

WAZER

Uživatelský manuál

Přeložená instrukce 7.0

Hlavní jednotka vodního paprsku WAZER (WAZER V1.5)
&
Čerpadlo vodního paprsku WAZER (Čerpadlo V1.5A/V1.5B)



CE Declaration of Conformity

We, WAZER Inc., hereby declares that product described in this manual are manufactured and delivered in accordance with following directive:

Machinery Directive 95/16/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
Low Voltage Directive 2014/35/EU
Restriction of Hazardous Substances Directive 2011/65/EU

and following EN and IEC standards:

EN 60204-1
EN 1829-1/-2
EN/ISO 12100-2010



Declaration of Non-Inclusion

We, WAZER Inc., hereby declares that, to the best of WAZER's knowledge, products and components described in this manual do not contain the chemical substances prohibited by the EU Restriction of Hazardous Substance directive (EU Directive 2011/65/EU), at the time of shipment from the factory.

This declaration is in conformity with the applicable requirements of 6 substances restrictions in EU Directive 2011/65/EU (RoHS recast)

These two declarations are only valid, if the setup of the WAZER Water Jet Cutter is carried out according to the instructions delivered with the machine. If the equipment is modified without the consent of the undersigned, this declaration becomes invalid.

Obsah

Úvod	1
Důležité bezpečnostní informace	3
Signální slova	3
Bezpečnostní symboly	4
Umístění bezpečnostních štítků výrobku	5
Sloupnutelné štítky	8
Všeobecné bezpečnostní varování pro elektrické nářadí	9
WAZER Safety Precautions	11
WAZER	14
Pracovní postup WAZER	14
WAZER součástky	15
Jak na to?	15
Disekce systémů WAZE	16
Specifikace WAZER	20
Schémata strojního systému	21
Nastavení WAZER	28
Vyberte místo pro WAZER	29
Vybalení	31
Ověřte obsah vaší zásilky	36
Nainstalujte WAZER	37
Instalujte ventilační uzávěr čerpadla	37
Vodní přípojky	39
Napájecí kabely	51
Ukotvení WAZERu do zdi	53
Řezání s WAZER	55
Příprava	56
Spuštění	58
Začněte řezat s WAZER	70
Obecné věci, které je vhodné dodržovat během řezání	73
Dokončování	76
Vypnutí WAZER	78
Údržba Mezi řezy	80
Řezání podle kontrolního seznamu WAZER	83

Vytváření řezaných souborů	85
Podmínky použití a zásady ochrany osobních údajů	85
Návrhářský program	85
Přehled WAM	87
Nastavení WAM	87
Registrace	87
Přihlášení	87
Jak používat WAM	88
Uživatelské rozhraní	88
Simulace řezací desky	88
Wam Settings	89
kroky souboru	90
Krok 1: Importovat soubor	90
Krok 2: Měřítka a otáčení	92
Krok 3: Výběr materiálu	92
Krok 4: Nastavte cestu řezu	94
Krok 5: Nastavte záložky a vodítka	94
Krok 6: Dokončete řez	94
Pomocí knihovny materiálů	96
Knihovna materiálů WAZER	96
Přidat a upravit položku v knihovně materiálů	96
Údržba	99
Bezpečnostní opatření pro údržbu	99
Údržba stroje a hlavní nabídka	100
časový plán údržby	103
Krátkodobá údržba	104
Střednědobá údržba	107
Dlouhodobá údržba	110
Různé postupy	111
Doplňující zdroje	126
Zákaznická podpora	126
Vyřazení z provozu	126
Likvidace a recyklace WAZERu	127
Záruka	128

Úvod

Blahopřejeme! Vlastníte jeden z prvních stolních přístrojů k řezání vodním paprskem. Tento uživatelský manuál vám pomůže začít.

Vítejte v uživatelském manuálu pro WAZER. Vaše bezpečnost a bezpečnost ostatních uživatelů je velmi důležitá. Přednastavením a používáním vašeho WAZERu si prosím přečtěte celý tento dokument. Upozornění a pokyny uvedené v tomto manuálu slouží k vaší bezpečnosti. V případě nedodržení bezpečnostních upozornění a instrukcí může dojít k úmrtí nebo závažným zraněním.

Tento uživatelský manuál musí zůstat v blízkosti WAZERu a měl by být předán společně s WAZERem, pokud bude přepraven nebo prodán.

Manuál obsahuje informace, které se mohou měnit. Průběžně pracujeme na zlepšení produktu a zkušenosti s jeho použitím a budeme aktualizovat uživatelský manuál. Doprovodné obrázky jsou orientační a mohou se lehce lišit od výrobku. Poslední aktuální verze tohoto uživatelského manuálu a další dokumentace k výrobku, oznámení a články s novými poznatky najdete online v záložce Zdroje na www.wazer.com/resources. Pokud máte jakékoliv dotazy nebo sdělení, kontaktujte naši zákaznickou podporu.

Tento manuál zahrnuje:

- **Bezpečnost**
WAZER je výkonný systém, prosím přečtěte si a postupujte podle bezpečnostních pokynů, abyste předešli poškození nebo zraněním.
- **O WAZERu**
Dozvíte se informace o zásadách fungování WAZERu a seznámíte se s jeho součástmi. Chcete-li přeskočit tuto kapitolu, pamatujte, že pochopení těchto pojmů bude užitečné při každém použití WAZERu.
- **Nastavení WAZERu**
Postupujte podle pokynů nastavení WAZERu. Je důležité důsledně dodržovat pokyny, abyste zajistili správné fungování vašeho WAZERu.
- **Řezání s WAZERem**
Naučte se ovládat váš WAZER a projděte všechny kroky vašeho prvního řezu.
- **Wam/Vytváření souborů Cut**
Připravte váš vlastní design pro řezání na WAZERu v našem speciálním programu Wam.
- **Údržba**
Jako každý nástroj i WAZER vyžaduje údržbu. V těchto kapitolách se poučíte o základech údržby a rovněž se dozvíte, co dělat, pokud se během řezání setkáte s problémy.
- **Demontáž a vyřazení z provozu** Pokyny pro správné a bezpečné rozložení WAZERu a jeho vyřazení z provozu, jakmile dosáhne konce životnosti.

Zákaznická podpora WAZER je tu pro vás.

Potřebujete-li pomoc s údržbou a odstraněním závad, prosím, kontaktujte zákaznickou podporu WAZER. Navštivte www.wazer.com/resources nebo nám napište email na support@wazer.com.

Důležité bezpečnostní informace

Před použitím si přečtěte uživatelský manuál

- !** **UPOZORNĚNÍ:** Přečtěte si veškerá upozornění, pokyny, doprovodné nákresy a specifikace dodané s tímto elektrickým zařízením. V případě nedodržení níže uvedených pokynů může dojít k úrazu el. proudem, vzniku ohně, vážným zraněním, škodám na majetku nebo smrti. Před uvedením WAZERu do provozu si přečtěte celý uživatelský manuál.

Zaměstnavatel nebo majitel je zodpovědný za dodržování všech platných federálních, státních a místních předpisů/zákonů.

- !** Během provozování a údržby WAZERu uchovávejte tento manuál na bezpečném a dostupném místě v jeho blízkosti. Všechna upozornění a pokyny uchovejte pro budoucí potřeby.

Signální slova

Napříč tímto dokumentem, výrobními štítky a doprovodnými materiály se seznámíte s různými signálními slovy. Některá z těchto signálních slov vás budou varovat před bezpečnostními riziky. Ta jsou důležitá pro bezpečnost uživatelů WAZERu. Ostatní slouží k ujištění, že váš stroj a okolí neutrpěly žádné poškození. Důkladně se s těmito slovy seznamte a seznamte s nimi i ostatní uživatele stroje. K této kapitole se v případě potřeby můžete kdykoliv vrátit.

- !** **BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAŽNÉ ZNAČKY** Toto je bezpečnostní výstražná značka. Slouží k tomu, aby vás upozornila na možné riziko zranění. Abyste se vyhnuli vážným zraněním nebo smrti, řiďte se všemi bezpečnostními zprávami, které tuto značku doprovázejí. Tato bezpečnostní výstražná značka předchází všem bezpečnostním zprávám o rizicích osobního zranění.

Může obsahovat jedno z následujících signálních slov:

! **DANGER** **NEBEZPEČÍ** Upozorňuje na nebezpečné situace, které, pokud jim nebude zabráněno, mohou ústít v závažné zranění nebo smrt.

! **WARNING** **UPOZORNĚNÍ** Upozorňuje na nebezpečné situace, které, pokud jim nebude zabráněno, mohou ústít v závažné zranění nebo smrt.

! **CAUTION** **VAROVÁNÍ** Upozorňuje na nebezpečné situace, které, pokud jim nebude zabráněno, mohou ústít v lehké nebo mírné zranění.

! **NOTICE** **POZOR** Upozorňuje na nebezpečné situace, které, pokud jim nebude zabráněno, mohou ústít v poškození majetku.

Bezpečnostní symboly

Na stroji WAZER jsou, jako doplněk k výše uvedeným signálním slovům, na viditelných místech nalepeny různé bezpečnostní symboly. Tyto štítky jsou pro vaši bezpečnost zásadní. Seznamte se s jejich významem a seznamte s ním i ostatní uživatele stroje. Opomíjení těchto štítků může vést k poškození stroje nebo majetku, ale i fyzickým zraněním nebo smrti.

Tyto bezpečnostní značky a štítky by měly být pravidelně kontrolovány a v případě potřeby čištěny, aby byla zajištěna dobrá čitelnost. Pokud štítky nejsou nadále čitelné, měly by být nahrazeny. Pokud dojde ke ztrátě nebo poškození výrobních štítků, kontaktujte zákaznickou podporu WAZER, abyste mohli štítky nahradit a získali doporučení k jejich umístění.

Následující symboly mohou být uvedené na výrobních štítcích nebo v uživatelském manuálu:



ZVEDÁNÍ VÍCE OSOBAMI

Těžké části vždy zvedejte ve dvou.



NEBEZPEČÍ VZNIKU HORKÝCH PLOCH

Vyhnete se kontaktu s horkými plochami během ovládání stroje.



RIZIKO POŘEZÁNÍ / ODDĚLENÍ

Vyhnete se kontaktu s vodním paprskem nebo vysokotlakými součástmi během ovládání stroje.



NEBEZPEČÍ ZAMOTÁNÍ SE

Vyhnete se kontaktu se pohyblivými součástmi během ovládání stroje.



NEBEZPEČÍ ÚRAZU EL. PROUDEM

Vyhnete se kontaktu s veškerou odkrytou elektronikou během ovládání stroje.



OCHRANA ZRAKU

Vždy mějte vhodné ochranné prostředky pro ochranu očí, abyste předešli jejich možnému zranění.



Přečtěte si uživatelský manuál

Předtím, než začnete stroj používat si přečtěte uživatelský manuál. V případě nedodržení pokynů pro ovládání může dojít k úmrtí nebo vážným zraněním.

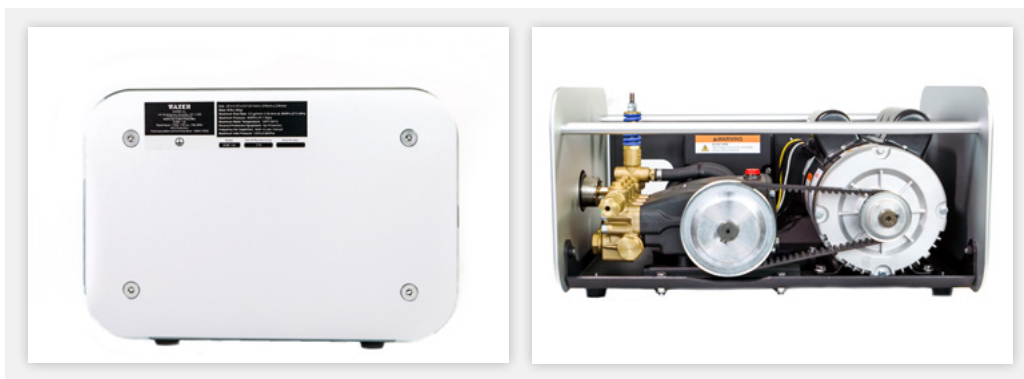
Umístění bezpečnostních štítků výrobku



Při rozbalování najdete hlavní jednotku WAZER v tomto stavu. Mějte na paměti umístění všech štítků s upozorněními, které nesou důležité zprávy související s bezpečností pro každého, kdo ovládá, udržuje nebo opravuje tento stroj.



Při rozbalování najdete čerpadlo WAZER v tomto stavu. Mějte na paměti umístění všech štítků s upozorněními, které nesou důležité zprávy související s bezpečností pro každého, kdo ovládá, udržuje nebo opravuje tento stroj.



Tento štítek slouží k upozornění na možná nebezpečí během používání, údržby a oprav hlavní jednotky WAZERu.

Tento štítek slouží k upozornění na velkou hmotnost hlavní jednotky WAZERu a navádí k využití náležité techniky zvedání, pokud jednotku potřebujete přesunout.



Tento štítek vás informuje o nebezpečí úrazu elektrickým proudem při nesprávném postupu odpojení hadice. Také informuje o tom, jak správně postupovat při jejím odpojení.

Tento štítek slouží k upozornění na riziko vzniku vysoké teploty v jeho okolí.

Tento štítek slouží k upozornění na nebezpečí udušení při zacházení s plastovým sáčkem. Držte tento sáček mimo dosah dětí.



Tento štítek slouží k upozornění na možná nebezpečí během používání, údržby a oprav čerpadla WAZERU.

Tento štítek slouží k upozornění na velkou hmotnost čerpadla WAZERU a navádí k využití náležité techniky zvedání, pokud jednotku potřebujete přesunout.



Tento štítek vás informuje o nebezpečí úrazu elektrickým proudem při nesprávném postupu odpojení hadice. Také informuje o tom, jak správně postupovat při jejím odpojení.

Tento štítek vás informuje o nebezpečí spojených s nesprávným postupem otevírání čerpadla WAZERU. Také informuje o tom, jak správně postupovat při jeho otevírání.



Tento štítek vás informuje o zbytkovém nebezpečí uvnitř elektrické skříňky čerpadla WAZERu a uvádí, že by neměla být otevřená.



Tento štítek slouží k upozornění na riziko vzniku vysoké teploty v jeho okolí. Doporučujeme chovat se opatrně, abyste zabránili zranění.



Tento štítek slouží k upozornění na nebezpečí udušení při zacházení s plastovým sáčkem. Držte tento sáček mimo dosah dětí.



Tento štítek slouží k upozornění na velkou hmotnost balíků WAZER a navrhuje k využití náležitou techniku zvedání, pokud je potřebujete přesunout.



Tento štítek vás upozorňuje, abyste upravili orientaci balíků WAZER, v níž musí být balíky stále udržovány.



Tento štítek vás upozorňuje, že vnitřní obsah WAZERu může zahrnovat karcinogenní látky podle státu Kalifornie. Pro více informací navštivte uvedenou webovou stránku.



Tento štítek vás varuje, abyste vysokotlaké hadicové vedení neprovozovali pod tlakem překračujícím maximální pracovní tlak.

Sloupnutelné štítky

Jakmile dokončíte instalaci WAZER, můžete štítky sloupnout.



Tento štítek slouží k upozornění na velkou hmotnost hlavní jednotky WAZERu a navádí k využití náležitých technik zvedání, pokud jednotku potřebujete přesunout. Po instalaci můžete štítek strhnout.

Tento štítek vás navádí, abyste stroj zapojili do el. sítě až po tom, co se ujistíte, že všechny předcházející kroky byly úspěšně dokončeny. Štítek můžete strhnout, jakmile se seznámíte s našimi podmínkami použití a instalace.

Tento štítek vás navádí, abyste hlavní jednotku WAZERu při instalaci nebo přemístění zvedli ze správného místa, aby nedošlo ke poškození stroje. Po instalaci můžete štítek strhnout.



Tento štítek vás navádí, abyste se před uvedením stroje do provozu ujistili, že hlavní jednotka WAZERu je doplněna do správné hladiny. Po instalaci můžete štítek strhnout.

Tento štítek vás navádí, abyste odstranili ventilační uzávěr čerpadla předtím, než provedete jakékoliv připojení, abyste nepoškodili vaše čerpadlo WAZER. Po instalaci můžete štítek strhnout.

Tento štítek vás navádí k použití adekvátní zvedací techniky a volbu adekvátního umístění, když umísťujete nebo přemísťujete čerpadlo WAZER, s cílem nepoškodit stroj. Po instalaci můžete štítek strhnout.

Všeobecné bezpečnostní varování pro elektrické nářadí

⚠WARNING UPOZORNĚNÍ Přečtěte si všechny upozornění, pokyny, doprovodné nákresy a specifikace dodané s tímto vodním paprskem. V případě nedodržení těchto níže uvedených pokynů může dojít k úrazu el. proudem, požáru a/nebo vážným zraněním.

Všechna upozornění a pokyny uchovejte pro budoucí potřeby.

Bezpečnost pracovního prostředí

- Udržujte své pracovní prostředí čisté a dobře osvětlené. K nehodám dochází v neuspořádaném a nedostatečně osvětleném prostředí.
- Nastavte a provozujte vodní paprsek v prostorách, kde je podlaha a okolní prostředí vodotěsné a neklouzavé. Voda bude pravděpodobně stříkat během běžného užívání, nastavení a údržby vodní řezačky. Mokrý podlaha může zvýšit riziko uklouznutí a pádu, které mohou vyústit ve vážná zranění.
- Vodní řezačka může být obsluhována pouze osobami, které jsou seznámeny s návodem k obsluze a pokyny výrobce. Provozování vodní řezačky osobami, které nejsou seznámeny s návodem k obsluze a pokyny výrobce mohou vést k úrazu elektrickým proudem a/nebo vážnému zranění.
- Udržujte děti a přihlížející mimo dosah vodního paprsku, který je v provozu, a nedovolte dětem a přihlížejícím mimo dohled, aby s vodním paprskem zacházeli. Ostatní osoby přítomné v pracovním prostoru mohou být zdrojem rozptýlení a osoby, které nejsou seznámené s obsluhou vodního paprsku mohou změnit nastavení, což může zvýšit riziko úrazu el. proudem, požáru nebo vážného zranění.

Elektrická bezpečnostní opatření

- Před použitím vodního paprsku, otestujte všechny proudové chrániče, abyste se ujistili, že fungují správně. Správně fungující proudové chrániče snižují riziko zásahu el. proudem.
- Nepoužívejte vodní paprsek spolu s prodlužovacími kabely. Proudový chránič integrovaný do napájecího kabelu nezabrání zásahu el. proudem z prodlužovacích kabelů.
- Zástrčky vodního paprsku musí souhlasit se zásuvkami. Nikdy neupravujte zástrčku. Nepoužívejte adaptéry s uzemněným vodním paprskem. Nezměněné a odpovídající zásuvky sníží riziko zásahu el. proudem.
- Nepoužívejte kabely nesprávným způsobem. Nikdy nepoužívejte kabel pro převážení, táhnutí nebo vytahování vodního paprsku ze zásuvky. Udržujte kabel mimo zdroj tepla, působení oleje, ostrých hran nebo pohyblivých částí. Poškozené nebo zamotané kabely zvyšují riziko zásahu el. proudem.
- Při práci s vodní řezačkou se vyhněte kontaktu s částmi spojenými s nulovým nebo zemnicím vodičem jako je potrubí, chladiče, zásuvek a lednic. Riziko zásahu el. proudem je vyšší, pokud je vaše tělo uzemněno.
- Před každým použitím vodního paprsku se ujistěte, že vodní přípojky, potrubí a těsnění nepropouští. Únik vody může zvýšit riziko zásahu el. proudem.
- Elektronika bude provozována poblíž vody proto mají napájecí kabely integrovanou ochranu v podobě proudového chrániče. Nepoužívejte žádné kabely, které nejsou chráněny proudovými chrániči.
- NEPOUŽÍVEJTE jiný zdroj energie než ten, který byl dodán spolu s WAZERem.
- Náhradu silových kabelů a zdroje energie může provést pouze výrobce nebo schválený servis.

Osobní bezpečnost

- Při ovládání vodního paprsku zůstaňte ostražití, dávejte pozor na to, co děláte a používejte zdravý rozum. Nepoužívejte vodní paprsek, pokud jste unavení nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvilí nepozornosti během ovládání vodního paprsku může vyústit ve vážná zranění.
- Používejte osobními ochranné prostředky. Vždy používejte prostředky ochrany očí. Ochranné prostředky jako bezpečnostní brýle, protiskluzové bezpečnostní boty, nepromokavé rukavice a prostředky ochrany suchu sníží riziko zranění.

- Oblékejte se patřičně. Nenoste volné oblečení ani šperky. Udržujte vaše vlasy, oblečení a rukavice mimo pohyblivé části stroje. Volné oblečení, šperky nebo dlouhé vlasy se mohou zachytit do pohyblivých částí stroje.
- Dávejte si pozor při přemísťování řezaného materiálu z vodního paprsku. Řezání vodním paprskem vytváří ostré hrany. Nesprávné zacházení s řezaným materiálem může způsobit řezné rány nebo oděrky.
- Nedovolte, abyste se díky pocitu, že stroj na základě jeho častého používání znáte, stali lhostejnými vůči bezpečnostním pravidlům a přestali je uplatňovat. NIKDY se nevystavujte proudu vodního paprsku. Lehkovážné jednání může vyústit ve vážná zranění, a to ve zlomku sekundy.

Vodní paprsek – použití a péče o něj

- Zabraňte tomu, aby vodní řezačku, která právě není, v provozu používaly děti a nedovolte osobám, které nejsou seznámené s užitím vodního paprsku ani s těmito pokyny, aby vodní paprsek provozovaly. Vodní řezačka může být v rukou nevyškolených osob nebezpečná.
- Udržujte vodní řezačku. Kontrolujte vychýlení nebo spoje pohyblivých částí, poškození částí, únik vody, ucpaní odtoků odpadní vody a ostatní podmínky, které mohou ovlivnit provoz vodního paprsku. Pokud dojde k poškození vodního paprsku, zajistěte jeho opravu před opětovným použitím. U špatně udržovaného vodního paprsku může dojít ke vzniku rizika šoku, požáru a/nebo vážného zranění.
- Před prováděním údržby odpojte zásuvky od zdroje elektřiny a vodního zdroje. Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění vodního paprsku.
- Používejte vodní paprsek v souladu s těmito pokyny, vezměte v úvahu pracovní podmínky a práci, kterou máte provést. Použití vodního paprsku pro operace odlišné od těch, které byly zamýšlené, může vyústit v nebezpečné situace.

Servis

- Servis vodního paprsku provádějte u kvalifikovaného opraváře, který bude používat pouze totožné náhradní díly. Tak zabezpečíte, že bude zachována bezpečnost vodního paprsku.

Bezpečnostní pokyny pro vodní řezačku

- Nikdy se nevystavujte působení proudu vodního paprsku, který může způsobit vážná zranění a zranění způsobená vodním paprskem se mohou zanítit. Pro bezpečné používání vodního paprsku je nezbytné jeho správné užití a péče o něj. Těžká infekce může vést k vážným zdravotním problémům a může způsobit smrt.
- Nepokoušejte se z žádných důvodů upravovat ani porušit bezpečnostní blokovací zařízení. Může tak dojít k vystavení se proudu vodního paprsku.
- Nikdy nedovolte, aby byl vodní paprsek v provozu bez stálého dohledu nad řezací operací. Pokud stroj nefunguje správně, okamžitě se řiďte pokyny výrobce a stroj vypněte.
- Nikdy nepoužívejte vodní paprsek bez odpovídajícího systému odvodu odpadní vody. Před použitím zkontrolujte odvodní systém odpadní vody, abyste zajistili, že nedochází k zablokování odtoku. Vodní řezačka v činnosti vytváří nepřerušovaný proud odpadní vody, která, pokud nebude odváděna, může rychle zaplavit okolní části. Zaplavování může zvýšit riziko zranění, zásahu el. proudem a může způsobit škody na majetku.
- Nikdy nepoužívejte řezačku vodních paprsků se zlomenými nebo zalomenými vysokotlakými hadicemi. Vždy se ujistěte, že umístění hadicového vedení pravděpodobně nezpůsobí zakopnutí lidí nebo že za provozu bude za provozu nadměrná smyčka, smyčka a tahová síla.

- Nikdy neřežte neznámé nebo toxické materiály a patřičně zlikvidujte odpadní materiál. Vždy konzultujte bezpečnostní list (BL) poskytnutý výrobcem materiálu, abyste určili, zda je bezpečné vrátit vodu znečištěnou řezaným materiálem do vodního systému. Řiďte se místními vyhláškami upravujícími náležitou likvidaci odpadního materiálu včetně vody, použitého abraziva a odřezky materiálu.
- Udržujte vnitřek vodního paprsku čistý a nezašlehaný odřezky. Očistěte řezací hlavu a hadici zásobující abrazivem. Nahromadění odštípků a odřezků je nebezpečné a může zvýšit riziko nesprávného fungování nebo riziko pro životní prostředí jako ucpání, přetékání a přerušení.

Bezpečnostní opatření WAZER

▲WARNING Jako doplnění ke „Všeobecnému bezpečnostnímu varování pro elektrické nářadí“ jsme v předešlé kapitole nastílnili několik zvláštních bezpečnostních opatření WAZER. Obecně tento uživatelský manuál obsahuje důležité bezpečnostní informace – prosíme, přečtěte si ho pozorně a zajistěte, aby si ho přečetli i všichni, kdo používají WAZER. Před nastavením WAZERu si přečtěte a postupujte podle všech pokynů a bezpečnostních informací. VŽDY mějte na paměti a dodržujte všechny federální, státní a místní bezpečnostní nařízení, průmyslové standardy a interní bezpečnostní směrnice společnosti.

Prostředí a umístění stroje

- Obsluha WAZERu zajistí, aby se ve vzdálenosti 10 stop (cca 3 metrů) nikdo nepohyboval, dle bezpečnostních opatření WAZER.
- WAZER má být umístěn v místě, kde bude moct být během řezání kontrolován.

Použití

- WAZER může způsobit vážná zranění a přístup by k němu měly mít pouze osoby, které si přečetly tento uživatelský manuál a jsou schopny pochopit rizika spojená s tímto strojem. Zajistěte, že umístění WAZERu nebude mít za následek užití stroje nevyškolenou osobou.
- Pokud má být WAZER používán více osobami, zaveďte zaškolení na místě, abyste zajistili správné užívání stroje.
- Nenastavujte, neovládejte ani neprovádějte údržbu stroje pod vlivem nezákonných drog, alkoholu nebo volně prodejných léků a léků na předpis, které mohou oslabit schopnost bezpečně ovládat těžkou techniku.
- Všichni operátoři obsluhující WAZER musí vědět, kde se nachází hlavní vypínač, kohoutek přívodu vody a jak ho zavřít.
- Nepoužívejte WAZER nebo jeho části jiným způsobem nebo k jinému účelu než k těm, která jsou popsána v tomto uživatelském manuálu.
- Neupravujte WAZER ani jeho části.
- Pokud je WAZER v činnosti, NIKDY ho nenechávejte bez dozoru.
- Všichni operátoři obsluhující WAZER musí respektovat bezpečnostní opatření uvedená v bezpečnostním listu abraziv schválených WAZERem.
- Užití abraziva, které není schválené WAZERem může vést ke škodám na vybavení a majetku nebo osobním raněním.
- Všichni operátoři musí respektovat bezpečnostní opatření uvedená v bezpečnostním listu pro materiály řezané na WAZERu.
- Vždy provádějte správný postup pro spuštění, obsluhu a vypnutí stroje uvedené v uživatelském manuálu.

Nastavení

- Vždy používejte patřičné techniky zvedání, když zvedáte těžké části, abyste zabránili zraněním nebo nadměrné zátěži.
- Vždy se ujistěte, že stroj je zabezpečený pomocí nástěnného držáku.
- Ujistěte se, že WAZER je zasunutý do správně uzemněné zásuvky. obraťte se na kvalifikovaného elektrikáře, který je držitelem odpovídající licence, a v případě otázek konzultujte národní, státní a lokální zákony. Nikdy neupravujte zástrčku.
- Ujistěte se, že čerpadlo je zastrčeno do správně uzemněné tří-kolíkové zásuvky, která převyšuje požadavky na jističe. obraťte se na kvalifikovaného elektrikáře, který je držitelem odpovídající licence, a v případě otázek konzultujte národní, státní a lokální zákony.
- Provozujte WAZER a čerpadlo pouze na určeném el. zdroji. To může být 110 V/60 Hz nebo 220 V/50 Hz v závislosti na modelu, který jste si zakoupili. Nikdy ho neprovozujte s použitím měničů nebo adaptérů. Vždy udržujte svůj pracovní prostor uklizený.

Provoz

- Nikdy neprovozujete WAZER s nesprávnými nebo chybějícími součástkami. To mimo jiné zahrnuje řezací desku, kryt trysky, trysku a dvířka.
- Nikdy nepřerušujte bezpečnostní čidla nebo systémy WAZERu.
- Nikdy se nedotýkejte částí uvnitř elektrické skřínky, pokud je WAZER v chodu. To zahrnuje, ale neomezuje se na řezací desku, trysku a materiál, který řezáte.
- Během provozu se držte stranou od vysokotlakých součástí.
- Během provozu nikdy nechytejte pod, na nebo do WAZERu nebo čerpadla.
- Nikdy nedávejte ruce pod řezací hlavu stroje. A to včetně stavu, kdy je stroj vypnutý.
- Vzhledem k riziku náhodného spuštění stroje, držte stranou děti, pokud je WAZER v provozu.
- Nenechávejte stroj bez dozoru, během přestávky nebo pohotovostního režimu. Pokud potřebujete odejít od stroje, ujistěte se, že jste před vaším odchodem provedli správný postup vypnutí stroje.

Vypnutí

- Vždy WAZER odpojte od zdroje el. energie a zavřete přívod vody, pokud WAZER necháváte bez dozoru.

Údržba

- Dodržujte všechny postupy údržby a jejich harmonogram, jak je uvedeno v uživatelském manuálu. V případě nedodržení údržby WAZERu může dojít k jeho poškození, poškození čerpadla, zhoršení kvality řezu nebo vzniku bezpečnostních rizik pro vás a vaše okolí.
- Nezačínajte údržbu, pokud je WAZER připojen ke zdroji el. energie a vodnímu zdroji. Před otevřením čerpadla nebo manipulací s elektrotechnikou vždy odpojte WAZER ode všech zdrojů el. energie a vodního zdroje.
- Neprovádějte nepovolenou údržbu na WAZERu ani jeho součástech. Veškerá údržba se musí řídit pokyny uvedenými v povolených zdrojích informací, včetně tohoto uživatelského manuálu. Webové stránky se zdroji a obsah poskytovaný zákaznickou podporou WAZER.

Únik vody nebo abraziva

- Před a po provedení řezu vždy zkontrolujte okolí WAZERu a čerpadla, zda nedošlo k úniku vody.
- V případě, že zjistíte únik vody, vypněte el. energii proudící do WAZERu, setřete vodu a **NECHTE USCHNOUT PŘES NOC**, než začnete zjišťovat, jestli došlo k poškození nebo je stroj stále funkční. Samotná voda nezpůsobí škody na elektronice, ale kombinace vody s puštěnou elektřinou ano. Necháte-li vodu uschnout, zajistíte, že následující spuštění stroje nic nezničí.
- Nikdy nezkoušejte identifikovat zdroj úniku vody, když je stroj v provozu.

Demontáž a vyřazení z provozu:

- Nikdy nevyhazujte WAZER na skládku. WAZER je přístroj, který obsahuje elektrické a elektronické součástky, vyžaduje zvláštní způsob likvidace.
- Nikdy nevynechávejte kroky postupu vyřazení WAZERu z provozu. Abyste WAZER bezpečně vyřadili z provozu, proveďte každý krok.
- Nikdy WAZER nebalte ani nepřepravujte neschváleným způsobem. Před přepravou WAZER se vždy spojte se zákaznickou podporou WAZER.
- Při vyřazování WAZERu z provozu se vždy řiďte národními/federálními/místními zákony a nařízeními.

Zranění

Zranění způsobená vysokotlakým vodním paprskem mohou být vážná. V případě zranění způsobeného vodním paprskem Asociace pro technologie řezání vodním paprskem doporučuje:

- okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc. Neprodleně!
- Informujte lékaře o zranění.
- Sdělte lékaři, jaký typ vodního paprsku byl v době nehody vytvářen a uveďte zdroj vody a použitých materiálů.

Poskytněte lékaři následující informace:

- Tento pacient může mít poranění způsobené vodním paprskem.
- Ohledání a ošetření by se měla podobat ohledání a ošetření střelného zranění.
- Vnější projevy zranění nemohou být brány jako určující pro predikci rozsahu vnitřního poškození.
- Prvotní ošetření by mělo zahrnovat stabilizaci a podrobné neurovaskulární vyšetření.
- Pro zjištění výskytu vzduchu v podkoží a cizích těles v místě zranění proveďte rentgenové vyšetření.
- Poranění končetin může zahrnovat rozsáhlé poškození nervů, svalů a cév, stejně tak může dojít ke vzniku kompartmentového syndromu.
- Poranění trupu může zahrnovat poranění vnitřních orgánů. V takovém případě konzultujte chirurga.
- Doporučujeme důkladný výplach a očištění rány.
- Může být nutná i chirurgická dekomprese a explorace.
- V případě podezření na poranění tepen se jako předoperační vyšetření doporučuje angiografie.
- Obvazy s hygroskopickým roztokem (MgSO₄) a hyperbarická léčba kyslíkem byly použity jako doprovodné ošetření pro snížení bolesti, otoku a přítomnosti vzduchu v podkoží.
- Pokud byla u imonukompetentních pacientů zaznamenána neobvyklá infekce způsobená neobvyklými organismy, je při rozhodování o počáteční empirické léčbě antibiotiky důležité znát původ vody a měla by být nitrožilně podána širokospektrální antibiotika.
- Měly by se odebrat vzorky pro kultivaci.

Pro vaši potřebu jsme na začátek tohoto tištěného uživatelského manuálu přidali sadu kapesních laminovaných karet s lékařskými upozorněními. Tato karta obsahuje informace o způsobu ošetření výše uvedených zranění doporučených Asociací pro technologie řezání vodním paprskem. Doporučujeme uživatelům stroje mít tuto kartu u sebe. Další kopie této karty můžete získat, pokud kontaktujete zákaznickou podporu WAZER.

⚠CAUTION Ve stojaté vodě v nádrži může dojít k rozvinutí bakterií. Jakékoliv zranění nebo pořezání, i ta drobná, by měla být opatřeně ošetřena. Pokud máte otevřené zranění, vyhněte se kontaktu s vodou nebo si nasadte voděodolné rukavice, kterými zabráníte styku s vodou v nádrži.

WAZER

Pochopení základních pracovních postupů a návrhů, usnadní další postupování podle tohoto uživatelského manuálu.

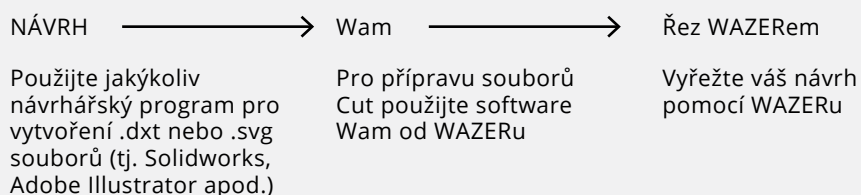
WAZER je zcela nový systém řezání vodním paprskem, prosíme, projděte si znovu tuto kapitolu, i přesto, že již znáte fungování jiných systémů vodních paprsků.

- WAZER pracovní postup
- Hlavní části
- Jak na to?
- Rozložení systému
- Specifikace

WAZER pracovní postup

Toto jsou základní kroky pro řezání pomocí WAZERu:

1. **Navrhnete díl, který chcete pomocí WAZERu uřezat.** Jakmile návrh dokončíte, vyexportujte soubor .dxf nebo .svg z 2D dílu (nebo několik částí, které mají být z jednoho kusu vyřezány)
2. **Importujte soubory do programu Wam (program dodaný společností WAZER).** Nyní připravíte vyřezání dílu z materiálu, specifikujete materiál, tloušťku a požadovanou kvalitu řezu.
3. **Použijte Wam, abyste váš návrh převedli na pokyny, kterým WAZER porozumí.** Přesuňte tento Cut soubor na SD kartu a vložte ji do WAZERu. Použijte ovládací panel WAZERu a vyberte tento soubor k řezu.





WAZER součásti

WAZER má dvě hlavní části:

- **Hlavní jednotku**, která se skládá z řezací desky a ovládacího panelu.
- **Čerpadlo**, které stlačuje vodu a dodává energii pro řezání.

Jakmile provedete výchozí nastavení, uživatel bude ovládat především hlavní jednotku řezající materiál a provádět úkony spojené se základní údržbou. Tyto dvě součásti jsou vzájemně propojeny skrze vysokotlakou hadici a signálový kabel.

Jak na to?

WAZER kombinuje vysokotlakou technologii vodního paprsku s několika elektro-mechanickými systémy, a dodává vám tak kompletní řešení pro řezání.

Čerpadlo stlačuje vodu, která je následně vedena do hlavní jednotky a vypouštěna skrze malé ústí, kde se maximalizuje její rychlost. V tomto místě WAZER přivádí do trysky abrazivo a vzniká tak řídká směs vody a abraziva. Vysokotlaký proud abraziva s vodou vytváří řez systému vodního paprsku. Tím, že kontrolujete, místo, v němž je proud vyvržen, vám WAZER umožňuje vyřezat váš návrh s digitální přesností.

Nádrž pod řezací deskou zachycuje směs abraziva a vody po tom, co odvede svou práci. Sběrný systém umožňuje, aby WAZER rozdělil směs zpět na vodu a použité abrazivo. Voda je vyvržena z WAZERu ve stejném okamžiku, kdy je abrazivo odděleno a zadrženo uvnitř stroje, odkud bude později odstraněno.

Vestavěná řídicí skříň řídí celý WAZER. Tato řídicí skříň je připojena ke všem vstupním a výstupním komponentům WAZERu, což stroji umožňuje ovládat všechny samostatné systémy v souladu. Navíc to umožňuje uživateli ovládat WAZER pomocí ovládacího panelu.

Charakter proudu vodního paprsku umožňuje velmi přesné řezání do tenkých materiálů a řezné tvary (kerf) zůstávají pro většinu uživatelů přijatelné až do tloušťky 1/2" (1,27 cm). Přesto je WAZER stále schopen řezat materiál, ale je důležité si pamatovat, že se přesnost řezu bude snižovat spolu se snižující se tloušťkou materiálu (dokonce i při „slušné“ kvalitě řezu). Vzhledem ke skutečnosti, že se při procesu používá voda, nedoporučujeme řezat na WAZERu savé materiály jako jsou dřevo, papír nebo sádrokarton. Kromě toho, pokusy vyrýt nebo leptat povrch pomocí WAZERu povedou k poškození stroje, proto je to přísně zakázáno.

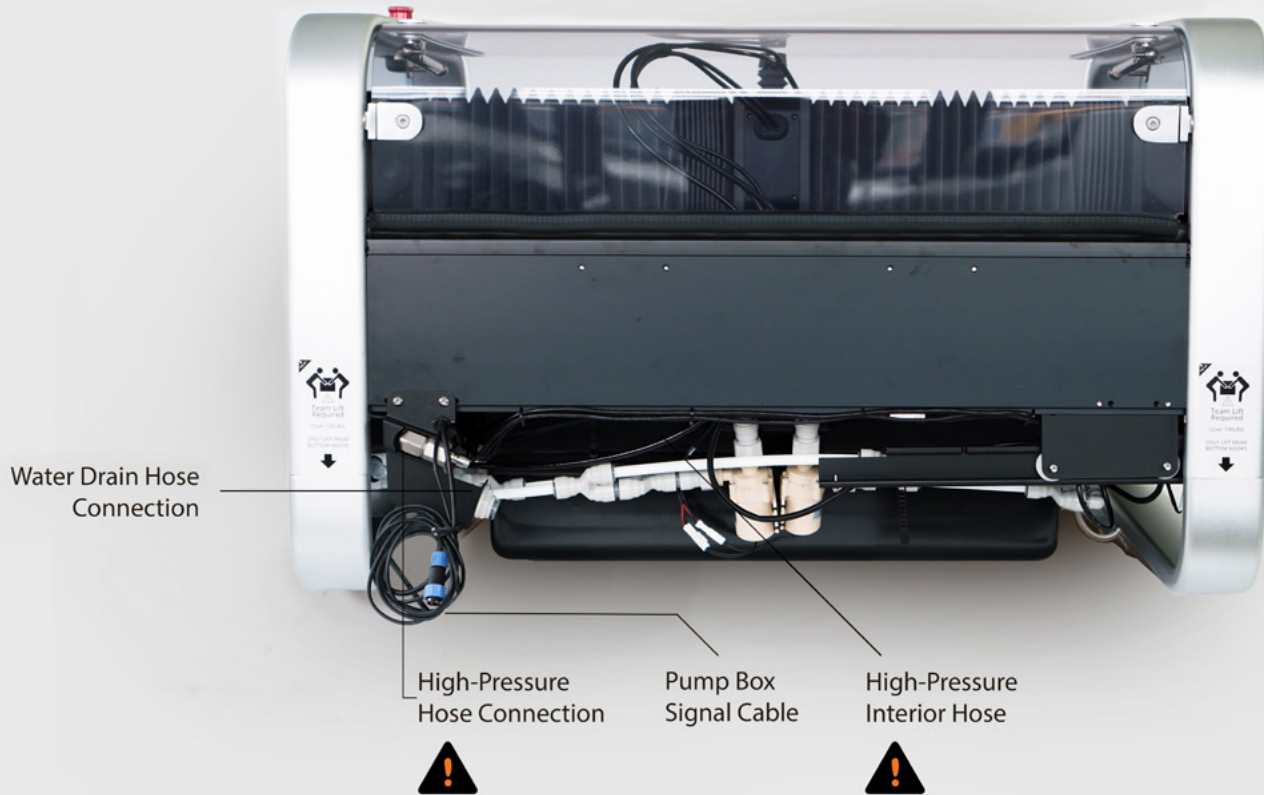


WAZER PŘEDNÍ STRANA HLAVNÍ JEDNOTKY

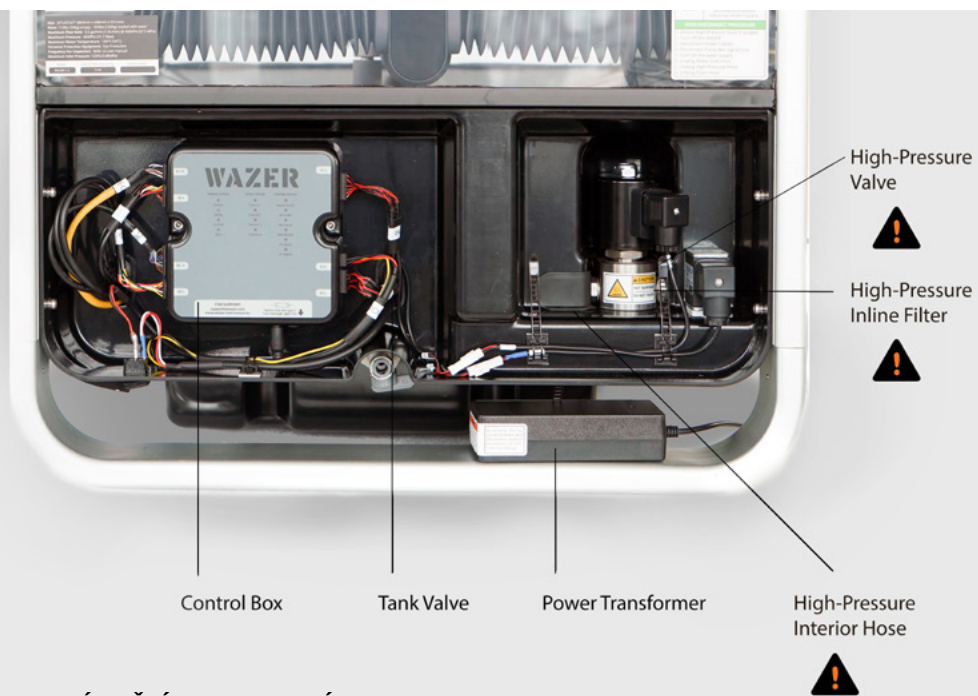
Rozložení systému WAZER

WAZER může být, na základě hlavních funkcí, rozložen na sedm systémů:

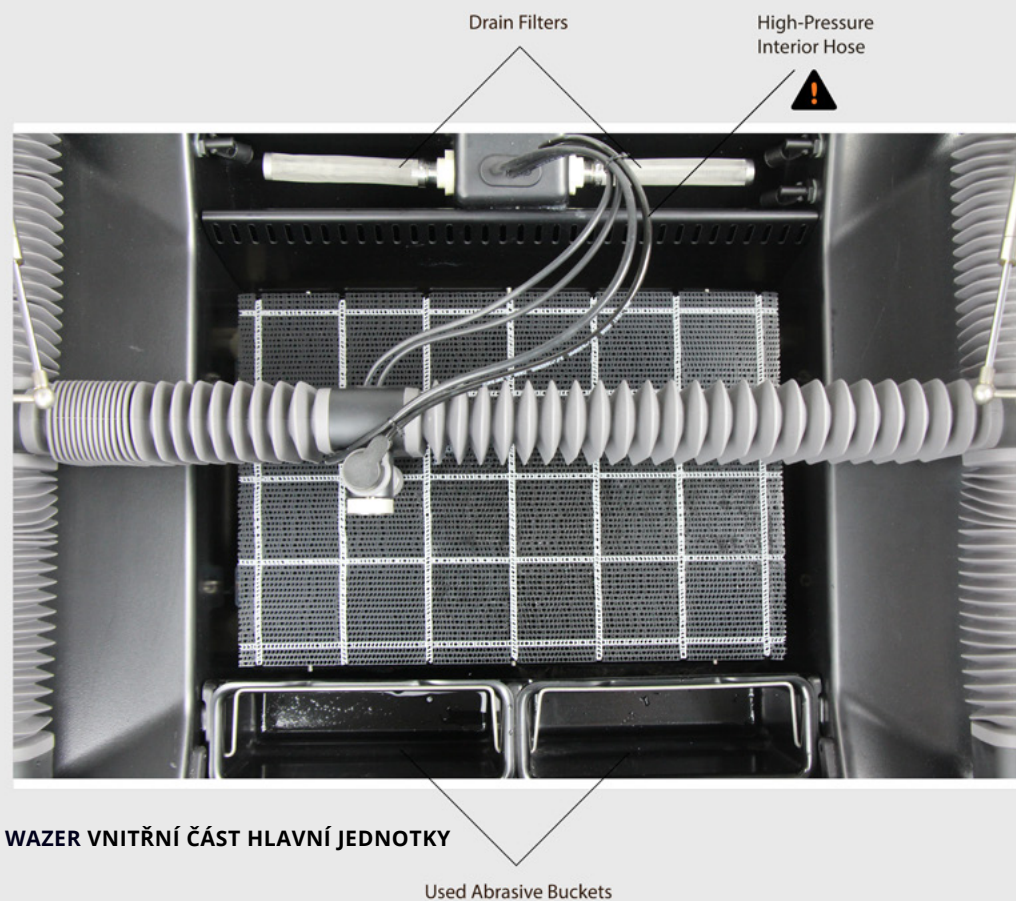
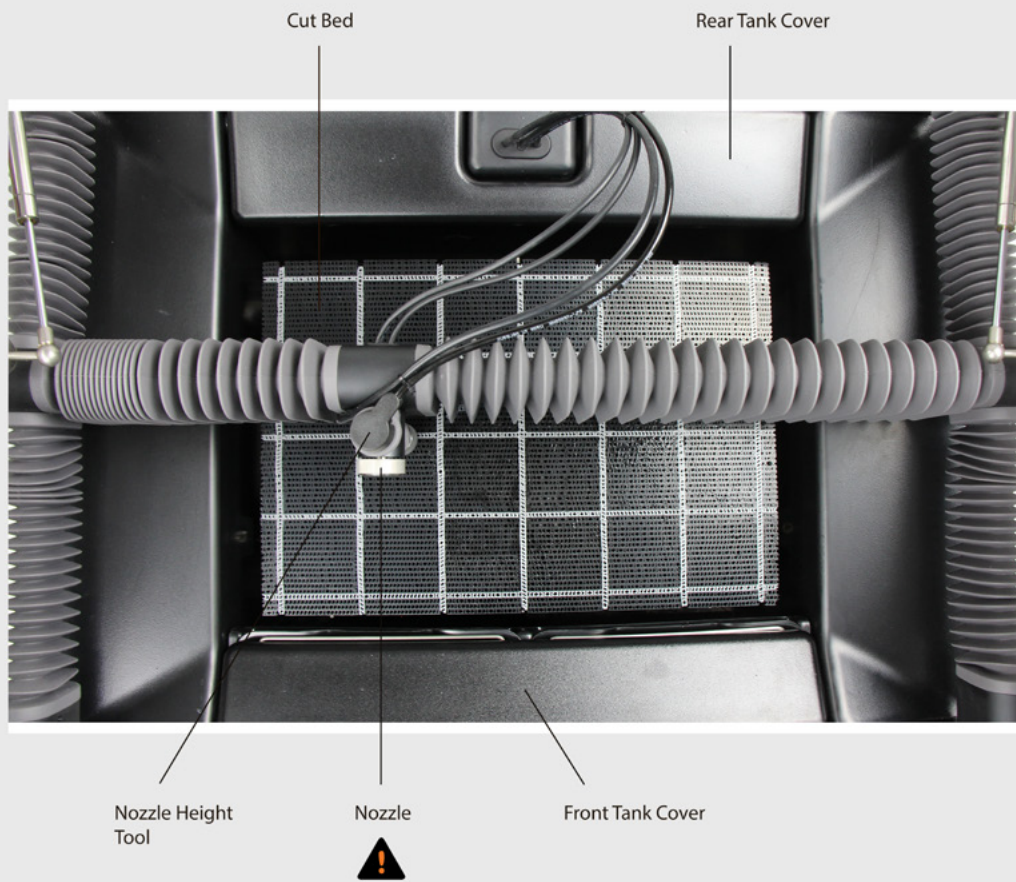
1. **⚠ Vysokotlaký systém** – Tento systém stlačuje vzduch pro řezání, směšuje vodu a abrazivo a vyhání směs směrem k materiálu. Během provozu se držte stranou od vysokotlakých součástí. Ty jsou jasně uvedeny na nákresu na následujících stranách. Všichni operátoři se musí seznámit s těmito částmi a jejich umístěním.
2. **Systém abraziva** – Tento systém skladuje abrazivo a kontroluje jeho proud a vysokou rychlost proudu.
3. **Skříňka** – Zahrnuje vodu, použité abrazivo a materiál, který pomocí WAZERu řežete.
4. **Filtrování** – Tento systém odděluje nádrž s vodou a použité abrazivo, shromažďuje použité abrazivo z nádrže a odvádí vodu z WAZERu.
5. **Rameno** – Tento systém ovládá pohyb trysky.
6. **Řídící skříň** – Zahrnuje elektrické komponenty, které ovládají a rozvádějí signály po celém WAZERu.
7. **Řezací deska** – Místo, na kterém je upevněn váš materiál.



WAZER ZADNÍ STRANA HLAVNÍ JEDNOTKY



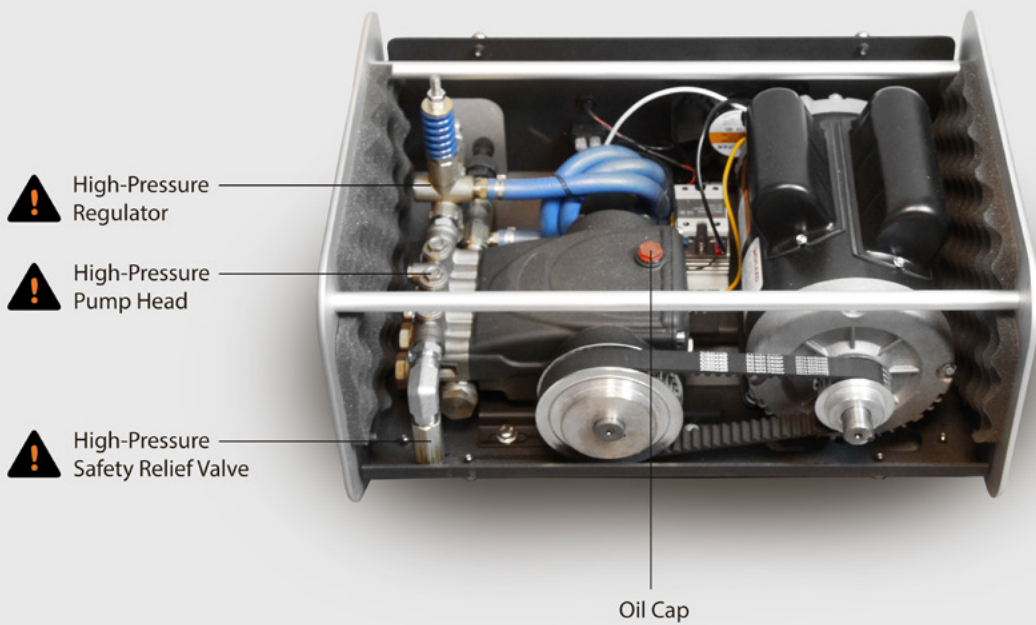
WAZER PRAVÝ BOČNÍ PANEL HLAVNÍ JEDNOTKY



WAZER VNITŘNÍ ČÁST HLAVNÍ JEDNOTKY



ČERPADLO ZADNÍ STRANA



ČERPADLO VNITŘEK

Specifikace WAZERu

Rozměry a hmotnost

Rozměry hlavní jednotky WAZERu	34" x 25,5" x 22" (856 mm x 648 mm x 551 mm)
Rozměry hlavní jednotky WAZERu včetně přídatných stojných nohou	34" x 25,5" x 48" (856 mm x 648 mm x 1220 mm)
Hmotnost nenaplněné hlavní jednotky WAZERu	110 lbs. (50 kg)
Hmotnost naplněné hlavní jednotky WAZERu	400 lbs. (180 kg)
Rozměry čerpadla (mm)	21" x 15" x 11" (533 mm x 355 mm x 280 mm)
Hmotnost čerpadla	92 lbs. (42 kg)

Řezání

Oblast řezání	12" x 18" (305 mm x 460 mm)
Řezací deska	13" x 19" (330 mm x 485 mm)
Řez (šířka řezu)	,044 (1,2 mm)

Voda

Zdroj vody	Uzávěr vody
Odvádění vody	Standardní odvod vody
Vstupní vodní filtr	~300 mesh
Oběh vody	Nedoporučuje se

Abrazivo

Průtok abraziva	0.33 lbs/min (150 g/min)
Kapacita abraziva	30 lbs. (13.5 kg)
Typ abraziva	Přírodní granát 80 mesh

Rameno

Maximální lineární rychlost	75 IPM (1905 mm/min)
Přesnost polohy ramena	0,003" (0,08 mm)

Výkon

Hlavní jednotka V1,5 (110 VAC a 220 VAC)	110-240 VAC, 50/60 Hz, 2,0A,
Čerpadlo V1.5A	110-120 VAC; 60 Hz; 15 A; 1700 W
Čerpadlo V1.5B	220-240 VAC; 50 Hz; 10 A; 2200 W

Software Wam

Kompatibilita s prohlížeči	Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox
----------------------------	--

Různé

Kompatibilita souborů	.dxf, .svg
Připojení	SD karta

Hlukové emise	74 +/-3 dB
Hladina akustického tlaku	87 +/-3 dB
Skladovací podmínky	0 °C - 40 °C / 32 °F-104 °F při dlouhodobém
skladování	0 °C - 70 °C / 32 °F-160 °F do 24 hodin
Maximální pracovní tlak a průtoková rychlost	4 600 psi (32 MPa) při 0,5 gal/min (1,9 L/min)

Schématu strojího systému

Váš systém WAZER obsahuje stovky součástí, které vzájemně komunikují. Přestože není potřeba, abyste byli seznámeni se všemi z nich, je dobré seznámit se s vaším přístrojem na úrovni systému. Abyste se to mohli udělat, připravili jsme několik nákresů a schémat na úrovni systému. Prohlédněte si je, ale v tomto okamžiku si je nemusíte pamatovat ani úplně chápat. Výrazně vám ale doporučujeme vrátit se k těmto schémátům po té, co provedete první řezy, abyste pochopili vztah mezi součástmi a systémy, které se ukrývají za pracovním postupem, který provádíte při každém řezu. Nakonec, pokud se snažíte vyřešit problém, rozložení si problému na úrovni systému vám může pomoci určit, co problém způsobuje.

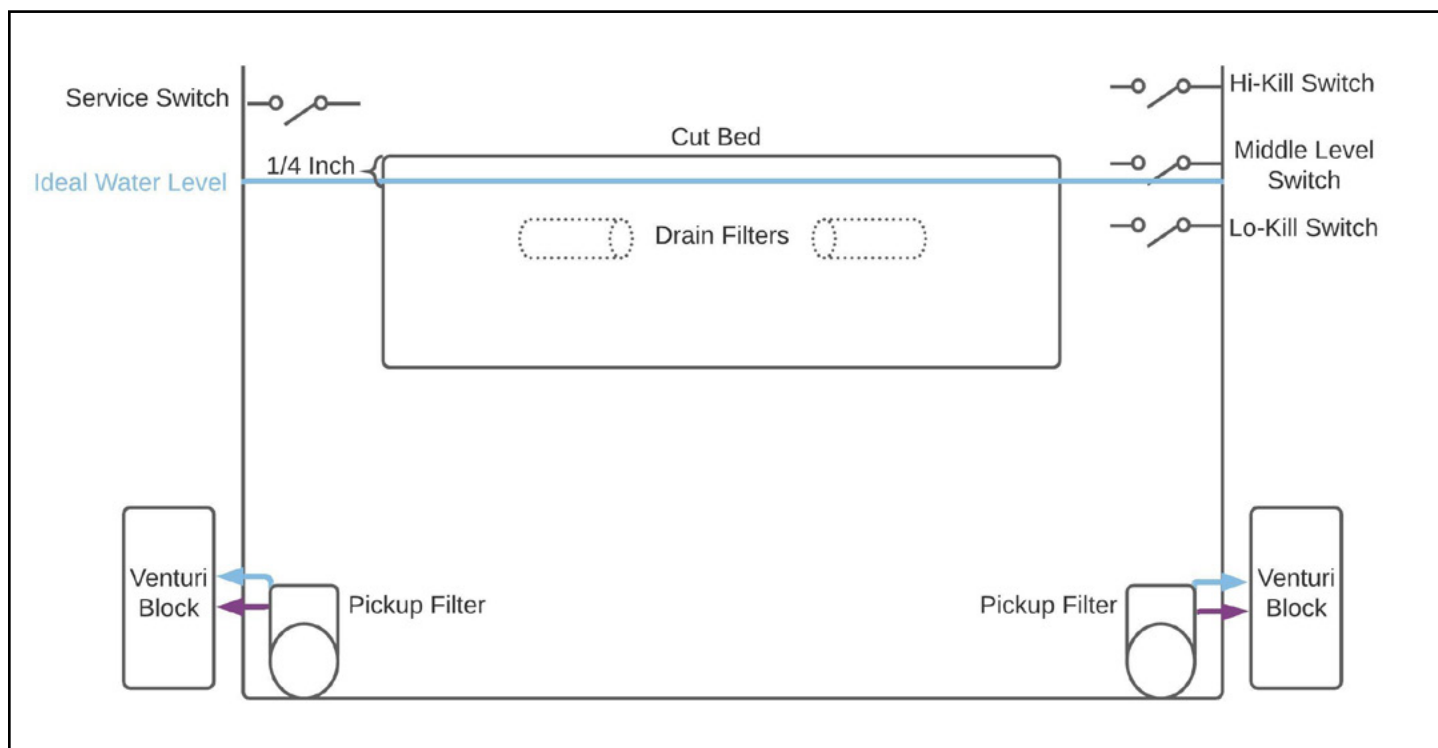
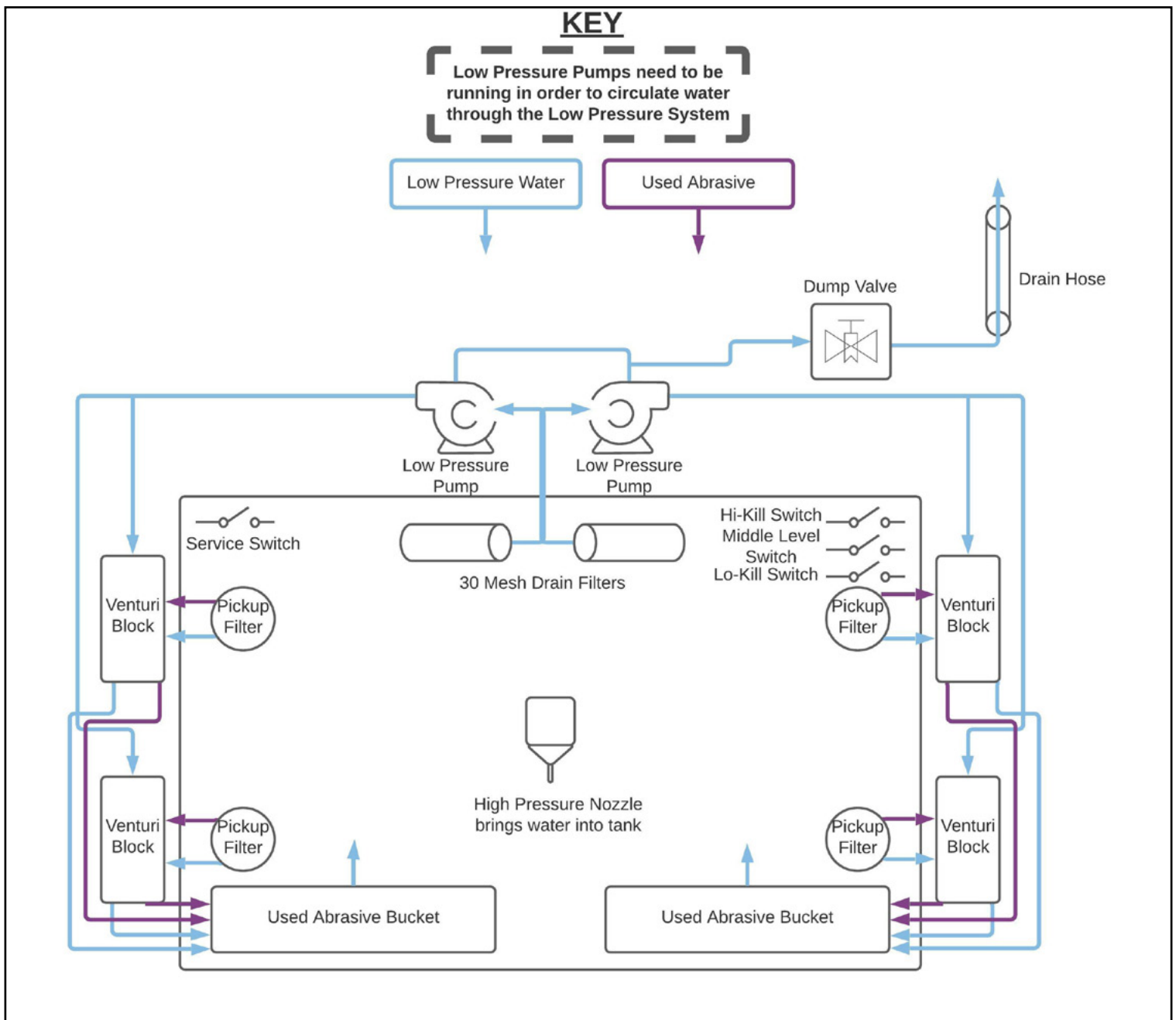


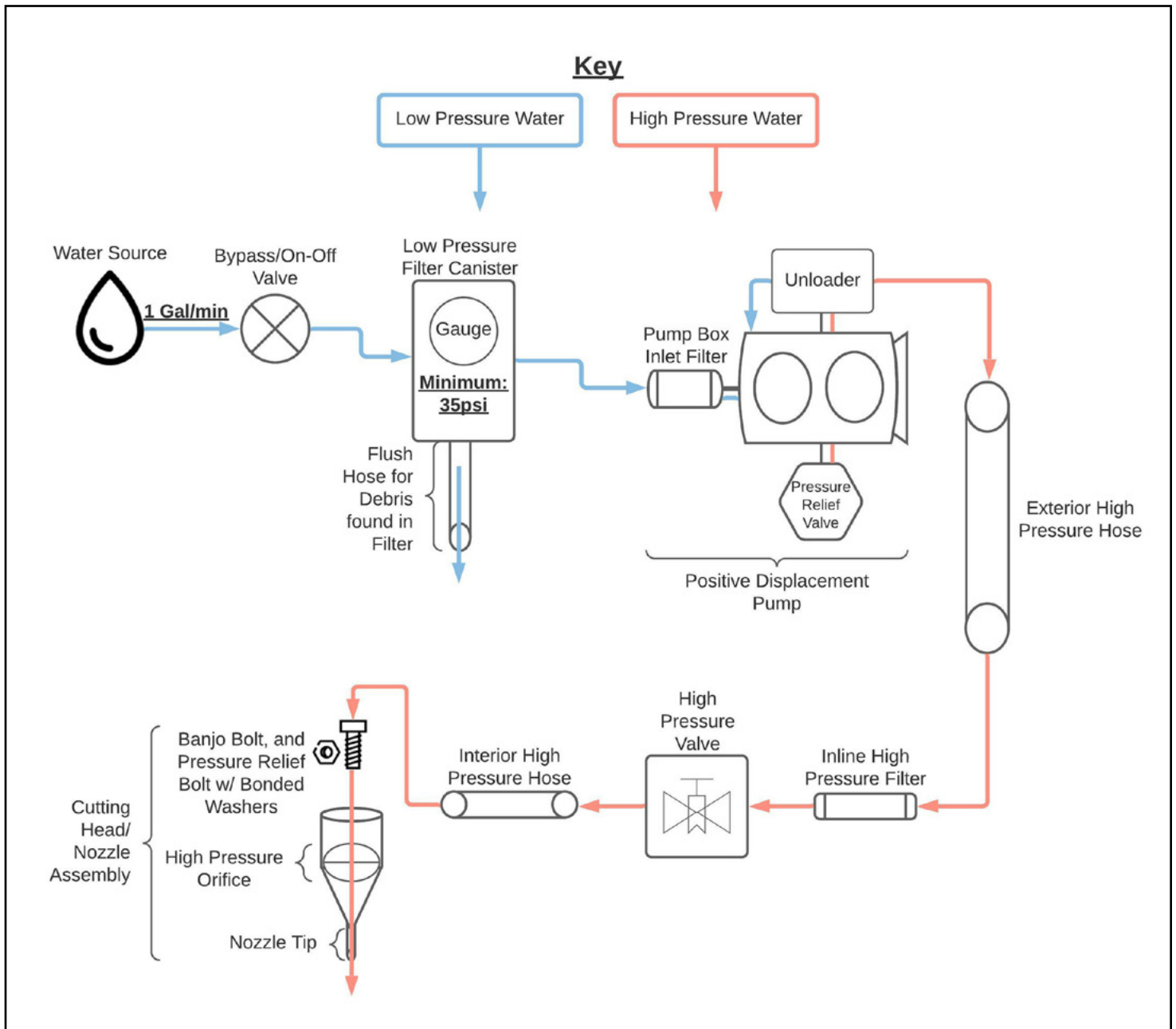
Schéma čelního pohledu na nízký tlak a nádrž

Výše uvedený obrázek ukazuje nízkotlaký systém, relativní umístění plovákových senzorů a ideální hladinu vody v hlavní jednotce WAZER



Přehled systému nízkotlakého systému a nádrže

Výše uvedený obrázek ukazuje komponenty nízkotlakého systému, relativní umístění plovákových senzorů a směr průtoku vody



Vysokotlaký hydraulický systém Schéma

Výše uvedený obrázek ukazuje komponenty vysokotlakého hydraulického systému, směr průtoku vody a příslušný tlak v každém stupni

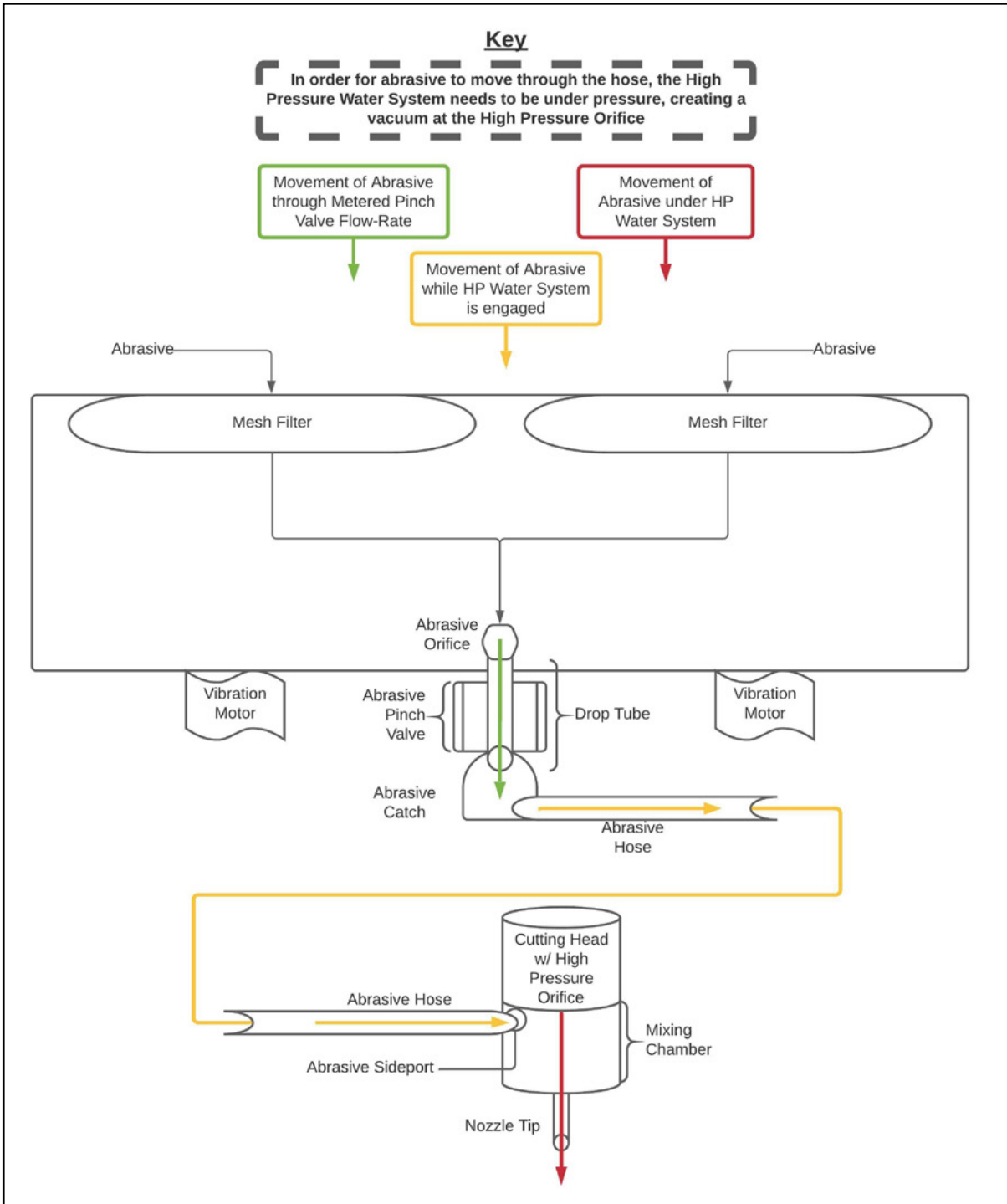
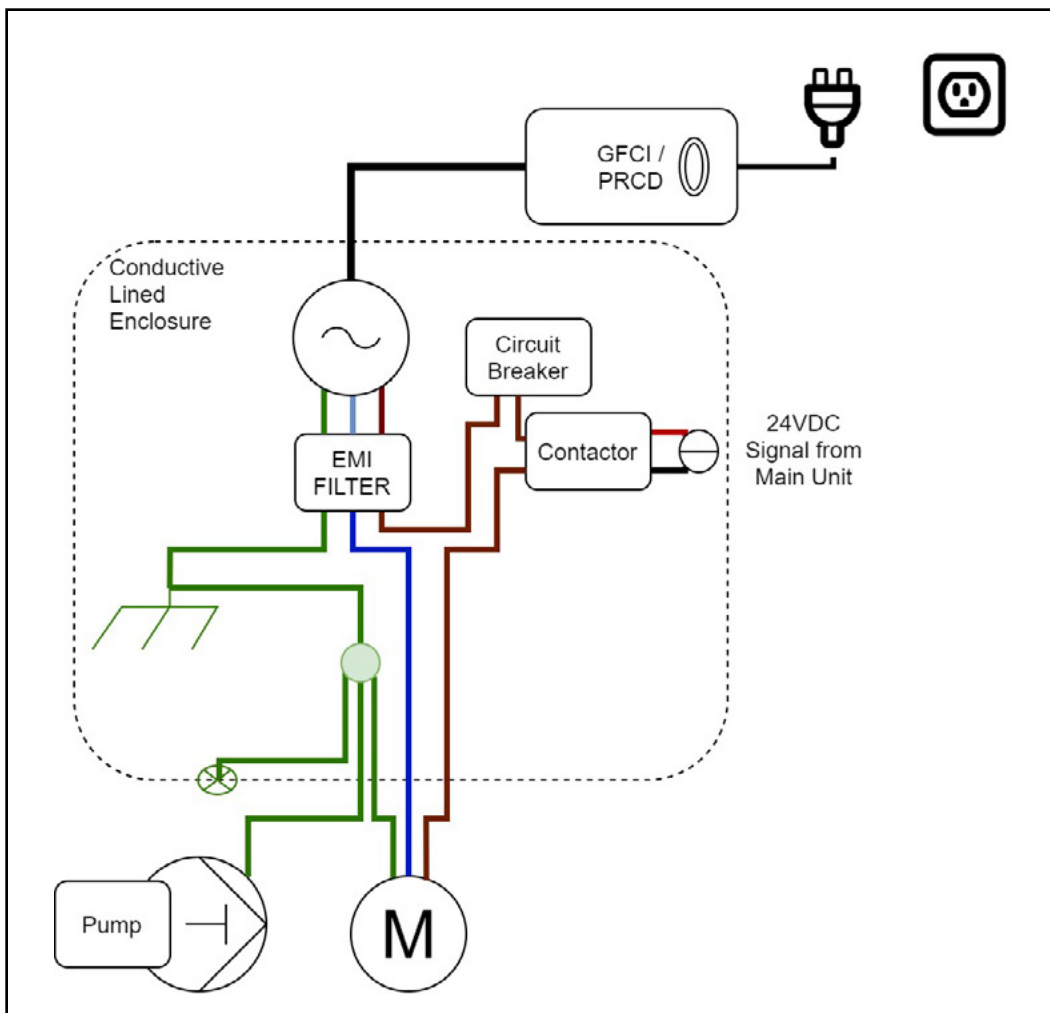


Schéma systému abrazivního dodání

Výše uvedený obrázek ukazuje komponenty systému abrazivního podávání, jejich relativní umístění, směr toku abraziva a relativní rychlost částic v každém stupni



Elektronický výkres čerpadla

Výše uvedený náčrt zobrazuje obecné schéma elektroinstalace čerpadla a jeho elektro-mechanické součástí.

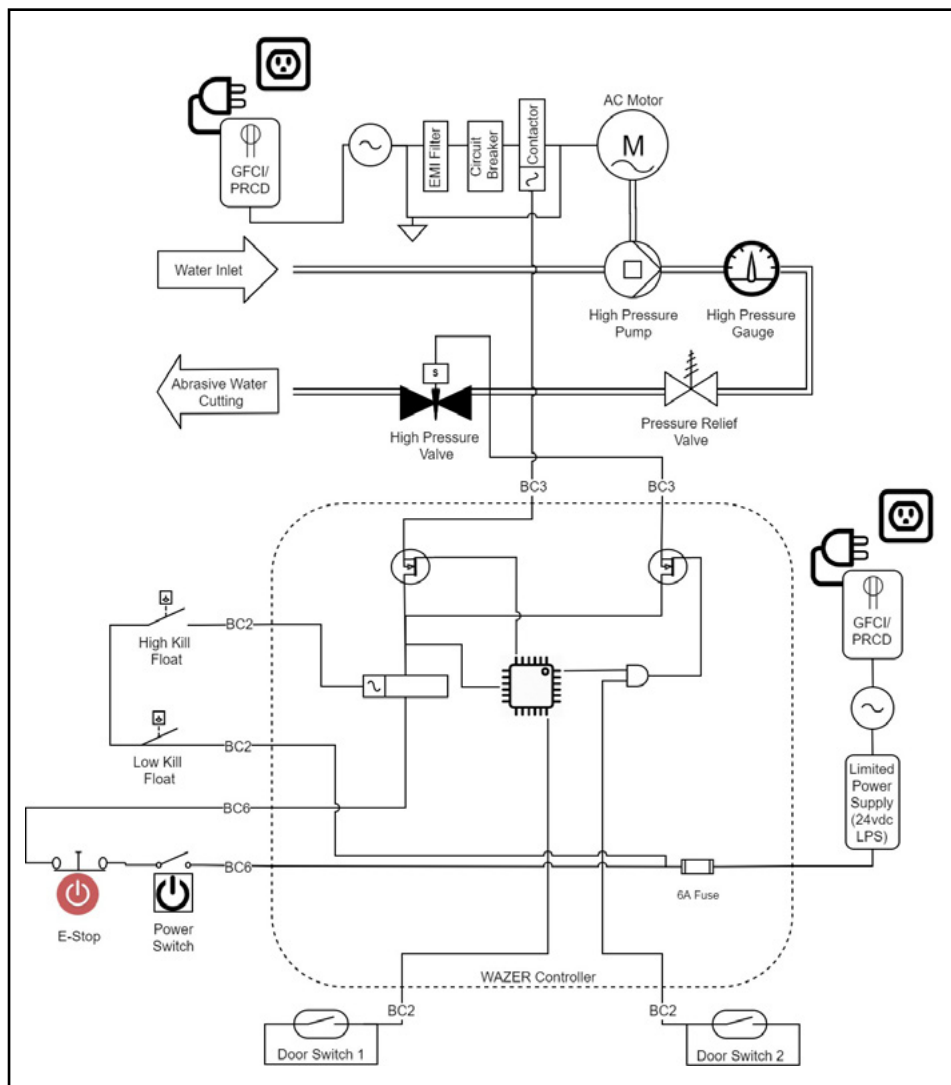


Schéma bezpečnostní funkce

Výše uvedený náčrt zobrazuje obecné schéma bezpečnostních funkcí, které jsou zabudované ve WAZERu. To zahrnuje i ochranu proti zásahu el. proudem, ochranu před kontaktem s vysokotlakým vodním proudem a správnné vedení vody pro ochranu vašeho okolí.

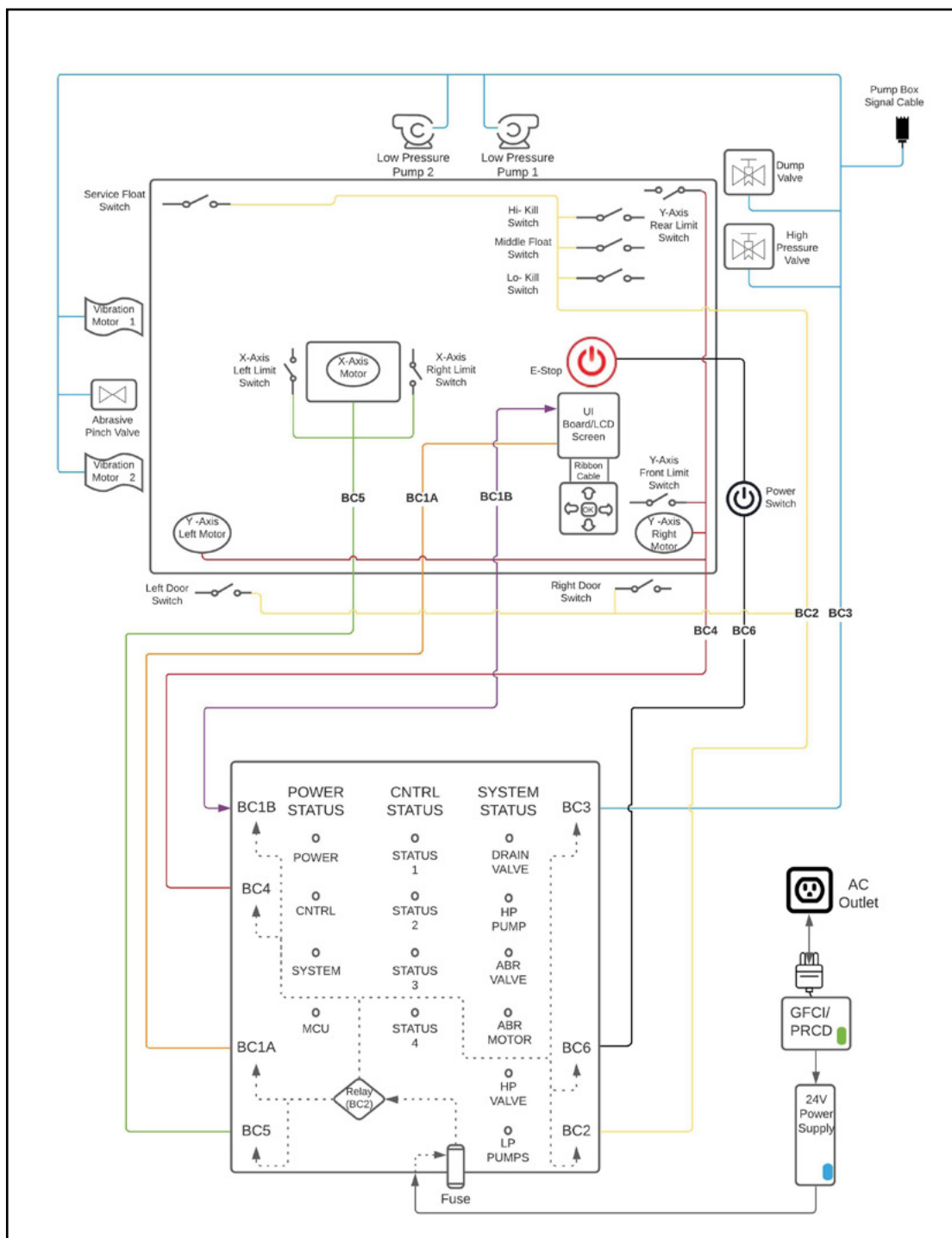


Schéma řídicího systému hlavní jednotky

Výše uvedený obrázek ukazuje schéma systému na vysoké úrovni řídicího systému hlavní jednotky WAZER a elektromechanických součástí

Nastavení WAZERu

Umístěte WAZER.

V této kapitole nastíníme přípravu místa pro instalaci WAZERu, jeho správné rozbalení, dokončení fyzické instalace a připojení WAZERu k elektřině a vodě. Jakmile si projdete tuto kapitolu, bude schopní provést váš první řez.

Pro nastavení WAZERu musíte provést následující kroky:

- Vyberte pro WAZER místo
- Rozbalte WAZER
- Umístěte WAZER
 - Instalujte ventilační uzávěr čerpadla
 - Zaveďte tři vodní přípojky.
 - Zaveďte tři přípojky el. energie
 - Ukotvěte WAZER do zdi

Většina těchto úkolů se skládá z několika kroků. Je zásadní, aby byla instalace provedena správně, jinak WAZER nebude fungovat správně. Přečtěte si návod pozorně a neváhejte se spojit se zákaznickou podporou WAZER, pokud máte i po jeho přečtení pochybnosti.



VIDEO ikona označuje, že tento video-návod je k dispozici. Naše video-návody můžete zhlédnout na www.wazer.com/resources.

Výběr umístění WAZERu

Požadavky na umístění

Ujistěte se, že místo instalace splňuje všechny následující požadavky:

Elektrické:

Hlavní jednotka WAZERu je dostupná pouze jako jeden model a může být zapojena ke 110-220 VAC zdroji. Čerpadlo je dostupné v několika různých modelech pro různé typy napětí dostupné v různých regionech. Tento návod je platný pro WAZER typu 110 VAC 60 Hz (čerpadlo s označením V1.5A) a WAZER typu 220 VAC 50 Hz (čerpadlo s označením V1.5B). Prosíme, ujistěte se, že postupujete správně podle níže uvedených instrukcí pro elektrické zapojení, které jsou dané pro váš model WAZERu. Váš model si můžete ověřit tak, že vyhledáte označení sériového čísla na čerpadle.

- **110 VAC 60 Hz (V1.5A):** Spotřeba hlavní jednotky u tohoto modelu WAZERu dosahuje 2 ampéry a čerpadla až 15 ampérů. V případě tradičních obvodů 110 VAC 60 Hz v domácnostech a dílnách, budete pro váš stroj potřebovat jeden z následujících:
 - 2x 15 amp obvod (běžné použití v domácí dílně)
 - 1x 20 amp obvod (běžné průmyslové a dílenské použití)
- **220 VAC 50 Hz (V1.5B):** Spotřeba hlavní jednotky u tohoto modelu WAZERu dosahuje 1 amp a čerpadla až 10 ampérů. Jakýkoliv obvod > 11 ampérů bude dostatečný.
- Jako je to běžné u motorů pro vysokou zátěž, i tady vzniká náběhový proud, který krátkodobě, na zlomek vteřiny, překročí nominální proud. Čas spojený s tímto náběhovým proudem je velmi krátký a téměř všechny jističe pro domácnost a komerční použití jsou navrženy tak, aby bezpečně zvládly spuštění bez odepnutí. Nicméně, ve vzácných případech, kdy se dostanete do potíží, protože váš jistič začne vypínat, může být potřeba přivolat elektrikáře, který vám systém prověří a nastaví tak, aby zvládl 60 ampérů po dobu 150 milisekund.

Zdroj vody:

NOTICE Některé oblasti mohou být vystaveny znečištěné vodě nebo poruchám vodovodu. Ujistěte se, že před vstupem vody do čerpadla je umístěn předřazený filtr, který zajistí, že znečištěná voda nepronikne do čerpadla. Neneseme zodpovědnost za škody na čerpadle způsobené působením znečištěné vody.

- **Průtok: Větší než 1 gpm (3,8 L/min).** Většina domácích a komerčních vodovodních rozvodů tyto požadavky splňuje. Klasické koupelnové kohoutky 1-3 gpm, kuchyňské kohoutky 2-4 gpm a venkovní/dílenské hadice 3-6 gpm.

- **Tlak: 35-125 psi (0,24 MPa – 0,8 MPa).** Většina domácích a komerčních vodovodních rozvodů spadá do tohoto rozmezí. Čím výše na stupnici tohoto rozmezí, tím lépe pro čerpadlo v rámci jeho životnosti.
- **Teplota: 130 °F (54 °C).** NEPOUŽÍVEJTE pro WAZER potrubí s teplou vodou.
- **Tvrdost vody: Méně než 180 mg/L (10,5 gpg).** Tvrdost vody je nejvýznamnější faktor, který ovlivňuje životnost součástí. Většina městské vody v Severní Americe nedosahuje této hodnoty, přesto doporučujeme zjistit, jestli to platí i pro váš region.
- WAZER by neměl být používán v hlučném elektromagnetickém prostředí. Mezi vhodná prostředí patří laboratoře, domácí dílny a většina strojních dílen. Měli byste se vyhnout těžkým průmyslovým prostředím, které zahrnují stroje nebo příslušenství, které vyvolávají elektromagnetické rušení u ostatních sousedních přístrojů (buď na stejném obvodu nebo obecně v blízkosti).

Odvádění vody:

Ujistěte se, že vypouštěcí hadice odvádějící vodu z WAZERu do odtoku není delší než 30 stop (9 m). Případně, odtok by se měl nacházet méně než 4 stopy (1,2 m) nad WAZERem.

Stolní deska:

- Bytelná a schopná udržet zhruba 400 lbs. (160 kg)
- Plochá a rovná pod nákladem. Vyvážení je klíčové pro provozování WAZERu. Maximální výškový rozdíl napříč řezací deskou 1,5 mm
- Čistá plocha o 46" na 27" (1,2 m na 0,7 m), aby byl možný přístup.
- Nedegraduje, pokud je vystavena vlivu vody. Protože při neočekávaných možných situacích může voda proudit ze zásobníku na abrazivo nebo ostatních míst.
 - Dobrá volba: křemen, nerezavějící ocel, ošetřené masivní dřevo
 - Špatná volba: překližka, nedokončená MDF deska nebo dřevotříška
- **POZN.:** V případě, že chcete WAZER umístit na přídatné stojné nohy, nepotřebujete žádnou stolní desku. I přesto zajistěte, aby prostor, kam plánujete umístit WAZER dosahoval výšky 62" (152,4 cm) od podlahy, tak, aby k němu byl zajištěn přístup.
- **Podlahová plocha:** Čerpadlo by mělo být umístěno na podlahu a vyžaduje prostor o rozměrech 30" x 26" (0,8 x 0,7 m), aby kolem něj byl dostatečně proudil vzduch, bylo dost místa pro kabely a hadice.

Okolní teplota vzduchu: 40 - 100 F / 5 - 40 °C
WAZER by neměl být nikdy provozován při teplotách mimo tento rozsah.

Prostor kolem WAZERu: Ujistěte se, že po pravé i levé straně WAZERu bude alespoň 12" (0,4 m) místa. Na levé straně WAZERu budete potřebovat místo pro doplňování zásobníku s abrazivem. Na pravé straně budete potřebovat místo pro přístup k ovládacímu panelu.

Mokrý zóna:

WAZER pracuje s abrazivem a vodou. Přesto, že je WAZER uzavřený, nejde o utěsněný systém a voda a abrazivo budou občas nutně unikat. Povrch podlahy by měl být vodě odolný, proti skluzový a dostatečně hladký, aby se z něj rozlitá voda snadno odstraňovala. Také doporučujeme mít v blízkosti podlahový odtok. Voda může vytékat z pod zásobníku na abrazivo, což je jeden

příklad toho, proč musí být stroj umístěn do oblasti odolné vůči vodě.

Blízko ke skladišti abraziva:

Abrazivo je těžké. Pokud budete řezat často, ujistěte se, že WAZER je umístěn v blízkosti místa, kde skladujete abrazivo i použité abrazivo. Přemisťování abraziva na dlouhé vzdálenosti se může rychle stát těžkopádným.

Hluk:

WAZER vydává hluk, který může rušit, pokud bude stroj umístěn např. v učebně nebo kanceláři. Ujistěte se, že je WAZER umístěn v místě, kde je přijatelná úroveň hluku jako z tradičních dílen (např. jako zvuk vrtačky nebo pilky).



Vybalení

*Odhadovaný čas: 30 min
vyžaduje dvě osoby*

WAZER je doručen v bedně. Uvnitř této bedny najdete různé jiné krabice. Tyto krabice budou obsahovat všechny součásti, které potřebujete k provozu WAZERu.



⚠ CAUTION

Než se pokusíte o vybalení WAZERu z krabice, ujistěte se, že máte:

- dvě osoby schopné zvednout každá 60 lbs (27 kg)
- řezací nůž nebo nůžky
- vozík nebo rudl
- nastavitelný klíč
- široký kýbl



DOPORUČUJEME: Pokud máte vozík nebo rudl, výrazně doporučujeme je použít k přemístění jednotlivých krabic.

Vybalení

Prosíme, následujte přesně tyto instrukce pro vybalení WAZERu:

1. Zkontrolujte krabici a pořídte fotografie jakéhokoliv vnějšího poškození.
2. Přestříhnete pásky stahující krabici a odstraňte horní víko.
3. Vymějte ven výztuhy.



4. **Přídavné stojné nohy WAZER (pokud jsou zahrnuty):** Vymějte balení s přídavnými stojnými nohami WAZER.
5. **Abrazivo (pokud je součástí):** Odstraňte sběrné nádoby na abrazivo.
6. **Čerpadlo (dvě osoby pro zvednutí):**  S jednou osobou z každé strany krabice, pevně uchopte spodní stranu krabice nebo uchopte balící pásky, pak otočte krabici s čerpadlem správnou stranou nahoru a umístěte ji do blízkosti místa, kam chcete WAZER umístit.
7. **WAZER (dvě osoby pro zvednutí):**  S jednou osobou z každé strany krabice, pevně uchopte spodní stranu krabice nebo uchopte balící pásky, pak umístěte krabici s WAZERem do blízkosti místa, kam ho chcete umístit.
 - a. **Ujistěte se, že krabice je správně orientovaná. Nikdy ho nepokládejte na bok ani na horní stranu.**
 - b. Nepokládejte krabici s WAZERem na povrch, který neunes velkou zátěž.

Přemísťování krabice s WAZER skrze určitá místa (málo prostorné kouty, úzké dveře) nemusí být možné. V tom případě, přejděte k rozbalování WAZERu. Mějte na paměti, že při přesunu stroje na jeho konečné místo si budete muset dát pozor, abyste WAZER nepoškodili.



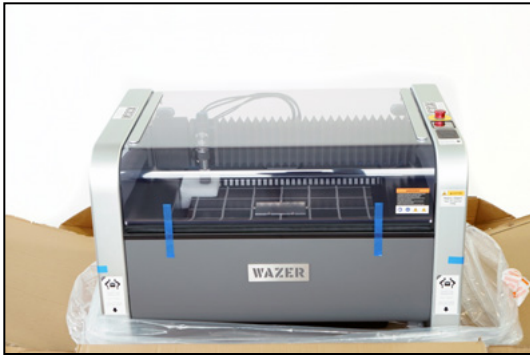
Rozbalování WAZERu

Prosíme, následujte přesně tyto instrukce pro rozbalení WAZERu:

1. **NE**naklápějte ani **NE**převracejte krabici s WAZERem. Tyto operace vyžaduje dvě osoby. Nepokoušejte se překlápět tento kus na vozík.
2. Přerážněte pásky, které stahují krabici a přerážněte pásku na horní straně krabice, abyste uvolnili boční strany víka. **Nůž NEZASUNUJTE hluboko, abyste nepořezali jednotku.**
3. Přerážněte lepenku od vrchu dolů v každém rohu krabice.
4. Odstraňte obal, který je kolem WAZER.
5. Kolem a pod WAZERem jsou přibaleny doplňky, odstraňte je a umístěte je na bezpečné místo ještě před tím, než budete WAZER zvedat. Upozorňujeme, že v pytlí může být zbytková voda po testování.
6. Opatrně otevřete pytel, ve kterém je WAZER zabalen.
7. Prohlédněte, zda stroj není zvenku poškozen. V oblasti řezání můžete najít trochu vody nebo dokonce použitého abraziva, to může zůstat po testování kvality.
8. Pokud jste si zakoupili i přídatné stojné nohy, přejděte v tomto bodě k pokynům pro jejich instalaci. Tyto pokyny jsou součástí balení přídatných stojných nohou. Pokud chcete WAZER umístit na stůl nebo stolní plochu, pokračujte ve čtení instrukcí zde.
9. Nyní už byste měli mít vybrané odpovídající umístění WAZERu. Pokud ne, přečtěte si znovu kapitolu s **Požadavky na umístění**, než budete pokračovat. Nepatřičné umístění WAZERu může mít za následek špatnou výkonnost, poškození majetku nebo úraz.
10. **(Dvě osoby pro zvednutí)** S jednou osobou z každé strany jednotky, pevně uchopte spodní stranu dvou hliníkových podstavců a přesuňte WAZER na stolní desku.
11. **Ustavení do pozice pro nastavení:** Pro zapojení potřebných přípojek budete potřebovat prostor kolem celého WAZERu. V tomto okamžiku nestavte WAZER proti zdi.



NOTICE Zvedejte WAZER POUZE za spodní stříbrné hliníkové podstavce. Doporučujeme uschovat obaly pro případ vrácení a vyřazení z provozu, pokud to bude požadováno.



Rozbalování čerpadla

Prosíme, následujte přesně tyto instrukce pro vybalení čerpadla:

1. Přeřízněte pásky, které stahují krabici a přeřízněte pásku na horní straně krabice, abyste uvolnili boční strany víka.
NOTICE Nůž NEZASUNUJTE hluboko, abyste nepořezali čerpadlo.
2. Odstraňte okolní obaly.
3. **(Dvě osoby pro zvednutí)** S jednou osobou z každé strany jednotky, pevně uchopte spodní stranu dvou hliníkových bočních desek, zvedněte čerpadlo a umístěte ho blízko jeho konečného umístění. Dejte pozor, abyste si neskřípli prsty, až budete čerpadlo pokládat.
4. Opatrně otevřete a vyjměte jednotku z pytle, ve kterém je zabalená. Upozorňujeme, že v pytli může být zbytková voda po testování.
5. Nechte si prostor v zadní části čerpadla pro přípojky. **Výrazně doporučujeme umístit jednotku na zem přímo pod nebo blízko WAZERu.** Ujistěte se, že je čerpadlo snadno viditelné, abyste mohli snadno určit únik vody.
6. Prohlédněte, zda není jednotka zvenku poškozena. To zahrnuje škrábance, důlky, nebo praskliny na vnější části čerpadla WAZER.



NOTICE Čerpadlo zvedejte pouze ze spodní část stříbrných desek na levé i pravé straně. Doporučujeme uschovat obaly pro případ vrácení a vyřazení z provozu, pokud to bude požadováno.



Ověřte obsah vaší zásilky

Abychom vylepšili vaši zkušenost s WAZERem, mohou být součástí vašeho balení další doplňky. Přidali jsme je, abychom vám usnadnili nastavení, údržbu i ovládání WAZERu.

- 1x uživatelský manuál
- 1x hlavní jednotka WAZER
- 1x čerpadlo
- 1x napájecí kabel WAZER (s integrovaným proudovým chráničem)
- 1x sada vodních filtrů



Sada pro nastavení

- 1x SD karta
- 1x ventilační uzávěr čerpadla
- 1x klíč 17 mm
- 2x vodní čidlo
- 1x sada pro ukotvení do zdi
 - 1x nástěnný držák
 - 3x hmoždinka
 - 3x samořezný šroub
 - 3x stěnová kotva
 - 2x šestihranný šroub M5x10
 - 1x inbusový klíč 4 mm



Instalační sada

- 1x redukce na zahradní hadici
- 1x adaptér na vodovodní kohoutek
- 1x sada pro adaptér odtoku výlevky
- 1x kohoutek přívodu vody
- 8x kotvy pro vedení hadice #3
- 8x kotvy pro vedení hadice #4
- 10x zdrhovačka 6" (15,2 cm)



Náhradní díly a nářadí

- 2x pojistka
- 1x pomůcka pro nastavení výšky trysky
- 1x víko trysky
- 1x hadice na abrazivo
- 2x zakončení hadice na abrazivo
- 1x ústí
- 2x O-kroužek pro abrazivo
- 12x upevňovací šroub 25 mm
- 12x upevňovací šroub 40 mm
- 1x nářadí pro umístění řezací desky
- 2x zátka pro abrazivo
- 4x vysokotlaký o-kroužek
- 1x křížový šroubovák #2
- 1x kleště s úzkými čelistmi
- 1x nástroj na odstraňování otřepů
- 1x pilník



Sada hadic

- 1x vysokotlaká hadice (masivní černá hadice s kovovými zakončeními)
- 1x přívodní hadice (bílá hadice o průměru 3/8")
- 1x vypouštěcí hadice (bílá hadice o průměru 1/2")



Sada pro mazání

- 1x olej
- 1x nálevka na olej

Umístěte WAZER

Odhadovaný čas: 120 min

Vyžaduje dvě osoby.

Než na stroji WAZER provedete první řez, budete ho muset nastavit. Budete postupovat následovně:

- Instalujte ventilační uzávěr čerpadla
- Zaveďte tři vodní přípojky.
- Instalujte vstupní vodní filtr a kohoutek přívodu vody
- Ukotvěte WAZER do zdi
- Zaveďte tři kabely pro připojení el. energie

Umístění ventilačního uzávěru čerpadla

Čerpadlo je dodáváno s červeným uzávěrem oleje, který neprodyšně uzavírá olejovou komoru a zajišťuje tak, že z čerpadla během přepravy neuniká olej. Předtím, než budete jednotku používat, musí být tento červený uzávěr oleje nahrazen žlutým ventilačním uzávěrem.

NOTICE Provozování jednotky s červeným uzávěrem oleje povede k poškození čerpadla a na takovéto poškození se nevztahuje záruka.

Abyste instalovali ventilační uzávěr čerpadla:

1. Povolte čtyři upevňovací šrouby, které drží kryt čerpadla. Zůstanou zachycené na plechových plátech krytu. Měli byste být schopni povolit šrouby krytu čerpadla pomocí dodaného nářadí. Dva šrouby se nachází na zadní hraně a dva na přední spodní hraně.

NOTICE NENAKLÁNĚJTE čerpadlo dozadu na jeho vodní přípojky.

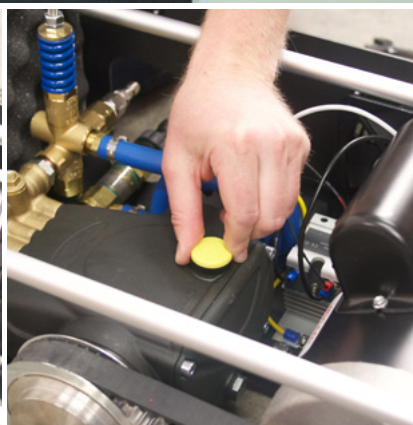
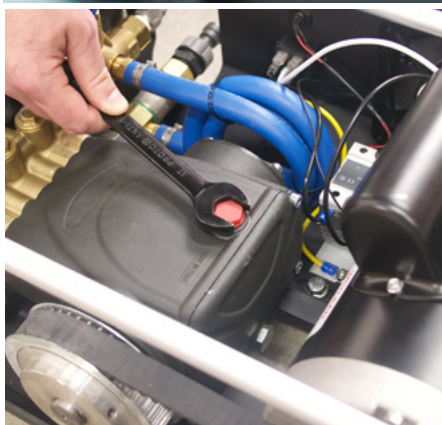
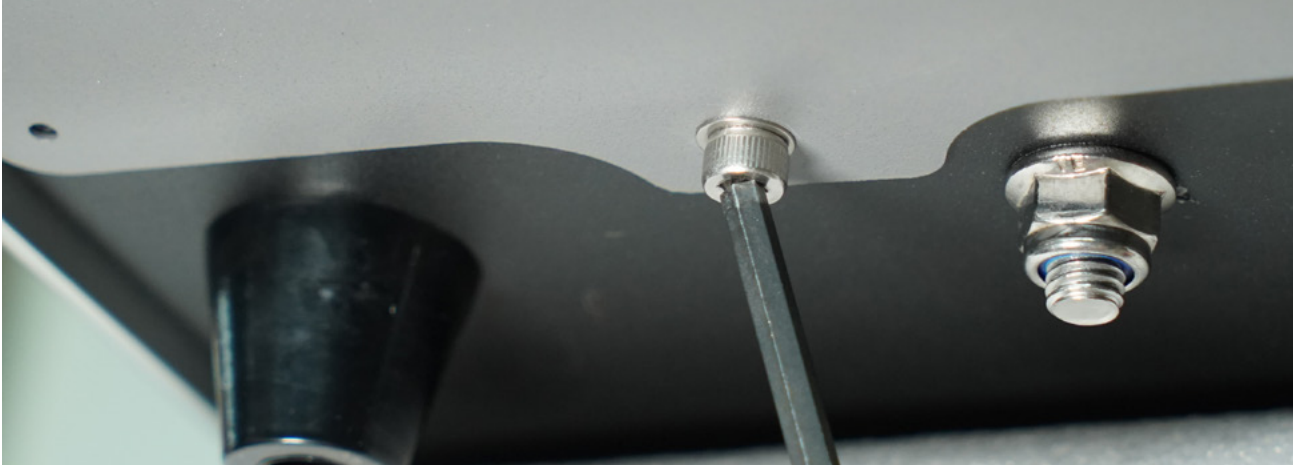
2. Sejměte šedý kryt čerpadla tak, že zatáhnete za přední spodní hranu dopředu a nahoru.

⚠WARNING NIKDY nesnímejte kryt čerpadla, pokud je čerpadlo připojeno ke zdroji el. energie nebo v činnosti.

3. Odstraňte červený uzávěr oleje pomocí dodaného klíče 17 mm a nahradte ho žlutým ventilačním uzávěrem čerpadla, který najdete v bílé krabici sady pro nastavení. Ručně utáhněte ventilační uzávěr a červený uzávěr oleje si uschovejte pro pozdější převážení.
4. Pohledem zkontrolujte tlakový ventil, ujistěte se, že značka zabezpečená proti pozměnění je neporušená. Pokud ji shledáte porušenou, prosíme, kontaktujte WAZER.
5. Umístěte zpět kryt čerpadla a utáhněte šrouby, které ho drží tak, aby byl kryt bezpečně upevněn. Ujistěte se, že šrouby jsou dobře zajištěny, aby nedocházelo k nechtěným vibracím.

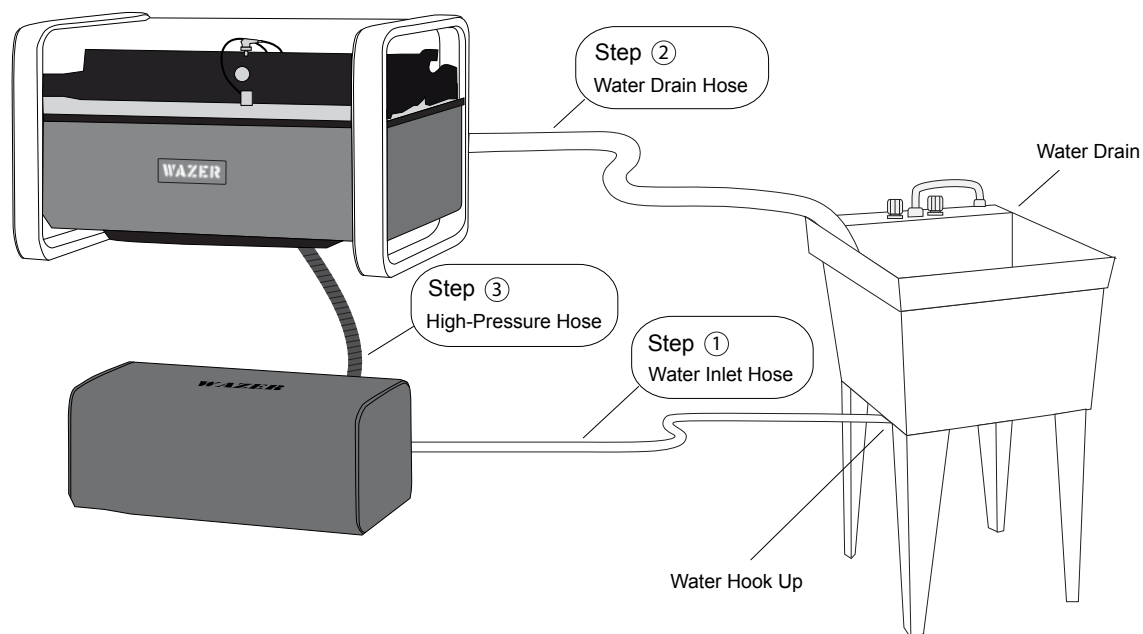
Olej v čerpadle budete muset měnit po každých 300 hodinách provozu stoje. Pro více informací navštivte Údržba > Postupy údržby > Výměna oleje v čerpadle.

Úplnou povinnou údržbu čerpadla najdete v kapitole Údržba > Časový plán údržby.



Vodní přípojky

WAZER musí být napojený na vaše vodovodní potrubí. Toto je schéma systému:



Instalace probíhá ve třech krocích:

- Hadice 1: Přívodní hadice (bílá hadice o průměru 3/8")
- Hadice 2: Vypouštěcí hadice (bílá hadice o průměru 1/2")
- Hadice 3: Vysokotlaká hadice (masivní černá hadice)

Každá hadice je pro provoz zásadní. Přívodní hadice přivádí vodu pro řezání. Vypouštěcí hadice zase vodu odvádí. Vysokotlaká hadice přivádí vodu pod tlakem z čerpadla do WAZERu. Další připojení pokrývají další základní funkce.

Dodaná instalatérská sada by měla být kompatibilní s většinou komerčních instalatérských součástí. Pokud dodaná armatura není dostatečná, ve vašem místním obchodě pořídíte dodatečné adaptéry a spojky. Pokud se na tuto část nastavování necítíte, svěťte ji do rukou profesionálního instalatéra.

NOTICE WAZER by nikdy neměl být sestaven tak, aby odváděná voda byla znovu zavedena do přívodní hadice. To by zničilo čerpadlo a na tuto škodu by se nevztahovala záruka. Před instalací pohledově zkontrolujte vysokotlakou hadici. Pokud byl vnějšek vysokotlaké hadice poškozen až k vnější drátěné vrstvě, měla by být vysokotlaká hadice vyřazena z provozu. Pro její nahrazení kontaktujte WAZER

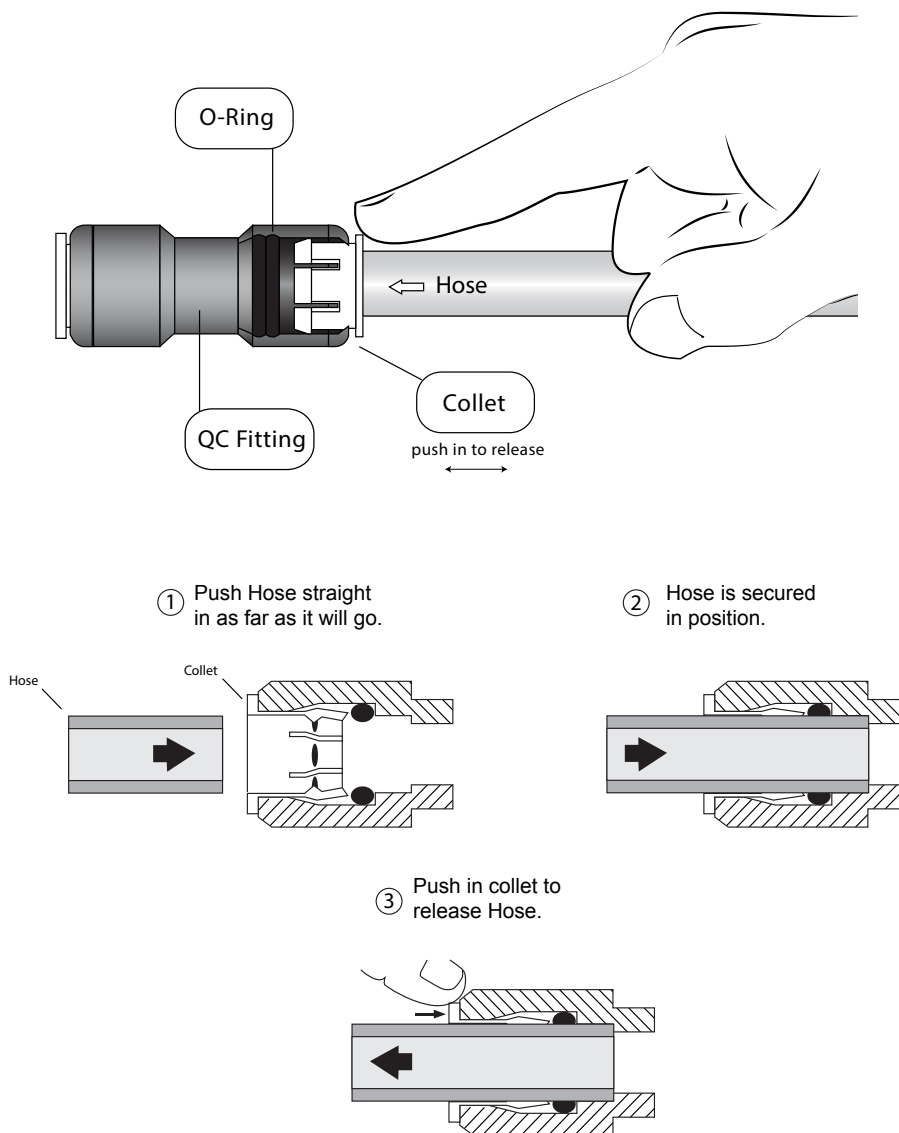
Systém pro rychlé připojení

Pro obě hadice jsme dodali push-in spojky (typu „John Guest“).

Tento systém nevyžaduje žádné nástroje pro zajištění nebo uvolnění hadice z armatury. Aby hadice řádně zapadla do armatury, ujistěte se, že koncovka hadice je čistě seříznutá a zastrčte ji do armatury. Při zatlačování hadice do spojky ucítíte lehký odpor. Musíte tento odpor potlačit tak, aby se hadice zcela usadila. Odpor vychází z těsnícího o-kroužku kolem hadice.

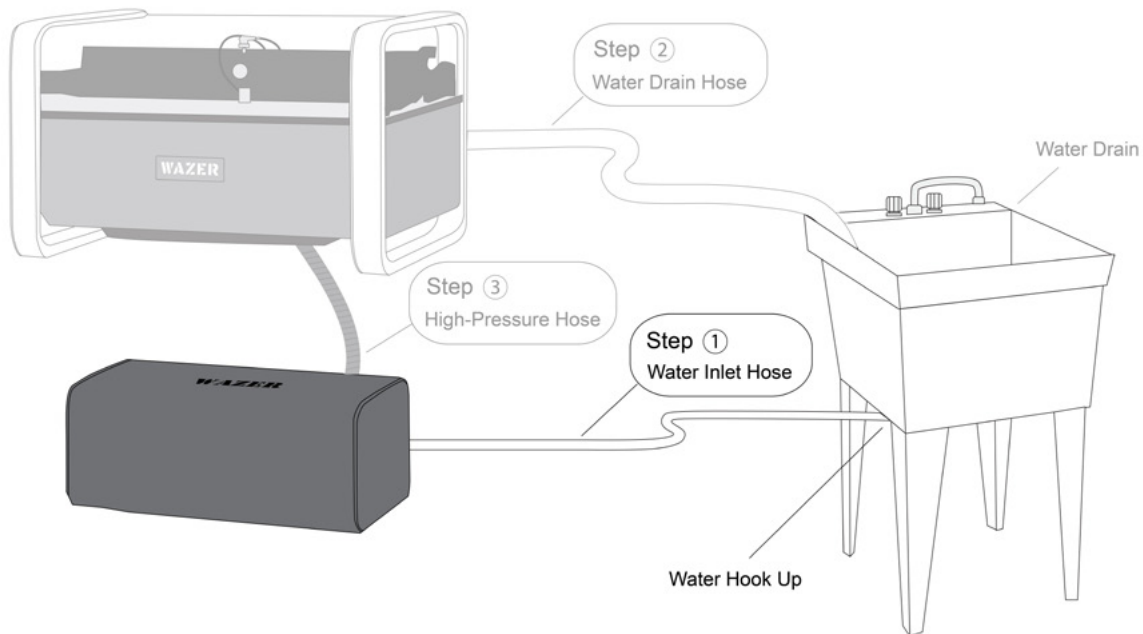
Nebojte se silně zatlačit, abyste si byli jisti, že hadice do armatury úplně zapadla.

Pro uvolnění hadice z armatury stlačte svěrací objímku, která je součástí armatury, a vytáhněte hadici ven z armatury (v opačném směru). To může opět vyžadovat určitou sílu.



Hadice 1: Instalace přívodní hadice

Přívodní hadice musí být připojena k vašemu zdroji vody na jednom konci a k čerpadlu na druhém konci.



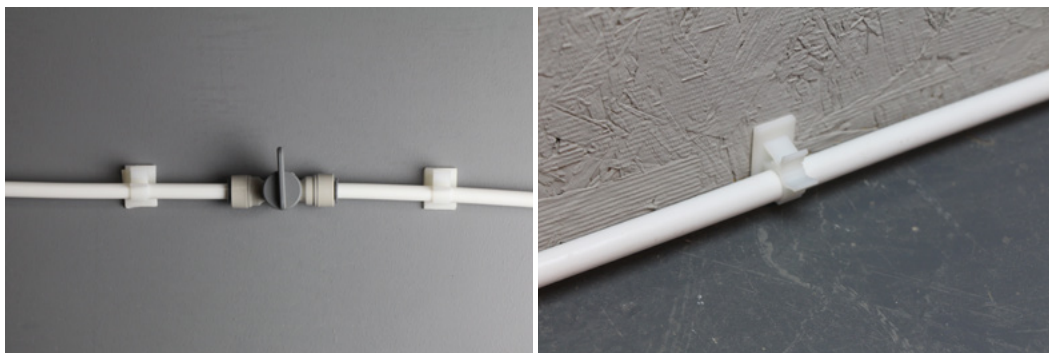
1. Ujistěte se, že čerpadlo je umístěno blízko jeho konečného umístění. Ponechte si prostor pro přístup k zadní části jednotky.
2. **Připojte přívodní hadici vody k čerpadlu:** Ve vaší sadě s příslušenstvím najdete přívodní hadici vody (bílá hadice s průměrem 3/8"). Připojte tuto hadici ke vstupní přípojce vody v zadní části čerpadla. Nechte hadici mírně prověšenou tak, abyste v budoucnu mohli čerpadlo odsunout, sejmut kryt a mít přístup k jeho zadní části.



3. **Napojení přívodní hadice:** Přiveďte hadici k vašemu zdroji vody. Doporučujeme vést hadici podél potrubí ve spodní části zdi. Neumísťujte hadici do blízkosti věcí, které mohou způsobit oděrky (např. šrouby, ostré kovové plechy atd.).

Každá instalace bude odlišná, ale doporučujeme použít zdrhovačky a dodané kotvičky pro vedení hadice, které zajistí úpravné vedení hadice. Zatím hadici nezkracujte.

Uvádíme nějaké příklady vedení, které mohou být užitečné:



4. **Připojte přívodní hadici vody k vodnímu zdroji:**

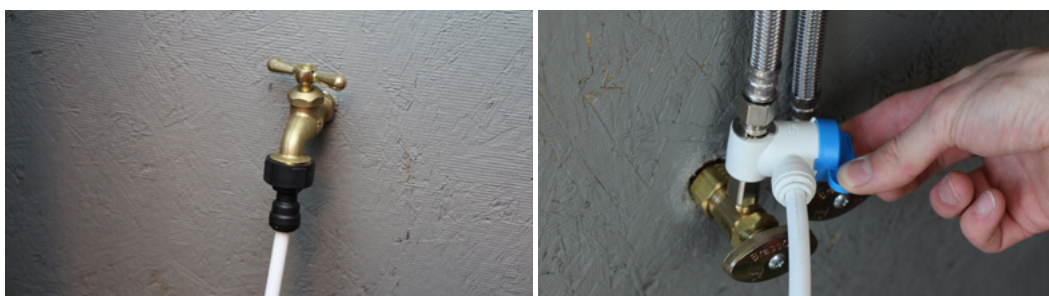
Nyní provedeme připojku k vašemu potrubí. Dodali jsme doplňky pro dva typy přípojek.

Budete moci použít:

- Redukci na zahradní hadici nebo
- adaptér na vodovodní kohoutek.

POZN.: Vyberte si to připojení, které lépe odpovídá vašemu systému. Pokud jsou pro vás použitelná obě řešení, doporučujeme adaptér na vodovodní kohoutek, v němž můžete nechat hadici trvale instalovanou, což nemusí být případ redukce na zahradní hadici.

Následující obrázky znázorňují tyto dva typy přípojek:



REDUKCE NA ZAHRADNÍ HADICI

ADAPTÉR NA VODOVODNÍ KOHOUTEK

NOTICE

Čerpadlo NEZAKRÝVEJTE.

NEUMISŤUJTE čerpadlo do stísněných prostor.

Čerpadlo produkuje značné teplo, které musí být vypouštěno a mělo by být stále viditelné pro potřebu kontroly úniků vody

Možnost č. 1: Adaptér na vodovodní kohoutek (doporučeno)

V instalační sadě najdete adaptér na vodovodní kohoutek v tvaru „T“, který je kompatibilní s většinou armatur pod výlevku.

Jak instalovat:

1. **NOTICE** Zavřete přívod vody, který zásobuje vaše potrubí, k němuž chcete připojit WAZER. (Pokud si tímto krokem nejste jistí, možná budete potřebovat pomoc s touto částí instalace.)
2. Pokud máte k tomuto potrubí připojený kohoutek, uzavřete ho, abyste mohli trubku vypustit a potvrďte, že je přívod vody zcela uzavřen.
3. Vyberte si vhodný klíč a povolte připojení k vodnímu zdroji, který jste si vybrali. Ve většině případů si vystačíte s běžným nastavitelným klíčem.



4. Odšroubujte existující přípojku k vodovodnímu kohoutku vašeho vodního zdroje.
5. Přišroubujte k vodnímu zdroji adaptér na vodovodní kohoutek.
6. Znovu připojte kohoutek zdroje na závit adaptéru vodovodního kohoutku.
7. Zatím NEZKRACUJTE přívodní hadici vody!
8. Zatím NEOTEVÍREJTE kohoutek přívodu vodu.
9. Hadice č. 2: Instalace vypouštěcí hadice.

Možnost č. 2: REDUKCE NA ZAHRADNÍ HADICI

Tyto kohoutky se závitem pro zahradní hadici často najdete v komerčních budovách, garážích a u vodovodních kohoutků v dílnách. Ve vaší instalatérské sadě najdete redukci na zahradní hadici.

Jak instalovat:

1. Tato redukce na zahradní hadici se navleče do zahradní hadice nebo vodovodního kohoutku.
2. Instalace redukci na zahradní hadici.
3. **Zatím NEZKRACUJTE** přívodní hadici vody.
4. **Zatím NEOTEVÍREJTE** kohoutek přívodu vodu.
5. Hadice č. 2: Instalace vypouštěcí hadice.

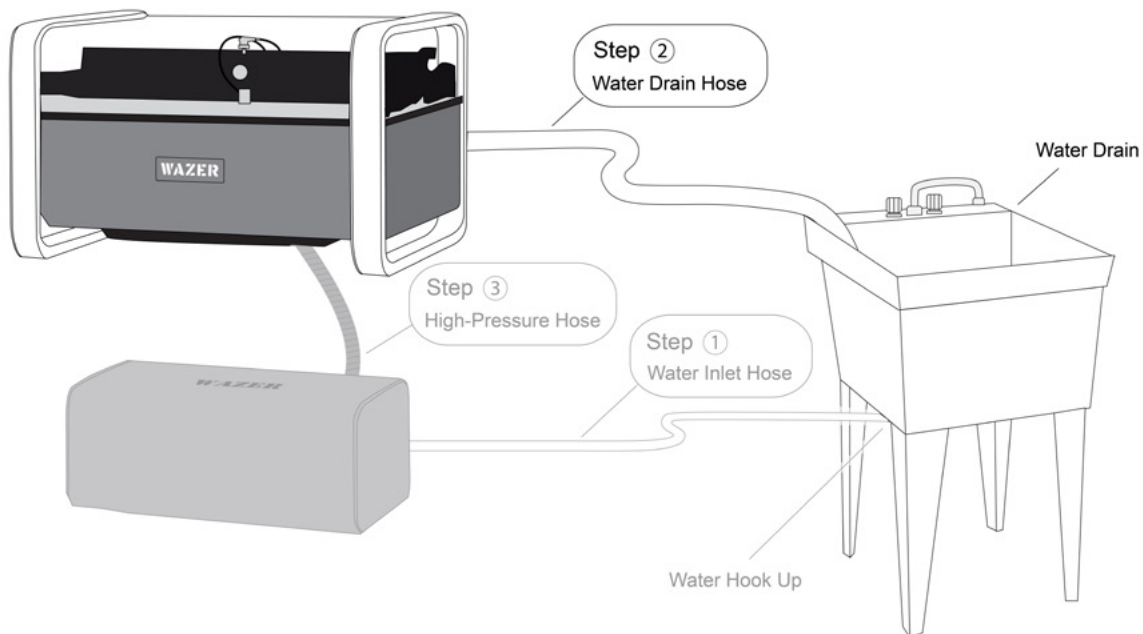


NOTICE Pokud je v tomto místě zvlášť zavedené potrubí s teplou a studenou vodou, použijte k instalaci potrubí se studenou vodou. NIKDY nepoužívejte teplou vodu. Horká voda WAZER poškodí.



Hadice 2: Instalace vypouštěcí hadice.

Během řezání WAZER vypouští značné množství vody. Z tohoto důvodu musí být před provozem stroje k vašemu odtoku zavedena vypouštěcí hadice.



1. Připojte vypouštěcí hadici k hlavní jednotce WAZERu

V sadě s doplňky najdete vypouštěcí hadici (bílá hadice o průměru 1/2"). Připojte tuto hadici k přípojce pro vypouštěcí hadici, která se nachází v pravém zadním rohu WAZERu. Pamatujte, že připojení vypouštěcí hadice se může otáčet tak, aby byla hadice co nejméně zkroutená.

Můžete uvolnit vazací drátek, kterým jsou signálový kabel a drát napájecího transformátoru přivázány k zadní části WAZERu, pro lepší přístup k přípojce vypouštěcí hadice a přípojce vysokotlaké hadice.

2. Vedení vypouštěcí hadice

To bude pravděpodobně podobné vedení přívodní hadice. Připevněte hadici vázacím drátem k jinému potrubí nebo použijte dodané kotvy pro uchycení ke zdi. Vyhněte se hrubým nebo ostrým místům.

3. Zajistěte hadici u odtoku

Je v pořádku, pokud se vypouštěcí hadice vyprazdňuje do lavoru, jestliže je náležitě zajištěna.

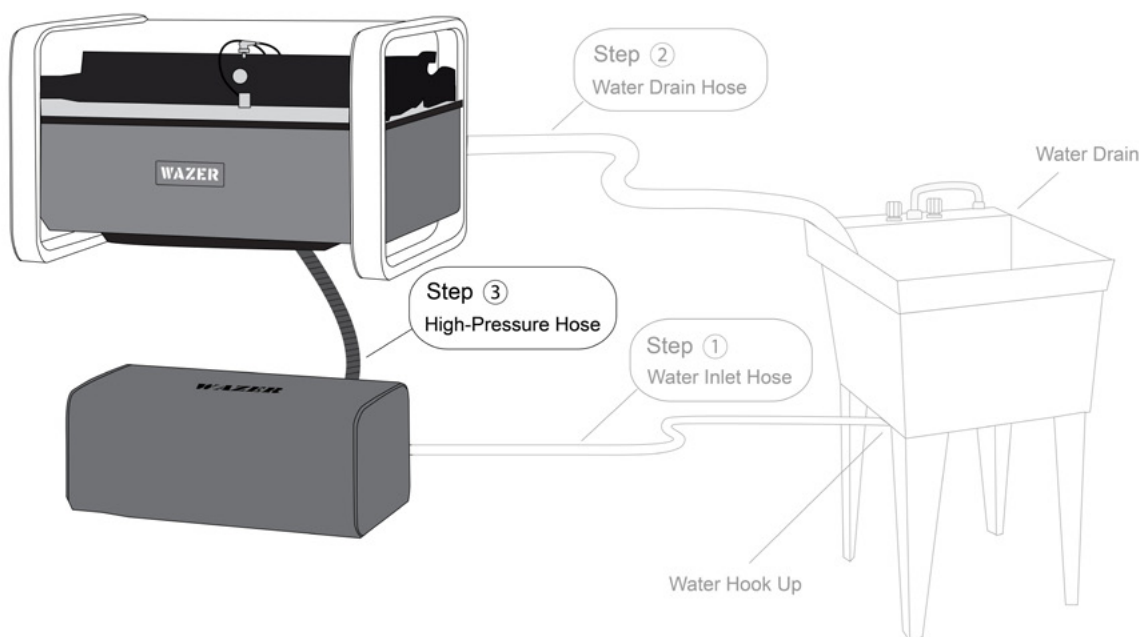
Ujistěte se, že odtok není víc než 4 stopy (1,2 m) nad WAZERem. Pamatujte, že WAZER během řezání vypouští značné množství vody. Z nezajištěné hadice může rychle cákat velké množství vody.

Ujistěte se, že odpadní vodu vypouštíte správným způsobem. Voda odváděná z WAZERu je částečně filtrována. Odpadní voda bude pravděpodobně obsahovat použité abrazivo a materiál.



Hadice 3: Instalace vysokotlaké hadice

Vysokotlaká hadice přenáší vodu pod lakem mezi hlavní jednotkou WAZERu a čerpadlem.



Tato hadice je dlouhá 5 stop (cca 1,5 m). Ujistěte se, že dokáže propojit obě jednotky, aniž by ve spojení nedocházelo k napětí. Vedte hadici tak, aby nedocházelo k oděrkám, skřípnutí nebo propíchnutí. Především zkontrolujte, že nedochází k propíchnutí mezi deskou stolu a zdí.

Tato hadice je na konci vybavena systémem pro rychlé připojení. Pro připojení stáhněte objímku zpět a potom zatlačte samici napevno do přípojky vysokotlaké hadice, ujistěte se, že do armatury zcela zapadla.

1. Připojte jeden konec vysokotlaké hadice do její přípojky, která se nachází na zadní straně čerpadla. **Ujistěte se, že armatura je zcela usazená a objímka zapadla. Zatáhněte za hadici, abyste si spojením byli jistí.**
2. Připojte druhý konec vysokotlaké hadice do přípojky, která se nachází v zadním rohu WAZERu. **Ujistěte se, že armatura je zcela usazená a objímka zapadla. Zatáhněte za hadici, abyste si spojením byli jistí.**

NOTICE Ujistěte se, že čerpadlo je umístěno tak, že přírodní hadice a vysokotlaká hadice nejsou zbytečně napínány.

Ujistěte se, že za vývodem vysokotlaké hadice ze zadní části čerpadla nenásleduje ostrý ohyb. Pokud bude hadice ostře ohnutá, připojení vysokotlaké hadice bude vystaveno nevyvážené zátěži. Tato zátěž způsobí poškození o-kroužku a uvolnění vody pod tlakem.

Pokud zaznamenáte únik vody z vysokotlakého spoje, podívejte se, prosím, na naši webovou stránku.

Pokud dochází k úniku vody nebo vlhnutí věcí tak, jak by neměly, prosím, vše vypněte, utřete a NECHTE USCHNOUT přes noc. Až potom zjišťujte, jestli došlo k nějakému poškození.

Před instalací pohledově zkontrolujte vysokotlakou hadici. Pokud byl vnější drátěná vrstva poškozena až k vnější drátěné vrstvě, měla by být vysokotlaká hadice vyřazena z provozu. Pro její nahrazení kontaktujte WAZER



Dokončete vodní přípojky.

- Umístěte vodní filtr
- Umístěte kohoutek přívodu vody
- Provedte test propustnosti

1. Umístěte vstupní vodní filtr a kohoutek přívodu vody

Jakmile dokončíte připojení těchto tří hadic, musí být dokončena instalace vodního filtru a přívodu vody. Musí být umístěny na vhodném místě, podél cesty přívodní hadice. Doporučujeme umístit je co nejbližší k vodnímu zdroji, pro případ poškození hadice níže po proudu. Ujistěte se, že jsou tyto součástky snadno dostupné. Aby je uživatelé mohli snadno vypnout a zapnout a současně mohli pravidelně sledovat vstupní tlak a čistotu filtrů.

- Ujistěte se, že je vodní zdroj napájející přívodní hadici vody vypnutý.
- Otevřete přihrádku „vstupní vodní filtr WAZER“
- Ke vstupu a výstupu vodního filtru připojte 2 push-in spojky tak, že je navléknete na závit.
- Upevněte držák na vybranou plochu pomocí hmoždinky a/nebo samořezného šroubu. K jeho upevnění potřebujete pouze jeden samořezný šroub umístěný uprostřed držáku.
- Odřežte přívodní hadici vody pomocí ostrého řezacího nože tak, aby mohla být nasměrovaná k výstupu vodního filtru. Ten rozeznáte podle šipky směřující k vodnímu filtru. Doporučujeme nechat hadici mírně prověšenou, aby bylo v budoucnu možné vodní filtr demontovat z jeho držáku.
- Ostrým řezacím nožem odřežte malý kousek ze zbytku vstupní vodní hadice (12"-24") a vsuňte ji do vstupu vodního filtru. Druhý konec odřezané trubice vsuňte do kohoutku přívodu vody.
- Zbývající část přívodní hadice je možné uříznout v určité délce a zavést ji mezi adaptérem na vodovodní kohoutek nebo redukcí na zahradní hadici instalované na začátku tohoto postupu. Doporučujeme nechat dostatečnou vůli tak, aby bylo možné na hadici, blízko přípojného bodu, vytvořit malou smyčku. Vznikne tak vůle pro možné přepojení hadice v budoucnu a dojde k předcházení propouštění ve spojích.
- Připevněte silikonovou „proplachovací“ hadici pomocí svorky ke dnu vodního filtru. Pokyny k této úloze najdete v Kapitole 7 Údržba > Různé údržbové postupy > Čištění vstupu vodního filtru

NOTICE Ujistěte se, že hadice je důkladně zavedená do kohoutku přívodu vody a vodního filtru. Ucítíte jistý odpor, který musíte potlačit, až se hadice plně usadí na přípojce. Hadice o délce celkem 1" by měly být zavedena v každé straně kohoutku přívodu vody.

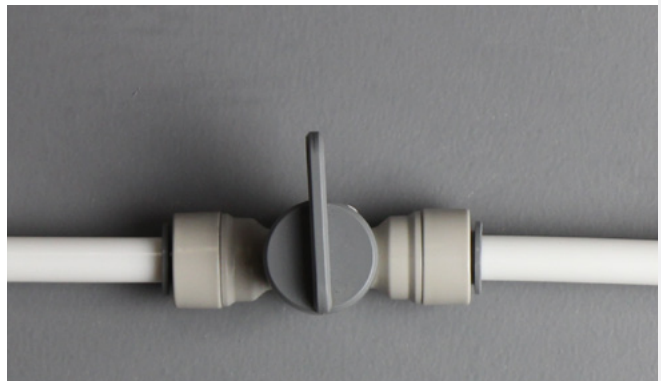
Je důležité zavřít přívodní hadici vody vždy, když je WAZER v nečinnosti. Pokud to neuděláte, hrozí velký únik vody nebo poškození jednotky. Kohoutek slouží také jako rychlý bezpečnostní mechanismus, který pomáhá snížit škody v případě nehody.

2. Provedte test propustnosti

- Zkontrolujte všechny vodní přípojky. Ujistěte se, že každé připojení je dobře usazené a odpovídá popisu uvedeném v tomto uživatelské manuálu.
- Otevřete zdroj vody do přívodní hadice a otevřete kohoutek přívodu vody
- Zkontrolujte každý spoj případný únik vody.
- Nechte vodní zdroj několik minut otevřený a znovu zkontrolujte spoje a možný únik vody.
- Než přejdete k další kapitole, zavřete kohoutek přívodu vody.

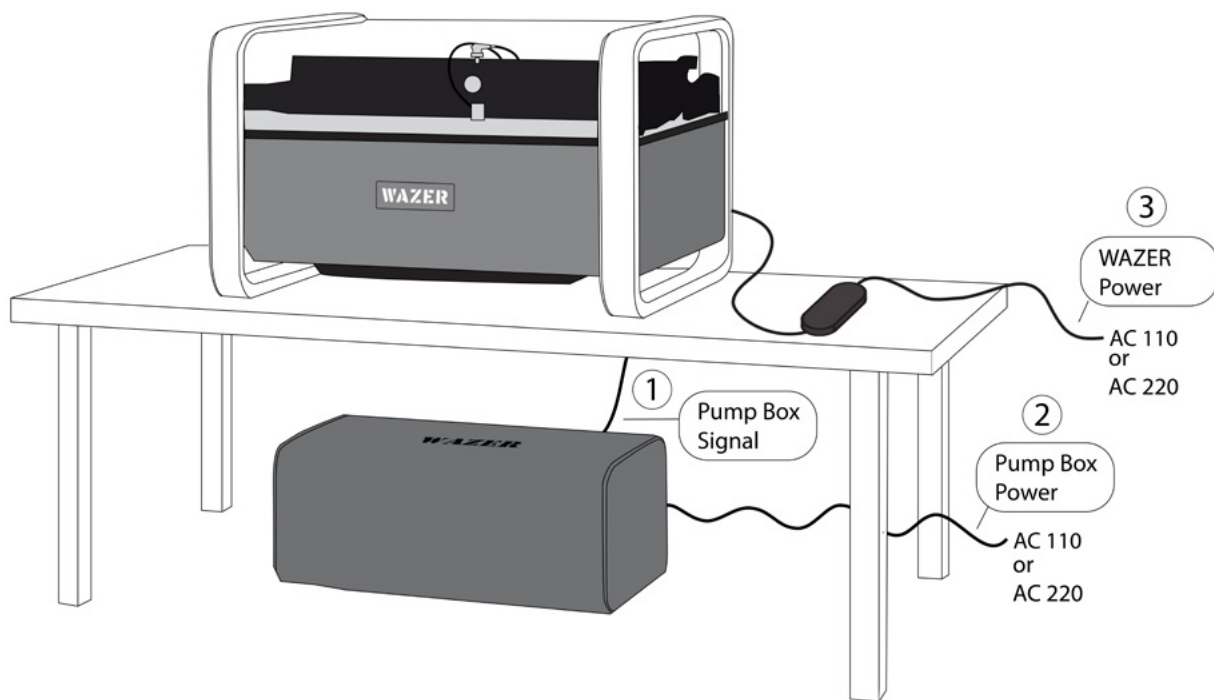
Přívod vody je OTEVŘENÝ, pokud je rukojeť v pozici, která je souběžná s hadicemi.

Přívod vody ZAVŘENÝ, pokud je rukojeť v kolmé pozici k hadicím.



Napájecí kabely

WAZER vyžaduje zavedení tří elektrických přípojek:



1. Zřídíte signální spojení s čerpadlem

Jde o kabel, který je stále připojený k hlavní jednotce WAZERu a musí být připojen k zadní straně čerpadla.

- Povolte vázací drát, kterým je signálový kabel připojen k zadní části WAZERu.
POZN.: Drát napájecího transformátoru je svázaný se signálovým kabelem. Dejte ho stranou na později.
- Odšroubujte modré víko na přípojce čerpadla.
- Bílé značky na konektoru nasměrujte proti sobě.
- Vsuňte konektor do čerpadla a zašroubujte modrý pojistný kroužek (stačí dotáhnout rukou).
- Doporučujeme vést kabel podél vysokotlaké hadice a spojit je pomocí zdrhovaček.

2. Připojení napájecího kabelu k čerpadlu

Čerpadlo je dodáváno s chráněným napájecím kabelem. V závislosti na typu stroje, který jste si



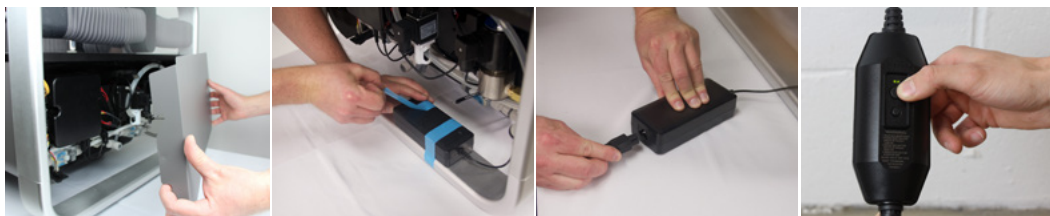
zakoupili, a vašeho domácího vybavení, zapojte napájecí kabel čerpadla do příslušné zásuvky ve zdi. Pokud zapojujete WAZER typu 110 VAC 60 Hz (označený jako V1.5A), ujistěte se, váš jistič dosahuje hodnot 15 amp nebo 20 amp. Jak bylo vysvětleno v kapitole „Výběr umístění WAZERu“, pokud máte pouze 15 amp okruh, ujistěte se, že vaše čerpadlo je zapojeno do jiného okruhu než vaše hlavní jednotka. Zabráníte tak vypínání jističe.

- Když zapojujete napájecí kabel, musíte stisknout resetovací tlačítko na proudovém chrániči. Vyčkejte, až se rozsvítí zelená kontrolka.
- Stiskněte tlačítko TEST, abyste se ujistili, že proudový chránič funguje správně. Potom stiskněte resetovací tlačítko a restartujte proudový chránič. Doporučujeme zkontrolovat tuto bezpečnostní funkci pokaždé, když je WAZER vypnut.

3. Připojení napájecího kabelu WAZERu

WAZER je provozován na 24 VDC, což vyžaduje zdroj el. energie. Adaptér pro zdroj el. energie najdete přilepený k WAZERu, odstraňte pravý boční panel, abyste se k němu snáze dostali. Napájecí kabel ke zdroji el. energie najdete v sadě doplňky.

- Spotřeba energie WAZERu je 2 Amp. Pokud sídlíte v oblasti, kde je vedení 110 VAC a máte čerpadlo typu 110 VAC (V1.5A) zapojené do 15 Amp okruhu, budete muset WAZER provozovat na zcela samostatném okruhu. Ujistěte se, že je napájecí kabel WAZER zapojen do zásuvky jiného okruhu.
- Pokud sídlíte v oblasti, kde je vedení 110 VAC a máte čerpadlo typu 110 VAC (V1.5A) zapojené do 20 Amp okruhu, můžete WAZER provozovat na tom samém okruhu.
- Pokud sídlíte v oblasti, kde je vedení 220 VAC, mohou být hlavní jednotka WAZERu i čerpadlo provozovány na tom samém okruhu, pod podmínkou, že jistič > 11 ampérů.



⚠WARNING

- Ujistěte se, že se zdroj el. energie nachází v místě bez vody odkapávající nebo unikající z WAZERu. **NEUMISŤUJTE zdroj el. energie pod WAZER.** Najděte dobré umístění na desce stolu vedle WAZERu. Prosím, neumisťujte žádné elektrické ani elektronické vybavení pod WAZER
- V případě nesprávného fungování nebo poruchy, uzemnění poskytuje cestu nejmenšího odporu pro el. proud za účelem snížení rizika zásahu el. proudem. Toto zařízení je vybavené elektrickým kabelem se zemnicím vodičem a zástrčkou se zemnicím kolíkem. Zástrčka musí být zapojena do odpovídající zásuvky, která je správně zapojena a uzemněna v souladu s místními zákony a vyhláškami.
- Pokud dojde k poškození nebo opotřebením napájecího kabelu nebo kabelu od čerpadla, **OKAMŽITĚ** ukončete instalaci nebo provoz stroje. Kontaktujte WAZER pro nahrazení kabelů.
- Ujistěte se, že je zařízení připojeno do zásuvky, která má stejnou konfiguraci jako zástrčka. Pro toto zařízení není dostupný nebo by neměl být používán žádný adaptér. Pokud musí být toto zařízení přepojeno na jiný elektrický okruh, přepojení by mělo být provedeno kvalifikovaným servisním personálem. Po přepojení by mělo zařízení splňovat všechny místní zákony a vyhlášky.
- Abyste snížili nebezpečí neúmyslného spuštění, ujistěte se, že před zapojením do zásuvky, je vypínač hlavní jednotky WAZERu v poloze „vypnuto“. Před zapojením do zásuvky se ujistěte, že vypínač je v pozici „vypnuto“.
 - *Před tím, než WAZER zapojíte do zásuvky, ujistěte se, prosím, že místní zdroj el. proudu odpovídá modelu, který jste si zakoupili.

Ukotvěte WAZER do zdi

Teď, když jste dokončili všechna potřebná připojení, umístěte WAZER a čerpadlo na jejich konečné umístění.

Čerpadlo může být kousek pod stolem nebo WAZERem tak, aby nepřekážel v cestě. Ujistěte se, že kolem čerpadla je možná dostatečná cirkulace vzduchu a vodní hadice ani napájecí kabely nejsou v zadní části zbytečně napínány.

Ukotvení do zdi pomáhá zajistit přesnost řezu tím, že tlumí vibrace, které můžete sami náhodně způsobit úderem do WAZER, když právě řeže.

⚠WARNING Když je WAZER naplněn vodou, bude vážit přibližně 400 lbs (180 kg). Abyste zajistili bezpečnost WAZERu a jeho uživatelů, doporučujeme ukotvit stroj do zdi nebo pevné struktury s dodaným držákem a doplňkovým vybavením.

Jak ukotvit WAZER:

1. Pomocí dodaného vybavení připevněte nástěnný držák. Držák se připevňuje na pravou zadní stranu WAZERu (při pohledu zezadu) pomocí inbusového klíče 4 mm.
2. Posuňte WAZER do pozice a proveďte na zdi označení tam, kde chcete vyvrtat díry pro nástěnný držák.
3. Odsuňte WAZER pryč ode zdi, abyste mohli vyvrtat díry a umístit stěnové kotvy. Potom ho přisuňte zpět a do držáku zasuňte odpovídající šrouby.

Stěnové kotvy pro sádkokarton i beton jsou dodávány se strojem. Prosíme, instalujte požadované ukotvení.

4. Odtáhněte trysku z pěnové kostky. **Ručním odtažením trysky neponičíte rameno ani motory.** Jakmile je tryska vyčištěná, odstraňte pěnovou kostku.
5. Pokud během odstraňování pěnové kostky vyskočí zadní víko nádrže ven, umístěte ho zpět, než budete pokračovat. Pokud je ve správné pozici, měli byste cítit, jak zapadne zpět na místo. Pokud není zadní víko nádrže správně umístěno, nebudete moct zavřít dvířka.
6. Plovákové snímače vyžadují stálou vodní hladinu, aby mohl WAZER fungovat správně. Pokud není instalován nástěnný držák, vlny v nádrži způsobené chvěním stroje nebo náhodným úderem do Wazeru mohou stroj převrhnout nebo dokonce vypnout nouzový vypínač.



Řezání pomocí WAZERu



Naučte se postup řezání s WAZERem tak, že provedete úvodní řez.

Při řezání na WAZERu musí být dodržen zvláštní postup. Na konci této kapitoly najdete kontrolní seznam, který můžete vyvěsit jako připomínku.

Pro nastavení WAZERu musíte provést následující kroky:

- Příprava
- Spuštění
- Řezání
- Dokončení
- Vypnutí
- Údržba mezi řezáním

Požadavky na uživatele:


- Abyste byli schopni provozovat stroj samostatně a s jistotou, je potřeba provést několik řezů a několik hodin stroj provozovat a vyzkoušet si jeho chování.
- Pokud máte pochybnosti nebo jste nejistí:
 - Podívejte se na některá z našich online videí
 - Projděte si znovu tento uživatelský manuál
 - Vraťte se ke kontrolnímu seznamu na konci této kapitoly
 - Obráťte se na zákaznickou podporu WAZER
- Výrazně doporučujeme začít úvodním řezem a několika jednoduchými návrhy.

Příprava

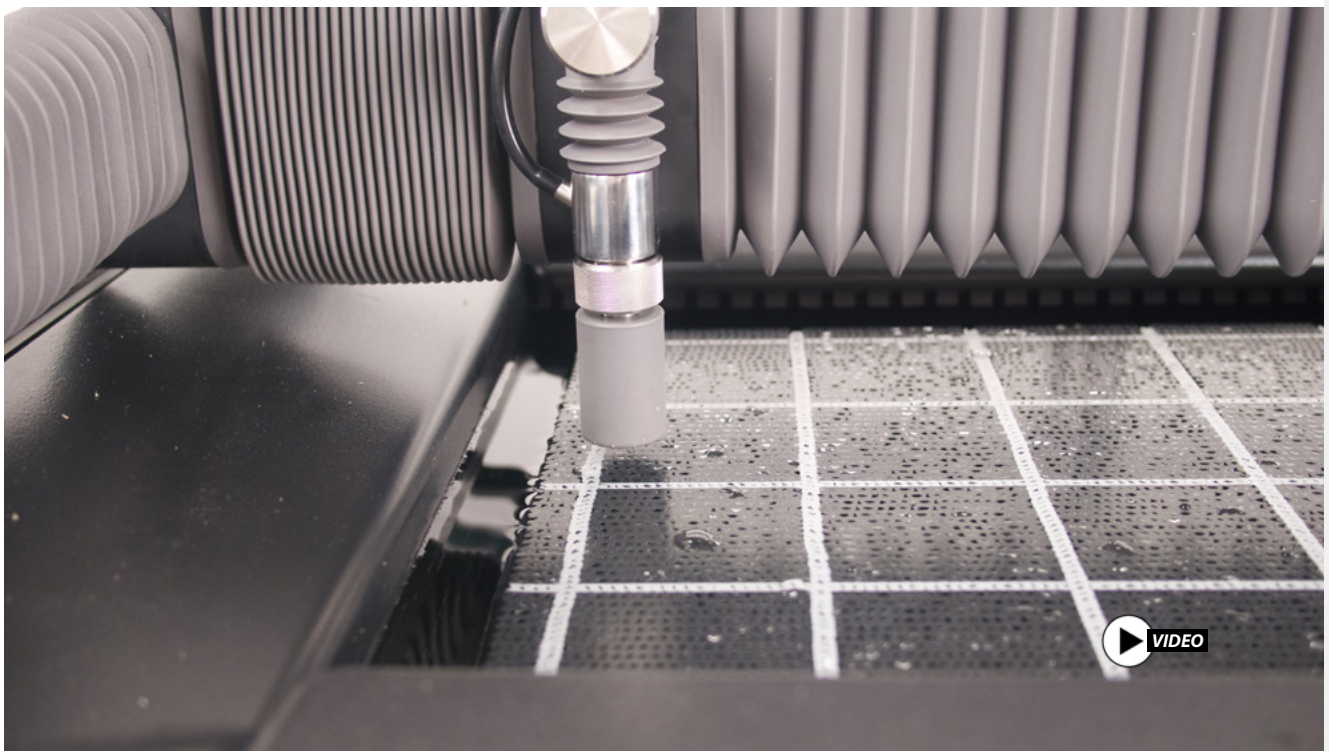
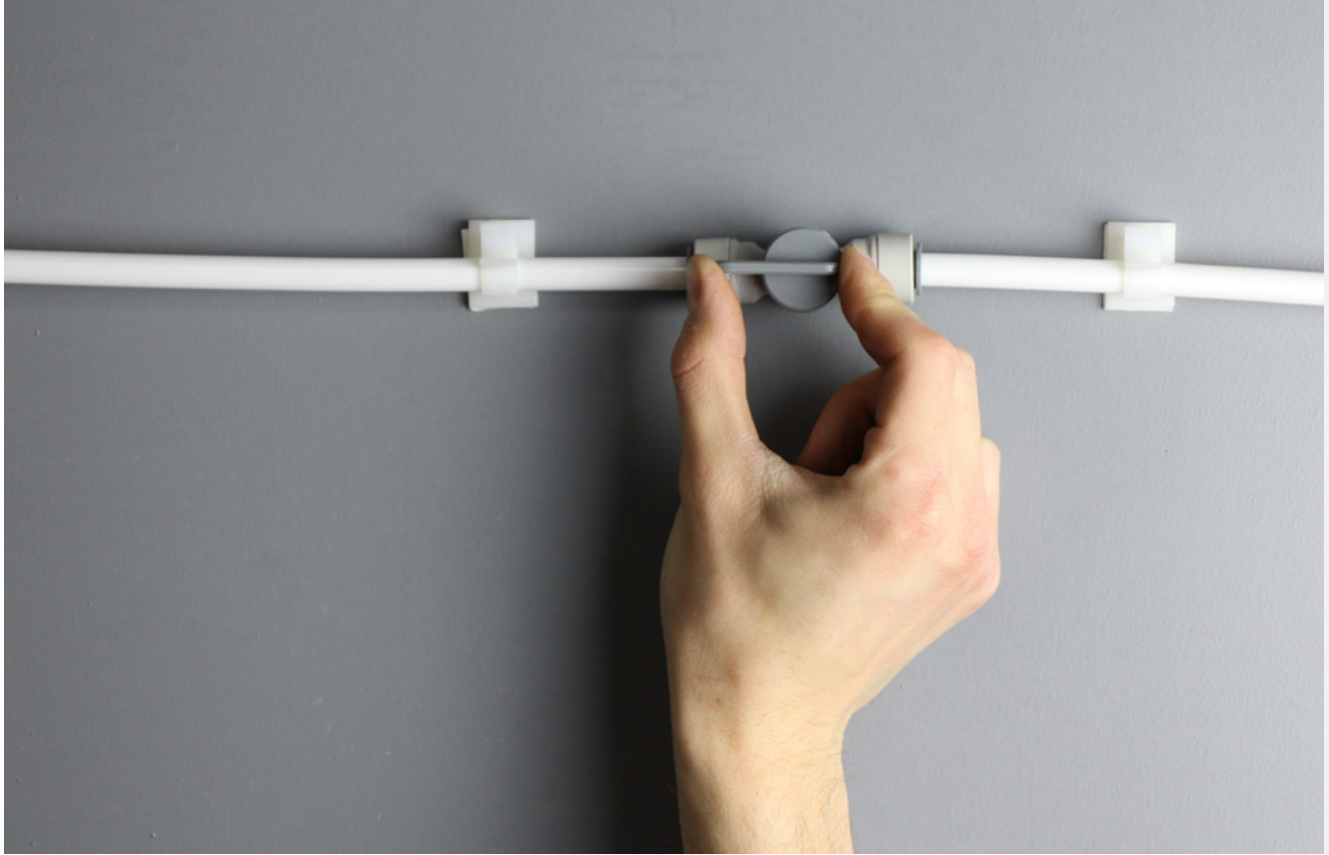
Nepokoušejte se cokoli řezat, pokud jste nedokončili nastavení popsané v 4. kapitole tohoto uživatelského manuálu. Také se vraťte ke 3. kapitole Rozložení systému, abyste se seznámili se všemi součástmi WAZERu. V této kapitole budeme na tyto části odkazovat.

Kontrolní seznam: Než se pustíte do řezání

Před každým řezem proveďte tento postup. Pokud WAZER obsluhujete poprvé, vyčleňte si čas navíc, abyste si byli jisti, že je vše provedeno správně.

- ⚠ WARNING** **Bud'te vybaveni požadovanými osobními ochrannými prostředky**
Doporučujeme používat ochranné prostředky očí, když používáte WAZER. Také doporučujeme protiskluzovou obuv.
- NOTICE** **Přívod vody**
Otevřete kohoutek přívodu vody, který spustí přívod vody. Opomenutí tohoto kroku povede k poškození čerpadla a nedokončení řezu. Ujistěte se, že WAZERem protéká voda a že víte, jak v mimořádném případě zastavíte vodu.
- NOTICE** **Naplnění nádrže**  **Neprovozujte WAZER, pokud je v nádrži nízká hladina vody.** Voda v nádrži je nezbytná pro ochranu dna WAZERu před paprskem během řezání. Ujistěte se, že nádrž je naplněna přibližně do horní hranice řezací desky. WAZER je vybaven snímači, které měří množství vody v nádrži, takže hladina vody nemusí být přesná, dokud dosahuje zhruba 1/4" (0,64 cm) nad nebo pod horní plochu řezací desky. Pro dosažení této úrovně bude potřeba zhruba 15 galonů (cca 56,8 l).

Abyste naplnili nádrž, otevřete dvířka a ručně, s pomocí kýble nebo hadice, přilijte vodu. To bude potřeba provést, když budete WAZER používat poprvé, když budete provádět servis a když bude WAZER stát nějakou dobu bez použití, což může vést k vypaření vody.
- Vyrovnaní řezací desky**
Můžete zaznamenat, že řezací deska hladina vody nejsou souběžné. K tomu může dojít, pokud stroj není vyrovnaný na povrchu, na kterém je umístěný NEBO pokud není vyrovnaná řezací deska. Pokud váš stroj není vyrovnaný, může v budoucnu docházet k chybám ve spravování vody. Pokud není v rovnováze vaše řezací deska, je jisté, že se brzy budete potýkat s zpětnými proudy vody a nevydařenými řezy. Výrazně doporučujeme seznámit se s tím, jak vyvážit stroj v kapitole Údržba > Vyvážení řezací desky.
- NOTICE** **Zajistěte vypouštěcí hadici**
Ujistěte se, že vypouštěcí hadice je správně umístěna, není vystavena překážkám a je zajištěna, aby nedocházelo k cákání vodou.
- Zkontrolujte, zda nedochází k úniku vody**
Zkontrolujte, zda v okolí WAZERu, čerpadla a doplňkových hadic nedochází k úniku vody. Pokud dochází k úniku vody nebo vlhnutí věcí tak, jak by neměly, prosím, vše vypněte, utřete a NECHTE USCHNOUT přes noc. Až potom zjišťujte, jestli došlo k nějakému poškození.
- Zkontrolujte všechna elektrická připojení**
Ujistěte se, že napájecí kabel čerpadla a WAZERu jsou zapojeny do správných zásuvek. Ujistěte se, že na proudovém chrániči stále svítí zelená kontrolka. Pokud ne, stiskněte na modulu resetovací tlačítko. Zkontrolujte, zda je signálový kabel připojen k čerpadlu.
- Nainstalujte 9V baterie a umístěte alarmy snímače vody**
Vezměte dva alarmy snímače vody ze sady příslušenství a vložte do nich dvě 9V baterie (nejsou součástí dodávky). Umístěte je kolem WAZERA.



Řezání pomocí WAZERu | KAPITOLA 5



Spuštění

Tato kapitola vás provede napříč procesem nastavení WAZERu pro řez vašeho návrhu.

Postupem času se s tímto procesem seznámíte a nápověda zobrazovaná na ovládacím panelu vám bude stačit k tomu, abyste provedli nastavení. Novým uživatelům WAZERu doporučujeme, aby postupovali přesně podle kroků uvedených v této kapitole. Navíc, na konci této kapitoly najdete dva výtisky „Řezání podle kontrolního seznamu WAZER“ vytištěné na voděodolném papíru. Výrazně doporučujeme vyvěsit jednu kopii na viditelné místo v blízkosti vašeho WAZERu, aby se na ni uživatelé mohli odkazovat při každém řezu.

Vložte SD kartu VIDEO

Přesun Cut souborů na WAZER se provádí pomocí SD karty. Abyste přesunuli Cut soubory na SD kartu, připojte kartu k vašemu počítači a přetáhněte Cut soubory na SD kartu. WAZER má slot v blízkosti ovládacího panelu, je možné vložit SD karty standardní velikosti. Je důležité, abyste SD kartu vložili před tím, než WAZER zapnete.

Součástí instalační sady je karta SD. Tato SD karta obsahuje několik Cut Files pro uvítací řezy, ze kterých si můžete vybrat. Umístěte jej nyní do WAZERU.



Spusťte WAZER

Pět skutečností může bránit ve spuštění WAZERu:

- Kabely proudového chrániče musí být zapojeny do patřičných zásuvek, jak je vysvětleno v kapitole o nastavení tohoto uživatelského manuálu.
- Proudové chrániče jsou restartovány a zelená kontrolka svítí. To musí být uděláno po zapojení stroje do zásuvky.
- V nádrži musí být potřebná hladina vody. Příliš vysoká nebo nízká hladina vody a odpovídající plovákové snímače mohou bránit ve spuštění stroje.
- Nouzový vypínač musí být resetován a musí být v horní poloze, tj. deaktivovaný.
- Hlavní vypínač, který se nachází v pravém spodním rohu hlavní jednotky, je přístupný pod pravým krytem stroje.

Pokud jste postupovali správně podle kroků uvedených v tomto manuálu, může se vám stát, že se v této fázi budete zabývat nanejvýš dvěma posledními kroky. Pokud je zapnutý nouzový spínač (v dolní pozici), otočte ho prosím ve směru hodinových ručiček dokud nedojde k jeho resetu a spínač nevyskočí. Tento spínač použijte pouze v pohotovostních případech a ne jako hlavní vypínač pro vypnutí a zapnutí stroje. Hlavním vypínačem pro vypnutí a zapnutí stroje je hlavní vypínač, který se nachází v pravém spodním rohu hlavní jednotky. Hlavní vypínač najdete pod pravým bočním krytem.

Pokud je WAZER zapnutý, na ovládacím panelu budou zobrazené dvě možnosti:

- Zvolte Cut soubor: To vám umožní zvolit Cut soubor a spustit řez.
- Nastavení a údržba: To vám umožní zvolit mezi několika možnostmi nastavení a údržby, které vám pomohou WAZER udržovat.

Toto je považováno za hlavní nabídku WAZERu. WAZER ovládáte pomocí palubní obrazovky a tlačítek. Znak „>“ na levé straně označuje aktuální pole, které můžete zvolit. Tlačítko OK potvrzuje výběr. Stisknutím levé šipky se vrátíte zpět do předchozí nabídky.

NOTICE Když zapnete WAZER poprvé, na ovládacím panelu se zobrazí hlavní nabídka a tlačítko Start/Stop bude blikat. Pokud sejmete pravý boční přístupový panel a budete si prohlížet řídicí skříň, všechny čtyři LED kontrolky na levé straně budou svítit, horní a dolní kontrolka v prostředním sloupci bude svítit a dvě prostřední LED kontrolky v prostředním sloupci budou blikat. Žádná z LED kontrolkek na pravé straně nebude svítit. WAZER nebude vydávat žádné zvuky.

Všimnete si, že na čerpadle není žádný hlavní vypínač. Je to proto, že čerpadlo je ovládáno WAZERem skrze signálový kabel. Prosím, ujistěte se, že čerpadlo je připojeno ke zdroji, zelená kontrolka na proudovém chrániči svítí a signálový kabel je zapojen.

Pokud se vám WAZER nepodaří zapnout, zkontrolujte horní a dolní plovákový spínač na pravé straně nádrže. Dolní spínač by měl být ponořený, ten horní ne. Pokud se vodní hladina nenachází mezi těmito spínači, WAZER se nespustí. Doplněte nebo odpusťte tolik vody, kolik je potřeba.

Teď, když je váš WAZER zapnutý, můžete provést dva poslední kroky nastavení předcházející prvnímu řezu. Prvním krokem je naplnění potrubí vodou, aby se zajistilo, že se v potrubí nenachází žádné vzduchové kapsy. Druhým krokem je ustavit vodní hladinu WAZERu.

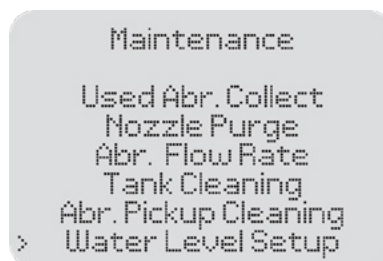
Naplnění potrubí vodou a odvzdušnění

Pokud jde o váš první řez, první řez po odpojení vodovodního potrubí nebo po tom, co byl stroj nějakou dobu nevyužitý, proveďte naplnění potrubí vodou a odvzdušnění před spuštěním řezu se ujistěte, že všechny vzduch byl z potrubí odveden. Pokud ne, budete se potýkat s chybami způsobenými „falešnou“ hladinou a přerušeny během provádění řezu. Tato operace zabere zhruba 5 minut a všechny kroky jsou popsány v kapitole č. 7 tohoto uživatelského manuálu Údržba > Různé postupy > Naplnění potrubí vodou a odvzdušnění.

Ustavení vodní hladiny

Abyste se během vašeho prvního řezu nemuseli řešit problémy s vodou, doporučujeme provést nastavení vodní hladiny. Zavřete přívod vody do vašeho WAZERu a jednoduše v nabídce WAZERu zvolte „Nastavení a údržba > Údržba > Nastavení vodní hladiny“. Abyste zajistili, že WAZER nastaví vodní hladinu, postupujte podle pokynů na displeji. Pokud se v tomto režimu poprvé setkáte s chybou, nestrachujte se a jen postup znovu spusťte. Pokud se chyba bude opakovat, navštivte naše online zdroje a s jejich pomocí odhalte závaďu.

Je rozumné, provést tento krok nastavení po tom, co jste provedli údržbu stroje, která mohla změnit hladinu vody, nebo v případě, že se voda mohla vypařit z důvodu dlouhodobější odstávky stroje. Tento krok vám zabere pouze pár minut, ale zabrání vzniku chyby způsobené „falešnou“ vodní hladinou, která by přerušila váš příští řez.



Přeneste Cut soubory do WAZERu.

Konečně jste připraveni nastavit první řez. Dalším krokem je přenést Cut soubory do WAZERu. Cut soubor je soubor s příponou .gcode, který obsahuje zvláštní pokyny pro WAZER. Tento soubor obsahuje všechny parametry potřebné k řezu vašeho návrhu. Postupujte podle nápovědy na ovládacím panelu.

Volba Cut souboru

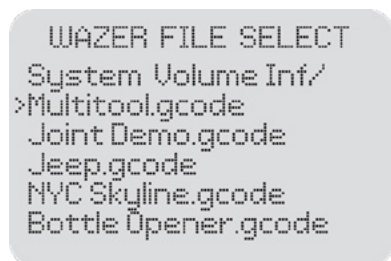
V hlavní nabídce na ovládacím panelu zvolte Cut soubor, zobrazí se vám nabídka se všemi soubory s příponou .gcode uloženými na SD kartě. Vyberte Cut soubor, podle kterého chcete řezat.

Volbou Cut souboru nedojde okamžitě ke spuštění samotného řezu. Ovládací panel vás provede sérií pokynů před provedení řezu. WAZER nikdy nespustí řezání aniž byste k tomu nedali výslovný souhlas. Pokud jste SD kartu nevložíli dovnitř, na ovládacím panelu se zobrazí Cut soubor s příponou .gcode, který je uložený v paměti WAZERu.

Zahajte řez

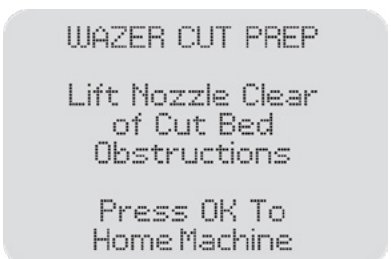
Pokud používáte nový WAZER poprvé, je na kartu SD, která je součástí instalační sady, načteno několik uvítacích řezů. Spuštění jednoho nebo více těchto vyjmutých souborů je důležité, aby byla zajištěna plná funkčnost WAZER. Rovněž vás seznámí se základními funkcemi WAZER, než se naučíte software Wam, kterému se budeme věnovat v další části. Doporučujeme začít se souborem "Multitool.gcode", protože pomůže při každodenním provozu WAZER a také odstraní pokročilejší možnosti poskytované na našich webových stránkách. Konce nástroje se používají k extrakci šroubů s řezaným ložem ak odpojení hadicových šroubení push-to-connect použitých u WAZER. Možnosti uvítacího stříhu jsou znázorněny níže.

Na stránce stahování WAZER (www.wazer.com/resources/downloads) je k dispozici ke stažení několik dalších pokročilejších stříhových souborů. Skládají se z několika kusů, vyžadují montáž a jejich dokončení vyžaduje pokročilejší techniky následného zpracování. Tyto pokročilé řezané soubory jsou dobrým úvodním projektem k prozkoumání plného potenciálu WAZER.



Zvedněte trysku VIDEO

Po výběru Cut souboru bude muset zvednout trysku. Je to proto, aby tryska do ničeho nenarazila během následující automatizované operace. Abyste mohli zvednout trysku, uvolněte pojistný šroub a trysku vytáhněte nahoru, a potom utáhněte pojistný šroub. Provedení tohoto kroku potvrďte na ovládacím panelu stisknutím tlačítka „OK“. Tak dojde ke spuštění akce pro uvedení stroje do výchozí pozice. **POZN.: Tryska se začne pohybovat, jakmile stisknete tlačítko „OK“.**



Uved'te WAZER do výchozí pozice

Po potvrzení WAZER automaticky uvede trysku do výchozí pozice v levém horním rohu řezací desky. Po dokončení tohoto pohybu se tryska přesune do levého horního rohu pole, které je rozšířením Cut souboru (rámeček ohraničující řez). Tohle je vaše vizuální značka, kterou využijete k určení pozice materiálu, když ho budete umísťovat na řezací desku. Této akci se věnujeme detailněji později v uživatelském manuálu. Současně s uváděním trysky do výchozí pozice, provede WAZER také analýzu Cut souboru. Můžete to trvat několik sekund, a to v závislosti na velikosti Cut souboru.



Multitool



Joint Demo



Jeep



NYC Skyline



Bottle Opener



Doplňte abrazivo VIDEO

Po uvedení WAZERu do výchozí pozice budete muset zkontrolovat množství abraziva. **Zásobník s abrazivem musíte doplnit před každým prováděným řezem** tak, aby se WAZER mohl zastavit v okamžiku, kdy mu abrazivo začne docházet a ne, až mu dojde úplně. Zásobník na abrazivo při plném naplnění pojme zhruba 35 lbs (16 kg).

NOTICE Je velmi důležité doplnit zásobník do plna. Nedostatečně naplněný zásobník povede k nedokončení řezu. WAZER není vybaven snímačem, který by snímal množství abraziva, tudíž předpokládá, že je naplněn před začátkem každého řezu. Pokud je tato akce prováděna správně, WAZER se zastaví, když mu během řezu začne docházet abrazivo, a upozorní vás na potřebu doplnit abrazivo do zásobníku a po té bude pokračovat v řezu. WAZER se zastaví po hodině v činnosti, aby vám umožnil doplnit abrazivo do zásobníku a vyprázdnit sběrnou nádobu na použité abrazivo.

NOTICE Použití abraziva, které WAZER neuvádí, může vést ke snížené kvalitě řezu a poškození vašeho stroje. Musíte používat abrazivo, které je zmíněno na webové stránce WAZERu. WAZER je kalibrován na provoz s náplavovým granátem 80 mesh, který je možné zakoupit na www.wazer.com.

Jak doplnit abrazivo:

- Vytáhněte zásobník na abrazivo, který se nachází na levé straně WAZERu.
- Doporučujeme použít širokou nádobku, s jejíž pomocí nasypete abrazivo skrze dvě sítky, až bude nádobka na abrazivo plná. Je zásadní, abyste abrazivo sypali přes sítky. Pokud do zásobníku propadne cokoliv jiného než nové suché abrazivo, může se zastavit řez a následně bude potřeba provést časově náročnou údržbu. Abrazivo bude skrze sítky rychle filtrováno. Během toho, co abrazivo sypete, se filtry nebudou ucpávat.
- V doplňování abraziva pokračujte, dokud abrazivo nedosáhne úrovně sítěk na obou stranách. Mezi oběma sítěkami může zůstat trocha volného místa. Zavřete zásobník na abrazivo a potvrďte dokončení akce tak, že na ovládacím panelu stisknete tlačítko OK. Je v pořádku, pokud jsou hromádky abraziva nerovnoměrné a hromadí se ve středu. Přidejte trochu abraziva po stranách, abyste hromádky zarovnali.



Vyprázdněte sběrnou nádobu na použité abrazivo

V dalším kroku vyprázdněte použité abrazivo ze sběrného systému. Během řezání je abrazivo soustavně přiváděno do trysky. Aby se zabránilo jeho hromadění na dně nádrže, je použité abrazivo soustavně sbíráno a odváděno do dvou sběrných nádob na použité abrazivo, které se nacházejí v přední části WAZERu. **Před každým řezem musíte vyprázdnit obě sběrné nádoby na použité abrazivo.**

Vyprázdnění sběrných nádob na použité abrazivo:

- Sejměte přední kryt nádrže.
- Zvedněte madla nádob a vytáhněte nádoby s použitým abrazivem ven z jejich přihrádek.
- Přesypte použité abrazivo do nádoby, kde ho shromažďujete před konečnou likvidací.
Doporučujeme nejprve vylít nadbytečnou vodu ze zásobníku na použité abrazivo. Použité abrazivo se usadí na dně zásobníku.
- Umístěte přední kryt nádrže zpět. Pokud je správně umístěn, měli byste cítit, jak zapadne zpět na místo. Pokud je správně umístěn, bude přední strana madel vyčnívat nad předním okrajem předního krytu nádrže.
- Potvrďte dokončení akce stisknutím tlačítka „OK“ na ovládacím panelu.

Ne všechno použité abrazivo bude odvedeno z nádrže a několik liber (deka) abraziva se vždy nahromadí a zůstane na dně nádrže. To ale není problém. V souvislosti s výše uvedeným, nadbytek abraziva na dně vaší nádrže může vyústit v ucpání sběrného systému. Z toho důvodu doporučujeme v následujících situacích provádět čistící cyklus nádrže: - Po provedení řezů a před vypnutím vašeho WAZERu na delší dobu (několik dní), abyste sebrali nadbytek použitého abraziva. Tak zajistíte, že otvory pro vyzvednutí abraziva zůstanou průchozí a abrazivo se v nich neusadí a nedojde k ucpání systému.

- Poté, co byl váš WAZER několik dní v nečinnosti a před následujícím řezem. Tím snížíte množství abraziva na dně vaší nádrže a v oblasti sběrných otvorů, díky čemuž bude sběrný systém výkonnější po celou dobu řezání.

U vašeho prvního řezu si s tímto krokem nemusíte dělat starosti, ale do budoucna výrazně doporučujeme provádět údržbové čištění nádrže pravidelně. Podrobný popis této procedury najdete v kapitole 7: Údržba.

Opětovné umístění sběrných nádob s použitým abrazivem může být někdy obtížné, pomoci vám mohou tyto dva způsoby:

- Zasuňte nádoby na použité abrazivo do jejich přihrádek tak, aby se naplnily vodou a neplavaly. Kovová madla slouží také jako zamykací systém, který drží nádoby dole. Zvedněte madlo směrem vzhůru, zatlačte nádrž na použité abrazivo úplně dolů a sklopte madlo směrem dopředu. Háčky na madle by se měly zaklesnout do nádrže a podržet ji dole, zatímco se plní vodou.
- Někdy si můžete všimnout, že nádoby na použité abrazivo nelze zcela zarazit dolů do jejich přihrádek. Je to proto, že se pod nimi nahromadilo použité abrazivo. Jednoduše prostor vyčistěte rukou (použijte ochranné rukavice, protože se uvnitř mohou nacházet ostré odřezky) a potom znovu umístěte nádoby na použité abrazivo. Pokud k tomuto dojde, může být vhodná doba pro provedení dodatečného čistícího cyklu nádrže, které provedete v nabídce Nastavení a údržba, po vašem dalším řezu.

Pokud mezi jednotlivým řezáním nebudete vyprazdňovat nádoby s použitým abrazivem, povede to časem k ucpání vašeho filtračního systému. Čas a práce věnovaná vyčištění ucpaného systému bude výrazně větší, než pokud budete pravidelně vyprazdňovat nádoby s použitým abrazivem a budete mezi jednotlivými řezy důsledně provádět čistící cykly nádrží.

Použité abrazivo náležitě likvidujte. Abrazivo je inertní, takže s ním může být nakládáno jako s bezpečným materiálem a může být vyhozeno jako běžný odpad. Nicméně, je vaší zodpovědností zkontrolovat místní nařízení a požadavky, že se na materiál, který řezáte, nevztahují žádná omezení.

⚠ CAUTION Ve stojaté vodě v nádrži může dojít k rozvinutí bakterií. Jakékoliv zranění nebo pořezání, i ta drobná, by měla být opatřeně ošetřena. Pokud máte otevřené zranění, vyhněte se kontaktu s vodou nebo si nasadte voděodolné rukavice, kterými zabráníte styku s vodou v nádrži.





NOTICE že zdroj vody je zapnutý

Voda je do WAZERu za účelem řezání přiváděna pomocí čerpadla. Dvakrát zkontrolujte, že přívod vody je otevřený. Je důležité tento krok nepřeskočit, protože WAZER nerozezná, zda je přívod vody otevřený nebo zavřený. Provozování WAZERu bez otevřeného přívodu vody povede k poškození čerpadla.

Pokud se pokusíte provést řez bez přivedené vody, okamžitě zaznamenáte, že je něco špatně. Proud vody bude slabý a paprsek nebude řezat skrz. V takovém případě NEPANIKAŘTE. Jednoduše WAZER zastavte, otevřete přívod vody a znovu spusťte váš řez. O tom, jak zastavit WAZER se dozvíte později.

Přípevněte materiál **VIDEO**

Bezpečné přípevnění materiálu k řezací desce je zásadní pro přesnost vašeho řezu. Pokud se materiál během řezání pohybuje, výsledný řez nebude kvalitní nebo nebude zcela dokončen.

Pokud tvar, který řežete bude procházet blízko hrany materiálu, pak neumísťujte upevňovací šrouby do této oblasti. Snížíte tak riziko, že tryska do těchto šroubů narazí.

Můžete použít jakékoliv upevňovací prostředky o průměru cca 5 mm, kterými přípevníte materiál ke vlněné řezací desce. Čím hrubší závit šroubu, tím lépe. Ideální jsou šrouby do dřeva nebo kovu. Při výběru šroubů zohledněte profil trysky a velikost hlavy šroubu tak, abyste minimalizovali jejich vzájemnou kolizi a zmaření řezu.

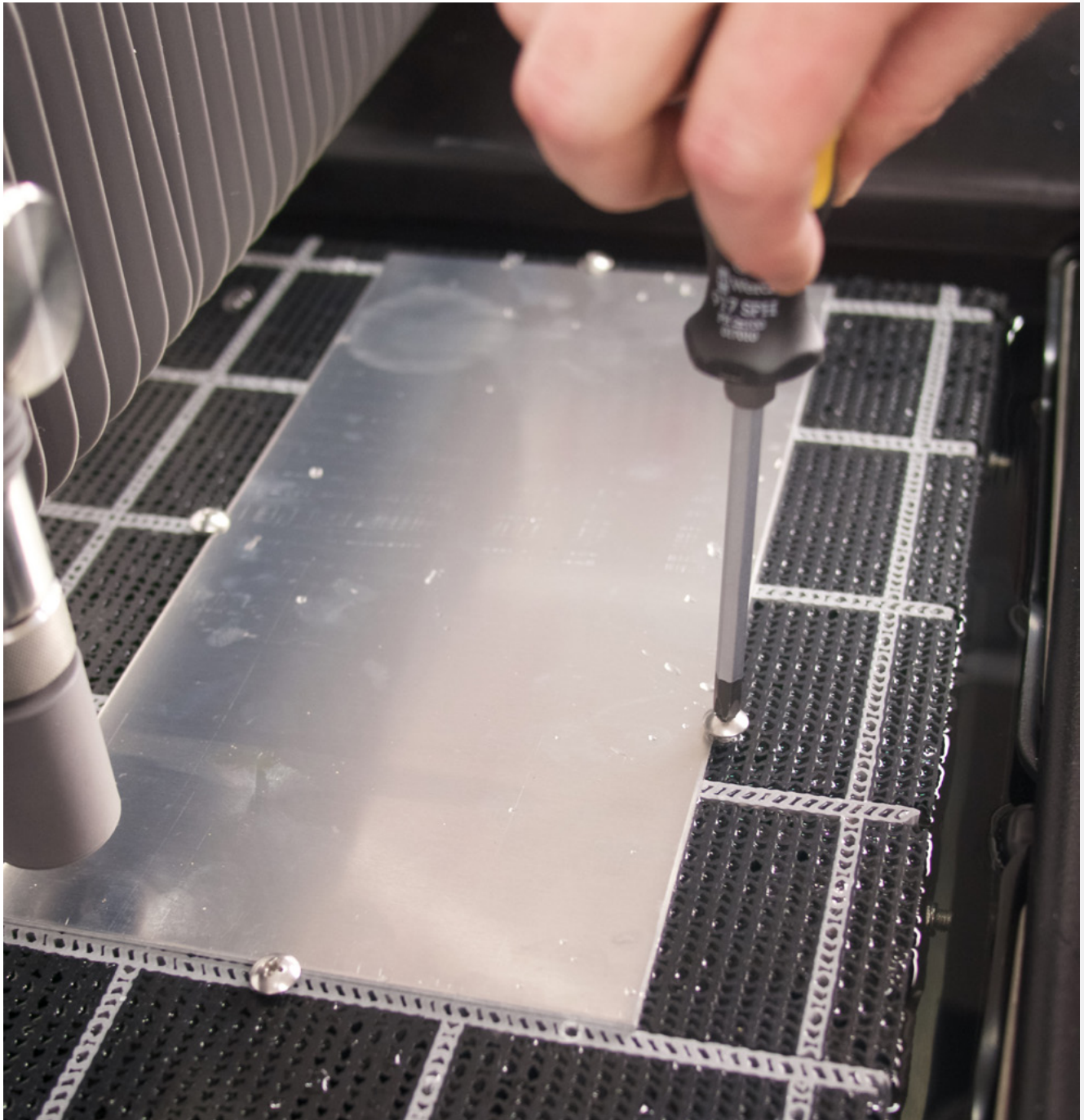
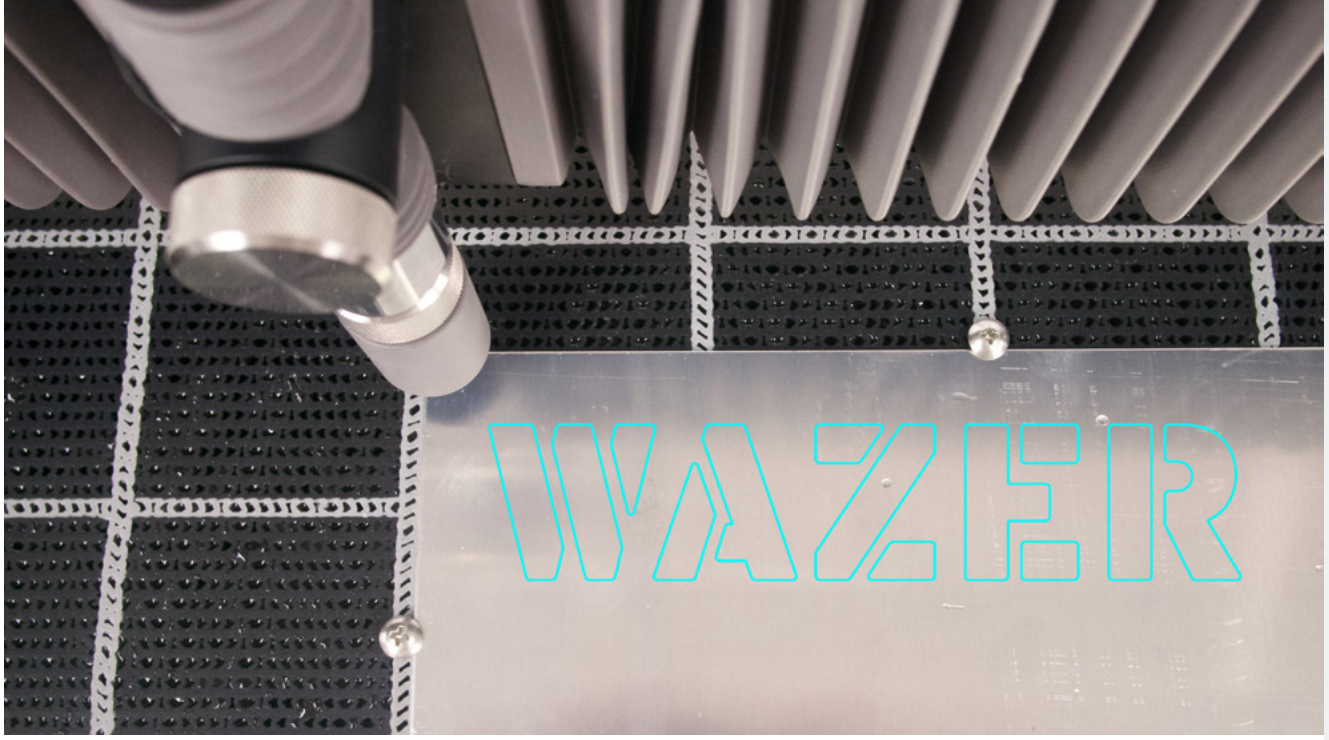
Pro přípevnění materiálu:

- Umístěte několik šroubů kolem materiálu a přišroubujte je rovnou do řezací desky. Šroub můžete vložit do kterékoliv díry v řezací desce.
- Rychle zkontrolujte, že je materiál dostatečně široký a tvar, který chcete vyříznout, se na něj vejde.
- Umístěte materiál na řezací desku a zarovnejte levý horní roh materiálu se středem trysky (pokud máte materiálu přebytek, můžete ho umístit za střed trysky - výš a více nalevo).
- Přípevněte materiál pomocí šroubů, které najdete v pytlíku s náhradními díly a ujistěte se, že se materiál nemůže posunout v žádném směru.
- Potvrďte dokončení akce stisknutím tlačítka „OK“ na ovládacím panelu.
- Pokud jde o úvodní řez, pak jsme tyto kroky udělali za vás. Můžete směle pokračovat!
- Dopadem vody na opracovávaný kus může vznikat další hluk. U dlouhotrvajícího řezu doporučujeme ochranné prostředky sluchu.

WAZER CUT PREP

Fasten Material
To Cut Bed

When Completed
Press Ok



Řezání pomocí WAZERu | KAPITOLA 5

Nastavte výšku trysky

NOTICE Nastavení výšky trysky úměrně k materiálu je zásadní. Pokud není výška trysky nastavena správně, WAZER nemusí materiál prořezat naskrz nebo se řezací hlava WAZERu dostane do kontaktu s materiálem, který se snažíte uříznout, což vyústí ve srážku, ucpání a zmaření řezu.

Nastavení výšky trysky:

- Nejprve na ovládacím panelu nastavte výšku trysky.
- Vezměte pomůcku pro nastavení výšky trysky, čímž se myslí černé víčko na vrchu trysky.
- Položte pomůcku pro nastavení trysky na povrch materiálu a uvolněte pojistný šroub trysky.
- Trysku nad materiálem můžete postrčit pomocí tlačítek na ovládacím panelu. To nebude mít vliv na výchozí pozici řezu.
- Posuňte pomůcku pro nastavení výšky trysky ve směru proti trysce a tryšku opatrně stáhněte nad pomůcku. Obruba pomůcky pro nastavení výšky trysky by měla být sevřená mezi materiálem a tryškou. Obruba je schovaná pod šedou částí trysky. V případě, že se pomůcka pro nastavení výšky trysky nachází mezi tryškou a materiálem, můžete si být jisti, že je tryška správně nastavena.
- Po nastavení správné výšky trysky, utáhněte pojistný šroub trysky. Šroub by měl být řádně utažen rukou, aby byla jistota, že během řezání nedojde k uvolnění. Pokud dojde k uvolnění trysky, jistě dojde ke srážce, ucpání a zmaření řezu.
- Vytáhněte pomůcku pro nastavení výšky trysky z pod trysky a vraťte ji zpět na vrch trysky.
- Potvrďte dokončení akce stisknutím tlačítka „OK“ na ovládacím panelu.



Když nastavujete výšku trysky, měli byste mezi tryškou a pomůckou pro nastavení její výšky cítit jemný odpor. Nicméně odpor by neměl být tak velký, abyste pomůcku nemohli snadno vytáhnout ven. Když vytáhnete pomůcku z pod trysky, ujistěte se, že se materiál neodlepí od řezací desky. Zaznamenali jsme, že tenké se materiály mohou příležitostně vybořit. Často se to opomíjí, protože během nastavování výšky trysky je materiál přitlačen dolů. Pak se může zdát, že nastavení proběhlo v pořádku, ale po vytažení pomůcky se materiál znovu vyboří. Dávejte si na to pozor. Pokud u vás k této situaci dojde, dojde ke střetu, ucpání a zmaření řezu. Pokud nastavíte tryšku příliš nízko, může dojít ke srážce a zmaření vašeho řezu a následně i k potřebě provést údržbu. Pokud tryšku nastavíte příliš vysoko, projeví se to v nízké kvalitě vašeho řezu. Je lepší trysku o kousek výš, než příliš nízko. Pokud ztratíte vaši pomůcku pro nastavení výšky trysky, jednoduše vsuňte mezi váš materiál a tryšku kousek materiálu o síle 0,098" (zhruba 2.5 mm).

Proveďte závěrečnou kontrolu

Provedení řezu může být drahé. Využijte kontrolní funkce na ovládacím panelu, abyste se ujistili, že váš materiál je správně umístěn.

Před spuštěním řezu vám výrazně doporučujeme použít jednu z následujících funkcí:

- **Zkontrolujte rozšířené pole řezu:** Zvolte tuto funkci a tryška pomalu opíše obdélník znázorňující rozšířené oblast řezu (především ten nejmenší obdélník, který zcela pokrývá váš řez). V rámci pohybu by se střed trysky nikdy neměl protnout s hranou materiálu, který je připevněný k řezací desce.
- **Řez na nečisto:** Zvolte tuto funkci a tryška pomalu opíše cestu celého řezu, ale bez použití vody. Toto je časově nejnáročnější způsob kontroly, který ale zcela prověří nastavení. Opakuje totiž konečnou cestu řezu.
- **Posunutí originálu:** Umožní vám přesunout řez na nové místo na řezné desce. Pokud zvolíte tuto funkci, můžete posunout tryšku na novou výchozí pozici tak, že stisknete klávesu se šipkou. Jakmile nastavíte nové umístění, firmware zkontroluje rozšířené pole řezu. Pokud se rozšířené pole z důvodu změny pozice nachází mimo, budete na to upozorněni. Pokud se řez vejde na řezací desku, můžete postoupit k provedení řezu materiálu a spustit řez. Každé stisknutí tlačítka posune rameno o 10 mm.
- **Restart řezu:** Umožní vám spustit řez z kteréhokoliv místa Cut souboru, a tedy i znovu spustit řez z místa, v němž řez selhal. Pokud zvolíte tuto možnost, tryška opíše celou cestu řezu nanečisto (bez vody a abraziva). Uživatel může pohledem zjistit, v kterém místě došlo k selhání řezu a v okamžiku, kdy tryška dojedete do tohoto místa, může uživatel začít řezat stisknutím tlačítka start. Tryska začne znovu řezat v místě restartu a dokončí řez podle návrhu.



Dokončení nastavení

Jakmile jste zkontrolovali vaše nastavení, zvolte na ovládacím panelu „Řez materiálu“. WAZER je nyní připravený provést řez.

Spuštění řezání pomocí WAZERu

Teď, když jste dokončili nastavení, můžete spustit řezání:

- **⚠WARNING** Ujistěte se, že jste vybaveni všemi osobními ochrannými prostředky.
- Pokud jsou otevřená dvířka, bude vyzváni k tomu zavřít je. Jakmile jsou dvířka zavřená, můžete stisknout tlačítko Start/Stop nebo volbu zrušit stisknutím tlačítka OK.
- **NOTICE** Zkontrolujte, že WAZER řeže správně. Věnujte-li zvýšenou pozornost začátku řezání, umožní vám to předejít škodám na WAZERu nebo jiném majetku.
 - Když se WAZER spustí, uslyšíte nejdřív pohyb ramene hlavní jednotky při jeho přesunu do výchozího místa řezu.
 - Následně se spustí čerpadlo a z hlavní jednotky se ozve zvuk vibrací.
 - Potom WAZER začne prořezávat materiál. Pokud je to poprvé, co provádíte řez vodním paprskem, může vám to připomenout „nenadálé praskání“. Po několik následujících sekund můžete cítit, že během této operace trocha abraziva odstříkává z otvorů WAZERu. Případně se použité abrazivo bude kupit na vašem materiálu. Obě situace jsou normální.
 - Zaposloucháte-li se pozorně, uslyšíte lehký rozdíl ve zvuku, v okamžiku, kdy vodní proud prořízl materiál, a ve zvuku v nádrži s vodou, to značí začátek řezu!
 - Během několika sekund, během nichž se dokončuje proříznutí materiálu, se začne tryska pomalu pohybovat a vyřezávat váš díl.
 - V průběhu řezání bude WAZER vydávat soustavný zvuk vibrací a tikající zvuk
 - na začátku a na konci každého segmentu. Tento zvuk vychází z čerpadla. Čerpadlo jemně hučí – nemělo by vydávat žádné nenadálé zvuky ani soustavné tikání. WAZER bude také vydávat hluk způsobený řezáním materiálu a bude vytvářet víření v nádrži.
 - Pokud si budete prohlížet řídicí skříň, všechny čtyři LED kontrolky na levé straně budou svítit, horní a dolní kontrolky v prostředním sloupci budou svítit a dvě prostřední LED kontrolky v prostředním sloupci budou blikat. Nakonec, některé, pokud ne všechny, z LED kontrolky na pravé straně budou svítit, a to v závislosti na stádiu, ve kterém se bude WAZER nacházet.
- **Rychlost posuvu:** Umožní vám zvýšit nebo snížit rychlost řezání, abyste kompenzovali změny přímo během řezání. To vám může pomoci v případě, že potřebujete dokončit řez, za podmínky, že máte špatně nastavenou rychlost nebo se stroj začíná zasekávat. Předejete tak tomu, že se budete muset vrátit do programu Wam nebo před řešením problémů s vaším strojem.
- **Pozorně sledujte řez:** Pokud se vyskytne jakékoliv nezvyklé chování nebo pokud si nejste jisti, co WAZER dělá, stiskněte tlačítko Start/Stop a pozastavte řez a projděte si online zdroje.

⚠WARNING Nikdy neotevírejte dvířka, když je WAZER v činnosti. Pokud je WAZER v činnosti, NIKDY ho nenechávejte bez dozoru. To zahrnuje veškeré stavy, kdy je stroj pod napětím, včetně

- **Běžné odstavky během prvního řezu:** Pokud stroj uvádíte do provozu poprvé, je možné, že se vyskytne chyba související s vodní hladinou. To pouze WAZER hledá skutečnou vodní hladinu. Mezitím můžete potvrdit přečtení chybové zprávy a pokračovat v řezu, aniž byste prováděli jakoukoliv akci. Nicméně, pokud jste zatím neprovedli „naplnění potrubí vodou a odvodu vzduchu a nastavení hladiny vody ve stroji“, dokončete prosím nejprve tuto akci, až po té pokračujte.



jeho pozastavení nebo výběru z hlavní nabídky.

Tlakové čidlo pro vysokotlaký hydraulický systém se nachází na levé straně čerpadla. Toto čidlo doporučujeme kontrolovat pravidelně během řezání a také při řešení závad souvisejících s řezáním. Význam jednotlivých barev:

- Pokud je pod zelenou oblastí: Řez nemusí být dokončen, ale je bezpečné pokračovat. Může to být známka toho, že vstupní tlak je příliš nízký, vstupní vodní filtr je zanesený nebo vaše čerpadlo potřebuje repasovat.
- Ve žluté zóně mezi řezanými segmenty je toto normální a počítá se s tím, postupujte jako obvykle. Pokud jste ve žluté zóně uprostřed výkonu řezu, pozastavte stroj, anulujte řez a kontaktujte zákaznickou podporu WAZER.
- Pokud je ukazatel v červené zóně, pozastavte stroj, anulujte řez a kontaktujte zákaznickou podporu WAZER.

Pokud tlak přesáhne 4 600 psi/315 MPa (červené pole na čidle), otevře se ventil pro uvolnění tlaku v čerpadle a vypustí přebytečný tlak. Pokud k tomuto dojde, uvolní se i malé množství vody, které můžete zaznamenat v podobě malých kapek na dně čerpadla. Toto by při normální činnosti nemělo nastat. Pokud tento jev zaznamenáte během řezání segmentu, okamžitě WAZER pozastavte, anulujte řez a kontaktujte zákaznickou podporu WAZER.

1. kontrola, pozastavení nebo anulace řezu

Jestliže je WAZER v provozu, můžete:

- **Zobrazit stav řezu** na ovládacím panelu. To zahrnuje uplynulý čas a procentuální vyjádření dokončení řezu.
- **Pozastavení řezu**
Stisknutím tlačítka Start/Stop pozastavíte řez. Zastaví se proudění vody a abraziva a tryska zůstane ve své pozici. Nedojde k tomu okamžitě, protože WAZER musí provést správné ukončení.
- Jakmile stroj pozastavíte, můžete buď anulovat řez nebo v řezu pokračovat. Zvolte možnost, kterou chcete a potvrďte ji stiskem tlačítka OK. Pokud zvolíte anulaci řezu, WAZER okamžitě propláchne své tlakové potrubí (proudem vody z trysky). Tryska zůstane v poslední pozici.

⚠WARNING NEOTEVÍREJTE dveře, dokud neuslyšíte, že je paprsek vypnutý a nevidíte, že se tryska zastavila.

⚠WARNING NEOTEVÍREJTE dveře, dokud jste neprovedli anulaci řezu a na ovládacím panelu se znovu neobjeví hlavní nabídka. Toto je nezbytné, aby mohl být vysoký tlak bezpečně vypuštěn do hydraulického potrubí. Pokud to z nějakého důvodu není možné (např. je nutné provést nouzové vypnutí nebo dojde náhodnému restartu stroje), nestrachujte se, pouze proveďte z kontrolní nabídky vysokotlaký proplach nebo spusťte/anulujte řez.

Pokud potřebujete okamžitě zastavit stroj, stlačte nouzový vypínač, který se nachází v blízkosti uživatelské obrazovky. Tak dojde k odpojení od el. zdroje hlavní jednotky i čerpadla.

```

WAZER CUTTING
Collecting Abrasive
Time 0:13 File 0%
X 199.808 Y -130.814

To Pause Cut
Press Start/Stop
  
```

```

WAZER PAUSING
  
```

```

WAZER READY
Are You Sure You
Want To Cancel

No, Continue
Yes, Cancel
>
  
```


- **Dokončení řezu**
Na ovládacím panelu bude uvedeno, že je řez dokončen. Nyní můžete bezpečně otevřít dvířka. Odtlačte trysku bokem a ručně odstraňte rameno z prostoru. Odstraňte šrouby připevňující materiál.
- **Čištění WAZERu**
Jakmile dokončíte řez, všimnete si, že vnitřek WAZERu je pokryt použitým abrazivem. Pokud budete pokračovat v řezání na WAZERu, nemusíte toto abrazivo uklízet. Pokud jste v tuto chvíli s řezáním skončili, nechte dvířka otevřená, aby mohlo použité abrazivo oschnout. Jakmile bude suché, snadno se abrazivo pomocí jemného kartáčku odstraní z WAZERu.

⚠ CAUTION

Ve stojaté vodě v nádrži může dojít k rozvinutí bakterií. Jakékoliv zranění nebo pořezání, i ta drobná, by měla být opatřené ošetřena. Pokud máte otevřené zranění, vyhněte se kontaktu s vodou nebo si nasadte voděodolné rukavice, kterými zabráníte styku s vodou v nádrži.

Obecné věci, které je vhodné dodržovat během

řezání Budete muset provést několik řezů a potřebovat trochu času, abyste se s WAZERem seznámili. Abychom vám začátek práce s WAZERem usnadnili, sestavili jsme seznam běžných závad a věcí, na které je dobré si dávat pozor.

⚠WARNING *Dodržujte všechna bezpečnostní upozornění, když provádíte řez:*

- Vždy používejte prostředky ochrany očí.
- Pokud je WAZER v činnosti, NIKDY ho nenechávejte bez dozoru.
- V případě mimořádné situace musíte VŽDY vědět, jak rychle vypnout přívod vody a el. energie.

NOTICE **Dávejte pozor!**

Je důležité WAZER sledovat, když provádí řez. Některé otázky mohou vyžadovat zásah, aby se předešlo zničení WAZERu nebo materiálu.

Vyskočení materiálu:

Vyskočení materiálu znamená, že část materiálu vyskočí nad výchozí plochu materiálu, během řezu dojde k vytlačení samotného materiálu z jeho původní polohy. Může dojít ke střetu hrany s tryskou, což v důsledku posune rameno z jeho pozice. To způsobí nedokončení řezu z důvodu registračních chyb. K vyskočení materiálu dochází, pokud jste nedostatečně spojili vyřezávané části vašeho návrhu s vnější částí materiálu, která je připevněna k řezací desce, a to pomocí nástroje „Záložky“ v programu Wam (více o tomto nástroji v kapitole 6: Vytváření Cut souborů). Pokud zaznamenáte vyskočení materiálu, stiskněte okamžitě Start/Stop a pokuste se opravit závadu dřív, než do materiálu narazí rameno.

Ucpání abrazivem:

V hadici na abrazivo může někdy dojít k ucpání abrazivem, které pak zabraňuje proudění abraziva do trysky. Tento problém je snadné identifikovat, protože WAZER přestane prořezávat materiál. Místo toho tryska začne stříkat všude kolem vodu a zásadně se změní zvuk činnosti WAZERu. Pokud dojde k ucpání abrazivem, stiskněte okamžitě Start/Stop. Pro více informací si projděte zdroje na naší webové stránce.

Únik vody:

Přestože je WAZER uzavřený systém, není zcela vodotěsný. Nevyhnutelně najdete pár kapek nebo trochu použitého abraziva vně WAZERu. Přesto byste měli sledovat jakékoliv abnormální úniky vody nebo louže vody. Pokud podobný jev zaznamenáte, stiskněte okamžitě Start/Stop a zjistíte, kde k úniku vody dochází. Pro více informací si projděte zdroje na naší webové stránce.

Běžné potenciální oblasti na WAZERu, kde může docházet k úniku vody:

- Když otevíráte a zavíráte dvířka.
- Voda může stříkat skrze mezery mezi dvířky a podstavci.
- Příležitostně může voda kapat kolem bočního okna.

Řešení po určení úniku vody:

Pokud dochází k úniku vody nebo vlhnutí věcí tak, jak by neměly, prosím, vše vypněte, odpojte napájecí kabely (pokud nejsou mokré), utřete vodu a vše NECHTE USCHNOUT přes noc. Až potom zjišťujte, jestli došlo k nějakému poškození. Samotná voda nezpůsobí škody na elektronice, ale kombinace vody s elektřinou ano. Necháte-li vodu uschnout, zajistíte, že následující spuštění stroje nic nezničí.

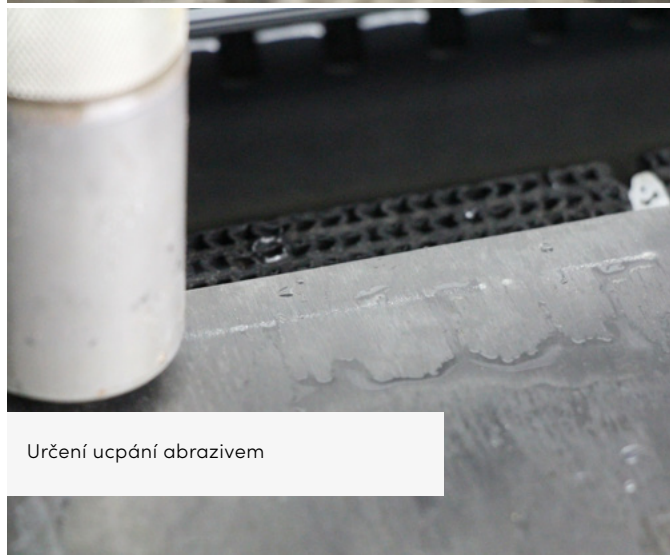
Voda unikající pod zásobníkem na abrazivo: Pokud zaznamenáte únik vody nebo vodu stříkající z WAZERu z pod zásobníku na abrazivo, stiskněte okamžitě Start/Stop, právě došlo ke zpětnému toku. Pro více informací o tom, jak vyřešit tento problém, si projděte zdroje na naší webové stránce.



Vyskočení materiálu



Ucpání abrazivem



Určení ucpání abrazivem



Určení ucpání abrazivem



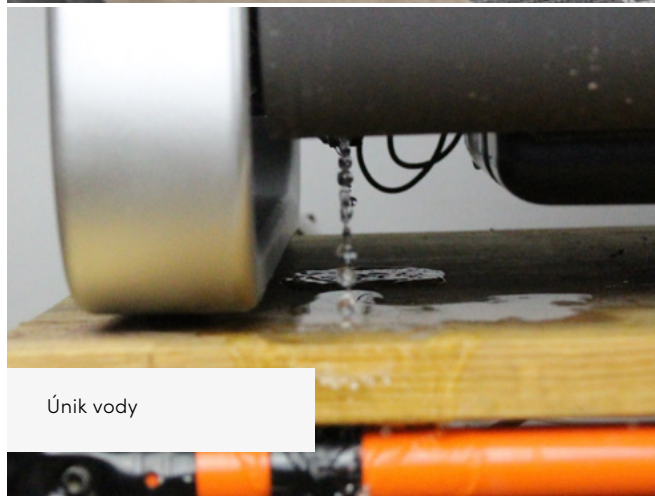
Neúplný řez



Určení neúplného řezu



Únik vody



Únik vody

Zvuk prořezání:

Únik vody: Každý řez WAZER začíná prořezáním materiálu. Předtím, než vodní paprsek začne vykonávat pohyb řezu, musí být skrze materiál prořezána díra. Když z trysky vysokou rychlostí stříkaná směs vody a abraziva dopadne na opracovávaný kus, uslyšíte velmi silný hluk vycházející ze zpracovávané oblasti. Jak proud vody/směsi vody s abrazivem prostupuje skrze materiál, uslyšíte, že se změnila hladina a hlasitost zvuku. Jakmile dojde k prořezání kusu naskrz, rychle stříkaný proud směsi vody s abrazivem se přestane odrážet od povrchu materiálu a hlasitost hluku značně zeslábne. Ve stejný okamžik zaznamenáte zvuk vysokotlakého proudu, který čerří vodu v hlavní nádrži. Tato náhlá změna v intenzitě hluku je výmluvným znamením pro to, že materiál byl úspěšně prořezán naskrz a udává, že WAZER je připraven pokračovat v pohybu řezání. Pokud nedojde k žádné znatelné změně v intenzitě zvuku nebo se bude delší dobu ozývat pichlavý zvuk, pravděpodobně to znamená, že je něco v nepořádku. Pokud k tomuto jevu dojde, pozastavte řez a prohlédněte si kapitolu o řešení závad, která vám pomůže závadu určit.

Použití abraziva:

Když WAZER řeže nebo prořezává materiál, spotřebovává u toho abrazivo. Během toho je abrazivo nasáváno ze zásobníku na abrazivo do hadice. Během řezu si můžete ověřit, že abrazivo proudí tak, že budete pozorovat vznikající hromádku použitého abraziva kolem trysky. Další rychlý způsob, jak během probíhajícího řezu ověřit, že abrazivo proudí, je pozorovat postupně se snižující zásobu abraziva v zásobníku na abrazivo. Pokud zaznamenáte problém spojený s neúplným řezem, nebo že řezání neprobíhá, pozastavte řez a projděte si v našich online zdrojích kapitolu s určováním závad.

Kolísání tlaku:

Zdroj vody v domácích a komerčních podmínkách může z různých důvodů trpět dočasnou nestálostí tlaku. To bude mít vliv na výstupní tlak u čerpadla a následně i na váš řez. Malý pokles o pár jednotek PSI (např. <25 psi) nezpůsobí problém, ale pokud tlak klesne pod 35 psi, okamžitě dojde k zmaření řezu. Je důležité ujistit se, že zařízení náročná na spotřebu vody nebo pevná zařízení nejsou během řezání na WAZERu používána. Tato závada může být způsobena tak prostými jevy jako je otevřený vodovodní kohoutek ve vedlejší místnosti. Odběr vody může způsobit pokles tlaku na vstupu, který pak může být nižší než nejnižší povolený tlak na WAZERu. Důsledkem může být neúplný řez nebo i zpětný tok. Pokud ke kolísání tlaku dochází často, pro více informací kontaktujte místního dodavatele vody.

Neúplný řez/neúplný řez z důvodu rychlého posuvu:

Neúplný řez znamená, že paprsek neřeže materiálem naskrz. To je evidentní, pokud paprsek vyjíždí horizontálně (obráceně k příčnému směru trysky) místo směrem dolů k nádrži. Pokud dojde k tomuto jevu, okamžitě stiskněte Start/Stop. Pro více informací si projděte zdroje na naší webové stránce.

NOTICE Pokud stroj necháte provádět neúplné řezy, bude vyvíjen velký tlak na součásti, které nemají být vystaveny působení proudu s abrazivem (např. boční nádrž, okna a vodotěsné povrchy jako měchy). Části vašeho stroje jsou navrženy tak, aby se s tímto jevem, k němuž občas dojde, dokázaly vypořádat po dobu několika sekund. Nicméně, pokud umožníte, aby materiál nebyl prořezán z důvodu rychlého posuvu, dojde na vašem stroji k trvalému poškození.

Různé chybové zprávy:

- **Doplňte vodu do úrovně řezací desky:** Tato chyba znamená, že je nízká úroveň vody v nádrži. Postupujte podle pokynů na obrazovce nebo si pro více informací projděte zdroje na naší webové stránce. Pokud se s touto zprávou setkáváte poprvé, je v pořádku, když potvrdíte její přečtení a neuděláte nic dalšího. Může chvíli trvat, než se hladina ve stroji ustálí.
- **Kontrola drenážního filtru a vypouštěcí hadice:** Tato chyba znamená, že WAZER správně neodvádí vodu, nejspíš z důvodu ucpání drenážního filtru nebo vypouštěcí hadice. Postupujte podle pokynů na obrazovce nebo si pro více informací projděte zdroje na naší webové stránce. Pokud se s touto zprávou setkáváte poprvé, je v pořádku, když potvrdíte její přečtení a neuděláte nic dalšího. Může chvíli trvat, než se hladina ve stroji ustálí.
- **Naplnění zásobníku na abrazivo a vyprázdnění použitého abraziva:** Tato chyba znamená, že zásobník na abrazivo je téměř prázdný. Doplněte abrazivo do zásobníku a pokračujte v řezání.

- **Nedokončený řez z důvodu snížení hladiny do úrovně řezací desky**Něco se pokazilo v odvodňovacím systému a voda v nádrži dosáhla hladiny bezpečnostního spínače. V tomto případě se jedná obvykle o drenážní filtry. Pro řešení situace si projděte zdroje na naší webové stránce. Ujistěte se, že hlavní jednotka je v rovnováze.
- **Obnovení Cut souboru v nejnovější verzi programu Wam:**Abyste zajistili správné fungování WAZERu, je důležité, abyste měli nejnovější verze firmwaru i programu WAM, které budou kompatibilní. K této chybě dochází, když je verze firmwaru značně novější v porovnání s používanou verzí programu Wam, která generuje Cut soubor.
- **Nečekané ukončení Cut souboru. Zkontrolujte nastavení a soubor:** K této chybě obvykle dochází, když se vyskytne chyba při přesunu souboru k ovladači. Obvyklou příčinou je poškozená SD karta.

Sběrná nádoba na použité abrazivo není správně umístěna:

Sběrné nádoby na použité abrazivo jsou určeny ke shromažďování abraziva ze dna nádrže tak, aby usnadnili čištění. Pokud nejsou úplně zasazeny do svých držáků, proudy přenášející použité abrazivo jej odnesou zpět na dno nádrže, namísto do sběrné nádoby na použité abrazivo. Pokud zaznamenáte, že sběrná nádoba na použité abrazivo není během řezání správně zasazena, pozastavte řez. Vraťte se ke dříve uvedeným metodám, jak správně zasadit obě nádrže.

Dokončení

Kvalita řezu

Kvalita řezu na WAZERu závisí na rychlosti řezu. Jemný řez (pomalé tempo řezu) znamená, že hrany vašeho dílu budou mít jemnější povrch, kdežto hrubý řez (rychlejší tempo řezu) znamená, že hrany vašeho dílu budou mít hrubší povrch.

Poskytnutý náskok zobrazuje, jakou kvalitu zhruba očekávat u tří rozdílných úrovní kvality řezu. Více informací o tom, jak nastavit rychlost řezu, najdete v kapitole 6: Vytváření Cut souborů podle tohoto uživatelského manuálu.

Odstranění záložek

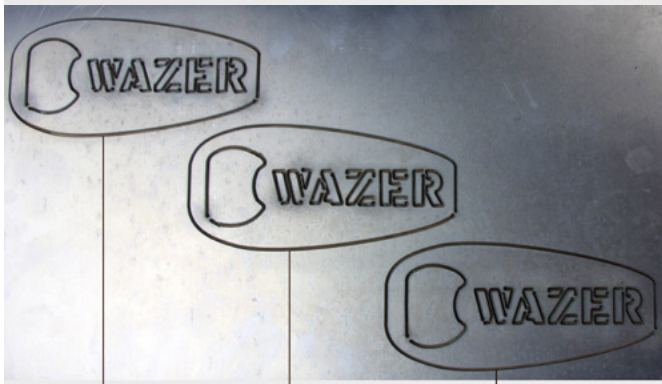
Po dokončení řezu budou k vašemu kusu stále připojené spojovací části. Je to nezbytné, aby kus zůstal na místě a nedocházelo během řezání k vyskakování materiálu.

Odstranění záložek znamená, že jste odstranili vámi požadovaný díl a zbývající část materiálu tak, že jste mezi nimi zlomili malé spojovací části. Pro tento úkon si nasadte ochranné rukavice a použijte tupý nástroj nebo sadu kleští, kterými budete kusy ohýbat tak dlouho, dokud se spojky nerozlomí. Se strojem dodáváme základní nářadí jako sadu malých kleští, pilník a nástroj na odstraňování otřepů. Nástroje jsou součástí černé soupravy nářadí. Pomocí těchto nástrojů očistíte nedokonalosti řezu.

Pokud jdou spojky jen těžko odstranit, doporučujeme lehce obrousit zadní stranu spojky. Můžete také lehce snížit velikost spojky materiálu v programu (více informací v kapitole 6: Tvorba Cut souborů). Vytváření Cut souborů).

Odstranění otřepů z dílu

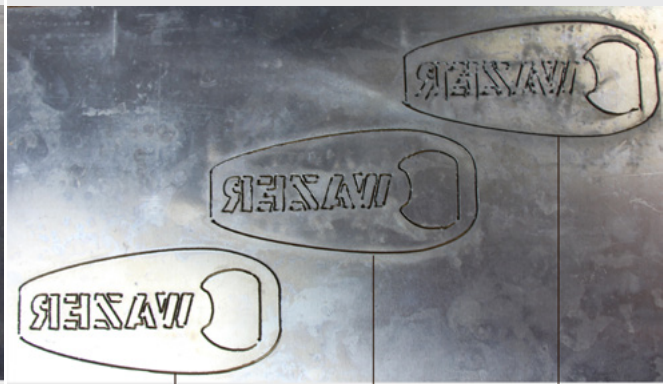
Díly mohou být bezprostředně po uřezání ostré. Na spodní straně dílu může být potřeba odstranit ostré hrany. Doporučujeme použít nástroj k odstraňování otřepů nebo pilník odpovídající geometrii a materiálu.



Coarse

Medium

Fine



Fine

Medium

Coarse



Vypnutí WAZERu

Jakmile jste dokončili řez, vypněte stroj následujícím způsobem:

1. **NOTICE** Zavření kohoutku přívodu vody
Otočte kohoutek do pozice „off“ (vypnuto).
2. **Vypněte WAZER**
WAZER má jeden hlavní vypínač umístěný v pravém dolním rohu. Přepněte tento vypínač a vypněte WAZER. Nepoužívejte nouzový vypínač umístěný nahoře vašeho stroje místo hlavního vypínače.
3. **Vyprázdnění použitého abraziva**
Po každém řezu doporučujeme vyjmout sběrné nádoby na použité abrazivo z jejich přihrádek a umístit je na řezací desku. Díky tomu z nich odteče všechna voda do nádrže, což znamená, že se nebudete muset potýkat s vodou v odpadním místě pro použité abrazivo. Nicméně, použité abrazivo můžete vyprázdnit kdykoliv. Tento krok nemusíte nutně provádět během vypínání stroje, jestliže tuto činnost provádíte pravidelně po zapnutí stroje.

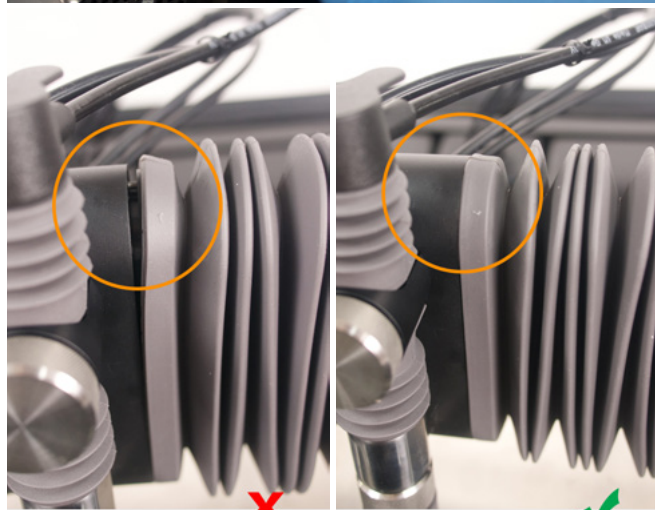
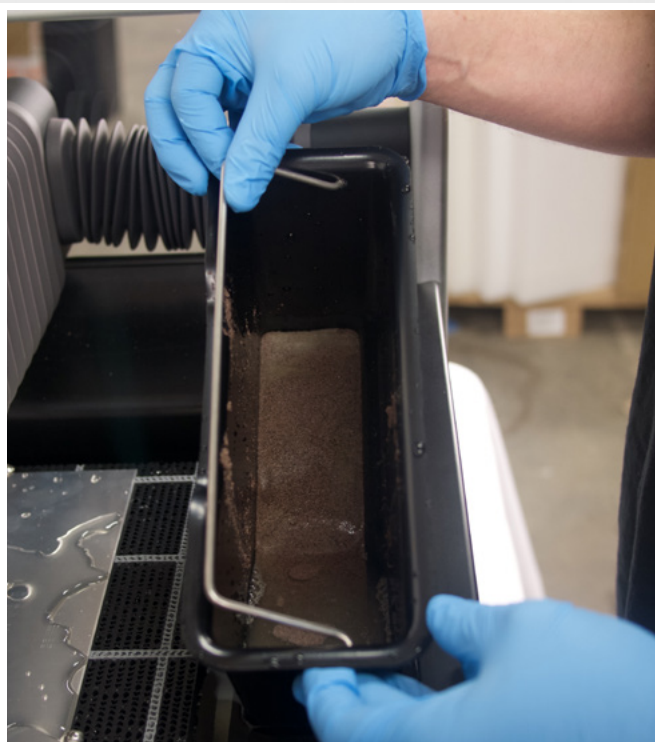
CAUTION Ve stojaté vodě v nádrži může dojít k rozvinutí bakterií. Jakékoliv zranění nebo pořezání, i ta drobná, by měla být opatřeně ošetřena. Pokud máte otevřené zranění, vyhněte se kontaktu s vodou nebo si nasadte voděodolné rukavice, kterými zabráníte styku s vodou v nádrži.

4. **Nechte dvířka otevřená**
Po provedení řezu je vše uvnitř WAZERu mokré. Doporučujeme nechat otevřená dvířka, aby mohly vnitřní plochy uschnout. Předejdete tak tomu, aby ve stísněných prostorách docházelo ke vzniku plísní a až bude povrch suchý, budete moci odstranit abrazivo kartáčem. Abrazivo se odstraňuje mnohem hůře, když je mokré.
5. **Všeobecná kontrola**
Je dobré kontrolovat, zda z WAZERu nevytéká voda nebo není někdy nepatříčně opotřebený:
 - Vyskytuje se kolem WAZERu nebo čerpadla voda?
 - Vyčnívají z řezací desky nějaké části nebo jsou v ní zaseknuté kousky řezaného materiálu?
 - Jsou měchy utěsněné oproti hliníkovým blokům ramene?
 - Je gumové těsnění správně usazeno po obvodu vnitřku stroje (např. zadní strana nádrže, hrany dveří, zadní strana bloku, do něhož je zasazená řezací hlava).
 - Je některá z hadic vedoucí k řezací hlavě příliš napnutá?

NOTICE Čím dříve závadu zaznamenáte a opravíte ji, tím lépe. Velmi důležité je pamatovat si, že zacházíte s vodou, což může vést k takovým jevům jako je elektrický zkrat nebo škoda způsobená vodou. Zabraňte vzniku vážných závad tím, že budete WAZERu věnovat pozornost.



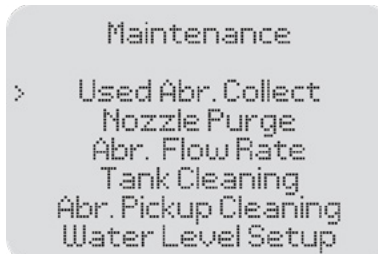
Power Switch



Údržba mezi řezáním

Provádějte následující údržbové operace každé 4 hodiny provozní doby. Důležité části tohoto seznamu jsme vložili do kontrolního seznamu, který najdete na konci této kapitoly. Dodáváme dva výtisky, abyste si seznam mohli vyvěsit blízko vašeho WAZERu a mohli zajistit, že je dodržován při každém řezu!

Je zásadní běžně provádět tyto úkony. Pokud je bude provádět častěji, nic tím nezkažíte. Ale pokud je budete provádět naopak méně často než každé 4 hodiny provozní doby, může to vést ke snížení výkonu stroje nebo vážnějším závadám.



1. Spuštění čistícího cyklu nádrže

Filtrační systém shromažďuje abrazivo ze čtyř koutů nádrže. Přesto se trocha abraziva může shromažďovat uprostřed nádrže nebo může být směrována k jedné nebo druhé straně nádrže na základě toho, v které oblasti stroj nejvíce řezal. Abyste shromáždili toto abrazivo, spusťte na ovládacím panelu, v nabídce Nastavení a údržba, čistící cyklus nádrže. Více informací o použití tohoto režimu se dozvíte v kapitole 7: Údržba. Tato procedura pomůže předcházet nechtěnému zanášení filtračního systému abrazivem.

Doporučujeme provádět čistící cyklus nádrže vždy po provedení řezů a před vypnutím vašeho WAZERu na delší dobu (několik dní), abyste sebrali nadbytek použitého abraziva. Tak zajistíte, že otvory pro vyzvednutí abraziva zůstanou průchozí a abrazivo se v nich neusadí a nedojde k ucpání systému. Případně je vhodné spustit cyklus čištění nádrže poté, co byl váš WAZER několik dní v nečinnosti a před následujícím řezem. Tím snížíte množství abraziva na dně vaší nádrže a v oblasti sběrných otvorů, díky čemuž bude sběrný systém výkonnější po celou dobu řezání. Udržíte tak WAZER čistý a předejete tak vybírání použitého abraziva z nádrže rukou.

Pokud zaznamenáte, že WAZER nesbírá použité abrazivo tak rychle, jak by měl, prosím, proveďte postupy uvedené v kapitole 7: Údržba > Různé postupy údržby > Čištění filtračního systému a také v kapitole 7: Údržba > Různé Postupy údržby > Čistící cyklus nádrže. Údržba > Různé Postupy údržby > Čistící cyklus nádrže.

2. **NOTICE** Čištění koncovky hadice na abrazivo

V koncovce hadice na abrazivo se hromadí nánosy, které mohou hadici ucpat. Namočte 1 cm suché hadice na abrazivo do nádrže, aby se uvolnil nános a oklepte/vytřepete ho ven a ujistěte se, že v hadici nezůstala žádná voda. Před tím, než hadici na abrazivo zasunete zpět, postup několikrát zopakujte.

Ujistěte se, že jste koncovku hadice na abrazivo dostatečně zastrčili. Tak, že oba černé o-kroužky zcela zapadly do trysky. Toto zapadnutí je pro výkonnost WAZERu zásadní. Pokud se vám zdá koncovka hadice nebo o-kroužky nadměrně opotřebené, vyměňte je co nejdříve za nové. Náhradní koncovku hadice a o-kroužky najdete v pytlíku s doplňky.

3. Vyrovnání řezací desky

- Postupujte podle přípravných kontrolních kroků před řezem, použijte přídatný nástroj a zkontrolujte vyrovnání řezací desky. V některých případech se může opotřebená řezací deska při nadměrném používání začít rolovat nebo deformovat.
- Ujistěte se, že je řezací deska vyrovnaná před a po každém řezu, což vám pomůže zajistit kvalitu řezu.

4. Celková kontrola těsnění

Zkontrolujte, že jsou všechny měchy, těsnění a o-kroužky dobře zasazeny. Pokud vidíte, že jakýkoliv vodotěsný mechanismus není zasazen tak, jak by měl být, opravte to ještě před řezem.

5. Nahromaděné abrazivo

Okartáčujte uvolněné abrazivo ze dvířek, měchů a postranních nádrží.

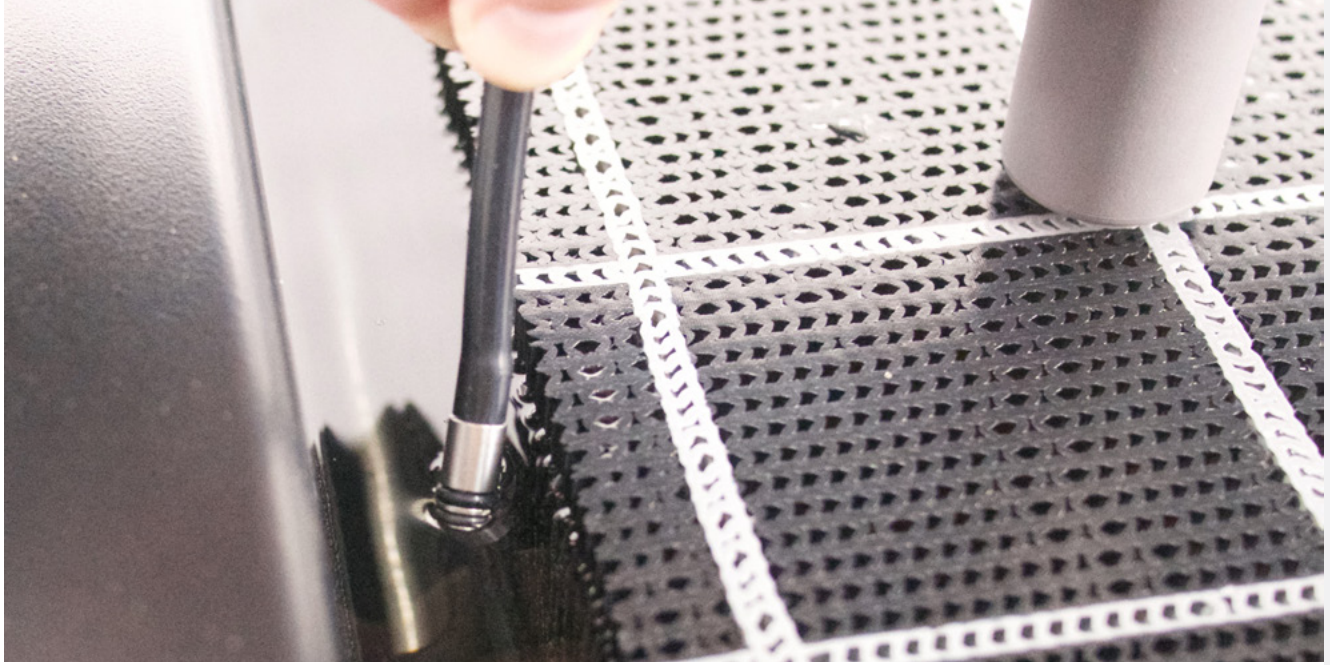
Nahromaděné použité abrazivo může bránit vašemu přímému pohledu na řezné pole a zpomalit vaši reakci, pokud dojde k chybě. Udržujte zorné pole na řezné pole čisté, je to nezbytné pro bezpečný provoz stroje.

Nahromaděné použité abrazivo pod sběrnými nádobami.

Použité abrazivo nahromaděné pod sběrnými nádobami na použité abrazivo může způsobit, že nádoby nebudou správně usazeny. Při nesprávně zasazených sběrných nádobách není možné sbírat použité abrazivo efektivně, kvůli tomu se bude použité abrazivo více kupit na dně nádrže.

Ujistěte se, že sběrné nádoby jsou vždy správně usazené. Možná to bude vyžadovat, abyste trochu abraziva vytlačili z prostoru pod sběrnou nádobou nebo abyste ho vybrali ručně.

6. **NOTICE** **Krátkodobá, střednědobá a dlouhodobá údržba** Abyste zajistili bezpečný a spolehlivý provoz, MUSÍTE se seznámit a postupy údržby a pravidelně je provádět – Údržba > Preventivní údržba. Časový plán údržby (krátkodobá, střednědobá a dlouhodobá) je podrobněji vysvětlen v této kapitole.



WAZER

Řezání podle kontrolního seznamu WAZER

⚠WARNING NIKDY nevynechávejte žádný z kroků při zapínání nebo vypínání stroje. V případě nedodržení těchto kroků může dojít ke zranění nebo škodách na WAZERu nebo vašem majetku.

Doporučujeme vám vyjmout tuto stránku z uživatelského manuálu a nechat ji v blízkosti vašeho WAZERu.

1. Příprava

- Vybavte se osobními ochrannými prostředky
- Otevřete ventil pro přívod vody
- Naplňte nádrž
- Jakmile bude suchá, kartáčem odstraňte použité abrazivo na okénku dvířek, měšičích a po stranách nádrže
- Vyrovnejte řezací desku
- Zkontrolujte místo kolem vypouštěcí hadice a její připojení
- Zkontrolujte, zda nedochází k úniku
- Zkontrolujte všechna elektrická připojení
 - (Zkontrolujte funkci proudového chrániče GFCI - US/PRCD - UK)
- Zkontrolujte pozici snímačů alarmu pro únik vody
- Zapněte stroj

2. Nastavení řezu

- Vložte SD kartu
- Spusťte WAZER
- Vyberte soubor, podle něhož se bude řezat
- Postupujte podle nápovědy na ovládacím panelu
 - Zvedněte trysky
 - Uvedte WAZER do výchozí pozice
 - Doplňte abrazivo

- Vyprázdněte sběrnou nádobu na použité abrazivo
- Potvrďte, že zdroj vody je zapnutý
- Připevněte materiál
- Nastavte výšku trysky
- Zkontrolujte rozšířené pole řezu a proveďte řez nanečisto
- Zavřete dvířka

3. Řezání

- Poslouchejte zvuk proříznutí materiálu naskrz
- Kontrolujte výsledky čidla tlaku
- Věnujte pozornost následujícím možným závadám:
 - Vyskočení materiálu
 - Ucpaní abrazivem
 - Neúplný řez
 - Únik vody nebo abraziva

4. Vypnutí stroje

- Spuštění čistícího cyklu nádrže
- Vyčistěte hadici na abrazivo, zkontrolujte stav o-kroužku a znovu zapojte hadici do řezací hlavy
- Zavřete ventil pro přívod vody
- Vypněte WAZER
- Vyprázdněte použité abrazivo
- Nechte dvířka otevřená

WAZER

Řezání podle kontrolního seznamu WAZER

⚠WARNING NIKDY nevynechávejte žádný z kroků při zapínání nebo vypínání stroje. V případě nedodržení těchto kroků může dojít ke zranění nebo škodách na WAZERu nebo vašem majetku.

1. Příprava

- Vybavte se osobními ochrannými prostředky
- Otevřete ventil pro přívod vody
- Naplňte nádrž
- Jakmile bude suchá, kartáčem odstraňte použité abrazivo na okénku dvířek, měšičích a po stranách nádrže
- Vyrovnejte řezací desku
- Zkontrolujte místo kolem vypouštěcí hadice a její připojení
- Zkontrolujte, zda nedochází k úniku
- Zkontrolujte všechna elektrická připojení
(Zkontrolujte funkci proudového chrániče GFCI - US/PRCD - UK)
- Zkontrolujte pozici snímačů alarmu pro únik vody
- Zapněte stroj

2. Nastavení řezu

- Vložte SD kartu
- Spusťte WAZER
- Vyberte soubor, podle něhož se bude řezat
- Postupujte podle nápovědy na ovládacím panelu
 - Zvedněte trysky
 - Uvedte WAZER do výchozí pozice
 - Doplňte abrazivo

- Vyprázdněte sběrnou nádobu na použité abrazivo
- Potvrďte, že zdroj vody je zapnutý
- Připevněte materiál
- Nastavte výšku trysky
- Zkontrolujte rozšířené pole řezu a proveďte řez nanečisto
- Zavřete dvířka

3. Řezání

- Poslouchejte zvuk proříznutí materiálu naskrz
- Kontrolujte výsledky čidla tlaku
- Věnujte pozornost následujícím
 - Vyskočení materiálu
 - Ucpaní abrazivem
 - Neúplný řez
 - Únik vody nebo abraziva
 - Nezvyklé zvuky

4. Vypnutí stroje

- Spuštění čistícího cyklu nádrže
- Vyčistěte hadici na abrazivo, zkontrolujte stav o-kroužku a znovu zapojte hadici do řezací hlavy
- Zavřete ventil pro přívod vody
- Vypněte WAZER
- Vyprázdněte použité abrazivo
- Nechte dvířka otevřená

Vytváření Cut souborů

Vstupy a výstupy programu Wam

Wam je program, který převádí váš návrh na Cut soubor pro WAZER. Spravuje důležité aspekty řezu jako rychlost řezu a kde řez začít a kde ukončit.

- Návrhářský program
- Podmínky použití a zásady ochrany osobních údajů
- Wam – Souhrn
- Spuštění programu Wam
- Jak používat Wam
- Nastavení programu Wam
- Kroky ke Cut souboru
- Použití knihovny materiálů

Návrhářský program

Prvním krokem v používání programu Wam je navrhnutí vašich dílů pomocí jednoho z mnoha vektorových grafických editorů, které jsou dnes dostupné. Wam bude pracovat s kterýmkoliv programem, který je schopen uložit váš návrh ve tvaru .dxf nebo .svg. To jsou univerzální soubory 2D formátu, které jsou podporovány mnoha programy.

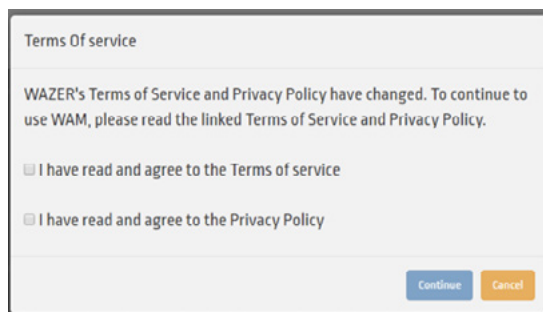
Je důležité porozumět tomu, že Wam není návrhářskou platformou. Existuje mnoho různých návrhářských programů, které mohou převést vaše nápady a náčrtky do digitálního formátu. Tyto programy se liší ve své komplexnosti a jsou vhodné pro různé průmyslové využití a aplikace. Liší se také jejich pořizovací cena a výuková linka.

Výběr návrhářského programu je osobním rozhodnutím, které se zakládá na vašich potřebách, průmyslu a technických schopnostech. Pokud právě začínáte s dvourozměrným designem, doporučujeme vám začít s jednoduchým 2D programem jako je LibreCAD nebo QCAD. Pokud již máte zkušenost s digitálním designem, můžete použít něco jako Inkscape. Může být na místě spojit se s kolegy z vašeho oboru a zjistit, jaký program používají a zda bude odpovídat vaší míře zkušeností. Pokud máte stále pochybnosti o tom, jaký program použít, obraťte se na naši zákaznickou podporu na support@wazer.com. Rádi vám pomůžeme.

Ve WAZERu používáme různé softwarové platformy. Náš tým inženýrů a techniků používá AutoCAD, Onshape, Solidworks a Pro-Engineer. Náš obchodní a designérský tým používá Inkscape a Adobe Illustrator. Navštívíte-li naše webové zdroje, najdete průvodce exportem a informace o některých z nejoblíbenějších designérských programů jako Illustrator, Solidworks, Fusion360 a Inkscape.

Podmínky použití a zásady ochrany osobních údajů

Pro více informací si přečtěte „Podmínky použití“ a „Zásady ochrany osobních údajů“ na WAZER.com.

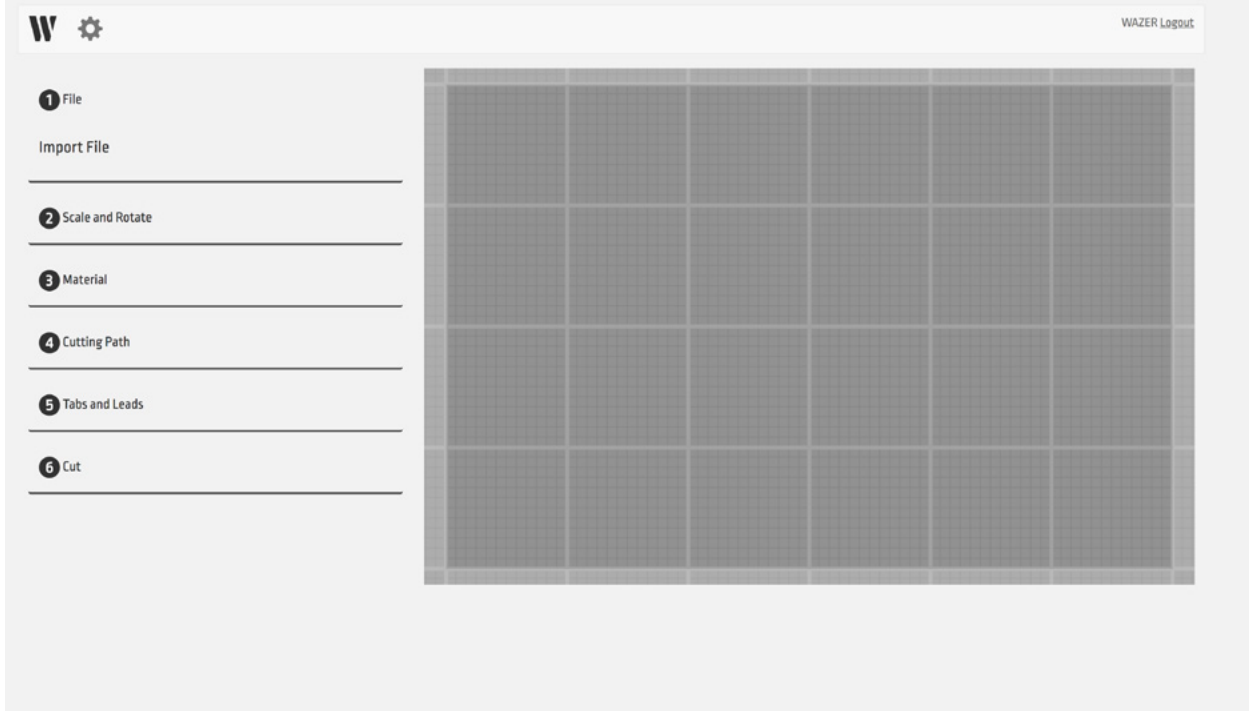


WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)
[Forgot Your Password?](#)



Wam – Souhrn

Wam je program na bázi internetového prohlížeče. Přístup k němu získáte na wam.wazer.com.

Po přihlášení do programu, nahrajete návrh, který chcete vyříznout. Po odeslání parametrů řezu, Wam vygeneruje unikátní Cut soubor, který přesunete na WAZER. Cut soubor bude obsahovat všechny informace, které WAZER potřebuje pro vyřezání vašeho návrhu z vybraného materiálu.

Přestože Wam funguje na bázi internetového prohlížeče, veškeré zpracování souborů s návrhy se provádí lokálně na vašem počítači. Často převládá mylná představa, že programy na webovém základu znamenají, že jsou data přenášena a zpracovávána na vzdálených serverech. Toto tvrzení je velmi vzdálené od reality. Při používání Wamu vaše soubory s návrhy nejsou nikdy odesílány na WAZER servery nebo na internet...tečka. Doplňující náhled na věc – WAZER používá systém na bázi internetového prohlížeče z následujících důvodů:

- Poskytuje vám zdarma aktualizace programu ihned po přihlášení.
- Vyhnete se různým požadavkům na instalaci programu a problémům s PC/Mac kompatibilitou.
- Sbírá informace o parametrech, které byly vybrány pro Cut soubor, takže můžeme poskytovat smysluplné aktualizace nástrojů a možností, které jsou v současnosti používány.

Spuštění programu Wam

Registrace

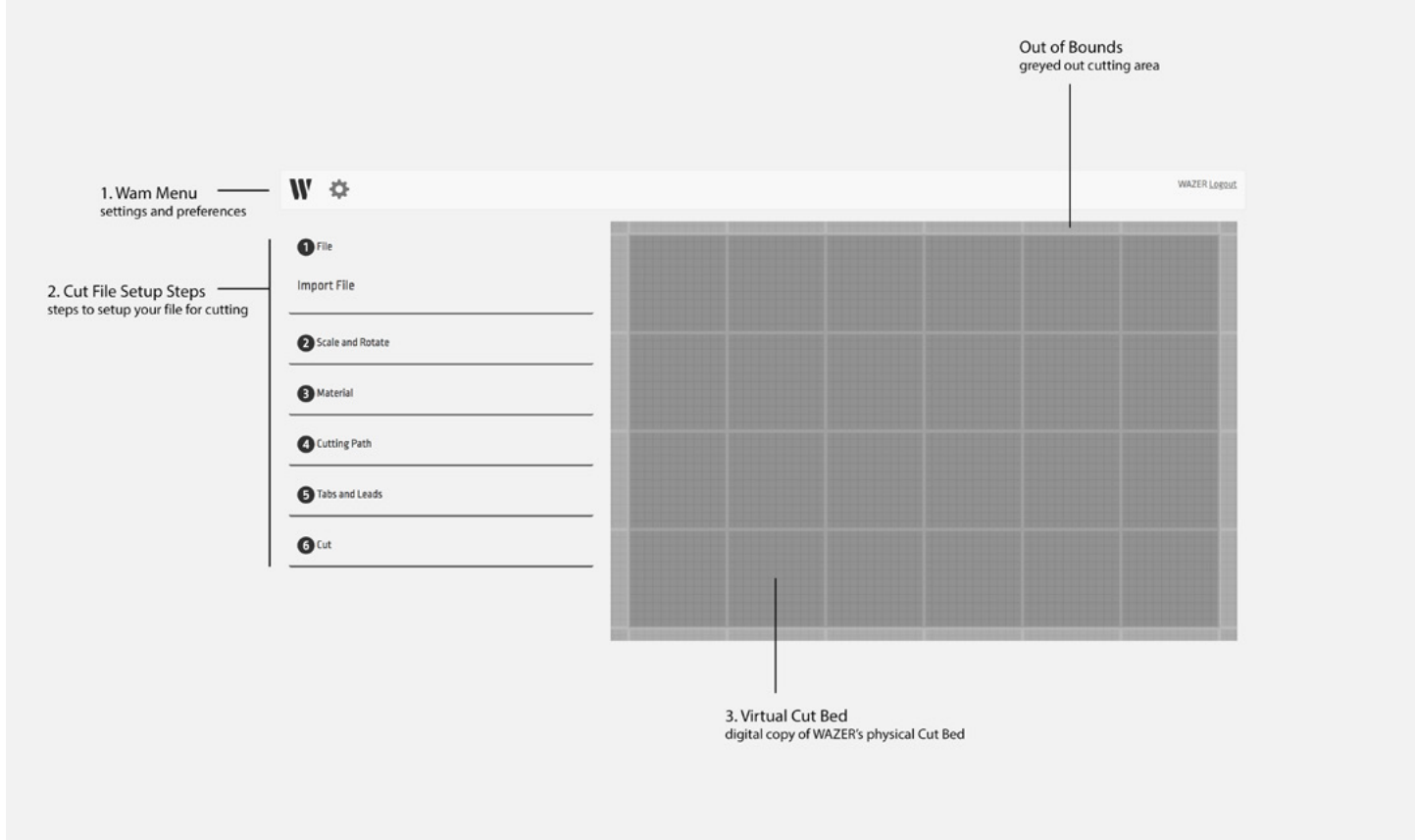
Před prvním použitím Wamu se musíte zaregistrovat.

- **Přejděte na:** <https://wam.wazer.com> a zvolte „registrovat“.
- K registraci vašeho účtu použijte WAZER sériové číslo programu a získáte tak neomezený přístup k nástrojům programu Wam. Sériové číslo programu najdete na první stránce vašeho uživatelského manuálu, který je dodán s Wazerem.
- Kliknutím na sousední schránku potvrdíte, že jste se seznámili s „Podmínkami použití“ a „Zásadami ochrany osobních údajů“.

POZN.: Někteří uživatelé ohlásili problémy, které se později vyskytly při registraci jejich sériového čísla, a to z důvodu blokujícího symbolu na tlačítku pro odeslání sériového čísla. Jakmile zadáte vaše sériové číslo, klikněte mimo textový rámeček nebo stiskněte tlačítko Enter a potvrdte číslo. To vám umožní dokončit registraci.

Přihlášení

- Přejděte na: <https://wam.wazer.com>.
- Přihlaste se pomocí vámi zaregistrovaného uživatelského jména a hesla (rozlišujte malá a velká písmena).
- Zůstanete přihlášení pod dobu 24 hodin.



Jak používat Wam

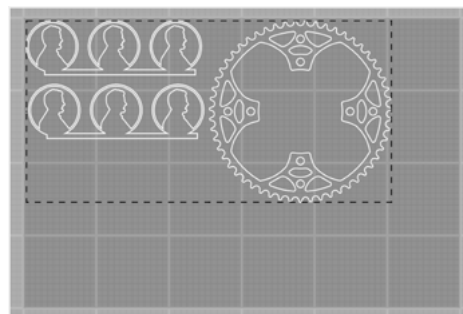
Uživatelské rozhraní

Na nejvyšší úrovni uvidíte, že Wam má 4 oblasti


1. **Simulace řezací desky:** 85 Tato oblast představuje řezací desku WAZERu. To vám umožňuje navrhnout různé návrhy, které chcete vyřezat, přesně tak, jak budou vyřezány na skutečné řezací desce WAZERu.
2. **Nabídka WAM:**
 - Spusťte nové nastavení Wam kliknutím na ikonu **W**.
 - Kliknutím na ikonu **⚙** vyberte nabídku předvoleb a upravte si nastavení uživatelského účtu, preference a osobní nastavení WAZERu.
3. **Nabídka Cut souboru:** Použijte těchto 6 rozšiřitelných oblastí a nastavte řez na WAZERu.
4. **Ikony nápovědy:** Vedle každé záložky si všimnete ikony **?** otazníku. Kliknutím na tyto ikony dostanete nápovědu vysvětlující, jak používat danou záložku, abyste efektivně nastavili váš návrh pro řez na WAZERu.

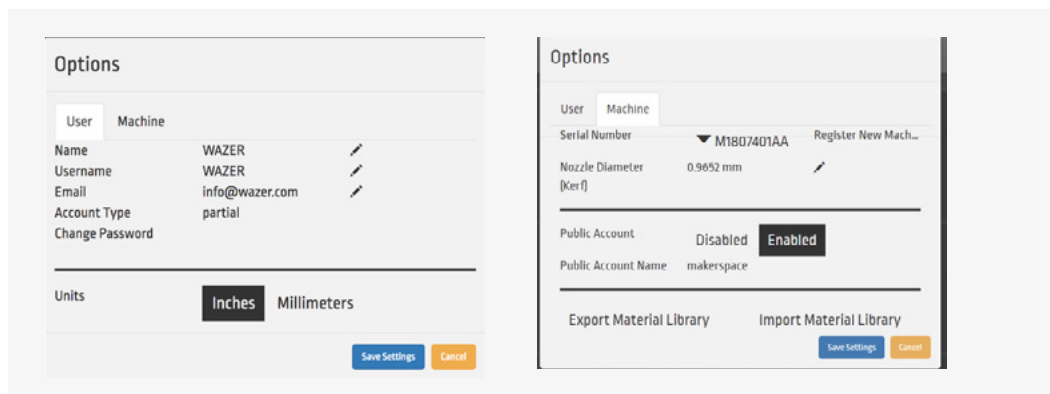
Simulace řezací desky

- **Sestavte Cut skupiny pro řez.** Klikněte levým tlačítkem na požadovanou Cut skupinu a přetáhněte ji na místo.
- **Vyberte několik Cut skupin najednou:**
 - Zvolte stejné nastavení pro několik Cut skupin.
 - Podržte klávesu CNTRL nebo SHIFT a vyberte několik Cut skupin.
 - Ohraničující rámeček označuje vybrané Cut skupiny.
 - Přesuňte Cut skupiny jako jednu skupinu do požadované pozice.



Nastavení programu Wam

Kliknutím na  ikonu budete přeneseni do vyskakovací nabídky se dvěma záložkami:



1. Uživatelská záložka
2. Preference účtu včetně:
 - *Jméno*
 - *Uživatelské jméno*
 - *Email*
 - Typ účtu
 - **Neúplný/Demo účet** – V případě, že účet není registrovaný k platnému WAZERu se sériovým číslem. Uživatel nebude mít přístup k některým funkcím Wamu.
 - **Plný/Registrovaný účet** – V případě, že je účet registrovaný k platnému WAZERu. Uživatel bude mít přístup ke všem funkcím Wamu. Pro každý zakoupený stroj budete mít licenční sériové číslo programu. Díky registraci účtu k programu pomocí tohoto sériového čísla bude účet plně funkční. Každé z těchto sériových čísel může být použito k registraci až tří účtů. Proto si rozmyslete, komu toto sériové číslo poskytnete. Pokud jste v situaci, kdy potřebujete více účtů, spojte se se zákaznickou podporou WAZER.
 - **Veřejný účet** – V případě, že je účet registrovaný k platnému WAZERu. Kromě úprav uživatelských možností/možností stroje a přidávání materiálů, jsou uživateli dostupné všechny funkce Wamu. Vytvoření jednoho z těchto účtů může být provedeno držitelem účtu k tomuto stroji s dokončenou registrací.
 - **Jednotky** – zvolte požadované jednotky
 - **Průvodce nápovědou** – Zobrazuje nebo skrývá ikony nápovědy v každém kroku nastavení
3. **Záložka se sériovými čísly strojů** – Jedná se o seznam registrovaných strojů WAZER, které jsou propojené s tímto účtem. Vložením dalšího platného sériového čísla programu k vašemu účtu zaregistrujete další stroje.
 - **Výchozí průměr paprsku** – Jedná se o průměr paprsku jinak také známého jako kerf (řezný tvar).
 - **Export knihovny materiálů** – Jako registrovaný držitel účtu Wam, můžete uložit vlastní materiály do knihovny. Pokud chcete tato nastavení sdílet s ostatními, můžete snadno tyto materiály exportovat a importovat.
 - **Veřejný účet** – Jako registrovaný držitel účtu Wam můžete povolit/zakázat přístup z veřejného účtu ke každému ze strojů. Shledali jsme, že to může být velmi užitečný nástroj především v případě sdílených pracovišť, protože můžete sdílet přístupové údaje k tomuto veřejnému účtu se zaškolenými uživateli stroje. Současně je ale třeba kontrolovat, aby nenastal nepořádek ve vaší databázi materiálů nebo nedošlo k nechtěné změně nastavení stroje.

Kroky ke Cut souboru

Krok 1: Nahrajte soubor

Kompatibilní importované soubory:

- **.dxf** – soubor typu 2D, který bude budou výsledkem exportu z většiny inženýrských a designérských programů.
 - Knihovna .dxf podporuje oblouky, kruhy, elipsy, čáry, lomené čáry a křivky.
 - Všechny texty musí být převedeny do vektorů.
 - Soubory typu .dxf nezahrnují jednotky – Wam se snaží jednotky opravit, ale pokud neuspěje, část zůstane ve výchozích palcích.
- **.svg** – vektorový 2D soubor, který bude výsledkem exportu většiny designérských programů.
 - Ujistěte se, že výstupní formát souboru je nastaven na Plain SVG.
 - Všechny tvary a objekty by měly být zjednodušeny na cesty.
 - Ujistěte se, že jako jednotky dokumentu jsou nastaveny fyzické jednotky a ne pixely.
 - Obrázky a bitmapy budou ignorovány.

Kontrolní seznam nahrání souboru:

- Převedte všechny požadované hrany řezu z objektů na cestu.
- Převedte všechny texty na vektorové cesty.
- Zkontrolujte, zda se nevyskytují mezery.
 - Pokud jsou fragmenty cesty vzdálené 0.0010 palců nebo méně, Wam fragmenty spojí do jedné cesty.
 - Pokud jsou od sebe začátek a konec cesty vzdáleny méně než 0.0020 palců, Wam oba body spojí a bude cestu považovat za uzavřenou.
 - Nespojené čáry o délce méně než 0.0001 palců budou smazány.
- Cesty spojte nebo zkraťte, pokud je to nutné.
- Zkontrolujte, zda se segmenty nepřekrývají.
 - Překrývající se Cut skupiny nemusí být viditelné, ale mohou způsobovat problémy.
- Zkontrolujte, zda se nevyskytují volně visící nebo výchozí Cut skupiny.

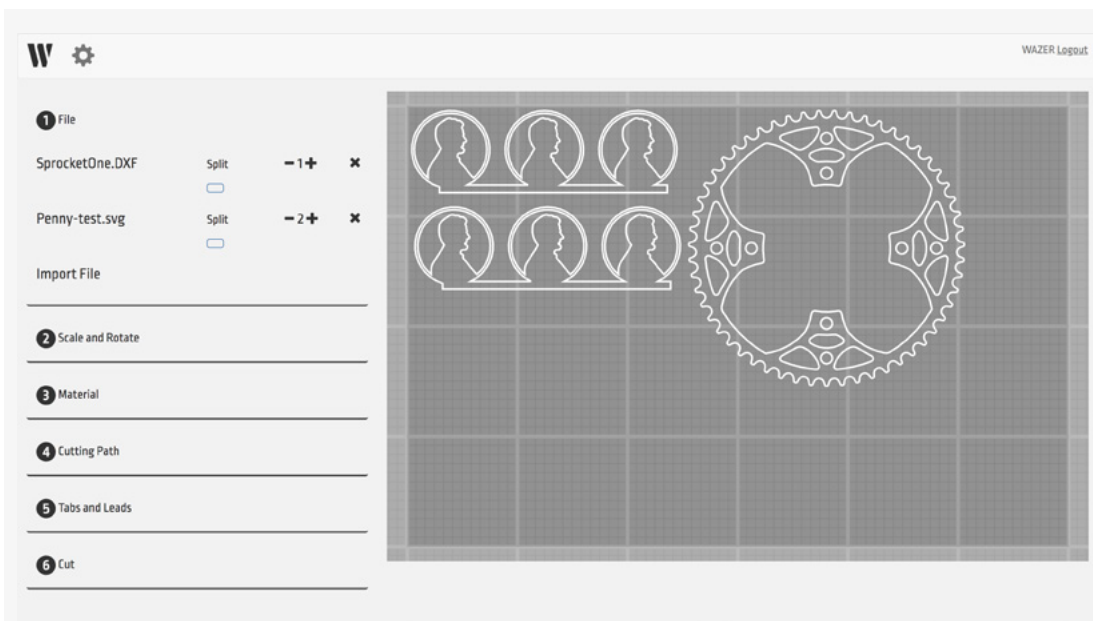
Je možné importovat několik návrhů nebo ten stejný návrh importovat několikrát v jednom Cut souboru. Spravujte tyto návrhy použitím +, - a X ikon.

Cut skupiny

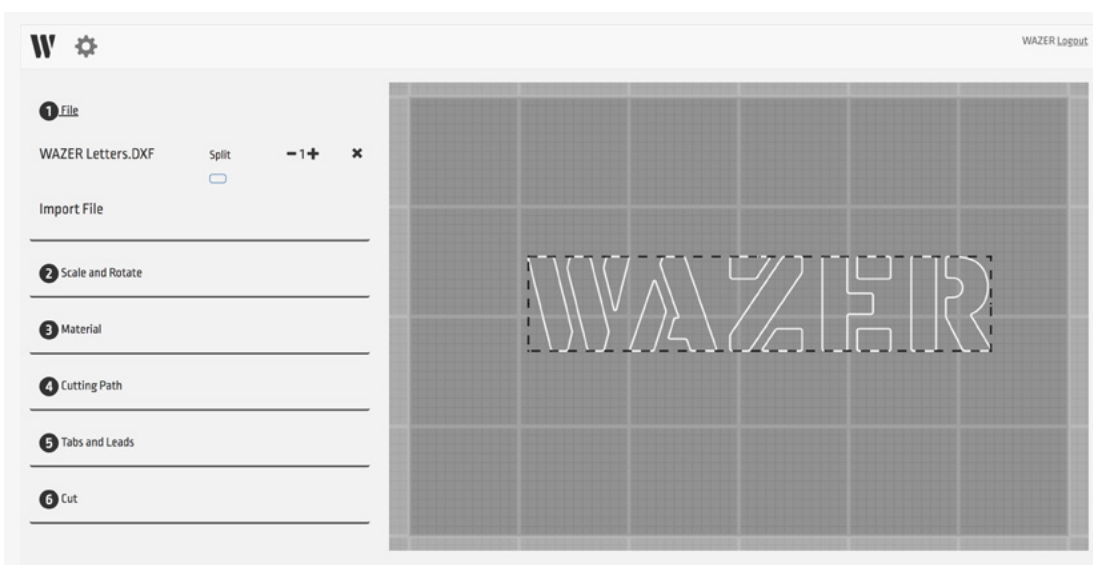
Wam každý návrh rozdělí do několika Cut skupin. Cut skupina zahrnuje všechny součásti obsažené v uzavřené křivce. Nejsnazší způsob, jak tomu porozumět, je představit si návrh skládající se ze dvou soustředných kruhů. Tyto kruhy budou importovány jako jedna Cut skupina, v níž jsou dva kruhy uzamčeny jeden ve druhém.

Rozdělení

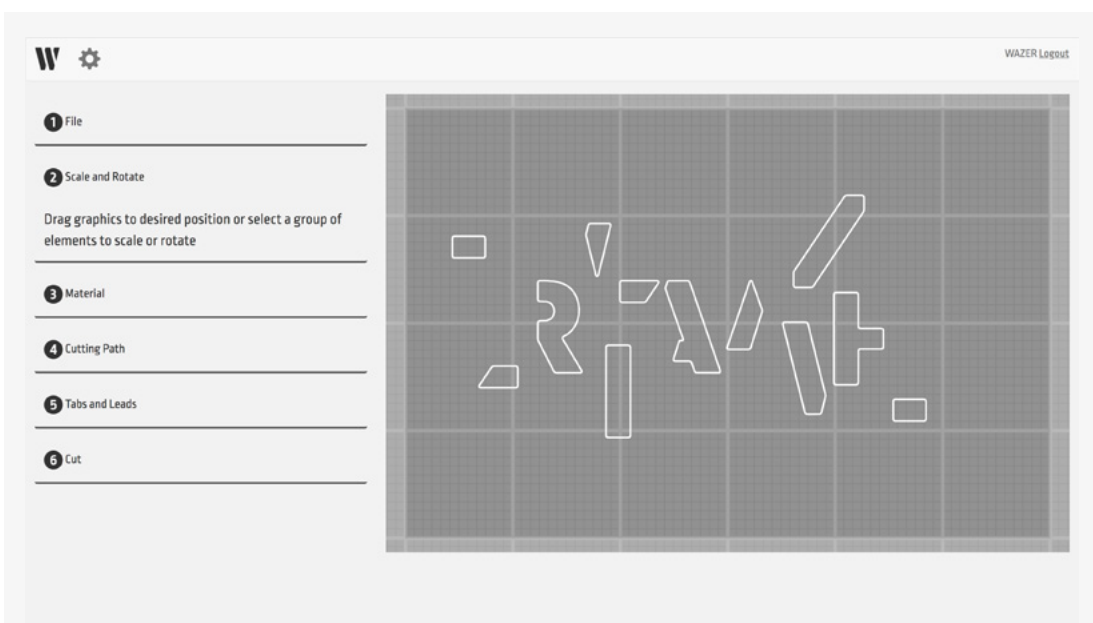
Je také možné nahrát několik samostatných křivek nacházejících se mimo uzavřenou křivku z jednoho souboru typu .dxf nebo .svg. Když se tyto křivky nahrávají, udrží si pozice a seskupení a může s nimi být posouváno po simulaci řezací desky jako skupina. Pokud byste chtěli manipulovat s každou křivkou zvlášť, zvolte v nabídce souboru možnost Rozdělit. Všechny křivky, které nejsou obsažené v uzavřené křivce, se rozpadnou na jednotlivé Cut skupiny, se kterými je možné nezávisle manipulovat.



Vložení několika dílů a příklady dílu



S dílem s několika obrysy je zacházeno jako s jednou skupinou



Výsledek povolení „Rozdělení“ importovaného dílu

Krok 2: Měřítko a rotace

Wam vám umožňuje manipulovat s jednotlivými Cut skupinami po celé simulaci řezné desky:

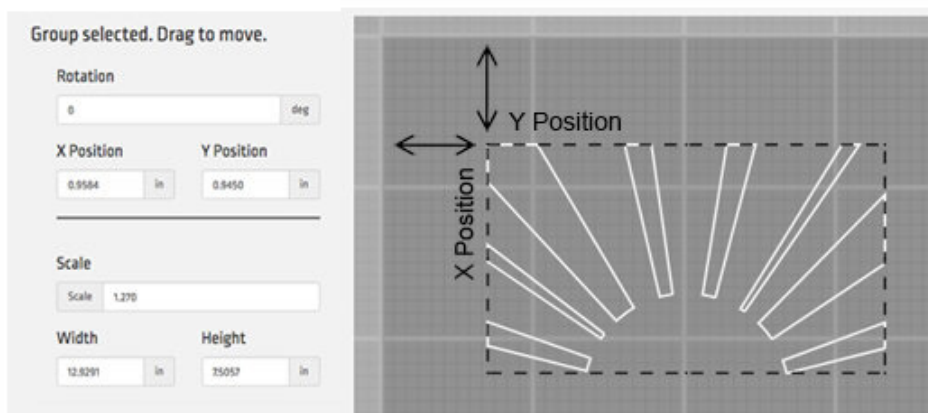
- **Rotace** – někdy, když se snažíte umístit tolik cut skupin, kolik je jen možné do jednoho cut souboru, může být užitečné cut skupinu otočit.
- **Úprava měřítka** – u mnoha aplikací budete potřebovat, aby byla velikost vašeho řezu precizní. Některé programy dají vašemu návrhu při exportu nečekané měřítko, tudíž budete muset návrh upravit do požadovaného měřítka.

Jsou dvě možnosti, jak upravit měřítko vámi importovaných skupin:

- **Měřítko** – v poli uveďte stupnici, abyste mohli přeměřit vybrané Cut skupiny a určit jejich velikost
- **Šířka/výška** – uveďte požadovaný největší rozměr importované Cut skupiny (šířka nebo výška), abyste mohli proporcionálně určit rozměry celé Cut skupiny.

Umístění vektorové skupiny

- Tento nástroj vám umožňuje přesně umístit cestu řezu na simulaci řezací desky.
- Použijte tento nástroj k umístění levého horního bodu řezu ve vztahu k začátku řezací desky (levý horní roh řezací desky) tak, že uvedete vzdálenost z tohoto bodu ve vybraných jednotkách, bod bude označený pozicí X a Y (viz níže uvedený obrázek). Tento nástroj funguje na jedné cestě najednou a je vypnutý během násobného výběru.



Krok 3: Výběr materiálu

WAZER potřebuje znát rychlost řezu nebo jak rychle může řezat váš materiál. Raději, než abychom museli spoléhat na to, že uživatel bude vypočítávat a vkládat tento údaj pro každý řez samostatně, vytvořili jsme knihovnu materiálů, která tyto informace uchovává. Můžete jednoduše vybrat váš materiál a jeho tloušťku z dostupné nabídky a Wam nastaví odpovídající rychlost řezu.

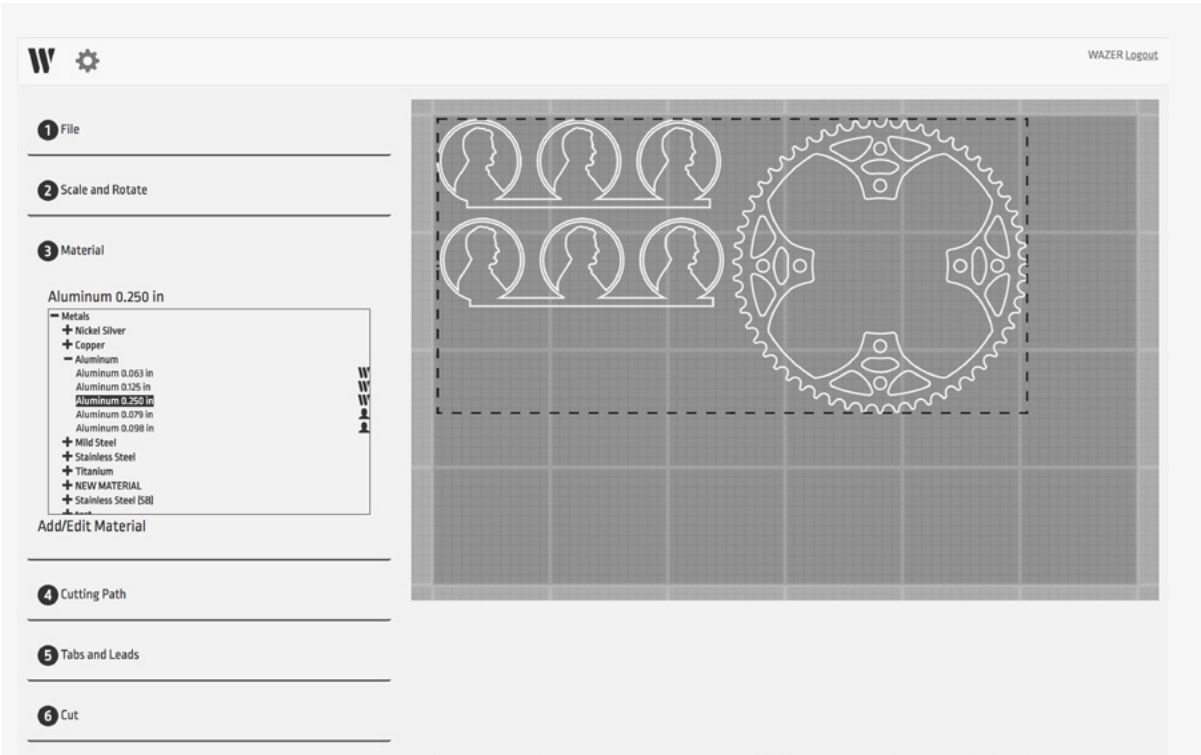
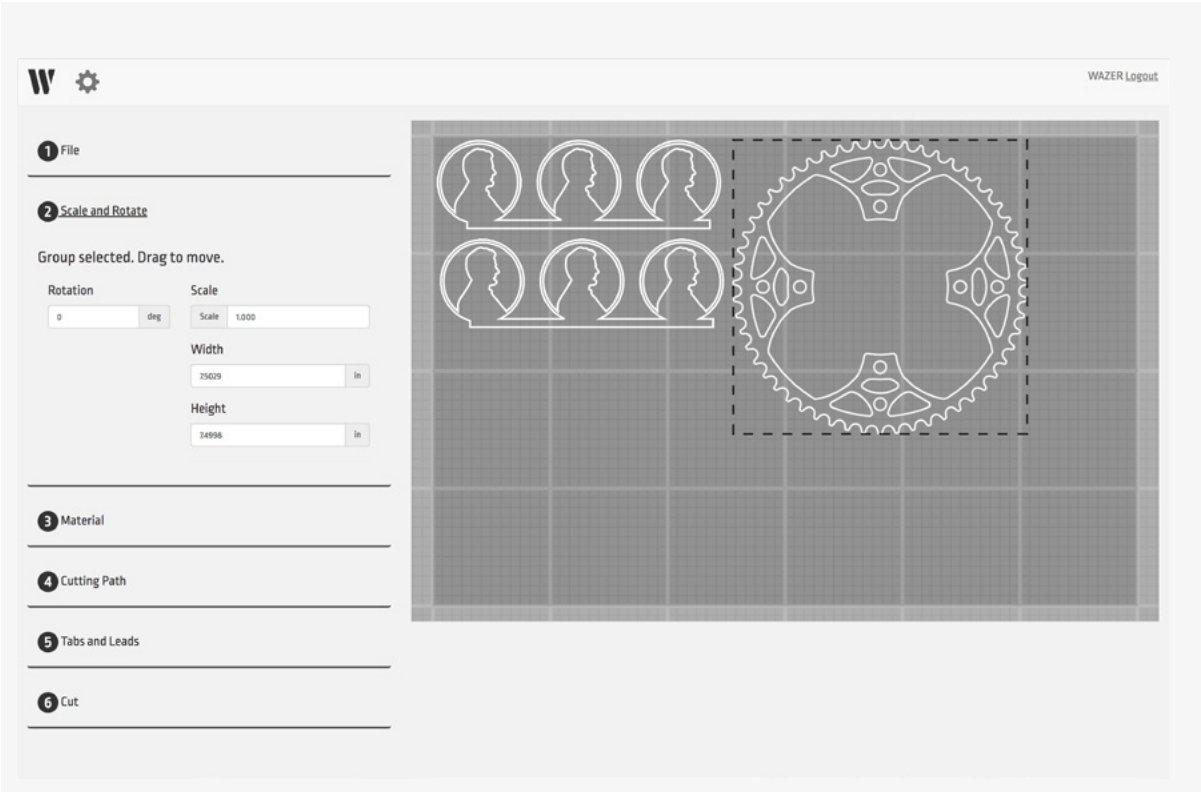
Když se přihlásíte do Wamu, program automaticky nahraje nejaktuálnější knihovnu materiálů, z níž si můžete vybírat. Tuto knihovnu materiálů budeme neustále rozšiřovat.

Mohou existovat nějaké případy, jejichž materiál zatím není uveden v knihovně materiálů. V takovém případě budete muset materiál zadat ručně. To uděláte snadno skrze nabídku Přidat materiál (o to ale později).

K zařazení materiálů dochází podle typu materiálu (např. kov, plast atd.) a následně podle bližšího určení materiálu (např. hliník, nerezová ocel atd.) a nakonec podle tloušťky materiálu (např. 1,0 mm, 1/16" apod.).

Původní údaje o materiálu jsou označeny **W** ikonou, zatímco vaše údaje o materiálu jsou označeny **U** ikonou.

V současnosti WAZER podporuje výběr jednoho materiálu na řez.



Krok 4: Cesta řezu

Když je návrh importován do Wamu, jde pouze o sadu křivek. Tyto křivky se zobrazují bíle.

Aby WAZER uřezal díly správně, potřebuje vědět, kterou stranu křivky má řezat. Musí být určeno, zda má cesta řezu jít po vnější, nebo po vnitřní straně.

Jakmile jste provedli výběr, objeví se kolem nebo uvnitř zelená cesta, která bude lemovat geometrii dílu. **Tato zelená linka uvádí současnou cestu WAZERu. Můžete díky ní zkontrolovat, zda bude váš návrh uřezán správně.**

Je třeba uvést, že mohou být případy, kdy budete chtít řezat přímo po cestě řezu. To můžete uvést pomocí volby „po ose“. V tomto případě zaznamenáte, že zelená cesta řezu zcela překrývá bílou geometrii.

Na podporu rychlého nastavení a přesných vnitřních a vnějších cest řezu, program automaticky nastavuje jako výchozí kompenzovanou hodnotu, která je založená na velikosti proudu (výchozí nastavení můžete změnit v možnostech Wamu).

Mohou být případy, kdy požadujete přídatnou kompenzaci, aby byl váš díl trochu menší nebo širší. Abyste to provedli rychle, změňte předem nahranou kompenzaci hodnotou, o níž chcete váš řez zvětšit nebo zmenšit.

Krok 5: Záložky a vodítka

Záložka je malý pojící bod mezi vaším dílem a materiálem, ze kterého je díl vyřezáván. Slouží k tomu, aby váš díl zůstal na místě po celou dobu řezu. Záložky pomáhají zlepšit celkovou přesnost řezu a předcházet vyskakování materiálu, které může způsobit, že WAZER během řezání narazí a dojde ke zmaření celého řezu.

Wam automaticky umísťuje záložky na výchozí pozici v rámci každé cesty řezu. Umístění a velikost jsou v rámci Cut skupiny označeny žlutým ukazatelem.

V rámci výchozího nastavení je v každé cestě řezu umístěna jedna záložka o velikosti vycházející z materiálu. To bude pravděpodobně dostatečné pro většinu řezů a jen zřídka kdy to bude potřeba měnit. Nicméně byste měli vždy zkontrolovat výchozí umístění, pro případ, že by způsobovaly problém ve vašem návrhu.

Pokud potřebujete provést změny, zvolte manuální umístění záložky a přesuňte problémových záložek tak, že na ně kliknete levým tlačítkem a přetáhněte je. Záložky můžete také přidat nebo odstranit kliknutím levým tlačítkem. Dokonce se mohou vyskytnout případy, kdy si nemůžete dovolit umístit žádné záložky. Pak můžete zvolit možnost bez záložek. Toto řešení nedoporučujeme, protože může dojít ke zvýšení rizika špatného nebo zcela zničeného řezu.

Vodítko označuje vzdálenost, kterou WAZER odřízne od cesty řezu. To proto, aby bylo jisté, že větší

Pokud zvažujete, že pro řez nepoužijete žádné záložky, ujistěte se, že si můžete dovolit případnou kolizi. Je vysoká pravděpodobnost, že tyto díly budou zničeny, mohou propadnout do nádrže nebo se srazit s tryskou.

NOTICE

prořez na začátku řezu neodřeže nadbytek materiálu z vašeho dílu. Umístění a velikost vodítek je na simulaci řezací desky označena modrým ukazatelem.

Krok 6: Dokončení řezu

Poslední požadovaný výběr ve Wamu je kvalita řezu. Mezi rychlostí a kvalitou řezu existuje protichůdný vztah. Výsledkem rychlejšího řezu je nižší kvalita a lepší kvalita vyžaduje nižší rychlost.

Jakmile vyberete kvalitu řezu, můžete vybrat jméno souboru a stisknout tlačítko „Generovat pracovní soubor“, čímž exportujete Cut soubor. Nyní můžete přesunout Cut soubor na SD kartu a tu následně vložit do WAZERu, abyste mohli provést řez.

- **Zobrazení velikosti zásob v poslední záložce** – Tento nástroj zobrazuje velikost nezpracovaného materiálu požadovanou pro řez ve výběru řezu a pomáhá vám zjistit přesnou potřebnou velikost nezpracovaného materiálu založenou na aktuálním rozložení na simulaci řezací desky. Během výpočtu velikosti nezpracovaného materiálu je bráno v potaz i několik řezů na simulaci řezací desky.

- 1 File

- 2 Scale and Rotate

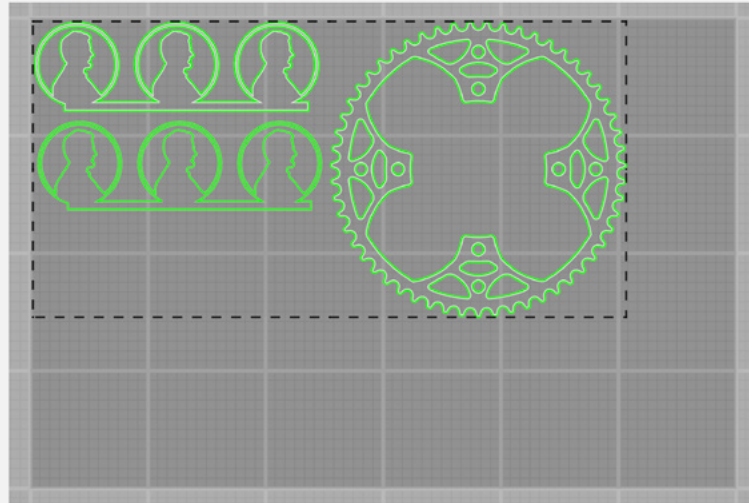
- 3 Material

- 4 Cutting Path

- Outside**
- Centerline
- Inside
- Offset: in

- 5 Tabs and Leads

- 6 Cut



- 1 File

- 2 Scale and Rotate

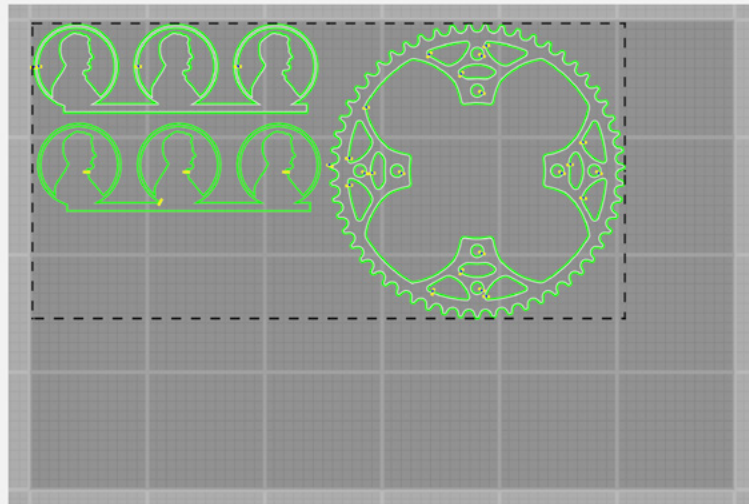
- 3 Material

- 4 Cutting Path

- 5 **Tabs and Leads**

- No Tabs
- Automatic Tab Placement**
- Manual Tab Placement
- Tab Size: in
- Tab Count:
- Leads Enabled** Leads Disabled

- 6 Cut



1 File

2 Scale and Position

3 **Material**

Select Material

- + Metals
- + Plastics & Rubbers
- + Ceramics & Stone
- + Other

Material help

3 Material

Select Material

Metals	
Stainless Steel 316	
Aluminum 7075	
Aluminum 7075 - 0.016 in	W
Aluminum 7075 - 0.031 in	W
Aluminum 7075 - 0.063 in	W
Aluminum 7075 - 0.125 in	W
Aluminum 7075 - 0.188 in	W
Aluminum 7075 - 0.250 in	W
Aluminum 7075 - 0.312 in	W
Aluminum 7075 - 0.375 in	W
Aluminum 7075 - 0.500 in	W
Aluminum 7075 - 0.625 mm	W
Aluminum 7075 - 1.00 mm	W
Aluminum 7075 - 2.00 mm	W

Add/Edit Material

Material: WAM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material* option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

Add/Edit Material: Select this option if your material is not in the WAM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.


**WAM only allows one material selection per cut.*

Close


Použití knihovny materiálů

V oddílu věnovanému materiálu uvidíte tlačítka Přidat/upravit materiál. Stisknutím tlačítka otevřete nabídku, která vám umožní zobrazit si vaši knihovnu materiálů a vytvořit nové položky materiálů. Na levé straně této nabídky se zobrazuje úplná knihovna materiálů, zatímco na pravé straně nabídky se zobrazují specifikace každé položky.

Knihovna materiálů WAZER

Knihovna materiálů obsahuje výchozí položky pro nejvíce oblíbené materiály a velikosti. Tyto materiály budou automaticky aktualizovány pokaždé, když se přihlásíte do Wamu a budou označeny ikonou  Tyto položky Knihovny materiálů nebudete moci upravovat ani měnit.

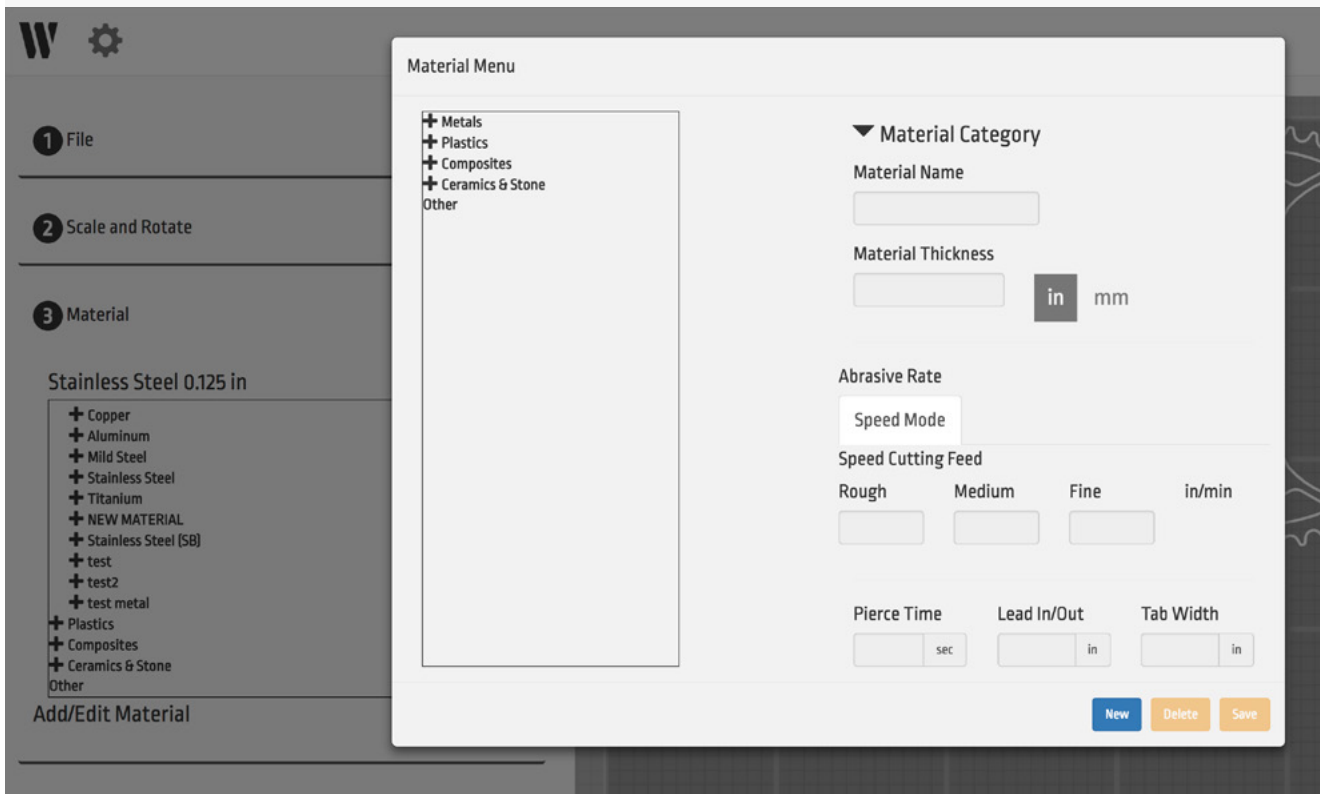
Přidávání a upravování položek v knihovně materiálů

Může se stát, že knihovna materiálů nebude obsahovat materiál, který hledáte. V takovém případě, musíte přidat vlastní materiál. Pokud přidáváte nový materiál, bude uložen na váš účet a všichni ostatní uživatelé registrovaní k vašemu WAZERu k němu budou mít přístup. U vlastních položek uvidíte malou  ikonu.

- **Přidání nového materiálu:** Zvolte tlačítka „Nový“ na konci nabídky a vyplňte políčka vztahující se k materiálu. Nemusíte vyplňovat všechna políčka. Stačí, když před uložením a použitím materiálu vyplníte rychlost řezu.
- **Úpravy/vymazání materiálů:** Vždy se můžete vrátit a upravit/vymazat materiál, který jste vytvořili tak, že kliknete na vlastní materiál v knihovně materiálů, upravíte pole a uložíte materiál. (Vezměte prosím na vědomí, že úprava/mazání je možné pouze u vlastních materiálů, výchozí materiály nemohou být upravovány.)

Zadání materiálu:

- **Typ materiálu** – Toto pole se nachází na nejvyšším místě v organizační struktuře vaší knihovny materiálů. Kategorie v tomto rozevíracím seznamu jsou stanoveny WAZERem a nemohou být upravovány ani přidávány.
- **Název materiálu** – Toto pole odkazuje na konkrétní materiál, který je ve struktuře pod typem materiálu. Můžete vytvořit neomezené množství názvů materiálu (např. složení a číslo označení).
- **Tloušťka materiálu** – Toto pole odkazuje na tloušťku materiálu, která může být zadána v milimetrech nebo palcích.
- **Rychlost řezu** – Rychlost řezu má tři různé úrovně.
 - **Hrubý** – Odpovídá rychlosti stanovené nejrychlejším stupněm řezu. Materiál nebude prořezán zcela naskrz, zanechá hrubé hrany, především na zadní části materiálu.
 - **Střední** – Odpovídá rychlosti, která poskytuje kompromis mezi rychlostí a kvalitou řezu. S touto rychlostí řezu může být dosaženo hladkých hran s lehce viditelným vroubkováním.
 - **Jemná** – Odpovídá rychlosti, která dodává největší kvalitu (a zabere nejvíce času). Díky tomuto řezu není vroubkování viditelné a je kvalita hran dosahuje stejné kvality, jako by hrany byly pískované.



- **Čas proříznutí** – Odpovídá době, kterou WAZER stráví v jedné pozici na začátku řezu. WAZER musí proříznout materiál naskrz předtím, než začne řezat cestu řezu. Pokud se dá tryska do pohybu ještě předtím, než dojde k proříznutí materiálu, měli byste zvýšit dobu prořezávání. Zatímco, pokud se tryska po dobu několika sekund nepohne po tom, co dokončila proříznutí materiálu, měli byste snížit dobu prořezávání. Okamžik, kdy WAZER provedl proříznutí materiálem naskrz je možné rozlišit sluchem i zrakem – zaznamenáte změnu zvuku a uvidíte vzduchové bublinky v nádrži v okamžiku, kdy došlo k prořezání materiálu paprskem.
- **Vodítko** – Toto pole odpovídá vzdálenosti od zamýšlené cesty řezu, kde by mělo řezání začít. I přesto, že je paprsek vycházející z trysky konzistentní, bude prořezaná díra širší než kerf (průměr paprsku). Proto potřebujete proříznout materiál mimo cestu řezu a potom k němu trysku navést. Případně to může být dobrý parametr pro úpravu materiálů, které se snadno štěpí nebo není nejsou homogenní. To se bude měnit na základě materiálů a tloušťky materiálů.
- **Velikost záložky** – Toto pole odpovídá neprořezané vzdálenosti na cestě řezu, která drží váš díl na místě. Pokud jdou díly po provedení řezu těžko oddělit, měli byste tento parametr snížit. Pokud se záložky lámou ještě před dokončením řezu, měli byste tento parametr zvýšit.

Údržba

Obecná údržba WAZERu.

Jako každý stroj, WAZER bude potřebovat údržbu, aby jeho činnost probíhala správně. Prosím seznámete se s touto kapitolou, abyste věděli, jak WAZER udržovat v optimálních podmínkách.

Bezpečnostní opatření pro údržbu

⚠WARNING Pokud byl WAZER zastaven nebo vypnut ještě před dokončením řezu, nachází se systém stále pod vysokým tlakem. Abyste tento vysoký tlak vypustili, proveďte proplach trysky. Na ovládacím panelu WAZERu přejděte do Nastavení a údržba > Údržba > Proplach trysky.

Před údržbou WAZERu vždy:

- Propláchněte vysokotlaký systém tím, že správně ukončíte/dokončíte řez nebo provedete proplach trysky z nabídky údržby.
- Zavřete kohoutek přívodu vody nebo přívod vody do stroje.
- Vypněte WAZER a odpojte přívod střídavého proud a čerpadlo.
- Pohledově zkontrolujte přívodní kabely střídavého proudu. Pokud jsou poškozené nebo opotřebované, okamžitě kontaktujte zákaznickou podporu WAZER. NEPOKOUŠEJTE se sami vyměnit nebo nahradit napájecí kabely.
- Nikdy nesnímejte kryt čerpadla, pokud je čerpadlo zapojeno.
- Pohledově zkontrolujte vysokotlakou hadici a všechno potrubí vedoucí do a z WAZERu. Pokud shledáte, že je některá nízkotlaká hadice poškozená nebo opotřebovaná, vyměňte ji. Obrátte se na zákaznickou podporu WAZER, pokud potřebujete nahradit vysokotlakou hadici – v případě, že je opotřebovaná a vystupuje drátěná vrstva.
- Po každé údržbě, opravě, modernizaci nebo úpravě WAZERu, prosím, proveďte vstupní kontrolu a kontrolu proudového chrániče, jako již bylo popsáno.

Údržba stroje a hlavní nabídka

Po provedení několika řezů jste již seznámeni s nabídkou řezu. Nyní je potřeba seznámit se s nabídkami, které jsou součástí nabídky Údržba a nastavení.

Údržba

Použité abrazivo Sběr: Tato funkce zapne nízkotlaký systém WAZER, který slouží pro sběr použitého abraziva. Abyste naplno využili tohoto režimu, použijte ho ve spojení s postupem popsaným v Údržba > Různé Postupy > Čištění filtračního systému.

Proplach trysky: Tato funkce zapne vysokotlaký systém WAZERu. To může být použito k vyhnání tlaku z vysokotlakých rozvodů, když je vypnutá voda. Také to může být použito pro pozorování a vyladění vodního proudu. Postupujte podle pokynů na uživatelské obrazovce.

Abrazivo Průtok: Tato funkce zapne systém abraziva na předem nastavenou dobu, aby mohl uživatel snáz změřit průtok abraziva. Více informací o tom, jak tento režim používat pro kalibraci a řešení problémů, najdete v kapitole Údržba.

Čištění nádrže: Tato funkce využívá vysokotlakého systému a ramene ke strategickému rozvíření použitého abraziva usazeného na dně vaší nádrže. Také vypne nízkotlaký systém, aby došlo ke shromáždění použitého abraziva ze dna nádrže. Postupujte podle pokynů na uživatelské obrazovce.

Abrazivo Čištění pomocí vyjímatelných filtrů: Tato funkce využívá vysokotlakého systému a ramene ke strategickému rozvíření použitého abraziva, které se nachází okolo 4 vyjímatelných filtrů na abrazivo umístěných na dně vaší nádrže. Tato funkce také zapne nízkotlaký systém ke sběru použitého abraziva. Postupujte podle pokynů na uživatelské obrazovce.

Nastavení vodní hladiny: Tato funkce využívá vysokotlakého a nízkotlakého vypouštěcího systému k proplachu/snížení vodní hladiny, aby se nacházela v rámci operačního rozmezí. Postupujte podle pokynů na uživatelské obrazovce.

Vstupní/výstupní kontrola

Vstup

Dveřní přepínač : Postupujte podle pokynů na obrazovce, abyste zajistili správné fungování přepínače zabezpečovacího systému dveří.

Snímač hladiny vody: Postupujte podle instrukcí na obrazovce, abyste zajistili správné fungování snímače hladiny vody.

Údržba snímače: Postupujte podle instrukcí na obrazovce, abyste zajistili správné fungování snímače vodní hladiny.

SD Karta: Postupujte podle instrukcí na obrazovce, abyste zajistili, že SD karta je připravena stáhnout Cut soubor.

Koncový spínač: Postupujte podle pokynů na obrazovce, abyste zajistili správné fungování koncového spínače os X a Y.

Výstup

Nízkotlaké čerpadlo: Tato funkce krátkodobě využívá nízkotlakého čerpadla. Můžete zaslechnout mírné hučení, zrovna tak jako může ve vaší nádrži cirkulovat voda.

Vypouštěcí ventil: Tato funkce krátkodobě využívá vypouštěcí ventil. Můžete zaslechnout cvakání, které se ponese z pravé strany duté části, když otevřete a zavřete ventil.

Vibrační motory: Tato funkce krátkodobě využívá vibrační motory. Můžete zaznamenat stálý bzučivý zvuk vycházející ze zásobníku na abrazivo.

Ventil abraziva: Tato funkce krátkodobě využívá ventil abraziva. Můžete zaslechnout cvakání, které se ponese z pravé strany duté části, když otevřete a zavřete ventil.

Vysokotlaký ventil: Tato funkce krátkodobě využívá vysokotlaký ventil. Můžete zaslechnout slabé cvaknutí z pravé strany dutiny. Pokud v tomto okamžiku ve vysokotlakých rozvodech dochází k zadržování vodního tlaku, tato funkce odstraní zbytkový tlak z vysokotlakých rozvodů.

Vysokotlaké čerpadlo: Tato funkce krátkodobě využívá čerpadlo. Uslyšíte chod motoru na střídavé napětí v čerpadle.

Pohyb: Tato funkce vám umožní posunout trysku na jakékoliv místo na řezací desce za ručního ovládání tlačítek.

Testování rychlosti řezu *WAZER provede sérii řezů oblouků při zvyšování*

rychlosti, což vám pomůže určit parametry řezání pro nový materiál.

Obecný řez: Proveďte tento řez, pokud nemáte tušení, jak rychle by měl WAZER řezat váš materiál. Během tohoto testování spotřebujete největší možné množství materiálu a kvalita řezu bude nejnižší možná.

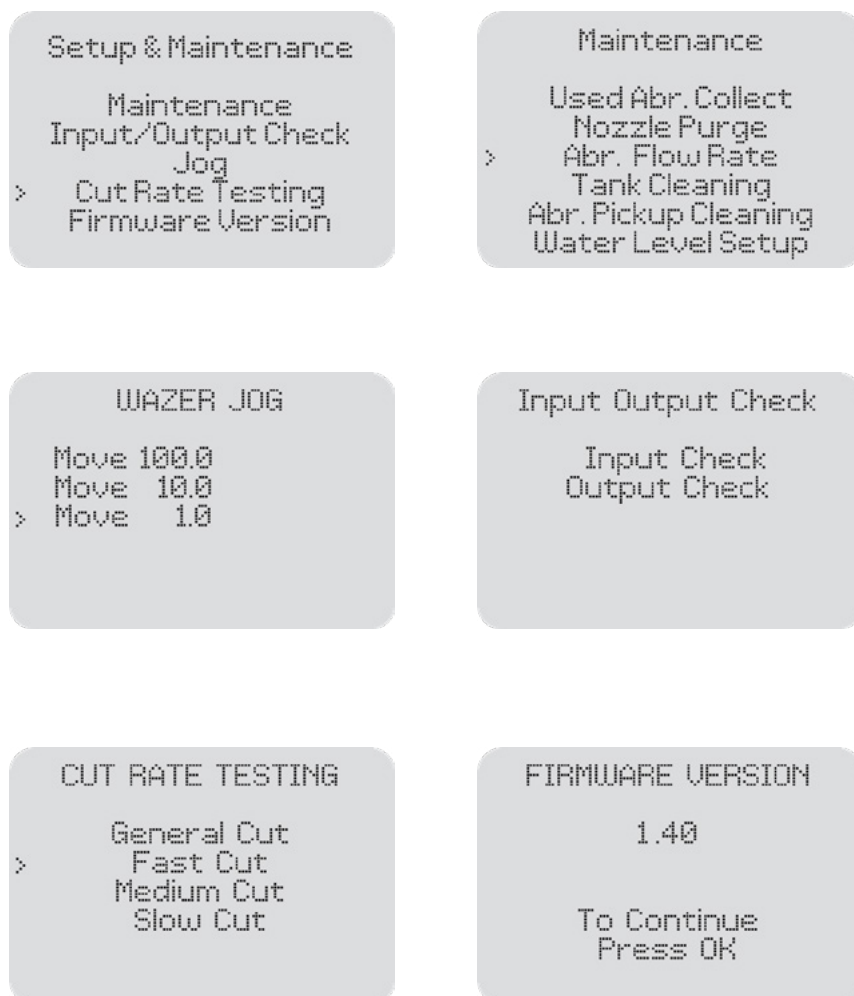
Rychlý řez: Tento řez proveďte, pokud víte, že materiál může být řezán větší rychlostí.

Středně rychlý řez: Tento řez proveďte, pokud víte, že materiál může být řezán střední rychlostí.

Pomalý řez: Tento řez proveďte, pokud víte, že se materiál bude řezat pomalu, typicky u silnějšího nebo hrubšího materiálu.

Verze firmwaru

Tato funkce zobrazuje současnou verzi firmwaru instalovaného v ovládací jednotce WAZERu.



Časový plán údržby

⚠WARNING WAZER sleduje počet hodin, po než byl v provozu. Údaj uvidíte v nabídce umístěné v Nastavení a údržba > Celková doba řezu. To vám pomůže určit odhadovanou práci, jak dlouho jste stroj provozovali a zda je potřeba provést určitou údržbu.

Pokud nebudete provádět pravidelnou údržbu a dodržovat její časový plán, nebudete mít nárok na zákaznickou podporu WAZER a záruka bude neplatná.

Údržba mezi řezáním

Interval: < 4 hodiny

- Čištění nádrže
- Zkontrolujte vyvážení řezné desky
- Vyčistěte koncovku hadice na abrazivo, zkontrolujte stav o-kroužku a znovu zapojte hadici
- Obecná kontrola těsnění průchodek a spodních styčných ploch
- Jakmile bude suchá, kartáčem odstraňte použité abrazivo na okénku dvířek, měšičích a po stranách nádrže

Krátkodobá údržba

Interval: 20-100 hodin (350-1650 lbs /160-750 kg) abraziva

- Obrácení nebo výměna řezné desky a kontrola perforované desky nádrže
- Čištění drenážních filtrů
- Čištění nádrže
- Kontrola průtoku abraziva
- Kontrola vysokotlakých o-kroužků
- Výměna (první) oleje v čerpadle

Střednědobá údržba

Interval: 300 hodin (5 000 lbs/2 200 kg) abraziva 300 hodin (5000 lbs /2 200 kg) abraziva

- Výměna oleje čerpadla
- Mazání ramene
- Výměna ústí

Dlouhodobá údržba

Interval: 1 000 hodin (1 3250 lbs/6 000 kg) abraziva

- Přestavba čerpadla

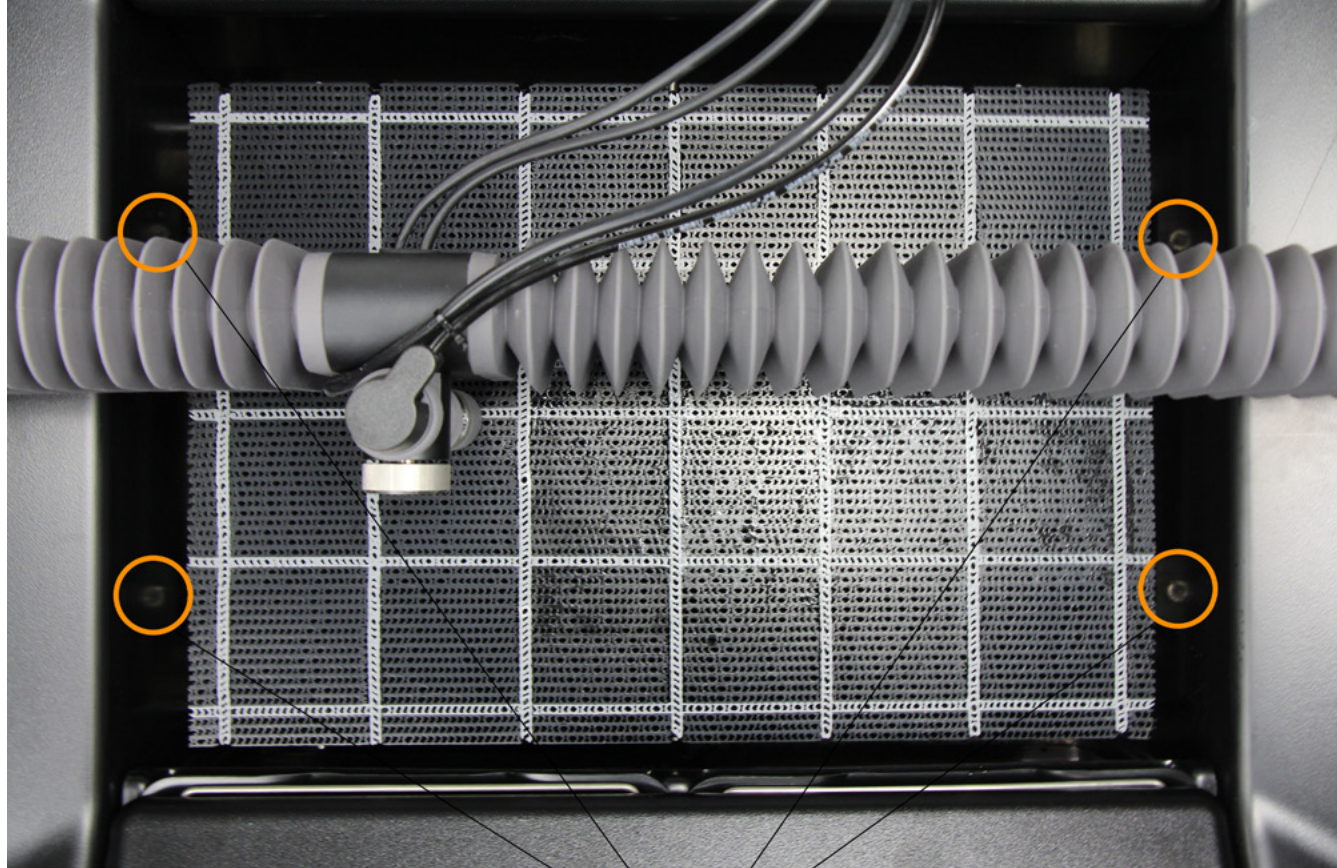
Obrácení nebo výměna řezné desky a kontrola perforované desky nádrže

Řezná deska WAZERu je spotřební kus, to znamená, že musí být jednou za čas vyměněna. **Kromě toho je možné ji obrátit:** Pokud je vaše současná řezací deska opotřebená, ale zatím jste nepoužili její spodní stranu, můžete desku obrátit, místo toho, abyste ji měnili. Pokud jste již použili obě strany, budete potřebovat novou řezací desku. V obou případech, budou kroky postupu stejné.

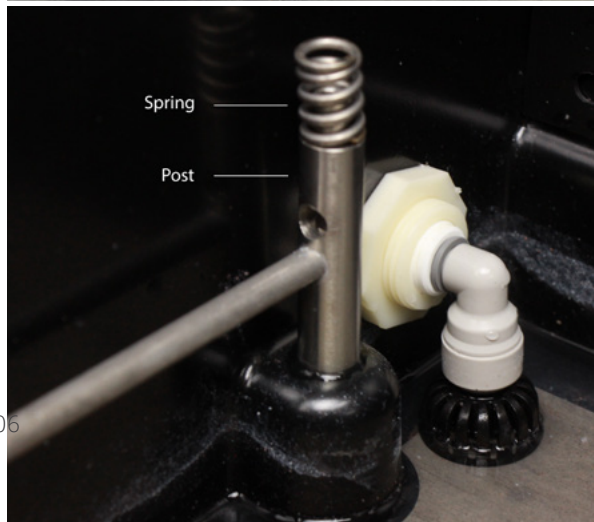
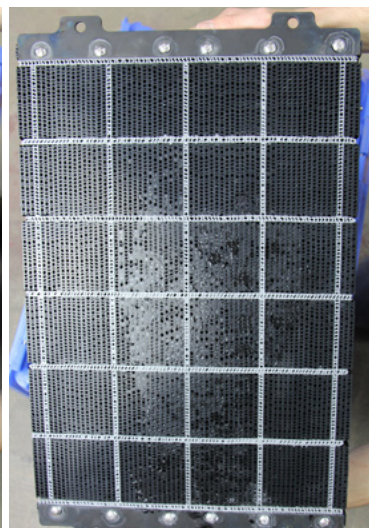
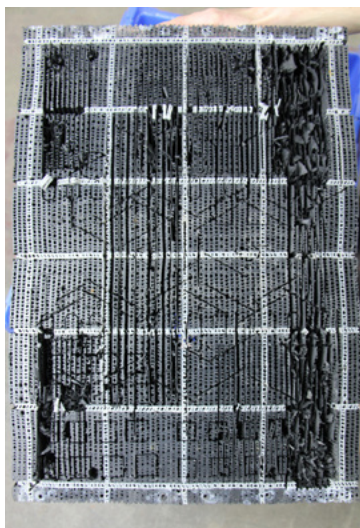
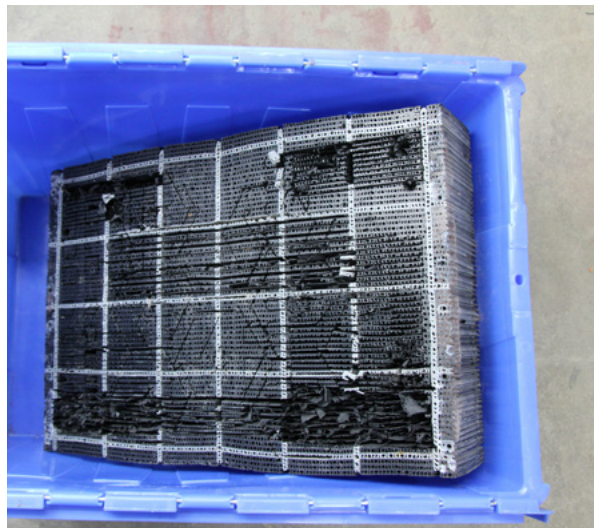
CAUTION Abyste zabránili pořezání se a vzniku možných infekcí, nasadte si voděodolné ochranné rukavice a manipulujte s kusy opatrně.

- Vypněte WAZER a zatlačte trysku do zadní části stroje.
- Pomocí nářadí pro instalaci řezací desky dodaného v sáčku s náhradními díly odstraňte čtyři šrouby, které přidržují řezací desku v nádrži. Tyto šrouby se nacházejí pod vodní hladinou. Takže, pokud jste právě dokončili řez, mohou být obtížně viditelné skrze kalnou vodu.
- Z řezací desky se bude uvolňovat velké množství abraziva a vody. To nějakou chvíli zabere, proto doporučujeme, použít dostatečně velkou vodotěsnou nádobu (koš nebo pytel na průmyslový odpad), do které se řezací deska vejde. Vyzvedněte řezací desku ven z nádrže a vložte ji do nádoby.
- Otočte řezací desku vzhůru nohama tak, aby strana, kterou jste právě používali k řezání byla směrem dolů.
- Odstraňte držáky, které jsou připevněné ke spodní části řezací desky.
- Pokud je spodní strana řezací desky nepoužitá, jednoduše obraťte řezací desku tak, aby byla opotřebená strana směrem vzhůru. Pokud jsou opotřebené obě strany řezací desky, odstraňte ji a podejte novou.
- Znovu připevněte hliníkové držáky na spodní část vaší řezací desky.
- **Zatímco je řezací deska odstraněná, proveďte důkladné čištění.** Pokud jste prováděli dlouhé řezy nebo pokud jste neprováděli dodatečné čištění nádrže po provedení řezů, může být na dně nádrže nashromážděné použité abrazivo.
 - Využijte této příležitosti a vyberte přebytek abraziva ze dna nádrže.
 - Prolijte drenážní filtry čistou vodou pod zadním víkem nádrže, abyste vypláchli ven přebytek abraziva. Díky tomu bude voda z nádrže lépe odtékat během řezání.
- **NOTICE** Předtím, než umístíte řezací desku zpět, pořádně prohlédněte hliníkovou perforovanou desku na dně nádrže. Zatímco máte vyjmutou řezací desku a po té, co jste vyčistili zbývající použité abrazivo, prohlédněte, zda perforovaná deska na dně nádrže není poškozena. Pokud na ní vidíte značné poškození, kontaktujte zákaznickou podporu WAZER, abyste jej mohli nahradit. Pamatujte si, že všechna voda z WAZERu vyteče, pokud je tato perforovaná deska nádrže proděravělá.
- Ujistěte se, že podpěry řezací desky mají na vrcholu pružiny. Pokud ne, mohly z podpěr během demontáže spadnout. Je možné, že je budete muset hledat v nádrži.
- Vložte čtyři šrouby řezací desky do hliníkových držáků řezací desky.
- Vložte řezací desku do nádrže a zarovnejte šrouby řezací desky s pružinami řezací desky a následně i s podpěrami řezací desky.
- Utáhněte šrouby, jimiž je připevněna řezací deska, až ucítíte odpor pružin. Pak každý šroub utáhněte ještě o jednu otočku.

Pokud během utahování šroubů v kterémkoliv okamžiku ucítíte přílišný odpor, přestaňte. Vytáhněte šrouby ven a pokuste se očistit závity. Je možné, že se do nich zachytilo abrazivo a brání vám v utažení šroubů.
- Nyní můžete vyvážit řezací desku. Abyste dokončili výměnu řezací desky, musíte nyní provést vyvážení desky, postup najdete v kapitole 7: Údržba > Různé postupy > Vyvážení řezací desky.
- Pokud údržbu provádíte poprvé, proveďte také výměnu oleje v čerpadle.



Cut Bed Bolts



Spring

Post



Čištění drenážních filtrů

WAZER začleňuje dva opakovaně použitelné ocelové drenážní filtry za účelem omezit výskyt odstřížků v odtokové vodě. Tyto dva drenážní filtry se nacházejí v zadní části nádrže WAZERu pod zadním víkem nádrže.

⚠ CAUTION Abyste zabránili pořezání se a vzniku možných infekcí, nasadte si voděodolné ochranné rukavice a manipulujte s kusy opatrně.

Čištění drenážních filtrů:

- Otevřete dvířka WAZERu.
- Pokud nejste uprostřed řezu, přemístěte trysku do přední části WAZERu, abyste měli více prostoru. Pokud ano, dejte si pozor, abyste se trysky nedotkli příliš velkou silou, která by zmařila řez.
- Odejměte zadní víko nádrže, abyste odkryli drenážní filtry.
- Odšroubujte/odejměte levý a pravý drenážní filtr z jejich otvorů v zadní části WAZERu.
- Ponořte drenážní filtry do vody, abyste z nich omyli odřezky materiálu. Drenážní filtry neutírejte.
- Našroubujte levý a pravý drenážní filtr zpět na jejich místo. Půl otáčky až jedna plná otáčka jsou dostatečné, NEUTAHOJTE filtry úplně. Pokud máte drenážní filtry bez závitů, jednoduše je nasadte zpět do úchytek.
- Umístěte zadní víko nádrže zpět.
- Když se pohybujete v zadní části, výrazně doporučujeme rozvířit vodu v okolí plovákových snímačů, aby se uvolnil sediment, který se na snímače mohl nachytat. Snímače neotáčejte ani s nimi nekrutě, stačí rozčeřit vodu nebo na ně nalít čistou vodu.

Čištění nádrže

WAZER sbírá použité abrazivo ze čtyř rohů nádrže. V průběhu řezu je abrazivo hlavním řezným proudem tlačeno do rohů. Přesto se trochu abraziva může nashromáždit uprostřed a po stranách nádrže, a to především, pokud řežete hlavně v jedné oblasti. Abyste shromáždili toto použité abrazivo, spusťte na ovládacím panelu, v nabídce Nastavení a údržba, čisticí cyklus nádrže. Tato procedura pomůže předcházet zanášení filtračního systému. Doporučujeme spustit tento cyklus i před řezáním, pokud váš stroj nebyl dlouho používán a abrazivo zůstalo na dně.

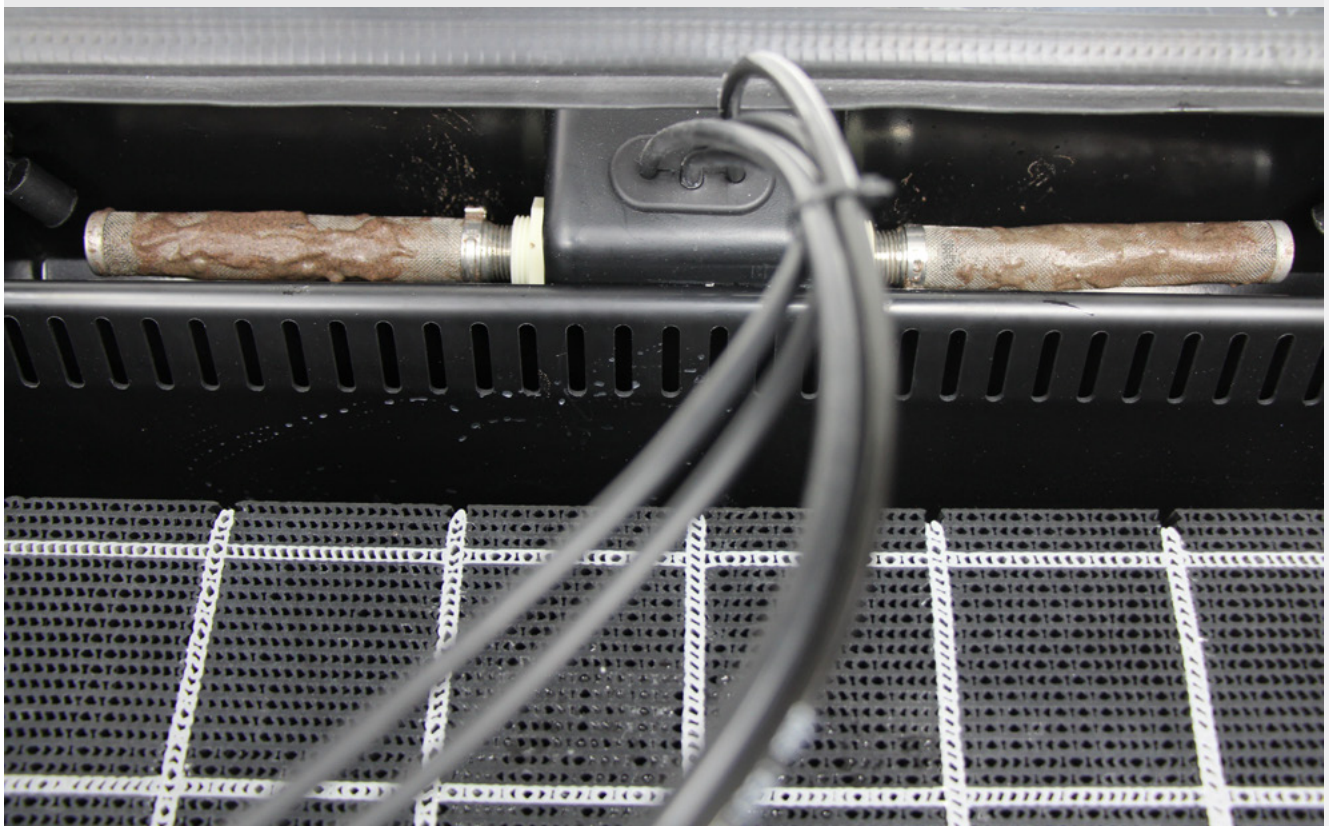
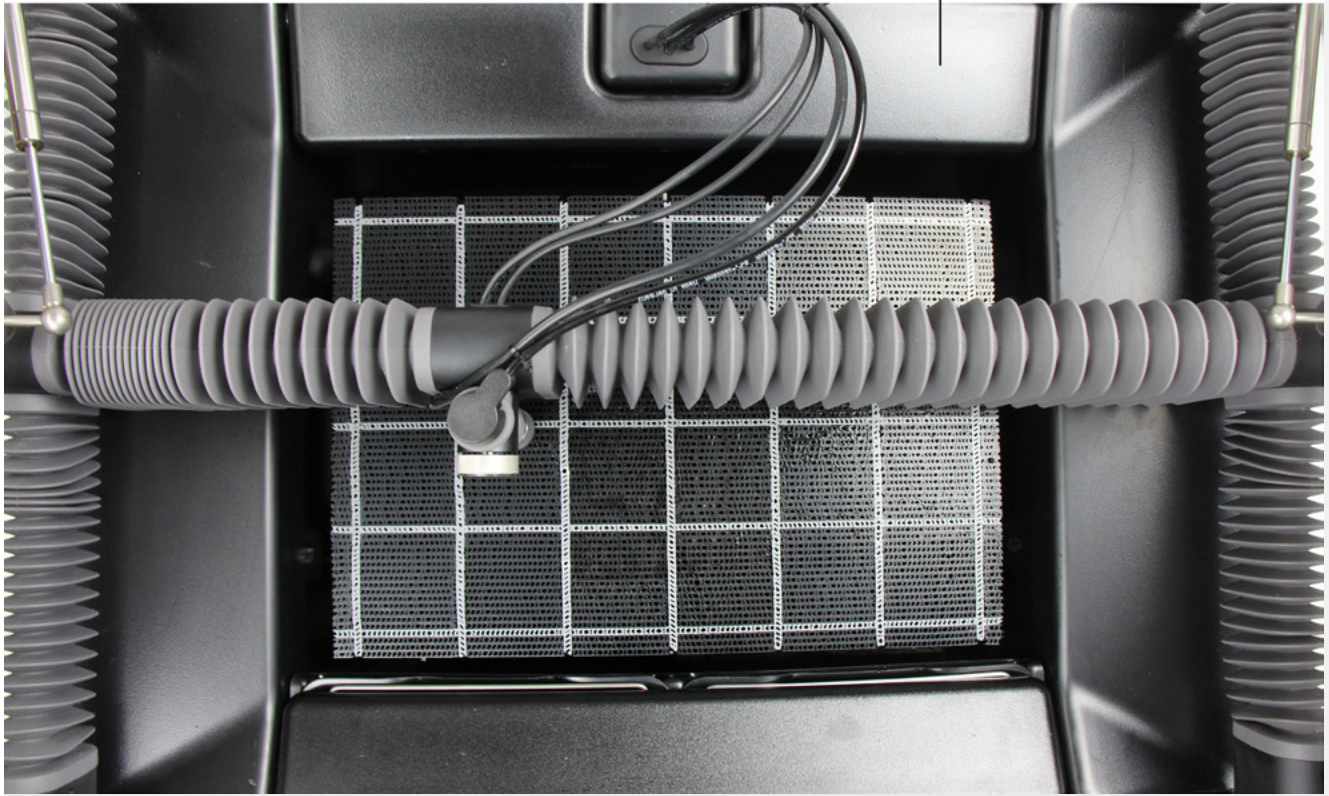
Jak spustit čisticí cyklus nádrže:

1. Připravte WAZER jako byste se chystali řezat (klasický postup spuštění až do okamžiku, kdy vybíráte soubor Cut). Ujistěte se, že vodní zdroj je zapnutý a WAZER i čerpadlo jsou napájeny.
2. Z řezací desky odstraňte všechn materiál a upevňovací šrouby.
3. Vytáhněte trysku do výšky tak, aby se nestřetla s řezací deskou.
4. Na ovládacím panelu zvolte Nastavení a údržba > Údržba > Čištění nádrže a stiskněte tlačítko Start, kterým spustíte čisticí cyklus nádrže.
5. Nechte čisticí cyklus nádrže dojet až do konce.
6. Zvolte Nastavení a údržba > Údržba > Použité abrazivo Shromáždít
7. Nechte cyklus běžet, dokud nebude proud čistý. Jakmile je proud čistý, stiskněte tlačítko „okay“ a dokončete shromažďování.
8. Pokud jsou sběrné nádoby na abrazivo relativně plné, vyprázdněte je.
9. Po provedení čištění nádrže, na jejím dně vždy zůstane zbytek použitého abraziva.

NOTICE Je důležité provést čisticí cyklus nádrže po každém uskutečněném řezu. Udržte tak WAZER čistý a předejete tak vybírání použitého abraziva z nádrže rukou. V případě nedodržení tohoto postupu může dojít k poškození stroje.

⚠ CAUTION Ve stojaté vodě v nádrži může dojít k rozvinutí bakterií. Jakékoliv zranění nebo pořezání, i ta drobná, by měla být opatrně ošetřena. Pokud máte otevřené zranění, vyhněte se kontaktu s vodou nebo si nasadte voděodolné rukavice, kterými zabráníte styku s vodou v nádrži.

Rear Tank Cover



Kontrola průtoku abraziva

WAZER nekontroluje aktivně a neměří průtok abraziva. Nicméně, průtok abraziva je zásadním parametrem, takže byste ho měli pravidelně kontrolovat a sledovat. Jedná se o první věc, kterou byste měli zkontrolovat, pokud se vám zdá, že se změnil výkon řezu. Průtok bude muset být čas od času aktualizován. Jednoduše z důvodu běžného opotřebení nebo z neočekávaného důvodu jako je zpětný tok.

Potřebné nářadí

- Váha w/ s přesností na +/- 0,5 g (+/- 0,02 oz) a kapacitou nejméně 200 g (7 oz)
- Odměrka s objemem 250 ml (8 oz)
- inbusový klíč 2,5 mm

1. Začněte s 3 kg +/-0,25 kg (6,6 lbs +/-0,6) abraziva v zásobníku.
2. Otevřete zásuvku s abrazivem.
3. Odstraňte zátku ventilu abraziva.
4. Zvolte Nastavení a údržba.
5. Zvolte Průtok abraziva.
6. Umístěte (nebo podržte) odměrku nebo zásobník pod ventilem abraziva.
7. Stiskněte tlačítko OK, abyste spustili proud abraziva.

- Pokud se ventil jednoduše neotevírá úplně, přejděte do Údržba a postupy údržby stroje > Strhnutí hadicového ventilu.

- Časovač bude počítat dobu, po kterou bude abrazivo proudit.

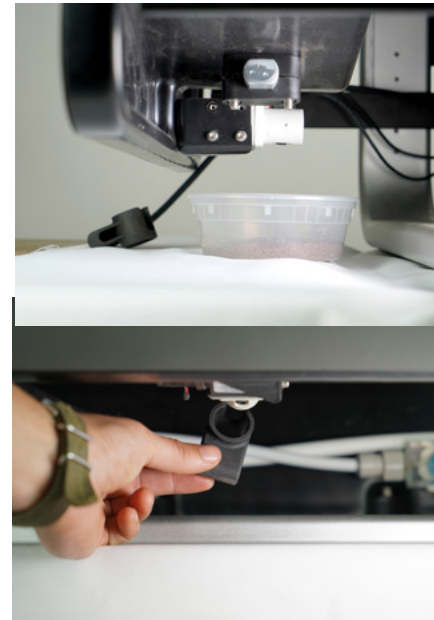
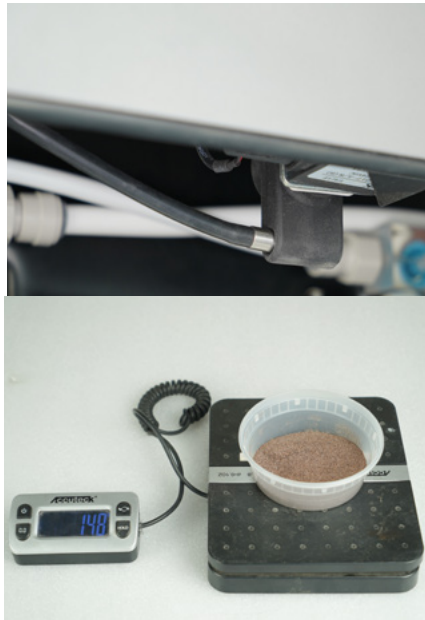
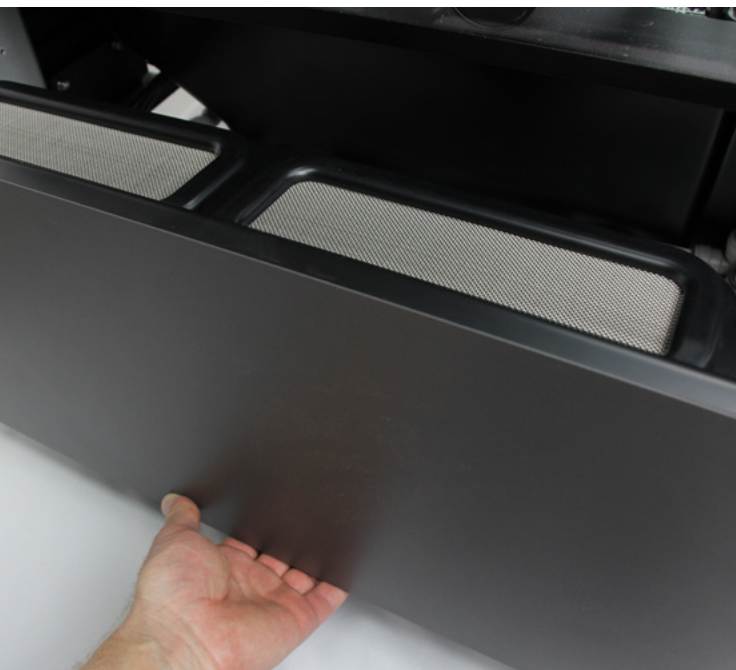
8. Po jedné minutě testu průtoku abraziva zvažte nádobku s abrazivem, pak odečtěte hmotnost nádobky. Výsledek se rovná průtoku abraziva za minutu. Cílem je dosáhnout průtoku abraziva v rozmezí 140 g/min – 162 g/min (4.94 oz/min – 5.71 oz/min). Pokud je průtok nižší, měli byste prohlédnout tu část systému se suchým abrazivem a zjistit, kde je problém. Pokud je průtok vyšší, znamená to, že ústí abraziva opotřebované. Spojte se se zákaznickou podporou pro jeho výměnu.

Maintenance

Used Abr. Collect
Nozzle Purge
> Abr. Flow Rate
Tank Cleaning
Abr. Pickup Cleaning
Water Level Setup

ABRASIVE RATE

Please Wait ...
Running Abrasive
60
To Cancel
Press OK



Příště

Postupem času se průtok abraziva bude měnit, a to z mnoha důvodů, včetně opotřebení, zpětného toku nebo ucpání. Často je prvotní známkou toho, že musí být ústí abraziva vyměněno fakt, že začnete zásobník na abrazivo doplňovat častěji, než byste měli. Také doporučujeme kontrolovat průtok abraziva po té, co dojde k ucpání nebo zpětnému toku. Taková událost může průtok změnit.

Správně prováděné řezy vám pomohou předcházet ucpávání a změnám průtoku abraziva. To zahrnuje:

- Zabraňte, aby se řezací hlava dotkla materiálu tím, že vyvážíte řezací desku a nastavíte výšku trysky.
- Zabraňte tomu, aby došlo k úplnému vyprázdnění zásobníku na abrazivo.
- Kontrolujte množství použitého abraziva ve srovnání s jeho uváděnou spotřebou dle programu Wam.
- Při přispívání abraziva vždy používejte sítko.
- Avšak normální opotřebení a poškození se týká všech strojů a je třeba s tím počítat.

Kontrola vysokotlakých o-kroužků

NOTICE Vysokotlaké hadice musí být kontrolovány každých 20 – 50 provozních hodin. Pokud nezachytíte opotřebení vysokotlakých o-kroužků, může dojít k jejich poškození, které povede k velkému úniku vody.

Pro kontrolu vysokotlakých o-kroužků:

- Postupujte podle „Bezpečnostních pokynů“ uvedených na štítku „Postup pro odpojení hadice“ vedle přípojek obou konců vysokotlaké hadice. To zahrnuje:
 - Zajistěte, aby byla vysokotlaká hadice proplachována. Na ovládacím panelu zvolte Nastavení a údržba > Údržba > Proplach trysky. Umožněte dokončení cyklu proplachu trysky.
 - Vypněte WAZER.
 - Odpojte napájecí kabely čerpadla a WAZERu.
 - Odpojte signálový kabel čerpadla.
 - Uzavřete přívod vody.
 - Odpojte přívodní hadici.
- **⚠ WARNING** Odpojte oba konce vysokotlaké hadice. Pro úplné odpojení zcela odšroubujte rýhovaný šroub konektoru a vytáhněte hadici z přípojky.
- Podívejte se dovnitř konektorů vysokotlakých hadic a zkontrolujte, zda nejsou o-kroužky prodřené, opotřebené, vychýlené nebo jinak poškozené a zda nepotřebují vyměnit. Pokud je o-kroužek vysokotlaké hadice jakkoliv poškozený, jednoduše ho nahraďte jedním z náhradních o-kroužků, které dodáváme v sáčku s náhradními díly. Pokud vám náhradní o-kroužky došly, obraťte se na zákaznickou podporu WAZER.

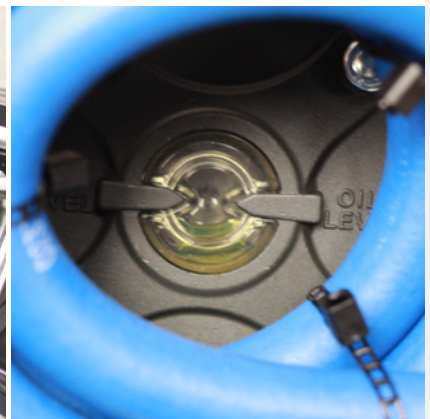
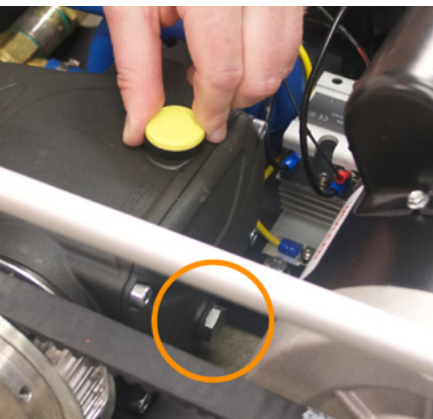
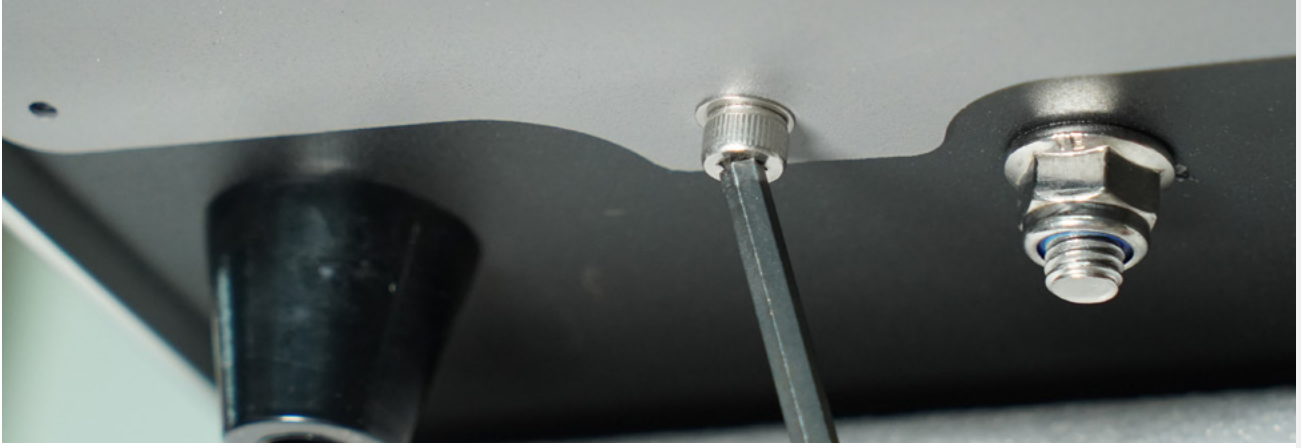
Pro výměnu vysokotlakých o-kroužků:

- Použijte bodec nebo kleště s úzkými čelistmi a vyjměte poškozený o-kroužek z konektoru.
- Zatačte nový o-kroužek do konektoru a použijte bodec nebo kleště s úzkými čelistmi, abyste ho zastrčili na místo. Pokud je správně umístění, měli byste vidět, jak uvnitř zapadne.
- Znovu připojte vysokotlakou hadici do WAZERu a do čerpadla. Pokud byly vaše o-kroužky poškozené, ujistěte se, že vysokotlaká hadice není ohnutá nebo násilně zkroucená.

Výměna oleje v čerpadle

Olej v čerpadle musí být vyměněn po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 300 hodin. Výměna oleje je nutné provádět ne proto, že by se olej degradoval, ale proto, že se do něj časem dostanou nečistoty. Důsledkem těchto nečistot je předčasné opotřebení, pokud v oleji zůstanou po delší dobu (> 300 hodin).

1. Pokud jste nedávno na WAZERu řezali, nechte čerpadlo zchladnout, zhruba 30 min před provedením údržby.
2. Pokud nebyl WAZER nedávno v činnosti, uveďte ho do provozu zhruba na 30 sekund (např. spusťte řez a anulujte ho nebo spusťte čistící cyklus nádrže). Tím rozvíříte olej i nečistoty, takže bude možné je odstranit, když vypustíte olej.
3. **⚠WARNING** Postupujte podle „Bezpečnostních pokynů“ na štítku „Postup pro otevření krytu“ blízko zadní strany krytu. **To zahrnuje:**
 - Uzavřete přívod vody.
 - Vypněte WAZER
 - Odpojte napájecí kabel čerpadla.
 - Odpojte signálový kabel čerpadla.
4. Čerpadlo můžete přesunout na potřebné pracovní místo (ponk, stůl nebo podlahu). Pamatujte si, že tato jednotka je těžká a k jejímu zvednutí nebo přemístění je potřeba dvou osob. Kromě toho, kovový šedý kryt čerpadla NENÍ součástí konstrukce a čerpadlo by za něj nemělo být zvedáno.
5. Uvolněte (nemusíte je odstraňovat) čtyři šrouby, kterými je kryt přichycen k čerpadlu. Měli byste být schopni je povolít pomocí inbusového klíče 4 mm. Dva šrouby se nachází na zadní hraně a dva na přední spodní hraně.
6. Sejměte kryt čerpadla tak, že zatáhnete za přední spodní hranu dopředu a zvednete horní hranu nahoru.
7. Olejová vypouštěcí zátka se nachází ve spodní části klikové skříňe. Budete potřebovat nádobu na zachycení oleje. Podepřete čerpadlo tak, abyste mohli nádobu umístit pod vypouštěcí zátku.
8. Povolte olejovou vypouštěcí zátku pomocí klíče 17 mm. Počkejte, až všechen olej vyteče.
9. Znovu umístěte olejovou vypouštěcí zátku a potom ji natěsno utáhněte. Nechte odkapat všechen přebytečný olej, abyste mohli později určit každý únik oleje.
10. Odstraňte žlutý ventilační uzávěr čerpadla.
11. Doplněte olej, zhruba 15 oz (444 ml) oleje typu SAE15W40. Hladina oleje je viditelná skrze okénko klikové skříňe, které se nachází na opačné straně kladky. Správná hladina je uprostřed okénka, mezi vysokou a nízkou úrovní.
12. Umístěte zpět žlutý ventilační uzávěr čerpadla.
13. Otřete čerpadlo, pokud je na něm olej.
14. Umístěte zpět kryt čerpadla a utáhněte šrouby, které ho drží tak, aby byl kryt bezpečně upevněn. Ujistěte se, že jsou šrouby plně dotažené, aby nedocházelo k nechtěným zvukům vibrací a drnění během činnosti.
15. Znovu připojte a nastavte čerpadlo:
 - a. Budete muset znovu připojit vysokotlakou hadici a přívodní hadici vody.
 - b. Protože jste provedli úpravy na vodních přípojkách, proveďte zkoušku úniku vody, předtím, než zapojíte elektřinu.
 - c. Propojte signálovým kabelem WAZER a čerpadlo.
 - d. Znovu připojte napájecí kabel čerpadla.



Výměna řezací hlavy

Po 300 hodinách řezání budete potřebovat vyměnit řezací hlavu, abyste udrželi kvalitu řezů. Následuje návod na to, jak vyměnit řezací hlavu na vašem stroji.

Potřebné nářadí:

- Ochrana znaku
- Momentový klíč se 17 mm nástrčnou hlavou
- Kleště, kterými podržíte řezací hlavu
- Páska

Postup

- Odstraňte z vrchu hlavy pomůcku pro nastavení výšky trysky a odpojte hadici na abrazivo.
- Použijte klíč 17 mm a v protisměru hodinových ručiček, pomalým pohybem, otevřete průtokový šroub na vrchu řezací hlavy. Ujistěte se, že pomocí kleští držíte hlavu za plošky směrem dolů, abyste zabránili škodám na rameni.
- Sejměte šroub úplně a vyhodte o-kroužek.
- Odstraňte rýhovaný šroub z řezací hlavy.
- Odstraňte dva šrouby pomocí inbusu 4 mm. Hlava bude zcela uvolněna z ramene.
- Starou hlavu vyhodte a připravte novou hlavu k instalaci. Dejte pozor na to, abyste si hlavy nepopletli. Abyste je od sebe odlišili, můžete na starou hlavu nalepit lepící pásku.
- Umístěte novou řezací hlavu svisle na blok ramene a připevněte ji šrouby pomocí inbusového klíče 4 mm. Pokud se vám nepodaří připevnit hlavu svisle, může to mít za následek šikmé řezy a snížený výkon.
- Zašroubujte rýhovaný šroub.
- Umístěte těsnění do průtokového šroubu, ten pak umístěte dovnitř armatury a umístěte další těsnění do druhé strany armatury.
- Podržte řezací hlavu pomocí kleští za plošky blízko vstupní díry abraziva. Znovu připevněte vodovodní potrubí k řezací hlavě a utáhněte šroub pomocí momentového klíče a 17 mm nástrčné hlavice na 18 NM.
- Do potrubí bude zaveden vzduch. Proveďte podle návodu naplnění vysokotlakého potrubí vodou a odvzdušnění, abyste zajistili správný proud.

Údržba a postupy údržby stroje
Dlouhodobá údržba
Interval: 1 000 hodin (13,250 lbs/6 000kg abraziva)

Repase čerpadla

- Pro informace o této proceduře kontaktujte WAZER.
- Pokud budete muset stroj odeslat zpět, postupujte prosím podle pokyny na WAZER.com, abyste čerpadlo správně připravili k přepravě.

Různé postupy

Tyto postupy možná budete muset provést během nastavení, údržby nebo jako odpověď na problémy s řezáním, stav nebo opotřebením, které během používání nebo běžné údržby zaznamenáte.

Naplnění potrubí vodou a odvzdušnění

Je požadováno při prvním nastavení WAZERu a při restartu stroje po údržbě

Tento postup zajistí, aby ve vysokotlaké i nízkotlaké hadici na vodu nevyskytoval žádný vzduch a byly zcela naplněné vodou, abyste mohli nastavit váš stroj a nedocházelo k chybám v řezu. Zabere vám to méně než 5 minut, ale pokud tento úkol neprovedete, může dojít k přerušování vašeho řezu z důvodu problémů s vodní hladinou nebo ucpání abrazivem.

Po vašem úvodním řezu, nebudete tento postup muset provádět na pravidelné denní nebo týdenní bázi. Ale je možné, že v budoucnosti ji za jistých podmínek muset opakovat:

- Pokud je nádrž vypuštěná, nízkotlaký systém by měl být znovu odvzdušněn a naplněn vodou.
- Pokud jsou nízkotlaké nebo vysokotlaké hadice odpojeny, měl by být vysokotlaký systém odvzdušněn a znovu naplněn vodou.

Příprava:

Jakmile je váš WAZER nastaven do bodu, kdy je naplněna vaše nádrž a voda je napojena na čerpadlo (viz nastavení WAZERu a příprava řezu), jste připraveni odvzdušnit a naplnit vysokotlaký a nízkotlaký systém vodou.

Jak odvzdušnit a naplnit vodou nízkotlaký systém:

- Naplňte nádrž WAZERu podle pokynů
- Otevřete kryt drenážního filtru, jemně poklepejte na drenážní filtry a nechte uniknout zachycený vzduch. Uvidíte vycházet bublinky.
- Zapněte WAZER.
- Na ovládacím panelu zvolte „Nastavení a údržba“.
- Zvolte „setup and maintenance“, „input and output check“, „output check“.
- Sejměte přední kryt nádoby.
- Zvolte nízkotlaké čerpadlo („LP Pump“) a nechte čerpadlo 15 sekund běžet. Během této chvíle pozorujte výstupy sběrného systému použitého abraziva. Měli byste vidět, jak se vodní proud mění ze slabého na stálý a silný.
- Dopusťte vodu do nádrže, až do úrovně řezací desky. Pokud jste nezaznamenali stálý a silný proud, zopakujte tento úkon od předešlého kroku, zvolte „Nízkotlaké čerpadlo“.

Jak odvzdušnit a naplnit vodou vysokotlaký systém:

- Zapněte WAZER.
- Na ovládacím panelu zvolte „Nastavení a údržba“.
- Zvolte „input and output“ > „output“ > „HP Valve“.
- **NOTICE** Z řezací hlavy vyjměte konec hadice na abrazivo. Tento krok je zásadní, **NEVYNECHÁVEJTE** jej!
- Zvedněte řezací hlavu zhruba do výšky 0,5" (13 mm) nad řezací desku, tak abyste měli prostor pro pozorování proudu vycházejícího z trysky.
- Ujistěte se, že jsou dvířka zavřená. Stiskněte OK.
- Pozorně pozorujte a poslouchajte proud, jak vzduch uniká z proudu a přechází v proud samotné vody. To lze, jak sledovat, tak i vidět. Proud vody se změní z bílého nepravidelného toku, který je doprovázený lehkým prskáním, na jasný pravidelný proud, který by měl být tichý. Pokud je tlak vašeho vodního zdroje celkem nízký (< 4 psi) nebo je potrubí vodního zdroje dlouhé, může být potřeba opakovaně zvolit možnost „vysokotlaký ventil“ v kroku č. 4, abyste ze systému vypudili všechen vzduch.

Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



PERIPHERAL Check

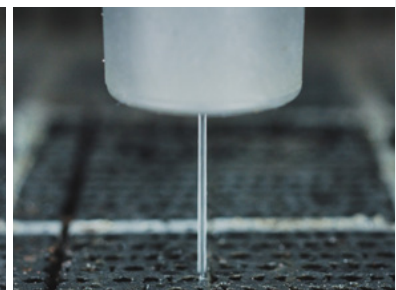
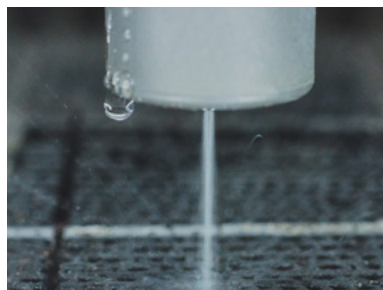
- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive
Tube From
Nozzle

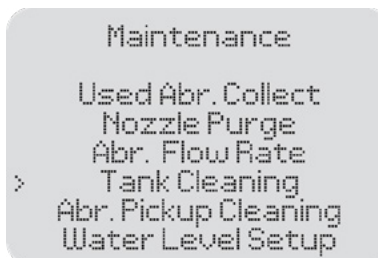
When Completed
Press OK



Čistící cyklus nádrže

Filtrační systém sbírá použité abrazivo ze čtyř rohů nádrže. Přesto se trocha abraziva může nashromáždit uprostřed a po stranách nádrže, a to především, pokud řezáte hlavně v jedné oblasti. Abyste shromáždili toto použité abrazivo, spusťte na ovládacím panelu, v nabídce Nastavení a údržba, čistící cyklus nádrže. Tato procedura pomůže předcházet zanášení filtračního systému.

- Z řezací desky odstraňte všechny materiál a upevňovací šrouby.
- Vytáhněte trysku do výšky tak, aby se nestřetla s řezací deskou.
- Na ovládacím panelu zvolte Nastavení a údržba > Údržba > Čištění nádrže a stiskněte tlačítko Start, kterým spustíte čistící cyklus nádrže.
- Nechte čistící cyklus nádrže dojet až do konce.
- Vyprázdněte nádoby na použité abrazivo.
- Pokračujte v čistícím cyklu nádrže, dokud nebude množství použitého abraziva zachyceného ve sběrné nádobě minimální nebo dokud v nádrži nebude žádné zbytkové použité abrazivo.

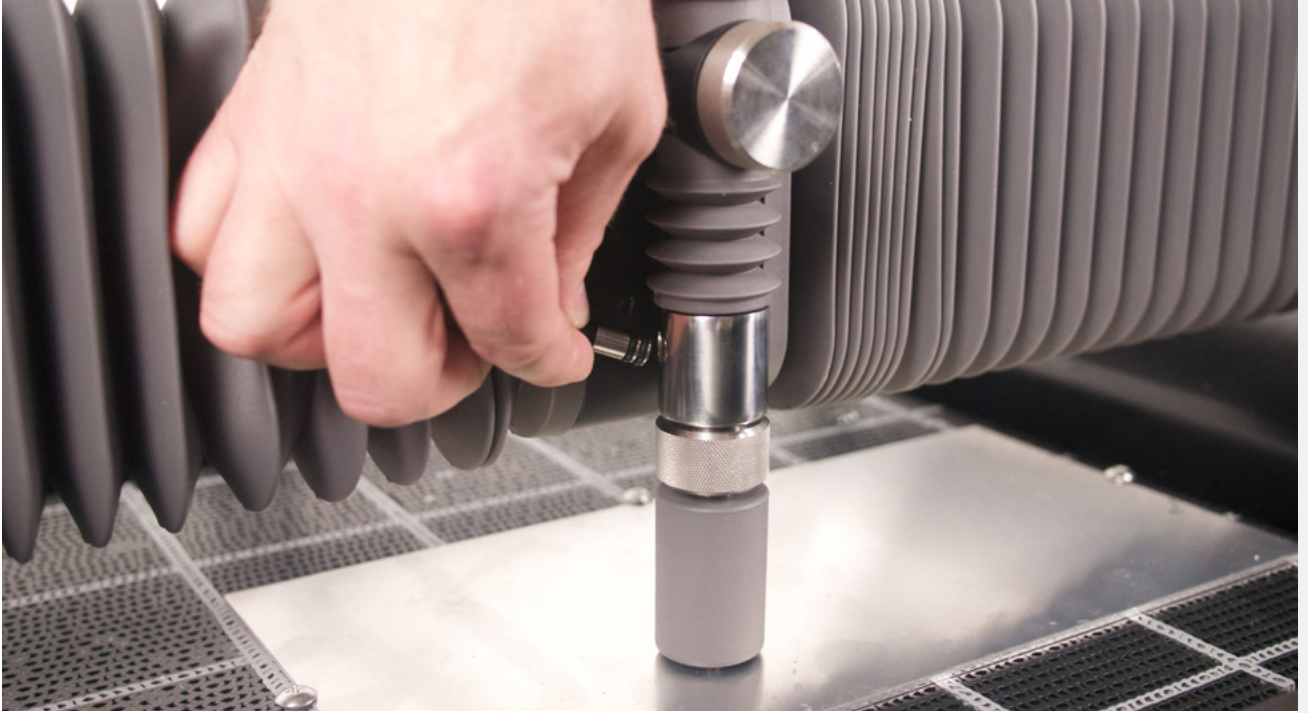


Je důležité provést čistící cyklus nádrže po každém uskutečněném řezu. Udržíte tak WAZER čistý a předejdete tak vybírání použitého abraziva z nádrže rukou.

Čištění koncovky hadice na abrazivo

NOTICE Na konci koncovky hadice na abrazivo se časem nahromadí nános, který může ucpat hadici, a to může zmařit váš řez.

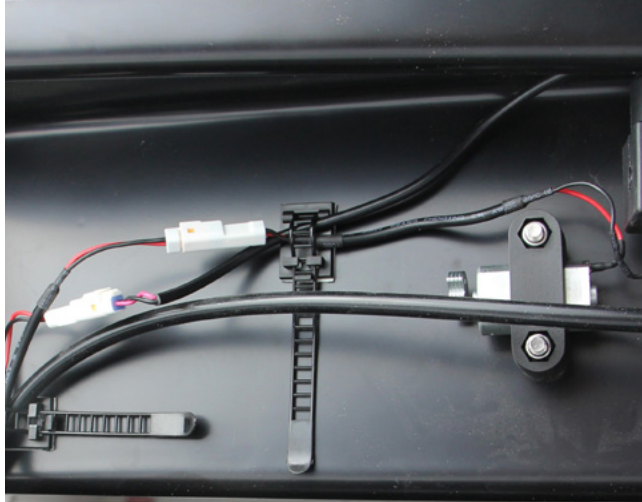
- Abyste tomu předešli, ponořte koncovku hadice s abrazivem do nádrže s vodou, abyste uvolnili zbytky a vytřepete je ven. Tento úkon opakujte 2-3 x předtím, než hadici zasadíte zpět do trysky.
- Když budete koncovku hadice na abrazivo zasazovat zpět do trysky, ujistěte se, že oba černé o-kroužky zcela zapadly do trysky. Toto zapadnutí je pro výkonnost WAZERu zásadní. Pokud se vám zdá koncovka hadice nebo o-kroužky nadměrně opotřebované, vyměňte je co nejdříve za nové.



Čištění zásobníku na abrazivo a hadice na abrazivo

NOTICE Příležitostně zjistíte, že někde v hadici na abrazivo se vyskytne část usazenin nebo dojde k ucpání hadice. Nebo i hůře může v hadici na abrazivo dojít ke zpětnému toku. To musí být vyčištěno, abyste zajistili, že je WAZER zásobován dostatkem abraziva.

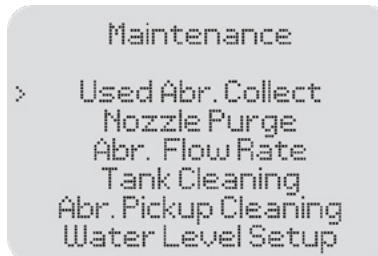
- Vypněte WAZER.
- Vytáhněte zásobník na abrazivo.
- Odpojte vibrační motor a hadicové ventily, které se nacházejí na spodní straně zásobníku na abrazivo.
- Odpojte hadici na abrazivo ze zásobníku na abrazivo.
- Vytáhněte zásobník na abrazivo z WAZERu.
- Ze zásobníku na abrazivo sejměte horní víka.
- Ze zásobníku na abrazivo vysypte všechno abrazivo a zkontrolujte, že není poškozený (tak zjistíte, jestli se voda dostala do zásobníku na abrazivo) nebo jestli v abrazivu nejsou odřezky.
- Zkontrolujte armaturu uvnitř zásobníku na abrazivo, zda v ní neuvízl materiál. Pokud něco uvidíte, odstraňte to.
- Odstraňte gumovou zátku, která se nachází na dně zásobníku na abrazivo.
- Nasadte si bezpečnostní brýle, stříknete 10-15 psi vzduchu do otvoru armatury ve vnitřní části zásobníku na abrazivo, zatímco držíte zátku hadicového ventilu. Tím vyčistíte hadici.
- Podržte zátku hadicového ventilu podívejte se skrz dno zásobníku na abrazivo. Ověřte, že je suché, čisté a průchozí. Potom umístěte gumovou zátku zpět do dna zásobníku na abrazivo.
- **⚠ WARNING** Při vyndávání koncovky hadice na abrazivo z trysky je nezbytné mít nasazené ochranné brýle. Také potřebujete, aby vám hadici někdo podržel (hadice musí být nasměrovaná na řezací desku). Po dobu 15 sekund stříkejte 10-15 psi vzduchu do hadice na abrazivo, která je připojená k zásobníku na abrazivo. **NESTRÍKEJTE** do hadice víc než 15 psi vzduchu, mohlo by dojít k poškození hadice a mechanismu.
- Prověřte, že oba konce hadice na abrazivo jsou čisté a zasuňte je na jejich příslušné místo. Ověřte, že oba konce hadice na abrazivo jsou suché a průchozí.
- Vraťte zásobník na abrazivo zpět do WAZERu.
- Připojte konektory vibračních motorů a hadicové ventily.
- Ujistěte se, že jste provedli postup podle kapitoly 7: Údržba > Postupy údržby > Kontrola průtoku abraziva po čištění, abyste se přesvědčili, že průtok abraziva je stále správně nastavený.



Čištění filtračního systému

Filtrační systém, který udržuje WAZER čistý, se bude časem ucpávat nebo zanášet abrazivem nebo vzduchovými bublinami. Pokud WAZER neshromažďuje použité abrazivo v takovém tempu, jak byste očekávali - např. pokud do stroje přidáváte víc abraziva než z něj vybíráte - postupujte podle těchto pokynů a zajistíte, že váš filtrační systém pracuje správně.

- Na ovládacím panelu zvolte Nastavení a údržba > Údržba > Sběr použitého abraziva.
- Otevřete dvířka a sejměte přední kryt nádrže v přední straně WAZERu.
- Najděte průchodky použitého abraziva v pravém předním rohu WAZERu. Z průchodek by měly proudit dva proudy vody. Pokud průchodkami neproudí žádná voda, ujistěte se, že jste stále ve Sběrném režim použitého abraziva v nabídce údržby.
- Prsty zacpěte dva proudy vody proudící průchodkami. Nechte proudy zacpané zhruba po dobu 10 sekund, po té prsty odtáhněte. Pokud byla voda proudící z průchodek předtím čistá, nyní by měla být kalná a mělo by v ní být i použité abrazivo. Pokud je voda stále čistá, opakujte tento úkon dokud nevidíte, že dochází ke shromažďování abraziva nebo, že došlo ke zvýšení průtoku.
- Stejný úkon opakujte na druhé straně WAZERu.
- Umístěte přední kryt nádrže zpět a stiskněte tlačítko OK, abyste opustili nabídku. Sběrný režim použitého abraziva.
- Pokud se toto ucpání během několika minut opakuje, je pravděpodobné, že se vám v nádrži nahromadilo velké množství použitého abraziva. Je možné, že tento postup budete muset několikrát zopakovat nebo odstranit řezací pole a ručně vyčistit dno nádrže.



Kontrola a výměna pojistek WAZERu

Součástí řídicí skříně WAZERu jsou pojistky pro elektrickou ochranu.

- Vypněte WAZER a vypojte ho ze zdi.
- Sejměte pravý boční přístupový panel WAZERu.
- Podívejte se na spodní stranu řídicí skříně WAZERu a najděte kulaté víko.
- Zatlačte toto víko směrem k řídicí skříně a otočte jím v protisměru hodinových ručiček asi o 1/4 otáčky. Vytáhněte víko ven, jeho součástí je pojistka.
- Zkontrolujte pojistku, zda není shořelá. Pokud ano, nahraďte ji pojistkou 5x20 mm 6 amp.
- Umístěte víko s pojistkou zpět do řídicí skříně, do držáku na pojistku. Zasuňte ji dovnitř a otočte po směru hodinových ručiček asi 1/4 otáčky, abyste ji zamkli na místě.

Pro následující postupy údržby si projděte naše webové stránky:

Výměna perforované desky nádrže

Nastavení průtoku abraziva

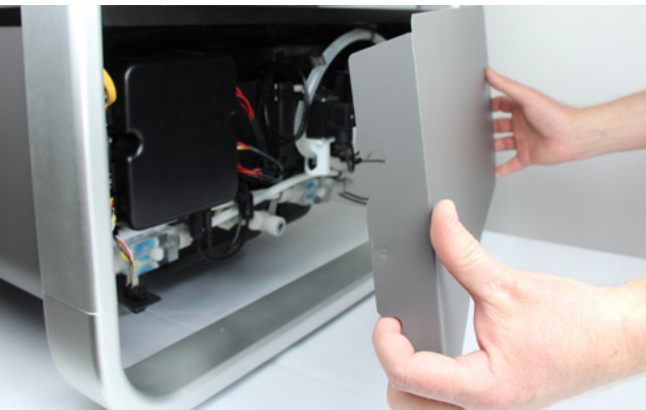
Výměna trysky

Výměna hadice na abrazivo

Uchování přes zimu

Výměna ústí

Navštivte webovou stránku www.wazer.com/resources nebo nám napište na email support@wazer.com.



Čištění vstupního vodního filtru

Všechna voda vstupující do systému je filtrována ve vstupu vody čerpadla. Časem se tu mohou nahromadit odřezky a usazeniny, které se obecně nacházejí ve vodovodech. Pokud máte zvláště staré potrubí, budete potřebovat čistit filtr častěji. Případně, pokud ve vašem okolí došlo k prasknutí potrubí, může se ve vaší vodě nacházet více nečistot. Častěji k tomu dochází v zimě, když trubky zamrzají. Na vašem WAZERu budete muset vyčistit dva vstupní vodní filtry. Jeden válcový filtr jste umístili během nastavování vašeho WAZERu a druhý je vestavěný v čerpadle.

Vodní filtr 1 - válcový:

1. Sejměte vodní filtr z držáku. **NEPOKOUŠEJTE** se provést tento krok, když je připevněný ke zdi.
2. Umístěte vypouštěcí hadici do umyvadla nebo kbelíku
3. Uvolněte ventil, až z vypouštěcí hadice začne téct voda. Všimněte si, že stěrače začnou odstraňovat nečistoty zachycené ve filtru
4. Po několika otočkách ventilem se otevře vodní filtr a tyto nečistoty budou z vodního filtru odstraněny.
5. Otočte ventilem, abyste ho zavřeli
6. Vyměňte vodní filtr na jeho držáku.

Vstupní vodní filtr 2 - filtr čerpadla

Podívejte se na zadní stranu vašeho čerpadla, kde se nachází vstup hadice. Naspodu uvidíte vstupní vodní filtr a hned za ním čistý pozorovací prostor filtru. Pokud místo není čisté, musíte

1. Postupovat podle postupu pro odpojení vysokotlaké hadice sepsané na štítku s varováním.



Potřebné nářadí

- nástrčná hlavice 29 mm nebo 1 1/8"
- nebo inbusový klíč 1/2"

Postup



1. Potom vytáhněte vysokotlakou hadici z čerpadla. Nechejte odkapat všechnu vodu.



2. Odpojte vstupní vodní hadici. Předtím, než hadici vytáhnete ven, stiskněte šedou objímku. Nechejte odkapat všechnu vodu.



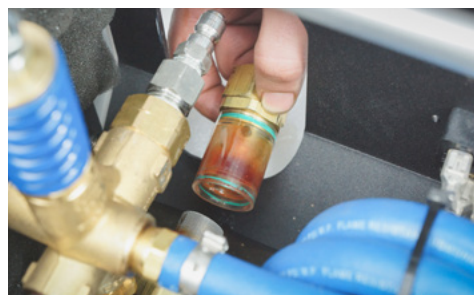
3. Uvolněte rýhovaný šroub, kterým je zajištěný kryt. Odstraňte kryt.



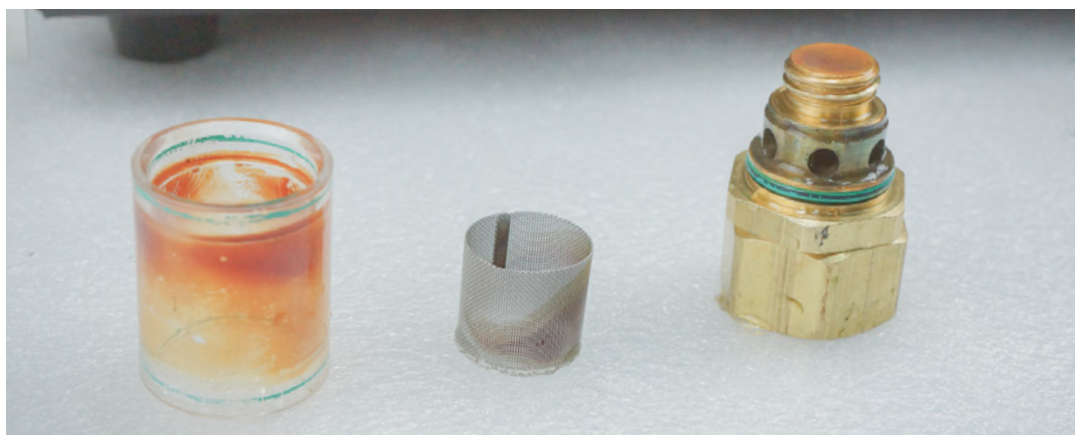
4. Jednou rukou zajistěte mosaznou matici a potom odpojte plastový vstupní konektor přívodní hadice. Měl by být utažený pouze rukou.



5. K uvolnění matice použijte klíč.



6. Vytáhněte plastový kryt filtru a sítku.





7. Očistěte všechny povrchy od odřezků. Nejdřív spláchněte vše, co lze a potom seškrábněte těžko odstranitelné kousky. Existuje riziko, že dojde k nasátí malé částice, která se pak zasekne v těsnění čerpadla.



8. Pro opětovné složení nejprve umístěte zpět sítku.



9. Na ni umístěte zpět plastové víko a zajistěte maticí. Znovu utáhněte pomocí klíče, který máte. Těsnění je doplněno o-kroužky, takže dejte pozor, abyste je nepřetáhli.



10. Jednou rukou přidržte mosaznou hadici a našroubujte na ni vstupní konektor hadice.



11. Znovu umístěte kryt čerpadla, utáhněte rýhované šrouby, znovu zapojte všechno potrubí a elektrická spojení a vše je připraveno k tomu, abyste znovu začali řezat.

Vyměňte ústí trysky

Pokud je ústí poničené odřezky, budete muset vyměnit ústí řezací hlavy.

Přesto, že je vám postup jasný, je důležité pozorně postupovat krok za krokem a během práce vše udržovat čisté. Malé odřezky v systému mohou ucpat nebo porušit ústí.

Potřebné nářadí:

- klíč 11 mm, 28 mm
- inbusový klíč 4 mm
- Kleště
- Maskovací páska a nářadí na čištění

▲WARNING Ochrana zraku, je požadovaný ochranný štít.

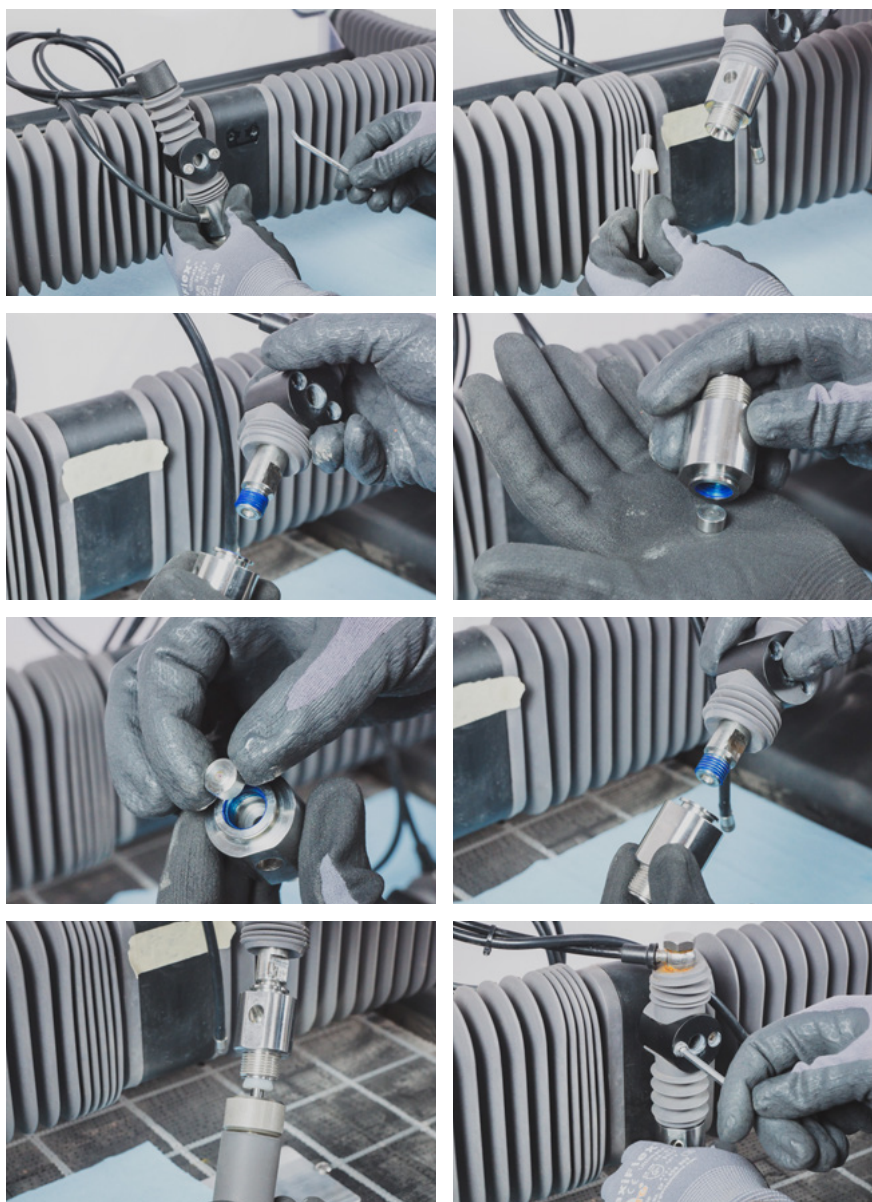
- Postupujte řádně podle pokynů.
- Před každou údržbou opatrně vypustíte zbývající tlak z vysokotlaké hadice.
- Vypněte WAZER a odpojte napájecí kabely střídavého proudu.
- Vypněte přívod vody.

Pracovní postup

- Nechte WAZER uschnout a kartáčem odstraňte použité abrazivo z měchů a ramene.
- Uvolněte o sejměte rýhovaný šroub z osy Z pro nastavení výšky.
- K sejmutí dvou šroubu, které drží trysku použijte inbusový klíč 4mm.
- K zakrytí nechráněných děr použijte maskovací pásku.
- Uvolněte a sejměte kryt rýhovaného šroubu na trysce – ten by měl být pouze ručně utažený.
- Stáhněte trysku dolů, ponechte bílou objímku.
- Jemně stáhněte Z osu měchu ze směšovací komory.
- Použijte 11 mm a 28 mm klíč k uvolnění směšovací komory z vodící tyče.
- K ochraně vodící tyče použijte maskovací pásku.
- Ústí je teď vystaveno v těle směšovací komory, uprostřed můžete vidět úzkou díru.
- Odstraňte ústí ze směšovací komory úderem proti vaší dlani.
- K odstranění odřezků z vnitřního i vnějšího závitu použijte párátko nebo kovové párátko. Ujistěte se, že v závitu nezůstalo žádné abrazivo.

- Do směšovací komory umístěte nové ústí tak, aby byl mosazný kroužek proti vám.
- Ze závitů vodicí tyče očistěte všechno mazivo (Blue Goop), zkontrolujte závit. Ujistěte se, že v závitě nezůstalo žádné abrazivo.
- Znovu naneste mazivo (Blue Goop) a znovu smontujte směšovací komoru a vodicí tyč. Při zašroubovávání si dejte pozor na průchodnost závitů. Pokud ucítíte nějaké drhnutí, okamžitě přestaňte.
- Použijte 11 mm a 28 mm klíč, abyste je utáhli na 50 Nm (37 ft-lbs).
- Smontujte dohromady rýhovaný šroub s bílou objímkou a krytem rýhovaného šroubu. Ujistěte se, že je tryska dobře usazená.
- Stáhněte nižší okraj měchu zpět do drážky.
- Umístěte trysku zpět na rameno za použití dvou M5 šroubů.
- Ujistěte se, že tryska je ve zcela vertikální pozici, znovu použijte osu z pro nastavení výšky.

Pro detailnější manuál s doprovodnými nákresey navštivte WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice.



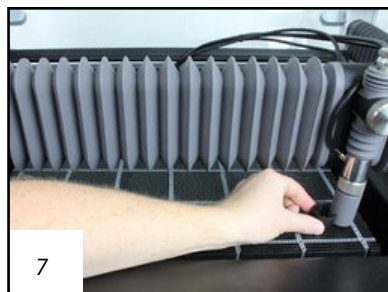
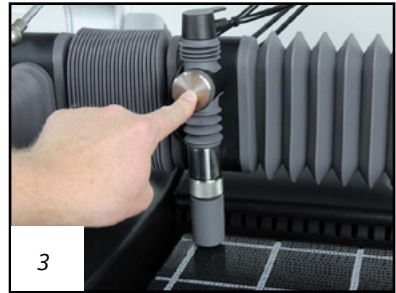
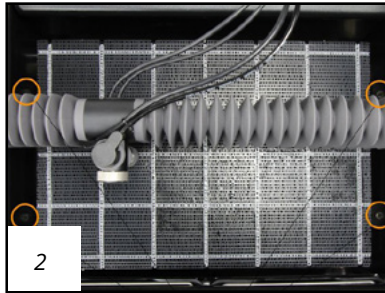
Vyvážení řezací desky

Mít správně vyváženou řezací desku je zásadní. Výška trysky musí být shodná v každém bodě řezací desky. Pokud není, může to vést k neúplnému řezu nebo může dojít ke kolizi mezi tryskou a materiálem nebo řezací deskou – to může způsobit selhání řezu nebo poškození WAZERu.

Pro vyvážení řezací desky:

1. Vypněte WAZER.
2. Upravte výšku řezací desky tak, že utáhnete šrouby řezací desky v jejích rozích.
3. Uvolněte pojistný šroub a posuňte rameno do levého horního rohu řezací desky (stačí dva palce/5 cm od hran řezací desky, nemusíte být přesní).
4. Použijte pomůcku pro nastavení výšky trysky a nastavte výšku řezací desky stejně, jako byste to udělali s materiálem. Utáhněte pojistný šroub trysky a odstraňte pomůcku pro nastavení výšky trysky z pod trysky.
5. Pomalu přesuňte rameno do pravého horního rohu řezací desky. Pokud ucítíte odpor, zastavte.
6. Určete výšku trysky v souladu s:
 - a. Pokud se dostává do styku s řezací deskou nebo pokud mezi trysku a řezací desku (v pravém horním rohu) nemůžete umístit pomůcku pro nastavení výšky trysky, použijte nářadí pro instalaci desky dodané sáčku s náhradními díly, abyste v tomto rohu utáhli šroub jistící řezací desku. Tím snížíte řezací desku. Dotáhněte šroub, až pomůcka pro nastavení výšky trysky bude moct vklouznout mezi trysku a řezací desku, s malým nebo žádným náklonem nebo odporem.
 - b. Pokud se nedostává do styku a mezi tryskou a řezací deskou je prostor, povolte jistící šroub trysky a použijte pomůcku pro nastavení výšky trysky k tomu, abyste znovu nastavili výšku řezací desky. Pokud rohy řezací desky kontrolujete poprvé, velmi vám doporučujeme NEPOVOLOVAT šrouby řezací desky. Místo toho utáhněte vyšší strany a stáhněte trysku dolů. Šrouby řezací desky musí být lehce pod tlakem, jinak se řezací deska bude během řezu pohybovat, což povede k nízké kvalitě řezů.
 - c. Pokud pomůcka pro nastavení výšky trysky může pod řezací desku vklouznout s malým odporem, je tento roh nastavený. Pokračujte.
7. Posuňte rameno po řezací desce a opakujte krok 5 dokud nenastavíte všechny čtyři
8. rohy a dále již nebudete potřebovat další nastavování. Je možné, že než vše správně nastavíte, budete muset kolem řezací desky udělat 2 až 3 plná kola. Nepospíchejte, vše proveďte správně. Mezera mezi tryskou a řezací deskou by se roh od rohu neměla lišit o víc než o 0.5 mm.

⚠CAUTION *Ve stojaté vodě v nádrži může dojít k rozvinutí bakterií. Jakékoliv zranění nebo pořezání, i ta drobná, by měla být opatřeně ošetřena. Pokud máte otevřené zranění, vyhněte se kontaktu s vodou nebo si nasadte voděodolné rukavice, kterými zabráníte styku s vodou v nádrži.*



Zákaznická podpora

WAZER zajišťuje podporu svých výrobků a rádi vám pomůžeme, pokud potřebujete pomoc s nastavením nebo provozem WAZERu.

Neustále aktualizujeme a vydáváme obsah, který vám může pomoci při nastavení, ovládání a odstraňování závad při řezání WAZERem. Pokud nemůžete v uživatelském manuálu najít to, co hledáte, podívejte se na naše online zdroje na webu wazer.com/resources. Zde najdete následující informace:

- Odstraňování závad a údržba
- Video návody
- WAZER firmware a konfigurační soubory
- Aktualizace uživatelského manuálu ke stažení

Zákaznická podpora WAZER je tu, aby vám pomohla.

Navštivte wazer.com/resources nebo nám napište na support@wazer.com.

Vyřazení z provozu, likvidace a recyklace WAZERu

Vyřazení z provozu

Jak se správně rozloučit s vaším WAZERem?

WAZER je přístroj, který obsahuje mechanické, elektrické a elektronické součástky. Neregulovaná likvidace je v mnoha státech přísně zakázána. Před tím, než váš WAZER vyřadíte z provozu, konzultujte prosím místní vyhlášku o recyklaci elektrických přístrojů i tuto kapitulu.

⚠WARNING Bezpečnostní opatření platná pro vyřazení z provozu

Abyste se ujistili, že vysokotlaký systém již není pod tlakem, proveďte proplach trysky. Na ovládacím panelu WAZER přejděte do nabídky Nastavení a údržba > Údržba > Proplach trysky. Potom pokračujte podle zbývajících kroků.

Demontáž stroje

⚠CAUTION Abyste zabránili pořezání se, vzniku infekcí nebo vdechnutí částic, vybavte se pro demontáž voděodolnými ochrannými rukavicemi, obličejovou maskou a ochrannými brýlemi.

Předměty zmíněné v této kapitole vyhodte v souladu s místní vyhláškou upravující nakládání s odpady. Pokud to vyhláška zakazuje, odložte je stranou a vyhledejte podrobnější informace.

- Vyprázdněte hlavní jednotku WAZER.
- Sejměte hlavní jednotku z nástěnného držáku.
- Postupujte podle pokynů pro odpojení hadice uvedených na bezpečnostním štítku, který se nachází na vaší hlavní jednotce a čerpadle. Vyhodte všechny tyto hadice.
- Pro uvolnění čtyř šroubů, které drží řezací desku, a vyjmutí řezací desky použijte instalační nástroj dodaný pro její instalaci.
- Řezací deska může obsahovat odřezky materiálu. Než ji vyhodíte, ověřte, jak s ní naložit v místní vyhlášce upravující nakládání s odpady.
- Z nádrže hlavní jednotky WAZER odstraňte použité abrazivo. Nechte ji několik dní vyschnout. Značně to usnadní čištění.
- Ze zásobníku na abrazivo vysypte všechno suché abrazivo.
- Od čerpadla a 24 V zdroje odpojte dva napájecí kabely, vyhodte je.
- Odšroubujte z čerpadla signálový kabel, odpojte ho od hlavní jednotky, vyhodte ho.

- Otevřete kryt čerpadla, nahradte žlutý ventilační uzávěr čerpadla červeným uzávěrem oleje. Pokud jste ho ztratili, obraťte se na zákaznickou podporu WAZER. Umístěte kryt čerpadla zpět.
- Pokud máte WAZER na přídavných stojných nohách, odstraňte stojnou nohu a poličku, a to tak, že provedete opak instalačního postupu. Postup instalace najdete v balení přídavných stojných nohou. Dbejte všech bezpečnostních opatření.

Důležitá informace:

V této fázi je WAZER vyřazen z provozu a připraven k likvidaci. Každá země a region má své vlastní zákony, nařízení a programy pro likvidaci a recyklaci domácích elektrických přístrojů. Pro podrobnější informace se prosím obraťte na příslušné orgány nebo agentury.

Pokud místní zákony nebo nařízení ukládají podstatné překážky pro likvidaci/recyklaci WAZERu nebo programy pro likvidaci/recyklaci neexistují, kontaktujte pro asistenci zákaznickou podporu WAZER.

V rámci zemí EU je WAZER vyřazený z provozu považován za odpadní elektrické a elektronické zařízení, likvidace nebo recyklace je tudíž nařízena zákonem. Pro asistenci se obraťte na zákaznickou podporu WAZER.

WAZER poskytuje bezplatnou sbírku programů pro všechny správně z provozu vyřazené a demontované jednotky WAZER.

Příprava pro přepravu

- Pokud je místními zákony a nařízeními zakázáno předměty popsané v „Demontáž“ likvidovat, můžete je v této chvíli vložit do hlavní nádrže.
- Pohyblivé části zajistěte maskovací páskou, a to včetně zásuvky na zásobník na abrazivo, pravý boční přístupový panel, přední a zadní kryt nádrže, okénko dveří. Připevněte 24 V zdroje na spodní část podstavce.

Pokud místní orgány nebo agentury poskytují sběrnou službu, připravte WAZER vyřazený z provozu podle jejich požadavků a následující pokyny neberte v úvahu.

Pokud místní orgány nebo agentury neposkytují sběrnou službu, potom musíte WAZER připravit pro přepravu. Postupujte podle následujících pokynů, abyste WAZER bezpečně zabalili. V případě nedodržení jejich nedodržení může dojít k jeho zamítnutí a vzniku dodatečných nákladů na vaší straně.

Pokud nemáte původní obal, obraťte se prosím na zákaznickou podporu WAZER, oznamte, že potřebujete obal pro zpětné zaslání stroje. Doručíme vám ho, abyste mohli dokončit vyřazení stroje z provozu.

- Vezměte si obalový materiál, v němž vám WAZER přišel, položte těžké lepenkové dno na dřevěnou paletu.
- Pro zabalení WAZER k přepravě, postupujte krok za korkem podle průvodce s nákresy, který najdete zde: WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping

WAZER je připravený pro přepravu.

Záruka

Souhrn

TATO ZÁRUKA VÁM DÁVÁ ZVLÁŠTNÍ ZÁKONNÁ PRÁVA A KROMĚ TOHO MŮŽETE MÍT NÁROK NA DALŠÍ PRÁVA, KTERÁ SE LIŠÍ PODLE STÁTU. V ROZSAHU DOVOLENÉM ZÁKONEM, JSOU TATO ZÁRUKA A STANOVENÉ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY NAMÍSTO VŠECH OSTATNÍCH ZÁRUK, OCHRANNÝCH PROSTŘEDKŮ A PODMÍNEK, BEZ OHLEDU NA TO, ZDA JSOU ÚSTNÍ, PÍSEMNÉ, ZÁKONNÉ VÝSLOVNÉ ČI IMPLICITNÍ, VÝLUČNÉ. WAZER ODMÍTÁ VŠECHNY ZÁKONNÉ A IMPLICITNÍ ZÁRUKY, MIMO JINÉ VČETNĚ ZÁRUK PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL A ZÁRUKY VŮČI SKRYTÝM VADÁM V ROZSAHU DOVOLENÉM ZÁKONEM. POKUD NEMOHOU BÝT TAKOVÉ ZÁRUKY ODMÍTNUTY, OMEZUJE WAZER TRVÁNÍ A OCHRANNÉ PROSTŘEDKY TĚCHTO ZÁRUK NA DOBU TRVÁNÍ TĚTO ZÁRUKY A DLE UVÁŽENÍ WAZERU NA OPRAVNÉ SLUŽBY NEBO VÝMĚNU POPSANÉ NÍŽE. NĚKTERÉ STÁTY NEUMOŽŇUJÍ OMEZENÍ TOHO, JAK DLOUHO MŮŽE DANÁ ZÁRUKA PLATIT, TUDÍŽ SE NA VÁS VÝŠE POPSANÁ ZÁRUKA NEMUSÍ VZTAHOVAT.

Co je v této záruce zahrnuto?

WAZER garantuje výhradní omezenou záruku (dále jen „záruka“) na stolní WAZER nebo stojný WAZER (dále jen „výrobek“) a poskytuje záruku na vady materiálu a provedení, v případě, že je WAZER používán normálně a v souladu s pokyny WAZERu, po dobu šesti (6) měsíců od původního data převzetí kupujícím (dále jen „záruční lhůta“).

modernizace a rozšíření) provedenou osobou, která není zástupcem společnosti WAZER (kromě škod, které jsou výsledkem níže rozvedených kutilsky provedených záručních oprav a které byly provedeny podle pokynů WAZERu),

- Na výrobek, který byl upraven za účelem pozměnit jeho funkčnost nebo způsobilost, a to bez písemného souhlasu společnosti WAZER,
- Vady způsobené normálním opotřebením nebo v důsledku normálního stárnutí výrobku,
- Pokud bylo některé ze sériových čísel odstraněno z vašeho produktu nebo poničeno.
- Pokud WAZER dostane informaci od příslušného veřejného orgánu, že byl výrobek ukraden a vy nemůžete žádným způsobem dokázat, že jste právoplatným uživatelem výrobku (např. doložením důkazu o nákupu),
- Předměty, které jsou spotřebovány nebo vyčerpány jejich normálním použitím, jako jsou tryska, ústí a řezná deska (pokud způsobíte škody nesprávným použitím, WAZER vám může zaslat náhradní díl a vy za něj pravděpodobně zaplatíte),
- Škody nebo vady způsobené: leptáním včetně neúplného řezu, řezáním nebo pokusem o řezání materiálu tlustšího než je maximální povolená tloušťka pro daný materiál uvedená v uživatelském manuálu nebo na webové stránce, údržbou výrobku s otevřeným vstupním ventilem pro vodu nebo se zapojenými napájecími kabely, nehodou, záplavami, požárem nebo jinými vlivy, které jsou mimo kontrolu společnosti WAZER, úpravami výrobku,

Co tato záruka nezahrnuje?

Tato záruka se nevztahuje:

- Na spotřební části, jediné, že by došlo k závadě způsobené kazovým materiálem nebo provedením,
- Kosmetické vady, včetně, ale ne jenom na škrábance, promáčknutí a zlomené plasty, jediné, že by došlo k závadě způsobené kazovým materiálem nebo provedením,
- Škody způsobené použitím součásti nebo výrobku třetí strany, které neodpovídají specifikacím WAZERu,
- Škody způsobené nehodou, zneužitím nebo nesprávným použitím, požárem, kontaktem kapalin s elektronickými součástmi, zemětřesením nebo jinými vnějšími příčinami,
- Škody způsobené ovládáním výrobku způsobem nerespektujícím pokyny WAZERu nebo nesprávné čištění výrobku,
- Škody způsobené údržbou (včetně

- Software nebo firmware výrobku
- Škody způsobené během přepravy produktu (za vzniklý nárok nese plnou zodpovědnost dopravce).

Samotné použití abraziva třetí strany nezneplatňuje tuto záruku. Nicméně na škodu způsobenou použitím abraziva třetí strany se tato záruka nevztahuje.

Podmínky

Záruka je zaručena za následujících podmínek:

- Výrobek byl složen, prodán a doručen společností WAZER.
- Výrobek byl žadatelem nebo členem stejné domácnosti, instituce/organizace původního kupujícího zakoupen od společnosti WAZER nebo autorizovaného prodejce jako nový.
- Na výrobek byl nainstalována a s ním používána v daný okamžik nejnovější verze firmwaru.
- Byly respektovány pokyny pro instalaci a údržbu uvedené v uživatelském manuálu.
- V případě, že záruka vypršela nebo je neplatná je vám k dispozici podpora prostřednictvím elektronické pošty, která vám umožní zakoupit náhradní díly nebo části. Služba odstraňování závad se nevztahuje na stroje mimo záruku.

Poskytnutí důkazu o dodržení těchto podmínek je nutným předpokladem pro každé nápravné opatření spadající pod záruku.

Převod záruky

Převod existující záruky je umožněno pokud jsou dodrženy následující podmínky:

- Převod je z jednoho člena domácnosti na druhého nebo z jednoho člena instituce/organizace na druhého.
- WAZER je s tímto převodem seznámen do deseti (10) pracovních dní a převod může potvrzen pomocí verifikační adresy a/nebo domény nového „majitele“. Poskytnutí důkazu o dodržení těchto podmínek je nutným předpokladem pro každé nápravné opatření spadající pod záruku.

Postup

Pokud se u výrobku setkáváte s problémem, postupujte podle následující procedury:

1. Pro nápovědu konzultujte váš uživatelský manuál.
2. Žádost podejte během záruční doby prostřednictvím emailu na support@wazer.com.

3. Dodejte důkaz o nákupu, včetně originální faktury.
4. Pomozte s určením problému, k němuž se vztahuje vaše žádost. To může zahrnovat komunikaci se zákaznickou podporou WAZER prostřednictvím emailu nebo telefonu a zaslání fotografií, videí nebo souborů souvisejícími s vaší žádostí. Záruční žádosti musí být nejprve přijaty společností WAZER.
5. Pokud bude vaše žádost přijata, společnost WAZER dle svého uvážení:
 - a. Vám zašle nové nebo repasované díly k instalaci s podrobnými pokyny pro vlastnoručně provedenou opravu. Můžete být požádáni o zaslání původních částí společnosti WAZER před a nebo po tom, co vám budou zaslány náhradní díly. WAZER nenese odpovědnost za žádné náklady vynaložené na práci související s vlastnoručně provedenou opravou. Na náhradní díly se vztahuje zbývající doba záruky nebo devadesát (90) dní ode dne jejich výměny nebo provedení opravy, podle toho, která z nich je delší, nebo
 - b. Vám zašle nový nebo repasovaný náhradní výrobek, který bude mít v zásadě stejné funkce, sestavená z nových a/nebo již použitých dílů, které jsou ve výkonu a spolehlivosti ekvivalentní k novým. Na náhradní výrobek se vztahuje zbývající doba záruky nebo devadesát (90) dní ode dne jeho výměny, podle toho, která z nich je delší, nebo
 - c. Vám proplatí nákupní cenu. Pokud tak učiní, může být požadováno, abyste originální výrobek vrátili před a nebo po proplacení nákupní ceny.
6. Náklady na dopravu (včetně cla a daně) za nové nebo repasované díly nebo výrobek, které jsou vám zaslány jako naplnění vaší záruční žádosti budou pokryty společností WAZER. WAZER využije standardní zásilkové služby. Expresní zásilková doprava může být dostupná za příplatek účtovaný žadatelem. Na náhradní díly a jejich dopravu a clo, které jsou požadovány na základě nesprávného použití uživatelem, jím způsobenou chybou v určení závady nebo její opravy, se nevztahuje záruka.
 - a. Pokud se vaše doručovací adresa nachází na kontinentální části Spojených států, WAZER na sebe převezme náklady spojené s výše uvedenou dopravou.
 - b. Pokud se vaše doručovací adresa nachází na kontinentální části Spojených států, WAZER na sebe převezme náklady spojené s výše uvedenou dopravou.

7. Pokud je požadováno, abyste poslali některý nebo všechny výrobky zpět společnosti WAZER z důvodu dokončení vaší žádosti, budou platit následující požadavky:
 - a. Pokud se vaše doručovací adresa nachází na kontinentální části Spojených států, WAZER na sebe převezme náklady spojené s výše uvedenou dopravou.
 - b. Bude vám poskytnut štítek pro zpětné zaslání, který musí být zahrnut do balíku zasílaného zpět.
 - c. Kupujícím z kontinentální části Spojených států WAZER poskytne předplacený expediční štítek.
 - d. Kupující mimo kontinentální část Spojených států budou muset za zpětnou zásilku zaplatit.
8. WAZER si vyhrazuje právo na změnu způsobu, jakým vám zajistí záruční služby, a způsob posouzení, zda máte právo na zvláštní opravnou metodu výrobku. Podmínky oprav, dostupnost dílů a doba odezvy se mohou lišit na základě vaší lokality.

Porušení záruky

Vaše záruka je neplatná, pokud:

- Výrobek je používán mimo stát, kde byla původní doručovací adresa kupujícího.
- Některé ze sériových čísel WAZER bylo odstraněno nebo poničeno.
- Dojde k rozložení a opětovnému složení stroje jinou osobou než je zástupce společnosti WAZER, jiným způsobem než jejich vlastnoruční provedení podle pokynů popsanych v uživatelském manuálu nebo v oficiálních zdrojích WAZER, nebo podle pokynů zástupce WAZERu.

Firmware, G-Code/CAM Software.

Rozhodující funkce stroje jsou vestavěny do jeho firmwaru, který zabraňuje tomu, aby došlo k samovolnému poškození stroje, vašeho majetku a/ nebo poranění uživatelů. Následující úpravy firmwaru WAZERu nebo nahrávání souborů na WAZER budou mít za následek zneplatnění záruky na stroj:

Použití firmwaru, který nevydal/neschválil WAZER a konfigurace souborů na stroji WAZER.

Použití CAM programu pro generování g-kódů nebo manuálně upravovaných/vytvářených g-kódů pro provoz WAZERu, který neschválil WAZER Řešení pro vytváření g-kódů schválení společností WAZER jí budou pravidelně aktualizována. Pokud máte pochybnosti, obraťte se prosím na zákaznickou podporu WAZER.

Zamítnutí záruky

WAZER nezaručuje, že vaše užívání výrobku nebude přerušeno nebo bezchybné.

- WAZER nezaručuje, že vaše užívání výrobku nebude přerušeno nebo bezchybné.
- WAZER nezaručuje, že výsledky dosažené užíváním výrobku budou přesné nebo zaručené.
- WAZER nevznáší žádné nároky na bezpečnost nebo výkonnost jakéhokoliv příslušenství vyrobeného s pomocí výrobku.
- Po uplynutí záruční lhůty se na výrobek nebude vztahovat žádná záruka.
- S VÝJIMKOU UVEDENOU V TÉTO ZÁRUCE A V NEJVYŠŠÍ MOŽNÉ MÍŘE POVOLENÉ ZÁKONEM, WAZER NEODPOVÍDÁ ZA PŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, VEDLEJŠÍ NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY ZPŮSOBENÉ NEDODRŽENÍM ZÁRUKY NEBO PODMÍNEK, NA ZÁKLADĚ PRÁVNÍ TEORIE VČETNĚ, ALE NE JENOM ZNEMOŽNĚNÍ POUŽITÍ, ZTRÁTY PŘÍJMU, ZTRÁTY PENĚZ V SOUVISLOSTI SE ZNEMOŽNĚNÝM POUŽITÍM, ZTRÁTY ÚSPOR, PODNIKATELSKÉ ZTRÁTY, ZTRÁTY PŘÍLEŽITOSTI, ZTRÁTY DOBRÉ POVĚSTI, ZTRÁTY DOBRÉHO JMÉNA NEBO JINÉ NEPŘÍMÉ NEBO NÁSLEDNÉ ZTRÁTY NEBO ŠKODY, BEZ OHLEDU NA TO, JAK K NIM DOŠLO, VČETNĚ NÁHRADY VYBAVENÍ A MAJETKU. NĚKTERÉ STÁTY NEUMOŽŇUJÍ VYLOUČENÍ NEBO OMEZENÍ VEDLEJŠÍCH NEBO NÁSLEDNÝCH ŠKOD, TAKŽE VÝŠE UVEDENÉ OMEZENÍ SE NA VÁS NEVZTAHUJE. REPRESIVNÍ, PŘÍKLADNÉ NEBO NÁSOBNÉ ŠKODY NELZE VYMÁHAT SOUDNĚ, LEDAŽE BY PLATNÉ ZÁKONY ZAKAZOVALY JEJICH VYLOUČENÍ.

Obecné

Žádný z autorizovaných prodejců, zástupců nebo zaměstnanců společnosti WAZER není oprávněn tuto záruku jakkoliv upravovat, rozšiřovat nebo vydávat dodatky. Pokud jsou některé podmínky považovány za mimo zákonné nebo nevymahatelné, zákonnost nebo vymahatelnost zbývajících podmínek nesmí být ovlivněna nebo narušena. Tato záruka se řídí a je vykládána na základě zákonů státu Delaware. WAZER nebo právní nástupce je ručitelem této záruky.

