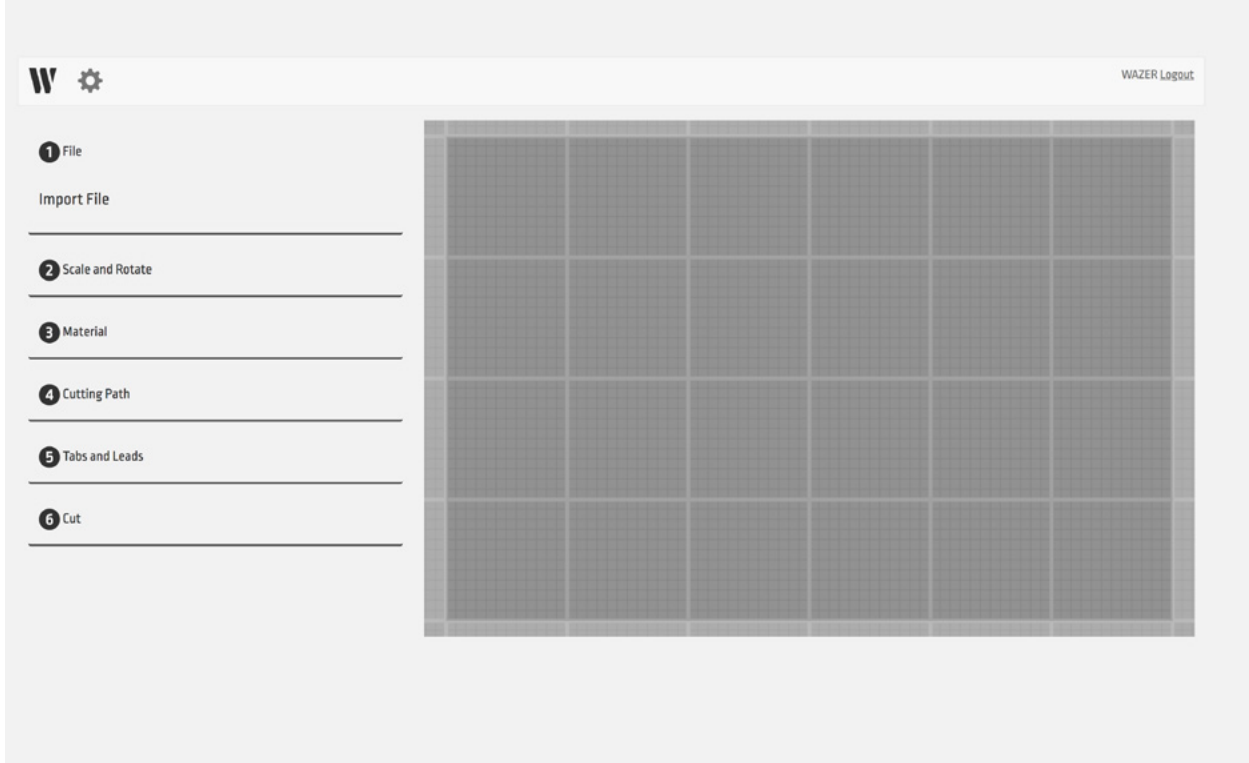
Continue Cancel

# WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)  
[Forgot Your Password?](#)



## Aperçu de Wam

*Wam fonctionne avec un navigateur. Vous pouvez y accéder sur [wam.wazer.com](https://wam.wazer.com).*

Une fois connecté, vous importerez le dessin à découper. Après avoir défini vos paramètres de découpe, Wam générera un fichier de découpe unique que vous transfèrerez au WAZER. Ce fichier de découpe contiendra toutes les informations dont le WAZER a besoin pour découper le dessin dans le matériau de votre choix

Bien que Wam soit basé sur un navigateur, tout le traitement du fichier de conception est effectué localement sur votre ordinateur. On pense souvent à tort qu'un logiciel Web signifie que les données sont envoyées et traitées sur des serveurs quelque part sur Internet. C'est loin d'être le cas et en utilisant Wam, vos fichiers de conception ne sont jamais envoyés sur les serveurs WAZER ou sur Internet ... point final. Le WAZER utilise un système basé sur un navigateur pour les trois raisons suivantes :

- Vous fournir des mises à jour gratuites du logiciel sans aucun problème lors de la connexion.
- Vous libérer des besoins en installation de logiciel et des problèmes de compatibilité PC / Mac.
- Collecter des informations sur les paramètres choisis pour un fichier de découpe, afin que nous puissions continuer à fournir des mises à jour significatives sur les fonctionnalités et les options réellement utilisées.

## Configuration de Wam

### Inscription

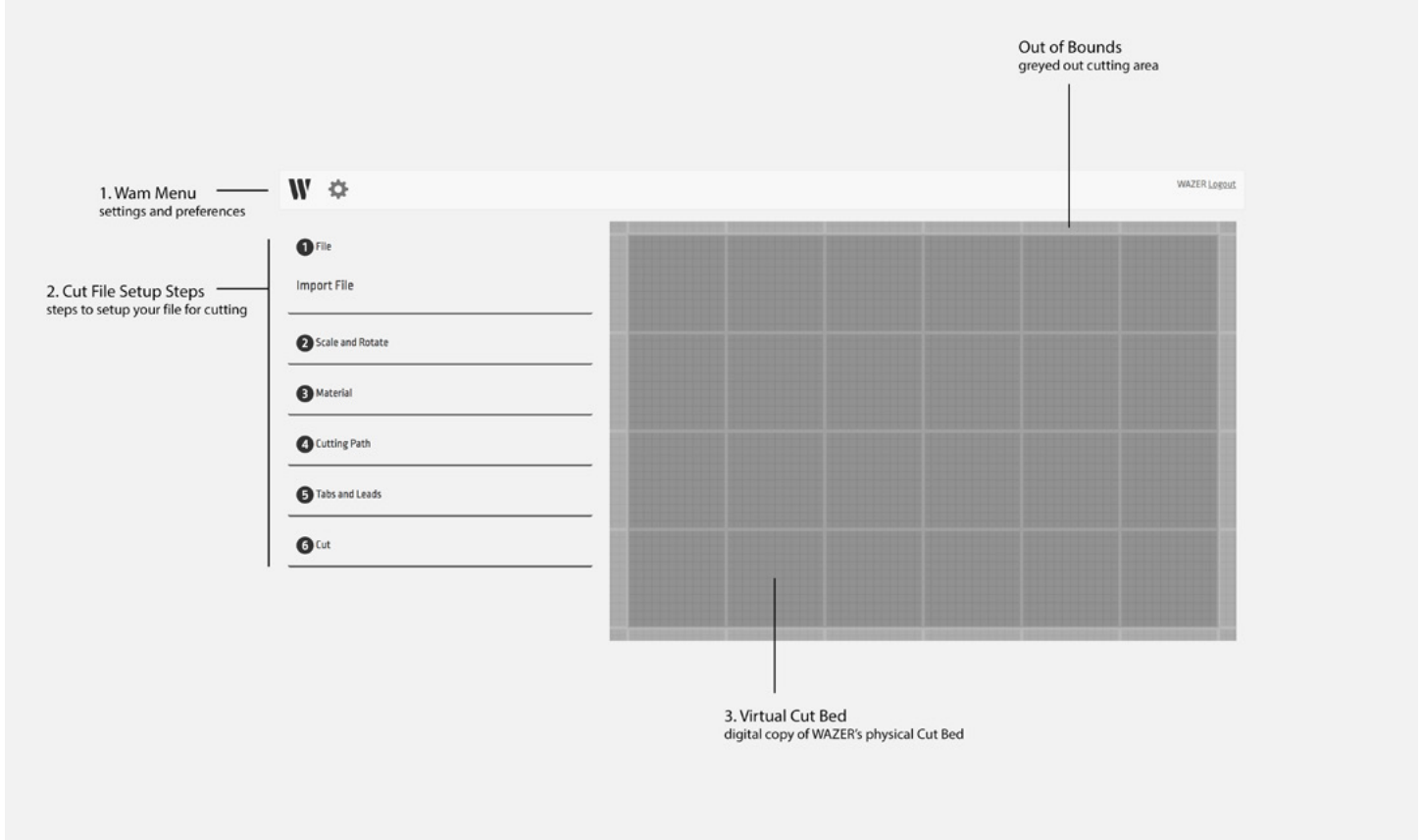
Vous devez vous inscrire avant d'utiliser Wam pour la première fois.

- **Allez sur :** <https://wam.wazer.com> et sélectionnez « register » (s'inscrire).
- Utilisez le numéro de série du logiciel WAZER pour enregistrer votre compte et obtenir un accès complet aux fonctions de Wam. Le numéro de série du logiciel se trouve sur la première page de votre manuel d'utilisation fourni avec votre Wazer.
- Confirmez avoir bien lu les « Conditions d'utilisation » et la « Politique de confidentialité » en cliquant sur la case correspondante.

**REMARQUE :** Certains utilisateurs ont signalé des problèmes lors de l'inscription de leur numéro de série en raison d'un symbole de bloc sur le bouton Envoyer le numéro de série. Une fois que vous aurez saisi votre numéro, cliquez en dehors de la zone de texte ou appuyez sur Entrée pour valider le numéro. Le bouton s'activera et vous permettra de finir l'inscription.

### Se connecter




- Allez sur : <https://wam.wazer.com>.
- Connectez-vous avec votre nom d'utilisateur et votre mot de passe enregistrés (sensible à la casse).
- Vous resterez connecté pendant 24 heures.



## Comment utiliser le Wam

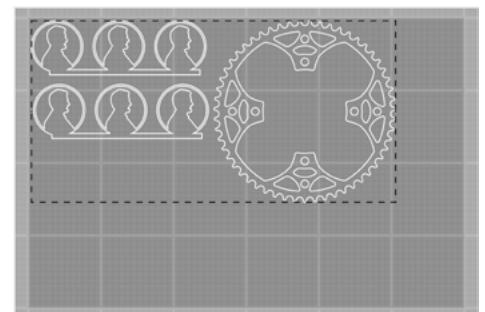
### Interface utilisateur

*Au plus haut niveau, vous pouvez voir Wam comme ayant quatre zones*

1. **Lit de découpe virtuelle:** Cette zone représente le lit de découpe du WAZER. Cela vous permet d'organiser divers motifs à découper, exactement comme ils le seront sur le lit de découpe du WAZER.
2. **Menu Wam:**
  - Commencez une nouvelle configuration Wam en **W** cliquant sur .
  - Sélectionnez le menu des options en cliquant sur  pour modifier les paramètres du compte utilisateur, les préférences et vos paramètres personnels WAZER.
3. **Section du fichier de découpe:** Utilisez ces six sections extensibles pour configurer la découpe sur le WAZER.
4.  **Icônes d'aide :** À côté de chacun des onglets, vous remarquerez une icône  représentant un point d'interrogation. En cliquant sur ces icônes à tout moment, vous apprendrez à utiliser cet onglet pour configurer efficacement votre conception en vue de la découpe sur le WAZER.


### Le lit de découpe virtuel

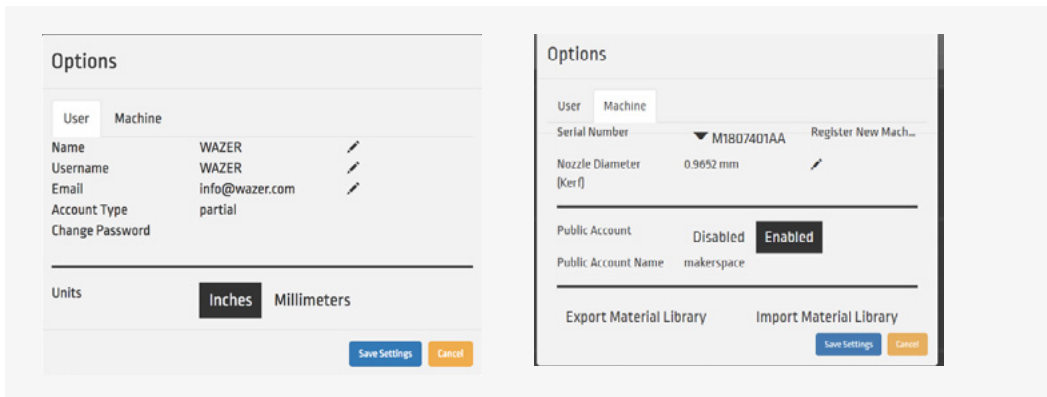
- **Organiser les groupes de découpe pour la faire.** Faites un clic gauche sur le groupe de découpe souhaité et faites-le glisser.
- **Sélectionnez plusieurs groupes de découpe à la fois :**
  - Appliquez les mêmes paramètres à plusieurs groupes de découpe.
  - Maintenez la touche CNTRL ou SHIFT enfoncée et sélectionnez plusieurs groupes de découpes.
  - Le cadre de sélection indique quels sont les groupes de découpe sélectionnés.
  - Déplacez les groupes de découpe en tant que groupe dans la position souhaitée.



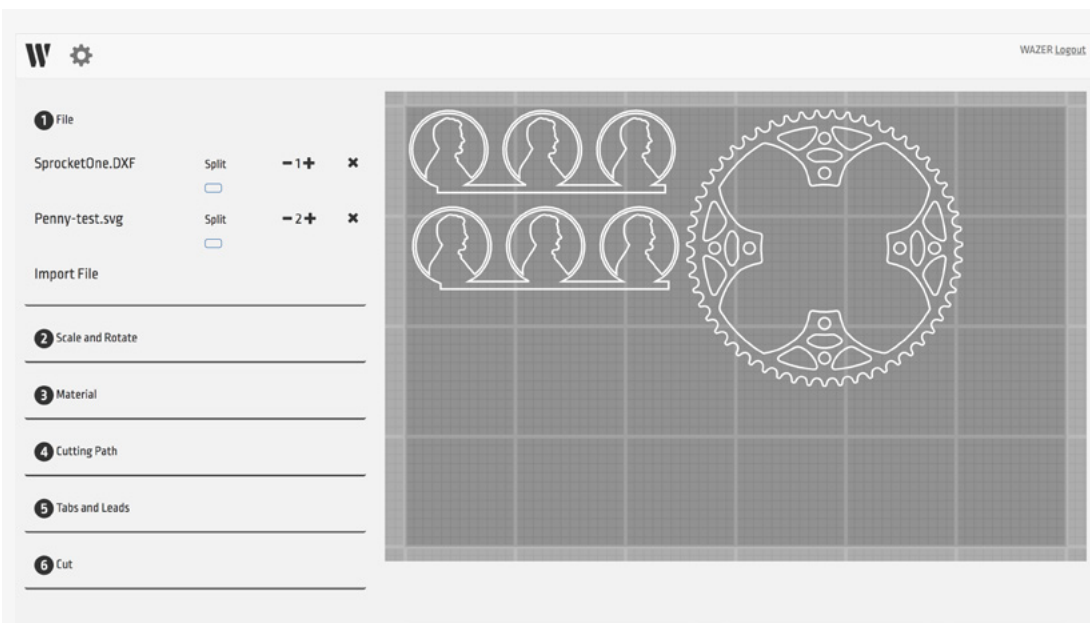


## Réglages de Wam

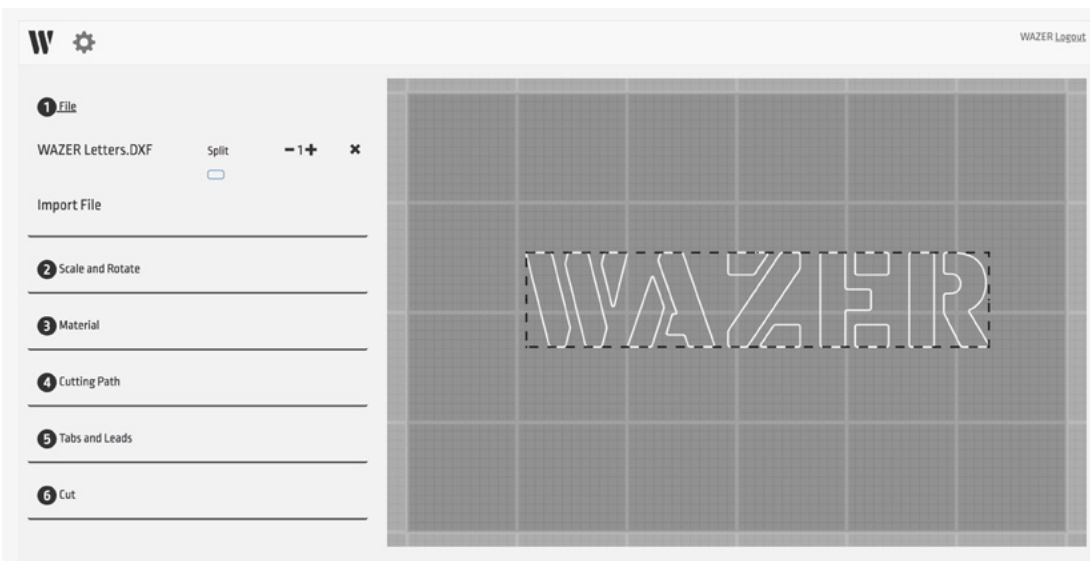
En cliquant sur  vous serez amené à un menu contextuel à deux onglets :



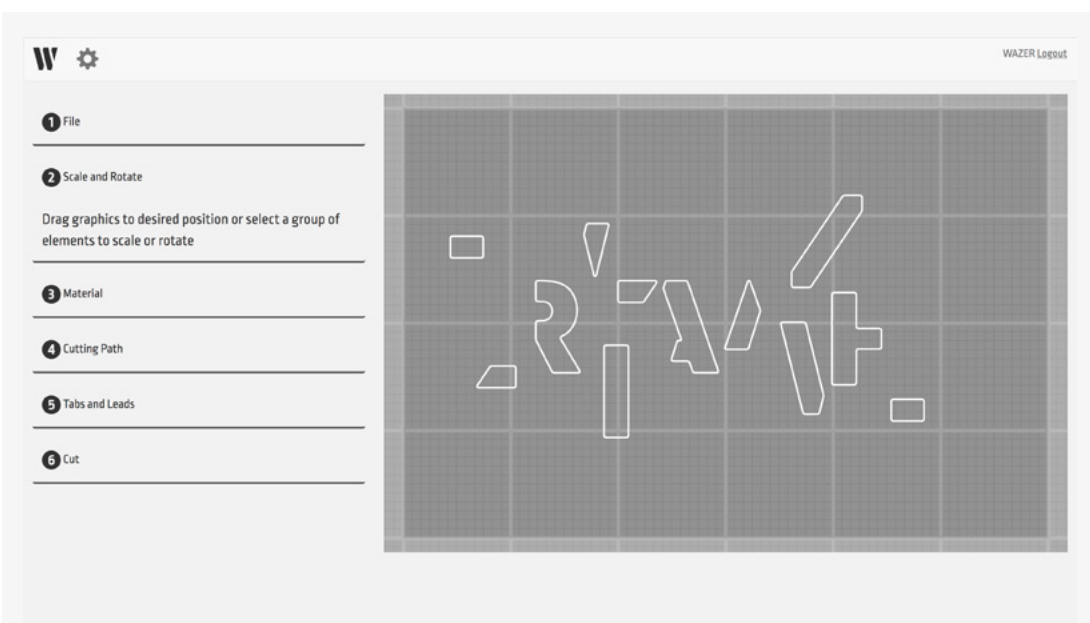
1. Onglet Utilisateur
2. Préférences du compte, dont :
  - *Nom*
  - *Identifiant*
  - *Email*
  - Type de compte
    - *Compte partiel / démo* - Lorsque le compte n'est pas enregistré sur un WAZER valide avec un numéro de série. Certaines fonctionnalités de Wam ne seront pas disponibles pour l'utilisateur.
    - *Compte complet / enregistré* - Lorsque le compte est enregistré sur un compte WAZER valide.. Toutes les fonctionnalités Wam sont disponibles pour l'utilisateur. Pour chaque achat de machine, vous avez un numéro de série de licence de logiciel. L'enregistrement d'un compte logiciel avec ce numéro de série permet à ce compte d'être bien inscrit Chacun de ces numéros de série pouvant servir pour trois comptes différents, faites attention à qui vous donnez ce numéro de série. Si vous avez besoin d'autres comptes, veuillez contacter le service clientèle de WAZER.
    - *Compte public* - Lorsque le compte est enregistré sur un WAZER valide. Toutes les fonctionnalités de Wam sont disponibles pour l'utilisateur en plus de la modification des options utilisateur / machine et de l'ajout de matériaux. La création de l'un de ces comptes peut être effectuée par un titulaire de compte bien inscrit sur une machine.
  - Unités - Précisez les unités souhaitées
  - Guide d'aide - Affiche ou masque les icônes d'aide à chaque étape de la configuration.
3. Numéro de série de l'onglet Machine - Il s'agit d'une liste des WAZER enregistrés auxquels votre compte est lié. Si vous saisissez des numéros de série logiciels valides supplémentaires, cela enregistrera d'autres appareils sur votre compte.
  - Diamètre du jet par défaut - Il s'agit du diamètre du jet, autrement dit le Kerf.
  - Exporter la bibliothèque de matériaux - En tant que titulaire d'un compte Wam, vous pouvez enregistrer des matériaux personnalisés sur votre compte. Vous pouvez facilement exporter et importer ces matériaux si vous souhaitez partager ces paramètres avec d'autres.
  - Compte public - En tant que titulaire d'un compte Wam inscrit, vous pouvez activer / désactiver un compte d'accès public pour chacun de vos appareils. Nous avons constaté que cela pouvait être un outil très utile pour les espaces de travail partagés en particulier, car vous pouvez partager ces informations de connexion de compte public avec des utilisateurs qualifiés de la machine, tout en contrôlant l'encombrement de votre base de données de matériaux ou en modifiant les paramètres de votre appareil.



*Insertion de plusieurs pièces et instances d'une pièce*



*Une pièce à plusieurs contours est traitée comme un seul groupe*



*Résultats de l'activation du « fractionnement » pour une pièce importée*

## Étape 2: Échelle et rotation

*Wam vous permet de manipuler chaque groupe de découpe dans le lit de découpe virtuel :*

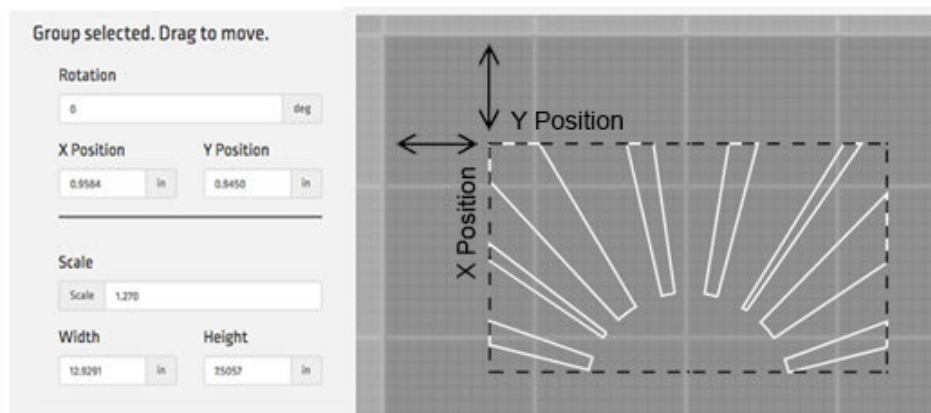
- **Rotation** – si vous souhaitez imbriquer autant de groupes de découpe que possible dans un seul fichier de découpe, il peut s'avérer utile de faire pivoter un groupe de découpe.
- **Ajuster l'échelle** – pour de nombreuses applications, vous aurez besoin que vos découpes soient dimensionnées avec précision. Certains programmes redimensionnent votre conception de manière inattendue lors de l'exportation. Vous devrez donc redimensionner votre conception à la taille souhaitée.

*Il y a 2 façons de redimensionner vos groupes de découpe importés :*

- **Échelle** - Mettez un facteur de mise à l'échelle dans le champ pour mettre à l'échelle le (s) de groupe de découpe sélectionné (s) à la taille
- **Largeur / Hauteur** - Mettez l'étendue principale souhaitée du groupe de découpe importé (largeur ou hauteur) pour mettre à l'échelle proportionnellement l'ensemble du groupe de découpe.

### Emplacement du groupe de vecteurs

- Cette mise à jour vous permet de positionner avec précision le tracé de découpe sur le lit de découpe virtuel.
- Utilisez cette fonction pour positionner le point en haut à gauche de la découpe par rapport à l'origine du lit (en haut à gauche du lit) en entrant la distance à partir de ce point dans les dimensions sélectionnées, indiquées par la position X et la position Y (voir l'image ci-dessous). Cette fonctionnalité fonctionne sur un chemin à la fois, étant désactivée lors de la sélection multiple.



## Étape 3: Sélection des matériaux

Le WAZER a besoin de connaître son taux de découpe, ou sa vitesse de découpe, pour votre matériau. Plutôt que de compter sur l'utilisateur pour calculer et saisir cela directement pour chaque coupe, nous avons créé une bibliothèque de matériaux contenant toutes ces informations. Vous pouvez simplement saisir votre matériau et votre épaisseur à partir des sélections disponibles, et Wam définira le taux de découpe correct.

Lorsque vous vous connectez à Wam, le logiciel chargera automatiquement la bibliothèque de matériaux la plus récente parmi laquelle vous pourrez effectuer votre sélection. Nous élargirons constamment cette bibliothèque de matériaux.

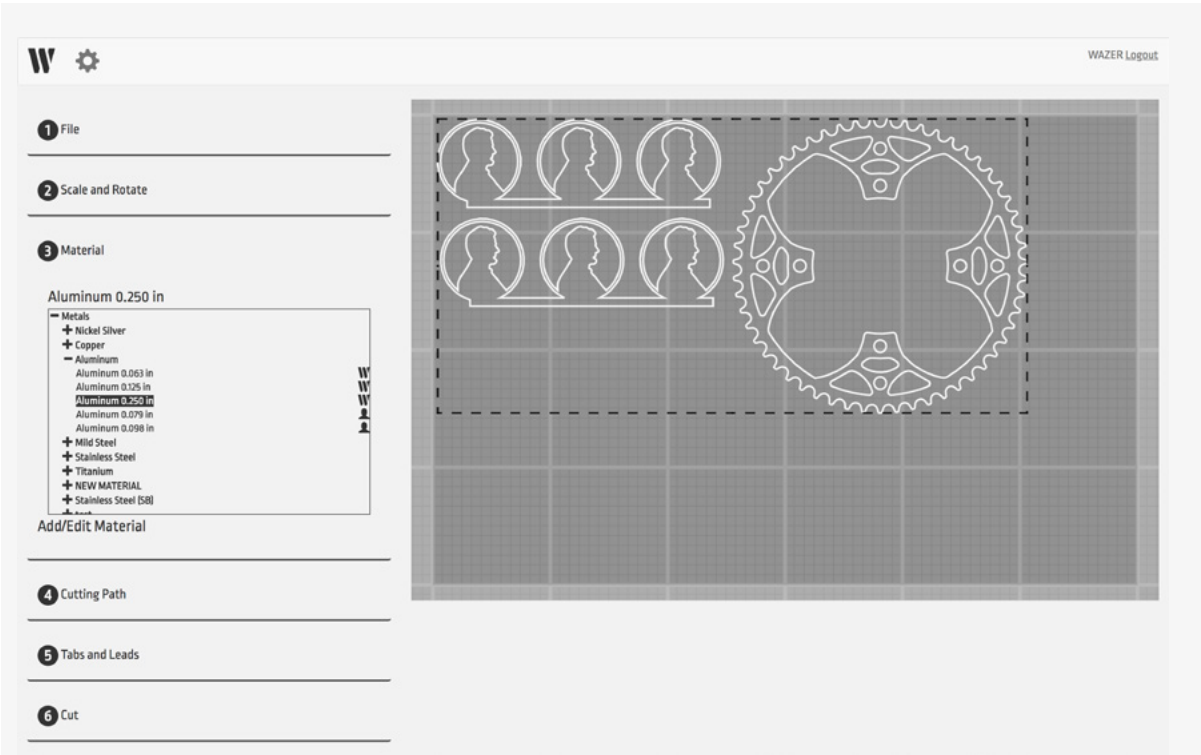
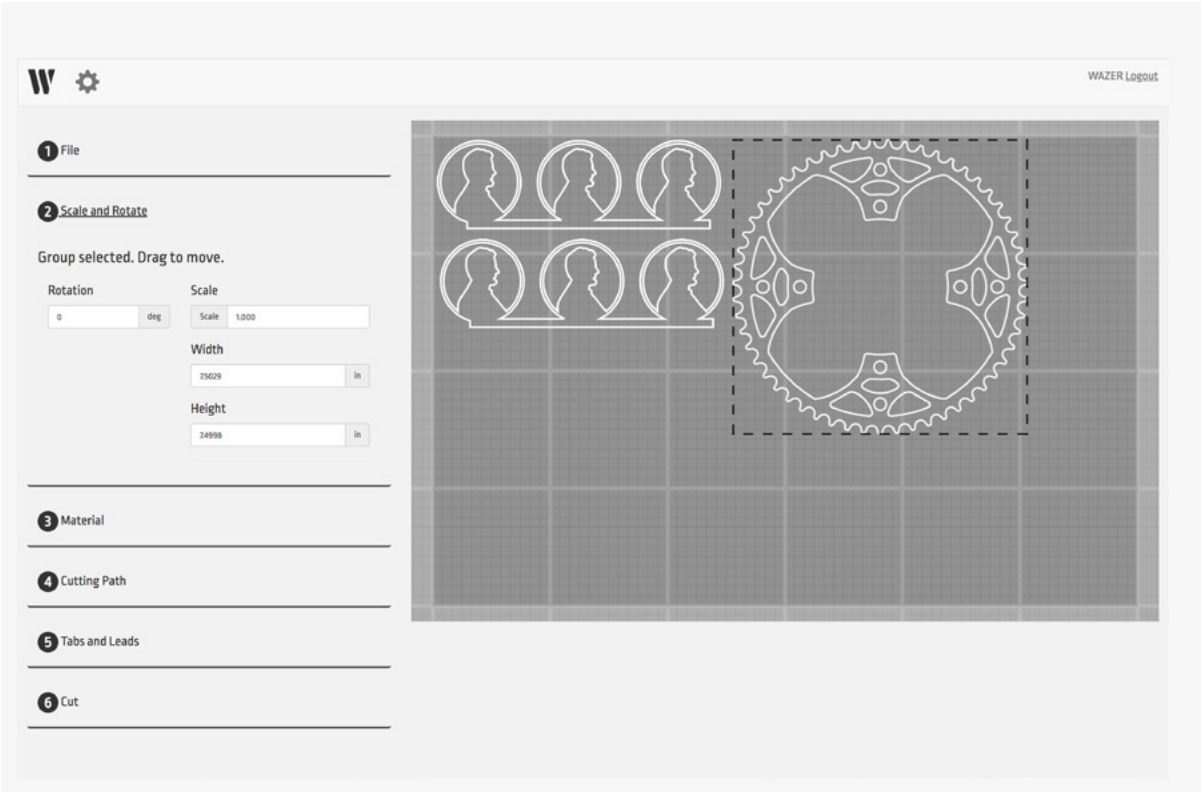
Il peut y avoir des cas où un matériau ne figure pas encore dans la bibliothèque de matériaux. Si tel est le cas, vous devrez ajouter manuellement un matériau, ce qui se fait facilement via le menu Ajouter un matériau (pour plus d'informations à ce sujet plus tard).

L'organisation des matériaux se fait par type de matériau (métal, plastique, etc.), puis par matériau spécifique (aluminium, acier inoxydable, etc.) et enfin par l'épaisseur du matériau (1,0 mm, 1/16", etc.).

Les entrées de matériau par défaut sont indiquées par une **W** icône, tandis que vos entrées de matériel personnelles sont indiquées par une  icône.

Le WAZER ne prend actuellement en charge que la sélection d'un matériau par découpe.





## Étape 4: Tracé de découpe

Lorsqu'un dessin est importé dans Wam, il s'agit simplement d'un ensemble de courbes. Ces courbes sont représentées en blanc.

Pour bien découper vos pièces, le WAZER doit savoir quel côté de la courbe découper. Par conséquent, le chemin de découpe doit être défini en tant que Extérieur ou Intérieur.

Une fois la sélection effectuée, un tracé de découpe vert apparaît autour ou à l'intérieur de la figure de la pièce blanche. **Cette ligne verte indique le tracé réel du WAZER. Vous pouvez l'utiliser pour vérifier si votre conception sera bien découpée.**

À noter qu'il peut y avoir des cas où vous souhaitez découper directement sur le tracé de découpe. Vous pouvez le préciser grâce à l'option Ligne centrale. Dans ce cas, vous remarquerez que le tracé de découpe vert couvre complètement la figure blanche.

Pour faciliter une configuration rapide et des tracés de découpe extérieurs et intérieurs précis, le logiciel définit automatiquement la valeur de décalage par défaut en fonction de la taille du jet (vous pouvez modifier la valeur par défaut dans les options Wam).

Il peut arriver que vous souhaitiez un décalage supplémentaire pour rendre votre pièce légèrement plus petite ou plus grande. Pour ce faire rapidement, modifiez le décalage préchargé par la taille à laquelle vous souhaitez surdimensionner ou sous-dimensionner votre découpe.

## Étape 5: Onglets et fils

Un onglet est un petit point de connexion entre votre pièce et le matériau à partir duquel elle est découpée, conçu pour maintenir votre pièce en place pendant toute la durée de la découpe. Les onglets aident à augmenter la précision globale et à prévenir les pop-ups, qui peuvent provoquer le blocage du WAZER et faire échouer votre découpe.

Par défaut, Wam incorpore automatiquement des onglets aux emplacements par défaut de chaque tracé de découpe. L'emplacement et la taille sont indiqués sur le groupe de découpe avec un indicateur jaune.

Les paramètres par défaut sont que chaque tracé de découpe reçoit un seul onglet d'une taille basée sur le matériau. Cela sera probablement suffisant pour la plupart des réductions et il sera rarement nécessaire de le modifier. Cependant, vous devez toujours vérifier les emplacements par défaut, au cas où ils pourraient causer des problèmes avec votre conception.

Si vous devez apporter des modifications, sélectionnez Placement manuel des onglets, puis déplacez les onglets posant problème en cliquant dessus et en les faisant glisser. Vous pouvez également ajouter et supprimer des onglets en cliquant dessus. De plus, dans certains cas, vous ne pouvez pas vous permettre de placer des onglets. Par conséquent, vous souhaitez peut-être sélectionner Aucun onglet. C'est toutefois fortement déconseillé, car cela augmente considérablement le risque de découpes ratées ou presque.

### **NOTICE**

Lorsque vous envisagez d'utiliser Pas de chute sur une découpe, soyez sûr de prévoir qu'une découpe soit ratée. Il est fort probable que ces pièces se détachent, ce qui les fait tomber dans le réservoir ou bien coince la buse.

Un fil correspond à la distance à laquelle le WAZER va découper à partir du tracé de découpe. C'est pour être sûr que la perforation surdimensionnée au début d'une découpe n'enlève pas de matériau en excès à votre pièce. L'emplacement et la taille du fil sont indiqués sur le lit de découpe virtuel avec un indicateur bleu.

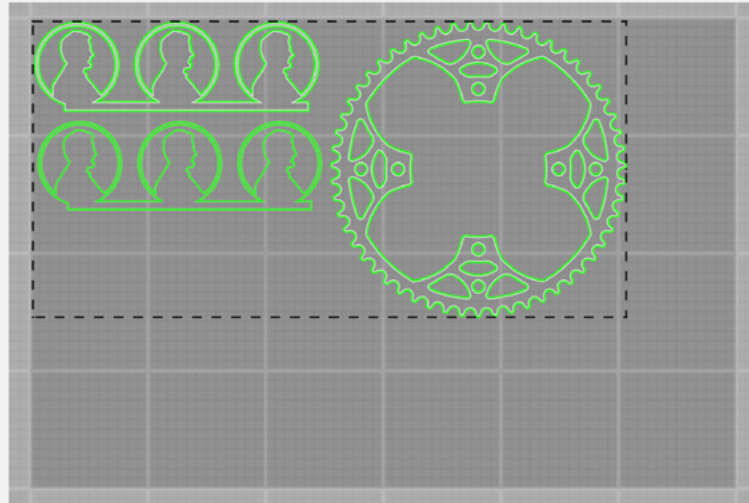
## Étape 6: Finaliser la découpe

La dernière sélection requise dans Wam est la qualité de la découpe. Le taux et la qualité de découpe ont une relation proportionnellement inverse, car une découpe plus rapide conduit à une qualité inférieure, et une meilleure qualité nécessite une découpe plus lente.

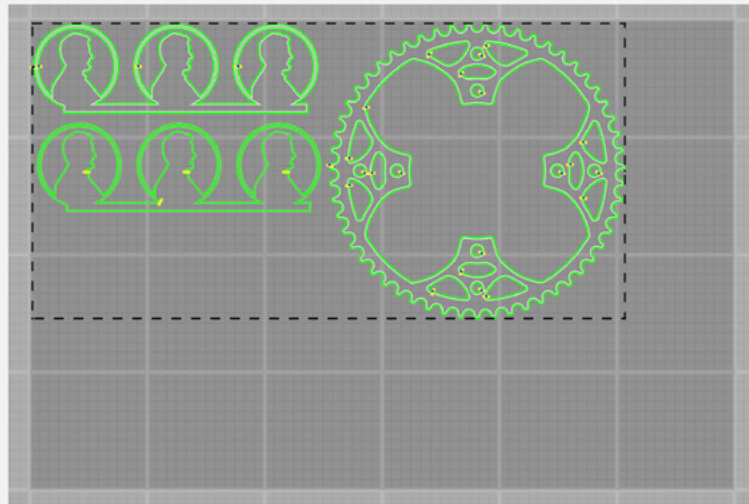
Une fois que vous aurez sélectionné Qualité de découpe, vous pourrez mettre un nom de fichier et sélectionner le bouton Générer un fichier de travail, pour exporter le fichier de découpe final. Vous pouvez maintenant déplacer ce fichier de découpe sur une carte SD, puis l'insérer dans le WAZER pour commencer la découpe.

- **Afficher la taille du stock dans le dernier onglet** - Cette fonction affiche la taille de la matière première requise pour la découpe dans la section de découpe de WAM et vous aide à connaître la taille exacte de la matière première requise en fonction de la disposition actuelle sur le lit virtuel. Plusieurs découpes sur le lit virtuel sont également prises en compte lors du calcul de la taille finale de la matière première.

- 1 File
- 2 Scale and Rotate
- 3 Material
- 4 Cutting Path
- Outside**
- Centerline
- Inside
- Offset:  in
- 5 Tabs and Leads
- 6 Cut



- 1 File
- 2 Scale and Rotate
- 3 Material
- 4 Cutting Path
- 5 Tabs and Leads**
- No Tabs
- Automatic Tab Placement**
- Manual Tab Placement
- Tab Size:  in
- Tab Count:
- Leads Enabled** Leads Disabled
- 6 Cut



1 File

2 Scale and Position

3 Material

Select Material

- + Metals
- + Plastics & Rubbers
- + Ceramics & Stone
- + Other

Material help

3 Material

Select Material

Metals	
Stainless Steel 316	
Aluminum 7075	
Aluminum 7075 - 0.016 in	W
Aluminum 7075 - 0.031 in	W
Aluminum 7075 - 0.063 in	W
Aluminum 7075 - 0.125 in	W
Aluminum 7075 - 0.188 in	W
Aluminum 7075 - 0.250 in	W
Aluminum 7075 - 0.313 in	W
Aluminum 7075 - 0.375 in	W
Aluminum 7075 - 0.500 in	W
Aluminum 7075 - 0.625 mm	W
Aluminum 7075 - 1.00 mm	W
Aluminum 7075 - 2.00 mm	W

Add/Edit Material

**Material:** WAM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material\* option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

**Add/Edit Material:** Select this option if your material is not in the WAM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.

*\*WAM only allows one material selection per cut.*

Close




## Utilisation de la bibliothèque de matériaux

Dans la section Matériau, vous verrez un bouton Ajouter / Modifier un matériau. En le sélectionnant, vous obtiendrez un menu vous permettant de visualiser votre bibliothèque de matériaux et de créer des entrées pour les nouveaux matériaux. Le côté gauche de ce menu affiche la bibliothèque de matériaux entière, tandis que le côté droit du menu affiche les caractéristiques de chaque saisie.

### Bibliothèque de matériaux WAZER

La bibliothèque de matériaux contient les saisies par défaut des matériaux et les tailles les plus courantes. Ce matériel sera automatiquement mis à jour chaque fois que vous vous connecterez à Wam et sera indiqué par **W**. Vous ne pourrez modifier ces entrées dans la bibliothèque de matériaux.

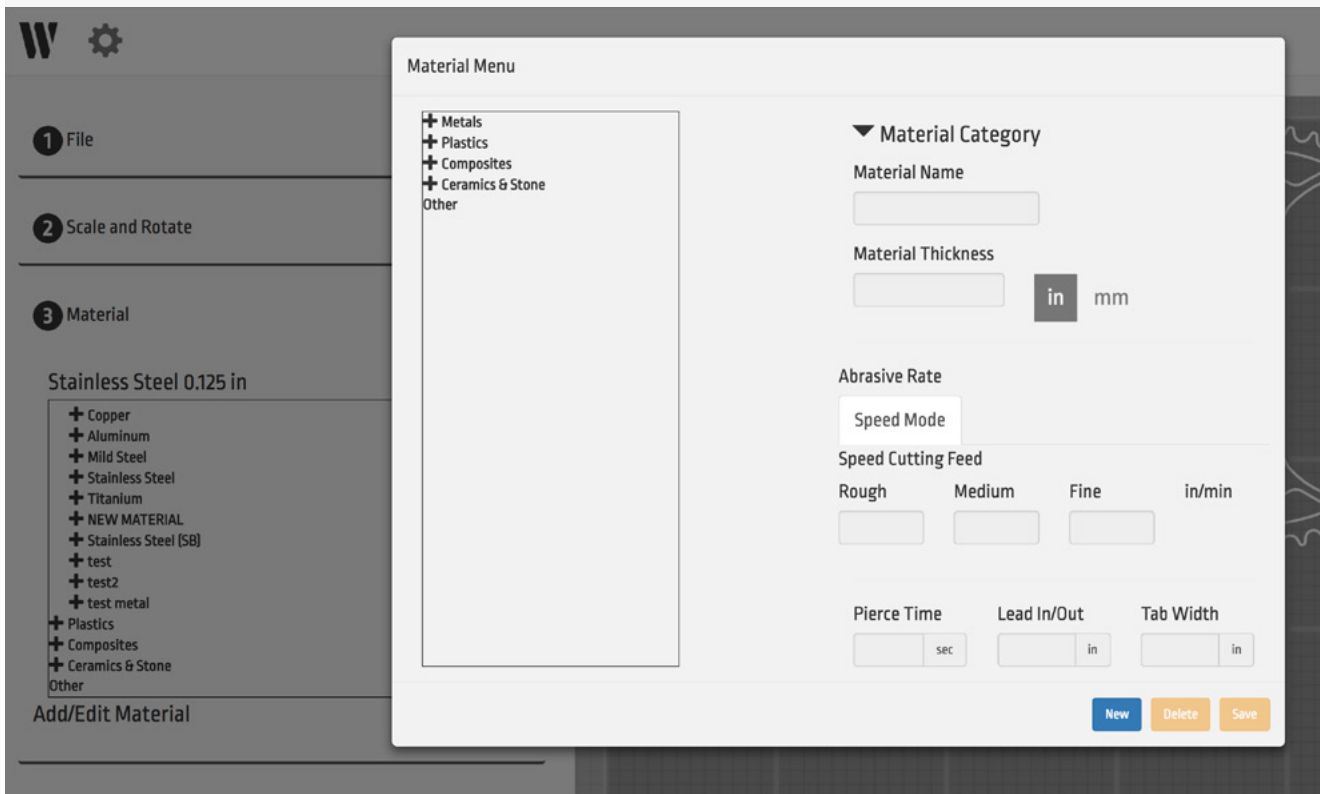
### Ajout et modification d'entrées dans la bibliothèque de matériaux

Il peut arriver que la bibliothèque de matériaux ne contienne pas le matériau que vous souhaitez découper. Dans ce cas, vous devrez ajouter un matériau personnalisé. Lorsque vous ajoutez un nouveau matériau, il sera sauvegardé sur votre compte et tous les autres utilisateurs enregistrés sur votre WAZER pourront y accéder. Vous verrez une petite icône  à côté des entrées personnalisées.

- **Ajout de nouveaux matériaux** : Sélectionnez le bouton « Nouveau » au bas du menu et remplissez les champs du matériau en question. Vous n'avez pas besoin de remplir tous les champs. Il vous suffit de ne renseigner qu'une seule fréquence de découpe avant de sauvegarder et d'utiliser le matériau en question.
- **Modification / suppression de matériaux** : Vous pouvez toujours revenir et modifier / supprimer un matériau que vous avez créé en cliquant sur le matériau personnalisé dans la bibliothèque de matériaux, en modifiant les champs souhaités et en enregistrant le matériau. (Veuillez noter que la modification / suppression est uniquement disponible pour les matériaux personnalisés; les matériaux par défaut ne peuvent pas être modifiés.)

#### *Saisie de matériau :*

- **Type d'article** – Ce champ est la structure organisationnelle de plus haut niveau de votre bibliothèque d'articles. Les catégories de cette liste déroulante sont désignées par le WAZER et ne peuvent être ni modifiées, ni ajoutées.
- **Nom du matériau** – Ce champ fait référence au matériau en particulier qui entre dans cette catégorie là. Vous pouvez créer autant de nouveaux noms de matériau que vous le souhaitez (c'est-à-dire la composition et la désignation numérique).
- **Épaisseur du matériau** – Ce champ se rapporte à l'épaisseur du matériau, que vous pouvez entrer en mm ou en pouces.
- **Taux de découpe** – Le taux de découpe est défini à trois niveaux différents.
  - **Grossier** – Il s'agit d'un taux qui vous donne le taux de découpe le plus rapide qui soit. Le matériau sera à peine découpé, laissant un bord rugueux, en particulier vers l'arrière du matériau.
  - **Moyen** – Il s'agit d'un taux offrant un compromis entre le taux de découpe et sa qualité. Avec cette fréquence de découpe, on peut s'attendre à un bord lisse avec des stries mineures apparentes.
  - **Fin** – Cela fait référence à un taux qui vous donne la meilleure qualité (mais prend le plus de temps). Avec cette fréquence de découpe, chaque strie n'est pas visible, ce qui donne une finition des bords presque sablée.



- Temps de perforation** – Ce champ fait référence à la durée pendant laquelle le WAZER restera dans la même position avant une découpe. Le WAZER doit perforer le matériau avant qu'il ne commence à suivre votre tracé de découpe. Si la buse commence à bouger avant que le matériau ne soit perforé, augmentez alors le temps de perforation. Toutefois, si la buse ne bouge pas pendant quelques secondes après avoir perforé le matériau, vous devez diminuer le temps de perforation. L'endroit où le WAZER perce le matériau est à la fois audible et visible - vous remarquerez un changement de bruit et vous verrez des bulles d'air dans le réservoir une fois que le jet aura percé le matériau.
- Piste** – Ce champ fait référence à la distance par rapport à la trajectoire de découpe prévue à laquelle la découpe doit commencer. Même si le jet sortant de la buse est cohérent, le trou de perforation sera plus grand que le point de fusion. Il faut donc s'écarter du chemin de découpe pour ensuite y pénétrer. De plus, c'est un bon paramètre à modifier pour les matériaux qui copient facilement ou qui ne sont pas homogènes. Cela dépend des matériaux et des épaisseurs de matériaux.
- Taille de l'onglet** – Ce champ fait référence à la distance qui sera laissée non coupée sur un tracé de découpe pour maintenir votre pièce en place. S'il est difficile de séparer les pièces individuelles après les avoir découpées, il faut diminuer ce paramètre. Si les onglets se brisent avant la fin de la découpe, vous devez au contraire l'augmenter.

# Maintenance.

## *Maintenance générale du WAZER.*

Comme n'importe quelle machine, le WAZER a besoin d'un entretien pour fonctionner correctement. Lisez bien cette section pour savoir comment maintenir le WAZER dans des conditions optimales.

## Précautions de sécurité pour la maintenance

**⚠WARNING** Si le WAZER a été arrêté ou éteint avant la fin de la découpe, il est toujours sous haute pression. Pour libérer la haute pression, effectuez une purge de la buse en naviguant sur le panneau de commande WAZER jusqu'à Configuration et maintenance > Maintenance > Purge de la buse.

### *Avant de réparer le WAZER :*

- Purgez la haute pression en terminant bien une découpe ou en effectuant une purge de la buse à partir du menu de maintenance.
- Désactivez ou fermez la vanne de marche / arrêt ou l'alimentation en eau de la machine.
- Mettez le WAZER hors tension et débranchez-le du secteur et du boîtier de pompe.
- Regardez bien les deux câbles d'alimentation en CA. S'ils sont abîmés ou usés, contactez immédiatement le service clientèle du WAZER. N'essayez surtout PAS de les remplacer vous-même sans y être autorisé.
- Ne retirez jamais le couvercle du boîtier de la pompe lorsqu'il est branché.
- Inspectez visuellement le flexible haute pression et toute la plomberie entrant et sortant du WAZER. Remplacez tout tuyau à basse pression s'il est endommagé ou usé. Contactez le service clientèle du WAZER pour le remplacer si la haute pression est usée et la couche de fils visible.
- Vérifiez les entrées et GFCI / PRCD comme décrit précédemment, après la maintenance, la réparation, la mise à niveau ou la modification du WAZER.



## Calendrier de maintenance

**⚠WARNING** Le WAZER suit le nombre d'heures d'exécution dans un menu situé dans Configuration et maintenance > Durée totale de la découpe. Cela vous aidera à deviner le nombre approximatif d'heures que vous avez consacrées à votre machine et à déterminer si un entretien particulier est nécessaire ou non.

Si vous ne respectez pas les procédures et le programme de maintenance habituels, la garantie et l'assistance de votre WAZER seront annulées.

### Entretien entre les découpes

*Intervalle : < 4 heures*

- Nettoyage du réservoir
- Vérifiez le niveau du lit de découpe
- Nettoyez l'extrémité du tuyau abrasif, vérifiez l'état du joint torique et replacer l'extrémité
- Inspection générale de l'étanchéité à l'eau des œillets et des interfaces des soufflets
- Une fois sec, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir

### Service à court terme

*Intervalle : 20-100 heures (350-1650 lbs / 160-750 kg) d'abrasif*

- Retournement ou permutation du lit de découpe et inspection de la plaque perforante du réservoir
- Nettoyage des filtres de vidange
- Nettoyage du réservoir
- Vérification du débit d'abrasif
- Inspection des joints toriques haute pression
- Vidange d'huile de boîte de pompe (première fois)

### Service à court terme

*Intervalle : 300 heures (5000 lbs / 2200kg) d'abrasif*

- Vidange de la pompe
- Lubrification du portique
- Remplacement de l'orifice

### Service à long terme

*Intervalle : 600 heures (10000 lbs / 4500 kg) d'abrasif*

- Reconstruction de la pompe

## Retournement ou permutation du lit de découpe et inspection de la plaque perforante du réservoir

Le lit de découpe du WAZER est conçu pour être un consommable, ce qui signifie qu'il devra être remplacé de temps à autre. **Il est aussi réversible** : si votre lit de découpe actuel est usé, mais que vous n'en avez pas encore utilisé la face inférieure, vous pouvez alors le retourner au lieu de le remplacer. Si vous avez déjà utilisé les deux faces, vous devrez, par contre, en acheter un

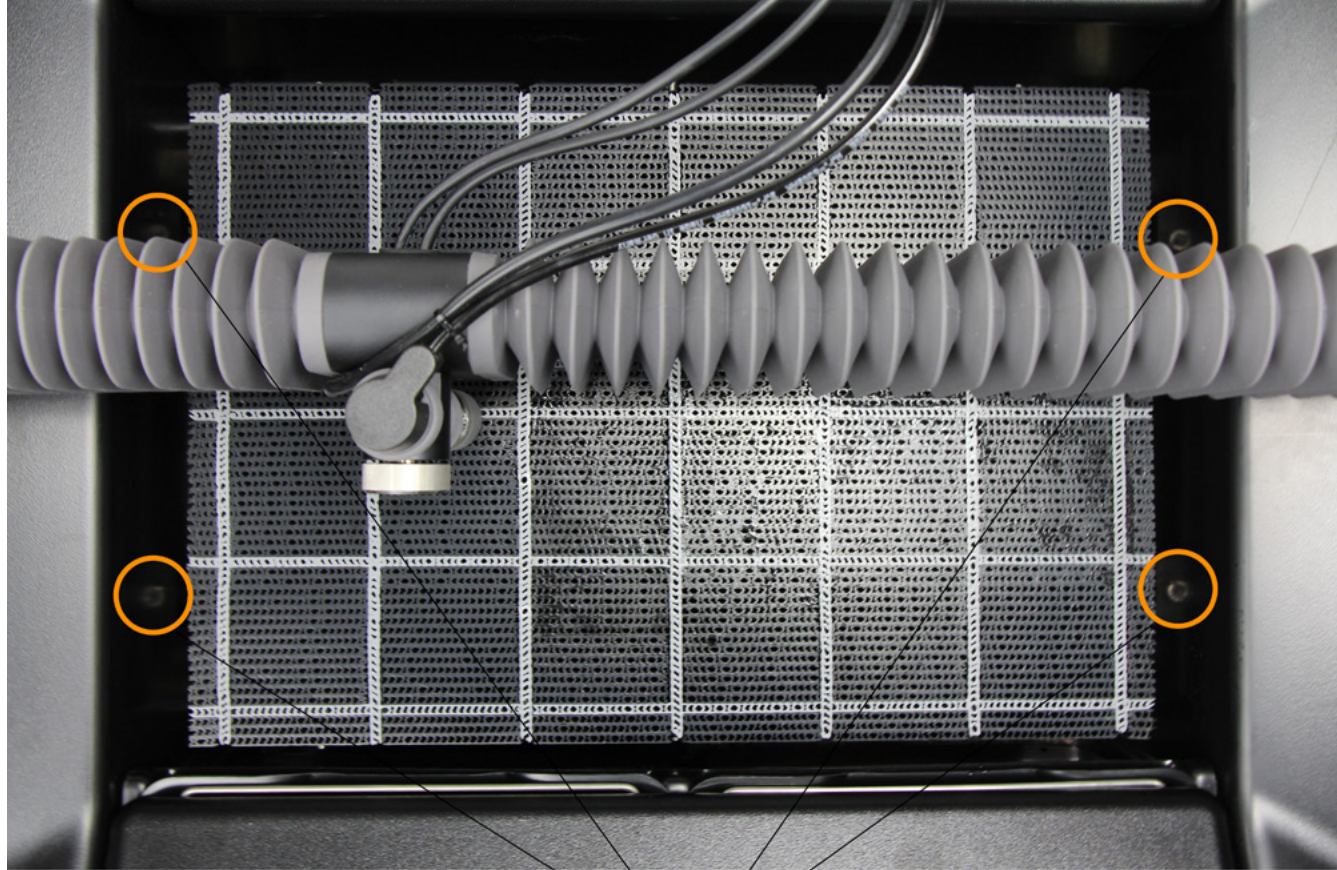
**CAUTION** nouveau. Dans les deux cas, la série d'étapes pour le remplacer ou le retourner est la même.

Pour éviter les coupures et une éventuelle infection, portez des gants de protection imperméables et manipulez toutes les pièces avec précaution.

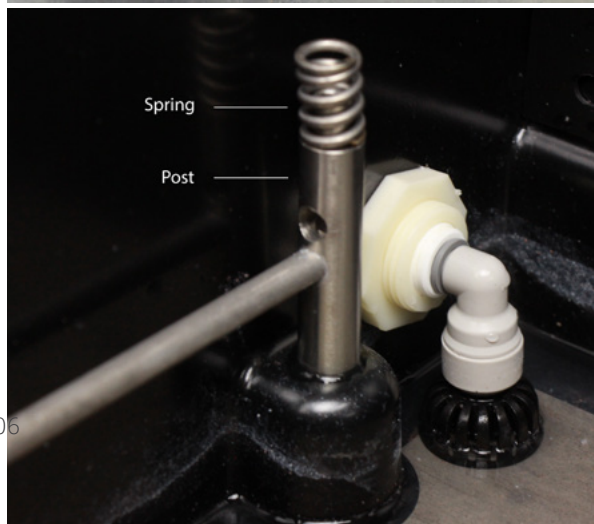
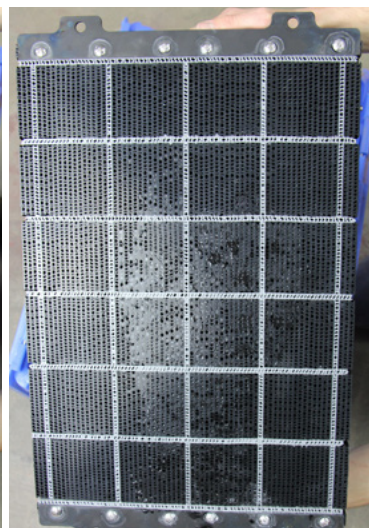
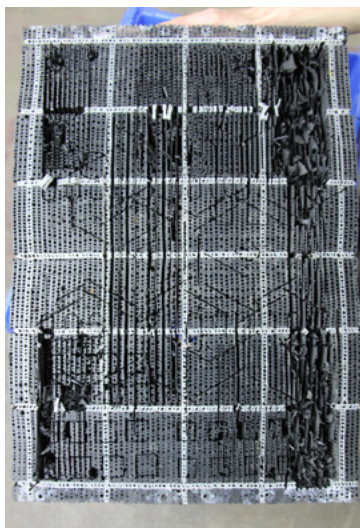
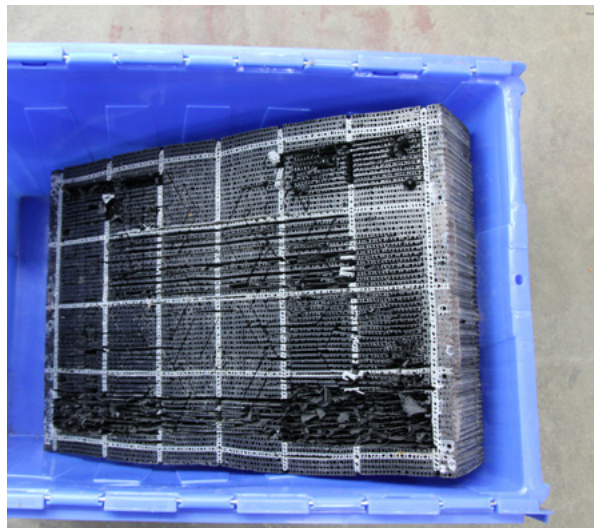
- Éteignez le WAZER et poussez la buse vers l'arrière de la machine.
- En utilisant l'outil d'installation du lit de découpe, fourni dans le sac de pièces de rechange, retirez-en les quatre boulons qui le fixent au réservoir. Étant donné qu'ils se trouvent sous le tuyau d'eau, si vous venez de faire une découpe, ils seront peut-être un peu difficiles à voir à cause de l'eau trouble.
- Une grande quantité d'abrasif et d'eau risque alors de fuir du lit de découpe. Cela continuera pendant un certain temps après le retrait. Nous vous suggérons donc de vous procurer un conteneur étanche (une corbeille ou un sac à ordures industriel) suffisamment grand pour le lit de découpe. Sortez-le du réservoir et mettez-le dans le conteneur.
- Retournez-le sur le côté sur lequel vous venez de découper pour qu'il soit tourné vers vous.
- Retirez les supports fixés en-dessous.
- Si ce côté est neuf, il suffit de le retourner pour que le côté usé se retrouve face à vous. Si les deux côtés sont usés, jetez-le et prenez-en un nouveau.
- Rattachez les supports en aluminium en-dessous.
- **Nettoyez bien le réservoir, une fois que vous avez retiré le lit.** Si vous avez fait de longues coupes ou si vous n'avez pas utilisé de cycles de nettoyage de réservoir supplémentaires après les coupes, il peut y avoir une accumulation d'abrasif utilisé au fond du réservoir.
  - Profitez-en pour retirer l'excès d'abrasif du fond du réservoir.
  - Versez ensuite de l'eau propre sur les filtres de vidange situés sous le couvercle du réservoir arrière, pour éliminer l'excès d'abrasif. Cela aidera le réservoir à mieux se vider pendant la découpe.
- **NOTICE** Regardez bien la plaque de perforation en aluminium située au bas du réservoir avant de remplacer le lit de découpe. Une fois que vous avez retiré le lit de découpe et l'abrasif en trop, vérifiez bien la plaque de perforation du réservoir en-dessous, pour être sûr qu'elle n'est pas endommagée. Si vous voyez des grosses marques, contactez le service clientèle du WAZER pour un remplacement. N'oubliez pas que toute l'eau contenue dans le WAZER s'égouttera si cette plaque de perforation de réservoir est perforée.
- Vérifiez aussi que les montants du lit de découpe ont bien des ressorts en haut. Sinon, c'est qu'ils sont peut-être tombés des montants du lit pendant le démontage et vous devrez alors aller les chercher au fond du réservoir.
- Mettez les quatre boulons sur les supports du lit de découpe en aluminium.
- Mettez le lit de découpe dans le réservoir en alignant bien ses boulons avec les ressorts et aussi avec les montants du lit de découpe.
- Serrez les boulons du lit de découpe jusqu'à sentir une résistance, puis faites encore un tour supplémentaire.

Quand vous serrez les boulons, si vous sentez une résistance anormale, arrêtez-vous, desserrez-les et essayez de nettoyer les filets. Il se peut que de l'abrasif ait été happé et vous empêche de serrer le boulon du lit de découpe.
- Vous pouvez maintenant niveler le lit de découpe. Pour finir de remplacer le lit de découpe, vous devez maintenant suivre la procédure de nivellement de la section 7 : Maintenance > Procédures diverses > Mise à niveau du lit de découpe.
- Si c'est la première fois que vous faites l'entretien, vidangez l'huile du boîtier de la pompe.





Cut Bed Bolts





## Nettoyage des filtres de vidange

WAZER incorpore deux filtres de drainage en acier inoxydable réutilisables pour limiter la quantité de débris dans l'eau de drainage. Ces deux filtres de drainage sont situés à l'arrière du réservoir de WAZER, sous le couvercle de réservoir arrière.

**⚠CAUTION** Pour éviter les coupures et une éventuelle infection, portez des gants de protection imperméables et manipulez toutes les pièces avec précaution.

### *Nettoyage des filtres de vidange :*

- Ouvrez la porte du WAZER.
- Si vous n'êtes pas au milieu d'une découpe, déplacez la buse vers l'avant du WAZER pour avoir plus de place. Si c'est le cas, veillez à ne pas frapper la buse avec suffisamment de force pour la déplacer, car cela provoquerait une découpe ratée.
- Retirez le couvercle du réservoir arrière à l'arrière du réservoir pour voir les filtres de vidange.
- Dévissez / retirez les filtres de vidange gauche et droit de leurs ports à l'arrière du WAZER.
- Mettez les filtres dans l'eau pour rincer les débris - ne pas essuyer le filtre de vidange.
- Revissez les filtres de vidange gauche et droit dans le WAZER. Un demi-tour à un tour complet est suffisant, NE PAS les serrer à fond. Si vous avez des filtres de vidange sans filetage, réinstallez-les simplement dans les raccords.
- Remettez le couvercle du réservoir arrière.
- À votre retour, il est vivement recommandé de mélanger l'eau à proximité des capteurs à flotteur pour déloger les sédiments éventuellement accumulés sur les interrupteurs. Veillez à ne pas les tourner ni les tordre, il suffit de les agiter légèrement ou de verser de l'eau propre dessus.

### *Nettoyage du réservoir*

Le WAZER recueille les abrasifs usés aux quatre coins du réservoir. Pendant la découpe, l'abrasif est poussé dans les coins par le jet principal. Cependant, des abrasifs peuvent encore s'accumuler au centre et sur les bords du réservoir, surtout si vous ne découpez que dans une zone. Pour collecter cet abrasif usagé, exécutez le cycle de nettoyage du réservoir à partir du menu Configuration et maintenance du Panneau de configuration. Cette procédure aidera à prévenir les obstructions dans le système de filtration. Nous recommandons également de lancer ce cycle avant de découper si votre machine est restée longtemps avec de l'abrasif dans le fond.

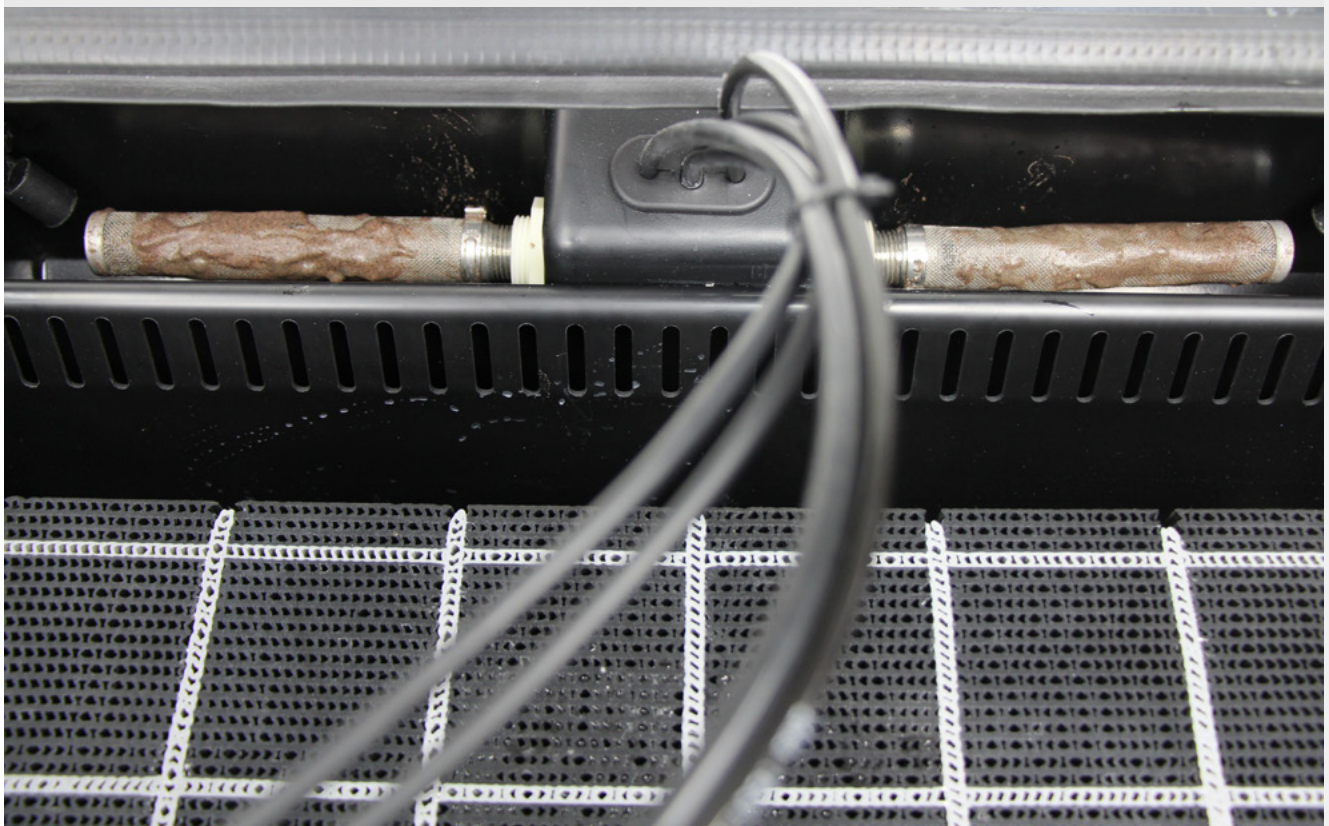
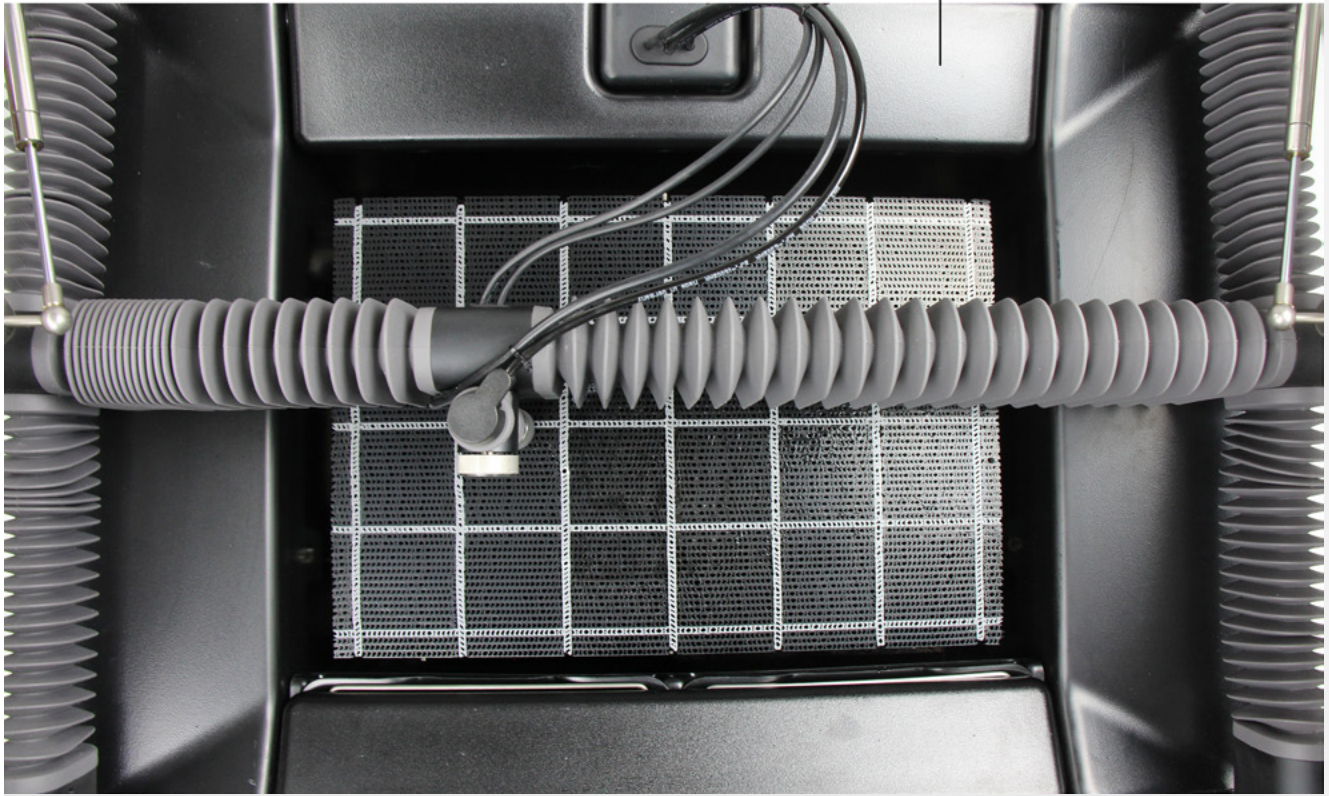
### *Pour enclencher le cycle de nettoyage du réservoir :*

1. Préparez le WAZER comme vous le feriez pour la découpe (procédure de démarrage typique jusqu'au point où vous êtes prêt à sélectionner un fichier de découpe). Veillez à ce que l'alimentation en eau soit ouverte et que le WAZER et le boîtier de la pompe soient sous tension.
2. Retirez tout matériau et vis de fixation du lit de découpe.
3. Augmentez la hauteur de la buse pour qu'elle ne se heurte pas au lit de découpe.
4. Sélectionnez Configuration et maintenance > Maintenance > Nettoyage du réservoir dans le panneau de commande, puis appuyez sur Démarrer pour lancer le cycle de nettoyage du réservoir.
5. Attendez que le cycle de nettoyage du réservoir soit terminé.
6. Sélectionnez Configuration et Maintenance > Maintenance > Abr. usé Ramassez
7. Laissez-le fonctionner jusqu'à ce que le flux soit clair. Appuyez ensuite sur OK pour mettre fin au ramassage..
8. Videz les godets d'abrasif usé s'ils sont assez pleins.
9. Il restera toujours un peu d'abrasif usé dans le fond du réservoir après le nettoyage du réservoir.

**NOTICE** Il est important de lancer un cycle de nettoyage du réservoir après chaque découpe. Cela permet de maintenir le WAZER propre et vous empêche de prélever à la main l'abrasif utilisé, Au risque d'abîmer la machine.

**⚠CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir.

Rear Tank Cover





## Vérification du débit d'abrasif

Le WAZER ne surveille et ne mesure pas tout le temps son débit d'abrasif. C'est cependant un paramètre important à vérifier et surveiller régulièrement. C'est également l'une des premières choses à vérifier si le rendement de votre découpe semblent avoir changé. Ce taux devra être mis à jour de temps à autre simplement en raison de l'usure normale ou d'un événement imprévu, comme un refoulement.

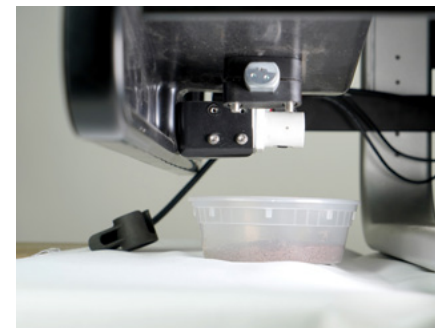
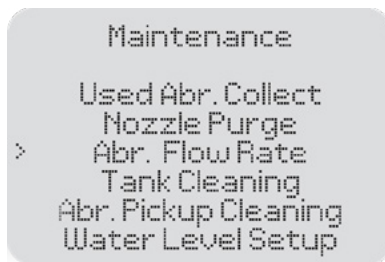
### Outils requis

- Échelle avec une précision de +/- 0,5 g (+/- 0,02 oz) et une capacité d'au moins 200 g (7 oz)
- Tasse avec un volume de 250 ml (8 oz)
- Clé hexagonale de 2,5 mm

1. Commencez avec 3 kg +/- 0,25 kg (6,6 lb +/- 0,6) d'abrasif dans la trémie.
2. Ouvrez le tiroir d'abrasif.
3. Retirer le bouchon de la vanne d'abrasif.
4. Sélectionnez Configuration et maintenance.
5. Sélectionnez Abr. Débit
6. Placez (ou tenez) une tasse ou un récipient sous la valve d'abrasif.
7. Cliquez maintenant sur OK pour enclencher

le débit d'abrasif.

- Si la vanne ne s'ouvre pas bien, voir Procédures machine> Démontage de la vanne à manchon.
  - La minuterie tournera pendant que l'abrasif s'écoule.
8. Après le test d'écoulement d'abrasif pendant 1 minute, pesez le récipient avec l'abrasif, puis soustrayez le poids du récipient. Vous obtenez le taux d'abrasif par minute. Le taux d'abrasif souhaité est compris entre 140 g / min et 162 g / min (4,94 oz / min - 5,71 oz / min). Si le taux est inférieur à celui-ci, vous devez rechercher le problème dans votre système d'abrasif à sec. S'il est plus élevé, c'est que votre orifice d'abrasif est usé : contactez l'assistance pour un remplacement.





## La fois d'après

Par la suite, le débit d'abrasif de la machine changera pour diverses raisons, notamment l'usure, les événements de refoulement ou les obstructions. Il faudra changer l'orifice d'abrasif quand vous devrez remplir la trémie abrasive plus souvent que prévu. Nous vous recommandons également de vérifier le taux d'abrasif après tout obstruction ou refoulement, car l'un ou l'autre risque de modifier le taux.

Bien suivre la procédure de découpe empêchera le taux d'abrasif de s'encrasser et d'avoir à changer l'abrasif. Cela veut dire, entre autre :

- Éviter de laisser la tête de découpe toucher le matériau en nivelant votre lit de découpe et en réglant bien la hauteur de votre buse.
- Éviter de laisser la trémie d'abrasif se vider complètement.
- Faire attention à la quantité d'abrasif utilisée par rapport à ce que WAM prédit pour l'utilisation
- Toujours utiliser vos écrans de tamisage lorsque vous ajoutez un abrasif.
- Après, l'usure normale fait partie de toute machine-outil et il faut s'y attendre.

## Inspection des joints toriques haute pression

**NOTICE** L'usure des flexibles haute pression doit être vérifiée toutes les 20 à 50 heures. Si vous n'arrivez pas à identifier correctement l'usure des joints toriques haute pression, ceux-ci peuvent être endommagés et provoquer une fuite importante.

### *Pour vérifier les joints toriques haute pression :*

- Suivez les «Instructions de sécurité» sur l'étiquette de «Procédure de déconnexion du tuyau» à côté des deux côtés des connexions du tuyau haute pression. Comme par exemple :
  - Assurez-vous que le flexible haute pression soit bien purgé en sélectionnant Configuration et maintenance > Maintenance> Purge de la buse dans le panneau de commande. Laisser le cycle de purge des buses se terminer.
  - Éteignez le WAZER.
  - Débranchez le boîtier de la pompe et les câbles d'alimentation du WAZER.
  - Débranchez la ligne de signaux du boîtier de pompe.
  - Fermez l'alimentation en eau.
  - Débranchez le tuyau d'arrivée d'eau.

- **⚠WARNING** Débranchez les deux côtés du flexible haute pression pour le déconnecter complètement en tirant sur le collet moleté du connecteur et en tirant le flexible hors du raccord.
- Examinez les extrémités du connecteur de flexible haute pression et vérifiez si le joint torique est effiloché, usé, mal aligné ou s'il a été endommagé et doit être remplacé. Si l'un des joints toriques à haute pression, ou les deux, semblent endommagés, remplacez-les simplement par l'un des joints toriques de rechange fournis dans le sac d'accessoires Pièces de rechange. Si vous n'avez plus de joints toriques de rechange, veuillez contacter l'assistance client WAZER pour en obtenir.

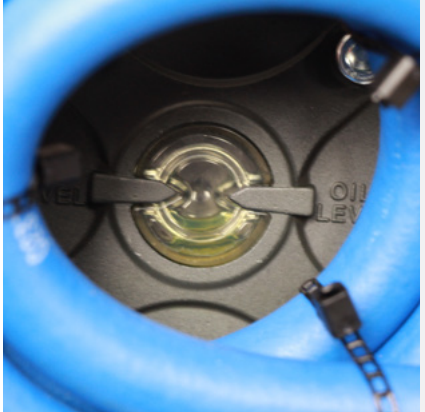
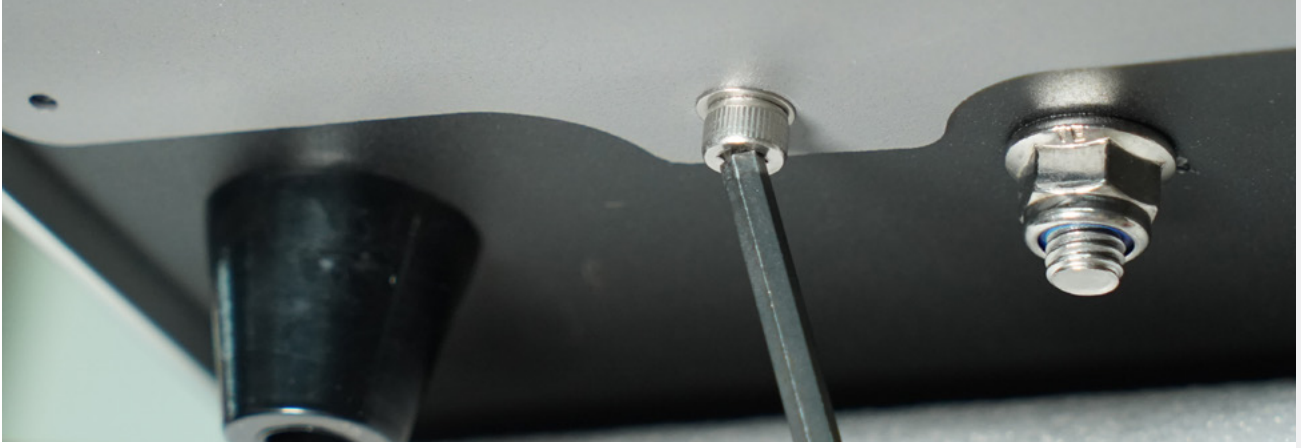
### *Remplacer le joint torique haute pression :*

- Utilisez une pince plate pour retirer le joint torique haute pression endommagé du connecteur de tuyau haute pression.
- Insérez un nouveau joint torique haute pression dans le connecteur et utilisez une pince à bec normale ou effilée pour le mettre en place. Vous devriez le voir s'emboîter dans le connecteur s'il est bien installé.
- Rebranchez le tuyau haute pression sur le WAZER et le boîtier de pompe. Si vos joints toriques ont été endommagés, vérifiez que le tuyau haute pression ne se plie pas et ne tourne pas trop fort.

## Vidange d'huile de boîte de pompe

L'huile du boîtier de pompe doit être changée après les 50 premières heures d'utilisation, puis toutes les 300 heures par la suite. Ces vidanges ne sont pas dues à la dégradation de l'huile, mais aux impuretés qui se retrouveront dans l'huile au fil du temps. Elles entraîneront une usure prématurée si on leur permet de rester dans l'huile pendant de longues périodes (> 300 heures).

1. Si vous avez récemment utilisé le WAZER, laissez refroidir le boîtier de la pompe pendant environ 30 minutes avant de vous en servir.
2. Si le WAZER n'a pas fonctionné récemment, mettez-le sous tension pendant 30 secondes (c'est-à-dire démarrez une découpe et annulez-la ou exécutez une partie du cycle de nettoyage du réservoir). Cela agitera l'huile et les impuretés afin qu'elles puissent être éliminées lorsque vous viderez l'huile.
3. **⚠WARNING** Suivez les « Instructions de sécurité » sur l'étiquette « Procédure d'ouverture du couvercle » à l'arrière du couvercle. **Comme par exemple :**
  - Fermez l'alimentation en eau.
  - Éteignez le WAZER
  - Débranchez la prise du boîtier de pompe.
  - Débranchez le câble de signal du boîtier de la pompe.
4. Vous pouvez maintenant déplacer le boîtier de la pompe vers un espace de travail plus pratique (par exemple, un établi, une table ou un espace ouvert). Rappelez-vous que cette unité est lourde et que deux personnes sont nécessaires pour les soulever ou les déplacer. En outre, le couvercle du boîtier de la pompe en métal gris ne faisant pas partie de la base structurelle, il ne doit pas être utilisé comme point de levage.
5. Desserrez (vous n'avez PAS besoin de retirer) les quatre attaches qui maintiennent le couvercle du boîtier de la pompe. Vous devriez pouvoir les desserrer avec un outil à clé Allen de 4 mm. Deux sont situées sur le bord arrière et deux sur le bord inférieur avant.
6. Retirez le couvercle du boîtier de la pompe en tirant le bord avant inférieur vers l'avant et en soulevant le bord supérieur.
7. Le bouchon de vidange d'huile est situé au bas du carter. Il vous faudra un conteneur pour recueillir l'huile égouttée à cet endroit. Maintenez le boîtier de pompe en place pour pouvoir glisser le récipient sous ce bouchon.
8. Retirez le bouchon de vidange d'huile avec une clé de 17 mm. Attendez que toute l'huile s'égoutte.
9. Remettez le bouchon de vidange d'huile et serrez jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté. Essuyez toute trace d'excès d'huile sur toute la surface afin de pouvoir évaluer les fuites ou les écoulements éventuels.
10. Enlevez le capuchon jaune de la pompe.
11. Remplissez l'huile avec environ 15 oz (0.5L) d'huile de pompe de nettoyeur haute pression générale série 100 (pompe GP) ou CD 15W-40 (pompe KLV). Si une telle huile n'est pas facilement disponible, vous pouvez utiliser l'huile pour compresseur d'air SAE grade 30 / ISO 100 ou l'huile non détergente SAE 30 / ISO 100 comme alternative à la pompe GP. Ne mélangez pas l'huile pour différents types de pompes.
12. Le niveau d'huile correct est visible dans la fenêtre du carter située du côté opposé de la poulie. Le niveau correct est au milieu de la fenêtre, entre les niveaux haut et bas.
13. Remettez le capuchon jaune de la pompe.
14. Essuyez toute trace d'huile dans la boîte de pompe.
15. Remettez le couvercle en place et serrez les boutons du couvercle de la pompe afin que le couvercle soit bien fixé. Vérifiez qu'ils soient bien fixés pour éviter les bruits de vibrations indésirables et pour que le couvercle ne se décolle pas pendant le fonctionnement.
16. Reconnectez et configurez le boîtier de pompe :
  - a. Vous devrez reconnecter le tuyau haute pression et le tuyau d'arrivée d'eau.
  - b. Faites un test d'étanchéité avant de faire un branchement électrique, parce que vous avez modifié les branchements hydrauliques.
  - c. Connectez le câble de signal entre le WAZER et le boîtier de pompe.
  - d. Rebranchez le câble d'alimentation du boîtier de pompe.





## Remplacement de la tête de coupe

Après environ 300 heures de découpe, vous devrez remplacer la tête de découpe pour garantir une bonne qualité. Voici comment échanger la tête de découpe sur votre machine.

### Outils nécessaires :

- Protection des yeux
- Clé dynamométrique à douille de 17 mm
- Pincettes pour tenir la tête de découpe
- Ruban adhésif

### Procédure

- Retirez l'outil d'espacement situé en haut de la tête de découpe et déconnectez la ligne abrasive.
- Prenez la clé de 17 mm pour ouvrir le boulon banjo situé au-dessus de la tête de découpe dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, en un mouvement fluide. Tenez bien la tête de découpe avec votre pince par les méplats vers le bas afin d'éviter d'endommager le portique.
- Retirez complètement le boulon et jetez les vieux joints toriques.
- Retirez le bouton moleté de la tête de découpe.
- Retirez les deux boulons Allen de 4 mm. La tête de découpe sera complètement séparée du portique.
- Jeter l'ancienne tête de coupe et préparer la nouvelle tête pour l'installation. Faites attention à ne pas confondre les deux. Scotchez éventuellement la vieille tête pour bien faire la différence.
- Placez la nouvelle tête de découpe droite verticalement sur le bloc-portique et réattachez les deux boulons Allen de 4 mm. Ne pas installer la tête bien droit peut entraîner des découpes obliques et une baisse des performances.
- Vissez le bouton moleté.
- Placez une rondelle sur le boulon banjo, puis installez le raccord d'eau et placez une autre rondelle de l'autre côté du raccord.
- Tenez la tête de découpe avec une pince par les méplats près du trou d'entrée d'abrasif. Rattachez la conduite d'eau à la tête de découpe et serrez le boulon avec une clé dynamométrique réglée à 18 NM et une douille de 17 mm.
- De l'eau va rentrer dans le tuyau. Suivez la procédure d'amorçage HP pour assurer un débit correct.

Procédures d'entretien et pour l'appareil  
Service à long terme  
*Intervalle : 600 heures (10,000 lbs / 4500 kg d'abrasif)*

### Reconstruction de la pompe

- Veuillez contacter WAZER pour obtenir des informations sur cette procédure.
- Lorsqu'un renvoi s'impose, veuillez suivre les instructions sur [WAZER.com](http://WAZER.com) pour préparer correctement le boîtier de pompe pour l'expédition.

## Procédures diverses

Vous devrez peut-être effectuer ces tâches lors de la configuration, de la maintenance ou en réponse à des problèmes de découpe, à des conditions difficiles ou à l'usure constatée pendant l'utilisation ou la maintenance de routine.

### Amorçage de la plomberie

#### *Requis pour la configuration initiale du WAZER et le redémarrage après la maintenance*

Cette procédure garantira que les canalisations d'eau à basse pression et à haute pression ne contiennent pas d'air et sont complètement amorcées avec de l'eau, ce qui permet à votre machine d'avoir une découpe sans erreur et sans faille. Ça ne vous prendra pas plus de 5 minutes, mais si vous ne le faites pas, votre découpe risque d'être interrompue par des erreurs de nivellement de l'eau ou un encrassement abrasif.

*Après votre première découpe, cette procédure n'aura pas besoin d'être effectuée dans des conditions d'utilisation quotidienne ou hebdomadaire normales. Toutefois, vous devrez peut-être la faire par la suite, dans certaines conditions :*

- Si le réservoir est vidé, le système basse pression doit être réamorcé.
- Si les conduites basse pression ou haute pression sont déconnectées, il faut réamorcer le système haute pression.

#### *Préparation :*

Une fois que votre WAZER est configuré au point de remplir la citerne et de placer l'eau dans le boîtier de la pompe (voir Configuration de WAZER et préparation de la découpe), vous êtes prêt à amorcer le système basse pression, puis celui haute pression.

#### *Pour amorcer le système basse pression :*

- Remplir le réservoir du WAZER selon les instructions
- Ouvrez le couvercle du filtre de vidange et tapez légèrement sur les filtres pour laisser l'air emprisonné s'échapper. Vous verrez des bulles sortir.
- Allumez le WAZER.
- Sélectionnez « Configuration & Maintenance » sur le panneau de contrôle.
- Sélectionnez « "setup and maintenance", "input and output check", "output check". ».
- Retirez le couvercle du seau avant.
- Sélectionnez Pompe basse pression (« Pompe LP ») et laissez les pompes fonctionner pendant 15 secondes. Pendant cette période, observez les orifices de sortie du système de collecte des abrasifs usés. Vous devriez voir le flux d'eau passer de faible à constant et puissant.
- Remplissez le réservoir d'eau au niveau du lit de découpe. Si vous ne voyez pas de flux constant et constant, répétez l'opération en sélectionnant « Pompes basse pression » à l'étape précédente.

#### *Pour amorcer le système haute pression :*

- Allumez le WAZER.
- Sélectionnez « Configuration & Maintenance » sur le panneau de contrôle.
- Sélectionnez « input and output » > « output » > « HP Valve ».
- **NOTICE** Retirez l'extrémité du tuyau abrasif de la tête de découpe. C'est très important, n'omettez **PAS** cette étape !
- Soulevez la tête de découpe à environ 13 mm (0,5 po) au-dessus de la surface de découpe afin de pouvoir observer le jet sortant de la buse.
- Faites attention à ce que la porte soit bien fermée. Appuyez sur OK.
- Observez et écoutez attentivement le flux pendant que l'air le quitte et qu'il se transforme simplement en eau. Cela peut être à la fois vu et entendu lorsque le flux d'eau passera d'un flux blanc irrégulier produisant un léger sifflement, à un flux clair et lisse qui devrait être silencieux. Si la pression de votre alimentation en eau est relativement basse (< 40 psi) ou que les conduites d'alimentation en eau sont longues, vous devrez peut-être sélectionner l'option « Vanne HP » à l'étape 4 à plusieurs reprises pour faire sortir tout l'air du système.

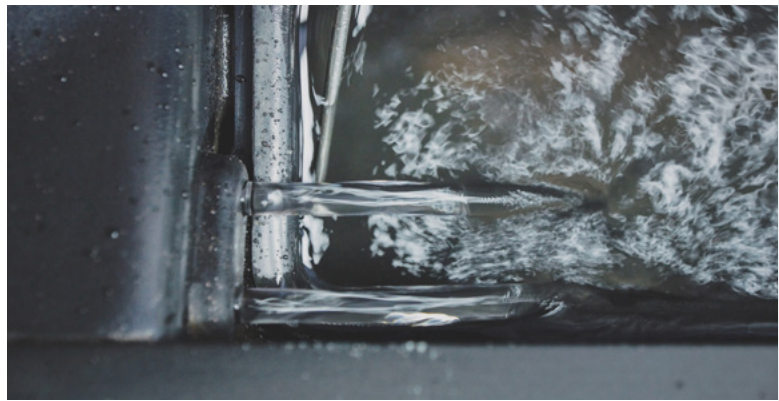
Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



PERIPHERAL Check

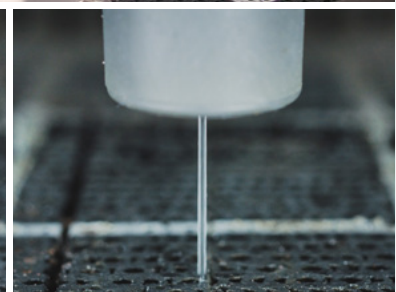
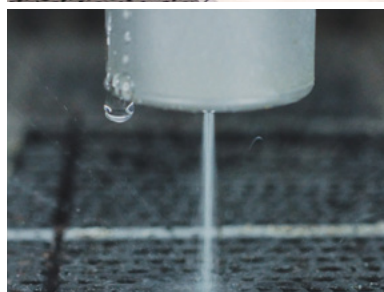
- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive  
Tube From  
Nozzle

When Completed  
Press OK

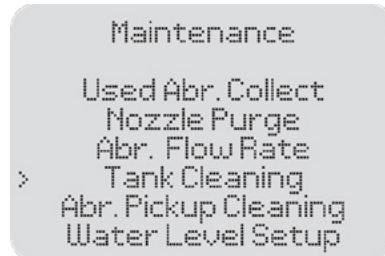




## Cycle de nettoyage des réservoirs

Le système de filtration recueille les abrasifs usés aux quatre coins du réservoir. Cependant, des abrasifs peuvent encore s'accumuler au centre et sur les bords du réservoir, surtout si vous ne découpez que dans une zone. Pour collecter cet abrasif usagé, exécutez le cycle de nettoyage du réservoir à partir du menu Configuration et maintenance du Panneau de configuration. Cette procédure aidera à prévenir les obstructions dans le système de filtration.

- Retirez tout matériau et vis de fixation du lit de découpe.
- Augmentez la hauteur de la buse pour qu'elle ne se heurte pas au lit de découpe.
- Sélectionnez Configuration et maintenance > Maintenance > Nettoyage du réservoir dans le panneau de commande, puis appuyez sur Démarrer pour lancer le cycle de nettoyage du réservoir.
- Attendez que le cycle de nettoyage du réservoir soit terminé.
- Videz les godets abrasifs usés.
- Continuez à exécuter les cycles de nettoyage du réservoir jusqu'à ce que la quantité d'abrasif utilisé, recueillie dans les godets, soit minimale ou qu'il n'y ait plus d'excès d'abrasif empilé dans le réservoir.

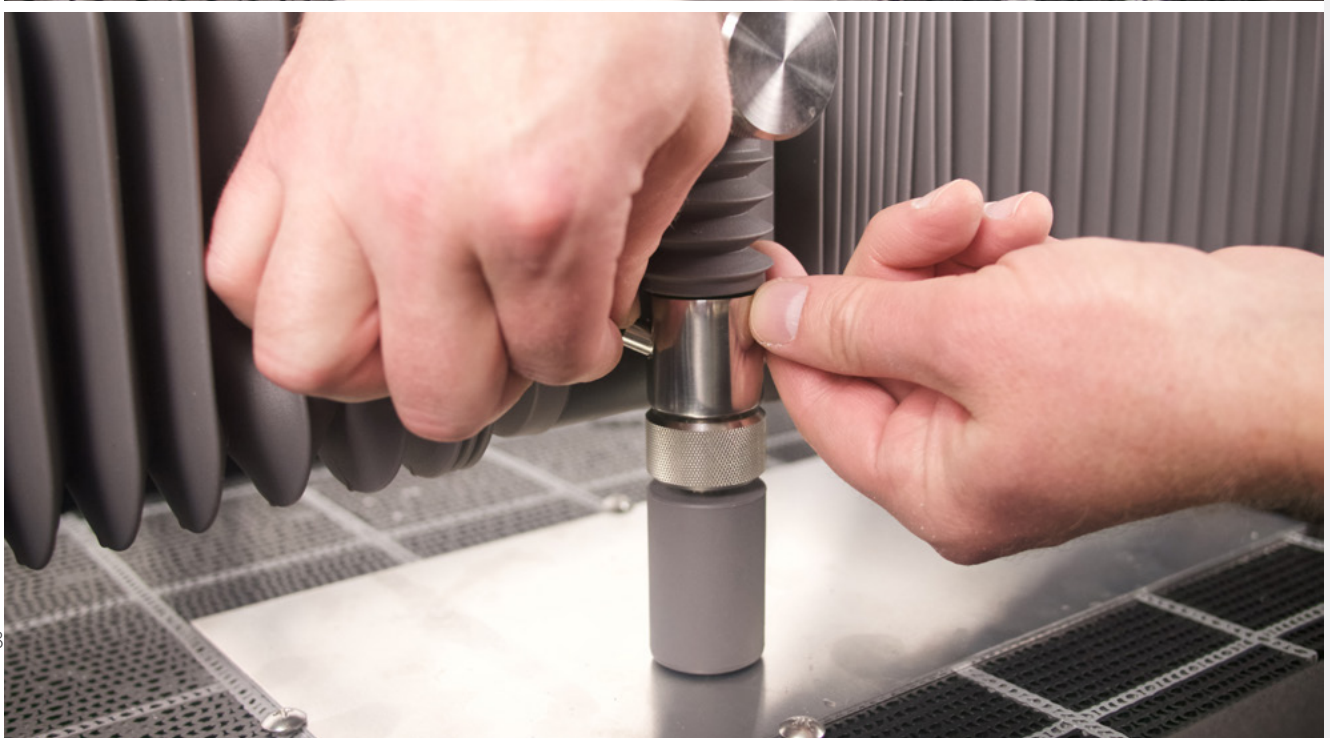
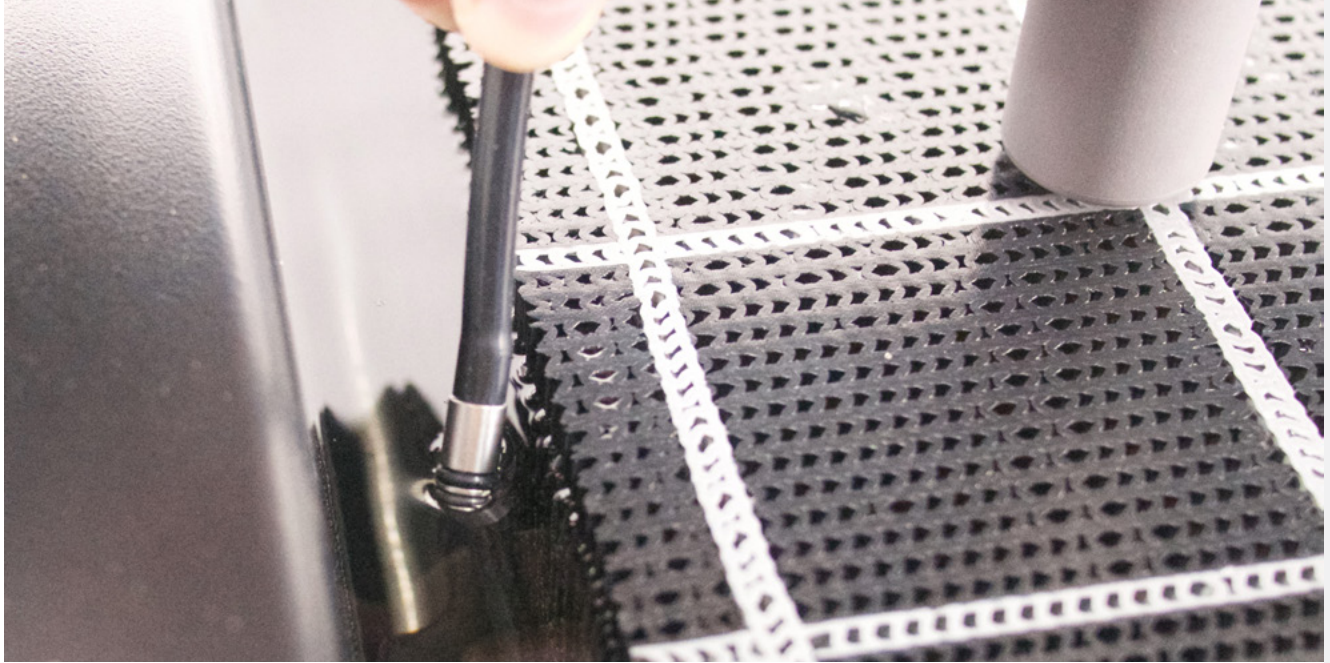


Il est important de lancer un cycle de nettoyage du réservoir après chaque découpe. Cela permet de maintenir le WAZER propre et vous empêche de prélever à la main l'abrasif utilisé,

## Nettoyage de l'extrémité du tuyau abrasif

**NOTICE** L'extrémité du tuyau abrasif accumulant des dépôts, avec le temps, peut entraîner l'encrassement du tuyau, ce qui peut endommager votre découpe.

- Pour éviter cela, plongez l'extrémité du tuyau abrasif dans l'eau du réservoir pour libérer les débris et secouez-le, répétez l'opération 2 à 3 fois avant de l'insérer à nouveau dans la buse.
- Lorsque vous insérez l'extrémité du tuyau abrasif dans la buse, assurez-vous que les deux joints toriques noirs soient complètement insérés dans la buse. Ce sceau est essentiel à la performance du WAZER. Si vous constatez une usure excessive de l'extrémité du flexible ou des joints toriques, remplacez-les dès que possible.

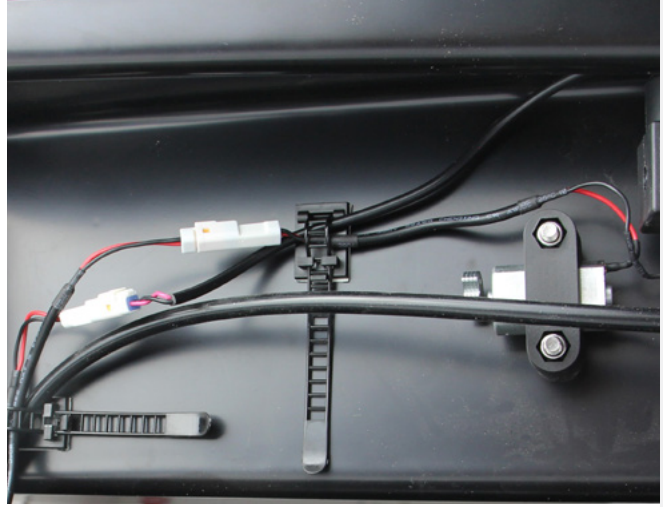


## Nettoyage de la trémie abrasive et du tuyau abrasif

**NOTICE** Parfois, vous constaterez qu'un morceau de débris ou des dépôts s'accumulent dans le tuyau d'abrasif. Ou pire encore, un reflux d'eau arrive dans le tuyau d'abrasif. Cela doit être effacé afin de s'assurer que le WAZER est fourni avec suffisamment d'abrasif pour découper.

- Éteignez le WAZER.
- Sortez la trémie abrasive.
- Débranchez le moteur de vibration et appuyez sur les connecteurs de la vanne à pincement situés sous la trémie d'abrasif.
- Débranchez le tuyau d'abrasif de la trémie.
- Sortez-la du WAZER.
- Retirez les capots supérieurs de la trémie.
- Videz l'abrasif de la trémie et inspectez-le à la recherche de grumeaux (cela vous dira si de l'eau rentre dans la trémie) ou de débris non abrasifs.
- Vérifiez qu'il n'y a rien de coincé dans le raccord de prélèvement situé à l'intérieur de la trémie. Si vous voyez quelque chose, enlevez-le.
- Retirez le bouchon en caoutchouc qui se trouve en-dessous la trémie.
- En portant des lunettes de sécurité, vaporisez 10-15 psi d'air dans l'ouverture du raccord de ramassage à l'intérieur de la trémie, tout en maintenant le bouton de la vanne à pincement. Cela nettoiera le tuyau.
- Maintenez le bouton de la vanne et regardez en dessous la trémie. Regardez s'il est sec et pas bouché. Insérez ensuite le bouchon en caoutchouc au fond de la trémie d'abrasif.
- **⚠WARNING** Le port de lunettes de sécurité est requis pour retirer l'extrémité du tuyau d'abrasif de la buse et demander à quelqu'un de le tenir (en le pointant vers le lit de découpe). Pulvériser 10-15 psi d'air dans le tuyau d'abrasif qui se connecte à la trémie, pendant 15 secondes. NE vaporisez PAS plus de 15 psi d'air dans le tuyau, vous risqueriez d'endommager le tuyau et le mécanisme.
- Vérifiez que les deux extrémités du tuyau abrasif sont dégagées et insérez-les à leurs emplacements respectifs. Vérifiez que les deux extrémités du tuyau d'abrasif sont sèches et pas bouchées.
- Remettez la trémie d'abrasif dans le WAZER.
- Branchez les connecteurs du moteur de vibration et les connecteurs de la vanne à manchon.
- Allez sans faute à la section 7 : Maintenance > Procédures de maintenance > Débit d'abrasif. Vérifiez après le nettoyage que votre débit d'abrasif soit toujours bien réglé.



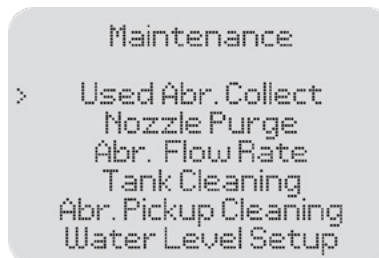




## Nettoyage du système de filtration

Le système de filtration qui maintient le WAZER propre, risque de s'encrasser ou de se coincer avec des bulles d'air ou des abrasifs. Si le WAZER ne recueille pas l'abrasif utilisé au rythme auquel vous vous y attendez - par exemple, si vous mettez plus d'abrasif dans la machine que vous n'en retirez - suivez ces étapes pour vous assurer que votre système de filtration fonctionne bien.

- Sélectionnez Configuration et entretien > Entretien > Abr. utilisé Ramassage sur le panneau de configuration.
- Ouvrez la porte et retirez le couvercle de réservoir avant situé à l'avant du WAZER.
- Essayez de voir où sont les œillets abrasifs usagés dans le coin avant droit du WAZER. Il devrait y avoir deux courants d'eau venant de l'œillet. S'il n'y a pas d'eau qui s'échappe de l'œillet, assurez-vous que vous êtes toujours dans le port Abr. Mode Collect dans le menu Maintenance.
- Utilisez vos doigts pour brancher les deux jets d'eau provenant de l'œillet. Laissez le flux branché pendant environ 10 secondes avant de retirer vos doigts. Si l'eau qui coulait des œillets était propre et claire auparavant, elle devrait maintenant être trouble et remplie d'abrasif usagé. Si l'eau est toujours claire, répétez cette étape jusqu'à ce que vous voyiez l'abrasif collecté ou que le débit augmente.
- Recommencez l'opération pour l'autre côté du WAZER.
- Remplacez le couvercle avant du réservoir et appuyez sur le bouton OK pour quitter le fichier Abr. usagé Mode de ramassage.
- Si vous trouvez souvent cet encrassement au bout de quelques minutes, il est probable que vous ayez une quantité excessive d'abrasif utilisé qui s'est accumulée dans le réservoir. Vous devrez peut-être effectuer cette procédure plusieurs fois ou retirer le lit de découpe et nettoyer manuellement le fond du réservoir.



## Inspection et remplacement du fusible du WAZER

*Le boîtier de commande du WAZER contient un fusible à action rapide pour la protection électrique.*

- Éteignez-le et débranchez-le du mur.
- Retirez le panneau d'accès du côté droit du WAZER.
- Cherchez le capuchon rond sous le boîtier de commande du WAZER.
- Poussez-le vers le boîtier de commande et tournez-le dans le sens contraire des aiguilles d'une montre d'environ un quart de tour. Retirez-le avec le fusible.
- Inspectez le fusible pour voir s'il a sauté. Remplacez-le par un fusible rapide de 5 x 20 mm 6 A s'il a sauté.
- Mettez le capuchon et le fusible dans le porte-fusible du boîtier de commande du WAZER. Enfoncez-le et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre d'un quart de tour pour le verrouiller.

**Veillez consulter notre site Web concernant les procédures de maintenance suivantes :**

Remplacement de la plaque perforante du réservoir

Paramétrage du débit d'abrasif

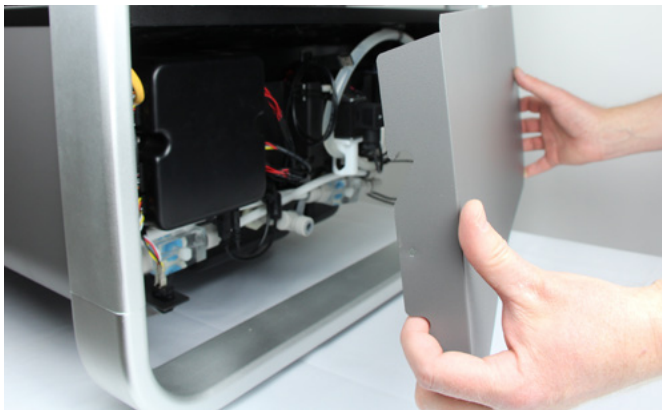
Remplacement de la buse

Remplacement du tuyau abrasif

Rangement hivernal en sûreté

Remplacement de l'orifice

Allez sur [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) ou envoyez-nous un email us à [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).



## Nettoyage du filtre d'arrivée d'eau

Toute l'eau entrant dans le système est filtrée à l'arrivée d'eau de la pompe. Avec le temps, des débris et sédiments que l'on trouve généralement dans la plupart des conduites d'eau, peuvent s'y accumuler. Si votre plomberie est particulièrement ancienne, vous devrez peut-être nettoyer votre filtre plus souvent. De plus, s'il y a une canalisation cassée dans votre quartier, vous pouvez avoir plus de débris dans l'eau pendant un certain temps, c'est plus courant en hiver, car les canalisations gèlent. Il y a deux filtres à eau en ligne sur votre WAZER pour le nettoyage. L'un est un style de cartouche que vous avez installé lors de l'installation de votre WAZER et l'autre est intégré au boîtier de la pompe.

### Filtre à eau 1 - Aspect canette :

1. Retirez le filtre à eau du support. N'essayez PAS de le faire quand vous êtes monté au mur.
2. Placez le tuyau de vidange dans un évier ou un seau
3. Tournez la vanne jusqu'à ce que l'eau commence à sortir du tuyau de vidange. Vous remarquerez que les essuie-glaces commencent à enlever les débris coincés dans le filtre.
4. Après quelques tours, la vanne située en bas du filtre à eau s'ouvre et les débris en sont éliminés.
5. Tournez la valve pour la fermer.
6. Remettez le filtre à eau sur son support.

### Filtre à eau d'admission 2 - Filtre du boîtier de pompe

Regardez à l'arrière de votre boîtier de pompe là où les tuyaux entrent. En bas, vous verrez l'entrée d'eau et, juste après, une zone de visualisation libre pour le filtre. Si ce n'est pas propre, il faut



### Outils nécessaires

- Douille de 29 mm ou 1 1/8 "
- ou clé hexagonale 1/2 "



## Procédure



1. Suivre la procédure de déconnexion du flexible haute pression affichée sur l'étiquette d'avertissement. Retirer ensuite le tuyau haute pression de la pompe. Laissez l'eau s'égoutter.



2. Retirez la conduite d'arrivée d'eau. Appuyez sur le collier gris avant de retirer le tuyau. Laissez l'eau s'égoutter.



3. Desserrez la vis, tout en maintenant le couvercle de la pompe. Retirez le couvercle.



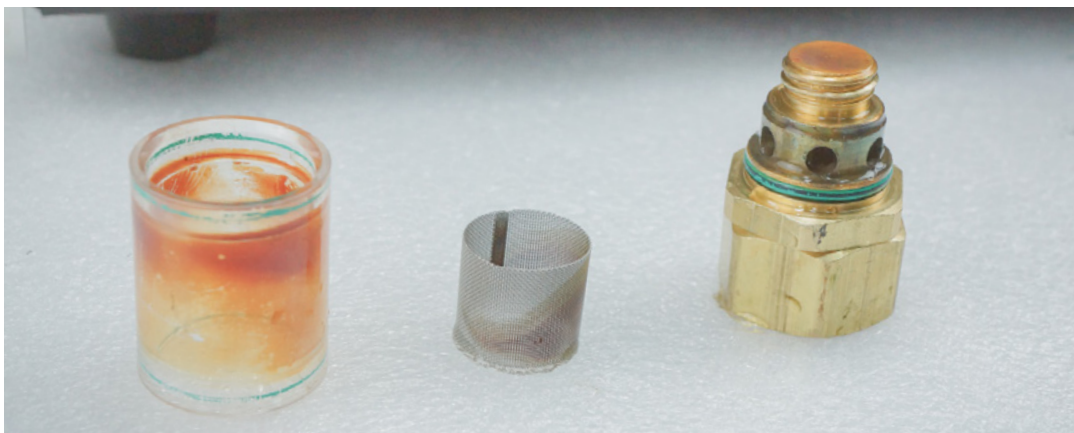
4. D'une main, fixez l'écrou en laiton puis retirez le connecteur en plastique du tuyau d'arrivée d'eau. Ne le serrer qu'à la main.



5. Prenez la clé pour desserrer l'écrou de retenue.



6. Retirez le couvercle du filtre en plastique et l'écran.





7. Enlevez tous les débris de toutes les surfaces. Commencez par rincer ce que vous pouvez, en insistant sur les endroits résistants. Le risque est qu'une petite particule soit aspirée et rester coincée dans les joints d'étanchéité de la pompe.



8. Pour ré-assembler le tout, remettez d'abord l'écran.



9. Mettez le couvercle en plastique dessus, avec l'écrou en métal. Resserrez avec la clé que vous avez. L'étanchéité est obtenue par des joints toriques, soyez donc prudent et évitez de trop serrer.



10. Tenez l'écrou en laiton d'une main et vissez le connecteur du tuyau d'admission.



11. Remettez le couvercle de la pompe en place, serrez les vis à oreilles, reconnectez toutes les connexions de plomberie et d'électricité pour être prêt à reprendre la découpe.

## Changement de l'orifice de la buse

Si votre orifice est endommagé par des débris, vous devrez changer l'orifice de la tête de découpe.

Bien que la procédure soit simple, tâchez de bien suivre les étapes à la lettre et de tout maintenir propre pendant que vous travaillez. De petits débris dans le système peuvent obstruer ou fissurer l'orifice.

### Outils requis :

- Clé 11 mm, 28 mm
- Clé hexagonale de 4mm
- Pincés
- Ruban de masquage et outils de nettoyage

**▲WARNING** Protection des yeux, masque facial requis en tout temps.

- Suivez chaque étape de cette procédure.
- Faites sortir la pression du flexible haute pression avant chaque entretien, avec précaution.
- Mettez le WAZER hors tension et débranchez les câbles d'alimentation secteur.
- Fermez l'arrivée d'eau.

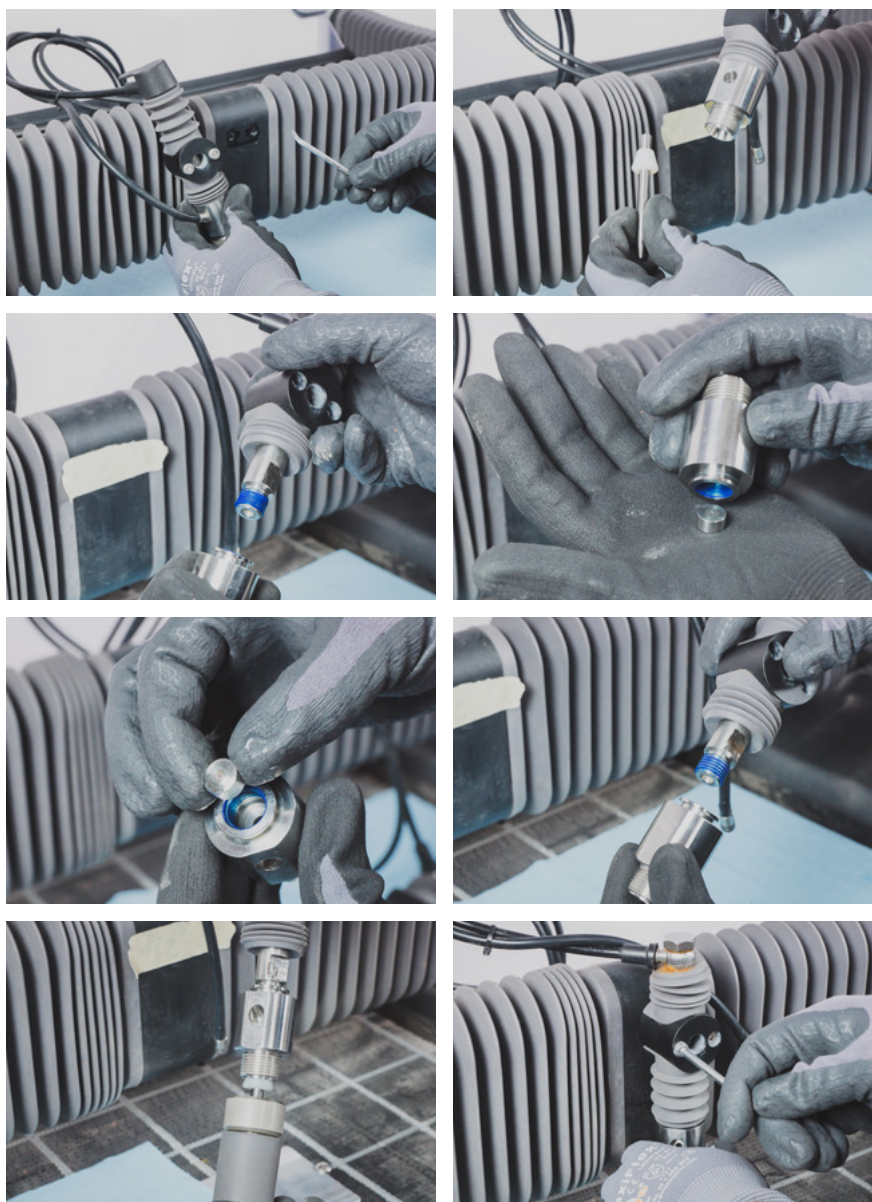
### Procédure de travail

- Laissez le WAZER sécher et éliminer les abrasifs usés en vrac du soufflet.
- Desserrez et retirez le réglage de hauteur moleté de l'axe z.
- Utilisez une clé hexagonale de 4 mm pour retirer les deux boulons de fixation de la buse.
- Utilisez du ruban adhésif pour recouvrir les trous.
- Desserrez et retirez la protection moletée de la buse - elle ne devrait pas être trop serrée à la main.
- Descendez le long de la buse, gardez le col blanc.
- Détachez doucement le soufflet de l'axe Z de la chambre de mélange.
- Utilisez des clés de 11 et 28 mm pour dévisser la chambre de mélange de la tige de guidage.
- Utilisez du ruban adhésif pour recouvrir le bas de la tige de guidage.
- L'orifice est maintenant dans le corps de la chambre de mélange et vous pouvez voir un minuscule trou au milieu.
- Retirez l'orifice de la chambre de mélange en le frappant contre votre paume.
- Utilisez un cure-dent normal ou en métal pour éliminer les débris des filets à l'intérieur et à l'extérieur. Assurez-vous qu'aucun abrasif n'est coincé dans la bande de roulement.



- Mettez un nouvel orifice dans la chambre de mélange avec l'anneau en laiton face à vous.
- Nettoyez tout le filetage Blue Goop de la tige de guidage et vérifiez-le. Assurez-vous qu'aucun abrasif n'est coincé dans la bande de roulement.
- Réappliquez Blue Goop et remontez la chambre de mélange et la tige de guidage. Faites attention à la finesse lorsque les fils rentrent. Arrêtez-vous et nettoyez immédiatement lorsque vous sentez un meulage.
- Utilisez des clés de 11 et 28mm pour les serrer à 50 Nm (37 lb-pi).
- Réassemblez la buse avec le col blanc et la protection moletée ensemble. Assurez-vous que la buse soit bien positionnée.
- Remettez la lèvre inférieure du soufflet dans le sillon.
- Réinstallez la buse assemblée sur le portique à l'aide des deux boulons M5.
- Assurez-vous que l'assemblage de la buse soit parfaitement vertical, réappliquez le réglage de la hauteur de l'axe Z.

*Pour un manuel plus détaillé et illustré, veuillez vous reporter à [WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replace-the-orifice](http://WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replace-the-orifice).*



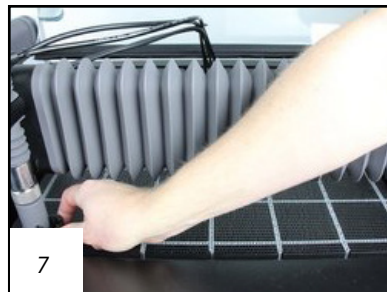
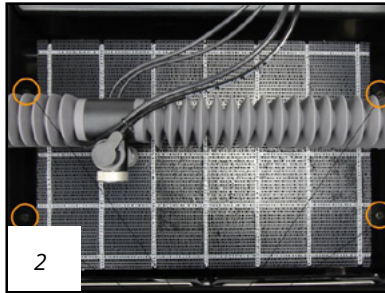
## Mise à niveau du lit de découpe

Il est très important que le lit de découpe soit bien à niveau. La hauteur de la buse doit être constante à chaque point du lit de découpe. Si ce n'est pas le cas, cela peut entraîner une coupe partielle ou la buse peut entrer en contact avec le matériau ou le lit de découpe, ce qui peut entraîner une défaillance de la découpe ou endommager le WAZER.

Mettre à niveau le lit de découpe :

1. Éteignez le WAZER.
2. Réglez la hauteur du lit de découpe en serrant les boulons des coins.
3. Desserrez le bouton de verrouillage de la buse et déplacez le portique vers le coin supérieur gauche du lit (à 5 cm des rebords du lit, c'est suffisant. Pas besoin d'être très précis).
4. Utilisez l'outil de hauteur de buse et réglez la hauteur du lit de découpe comme vous le feriez avec un matériau. Reverrouillez le bouton de verrouillage de la buse et retirez l'outil de hauteur de buse situé en-dessous.
5. Déplacez lentement le portique dans le coin supérieur droit du lit de découpe. Arrêtez-vous si vous sentez une résistance.
6. Évaluez la hauteur de la buse en conséquence :
  - a. Si vous tapez contre le lit de découpe ou si vous ne pouvez pas remplacer l'outil de hauteur de buse entre la buse et le coin supérieur droit du lit, utilisez l'outil d'installation du lit, fourni dans le sac de pièces de rechange pour en serrer le boulon dans ce coin. Cela rabaissera le lit de découpe. Serrez le boulon jusqu'à ce que l'outil de hauteur de buse glisse entre la buse et le lit de découpe avec peu ou pas de pente ou de résistance.
  - b. Si vous ne vous heurtez rien et qu'il y a de la place entre la buse et le lit de découpe, desserrez le bouton de verrouillage de la buse et utilisez l'outil de réglage de la hauteur de la buse pour réinitialiser la hauteur du lit de découpe. Si c'est votre premier passage dans les coins du lit de découpe, nous vous suggérons fortement de NE PAS desserrer les boulons du lit. Au lieu de cela, serrez les côtés les plus hauts et rabaissez la buse. Les boulons du lit de découpe doivent être sous tension, sinon il bougera tout au long de la découpe, entraînant des résultats médiocres.
  - c. Si l'outil de hauteur de buse glisse sous le lit de découpe avec peu de résistance, ce coin va bien pour le moment. Passez à autre chose.
7. Déplacez le portique autour du lit de découpe et refaites l'étape 5 jusqu'à ce que les quatre
8. coins n'aient plus besoin d'être réajustés. Cela peut prendre 2 ou 3 boucles complètes autour du lit avant que tout soit réglé. Prenez votre temps pour bien le faire. L'écart entre la buse et le lit de découpe ne doit pas varier de plus de 0.5 mm d'un coin à l'autre.

**⚠ CAUTION** *Des bactéries peuvent, en effet, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir.*





## Service client

*WAZER reste fidèle à son produit et nous serons heureux de vous aider si vous avez besoin d'aide pour la configuration ou la mise en marche de votre WAZER.*

Nous mettons constamment à jour et en place un contenu qui peut aider à la configuration, au fonctionnement et au dépannage de la découpe avec le WAZER. Si vous ne trouvez pas ce que vous cherchez dans ce manuel, consultez nos ressources en ligne sur [wazer.com/resources](http://wazer.com/resources). Vous pourrez y trouver des informations telles que :

- Dépannage et maintenance
- Vidéos pratiques
- Micrologiciel et fichiers de configuration WAZER
- Manuels de l'utilisateur mis à jour téléchargeables

Le service clientèle de WAZER est ici pour fournir de l'aide.

*Allez sur [wazer.com/resources](http://wazer.com/resources) ou envoyez-nous un courrier électronique à [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).*

## Mise hors service, élimination et recyclage du WAZER

### Mise hors service

*Comment bien dire adieu à votre WAZER*

Le WAZER est un outil contenant des composants mécaniques, électriques et électroniques. L'élimination non réglementée de tels outils est strictement interdite dans de nombreux pays. Veuillez consulter les réglementations locales en matière de recyclage des appareils électriques, ainsi que cette section, avant de mettre votre WAZER hors service.

**▲WARNING** *Mise hors service, Précautions de sécurité*

Pour vous assurer que le système haute pression ait bien libéré toute sa pression, effectuez une purge de la buse à partir du panneau de commande WAZER, en accédant à Configuration et maintenance > Maintenance > Purge de la buse avant de poursuivre avec la suite des étapes.

### Processus de démontage

**▲CAUTION** Pour éviter les coupures, une infection éventuelle ou l'inhalation de particules, portez des gants de protection imperméables, un masque facial et un équipement de protection des yeux pendant le processus de démontage.

Éliminez correctement les éléments mentionnés dans cette section conformément à la réglementation locale en matière de gestion des déchets. Si la réglementation l'interdit, mettez-les de côté en attendant plus d'instructions.

- Videz l'unité principale du WAZER.
- Déconnectez l'unité principale de son ancrage mural.
- Suivez la procédure de débranchement des flexibles imprimée sur l'étiquette de sécurité située sur votre unité principale et votre boîtier de pompe. Jetez tous les tuyaux.
- À l'aide de l'outil d'installation fourni pour le lit de découpe, retirez-en les quatre boulons, puis retirez le lit.
- Le lit de découpe pouvant contenir des débris de matériaux coupés, consultez votre société de traitement des déchets locale avant de les jeter.
- Nettoyez l'abrasif usé du réservoir de l'unité principale du WAZER. Laissez-le sécher pendant plusieurs jours
- Cela facilitera grandement le processus de nettoyage.
- Videz complètement tout l'abrasif sec du tiroir d'abrasif.
- Coupez les deux câbles d'alimentation du boîtier de la pompe et de l'alimentation 24v, jetez-les.
- Dévissez le câble de signal du boîtier de la pompe, coupez-le de l'unité principale, puis jetez-le.

- Ouvrez le couvercle du boîtier de la pompe, remplacez le capuchon jaune de la pompe par un capuchon rouge. En cas de perte, contactez le WAZER pour obtenir de l'aide. Remplacez le couvercle de la pompe.
- Si vous possédez un WAZER Stand-up, retirez le pied et l'étagère du support en inversant le processus d'installation.
- Si vous possédez un WAZER Stand-up, retirez le pied et l'étagère du support en inversant le processus d'installation. Veuillez vous reporter à la section Accessoire pied pour le processus d'installation. Soyez attentif à toutes les mesures de sécurité.

### Recueil d'informations :

À ce stade, WAZER est mis hors service, prêt à être jeté. Chaque pays et région ayant ses propres lois, réglementations et systèmes en matière d'élimination ou de recyclage des appareils électriques ménagers, contactez les autorités ou agences locales compétentes pour obtenir des informations détaillées.

Si les lois ou les réglementations locales constituent des obstacles importants à l'élimination / au recyclage de WAZER, ou en l'absence de système d'élimination / de recyclage, contactez le service clientèle de WAZER pour obtenir de l'aide.

Pour les pays de l'UE (Union européenne), le WAZER démonté est considéré comme un déchet d'équipements électriques et électroniques. Par conséquent, une procédure d'élimination ou de recyclage respectueuse de la loi y est appliquée. Contactez le service-client du WAZER pour obtenir de l'aide.

***WAZER fournit un programme de collecte gratuit pour toutes ses unités correctement mises hors service et démontées.***

### Préparation au transport

- Si les lois et réglementations locales interdisent de mettre au rebut les articles décrits à la section «Démontage», vous pouvez les placer à l'intérieur du réservoir principal à ce moment-là.
- Utilisez du ruban adhésif pour fixer les pièces mobiles, y compris le tiroir à trémie, le panneau d'accès latéral droit, les couvercles de réservoir avant et arrière, la fenêtre de la porte. Cassette d'alimentation 24V au niveau du cerceau inférieur.

Si les autorités ou les agences locales fournissent un service de collecte devant chez vous, préparez le WAZER démonté comme ils l'exigent et ignorez les instructions qui suivent.

Si les autorités ou les agences locales ne fournissent pas de service de collecte à votre porte, vous devez alors préparer le WAZER au transport. Les différentes étapes à suivre pour le mettre hors service en toute sécurité. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un refus d'acceptation et des coûts supplémentaires pour vous.

Si vous ne disposez pas de l'emballage d'origine, veuillez contacter le service-client du WAZER, en indiquant que vous le kit de renvoi, nous vous l'enversons pour le démontage

- Récupérez le matériel d'emballage où se trouve votre WAZER, placez le socle en carton robuste sur une palette en bois.
- Suivez les instructions pas à pas pour bien emballer un WAZER en vue de son expédition : [WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping](http://WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping)

***Le WAZER est maintenant prêt pour le transport.***

## Aperçu

CETTE GARANTIE VOUS DONNE DES DROITS JURIDIQUES SPÉCIFIQUES MAIS VOUS POUVEZ AVOIR D'AUTRES DROITS VARIANT SELON ÉTAT OÙ VOUS ÊTES. DANS LA MESURE AUTORISÉE PAR LA LOI, CETTE GARANTIE ET LES RECOURS VISÉS SONT EXCLUSIFS ET REMPLACENT TOUTES LES AUTRES GARANTIES, RECOURS ET CONDITIONS, QU'ELLES SOIENT ORALES, ÉCRITES, STATUTAIRES, EXPRESSSES OU IMPLICITES. WAZER DÉCLINE TOUTES LES GARANTIES STATUTAIRES ET IMPLICITES, Y COMPRIS SANS LIMITATION DE GARANTIE DE VALEUR MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, ET DE GARANTIE CONTRE LES DÉFAUTS CACHÉS OU LATENTS, DANS LA MESURE PRÉVUE PAR LA LOI. ÉTANT DONNÉ QUE LESDITES GARANTIES NE PEUVENT ÊTRE DÉCLASSÉES, WAZER LIMITE LA DURÉE ET LES RECOURS DE CES GARANTIES À LA DURÉE DE LA PRÉSENTE GARANTIE ET, AUX OPTIONS DU WAZER, DES SERVICES DE RÉPARATION OU DE REMPLACEMENT DÉCRITS CI-DESSOUS. CERTAINS ÉTATS N'AUTORISANT PAS LES LIMITES SUR LA DURÉE D'UNE GARANTIE IMPLICITE, LA LIMITATION DÉCRITE CI-DESSUS PEUT NE PAS S'APPLIQUER À VOUS.

## Qu'est-ce qui est couvert par cette garantie ?

WAZER accorde une garantie limitée exclusive (la «garantie») pour le poste de travail WAZER ou WAZER Standup (le «produit»), et garantit les vices de matériaux et de fabrication si utilisé normalement conformément aux instructions de WAZER pour une période de six (6) mois à compter de la date de réception initiale par l'acheteur (la «période de garantie»).

## Qu'est-ce qui n'est pas couvert par cette garantie ?

*Cette garantie exclut :*

- Pièces consommables, sauf en cas de défaillance due à un vice de matériau ou de fabrication
- Dommages esthétiques, notamment, les égratignures, les bosses et le plastique brisé, sauf en cas de défaillance due à un vice de matériau ou de fabrication
- Dommages causés par une utilisation avec un composant tiers ou un produit ne respectant pas les caractéristiques techniques du WAZER
- Dommages causés par un accident, une utilisation abusive, une mauvaise utilisation, un incendie, un contact liquide des composants électroniques, un tremblement de terre ou toute autre cause extérieure
- Dommages causés par l'utilisation du produit en dehors des instructions du WAZER ou par un mauvais nettoyage du produit
- Dommages causés par le service (y compris les mises à niveau et les extensions), résultant d'une personne qui n'est pas un représentant de WAZER (à l'exception des dommages résultant de réparations sous garantie effectuées par le fabricant, décrites ci-dessous, si la réparation a été effectuée conformément aux instructions de WAZER)
- Produit qui a été modifié pour changer sa fonctionnalité ou sa capacité sans l'autorisation écrite de WAZER
- Défauts causés par l'usure normale ou par le vieillissement normal du produit
- Numéro de série supprimé ou effacé du produit
- Si le WAZER reçoit, de la part des autorités publiques compétentes, des informations selon lesquelles le produit a été volé, vous ne pouvez en aucun cas prouver que vous êtes l'utilisateur autorisé du produit (par exemple, en présentant une preuve d'achat)
- Aux articles consommés ou épuisés lors de leur utilisation normale, tels que la buse, l'orifice et le lit de découpe (si vous causez des dommages dus à une utilisation incorrecte, WAZER pourra peut-être vous envoyer des pièces de rechange mais vous devrez peut-être les payer)
- Dommages ou défauts causés par : une attaque chimique, y compris une découpe non continue; couper ou tenter de couper un matériau supérieur à l'épaisseur maximale spécifiée pour ce matériau dans le manuel d'utilisation ou sur le site Web; entretien du produit avec la vanne d'arrivée d'eau ouverte ou avec les câbles d'alimentation branchés; accident, inondation, incendie, ou d'autres causes externes hors du contrôle de WAZER; modification du produit
- Logiciel ou micrologiciel du produit



- Pour les dommages survenant pendant le transport du produit (ces réclamations sont de la responsabilité exclusive de l'expéditeur).

L'utilisation d'un abrasif tiers n'annule pas en soi cette garantie. Cependant, les dommages causés par l'utilisation d'un abrasif tiers sont exclus de cette garantie.

## Conditions

**La garantie est accordée dans les conditions suivantes :**

- Le produit a été assemblé, vendu et livré par WAZER.
- Le produit a été acheté neuf auprès de WAZER ou de son revendeur agréé par le demandeur, par un membre du même ménage ou par le même organisme / organisation que celui de l'acheteur d'origine.
- Le micrologiciel le plus récent de l'époque a été installé et utilisé dans le produit.
- Les instructions d'installation et de maintenance du manuel d'utilisation ont été suivies.
- En cas d'expiration ou d'annulation d'une garantie, une assistance par courrier électronique de base est proposée pour permettre l'achat de pièces de rechange pour les composants. Les services de dépannage ne sont pas offerts pour les machines hors garantie.

La preuve de la satisfaction de ces conditions est une condition préalable à tout recours en vertu de ladite garantie.

## Transfert de garantie

Le transfert d'une garantie existante est accordé si les conditions suivantes sont remplies :

- Le transfert s'effectue d'un membre du ménage à un autre ou d'un membre de l'institution / organisation à une autre.
- WAZER devra en être informé dans les dix (10) jours ouvrables suivant ce transfert et devra pouvoir le valider par le biais de la vérification de l'adresse et / ou du domaine du nouveau «propriétaire». La preuve de la satisfaction de ces conditions est une condition préalable à tout recours en vertu de ladite garantie.

## Procédure

**Si vous rencontrez un problème avec le produit, voici la procédure à suivre :**

1. Consultez votre manuel d'utilisation pour obtenir de l'aide.
2. Soumettez une réclamation en envoyant un courrier électronique à WAZER à

l'adresse support@wazer.com pendant la période de garantie.

3. Fournissez une preuve d'achat, y compris la facture originale de l'acheteur.
4. Aidez à diagnostiquer les problèmes liés à votre demande. Cela peut impliquer de correspondre avec l'équipe de support de WAZER par e-mail ou par téléphone et d'envoyer des images, des vidéos ou des fichiers en rapport avec votre réclamation. Toute réclamation au titre de la garantie doit d'abord être acceptée par WAZER comme étant justifiée.
5. Si votre demande est acceptée, WAZER, à sa seule discrétion, pourra :
  - a. Envoyez les pièces neuves ou reconditionnées à installer, accompagnées d'instructions détaillées pour le service de réparation de pièces à faire soi-même («DIY»). Vous devrez peut-être envoyer les pièces d'origine à WAZER avant ou après l'envoi de vos pièces de rechange. WAZER n'est pas responsable des coûts de main-d'œuvre que vous engagez en rapport avec le service de pièces détachées. Une pièce de rechange assume la durée restante de la garantie ou quatre-vingt-dix (90) jours à compter de la date de remplacement ou de réparation, selon la période la plus longue pour vous
  - b. Ou bien on vous envoie un produit de remplacement, neuf ou remis à neuf, dont la fonction est substantiellement équivalente, composé de pièces neuves et / ou précédemment utilisées, équivalent en neuf aux performances et à la fiabilité. Ce produit de rechange assume la durée restante de la garantie ou quatre-vingt-dix (90) jours à compter de la date de remplacement, selon la période la plus longue pour vous
  - c. Vous rembourser le montant de l'achat. Si tel est le cas, vous devrez peut-être retourner le produit original avant ou après avoir reçu le remboursement.
6. Les frais d'expédition (y compris tous les droits et taxes) de toute pièce neuve ou remise à neuf ou du Produit qui vous a été envoyé en exécution de votre demande de garantie sont à la charge de WAZER. WAZER sera expédié par défaut sans traitement accéléré. Une expédition accélérée peut être disponible à un coût supplémentaire pour le demandeur. Les pièces de rechange, leur expédition et les tâches qui résultent d'une mauvaise utilisation ou d'une erreur de diagnostic ou de réparation de la part de l'utilisateur ne sont pas couverts par la garantie.
  - a. Si votre adresse d'expédition d'origine est située sur le continent américain,

WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.

- b. Si votre adresse d'expédition d'origine est située sur le continent américain, WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.
7. Si vous êtes invité à renvoyer tout ou partie du produit à WAZER afin de satisfaire votre demande, les conditions suivantes seront appliquées:
  - a. Si votre adresse d'expédition d'origine est située sur le continent américain, WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.
  - b. Une étiquette d'autorisation de retour vous sera fournie, qui doit être incluse dans le colis de retour.
  - c. Pour les acheteurs des États-Unis continentaux, WAZER fournira des étiquettes d'expédition prépayées.
  - d. Pour les acheteurs situés en dehors de la zone continentale des États-Unis, vous devrez payer les frais de retour.
8. WAZER se réserve le droit de changer la méthode par laquelle WAZER peut vous fournir un service de garantie et l'éligibilité de votre produit à recevoir une méthode de service particulière. Les options de service, la disponibilité des pièces, et les temps de réponse peuvent varier en fonction du lieu.

## Annulation de votre garantie

*La garantie est nulle si :*

- Le produit est utilisé en dehors du pays de l'adresse de livraison de l'acheteur initial.
- Tout numéro de série WAZER a été supprimé ou effacé.
- Tout démontage ou remontage effectué par une personne autre que les représentants WAZER, est différent des instructions d'assemblage à faire soi-même décrites dans le manuel de l'utilisateur ou dans d'autres publications officielles de WAZER ou sur instruction d'un représentant de WAZER.

## Micrologiciel, logiciel G-Code / CAM.

Des fonctionnalités critiques de la machine sont intégrées au micrologiciel afin d'éviter que la machine ne s'endommage elle-même, vos locaux et / ou l'utilisateur. Les modifications suivantes du micrologiciel WAZER ou le chargement de fichiers sur WAZER annulent la garantie de la machine :

Utilisation de micrologiciels et de fichiers de configuration non validés / approuvés par WAZER sur une machine WAZER.

Utilisation de tout logiciel de FAO non approuvé par WAZER pour générer du g-code ou du g-code modifié / créé manuellement pour exécuter un WAZER. Les solutions de création de code g approuvées seront mises à jour par WAZER. En cas d'incertitude, veuillez contacter le support client WAZER.

## Mises en garde

***WAZER ne garantit pas que votre utilisation du produit sera ininterrompue ou sans erreur.***

- WAZER ne garantit pas que votre utilisation du produit sera ininterrompue ou sans erreur.
- WAZER ne garantit pas que les résultats pouvant être obtenus de l'utilisation du produit seront exacts ou fiables.
- WAZER ne fait aucune déclaration relative à la sécurité ou à l'efficacité de tout appareil fabriqué avec le produit.
- Aucune garantie ne s'appliquera après l'expiration de la période de garantie.
- EN DEHORS DE CE QUI EST FOURNI DANS CETTE GARANTIE ET DANS LA MESURE MAXIMUM PERMISE PAR LA LOI, WAZER N'EST PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES DIRECTS, SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS RÉSULTANT DE TOUTE VIOLATION DE LA GARANTIE OU DE LA CONDITION, SOUS TOUT ANALITÉ LEGALE DE LA GARANTIE OU DE LA PERFECTION, PERTE DE RECETTES, PERTE DE L'UTILISATION DE L'ARGENT, PERTE D'ÉPARGNE ANTICIPÉE, PERTE D'AFFAIRES, PERTE D'OPPORTUNITÉ, PERTE DE BONNE VOLONTÉ, PERTE DE NOTORIÉTÉ OU TOUTE AUTRE PERTE VOIRE DOMMAGE INDIRECT OU CONSÉCUTIF S'ENSUIVANT, NOTAMMENT, LE REMPLACEMENT DE L'ÉQUIPEMENT ET DES BIENS. CERTAINS ÉTATS N'AUTORISANT PAS L'EXCLUSION OU LA LIMITATION DE DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS, IL EST POSSIBLE QU'ELLE NE VOUS SOIT PAS APPLICABLE. LES DOMMAGES PUNITIFS, EXEMPLAIRES OU MULTIPLES NE PEUVENT PAS ÊTRE RECUPÉRÉS, SAUF SI LA LOI APPLICABLE INTERDIT LEUR DÉNI DE RESPONSABILITÉ.

## D'ordre général

Aucun revendeur, agent ou employé de WAZER n'est autorisé à apporter des modifications, extensions ou ajouts à cette garantie. Si une condition est jugée illégale ou inexécutable, la légalité ou la force exécutoire des conditions restantes n'en sera pas affectée ou altérée. Cette garantie est régie et interprétée conformément aux lois de l'État du Delaware. WAZER ou son successeur en titre est le garant sous cette garantie.