

# WAZER

## Naudotojo vadovas

Išverstas vadovas 7.0

Pjovimo vandens srove pagrindinis įrenginys WAZER  
(WAZER V1.5)

&

Pjovimo vandens srove siurblio dėžė WAZER  
(Pump V1.5A/V1.5B)





## CE Declaration of Conformity

**We, WAZER Inc., hereby declares that product described in this manual are manufactured and delivered in accordance with following directive:**

Machinery Directive 95/16/EC  
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU  
Low Voltage Directive 2014/35/EU  
Restriction of Hazardous Substances Directive 2011/65/EU

**and following EN and IEC standards:**

EN 60204-1  
EN 1829-1/-2  
EN/ISO 12100-2010



## Declaration of Non-Inclusion

**We, WAZER Inc., hereby declares that, to the best of WAZER's knowledge, products and components described in this manual do not contain the chemical substances prohibited by the EU Restriction of Hazardous Substance directive (EU Directive 2011/65/EU), at the time of shipment from the factory.**

This declaration is in conformity with the applicable requirements of 6 substances restrictions in EU Directive 2011/65/EU (RoHS recast)

These two declarations are only valid, if the setup of the WAZER Water Jet Cutter is carried out according to the instructions delivered with the machine. If the equipment is modified without the consent of the undersigned, this declaration becomes invalid.

# Turinys

|  |    |
|--|----|
| Įvadas   | 1  |
| <b>Svarbi saugos informacija</b>                         | 3  |
| Signaliniai žodžiai                                      | 3  |
| Saugos simboliai   | 4  |
| Produkto saugos etikečių išdėstymas                      | 5  |
| Nulupamos etiketės                                       | 8  |
| Bendro pobūdžio elektrinio įrankio saugos įspėjimas      | 9  |
| WAZER Safety Precautions                                 | 11 |
| <b>WAZER</b>   | 14 |
| WAZER darbo eiga   | 14 |
| WAZER komponentai  | 15 |
| Kaip tai veikia  | 15 |
| WAZER sistemų skrodimas                                  | 16 |
| WAZER specifikacija                                      | 20 |
| Staklių sistemos schemas                                 | 21 |
| <b>WAZER nustatymas</b>                                  | 28 |
| Pasirinkite WAZER vietą                                  | 29 |
| Išpakuoti  | 31 |
| Patikrinkite savo siuntos turinį                         | 36 |
| Įdiekite WAZER   | 37 |
| Siurblio ventiliacijos dangtelio uždėjimas               | 37 |
| Vandens jungtys  | 39 |
| Maitinimo laidai   | 51 |
| Pritvirtinkite WAZER prie sienos.                        | 53 |
| <b>Pjovimas naudojant WAZER</b>                          | 55 |
| Paruošimas   | 56 |
| Paruošimas   | 58 |
| Pradėkite pjauti WAZER                                   | 70 |
| Įprasti dalykai, kuriuos reikia atsiminti pjaustymo metu | 73 |
| Pradėti  | 76 |
| Išjunkite WAZER  | 78 |
| Priežiūra tarp eksploatavimo,                            | 80 |
| Pjovimas su WAZER Kontrolinis sąrašas                    | 83 |



|  |     |
|--|-----|
| <b>Failų Kūrimas</b>                                 | 85  |
| Paslaugų teikimo sąlygos ir privatumo politika       | 85  |
| Projektavimo programinė įranga                       | 85  |
| WAM apžvalga   | 87  |
| WAM sąranka  | 87  |
| Registracija   | 87  |
| Prisijungimas  | 85  |
| <b>Kaip naudoti WAM</b>                              | 88  |
| Naudotojo sąsaja                                     | 88  |
| Virtualus pjovimo lovelis                            | 88  |
| WAM nustatymas                                       | 89  |
| <b>Failo veiksmus</b>                                | 90  |
| Pirmas etapas: Importuoti failą                      | 90  |
| Antras veiksmas: Mastelis ir pasukimas               | 92  |
| Trečias veiksmas: Medžiagos pasirinkimas             | 92  |
| Ketvirtas etapas: konfigūruotumėt pjovimo kelio      | 94  |
| Penktas etapas: Nustatykite Jungtys ir įvedimai      | 94  |
| Šeštas etapas: Pabaikite pjovimą                     | 94  |
| <b>Naudodamiesi medžiagų biblioteka</b>              | 96  |
| WAZER medžiagų biblioteka                            | 96  |
| Medžiagų bibliotekos įrašų pridėjimas ir redagavimas | 96  |
| <br>   |     |
| <b>Techninė priežiūra</b>                            | 99  |
| Techninė priežiūros saugos priemonės                 | 99  |
| Staklių techninės priežiūros ir nustatymo meniu      | 100 |
| Techninės priežiūros tvarkaraštis                    | 103 |
| Trumpalaikės paslaugos                               | 104 |
| Vidutinės trukmės paslaugos                          | 110 |
| Ilgalaikės paslaugos                                 | 113 |
| Įvairios procedūros                                  | 114 |
| <br>   |     |
| <b>Papildomi ištekliai</b>                           | 129 |
| Klientų aptarnavimo skyrius                          | 129 |
| Eksploatavimo nutraukimas                            | 129 |
| WAZER pašalinimas ir perdirbimas                     | 130 |
| <br>   |     |
| <b>Garantija</b>                                     | 131 |



# Įvadas

*Sveikiname! Jūs turite vieną iš pirmųjų kada nors pagamintų stalinių pjovimo vandens srove staklių. Šis naudotojo vadovas padės jums pradėti.*

**S**veiki atvykę į WAZER naudotojo vadovą. Jūsų ir kitų saugumas yra labai svarbus. Perskaitykite visą šį dokumentą, prieš suderinant arba naudojant savo naująsias WAZER. Šiame vadove esantys įspėjimai ir instrukcijos yra skirti jūsų saugumui užtikrinti. Saugos įspėjimų ir instrukcijų nesilaikymas gali sukelti rimtų sužeidimų ar ištikti mirtis.

Šis naudotojo vadovas visada turi būti laikomas kartu su WAZER staklėmis ir turėtų likti su WAZER, jei jos yra perkeliamos arba parduodamos.

Šiame vadove yra informacijos, kuri gali keistis. Dirbsime nuolatos gerindami produktą ir patirtį bei atnaujindami šį naudotojo vadovą. Vaizdai yra pateikti kaip nuoroda ir gali šiek tiek skirtis nuo jūsų produkto. Naujausia šio naudotojo vadovo versija, taip pat kitos produkto dokumentacijos, pranešimų ir žinių bazės ieškokite mūsų internetiniuose šaltiniuose [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources). Jei turite kokių klausimų arba abejonų, susisiekite su mūsų klientų aptarnavimo skyriumi.

## **Vadovą sudaro:**

- **Sauga**  
WAZER yra galinga sistema; perskaitykite, suprasti ir laikytis šių saugos gairių, kad išvengtumėte žalos arba sužalojimų.
- **Apie WAZER**  
Sužinosite apie WAZER veikimo principus ir susipažinsite su jų komponentais. Kad ir kaip norėtumėte praleisti šį skyrį, bet šių sąvokų suvokimas yra naudingas kiekvieną kartą naudojant WAZER.
- **WAZER suderinimas**  
Peržiūrėkite WAZER suderinimo eigą. Svarbu labai tiksliai vadovautis čia pateiktomis instrukcijomis, kad užtikrintumėte sėkmingą WAZER veikimą.
- **Pjovimas naudojant WAZER**  
Išmokite naudotis WAZER ir sužinokite, kaip daryti pirmąjį pjūvį.
- **„Wam“ / pjovimo failų kūrimas**  
Paruoškite savo pjovimo projektą WAZER, naudodami tam skirta mūsų „Wam“ programine įranga.
- **Techninė priežiūra**  
Kaip ir bet kuriam įrankiui, WAZER reikia techninės priežiūros. Šie skirsniai suteiks jums pagrindus bei išmokys, ką daryti, jei pjaunant susidursite su problemomis.
- **Išmontavimas ir eksploataavimo nutraukimas**  
Instrukcijos, kaip tinkamai ir saugiai išmontuoti bei nutraukti WAZER eksploatavimą, kai baigiasi naudojimo laikas. kai baigiasi naudojimo laikas.


## WAZER klientų aptarnavimo skyrius yra tam, kad padėtų.

Jei jums reikia pagalbos dėl techninės priežiūros ir gedimų nustatymo bei šalinimo, susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriaus komanda. Apsilankykite [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) arba parašykite mums el. paštu [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).




# Svarbi saugos informacija

## Prieš naudojimą turite perskaityti ir suprasti naudotojo vadovą


-  ĮSPĖJIMAS: Perskaitykite visus saugos įspėjimus, instrukcijas, iliustracijas ir specifikacijas, pateiktas su šiuo elektriniu įrankiu. Visų žemiau išvardytų instrukcijų nesilaikymas gali sukelti elektros šoką, gaisrą, turtinę žalą, rimtų sužalojimų ar ištikti mirtis. Prieš dirbdami su WAZER, visada perskaitykite visą instrukciją.

Darbdavys arba savininkas atsako už visų taikomų federalinių, valstybės ir vietos taisyklių arba kodeksų laikymąsi.

-  Darbo ir techninės priežiūros metu, visada laikykite šį vadovą saugioje, prieinamoje vietoje šalia WAZER. Išsaugokite visus įspėjimus ir instrukcijas tolesniam naudojimui.

## Signaliniai žodžiai


Šiame dokumente, produkto etiketėse ir kituose susijusiuose elementuose susidursite su įvairiais signaliniais žodžiais. Kai kurie iš šių signalinių žodžių įspėja apie pavojų saugumui. Jie yra svarbūs WAZER naudotojų saugumui. Kiti signaliniai žodžiai yra tam, kad perspėtų, ar jūsų staklės bei aplinka nepatiria jokios žalos. Visi staklių naudotojai turi susipažinti su šiais signaliniais žodžiais. Jei reikia, vėl perskaitykite šį skyrių.


-  **SAUGOS ĮSPĖJIMO SIMBOLIS** Tai yra saugos įspėjimo simbolis. Jis yra naudojamas perspėti apie galimus asmens sužalojimo pavojus. Laikykitės visų saugos pranešimų, esančių po šiuo simboliu, kad išvengtumėte rimtų sužalojimų arba neištikty mirtis. Šis saugos įspėjimo simbolis yra rodomas prieš bet kokią saugos pranešimą apie asmens sužalojimo pavojų.

*Panešime taip pat gali būti vienas iš šių signalinių žodžių:*

 **DANGER** **PAVOJUS** Nurodo pavojingą situaciją, kurios neišvengus, gali ištikti mirtis arba kilti rimtų sužalojimų.

 **WARNING** **ĮSPĖJIMAS** Nurodo pavojingą situaciją, kurios neišvengus, gali ištikti mirtis arba kilti rimtų sužalojimų.

 **CAUTION** **ATSARGIAI** Nurodo pavojingą situaciją, kurios neišvengus, gali atsirasti lengvų arba vidutinių sužalojimų.

 **NOTICE** **DĖMESIO** Nurodo pavojingą situaciją, kurios neišvengus, gali būti padaryta žala turtui.

## Saugos simboliai

Be aukščiau išvardytų signalinių žodžių, WAZER turi įvairių produkto saugos ženklų ir saugos etikečių, išdėstytų matomose vietose. Šios etiketės yra itin svarbios jūsų saugai. Visi staklių naudotojai turi susipažinti su jų reikšmėmis. Nesilaikant šių etikečių, gali būti sugadinta įranga bei turtas arba sukelta fizinių sužalojimų bei ištikti mirtis.

Šie produkto saugos ženklai ir etiketės turėtų būti periodiškai tikrinami ir, jei reikia, valomi, kad būtų aiškiai įskaitomi. Jei produkto saugos etikečių nebeįmanoma perskaityti, jos turėtų būti pakeistos. Pаметus ar sugadinus produkto saugos etiketes susisiekiite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi dėl etikečių pakeitimo ir rekomenduojamo montavimo.

*Ant produkto etikečių arba šiame naudotojo vadove gali būti šie simboliai:*



### KOMANDINIS KĖLIMAS

Sunkius komponentus visada turi kelti du žmonės.



### KARŠTO PAVIRŠIAUS PAVOJUSE

ksploatacijos metu venkite sąlyčio su karštais paviršiais.



### PJOVIMO / DIDELIS PAVOJUS

Eksploatacijos metu venkite sąlyčio su čiurkšliniais arba aukšto slėgio komponentais.



### ĮSIPAINIOJIMO PAVOJUSE

ksploatacijos metu venkite sąlyčio su judančiais komponentais.



### ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS

Eksploatacijos metu venkite sąlyčio su visa atvira elektronika.



### AKIŲ APSAUGOS PRIEMONĖS

Visada dėvėkite tinkamas akių apsaugos priemones, kad išvengtumėte galimų akių sužalojimų.



### Perskaitykite ir supraskite naudotojo

vadovą Prieš naudodami mašiną, perskaitykite ir supraskite naudotojo vadovą. Nesilaikant naudojimo instrukcijų, gali ištikti mirtis arba kilti rimtų sužeidimų.

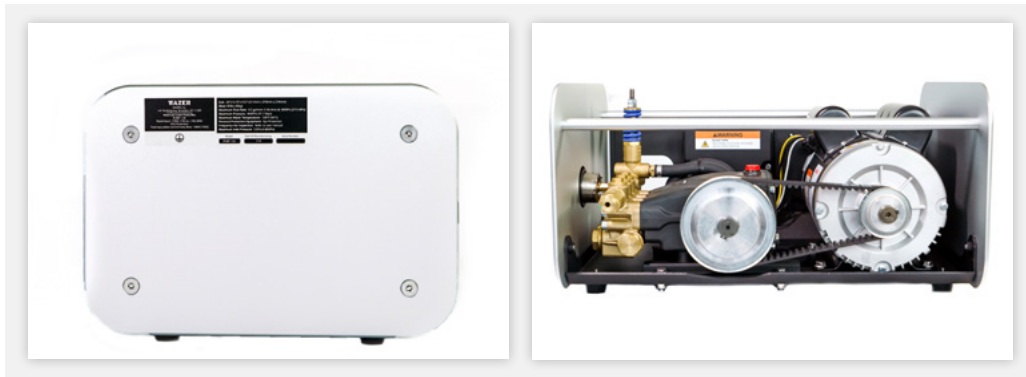
# Produkto saugos etikečių išdėstymas



Išpakavus būsite taip pasveikinti su pagrindiniu WAZER įrenginiu. Įsiminkite visas įspėjamųjų etikečių padėtis, nes jos perduoda svarbią su sauga susijusią informaciją kiekvienam asmeniui, kuris dirba, prižiūri ir taiso šias stakles.



Išpakavus būsite taip pasveikinti su WAZER siurblio dėže. Įsiminkite visas įspėjamųjų etikečių padėtis, nes jos perduoda svarbią su sauga susijusią informaciją kiekvienam asmeniui, kuris dirba, prižiūri ir taiso šias stakles.



Ši etiketė įspėja jus apie pavojus pagrindinio WAZER įrenginio eksploatacijos, techninės priežiūros ir taisymo metu.

Ši etiketė įspėja jus apie sunkų pagrindinį WAZER įrenginį ir nurodo naudoti tinkamą kėlimo techniką perkiant stakles.



Ši etiketė įspėja jus apie elektros smūgio pavojų, susijusį su netinkamu žarnos atjungimu. Ji taip pat nurodo, kaip tinkamai atjungti.

Ši etiketė įspėja jus apie aukštos temperatūros pavojų šalia etiketės.

Ši etiketė įspėja jus apie uždušimo pavojų naudojant plastikinius maišelius. Šį maišelį saugokite nuo vaikų.



Ši etiketė įspėja jus apie pavojus WAZER siurblio dėžės eksploatacijos, techninės priežiūros ir taisyso metu.

Ši etiketė įspėja jus apie sunkią WAZER siurblio dėžę ir nurodo naudoti tinkamą kėlimo techniką ją perkeltiant.



Ši etiketė įspėja jus apie elektros smūgio pavojų, susijusį su netinkamu žarnos atjungimu. Ji taip pat nurodo, kaip tinkamai atjungti.

Ši etiketė įspėja jus apie pavojus, susijusius su netinkamu WAZER siurblio agregato atidarymu. Ji taip pat nurodo, kaip tinkamai atidaryti.





Ši etiketė įspėja jus apie likutinius pavojus WAZER siurblio dėžės elektriniame korpuse, ir nurodo jo neatidaryti.



Ši etiketė įspėja jus apie aukštos temperatūros pavojų šalia etiketės. Būkite atsargūs, kad nesusižeistumėte.



Ši etiketė įspėja jus apie uždusimo pavojų naudojant plastikinius maišelius. Šį maišelį saugokite nuo vaikų.



Ši etiketė įspėja jus apie sunkias WAZER pakuotes ir nurodo naudoti tinkamą kėlimo techniką jas perkeltant.



Ši etiketė jums nurodo tinkamą kryptį, kurioje reikia visada laikyti WAZER pakuotes.



Ši etiketė įspėja jus, kad pagal Kalifornijos valstijos duomenis WAZER viduje gali būti kancerogeninių medžiagų. Jei pageidaujate daugiau informacijos apsilankykite nurodytoje svetainėje.



Ši etiketė įspėja nenaudoti aukšto slėgio žarnos linijos, kai slėgis viršija maksimalų darbinį slėgį.

# Nulupamos etiketės

Užbaigus WAZER įrengimą, galėsite jas nulupti.



Ši etiketė įspėja jus apie sunkų pagrindinį WAZER įrenginį ir nurodo naudoti tinkamą kėlimo techniką perkeltant stakles. Po įrengimo galėsite ją nulupti.

Ši etiketė nurodo neįjungti staklių maitinimo, neįsitikinus, ar visi ankstesni veiksmai buvo sėkmingai atlikti. Susipažinę su mūsų paslaugų ir įrengimo sąlygomis, galėsite ją nulupti.

Ši etiketė nurodo tinkamas vietas, už kurių galima kelti montuojant ar perkeltant pagrindinį WAZER įrenginį, kad nepažeistumėte staklių. Po įrengimo galėsite ją nulupti.



Ši etiketė nurodo, kad prieš įjungdami įsitikintumėte, ar užpildėte pagrindinį WAZER įrenginį iki reikiamo lygio. Po įrengimo galėsite ją nulupti.

Ši etiketė nurodo, kad prieš bet kokią jungtį pakeistumėte siurblio ventiliacijos dangtelį tam, kad nepažeistumėte WAZER siurblio dėžės. Po įrengimo galėsite ją nulupti.

Ši etiketė nurodo tinkamą WAZER siurblio agregato kėlimo techniką ir vietas, kad montuodami ar perkeldami nepažeistumėte staklių. Po įrengimo galėsite ją nulupti.

# Bendro pobūdžio elektrinio įrankio saugos įspėjimas

**⚠WARNING** Perskaitykite visus saugos įspėjimus, instrukcijas, iliustracijas ir specifikacijas, pateiktas su šiomis pjovimo vandens srove staklėmis. Visų žemiau išvardytų instrukcijų nesilaikymas gali sukelti elektros smūgį ir (arba) rimtų sužalojimų.

Išsaugokite visus įspėjimus ir instrukcijas tolesniam naudojimui.

## Darbo vietos sauga

- Darbo vietą laikykite švarią ir gerai apšviestą. Netvarkingose ar tamsiose vietose gali nutikti nelaimingų atsitikimų.
- Įrenkite ir eksploatuokite pjovimo vandens srove stakles ten, kur grindų paviršius ir aplinka yra atsparūs vandeniui ir neslidūs. Įprastinio naudojimo, nustatymo ir techninės priežiūros metu iš pjovimo vandens srove staklių gali išsilieti vandens. Drėgni grindų paviršiai gali padidinti slydimo ir kritimo riziką, o tai gali sukelti rimtų kūno sužalojimų.
- Pjovimo vandens srove stakles turi eksploatuoti tik asmenys, kurie yra susipažinę su jų naudojimu ir gamintojo instrukcijomis. Kai pjovimo vandens srove staklėmis dirba su naudojimo ir gamintojo instrukcijomis nesusipažinę asmenys, gali būti sukeltas elektros smūgis, gaisras ir (arba) kilti rimtų sužalojimų.
- Veikiančias pjovimo vandens srove stakles saugokit nuo vaikų ir pašalinių asmenų ir niekada neleiskite neprižiūrimiems vaikams ir pašaliniams asmenims naudoti pjovimo vandens srove staklių. Kiti asmenys darbo vietoje gali blaškyti dėmesį, o asmenys, nesusipažinę su pjovimo vandens srove staklių veikimu, gali pakeisti jų nustatymus, o tai gali padidinti elektros smūgio, gaisro ir (arba) rimtų sužalojimų riziką.

## Elektros sauga

- Prieš naudodami pjovimo vandens srove stakles, patikrinkite visus įžeminimo sutrikimų grandinės pertraukiklius (GFCI) arba nešiojamuosius liekamosios srovės įtaisus (PRCD), kurie yra pristatyti tam, kad įsitikintumėte, ar jie tinkamai veikia. Tinkamai veikiantis GFCI / PRCD sumažina elektros smūgio riziką.
- Nenaudokite pjovimo vandens srove staklių su ilgintuvais. GFCI / PRCD, esantis ant staklių maitinimo laido, neapsaugos nuo elektros smūgio iš ilgintuvo.
- Pjovimo vandens srove staklių kištukas turi tikti kištukiniam lizdui. Niekada kokiu nors būdu nemodifikuokite kištuko. Nenaudokite jokių kištukų adapterių su įžemintomis pjovimo vandens srove staklėmis. Nemodifikuoti kištukai ir tinkami kištukiniai lizdai sumažina elektros smūgio riziką.
- Laidą naudokite pagal paskirtį. Niekada nenaudokite laido nešti, tempti ar atjungti pjovimo vandens srove stakles. Laidą laikykite atokiau nuo šilimos šaltinių, tepalų, aštrių kraštų ar judančių dalių. Pažeisti ar susipainioję laidai padidina elektros smūgio riziką.
- Naudodami pjovimo vandens srove stakles, venkite kūno sąlyčio su įžemintais paviršiais, pvz., vamzdžiais, radiatoriais, grandinėmis ir aušinimo įrenginiais. Jei jūsų kūnas yra įžemintas, yra padidėjusi elektros smūgio rizika.
- Prieš kiekvieną pjovimo vandens srove staklių naudojimą įsitinkinkite, ar vandens jungtys ir vandens vamzdžiai bei jungtys yra sandarūs. Vandens nuotėkis padidina elektros smūgio riziką.
- Kadangi elektronika eksploatuojama šalia vandens, abu maitinimo kabeliai turi integruotą GFCI / PRCD apsaugą. Nebandykite naudoti laidų, kurie neturi GFCI / PRCD apsaugos.
- NEBANDYKITE naudoti kito maitinimo šaltinio, išskyrus tą, kurį pridėjo WAZER.
- Pakeisti maitinimo laidus ir maitinimo šaltinį gali tik gamintojas arba patvirtinta paslaugas teikianti organizacija.

## Asmens sauga

- Būkite budrus, žiūrėkite, ką darote ir vadovaukitės sveiku protu, kai naudojate pjovimo vandens srove stakles. Nedirbkite pjovimo vandens srove staklėmis, kai esate pavargę ar apsvaigę nuo narkotikų, alkoholio ar vaistų. Trumpalaikis neatidumas dirbant pjovimo vandens srove staklėmis gali sukelti rimtų kūno sužeidimų.
- Naudokite asmenines apsaugos priemones. Visada naudokite akių apsaugos priemones. Apsauginės priemonės, pvz., apsauginiai akiniai, neslystanti apsauginė avalynė, neperšlampamos pirštinės ir klausos apsauga sumažins kūno sužalojimus.

- Tinkamai apsirenkite. Nedėvėkite laisvų drabužių ar papuošalų. Plaukus, drabužius ir pirštines laikykite atokiai nuo judančių dalių. Judančios dalys gali įtraukti laisvus drabužius, papuošalus ar ilgus plaukus.
- Atsargiai išimkite supjaustytas medžiagas iš pjovimo vandens srove staklių. Pjaunant pjovimo vandens srove staklėmis gaunami aštrūs kraštai. Netinkamai tvarkant supjaustytas medžiagas galimi pjovimai ir įbrėžimai.
- Net ir susipažinę bei dažnai dirbdami su pjovimo vandens srove staklėmis, visada būkite atidūs ir vadovaukitės saugos principais. VISADA saugokite save nuo pjovimo vandens srove srauto. Neatsargus veiksmas per sekundės dalį gali sukelti rimtų sužalojimų.

## Pjovimo vandens srove staklių naudojimas ir priežiūra

- Neleiskite vaikams naudotis pjovimo vandens srove staklėmis tuščiąja eiga, o asmenims, nesusipažinusiems su pjovimo vandens srove staklėmis ar šiomis instrukcijomis, dirbti pjovimo vandens srove staklėmis. Pjovimo vandens srove staklės neapmokytų naudotojų rankose gali būti pavojingos.
- Prižiūrėkite pjovimo vandens srove stakles. Patikrinkite, ar judančios dalys yra suderintos ir sutvirtintos, nesulaužytos, ar nėra vandens nuotėkių, ar vandens nuotekų vamzdžiai neužsikimšę ir kitas sąlygas, kurios gali įtakoti pjovimo vandens srove staklių veikimą. Jei pjovimo vandens srove stakles pažeistos, prieš naudojimą jas pataisykite. Netinkamai prižiūrint pjovimo vandens srove stakles, gali kilti elektros smūgio, gaisro ir (arba) rimtų sužalojimų pavojus.
- Prieš atlikdami bet kokią techninę priežiūrą, atjunkite kištuką (-us) nuo maitinimo šaltinio ir vandens tiekimo. Tokios prevencinės saugos priemonės sumažina pjovimo vandens srove staklių atsitiktinio paleidimo riziką.
- Naudokite pjovimo vandens srove stakles pagal šias instrukcijas, atsižvelgdami į darbo sąlygas ir atliekamus darbus. Pjovimo vandens srove staklių naudojimas ne pagal paskirtį gali sukelti pavojingą situaciją.

## Paslaugos

- Pjovimo vandens srove staklių priežiūrą turi atlikti kvalifikuotas remonto specialistas, naudojantis tik identiškas atsargines dalis. Tai užtikrina pjovimo vandens srove staklių saugos išlaikymą.

## Saugos instrukcijos pjovimo vandens srove staklių naudotojams

- Visada saugokite save nuo pjovimo vandens srove srauto, nes jis gali sukelti rimtų sužalojimų, o pjovimo vandens srauto sužalojimai yra palankūs infekcijai. Tinkamas pjovimo vandens srove staklių naudojimas ir priežiūra yra būtini saugiam naudojimui. Sunkios infekcijos gali lemti rimtus sveikatos sutrikimus ir sukelti mirtį.
- Dėl jokių priešasčių nebandykite modifikuoti ar panaikinti apsauginės užrakinimo sistemos. Tai gali lemti, kad kils vandens srovės srauto poveikio rizika.
- Niekada neleiskite pjovimo vandens srove staklėms dirbti be nuolatinės pjovimo proceso priežiūros. Jei staklės blogai veikia, nedelsiant jas išjunkite laikantis gamintojo instrukcijų.
- Niekada nedirbkite pjovimo vandens srove staklėmis, jei nėra tinkamos kanalizacijos nuotekų sistemai. Prieš naudojimą patikrinkite kanalizaciją ir įsitinkite, kad prateka tinkamas vandens srautas. Eksploatacijos metu pjovimo vandens srove staklės sukuria išsijusį nuotekų srautą, kurio neišleidus supanti aplinka gali būti greitai užtvindyta. Potvynis gali padidinti kūno sužalojimų ir elektros smūgio riziką, o vanduo gali sugadinti turtą.
- Niekada nenaudokite vandens srovės pjaustyto su sulaužytais ar susisukusiomis aukšto slėgio žarnomis. Visada užtikrinkite, kad žarnos linijos padėtis negalėtų sukelti žmonių kritimo, o veikiant darbo jėgoms, kilpos ir tempimo jėga turi būti pernelyg didelė.

- Niekada nepjaukite jokių nežinomų ar toksiškų medžiagų ir tinkamai pašalinkite atliekas. Visada susipažinkite su medžiagų gamintojo saugos duomenų lapu (SDL), kad nustatytumėte, ar saugu grąžinti pjovimo medžiagomis užterštą vandenį į vandens sistemą. Vadovaukitės vietinėmis taisyklėmis, kad tinkamai pašalintumėte visus atliekų produktus, įskaitant vandenį, panaudotas abrazyvines medžiagas ir supjaustytų medžiagų šiukšles.
- Pjovimo vandens srove staklių vidų laikykite švarų ir neužterštą. Nuvalykite pjovimo galvutę ir abrazyvinių medžiagų tiekimo žarną. Pjovimo bei graviravimo liekanų ir šiukšlių kaupimasis yra pavojingas ir gali padidinti netinkamo veikimo, pvz., kamščių, perpildymo ar užstrigimo bei pavojaus aplinkai riziką.

## WAZER saugos priemonės

**⚠WARNING** Papildomai prie „Bendro pobūdžio įspėjimai apie elektrinių įrankių saugumą“ ankstesniame skyriuje nurodėme specifinių WAZER saugos priemonių rinkinį. Apskritai visame šiame naudotojo vadove yra svarbios informacijos: atidžiai ją perskaitykite ir užtikrinkite, kad kiekvienas WAZER naudotojas taip pat perskaitytų šį naudotojo vadovą. Prieš nustatant ir naudojant WAZER, perskaitykite ir vadovaukitės visomis instrukcijomis ir saugos pranešimais. VISADA susipažinkite ir laikykitės visų federalinių, valstybės ir vietinių saugos taisyklių, pramonės standartų ir įmonės vidaus saugos gairių.

### Aplinka ir staklių vieta

- WAZER operatoriai turėtų užtikrinti, kad kiekvienas asmuo, esantis 10 pėdų spinduliu nuo WAZER, laikytųsi tinkamų saugos priemonių.
- WAZER turėtų būti įrengtos tokioje vietoje, kurioje būtų galima stebėti veikiančias stakles.

### Naudojimas

- WAZER gali sukelti rimtų sužalojimų ir turėtų būti prieinamos tik tiems, kurie perskaitytų šį naudotojo vadovą ir supranta riziką, susijusią su šiuo įrankiu. Įsitinkite, kad WAZER yra įrengtos tokioje vietoje, kurioje jomis niekada nepasinaudos joks neapmokytas asmuo.
- Jei WAZER ketina naudotis daugiau asmenų, šalia objekto padėkite gaires ir treniruočių programą, kad užtikrintumėte teisingą naudojimą.
- Jei vartojote narkotikų, alkoholio ar nereceptinių bei receptinių vaistų, kurie gali pakenkti asmens gebėjimui saugiai valdyti sunkiąją techniką, nemontuokite, nenaudokite ir neatlikinėkite staklių techninės priežiūros.
- Visi WAZER operatoriai turi žinoti maitinimo jungiklio, įjungimo (išjungimo) vožtuvo ir vandens užsikimo vietas.
- Nenaudokite WAZER ar jų komponentų jokiais kitais būdais ar tikslais, nei konkrečiai nurodyta šiame naudotojo vadove.
- Nemodifikuokite WAZER ar jų komponentų.
- Kai dirbate, niekada nepalikite WAZER be priežiūros.
- Visi WAZER operatoriai turi vadovautis saugos duomenų lape nurodytomis ir WAZER patvirtintomis abrazyvinių medžiagų saugos priemonėmis.
- Ne WAZER patvirtintų abrazyvinių medžiagų naudojimas gali sugadinti įrangą ar turtą bei sužaloti asmenis.
- Visi operatoriai turi vadovautis saugos duomenų lapuose nurodytomis su WAZER pjaunamų medžiagų saugos priemonėmis.
- Visada laikykitės teisingų įrengimo, naudojimo ir išjungimo procedūrų, nurodytų šiame naudotojo vadove.

## Montavimas

- Keldami sunkius komponentus, visada naudokite tinkamus kėlimo būdus, kad išvengtumėte sužeidimų arba patempimo.
- Visada įsitikinkite, kad staklės yra pritvirtintos naudojant tvirtinimo prie sienos gembę.
- Įsitikinkite, kad WAZER yra įjungtas į tinkamai įžemintą lizdą. Jei turite kokių klausimų, kreipkitės į licencijuotą ir kvalifikuotą elektriką bei žiūrėkite vietines nacionalines ir valstybines taisykles. Niekada nemodifikuokite kištuko.
- Įsitikinkite, kad siurblio dėžė yra įjungta į tinkamai įžemintą trijų krypčių lizdą, kuris viršija pertraukiklio reikalavimus. Jei turite kokių klausimų, kreipkitės į licencijuotą ir kvalifikuotą elektriką bei žiūrėkite vietines nacionalines ir valstybines taisykles.
- WAZER ir siurblio dėžę naudokite tik su nurodytu maitinimo šaltiniu. Priklausomai nuo įsigyto modelio, gali būti 110 V / 60 Hz arba 220 V / 50 Hz. Niekada nebandykite dirbti su staklėmis, naudodami keitiklius ar adapterius. Darbo vietą visada laikykite švarią.

## Eksploatacija

- Niekada nedirbkite su WAZER, jei komponentai yra ne savo vietose arba jų nėra. Tai apima ir apsiriboja ne vien tik pjovimo loveliu, purkštuko dangteliu bei durelėmis.
- Visada paisykite visų WAZER saugos jutiklių arba sistemų.
- WAZER eksploatacijos metu, niekada nelieskite komponentų korpuso viduje. Tai apima, bet neapsiriboja vien tik pjovimo loveliu, purkštuku ir medžiaga, kurią pjaunate.
- Eksploatacijos metu, venkite visų aukšto slėgio komponentų.
- Eksploatacijos metu, niekada nelieskite po, virš ar WAZER vidaus bei siurblio dėžės.
- Niekada nepadėkite rankų po staklių pjovimo galvute. Tai taikoma, kol staklės yra išjungimo būsenoje.
- Laikykite vaikus atokiai nuo veikiančių WAZER, nes, netyčia paleidus, yra galimybė susižeisti.
- Niekada be priežiūros nepalikite sustabdytų staklių ar bet kokioje įjungimo būsenoje. Jei turite atsitraukti nuo staklių, įsitikinkite, kad prieš išeidami tinkamai išjungėte stakles.

## Išjungimas

- Palikdami WAZER be priežiūros, visada atjunkite WAZER nuo maitinimo ir išjunkite vandens tiekimą.

## Techninė priežiūra

- Laikykitės visų techninės priežiūros procedūrų ir tvarkaraščių, pateiktų naudotojo vadove. WAZER techninės priežiūros nesilaikymas gali sugadinti WAZER arba siurblio dėžę, pabloginti pjovimo kokybę arba kelti pavojų jums ir jūsų aplinkai.
- Kol WAZER yra prijungtos prie maitinimo ir vandens tiekimo, neatlikinėkite jokios techninės priežiūros. Prieš atidarydami siurblio dėžę ar sąveikaudami su bet kokia elektronika, visada atjunkite WAZER nuo visų energijos ir vandens šaltinių.
- Neatlikinėkite neautorizuotos WAZER ar jų komponentų techninės priežiūros. Bet kokia techninė priežiūra turi būti atliekama laikantis instrukcijų, aprašytų autorizuotuose informacijos šaltiniuose, įskaitant šį naudotojo vadovą. WAZER klientų aptarnavimo skyriaus patvirtinta WAZER išteklių svetainė ir turinys.

## Nuotėkiai

- Prieš ir po pjovimo, visada patikrinkite WAZER ir siurblio dėžės vietą dėl nuotėkių.
- Pastebėję nuotėkį, išjunkite maitinimą, einantį į WAZER, nuvalykite ir **LEISKITE JOMS DŽIŪTI PER NAKTĮ** tam, kad įsitikintumėte, ar niekas nepažeista ir ar veikia. Vanduo nepažeidžia elektronikos, bet tai padaro vandens ir tekančios elektros energijos derinys, todėl leisdami joms išdžiūti, būsite tikri, kad kitas įjungimas nieko nesugadins.
- Niekada nebandykite nustatyti nuotėkio vietos, kol staklės veikia.

## Išmontavimas ir eksploatavimo nutraukimas:

- Niekada neišmeskite WAZER į šiukšles. WAZER yra įrankis, kuriame yra elektriniai bei elektroniniai komponentai, kuriuos reikia tinkamai sunaikinti.
- Nutraukdami WAZER eksploatavimą, niekada nepraleiskite veiksmų. Atlikite kiekvieną veiksmą, kad saugiai nutrauktumėte WAZER eksploatavimą.
- Niekada neruoškite WAZER gabenimui su nepatvirtinta pakuote ar nepatvirtintu gabenimo būdu. Prieš gabendami WAZER, visada susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi.
- Visada laikykitės nacionalinių, federalinių, vietinių WAZER eksploatavimo nutraukimo proceso įstatymų ir taisyklių.

## Sužeidimai

***Aukšto slėgio vandens purkštukai gali sukelti rimtų sužalojimų. Susižeidus su vandens srove, Vandens srovės technologijų asociacija rekomenduoja:***

- Nedelsiant kreipkitės į gydytoją. NEDELSKITE!
- Informuokite gydytoją apie sužeidimą;
- Pasakykite gydytojui, koks pjovimo vandens srove projekto tipas buvo atliekamas nelaimingo atsitikimo metu ir koks vandens šaltinis bei medžiagos buvo naudojami.

***Informuokite gydytoją apie šią informaciją:***

- Šis pacientas gali būti sužeistas vandens srove;
- Nustatymas ir gydymas turėtų būti tokie, kaip šautinės žaizdos;
- Išoriniai sužalojimo požymiai negali būti naudojami nustatant vidinio sužalojimo rimtumui;
- Pirmiausia turėtų būti atliekamas stabilizavimas ir nuodugnus nervų bei kraujagyslių tyrimas;
- Naudojant rentgeno spindulius galima įvertinti poodinę emfizemą ir svetimkūnius, kurie yra nutolę nuo sužalojimo vietos;
- Galūnių sužalojimai gali sukelti didelius nervų, raumenų, kraujagyslių pažeidimus bei galūnių ankštumo sindromą;
- Liemens sužalojimas gali pažeisti vidaus organus; Kreipkitės dėl chirurginės konsultacijos;
- Rekomenduojamas stipri irigacija ir nekrotomija;
- Taip pat gali prireikti chirurginės dekompresijos ir tyrimų;
- Jei įtariama, kad pažeistos arterijos, prieš operaciją rekomenduojama atlikti angiografinius tyrimus;
- Skausmui, edemai ir poodinei emfizemai mažinti kaip papildomas gydymas buvo naudojami tvarsčiai su higroskopiniu tirpalu (MgSO<sub>4</sub>) ir hiperbarinio deguonis;
- buvo pastebėta, kad imunodeficitu sergantiems ligoniams būdinga neįprasta infekcija su neįprastais organizmais; skiriant pirminį, empirinį gydymą antibiotikais yra svarbus vandens šaltinis, todėl turėtų būti skiriami plataus spektro intraveniniai antibiotikai;
- Turėtų būti paimti pasėliai;

Jūsų patogumui šio spausdinto naudotojo vadovo priekyje taip pat pridėjome pinigines dydžio laminuotų įspėjamųjų medicininių kortelių rinkinį. Šioje kortelėje pagal Vandens srovės technologijų asociacijos rekomendaciją pateikiama pirmiau minėta informacija apie sužeidimų gydymą. Staklių naudotojams rekomenduojame nešiotis šią kortelę. Papildomas šios kortelės kopijas gausite susisiekę su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi.

**⚠ CAUTION** Stovinčiame rezervuaro vandenyje gali kauptis bakterijos. Bet kokie sužalojimai ar įpjovimai turi būti gydomi atsargiai. Jei turite atvirų žaizdų, venkite sąlyčio su vandeniu arba mūvėkite pirštines, kurios apsaugotų nuo vandens rezervuare.



# WAZER

*Bazinis WAZER darbo eigos ir projekto supratimas padės lengviau suprasti likusią šio naudotojo vadovo dalį.*

WAZER yra visiškai nauja pjovimo vandens srove sistema; peržiūrėkite šį skyrių, net jei esate susipažinęs su kitomis pjovimo vandens srove sistemomis.

- WAZER darbo eiga
- Pagrindiniai komponentai
- Kaip tai veikia
- Sistemų padalinimas
- Specifikacijos

## WAZER darbo eiga

*Čia pateikiami pagrindiniai WAZER pjovimo etapai:*

1. **Suprojektuokite detalę, kurią norėsite išpjauti naudojant WAZER.** Kai projektavimas pabaigtas, eksportuokite 2D detalės (arba kelių iš vieno lapo pjaustomų detalių) .dxf arba .svg failą;
2. **Importuokite failą (-us) į „Wam“ (WAZER programinę įrangą).** Dabar paruošite savo detalę išpjovimui medžiagoje: nurodykite medžiagą, storį ir norimą pjūvio kokybę;
3. **naudokite „Wam“, kad savo projektą paverstumėte į instrukcijas, kurias supranta WAZER .** Tiesiog perkeltite šį pjovimo failą į SD kortelę ir įkiškite ją į WAZER. Norėdami WAZER pasirinkti šį failą pjovimui, naudokite valdymo skydelį.

### PROJEKTAVIMAS

→  
Norėdami sukurti .dxf arba .svg, naudokite bet kurią projektavimo programinę įrangą (pvz., „Solidworks“, „Adobe Illustrator“ ir t.t.).

### „Wam“

→  
Norėdami sukurti pjovimo failus, naudokite WAZER „Wam“ programinę įrangą

### Pjovimas su WAZER

Išpjaukite savo projektą su WAZER





## WAZER komponentai

*WAZER turi du pagrindinius komponentus:*

- **Pagrindinį įrenginį**, kuriame yra pjovimo lovelis bei valdymo pultas, ir
- **Siurblio dėžę**, kuri suslegia vandenį ir tiekia energiją pjovimui.

Atlikus pradinį montavimą, naudotojas, norėdamas pjauti medžiagas ir atlikti pagrindines su technine priežiūra susijusias užduotis, pirmiausia dirba su pagrindiniu įrenginiu. Du komponentai yra sujungti vienas su kitu per aukšto slėgio žarną ir signalo perdavimo laidą.

## Kaip tai veikia

WAZER derina aukšto slėgio pjovimo vandens srove technologiją su keliomis elektromechaninėmis sistemomis, kad gautumėte universalų pjovimo sprendimą.

Siurblio dėžė suslegia vandenį, kuris toliau nukreipiamas į pagrindinį įrenginį ir stumiamas pro mažą tūtą, kurioje jis pagreitėja iki labai didelio greičio. Tuomet WAZER į srovę įveda abrazyvines medžiagas, kad sukurtų vandens ir abrazyvinės medžiagos suspensiją. Šis aukšto slėgio abrazyvinių medžiagų suspensijos srautas pjauna vandens srove sistemoje. Reguluojant srauto išstūmimo vietą WAZER, leidžia jums išpjauti savo projektą skaitmeniniu tikslumu.

Baigus pjovimą suspensija surenkama į rezervuarą po pjovimo loveliu. Surinkimo sistema WAZER leidžia vėl išskaidyti suspensiją į vandenį ir į panaudotas abrazyvines medžiagas. Vanduo išstumiamas iš WAZER, o panaudotos abrazyvinės medžiagos atskirai surenkamos staklių viduje, kad vėliau būtų pašalintos.

Įmontuota valdymo dėžutė valdo WAZER loginį pagrindą. Ši valdymo dėžutė yra prijungta prie visų WAZER įvesties ir išvesties komponentų, o tai užtikrina harmoningą visų atskirų staklių sistemų veikimą. Be to, taip užtikrinama naudotojo interakcija su WAZER per įmontuotą valdymo dėžutę.

Pjovimo vandens srove srauto pobūdis užtikrina labai tikslų plonesnių medžiagų pjovimą, o pjovimo forma daugumai vartotojų vis dar yra priimtina iki 0,5 col. storio. Ją viršijus, WAZER vis dar pjauna medžiagą, tačiau svarbu atminti, kad pjūvio tikslumas mažėja didėjant medžiagos storiui (net ir nustačius siaurą pjūvį). Kadangi naudojamas vanduo, naudoti WAZER pjovimui nerekomenduojama absorbuojančioms medžiagoms, pvz., medienai, popieriui ar gipso kartonui. Beje, bandymai graviruoti ar naudoti paviršius išdinančias medžiagas dirbant WAZER padarys žalą staklėms ir todėl tai yra griežtai draudžiamas.

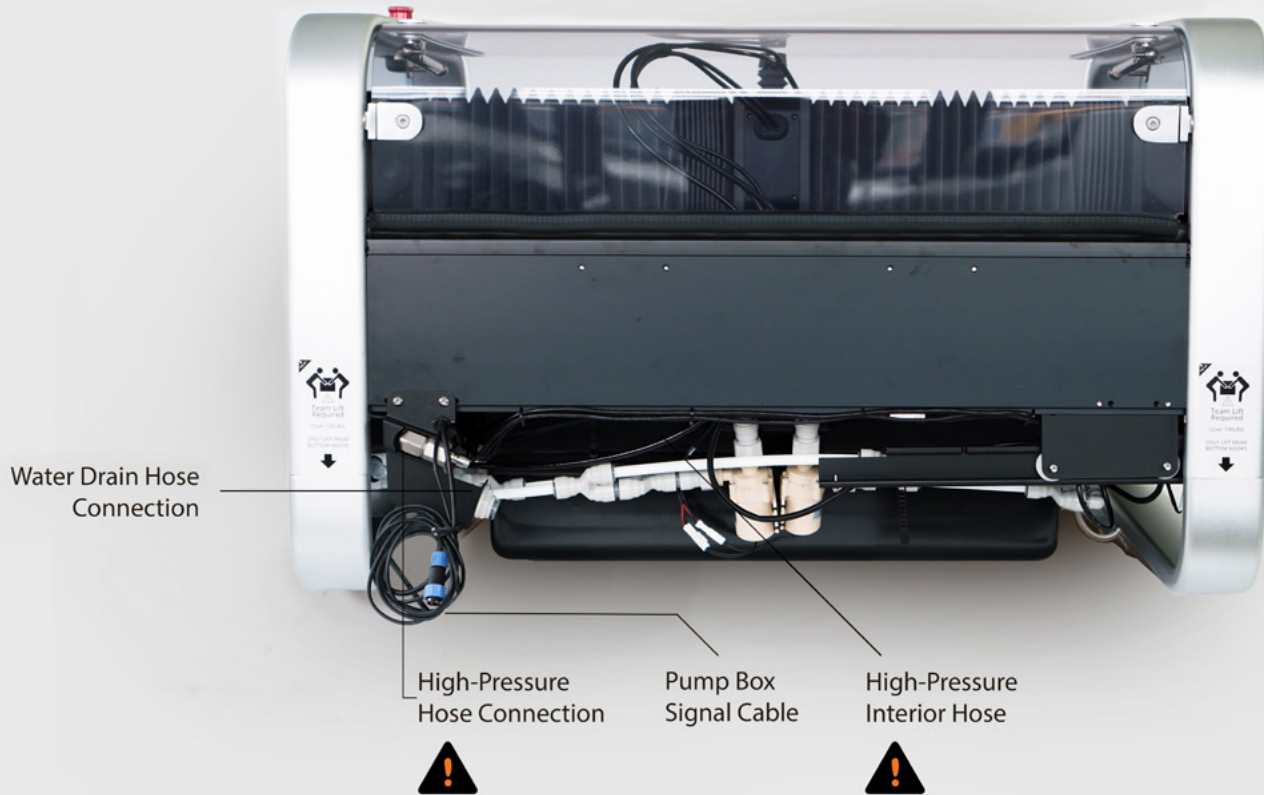


## PAGRINDINIO WAZER ĮRENGINIO PRIEKIS

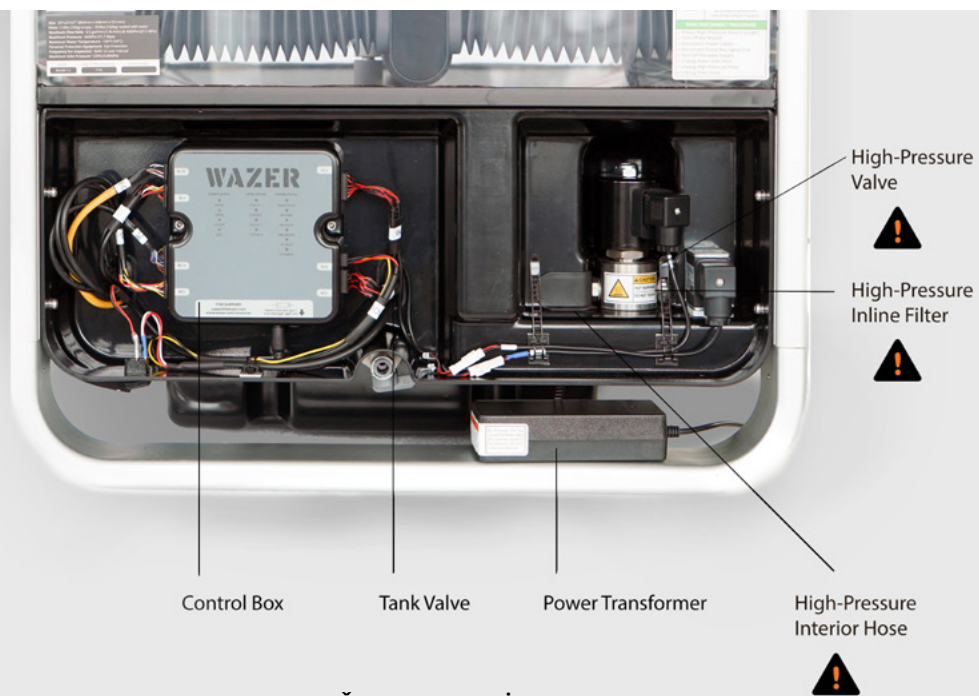
## WAZER sistemų padalinimas

*WAZER gali būti padalintos į septynias sistemas pagal jų atliekamas pagrindines funkcijas:*

1. **⚠ Aukšto slėgio sistema** – ši sistema suslegia vandenį pjovimui, sumaišo vandenį ir abrazyvines medžiagas bei išstumia mišinį medžiagos kryptimi. Eksploatacijos metu, venkite visų aukšto slėgio komponentų. Jie yra aiškiai nurodyti kituose puslapiuose pateiktose iliustracijose. Visi operatoriai turi būti susipažinę su šiais komponentais ir jų vieta;
2. **Abrazyvinių medžiagų sistema** – ši sistema kaupia abrazyvines medžiagas ir reguliuoja jų srautą į didelio greičio srautą;
3. **Korpusas** – jame yra vanduo, naudojamos abrazyvinės medžiagos ir WAZER staklėmis pjaunama medžiaga;
4. **Filtravimas** – ši sistema atskiria rezervuaro vandenį ir naudojamas abrazyvines medžiagas, surenka panaudotas abrazyvines medžiagas iš rezervuaro ir pašalina vandenį iš WAZER;
5. **Kreipiamoji sistema** – ši sistema kontroliuoja purkštuko judesį;
6. **Valdymo dėžutė** – joje yra elektriniai komponentai, kurie valdo ir paskirsto signalus WAZER;
7. **Pjovimo lovelis** – čia pritvirtinate medžiagą.

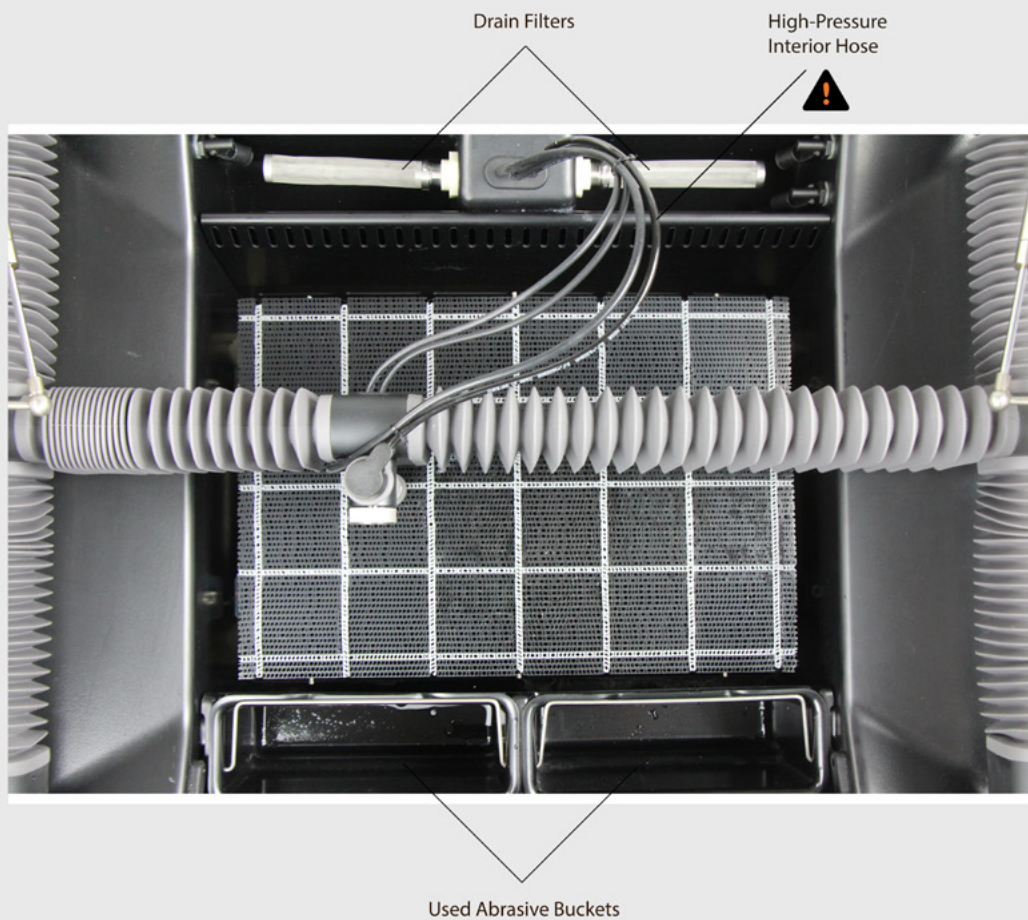
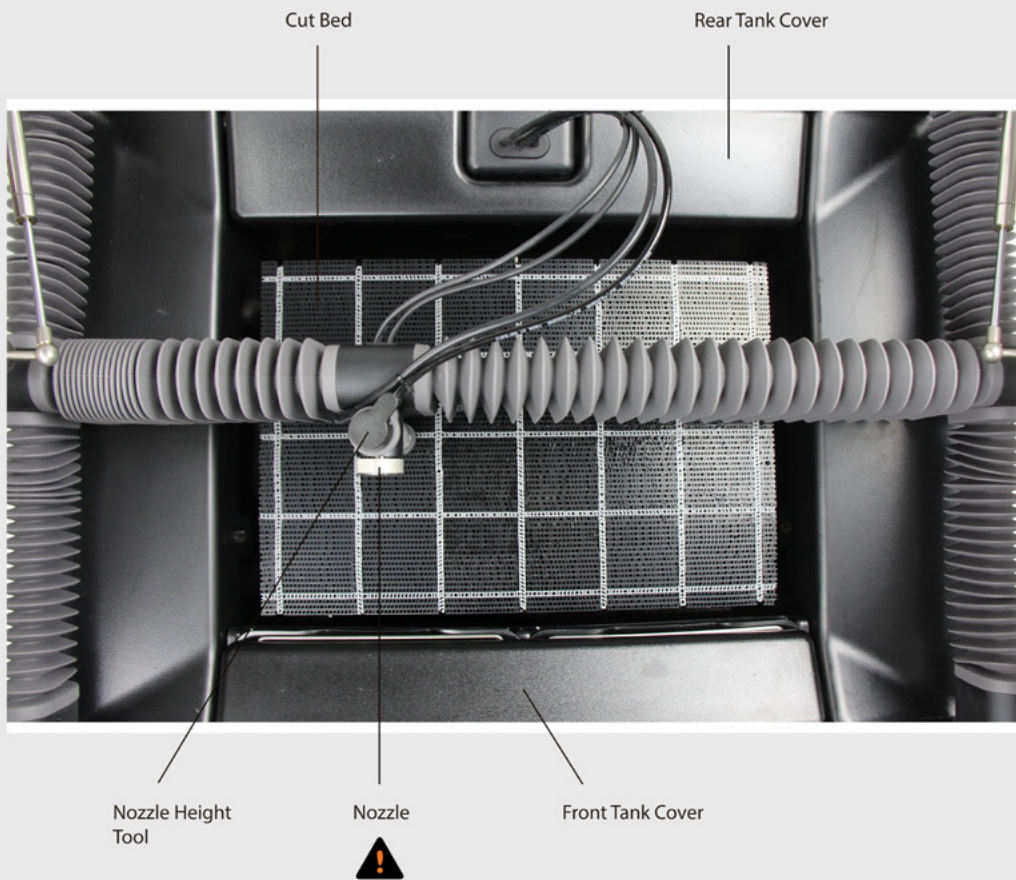


**PAGRINDINIO WAZER ĮRENGINIO GALAS**



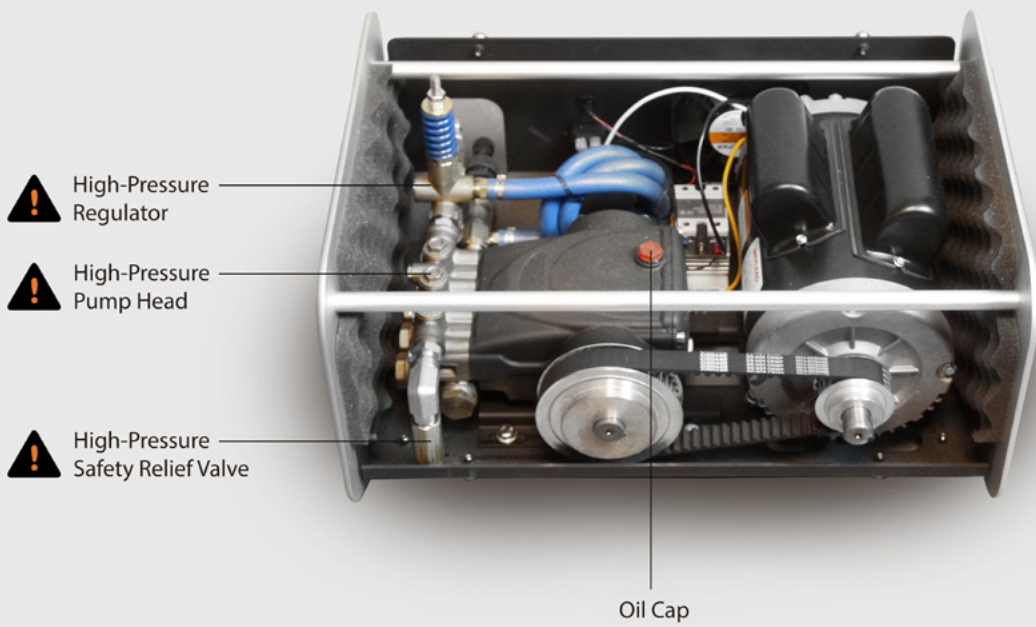
**PAGRINDINIO WAZER ĮRENGINIO DEŠINIOSIOS PUSĖS SKYDELIS**







SIURBLIO DĖŽĖS GALAS



SIURBLIO DĖŽĖS VIDUS

## WAZER SPECIFIKACIJOS

### *Dydis ir svoris*

|  |   |
|--|---|
| Pagrindinio WAZER įrenginio dydis                      | 34" x 25.5" x 22" (856mm x 648mm x 551mm)                 |
| Pagrindinio WAZER įrenginio dydis su stovo kojų priedu | 34 col. x 25,5 col. x 48 col. (856 mm x 648 mm x 1220 mm) |
| Tuščio pagrindinio WAZER įrenginio svoris              | 110 svarų (50 kg)   |
| Pakrauto pagrindinio WAZER įrenginio svoris            | 400 svarų. (180 kg)                                       |
| Siurblio dėžės dydis                                   | 21 col. x 15 col. x 11 col. (533 mm x 355 mm x 280 mm)    |
| Siurblio dėžės svoris                                  | 92 svarai. (42 kg.)                                       |

### *Pjovimas*

|                           |                                     |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Pjovimo plotas            | 12 col. x 18 col. (305 mm x 460 mm) |
| Pjovimo lovelio dydis     | 13 col. x 19 col. (330 mm x 485 mm) |
| Prapjova (pjovimo plotis) | .044 (1,2 mm)                       |

### *Vanduo*

|                        |                                  |
|------------------------|----------------------------------|
| Vandens šaltinis       | Vandentiekio vanduo              |
| Vandens išleidimas     | Standartinė vandens kanalizacija |
| Vandens jėgimo filtras | ~300 mešų                        |
| Vandens recirkuliacija | Nerekomenduojama                 |

### *Abrazyvinės medžiagos*

|                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| Abrazyvinių medžiagų srautas | 0,33 svarų/min (150 g/min) |
| Abrazyvinių medžiagų talpa   | 30 svarų. (13.5 kg.)       |
| Abrazyvinių medžiagų tipas   | Garnet 80 mesh             |

### *Kreipiamoji sistema*

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Didžiausias linijinis greitis             | 75 colių per minutę (1905 mm / min) |
| Kreipiamosios sistemos padėties tikslumas | 0,003 col (0,08 mm)                 |

### *Galia*

|  |  |
|--|--|
| Pagrindinis įrenginys V1.5                       |  |
| (110 V kintamoji srovė ir 220 V kintamoji srovė) | 110–240 V kintamoji srovė, 50 / 60 Hz, 2.0 A,  |
| Siurblio dėžė V1.5 A                             | 110–120 V kintamoji srovė; 60 Hz; 15 A; 1700 W |
| Siurblio dėžė V1.5B                              | 220–240 V kintamoji srovė; 50 Hz; 10 A; 2200 W |

### *„Wam“ programinė įranga*

|                        |   |
|------------------------|---|
| Palaikomos naršyklės „ | Chrome“, „Internet Explorer“, „Safari“, „Firefox“ |
|------------------------|---|

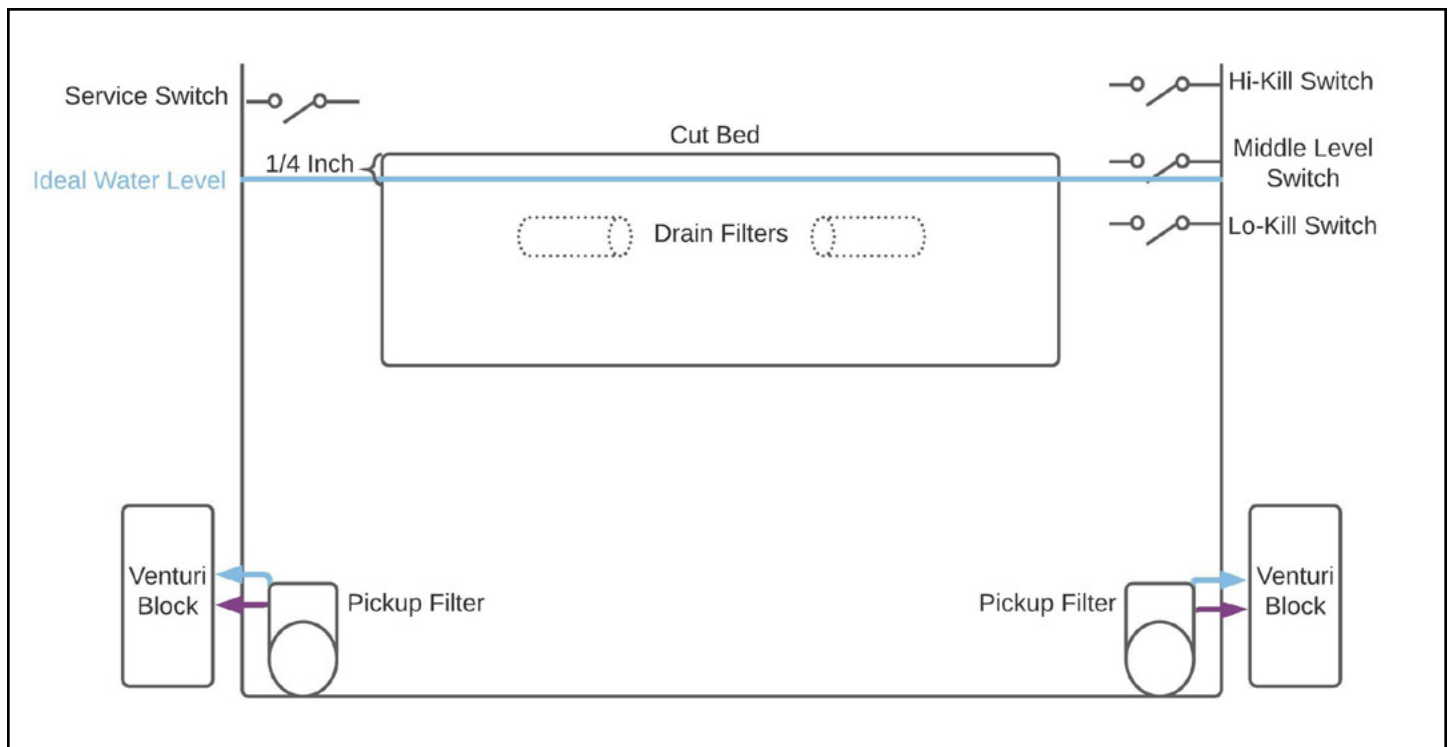
### *Kitos specifikacijos*

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Palaikomi failų formatai | .dxf, .svg |
| Prijungiamumas           | SD kortelė |

|   |   |
|---|---|
| Skleidžiamas triukšmas                  | 74 +/-3 dB  |
| Triukšmo slėgio lygis                   | 87 +/-3 dB  |
| Saugojimo sąlygos                       | 0-40 °C / 32-104 °F prailgintam sandėliavimui<br>0-70 °C / 32-160 °F 24 valandoms |
| Aukščiausias darbinis slėgis ir srautas | 4600 psi (27,5 MPa) 0,5 gal/min (1,9 l/min)                                       |

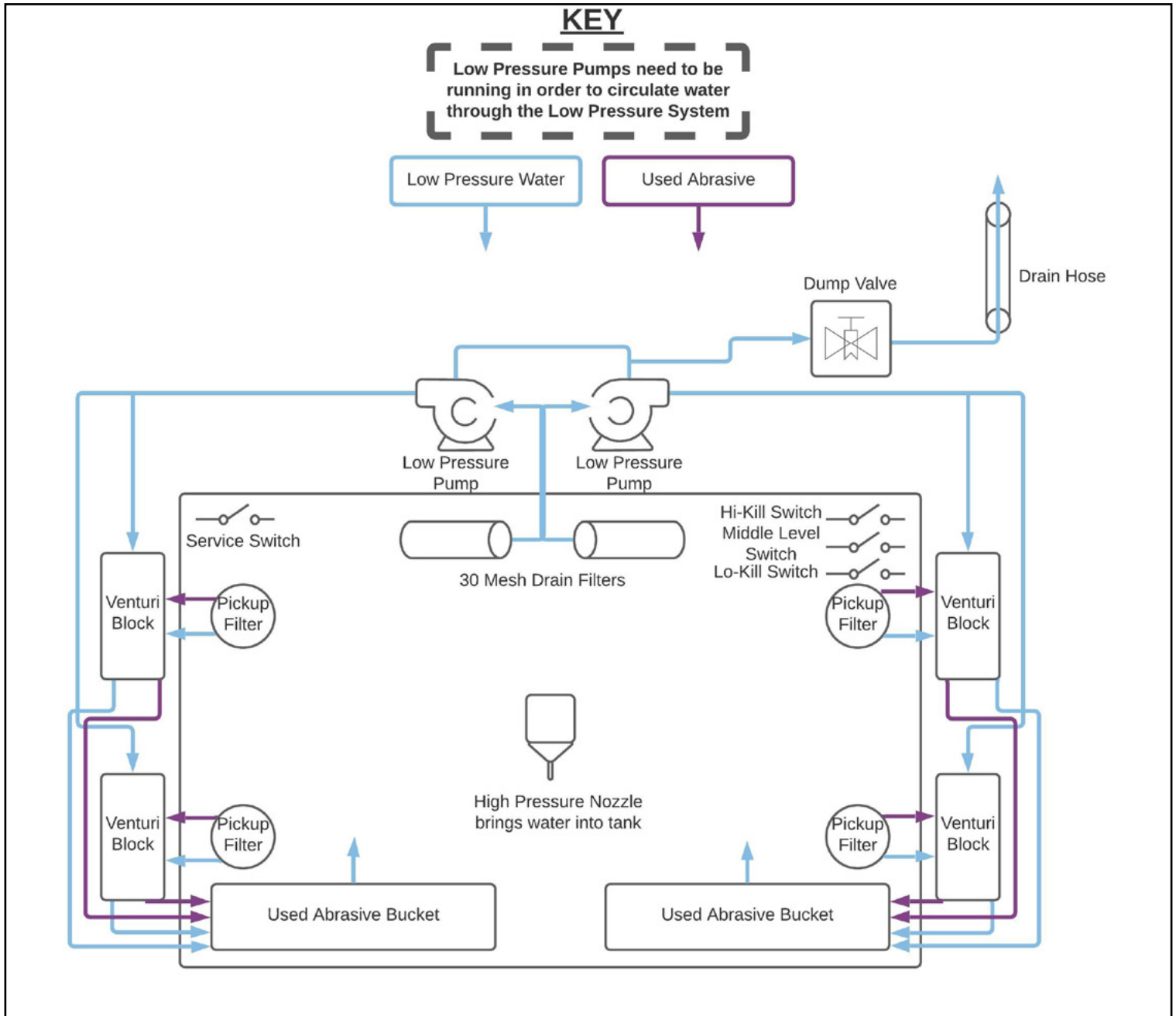
## Staklių sistemos schemos

Jūsų WAZER sistemoje yra šimtai komponentų, kurie turi sąsajas vienas su kitu. Nors jums nebūtina susipažinti su visais komponentais, tačiau pravartu susipažinti su staklėmis sisteminiame lygmenyje. Tam sukūrėme keletą sisteminių lygmenų schemų ir diagramų. Peržiūrėkite, bet nesirūpinkite, kad šiame etape jų neįsiminsite ir pilnai nesuprasite. Atlikus pirmąją pjūvių seriją, primygtinai rekomenduojame grįžti prie šių schemų, kad suprastumėte darbo eigai reikalingas sąsajas tarp komponentų ir sistemų kiekvieno pjūvio metu. Galiausiai, jei bandote nustatyti ir pašalinti gedimą, suskirstymas sisteminiu lygmeniu galėtų padėti išsiaiškinti, koks yra gedimas.



### Žemo slėgio ir bako priekinio vaizdo schema

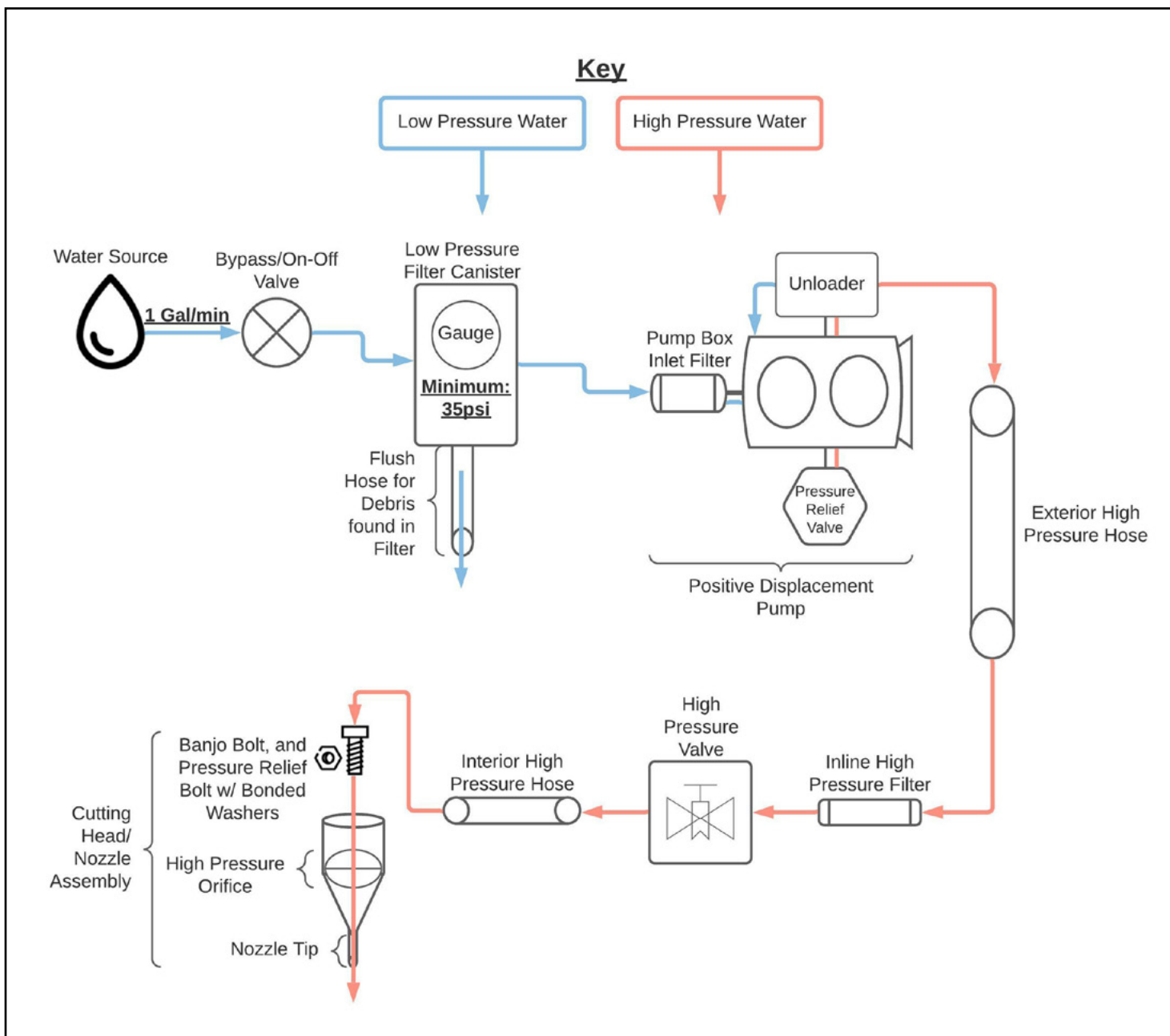
Aukščiau pateiktoje iliustracijoje parodyta žemo slėgio sistema, santykinis plūduriuojančių jutiklių išdėstymas ir idealus vandens lygis WAZER pagrindiniame įrenginyje



### Žemo slėgio sistemos ir bako apžvalgos schema

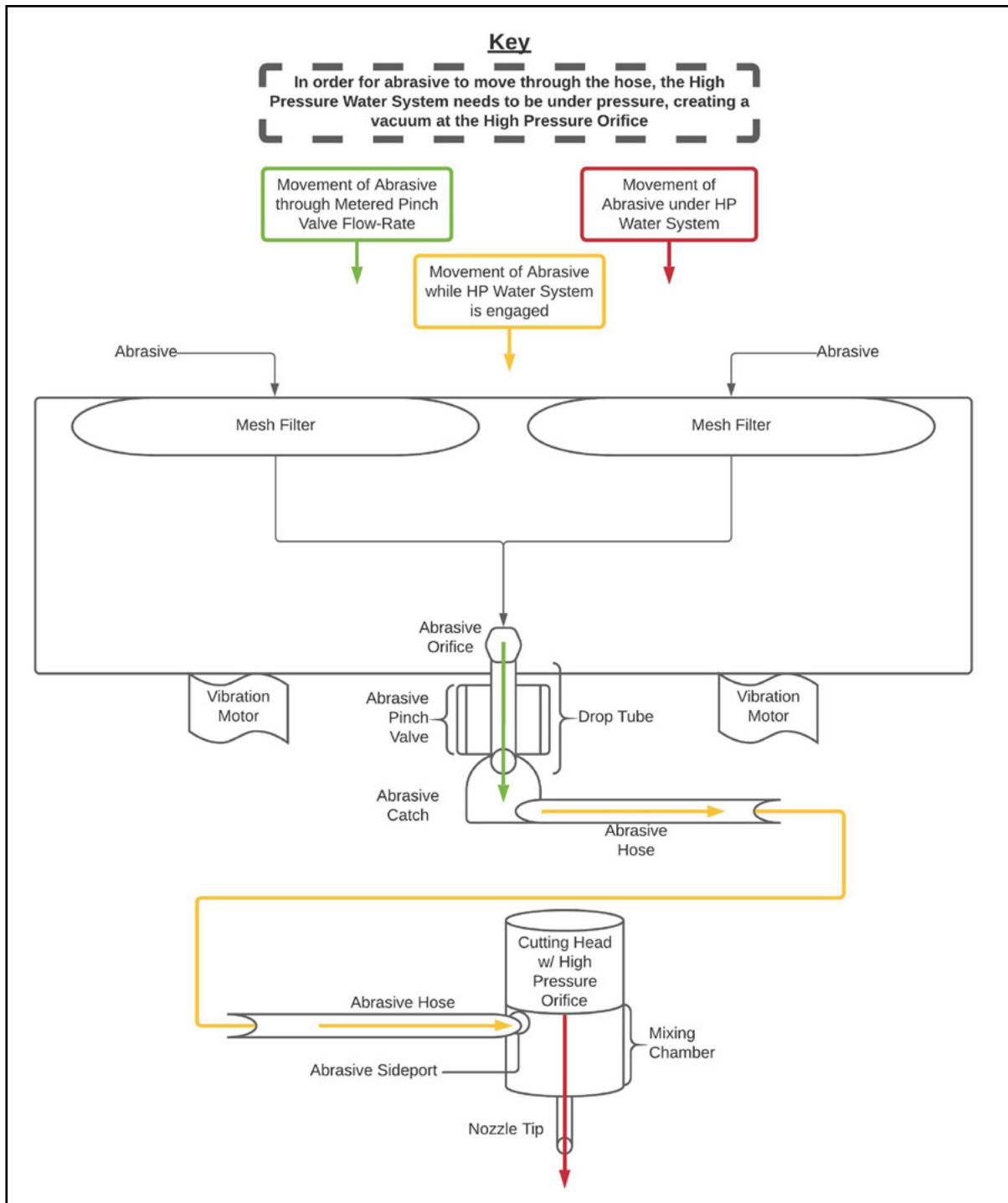
*Aukščiau pateiktoje iliustracijoje parodyti žemo slėgio sistemos komponentai, santykinis plūdės jutiklių išdėstymas ir vandens srauto kryptis*





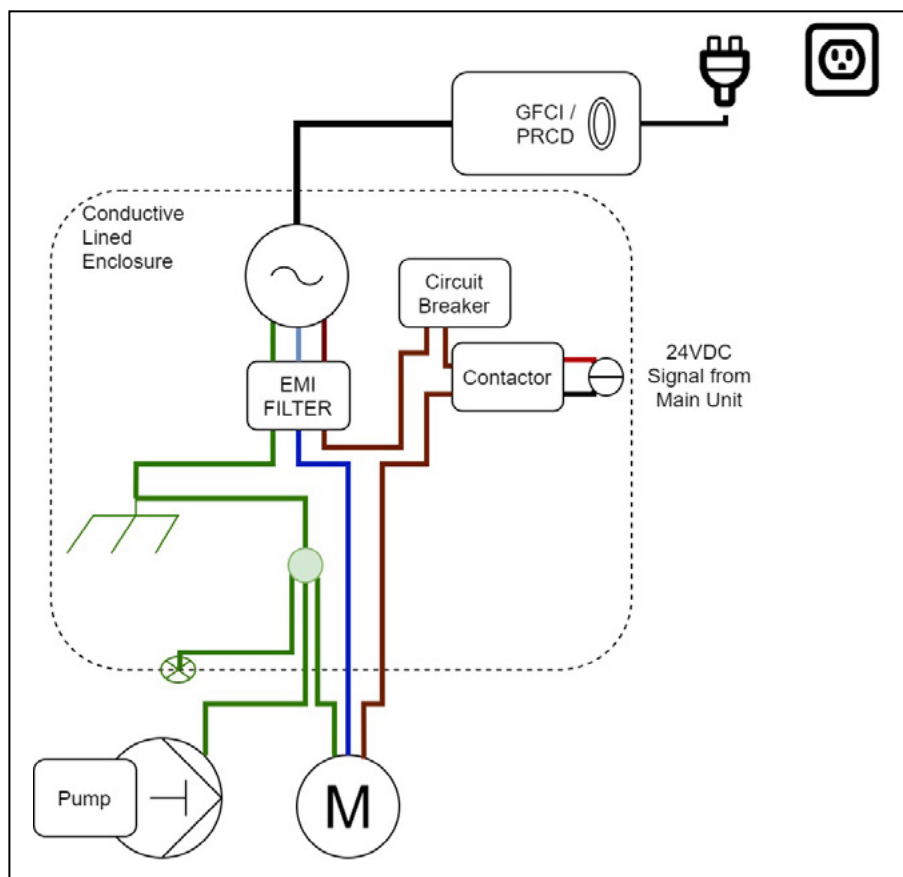
### Aukšto slėgio hidraulinės sistemos schema

*Aukščiau pateiktoje iliustracijoje parodyti aukšto slėgio hidraulinės sistemos komponentai, vandens srauto kryptis ir atitinkamas slėgis kiekviename etape*



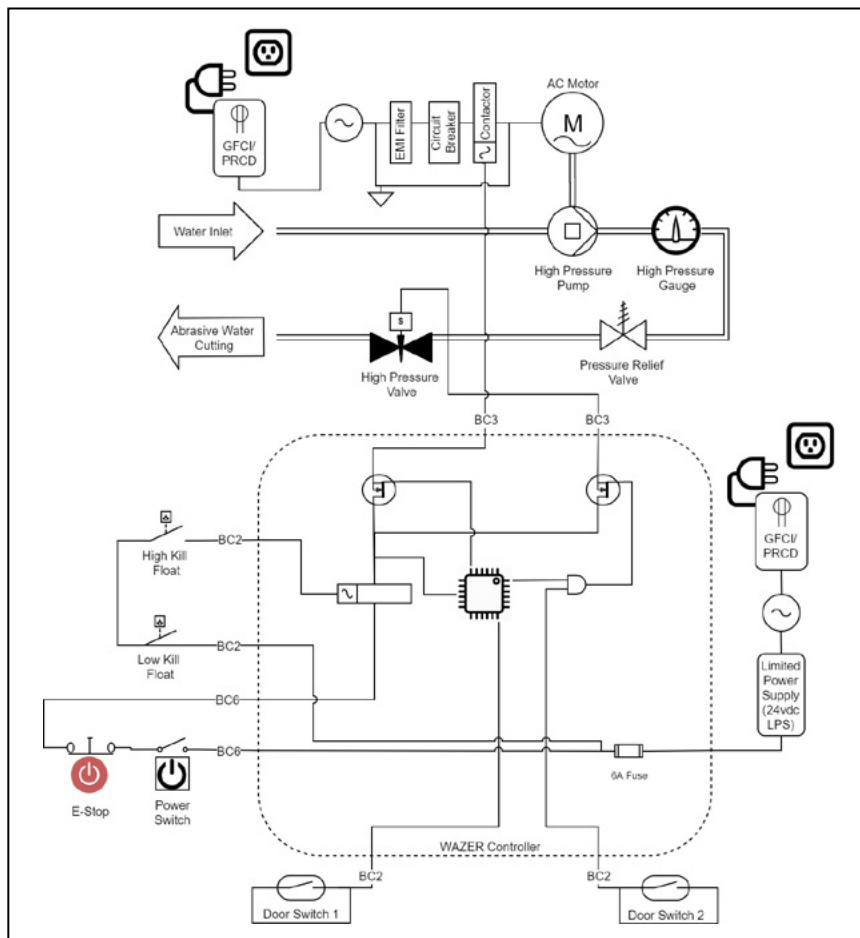
### Abrazyvinio tiekimo sistemos schema

*Aukščiau pateiktoje iliustracijoje parodyti abrazyvinio tiekimo sistemos komponentai, jų santykinis išdėstymas, abrazyvinio srauto kryptis ir santykinis dalelių greitis kiekviename etape*



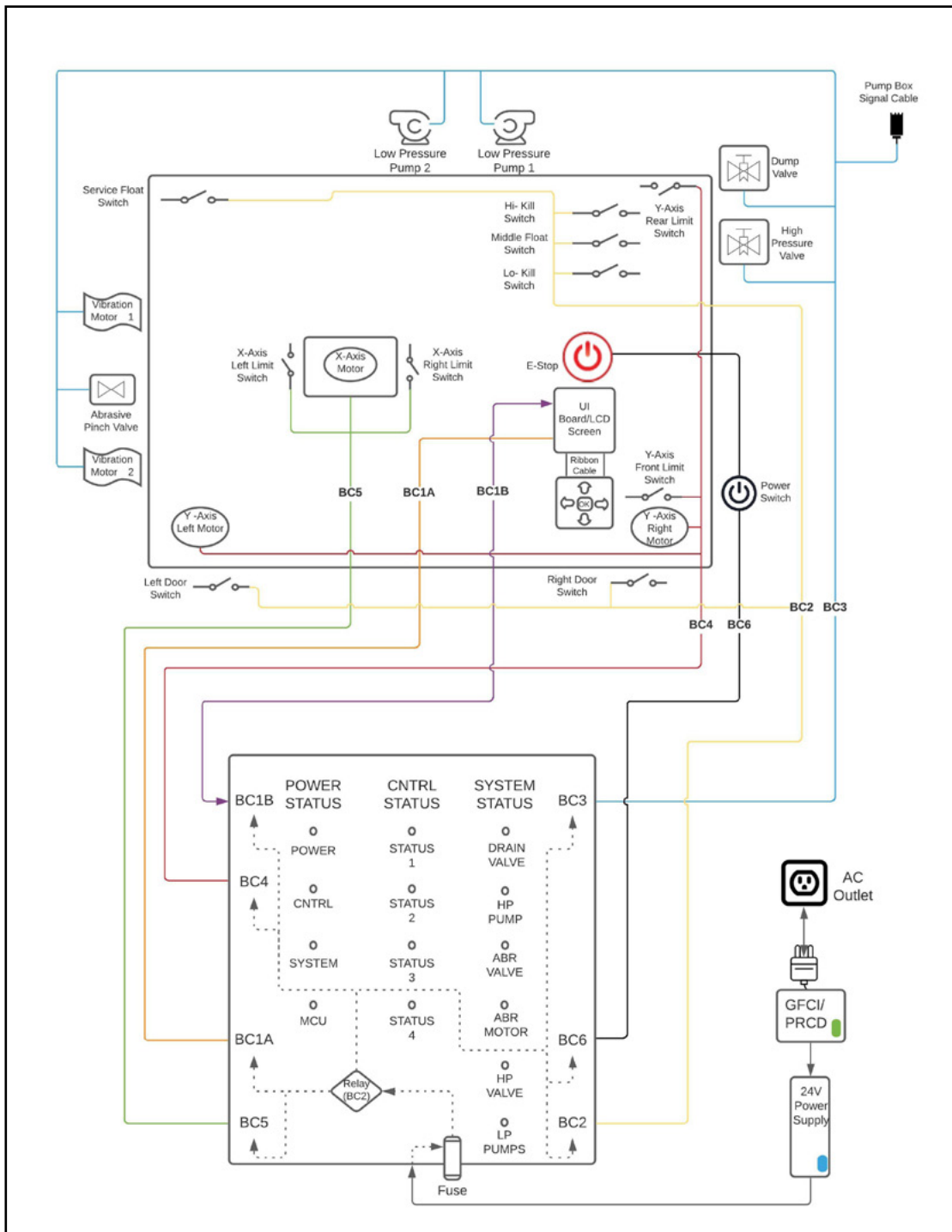
### Siurblio dėžės elektronikos išdėstymo schema

*Ankstesnėje iliustracijoje pavaizduota siurblio dėžės elektros laidai ir elektromechaninių komponentų aukšto lygio sistemos schema.*



## Saugos funkcijos schema

Ankstesnėje iliustracijoje pavaizduota WAZER staklėse numatytų saugos funkcijų sisteminio lygmens schema. Tarp jų – apsauga nuo elektros smūgio, apsauga nuo sąlyčio su aukšto slėgio vandens srove ir tinkamas vandens valdymas, siekiant apsaugoti jūsų aplinką.



## Pagrindinio bloko valdymo sistemos schema

Aukščiau pateiktoje iliustracijoje parodyta aukšto lygio WAZER pagrindinio bloko valdymo sistemos ir elektromechaninių komponentų sistemos schema

# WAZER suderinimas

---

## WAZER įrengimas

Šiame skirsnyje aptarsime, kaip paruošti WAZER staklių vietą, tinkamai jas išpakuoti, baigti fizinį įdiegimą ir prijungti WAZER prie elektros ir vandens. Pabaigę šį skirsinį, būsite pasirengę atlikti pirmąjį pjūvį.

Tam, kad sumontuotumėte WAZER, laikykitės šios eigos:

- Išrinkite WAZER vietą;
- Išpakuokite WAZER;
- Pastatykite WAZER;
  - Uždėkite siurblio ventiliacijos dangtelį;
  - Prijunkite tris vandens jungtis;
  - Prijunkite tris elektros energijos laidų jungtis;
  - Pritvirtinkite WAZER prie sienos.

Dauguma šių užduočių susideda iš kelių etapų. Itin svarbu tinkamai surinkti, kitaip WAZER tinkamai neveiks. Atidžiai perskaitykite ir nebijokite susisiekti su WAZER pagalba, jei perskaičius vadovą, jums vis dar neaišku.



**VAIZDO  
ĮRAŠAS**

VAIZDO ĮRAŠO piktograma informuoja, kad yra vaizdo įrašų su instrukcijomis. Norėdami pamatyti instrukcinių vaizdo įrašų, apsilankykite [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources).

# WAZER vietos parinkimas

## Reikalavimai vietai Užtikrinkite,

*kad jūsų įrengimo vieta atitinka VISUS šiuos reikalavimus:*

### Elektra:

Yra tik vienas pagrindinio WAZER įrenginio modelis ir jis gali būti prijungtas prie 110–220 V kintamosios srovės galios. Vis dėlto, siurblio agregatas yra tiekiamas skirtingų, konkrečiam įtampos intervalui pritaikytų, modelių. Šis montavimo vadovas skirtas tiek 110 V kintamosios srovės 60 Hz WAZER (siurblio agregatas nurodomas kaip V1.5A), tiek 220 V kintamosios srovės 50 Hz WAZER (siurblio įrenginys nurodomas kaip V1.5B). Įsitinkite, kad laikotės tinkamų žemiau pateiktų elektros prijungimo instrukcijų, skirtų jūsų WAZER modeliui. Galite patikrinti savo modelį, pažiūrėję serijos numerio įsaguose ant siurblio agregato.

- 110 V kintamoji srovė 60 Hz (V1.5A): Šio WAZER modelio pagrindinis įrenginys sunaudoja iki 2 A, o jo siurblio agregatas – iki 15 A. Pagal tradicines 110 V kintamosios srovės 60 Hz buitines ir dirbtuvėms skistas elektros grandines, jūsų staklėms yra reikalinga viena iš šių grandinių:
  - 2x 15 A grandinės (bendram naudojimui butyje ir dirbtuvėse);
  - 1x 20 A grandinė (bendram naudojimui pramonėje ir dirbtuvėse).
- 220 V kintamoji srovė 50 Hz (V1.5B): Šio WAZER modelio pagrindinis įrenginys sunaudoja iki 1 A, o jo siurblio agregatas – iki 10 A. Užteks bet kokios grandinės, kuria tekančios elektros srovės stipris didesnis nei 11 A.
- Kaip yra įprasta, varikliams su didele apkrova yra būdinga „paleidimo srovė“, kuri dalelę sekundės viršija nurodytą pastoviosios būsenos paleidimo srovės. Su šia „paleidimo srove“ susijęs laikas yra labai trumpas ir beveik visi buitiniai ir komerciniai kintamosios srovės pertraukikliai yra skirti saugiam naudojimui neatsijungiant. Tačiau tais retais atvejais, kai iškyla problemų išsijungiant pertraukikliui, gali reikėti pasitarti su elektriku, kad patikrintų sistemą, jog ji 150 milisekundžių būtų pritaikyta maždaug 60 A.

### Vandens tiekimas:

**NOTICE** kai kurios vietos yra neatsparios nešvariam vandeniui arba pagrindinio vandens vamzdžio įtrūkims. Įsitinkite, kad įstatėte pirminį mechaninį filtrą prieš siurblio įėjimo angą, kuris užtikrintų, kad užterštas vanduo nepatektų į siurblią. Mes nesame atsakingi už siurbliui padarytą žalą tiekiant užterštą vandenį.

- **Srautas: Didesnis nei 1gpm (3,8 l/min).** Dauguma buitinių ir komercinių vandentiekio vamzdžių atitinka šį reikalavimą. Įprasti vonios čiaupai: 1–3 gpm; virtuvės čiaupai: 2–4 gpm; lauko ir (arba) parduotuvių žarnos: 3–6 gpm.
- **Slėgis: 35–125 psi (0,24–0,8 MPa).** Dauguma buitinių ir komercinių vandentiekio vamzdžių sistemų patenka į šį intervalą. Kuo slėgis tame intervale didesnis, tuo ilgesnė siurblio dėžės naudojimo trukmė.

- **Temperatūra: 130 °F (54 °C).** WAZER NENAUDOKITE karšto vandens linijos.
- **Vandens kietumas: Mažesnis nei 180 mg/l (10,5 gpg).** Vandens kietumas yra svarbiausias veiksnys, lemiantis komponentų naudojimo trukmę. Daugumoje Šiaurės Amerikos vietų vandens iš komunalinio vandentiekio norma yra mažesnė už šią ribą, tačiau, jei tai kelia susirūpinimą, rekomenduojame atlikti savo regiono paiešką.
- WAZER neturėtų būti naudojamos triukšmingose elektromagnetinėse vietose. Keli tinkamų vietų pavyzdžiai: laboratorijos, namų ūkio dirbtuvės ir dauguma mechanikos dirbtuvių. Reikėtų vengti sunkiosios pramonės aplinkos, kurioje yra staklių ar įtaisų, kurie sukelia kitų šalia esančių įrenginių (taip pat ir toje pačioje grandinėje arba aplinkoje) elektromagnetinius trikdžius.

### Vandens kanalizacija:

Įsitinkite, kad vandens išleidimo žarna nuo WAZER iki kanalizacijos nėra nutolusi didesniu nei 30 pėdų (9 m) atstumu. Be to, kanalizacija neturėtų būti daugiau nei 4 pėdos (12 mm) virš WAZER.

### Darbastalis:

- Tvirtas ir galintis išlaikyti daugiau nei 400 svarų. (160kg)
- Plokščias ir vienodai apkrautas; Tinkamam WAZER veikimui svarbiausia yra lygumas; Per visą pjovimo lovelio ilgį daugiausiai 1,5 mm aukščio skirtumas;
- Prieigai numatyta laisva 46 col. x 27 col. (1,2 x 0,7 m) zona;
- Veikiamas vandens neblogėja, Kadangi kai kuriais nenumatytais atvejais iš abrazyvinių medžiagų piltuvo ir kitų vietų gali nutekėti vandens;
  - Geras pasirinkimas: kvarcas, nerūdijantis plienas, apdoroto medžio masyvas;
  - Blogas sprendimas: fanera, neapdirbta vidutinio tankio medžio plaušo plokštė (MDF) ar medžio drožlių plokštė.
- **PASTABA** Jei WAZER ketinate naudoti su stovo priedo kojomis, darbatalio jums nereikės. Vis dėlto, išlaikykite 62 col. plotą virš grindų, kuriame ketinate pastatyti WAZER, kad turėtumėte prie jo prieigą.
- **Grindų plotas:** Jei siurblio dėžę ketinama pastatyti ant grindų, jai reikės 30 col. x 26 col. (0,8 m x 0,7 m) vietos, kad būtų užtikrintas pakankamas oro srautas, taip pat vietos laidams ir žarnoms.

Aplinkos oro temperatūra: 40–100 °F / 5–40 °C

niekada nenaudokite WAZER už šio intervalo ribų.

**Erdvė aplink WAZER:** Įsitinkite, kad dešinėje ir kairėje WAZER pusėje palikote bent 12 col. (0,4 m) laisvos vietos. Kairėje WAZER pusėje vietos reikės abrazyvinių medžiagų piltuvo užpildymui. Dešinėje pusėje gali reikėti prieigos prie valdymo skydelio.

#### Drėgna vieta:

WAZER staklėse naudojamos abrazyvinės medžiagos ir vanduo. Nors WAZER yra uždaras, tačiau tai nėra sandari sistema, todėl tam tikrais atvejais neišvengiamai nutekės vandens ir abrazyvinių medžiagų. Grindų paviršius turi būti atsparus vandeniui, neslidus ir pakankamai lygus, kad būtų galima nesunkiai išvalyti išsiliejusias medžiagas. Taip pat rekomenduojame, kad šalia būtų grindų

drenas. Vandens nutekėjimas iš abrazyvinių medžiagų piltuvo yra viena iš priežasčių, kodėl šios staklės turi būti vandeniui atsparioje vietoje.

#### Atstumas iki abrazyvinių medžiagų saugyklos:

Abrazyvinės medžiagos yra sunkios. Jei dažnai pjausite, įsitinkite, kad WAZER vieta yra netoli abrazyvinių medžiagų ir panaudotų abrazyvinių medžiagų sandėliavimo patalpos. Nešioti abrazyvines medžiagas galiausiai gali tapti sunku.

#### Triukšmas:

WAZER skleidžiamas triukšmas gali trukdyti, pvz., šalia klasių ir biurų. Pastatykite WAZER tokioje vietoje, kur įprastų dirbtuvių įrankių, pvz., grąžtų ir pjūklų, triukšmo lygis netrukdo.





# Išpakavimas



VAIZDO  
ĮRAŠAS

Numatytas laikas: 30 min  
Reikia dviejų žmonių

WAZER staklės pristatomos grotelinėje dėžėje. Grotelinėje dėžėje rasite daug kitų dėžių. Šiose dėžėse yra visi komponentai, kurių reikia WAZER naudojimui.



## ⚠ CAUTION

Prieš iškraunant dėžes, įsitikinkite, kad būtų:

- Du asmenys, galintys pakelti po 60 svarų (27 kg);
- Rėžiklis dėžėms arba žirkklės;
- Vežimėlis arba judanti platforma;
- Reguliuojamas veržliaraktis;
- Didelis kibiras.



REKOMENDUOJAMA Jei turite vežimėlį arba judančią platformą, naudokite juos atskirų dėžių pervežimui.

## Išpakavimas

Vadovaukitės šiomis instrukcijomis, kad tinkamai išpakuotumėte WAZER:

1. Apžiūrėkite dėžę ir, jei yra kokių nors pažeidimų išorėje, nufotografuokite;
2. Nupjaukite juostas, juosiančias dėžę, ir nuimkite dėžės dangtį;
3. Išimkite dėžės padėklo ketvirtį ir perlenkite tris kartus.



4. **WAZER stovo kojų priedas (jei numatyta):;**  
Nuimkite WAZER stovo kojų priedo dėžę;
5. **Abrazyvinės medžiagos (jei numatyta):;**  
Išimkite abrazyvinių medžiagų indus;
6. **Siurblio dėžė (keliama dviejų asmenų):**  
Kiekvienas asmuo skirtingose dėžės pusėse tvirtai suima apatinę dėžės dalį arba pakavimo juostas, tada siurblio dėžės dešinę pusę pakreipia į viršų ir padeda šalia numatytos WAZER vietos; 
7. **WAZER (keliama dviejų asmenų):**  Kiekvienas asmuo skirtingose dėžės pusėse tvirtai suima apatinę dėžės dalį arba dėžės pakavimo juostas, tada padeda WAZER šalia numatytos WAZER vietos;
  - a. **Atkreipkite dėmesį į teisingą šios dėžės padėtį. Niekada jos nedėkite ant šonų ar neapverskite.**
  - b. WAZER dėžės nedėkite ant paviršiaus, kuris negali atlaikyti didelio svorio.

WAZER dėžių pervežimas tam tikrose vietose (pvz., staigūs posūkiai, siauros durys) gali būti neįmanomas. Tokiu atveju pereikite prie skyriaus „WAZER išpakavimas“. Atminkite, kad perkeliant stakles į galutinę vietą, turite būti ypač atsargūs, kad nepažeistumėte WAZER.



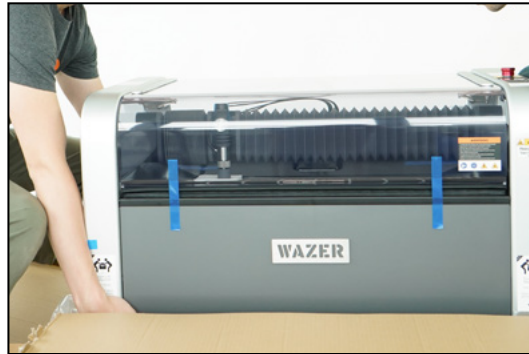
## WAZER išpakavimas

Vadovaukitės šiomis instrukcijomis, kad tinkamai išpakuotumėte WAZER:

1. **NEPAKREIPKITE ir neapverskite WAZER dėžės.** Šiam etapui reikia dviejų žmonių. Nebandykite užversti įrenginio ant judančios platformos;
2. Nupjaukite juostas, juosiančias dėžę, ir dar vieną juostą ant dėžės viršaus, kad atsidarytų atvartai. **NEPJAUKITE giliai, nes galite subraižyti įrenginį;**
3. Kiekviename dėžės kampe nuo viršaus iki apačios perpjaukite kartoną;
4. Nuimkite pakuotę aplink WAZER;
5. Aplink ir po WAZER yra supakuotų priedų; prieš keldami WAZER, paimkite juos ir padėkite į saugią vietą. Atminkite, kad po testavimo maišelyje gali būti šiek tiek vandens;
6. Atsargiai atidarykite maišelį, į kurį supakuotos WAZER;
7. Patikrinkite, ar išorėje nėra pažeidimų. Atminkite, kad pjovimo vietoje galite pamatyti šiek tiek vandens ar net šiek tiek panaudotų abrazyvinių medžiagų, kurios liko po kokybės užtikrinimo bandymų;
8. Jei įsigijote stovo kojų priedą, tokiu atveju pereikite prie tų instrukcijų. Šios instrukcijos yra įdėtos ir į stovo kojų priedo dėžę. Jei WAZER ketinate pastatyti ant stalo arba darbatalio, skaitymą tęskite čia;
9. Šiuo metu jau turėjote parinkti tinkamą vietą WAZER. Jei ne, peržiūrėkite **šio skyriaus skirsnį** „Reikalavimai vietai“ prieš tęsdami. Netinkama WAZER vieta gali lemti netinkamą veikimą, sugadinti turtą ar sukelti sužalojimų;
10. **(keliami dviejų asmenų)** kiekvienas asmuo skirtingose įrenginio pusėse tvirtai suima dviejų aliumininių lankų apatinę dalį ir užkelia WAZER ant darbatalio;
11. **Montavimo vietos nustatymas:** Tam, kad prijungtumėte reikiamas jungtis, reikalinga prieiga aplink visą WAZER. Šiuo metu nestatykite WAZER prie sienos.



**NOTICE** WAZER kelkite TIK už apatinių sidabro spalvos aliumininių lanko formos kojų. Jei reikia, rekomenduojame pasilikti pakuotes grąžinimui ir eksploatacijos nutraukimui.





## Siurblio dėžės išpakavimas

Vadovaukitės šiomis instrukcijomis, kad tinkamai išpakuotumėte siurblio dėžę:

1. Nupjaukite juostas, juosiančias dėžę, ir dar vieną juostą ant dėžės viršaus, kad atsidarytų atvartai.

**NOTICE** NEPJAUKITE giliai, nes galite subraižyti siurblio dėžę;

2. Pašalinkite supančias pakuotes;



3. **(keliami dviejų asmenų)** kiekvienas asmuo skirtingose įrenginio pusėse tvirtai suima dviejų aliumininių plokščių apatinę dalį, pakelia siurblio dėžę ir padeda netoli jos galutinės vietos. Būkite atsargūs, kad statydami neprispaustumėte pirštų;
4. Atsargiai atidarykite ir išimkite įrenginį iš maišo, į kurį jis yra supakuotas. Po testavimo proceso gali būti užsilikę šiek tiek vandens;
5. Palikite priėjimą prie siurblio dėžės galinių jungčių. **Prilygtinai rekomenduojame pastatyti įrenginį ant grindų iškart po WAZER arba šalia jo.** Įsitinkite, kad lengvai matote siurblio dėžę, kad iš karto pamatytumėte nuotėkį;
6. Patikrinkite, ar nepažeista įrenginio išorė, įskaitant WAZER siurblio dėžės išorės įbrėžimus, įlenkimus ar įtrūkimus.

**NOTICE** Siurblio dėžę kelkite TIK už dešinėje ir kairėje pusėse esančių sidabro spalvos plokščių apačią. Jei reikia, rekomenduojame pasilikti pakuotes grąžinimui ir eksploatacijos nutraukimui.



## Patikrinkite savo siuntos turinį

Galite rasti papildomų objektų, kuriuos įdėjome į jūsų siuntą stengdamiesi pagerinti jūsų patirtį naudojant WAZER. Paprastai jie pridedami, kad padėtų nustatant, atliekant techninę priežiūrą ar dirbant WAZER.

- Naudotojo vadovas, 1 vnt.
- Pagrindinis WAZER įrenginys, 1 vnt.
- Siurblio dėžė, 1 vnt.
- WAZER maitinimo laidas (GFCI / PRCD), 1 vnt.
- Vandens filtro rinkinys, 1 vnt.



### Surinkimo rinkinys, 1 vnt.

- SD kortelė, 1 vnt.
- Siurblio ventiliacijos dangtelis, 1 vnt.
- 17 mm veržliaraktis, 1 vnt.
- Vandens daviklis, 2 vnt.
- Tvirtinimo prie sienos rinkinys, 1 vnt.
  - Tvirtinimo prie sienos gembė, 1 vnt.
  - Lakštų tvirtinimo kaištis, 3 vnt.
  - Lakštų tvirtinimo sraigtas, 3 vnt.
  - Betoninių sienų kaištis, 3 vnt.
  - M5x10 šešiakampiai sraigčiai, 2 vnt.
  - 4 mm šešiakampis raktas, 1 vnt.



### Santechnikos rinkinys, 1 vnt.

- Sodo žarnos adapteris, 1 vnt.
- Kriauklės adapteris, 1 vnt.
- Kriauklės kanalizacijos adapterio rinkinys, 1 vnt.
- Įjungimo (išjungimo) vožtuvas, 1 vnt.
- Žarnos išvedžiojimo laikikliai Nr. 3, 8 vnt.
- Žarnos išvedžiojimo laikikliai Nr. 4, 8 vnt.
- 6 col. suveržiamieji dirželiai, 10 vnt.



### Atsarginės dalys ir įrankių rinkinys

- Saugiklis, 2 vnt.
- Purkštuko aukščio reguliavimo įrankis, 1 vnt.
- Purkštuko dangtelis, 1 vnt.
- Abrazyvinių medžiagų žarna, 1 vnt.
- Abrazyvinių medžiagų žarnos antgalis, 2 vnt.
- Tūta, 1 vnt.
- Abrazyvinių medžiagų O žiedas, 2 vnt.
- 25 mm tvirtinimo sraigčiai, 25 vnt.
- 40 mm tvirtinimo sraigčiai, 12 vnt.
- Pjovimo lovelio įrengimo rinkinys, 1 vnt.
- Abrazyvinių medžiagų kaištis, 2 vnt.
- Aukšto slėgio O žiedas, 4 vnt.
- „Philips“ tvarkyklė Nr. 2, 1 vnt.
- Adatinės replės, 1 vnt.
- Atplaisų šalinimo įrankis, 1 vnt.
- Dildė, 1 vnt.



### Žarnos rinkinys, 1 vnt.

- Aukšto slėgio žarna (kieta juoda žarna su metalinėmis jungtimis), 1 vnt.
- Vandens įleidimo žarna (3/8 col. skersmens balta žarna), 1 vnt.
- Vandens išleidimo žarna (1/2 col. skersmens balta žarna), 1 vnt.



### Tepalų rinkinys

- Tepalai, 1 vnt.
- Tepalų piltuvėlis, 1 vnt.

## Pastatykite WAZER;

Numatytas laikas: 120 min

Reikia dviejų žmonių.

*Prieš pirmą pjūvį su WAZER, turite paruošti stakles. Ką turite padaryti:*

- Uždėkite siurblio ventiliacijos dangtelį;
- Prijunkite tris vandens jungtis;
- Įdėkite vandens įleidimo filtrą bei įjungimo (išjungimo) vožtuvą;
- Pritvirtinkite WAZER prie sienos.
- Prijunkite tris laidų jungtis;

### Siurblio ventiliacijos dangtelio uždėjimas **VAIZDO IRAŠAS**

Siurblio dėžė pristatoma su raudonu alyvos dangteliu, kuris užsandarina alyvos kamerą, kad transportavimo metu iš siurblio dėžės neištekėtų alyvos. Prieš paleidžiant įrenginį, šis raudonas alyvos dangtelis turi būti pakeistas geltonu siurblio ventiliacijos dangteliu.

**NOTICE** Jei įrenginį paleisite su raudonu alyvos dangteliu, sugadinsite siurblio dėžę, o tokiai žalai garantija NETAIKOMA.

*Kaip uždėti siurblio ventiliacijos dangtelį:*

1. Atlaisvinkite keturias tvirtinimo detales, kurios prilaiko dangtį. Jos lieka užfiksuotos ant lakštinio metalo dangčio. Turėtumėte galėti atlaisvinti šiuos siurblio dėžės dangčio varžtus su tiekiamais įrankiais. Du yra išdėstyti palei galinį kraštą, o kiti du – ant apatinio priekinio krašto.

**NOTICE** NEVERSKITE siurblio dėžės atgal ant jos vandens jungčių.

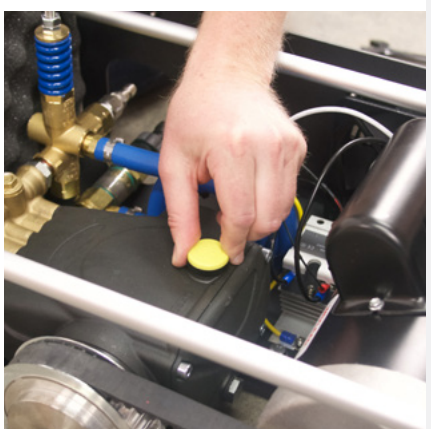
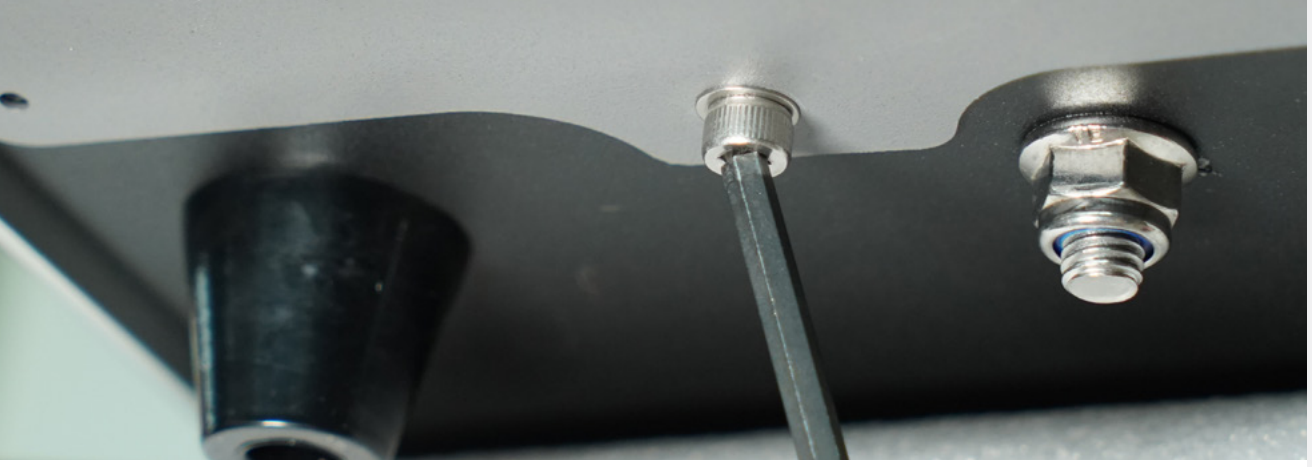
2. Nuimkite pilką siurblio dėžės dangtį traukdami apatinį priekinį kraštą į priekį, o viršutinį kraštą keldami į viršų.

**▲WARNING** NIEKADA nenuimkite siurblio dėžės dangčio, kai siurblio dėžė yra prijungta prie maitinimo arba veikia.

3. Nuimkite raudoną alyvos dangtelį su kartu tiekiamu 17 mm veržliarakčiu ir pakeiskite jį geltonu siurblio ventiliacijos dangteliu, kurį rasite baltoje surinkimo rinkinio dėžėje. Pirštais tvirtai užsukite dangtelį, o raudoną alyvos dangtelį saugokite vėlesniam transportavimui.
4. Vizualiai patikrinkite slėgio išleidimo vožtuvą ir užtikrinkite, kad slėgio atsparumo ženklas nepažeistas. Jei jis pažeistas, dėl pagalbos susisiekite su WAZER.
5. Uždėkite siurblio dėžės dangtį ir priveržkite siurblio dėžės dangčio varžtus, kad dangtis užsifikuotų. Užtikrinkite, kad varžtai gerai priveržti, kad išvengtumėte nepageidaujamos vibracijos.

Alyvą siurblio dėžėje turėsite pakeisti kas 300 darbo valandų. Dėl platesnės informacijos, žr. „Techninė priežiūra“ > „Techninės priežiūros procedūros“ > „siurblio dėžės alyvos keitimas“.

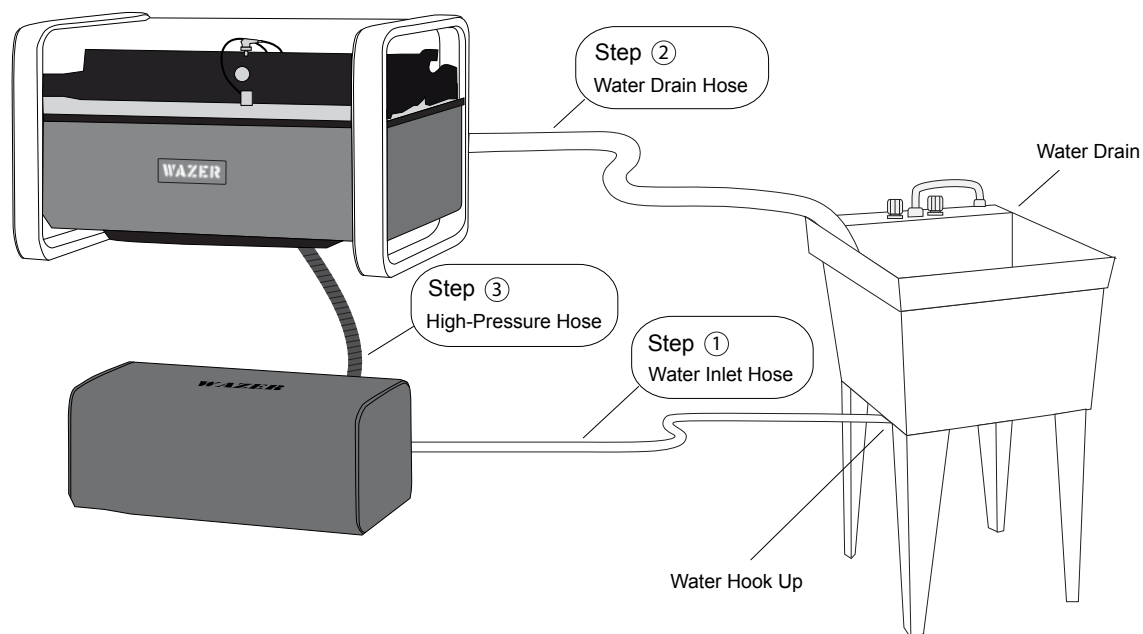
Norėdami peržiūrėti visą siurblio dėžei reikalingą techninę priežiūrą, žr. „Techninė priežiūra > „Techninės priežiūros tvarkaraštis“.





## Vandens jungtys

WAZER turi būti prijungtos prie jūsų vandens linijų. Čia yra sistemos schema:



Įrengimas susideda iš trijų etapų:

- Pirma žarna: Vandens įleidimo žarna (3/8 col. skersmens balta žarna);
- Antra žarna: Vandens išleidimo žarna (1/2 col. skersmens balta žarna);
- Trečia žarna: Aukšto slėgio žarna (tvirta juoda žarna).

Kiekviena žarna yra labai svarbi veikimui. Vandens įleidimo žarna tiekia vandenį pjovimui. Vandens išleidimo žarna pašalina vandenį. Aukšto slėgio žarna tiekia aukšto slėgio vandenį iš siurblio dėžės į WAZER. Taip pat yra keletas jungčių, kurios susijusios su kitomis esminėmis funkcijomis.

Kartu tiekiami santechnikos rinkinys turėtų tikti daugumai namų arba komercinės paskirties vandentiekų. Jei pristatytų armatūrų nepakanka, vietinėje aparatinės įrangos parduotuvėje įsigysite papildomų adapterių ir jungčių. Jei ši montavimo dalis jums kelia nepatogumų, profesionalus santechnikas atliks šią įrengimo dalį už jus.

**NOTICE** WAZER niekada neturėtų būti sukonfigūruotas taip, kad jų nutekamasis vanduo iš naujo cirkuliuotų vandens įleidimo žarnoje. Tai sugadins siurblio dėžę ir jūs negalėsite pasinaudoti garantija. Prieš įrengdami, vizualiai patikrinkite aukšto slėgio žarną. Jei aukšto slėgio žarnos išorinis sluoksnis buvo pažeistas iki laido išorinio sluoksnio, nebenaudokite aukšto slėgio žarnos. Susisiekite su WAZER dėl pakeitimo.

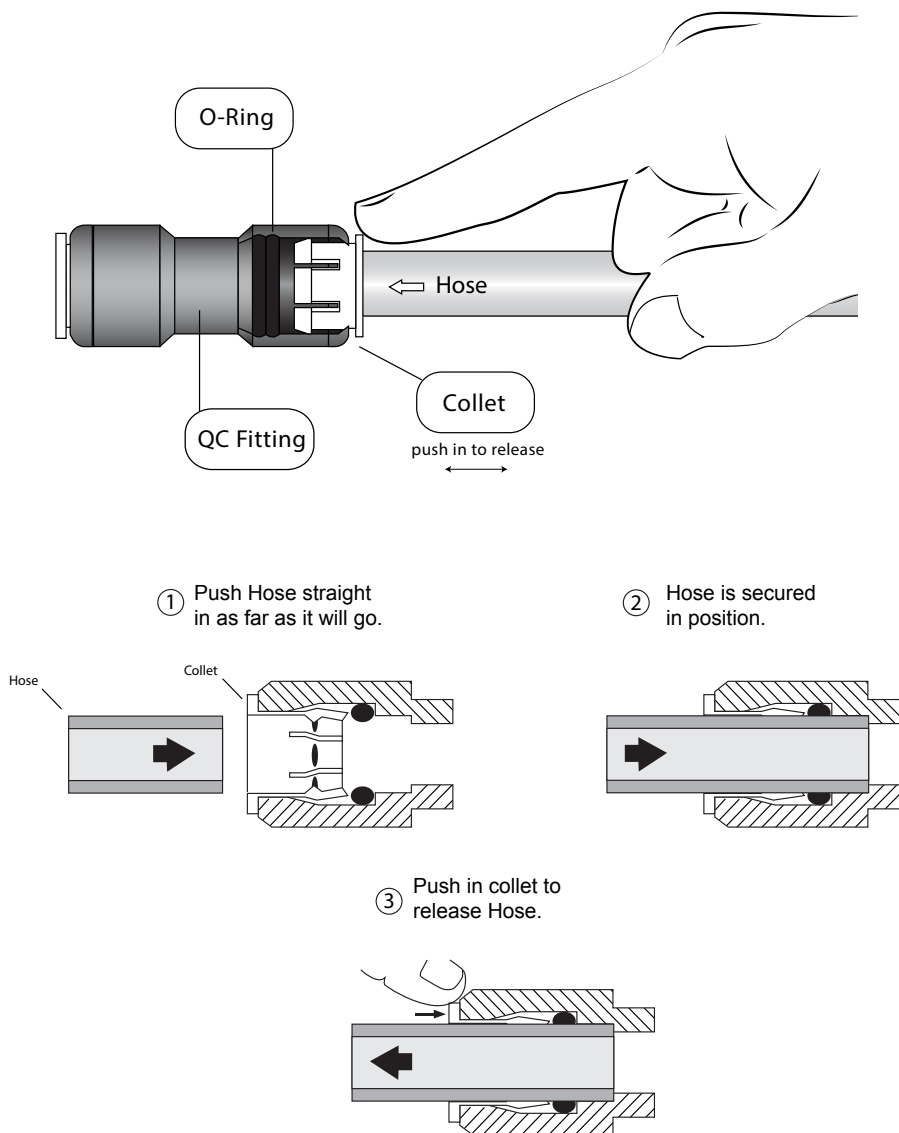
### Greito sujungimo sistema

#### Abi žarnos turi sujungimo paspaudimu („John Guest“ tipo) sistema.

Šiai sistemai nereikia įrankių, kad žarna būtų užfiksuota ar atjungta nuo armatūrų. Tam, kad užfiksuotumėte žarną armatūroje, užtikrinkite, kad žarnos galas yra tinkamai nupjautas ir įkiškite jį į armatūrą. Kai kišite žarną į jungtį, pajusite nedidelį pasipriešinimą. Stumiant įveikite šį pasipriešinimą tam, kad visiškai pritvirtintumėte žarną. Pasipriešinimas yra iš aplink žarną užsandarinančių O žiedo armatūrų.

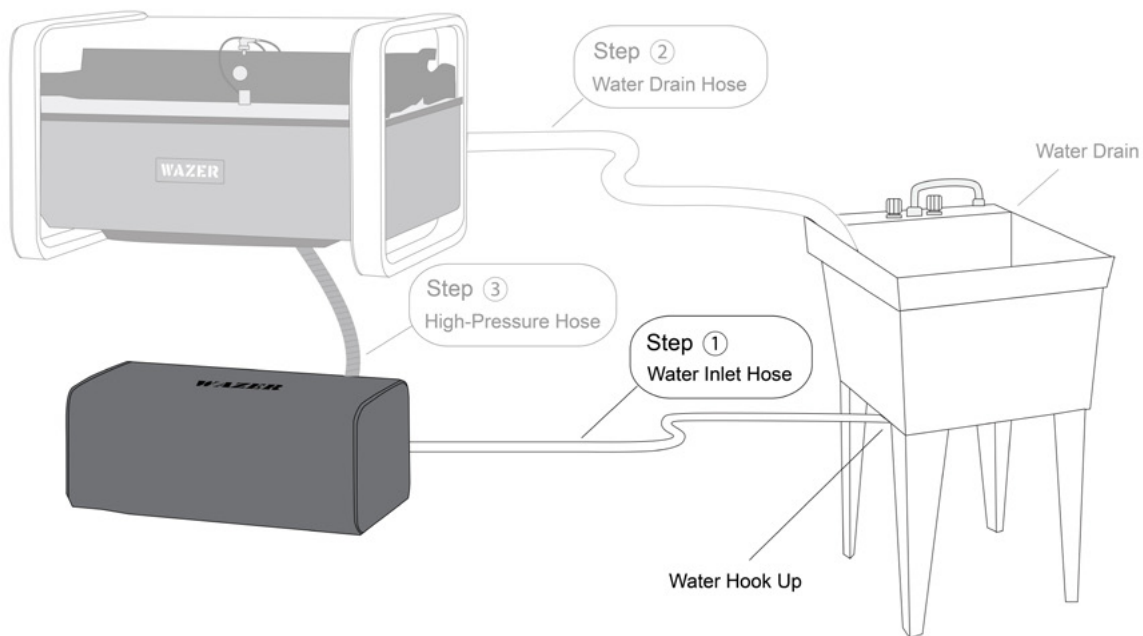
#### Nebijokite stipriai stumti, kad įsitikintumėte, jog žarną visiškai pritvirtinote armatūroje.

Tam, kad atjungtumėte žarną nuo armatūros, įstumkite spyruokliuojančiąją įvorę į armatūrą ir ištraukite žarną iš armatūros (priešinga kryptimi). Vėlgi, tam gali reikėti jėgos.



Pirma žarna: Vandens įleidimo žarnos prijungimas

*Vandens įleidimo žarna turi būti prijungta prie vandens šaltinio viename gale ir prie siurblio dėžės kitame gale.*



1. Įsitikinkite, kad siurblio dėžė yra pastatyta šalia galutinės savo vietos.. Palikite priėjimą prie įrenginio galo.
2. **Prijunkite vandens įleidimo žarną prie siurblio dėžės:** Savo priedų rinkinyje rasite vandens įleidimo žarną (3/8 col. skersmens balta žarna). Prijunkite šią žarną prie vandens įleidimo jungties, esančios siurblio dėžės gale. Žarną palikite pakankamai laisvą, kad galėtumėte ištraukti siurblio dėžę, nuimti dangtį ir vėliau, jei reikės, priėti prie galinės dalies.



3. **Išvedžiokite vandens įleidimo žarną:** Likusią žarną nuveskite į savo vandens šaltinį. Rekomenduojame išvedžioti palei vamzdyną arba prie sienos pamato. Neveskite žarnos šalia daiktų, kurie gali nudilinti (pvz., varžtų, aštrių metalinių plokščių ir t.t.).

Kiekvienas išvedžiojimas yra skirtingas, tačiau rekomenduojame naudoti suveržiamuosius dirželius ir pristatytus žarnos išvedžiojimo laikiklius, kad tvarkingai išvedžiotumėte. Kol kas nenuėjaukite žarnos.



*Pateikiame kelis išvedžiojimo pavyzdžius, kurie gali būti naudingi:*

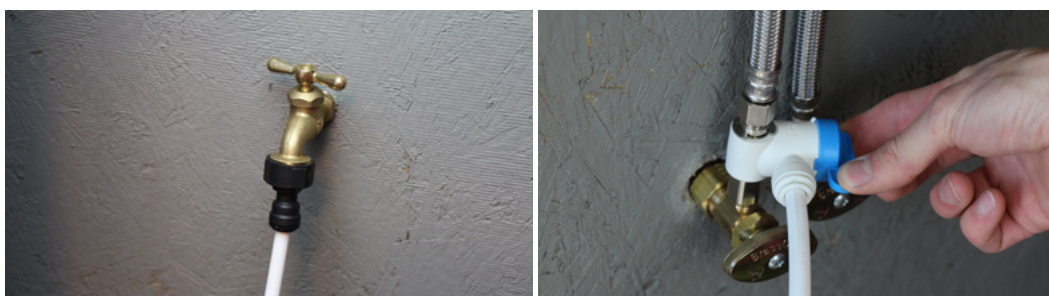
4. **Prijunkite vandens įleidimo žarną prie vandens tiekimo:**  
Dabar prijunkite prie vandentiekio. Pristatėme dviejų tipų jungčių aparatinę įrangą.

**Galite naudoti:**

- - sodo žarnos vandens įleidimo adapterį arba
- kriauklės adapterį.

PASTABA Pasirinkite tinkamiausią dabartinei jūsų sistemai. Jei galimi abu variantai, rekomenduojame kriauklės adapterį, nes žarną visada galėsite palikti prijungtą, o sodo žarnos adapterio atveju to galbūt negalima padaryti.

*Pateikiame paveikslėlius, kuriuose vaizduojamos dviejų tipų jungties galimybės:*



SODO ŽARNOS ADAPTERIS

KRIAUKLĖS ADAPTERIS

#### **NOTICE**

NEUŽDENKITE siurblio dėžės.  
NESTATYKITE siurblio dėžės uždaroje vietoje.  
Siurblio dėžė išskiria daug šilumos, kurią reikia pašalinti ir kuri turi būti visada matoma, kad būtų galima patikrinti sandarumą

### Pirma galimybė: Kriauklės adapteris (rekomenduojama)

Santechnikos rinkinyje rasite kriauklės adapterį, kuris yra „T“ formos sujungimas, suderinamas su dažniausiai naudojamomis įleidžiamomis kriauklių armatūromis.

#### *Prijungiant:*

1. **NOTICE** Užsukite vandens tiekimo vožtuvą, kuris tiekia vandenį į liniją, kurią norite naudoti prijungti WAZER. (Jei nesate tikri dėl šio etapo, šioje prijungimo dalyje jums gali reikėti pagalbos.)
2. Jei prie šios linijos buvo prijungtas čiaupas, atsukite jį, kad išleistumėte liniją, ir įsitikinkite, kad vandens tiekimas yra visiškai išjungtas;
3. Pasirinkite tinkamą veržliaraktį, kad atjungtumėte pasirinkto vandens tiekimo jungtį. Daugeliu atvejų tinka įprastas reguliuojamas veržliaraktis;



4. Nuo vandens tiekimo atsukite dabartinę kriauklės jungtį;
5. Kriauklės adapterį įsukite į vandens tiekimą.
6. Iš naujo prijunkite čiaupo vandentiekį į kriauklės adapterio srieginę pusę;
7. Dar NENUPJAUkite vandens įleidimo žarnos galo pagal matmenis;
8. Dar NEATSUKITE vandens tiekimo vožtuvo;
9. Pereikite prie antros žarnos: Vandens išleidimo žarnos prijungimas.

## Antra galimybė: Sodo žarnos adapteris

Šie sriegiai dažnai naudojami komercinių pastatų, garažų ir dirbtuvių kriauklių čiaupuose. Savo santechnikos rinkinyje rasite sodo žarnos adapterį.

### *Prijungiant:*

1. Šis sodo žarnos adapteris įsukamas į sodo žarnos arba kriauklės čiaupą;
2. Prijunkite sodo žarnos adapterį;
3. **Dar NENUPJAUKITE vandens įleidimo žarnos galo pagal matmenis;**
4. **Dar NEATSUKITE vandens tiekimo vožtuvo;**
5. Pereikite prie antros žarnos: Vandens išleidimo žarnos prijungimas.



### **NOTICE**

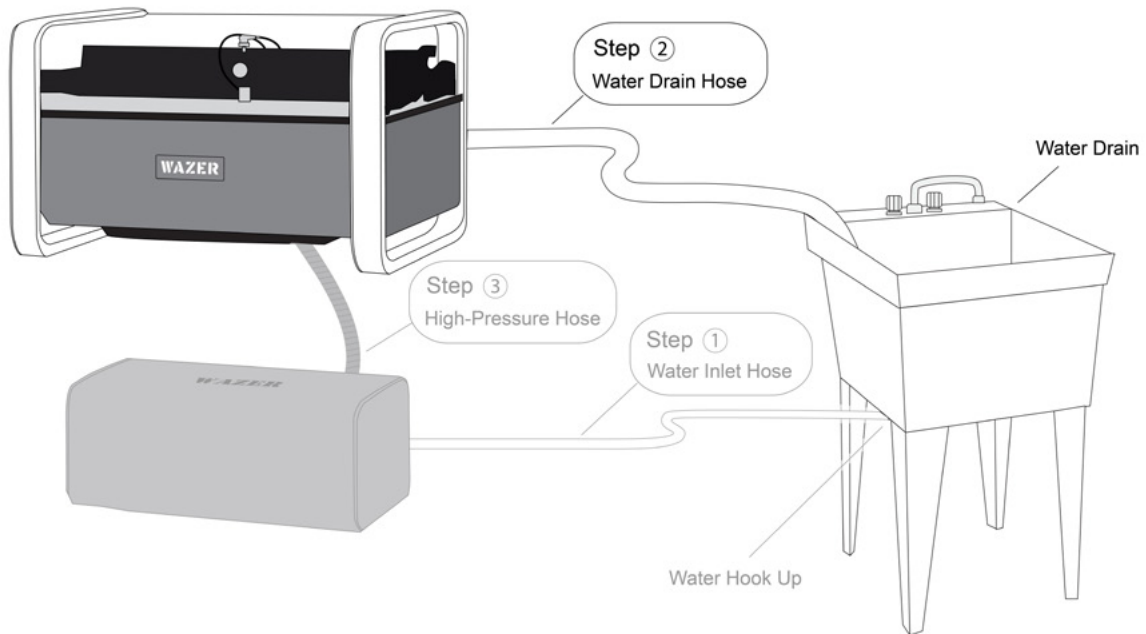
Jei šioje vietoje yra atskiros karšto ir šalto vandens tiekimo linijos, prijunkite naudodami šalto tiekimo liniją. **NIEKADA** nenaudokite karšto vandens. Karštas vanduo sugadins WAZER.





## Antra žarna: Vandens išleidimo žarnos prijungimas

*Pjaunant WAZER išleidžia didelį kiekį vandens. Dėl šios priežasties, prieš pjaunant vandens nutekėjimo žarna privalo būti prijungta prie kanalizacijos.*



- 1. Prijunkite vandens išleidimo žarną prie pagrindinio WAZER įrenginio**  
Savo priedų rinkinyje rasite vandens išleidimo žarną (1/2 col. skersmens balta žarna). Prijunkite šią žarną prie vandens išleidimo žarnos jungties, kuri yra galiniame dešiniajame WAZER kampe. Atminkite, kad vandens išleidimo žarnos jungtį galima pasukti, kad būtų galima tiesiau išvedžioti.
- 2. Išvedžioti vandens išleidimo žarną**  
Tai greičiausiai bus panašu į jūsų vandens išleidimo žarnos išvedžiojimą. Priveržkite žarną prie kito vamzdyno arba naudokite pristatytus sieninius laikiklius; venkite šiurkščių arba aštrių besiliečiančių vietų.
- 3. Pritvirtinkite ją prie išleidimo**  
Kol žarna yra gerai pritvirtinta, vanduo iš išleidimo žarnos gali ištekti į kriauklę.

Tam, kad lengviau prieitumėte prie vandens išleidimo žarnos ir aukšto slėgio žarnų jungčių, galite atsukti laidų spaustukus, kurie laiko signalo perdavimo laidą ir maitinimo transformatoriaus laidą galinėje WAZER pusėje.

Įsitinkite, kad vandens išleidimas yra ne aukščiau nei 4 pėdos virš WAZER. Atminkite, kad pjaunant WAZER išleidžia didelį kiekį vandens. Nepritvirtinta žarna gali greitai išlieti didelį kiekį vandens.

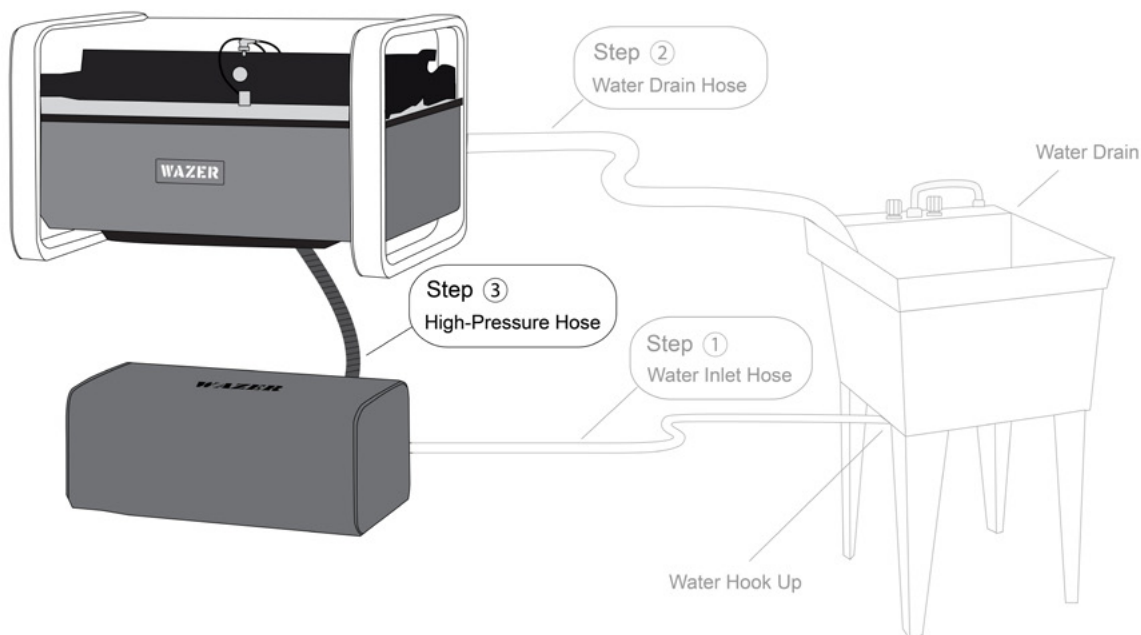
Įsitinkite, kad tinkamai išleidžiate nuotekas. Iš WAZER išleidžiamas vanduo yra dalinai filtruojamas. Išleistame vandenyje greičiausiai yra panaudotų abrazyvinių medžiagų ir medžiagų.





## Trečia žarna: Aukšto slėgio žarnos prijungimas

*Aukšto slėgio žarna perduoda aukšto slėgio vandenį tarp pagrindinio WAZER įrenginio ir siurblio*



### dėžės.

Ši žarna yra 5 pėdų ilgio. Užtikrinkite, kad ji be įtempio sujungimo vietose, būtų ištiesta tarp dviejų įrenginių. Išvedžiokite šią žarną taip, kad ji nenudilintų, nesusispaustų arba nebūtų pradurta. Pirmiausia patikrinkite, ar ji nesuspausta tarp darbatalio ir sienos.

Ši žarna turi greito sujungimo armatūras, pritvirtintas iš abiejų galų. Norint sujungti patraukite manžetą atgal, o tada tvirtai įstumkite vidinio sriegio antgalį į aukšto slėgio žarnos jungtį, įsitikindami, kad visiškai pritvirtinote armatūras.

1. Prijunkite vieną aukšto slėgio žarnos galą prie aukšto slėgio žarnos jungties, esančios siurblio dėžės gale. **Įsitikinkite, kad armatūra yra visiškai pritvirtinta, o manžetas grįžo į priekį. Norėdami patikrinti jungtį, patraukite žarną.**
2. Prijunkite antrą galą prie aukšto slėgio jungties, kuri yra galiniame WAZER kampe. **Užtikrinkite, kad armatūra yra visiškai pritvirtinta, o manžetas grįžo į priekį. Norėdami patikrinti jungtį, patraukite žarną.**

**NOTICE** Įsitikinkite, kad siurblio dėžė yra tokioje vietoje, kur nesukeliamas papildomas aukšto slėgio ir vandens įleidimo žarnų įtempis.

Įsitikinkite, kad aukšto slėgio žarna, išeidama iš siurblio dėžės galo, per stipriai nesusilenktų. Jei yra staigus sulenkimas, aukšto slėgio jungtyse susidaro nevienodas įtempis. Šis įtempis sugadina vidinį O žiedą, o aukšto slėgio vanduo išteka.

Jei pastebite iš aukšto slėgio jungčių tekančią vandenį, skaitykite mūsų internetinėje svetainėje.

Jei yra nutekėjimas arba daiktai sušlapo (o tai neturėjo nutikti), n viską išjunkite, nuvalykite, ir LEISKITE JOMS DŽIŪTI per naktį, kad įsitikintumėte, ar niekas nepažeista ir ar veikia.

Prieš įrengdami, vizualiai patikrinkite aukšto slėgio žarną. Jei aukšto slėgio žarnos išorinis sluoksnis buvo pažeistas iki laido išorinio sluoksnio, nebenaudokite aukšto slėgio žarnos. Susisieki su WAZER dėl pakeitimo.



## Pabaikite jungti vandens jungtis

- Įstatykite vandens filtrą
- Įstatykite įjungimo (išjungimo) vožtuvą
- Atlikite sandarumo bandymą

### 1. Įstatykite vandens įleidimo filtrą ir įjungimo (išjungimo) vožtuvą

Pabaigę jungti tris žarnos jungtis, įstatykite vandens filtrą ir įjungimo (išjungimo) vožtuvą. Jie turėtų būti padėti lengvai prieinamoje vietoje vandens įleidimo žarnos trajektorijoje. Patariame pastatyti juos kuo arčiau vandens tiekimo, jei žarna būtų pažeista toliau. Įsitinkite, kad šių komponentų vieta yra lengvai prieinama tam, kad naudotojai galėtų lengvai juos įjungti ir išjungti, taip pat visada reguliariai stebėti įleidimo slėgį ir švarą filtre.

- Užtikrinkite, kad vandens tiekimas į vandens įleidimo žarną yra išjungtas.
- Atidarykite „WAZER vandens įleidimo filtras“ dėžę.
- Pritvirtinkite dvi sujungimo paspaudimu armatūras prie vandens filtro įleidimo ir išleidimo angų, prisukdami jas ant sriegių
- Naudodami lakštų tvirtinimo laikiklį ir (arba) tvirtinimo detalę, pritvirtinkite gembę prie pasirinkto paviršiaus. Vieno laikiklio gembės viduryje pakanka pritvirtinimui.
- Nupjaukite vandens įleidimo žarną aštriu režikiu taip, kad ją būtų galima nuvesti į vandens filtro išleidimo angą, kurią galite atpažinti pagal ant vandens filtro pavaizduotą rodyklę. Linijoje rekomenduojame palikti šiek tiek laisvumo, kad vėliau, jei reikės, galėtumėte nuimti nuo gembės vandens filtrą.
- Aštriu režikiu nupjaukite mažą likusio vandens įleidimo žarnos dalį (12–24 col.) ir įkiškite žarną į vandens filtro įleidimo pusę. Kitą nupjautos žarnos galą įkiškite į įjungimo (išjungimo) vožtuvą.
- Likusi vandens įleidimo žarnos dalis gali būti nupjauta tam, kad būtų nuvesta tarp jūsų kriauklės arba sodo žarnos adapterio, sumontuoto šios žarnos montavimo pradžioje. Rekomenduojame palikti pakankamai laisvumo, kad netoli jungties taško esančioje linijoje susidarytų nedidelė kilpa. Tai suteiks šiek tiek laisvumo, norint vėliau pakeisti padėtį, ir atlaisvina jungtis, kad būtų išvengta nutekėjimo.
- Prie vandens filtro apačios pritvirtinkite silikoninę „praplovimo“ žarną su žarnos gnybtu. Instrukcijas apie tai galite rasti 7 skirsnyje „Techninė priežiūra“>„Vairios techninės priežiūros procedūros“>„Vandens filtro įleidimo angos valymas“

**NOTICE** Įsitinkite, kad žarną visiškai įstatėte į įjungimo (išjungimo) vožtuvą ir vandens filtrą. Pajusite pasipriešinimą (sandariklį), todėl turite stumti, kol žarna visiškai prisitvirtina prie jungties. Iš viso apie 1 col. žarnos turėtų būti įkišta į kiekvieną įjungimo (išjungimo) vožtuvo pusę.

**Kai WAZER paliktos veikti tuščiaja eiga, svarbu išjungti vandens įleidimo žarną;** kitu atveju, galimas didelis vandens nutekėjimas ar įrenginys gali būti sugadintas. Vožtuvas veikia ir kaip greitos prieigos saugos mechanizmas, kuris sumažina žalą nelaimingo atsitikimo atveju.

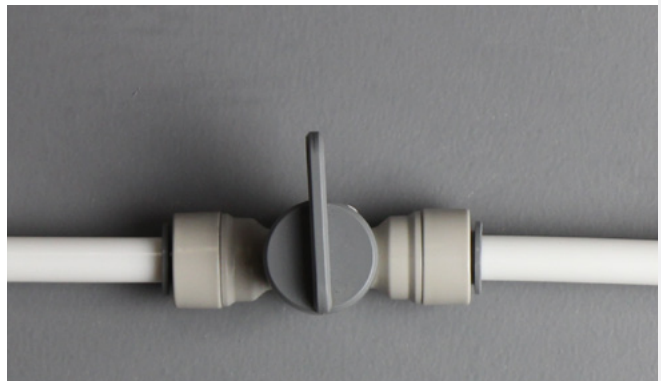
### 2. Atlikite sandarumo bandymą

- Patikrinkite visas vandens jungtis. Įsitinkite, kad kiekviena jungtis yra gerai pritvirtinta ir atitinka aprašymus šiame naudotojo vadove.
- Įjunkite vandens tiekimą į vandens įleidimo žarną ir atsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą
- Patikrinkite visų jungties taškų sandarumą.
- Vandens tiekimą keletą minučių palikite įjungtą ir vėl patikrinkite, ar iš jungčių nelaša.
- Prieš pereidami prie kito skyriaus, užsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą.

Kai rankena yra lygiagreti žarnoms, įjungimo (išjungimo) vožtuvas yra **ATSUKTAS**.

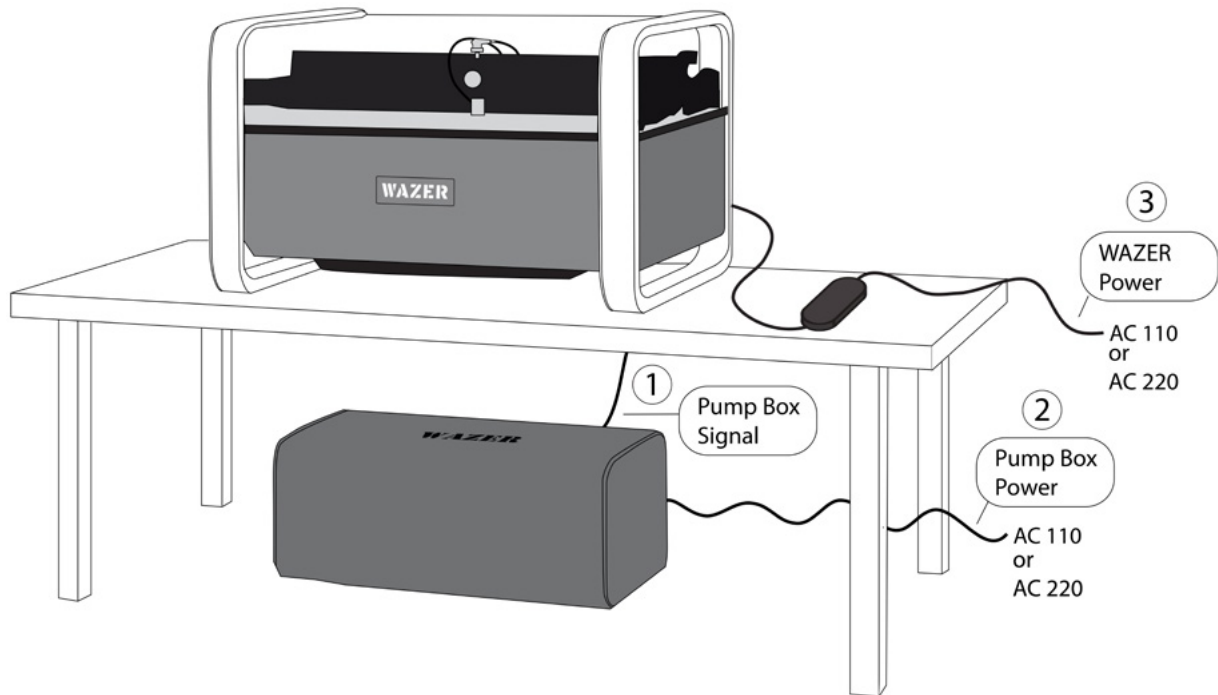
Kai rankena yra statmena žarnoms, įjungimo (išjungimo) vožtuvas yra **UŽSUKTAS**.





## Maitinimo laidai

Yra trys elektros jungtys, kurias turite sujungti WAZER:



- 1. Sukurkite siurblio dėžės signalo perdavimo jungtį**Tai yra laidas, kuris yra tvirtai pritvirtintas prie pagrindinio WAZER įrenginio ir turi būti prijungtas prie siurblio dėžės galo.
  - Atlaisvinkite laido spaustukus, kurie laiko signalo perdavimo laidą WAZER gale. PASTABA WAZER maitinimo transformatoriaus laidas yra sujungtas su signalo perdavimo laidu. Padėkite jį vėlesniam laikui.
  - Atsukite mėlyną siurblio dėžės jungties dangtelį.
  - Ant jungties išlygiuokite baltus taškus.
  - Įkiškite jungtį į siurblio dėžę ir užsukite (užtenka pirštais) mėlyną užfiksavimo žiedą.
  - Šį laidą siūlome išvedžioti palei aukšto slėgio žarną, naudojant suveržiamuosius dirželius.
- 2. Prijunkite siurblio dėžės maitinimo laidą**siurblio dėžė tiekama su apsaugotu siurblio dėžės maitinimo laidu. Atsižvelgiant į jūsų



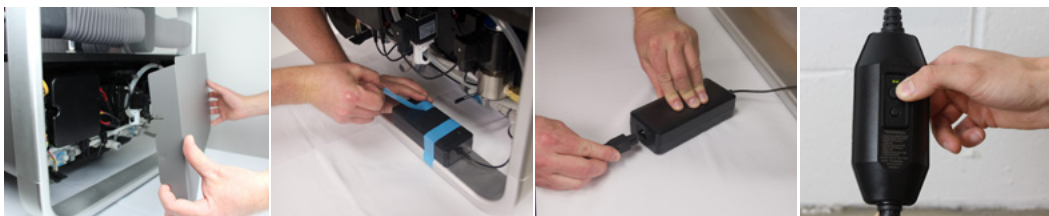
įsigytą modelį ir jūsų namo įrengimą, prijunkite šį siurblio dėžės maitinimo laidą prie tinkamo sieninio kištukinio lizdo. Jei jungiate savo 110 V kintamosios srovės 60 Hz WAZER (įvardijamą kaip V1.5A), įsitikinkite, ar jūsų sienos pertraukiklis yra 15 A ar 20 A. Kaip paaiškinta „WAZER vietos pasirinkimas“ skirsnyje, jei turite tik 15 amperų grandinę, įsitikinkite, kad siurblio agregatas yra kitoje grandinėje nei jūsų pagrindinis įrenginys, kad išvengtumėte pertraukiklio išsijungimo.

- Kai įkišate maitinimo laidą, GFCI / PRCD turite paspausti RESET mygtuką. Ieškokite žalios lemputės, kad įjungtumėte.
- Norėdami užtikrinti tinkamą GFCI / PRCD veikimą, paspauskite mygtuką TEST. Tada paspauskite mygtuką RESET, kad vėl paleistumėte GFCI / PRCD. Kiekvieną kartą įjungiant WAZER, rekomenduojame patikrinti šią saugos funkciją.

### 3. Prijunkite WAZER maitinimo

laidą WAZER veikia 24 V nuolatinės elektros srovės įtampa, kuriai reikalingas maitinimo šaltinis. Maitinimo šaltinio adapterį rasite pritvirtintą prie WAZER; nuimkite dešinėsios pusės prieigos skydelį, kad palengvintumėte prieigą. WAZER maitinimo laidą maitinimo šaltiniui rasite priedų komplekte.

- WAZER naudoja 2 amperų srovę. Jei esate 110 V kintamosios srovės regione ir turite 110 V kintamosios srovės įtampos siurblio dėžę (V1.5A), prijungtą prie 15 amperų grandinės, WAZER turėsite paleisti naudodami visiškai atskirą grandinę. Įsitikinkite, kad WAZER maitinimo laidą įkišote į kitos grandinės lizdą.
- Jei esate 110 V kintamosios srovės regione ir turite 110 V kintamosios srovės siurblio dėžę (V1.5A), prijungtą prie 20 amperų grandinės, WAZER ir siurblio dėžę galite paleisti iš tos pačios grandinės.
- Jei esate 220 V kintamosios srovės regione, pagrindinis WAZER įrenginys ir siurblio agregatas gali būti toje pačioje grandinėje, jei pristatytas pertraukiklis tinka didesniai nei 11 amperų srovės stipriui.



#### **⚠WARNING**

- Užtikrinkite, kad maitinimo šaltinį padėjote tokioje vietoje, kur nelaša ir nėra galimų nuotėkių iš WAZER. **Maitinimo šaltinio NEDĖKITE po WAZER.** Suraskite gerą vietą ant stalo šalia WAZER. Nedėkite kitos elektrinės ar elektroninės įrangos po WAZER staklėmis
- Sutrikimo ar gedimo atveju sukuriamas mažiausias įžeminimo varžos elektros srovei kelias, sumažinant elektros smūgio riziką. Šis įrankis yra su elektros laidu, turinčiu įrangos įžeminimo laidininką ir įžeminimo kištuką. Kištukas turi būti įkištas į atitinkamą lizdą, kuris yra tinkamai įrengtas ir pagal visus vietinius nutarimus ir taisykles įžemintas.
- Jei maitinimo arba siurblio dėžės laidai yra pažeisti ar nusidėvėję, NEDELSIANT nutraukite įrengimą ar naudojimą. Norėdami juos pakeisti, susisieki su WAZER aptarnavimo skyriumi.
- Įsitikinkite, kad įrankis yra prijungtas prie lizdo, turinčio tokią pačią kaip kištukas konfigūraciją. Adapteriai negalimi arba neturėtų būti naudojami su šiuo įrankiu. Jei vėl turite prijungti įrankį, kad būtų galima naudoti kitokio tipo elektros grandinę, pakartotinį prijungimą turėtų atlikti kvalifikuotas techninės priežiūros personalas; po pakartotinio prijungimo įrankis turėtų atitikti visus vietinius nutarimus ir taisykles.
- Norėdami sumažinti netyčinio įjungimo riziką, prieš įkišdami kištuką, įsitikinkite, kad pagrindinio WAZER įrenginio jungiklis yra išjungimo padėtyje. Prieš įkišdami kištuką, įsitikinkite, kad jungiklis yra išjungimo padėtyje.

\*Dar kartą patikrinkite, ar vietinis maitinimo šaltinis tinka jūsų įsigytam modeliui, prieš įkišant kištuką į WAZER.



Pritvirtinkite WAZER prie sienos.  **VAIZDO ĮRAŠAS**

*Dabar, kai baigėte visus reikiamus sujungimus, pastatykite WAZER ir siurblio dėžę į galutines jų vietas.*

Siurblio dėžė gali būti įstumta toliau po suolu ar WAZER, kad netrukdytų. Įsitinkite, kad aplink siurblio dėžę būtų pakankamai oro cirkuliacijos ir vandens ar maitinimo laidai įrenginio galinėje pusėje nebūtų įtempti.

Tvirtinimo prie sienos kaištis padeda užtikrinti pjūvio tikslumą, slopindamas bet kokią vibraciją, kurią pjovimo metu galite sukelti netyčia sudavę į WAZER.

**⚠WARNING** Kai WAZER yra pripildytas vandens, jis svers maždaug 400 svarų (180 kg). Tam, kad užtikrintumėte WAZER ir jų naudotojų saugą, reikia, kad pritvirtintumėte stakles prie sienos arba tvirtos konstrukcijos, naudodami pateiktą gembę ir aparatinę įrangą.

*Kad pritvirtintumėte WAZER:*

1. Naudodami kartu pristatytą aparatinę įrangą, pritvirtinkite sieninę tvirtinimo gembę. Gembė yra įmontuojama galinėje dešinėje (žiūrint iš galo) WAZER pusėje su 4 mm šešiakampiu raktu.
2. Pastatykite WAZER į vietą ir ant sienos pažymėkite vietas, kuriose ketinate gręžti skylės tinkamai tvirtinimo prie sienos gembei.
3. Atitraukite WAZER nuo sienos, kad išgręžtumėte skylės ar sumontuotumėte sienos kaiščius. Tada pastatykite stakles atgal ir į gembę susukite tinkamus varžtus.

Atminkite, kad tvirtinimo kaiščių yra tiek gipskartonio plokštėms, tiek betonui. Įrenkite su tinkama aparatine įranga.







# Pjovimas su WAZER



*Sužinokite apie pjovimo procesą su WAZER atlikdami bandomąjį pjovimą.*

Pjovimas su WAZER turi specialią procedūrą, kurios reikia laikytis. Šio skyriaus pabaigoje rasite kontrolinį sąrašą, kurį, kaip priminimą, galite pakabinti matomoje vietoje.

Norint pjauti WAZER, laikykitės šių procedūrų:

- Pasiruošimas
- Paleidimas
- Pjovimas
- Baigimas
- Išjungimas
- Techninė priežiūra tarp pjovimų

Naudotojo lūkesčiai:


- Norint patikimai savarankiškai valdyti stakles, reikia kelių pjūvių ir kelių valandų eksploataavimo bei susipažinimo su staklėmis.
- Jei turite kokių nors abejonių ar esate neužtikrinti:
  - peržiūrėkite keletą mūsų vaizdo įrašų internete;
  - dar kartą susipažinkite su šiuo naudotojo vadovu;
  - peržiūrėkite šio skirsnio pabaigoje pateiktą kontrolinį sąrašą;
  - dėl pagalbos, susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi.
- Primitytinai rekomenduojama atlikti bandomąjį pjūvį ir pradėti nuo kelių paprastų pasirinktinių projektų.

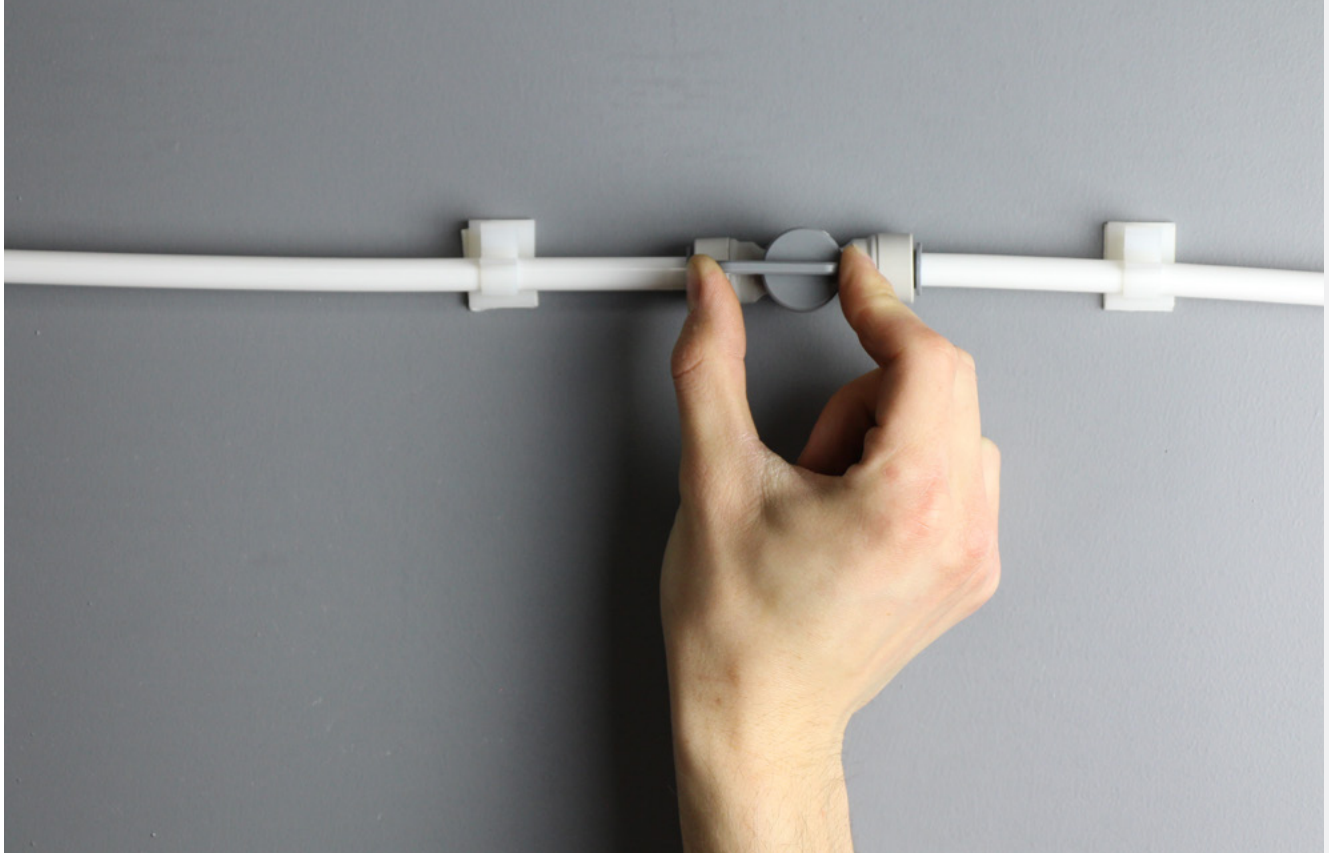
# Pasiruošimas

Nebandykite pjauti, jei dar neužbaigėte montavimo, aprašyto šio naudotojo vadovo 4 skirsnyje. 3 skirsnyje taip pat peržiūrėkite „WAZER sistemų padalinimas“, kad susipažintumėte su visais WAZER komponentais. Likusioje šio skirsnio dalyje nurodysime šias dalis pagal pavadinimą.

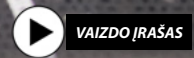
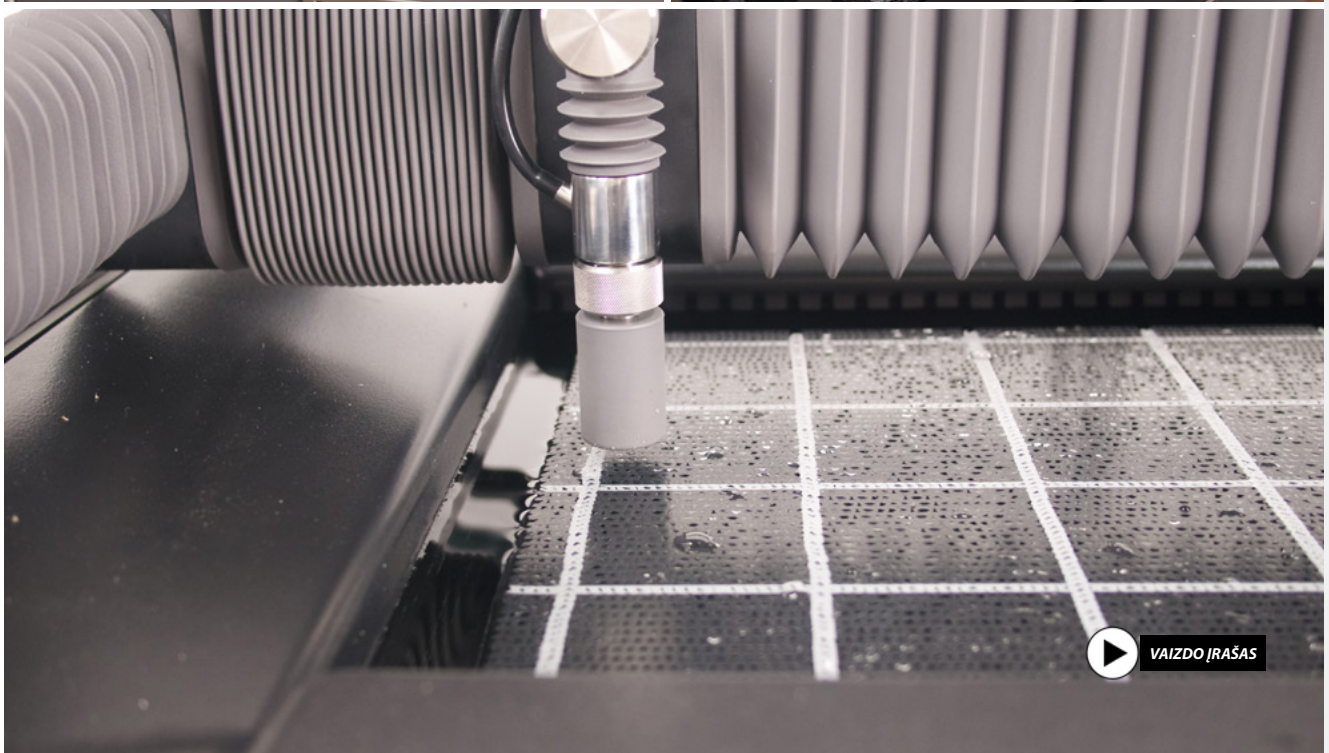
## **Kontrolinis sąrašas: Prieš pjaunant**

Atlikite šią procedūrą prieš kiekvieną pjovimą. Jei jūs pirmą kartą naudojate WAZER, skirkite šiek tiek papildomo laiko, kad įsitikintumėte, jog viskas atlikta teisingai.

- ⚠ WARNING** Dėvėkite tinkamą asmeninę apsauginę įrangą  
Naudojant WAZER reikalingos akių apsaugos priemonės. Taip pat rekomenduojama neslidi avalynė.
- NOTICE** Atsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą  
Atsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą, kuris įjungia vandens tiekimą. Pamišus tai padaryti, gali būti sugadinta siurblio dėžė, o pjūvis – nepavykti. Įsitikinkite, kad vanduo teka į WAZER ir kad žinote, kaip užsukti vandenį avarijos atveju.
- NOTICE** Užpildykite  VAIZDO ĮRAŠAS rezervuarą **NEJUNKITE WAZER, jei rezervuare yra mažai vandens.** Vanduo rezervuare yra labai svarbus, kad pjovimo metu apsaugotų WAZER dugną nuo srovės. Įsitikinkite, kad rezervuaras yra užpildytas maždaug iki pjovimo lygio viršaus. WAZER turi jutiklius, kurie gali išmatuoti vandens kiekį rezervuare, todėl vandens lygis neturi būti tikslus; jis gali būti 1/4 col. aukščiau arba žemiau viršutinio pjovimo lygio paviršiaus. Tam, kad pasiektumėte šį lygį, reikės maždaug 15 galonų vandens.  
  
Norėdami pripildyti rezervuarą, atidarykite dureles ir rankiniu būdu su kaušu ar žarna jį pripilkite.  
To reikės pirmą kartą naudojant WAZER, kai aptarnausite stakles ir, jei WAZER buvo neeksploatuojamos, to rezultatas – išgaravęs vanduo.
- Ištiesinkite pjovimo lygį**  
Galite pastebėti, kad pjovimo lygis ir vandens lygis nėra lygūs. Taip gali būti dėl to, jei staklės pastatytos ant nelygaus paviršiaus ARBA jei pjovimo lygis yra netiesus. Jei jūsų staklės netiesios, ateityje gali kilti su vandens valdymu susijusių klaidų. Jei jūsų pjovimo lygis yra netiesus, greitu metu tikrai bus atbulinių nutekėjimų ir nepavykusių pjūvių. Primitytinai rekomenduojame patikrinti, ar staklės yra tiesios, pagal „Techninė priežiūra“ > „Pjovimo lygio ištiesinimas“ skirsinį.
- NOTICE** Pritvirtinkite vandens išleidimo žarną  
Užtikrinkite, kad vandens išleidimo žarna yra tinkamai išvedžiota, nėra kliūčių ir pritvirtinta, kad išvengtumėte vandens išsiliejimo.
- Patikrinkite, ar nėra nutekėjimų**  
Patikrinkite aplink WAZER, siurblio dėžę ir kartu esančias žarnas, ar nėra nuotėkio. Jei yra nutekėjimas arba viskas sušlapo, nors greičiausiai neturėjo, viską išjunkite, nuvalykite, ir LEISKITE JOMS DŽIŪTI per naktį tam, įsitikintumėte, ar niekas nepažeista ir ar veikia
- Pritvirtinkite visas elektros jungtis**  
Įsitikinkite, kad siurblio dėžės ir WAZER maitinimo laidai yra įkišti į atitinkamus lizdus. Įsitikinkite, kad GFCI / PRCD apšviečia sodri šviesiai žalia šviesa. Jei ne, ant modulio paspauskite perkrovimo mygtuką. Patikrinkite, ar signalo perdavimo laidas yra prijungtas prie siurblio dėžės.
- Įdėkite 9 V akumulatorius ir padėkite vandens jutiklio aliarmus**  
Paimkite du vandens jutiklio aliarmus iš priedų rinkinio ir įdėkite į juos dvi 9 V baterijas (nepridedamos). Padėkite juos aplink WAZER.



Pjovimas su WAZER 5 SKIRSNIS



## Paleidimas

*Šiame skirsnyje rasite informaciją apie WAZER nustatymo eigą, kad išpjautumėte savo projektą.*

Laikui bėgant būsite susipažinę su šiuo procesu, o valdymo skydelio nurodymų greičiausiai pakaks naviguoti per nustatymus. Pirmą kartą WAZER naudotojui primygtinai rekomenduojame vykdyti kiekvieną veiksmą, nurodytą šiame skyriuje. Be to, šio skirsnio pabaigoje rasite dvi ant vandeniui atsparaus popieriaus atspausdintas „Pjovimas su WAZER Kontrolinis sąrašas“ kopijas. Primygtinai rekomenduojame vieną iš tų lapų pakabinti gerai matomoje vietoje šalia WAZER, kad visi naudotojai galėtų remtis kiekvieną pjovimo metu.

### Įkiškite SD kortelę VAIZDO ĮRAŠAS

Pjovimo failų perkėlimas į WAZER atliekamas naudojant SD kortelę. Norėdami perkelti pjovimo failus į SD kortelę, prijunkite kortelę prie savo kompiuterio, o tada nutempkite pjovimo failus į SD kortelę. Šalia valdymo skydelio WAZER turi standartinio dydžio SD kortelės lizdą. Svarbu, kad prieš įjungdami WAZER, įdėtumėte SD kortelę.

SD kortelė pateikiama kartu su sąrankos rinkiniu. Šioje SD kortelėje yra keletas sveikinamųjų iškarpų failų, iš kurių galite pasirinkti. Dabar įdėkite į WAZER



## Įjunkite WAZER

*Yra 5 priežastys, dėl kurių WAZER gali neįsijungti:*

- GFCI / PRCD laidai turi būti įkišti į atitinkamus lizdus, kaip paaiškinta šio naudotojo vadovo montavimo skirsnyje.
- GFCI / PRCD yra perkraunami, o šviečia žalia šviesa. Tai turi būti padaryta įkišus kištuką.
- Rezervuare turi būti tinkamas vandens lygis. Per žemas ar aukštas vandens lygis ir atitinkamai plūdiniai jutikliai staklėms neleidžia įsijungti.
- „E-stop“ turi būti perkrautas ir būti padėtyje „įjungta (išjungta)“.
- Pagrindinis maitinimo jungiklis, kuris yra apatiniame dešiniajame pagrindinio įrenginio kampe ir kurį galima pasiekti po dešiniuju staklių dangčiu.



Jei teisingai atlikote visus šiame vadove aprašytus veiksmus, šiame etape turėtumėte įvykdyti tik paskutinius du. Jei „E-Stop“ yra įjungtas (apatinėje padėtyje), sukite jį pagal laikrodžio rodyklę, kol jis grįš į pradinę padėtį ir pasirodys. Šį jungiklį naudokite tik avariniu atveju, o ne kaip pagrindinę įjungimo ir išjungimo priemonę. Pagrindinis staklių įjungimo ir išjungimo būdas yra maitinimo jungiklis, kuris yra apatiniame dešiniajame pagrindinio įrenginio kampe. Siekdami po dešiniąją dangčio pusę, pasieksite šį maitinimo jungiklį.

Įjungus WAZER, valdymo skydelyje atsiras dvi parinktys:

- Pasirinkite pjovimo failą: Tai jums leidžia pasirinkti pjovimo failą ir pradėti pjovimą.
- Nustatymas ir techninė priežiūra: Tai jums leidžia pasirinkti iš kelių nustatymo ir techninės priežiūros parinkčių, kurios padeda prižiūrėti WAZER.

Tai laikoma pagrindiniu WAZER meniu. WAZER valdote naudodami integruotą ekraną ir klaviatūrą. Kairėje pusėje esantis „>“ simbolis nurodo dabartinį pasirinktą laukelį. Mygtukas „OK“ patvirtina pasirinkimą. Paspaudę rodyklę į kairę, grįšite į ankstesnį meniu.

**NOTICE** Kai WAZER įjungiama pirmą kartą, valdymo skydelyje pasirodo pagrindinis meniu, o „Start / Stop“ mygtukas mirksi. Jei nuimate dešinės pusės prieigos skydelį ir stebite valdymo dėžutę, visi keturi šviesos diodai kairėje pusėje įsijungia, vidurinio stulpelio viršutiniai ir apatiniai šviesos diodai taip pat įsijungia, o du vidurinio stulpelio viduriniai šviesos diodai mirksi. Nei vienas dešinėje pusėje esantis šviesos diodas neįsijungia. WAZER neskleidžia triukšmo.

Pastebėsite, kad siurblio dėžė neturi maitinimo jungiklio. Taip yra todėl, kad WAZER per signalo perdavimo laidą valdo siurblio dėžę. Užtikrinkite, kad siurblio dėžė yra prijungta prie elektros energijos tinklo, šviesi žalia lemputė ant GFCI / PRCD yra įsijungusi ir kad signalo perdavimo laidas yra prijungtas.

Jei jūsų WAZER neįsijungia, dešinėje rezervuaro pusėje patikrinkite viršutinį ir apatinį plūdinius jungiklius; apatinis jungiklis turėtų būti apsemtas, o viršutinis – ne. Jei vandens lygis nesiekia tarp tų jungiklių, WAZER neįsijungia. Prireikus, pripildykite arba nupilkite vandenį.

Dabar, kai esate įjungę WAZER, prieš pradėdami pirmąjį pjūvį, galite naudoti jį, kad atliktumėte du galutinius nustatymo veiksmus. Pirmasis yra vandentiekio užpildymas, siekiant užtikrinti, kad linijose nėra oro tarpų. Antrasis – WAZER vandens lygio nustatymas.

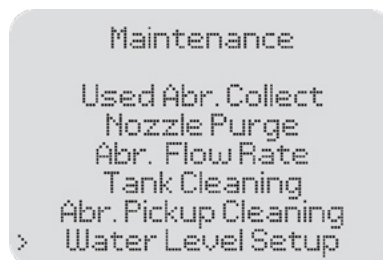
## Vandentiekio užpildymas

Jei tai yra pirmasis jūsų pjovimas arba tai yra pirmasis jūsų pjovimas, atjungus vandens liniją arba kurį laiką nenaudojus, prieš pradėdami pjovimą, įsitikinkite, kad užpildėte vandentiekį siekiant užtikrinti, kad visas oras buvo pašalintas iš vandens linijų. Jei taip nėra, tikėtina, kad teks matyti vandens lygio valdymo klaidas ir pertraukimus pjovimo metu. Ši procedūra trunka apie 5 minutes, o veiksmai yra aprašyti šio naudotojo vadovo 7 skirsnyje „Techninė priežiūra“ > „Įvairios procedūros“ > „Vandentiekio užpildymas“.

## Vandens lygio nustatymas

Tam, kad įsitikintumėte, kad pirmojo pjovimo metu nebus vandens lygio valdymo problemų, siūlome jums atlikti vandens lygio nustatymą. Kad tai padarytumėte, WAZER įjunkite vandens tiekimą ir tiesiog WAZER valdymo meniu pasirinkite „Nustatymas ir techninė priežiūra“ > „Techninė priežiūra“ > „Vandens lygio nustatymas“. Vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais norėdami įsitikinti, kad WAZER nustato savo vandens lygį. Jei pirmą kartą naudojantis šiuo režimu atsiranda klaida, nesijaudinkite, tiesiog dar kartą tai pakartokite. Jei nepavyksta ir toliau, apsilankykite mūsų internetinių išteklių skyrelyje, kad nustatytumėte ir pašalintumėte gedimą.

Taip pat patartina atlikti šį nustatymo veiksmą atlikus staklių techninę priežiūrą, kuri galėjo pakeisti vandens lygį arba jei išgaravo didelis vandens kiekis, kol staklės nebuvo naudojamos. Tai trunka tik kelias minutes, bet neleidžia atsirasti vandens lygio valdymo klaidai ir nutraukti kitą jūsų pjūvį.

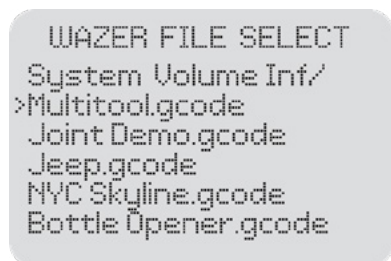


## Perkelkite pjovimo failus į WAZER

Pagaliau esame pasiruošę atlikti pirmąjį pjūvį. Kad galima būtų tai padaryti, kitu veiksmu pjovimo failas perkeliamas į WAZER. Pjovimo failas yra .gcode failo tipas su kai kuriomis specifinėmis WAZER komandomis. Šis failas apima visus projekto išpjovimui reikalingus parametrus. Laikykitės valdymo skydelio nurodymų.

## Pasirinkite pjovimo

Jei tai yra jūsų pirmą kartą naudojant naują WAZER, yra keletas Sveiki gabalai pakrautas sd kortelę, kuri pateikiama sąrankos rinkinys. Veikia vienas ar daugiau iš šių sumažinti darbo vietų yra svarbu užtikrinti, kad WAZER yra visiškai funkcionalus. Prieš mokydami „Wam“ programinės įrangos, kurią mes aptarsime kitame skyriuje, ji taip pat supažindins jus su pagrindinėmis WAZER funkcijomis. Mes rekomenduojame pradėti nuo „Multitool.gcode“ failo, nes tai padės kasdieniai WAZER veiklai ir taip pat pateikia pažangesnių parinkčių, pateiktų mūsų svetainėje, atkarpą. Du įrankio galai naudojami išpjautiems lovos varžtams ištraukti ir atjungti „WAZER“ naudojamoms žarnų jungiamosioms detalėms. „Welcome cut“ parinktys yra pavaizduotos žemiau.



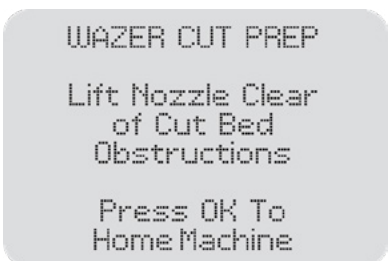
WAZER atsisiuntimo puslapyje ([www.wazer.com/resources/downloads](http://www.wazer.com/resources/downloads)) galima atsisiųsti keletą kitų pažangesnių failų. Jie susideda iš kelių dalių, juos reikia surinkti ir jiems atlikti reikia pažangesnių papildomo apdorojimo būdų. Šie išplėstiniai failai yra geri įvadiniai projektai, skirti ištirti visą WAZER potencialą.

## Imkitės pjovimo VAIZDO ĮRAŠAS

Jei pirmą kartą naudojate naujas WAZER, pasirinkite bandomojo pjovimo failą. Svarbu paleisti šį pjovimo failą, kad užtikrintumėte, kad WAZER veikia visu pajėgumu. Jūs taip pat susipažinsite su pagrindinėmis WAZER funkcijomis prieš mokantis „Wam“ programinės įrangos, kurią aprašome kitame skirsnyje. Šį pjovimo failą rasite SD kortelėje, kuri tiekia montavimo rinkinyje. Naviguokite toliau ir pasirinkite „WelcomeCut.gcode“.

## Pakelkite purkštuką

Pasirinkus pjovimo failą, jums nurodoma pakelti purkštuką. Tokiu būdu užtikrinama, kad purkštukas kito automatinio veikimo metu į nieką neatsitrenks. Tam, kad pakeltumėte purkštuką, atlaisvinkite purkštuko užrakto rankenėlę, pakelkite purkštuką pastumdami jį aukštyn, o tada priveržkite purkštuko užrakto rankenėlę. Patvirtinkite, kad šis veiksmas buvo atliktas valdymo skydelyje paspausdami „OK“. Tai pradės pradinę padėties nustatymą. **PASTABA** Kai paspausite „OK“, purkštukas pradės judėti.



## Nustatykite WAZER į pradinę padėtį

Po patvirtinimo WAZER automatiškai nustato purkštuką į pradinę padėtį pjovimo lovelio viršutiniame kairiajame kampe. Pabaigus purkštukas nusikelia į viršutinį pjovimo failo apimčių kairįjį kampą (aprepties langelis aplink pjūvį). Tai yra vaizdinis lokatorius, kuriuo nustatote medžiagos padėtį dedant ją ant pjovimo lovelio. Tai išsamiai aptarsime vėliau naudotojo vadove. WAZER taip pat analizuoja pjovimo failą, nustatant pradinę padėtį. Priklausomai nuo pjovimo failo dydžio tai turėtų užtrukti tik kelias sekundes.





Multitool



Joint Demo



Jeep



NYC Skyline

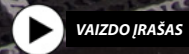


Bottle Opener





Pjovimas su WAZER 5 SKIRSNIS





## Pripildykite abrazyvinių medžiagų

Nustačius pradinę padėtį, WAZER nurodo patikrinti abrazyvinių medžiagų lygį. **Prieš kiekvieną pjovimą turite pripildyti abrazyvinių medžiagų piltuvą**, kad WAZER galėtų padaryti pauzę abrazyvinėms medžiagoms pradėjus mažėti, o ne joms pasibaigus. Pilname abrazyvinių medžiagų piltuve telpa maždaug 35 svarų (16 kg) abrazyvinių medžiagų.

**NOTICE** Itin svarbu visiškai užpildyti abrazyvinių medžiagų piltuvą. Nepakankamai užpildytas abrazyvinių medžiagų piltuvus sugadina pjūvį. Taip yra todėl, kad WAZER neturi jutiklio, kuriuo galėtų nustatyti abrazyvinių medžiagų lygį, todėl manoma, kad prieš kiekvieno pjūvio pradžią jis yra pilnas. Jei tai padaroma tinkamai, WAZER pristabdo pjovimą, kai abrazyvinių medžiagų pradeda mažėti, o tada nurodo užpildyti abrazyvinių medžiagų piltuvą ir tęsti pjovimą. Po valandos darbo WAZER sustoja, kad galėtumėte užpildyti abrazyvinių medžiagų piltuvą ir ištuštinti panaudotų abrazyvinių medžiagų indus.

**NOTICE** Naudojant abrazyvines medžiagas, kurių WAZER nenurodė, gaunama prasta kokybė ir sugadinamos staklės. Turite naudoti WAZER svetainėje siūlomas abrazyvines medžiagas. WAZER yra sukalibruotos veikti su 80 mešų aliuminiu granatu, kurį galima įsigyti [www.wazer.com](http://www.wazer.com).

### *Abrazyvinių medžiagų užpildymas:*

- Nuo kairės WAZER pusės nuimkite abrazyvinių medžiagų piltuvą.
- Rekomenduojame naudojant didelį kaušą pilti abrazyvines medžiagas per du sietus, kol abrazyvinių medžiagų piltuvus bus pilnas. Itin svarbu pilti abrazyvines medžiagas piltuvą per sietus. Jei į abrazyvo piltuvą patenka kas nors kitas, o ne naujos, sausos abrazyvinės medžiagos, tai gali sugadinti pjovimą ir pareikalauti ilgai trunkančios techninės priežiūros. Abrazyvinės medžiagos turėtų greitai persifiltruoti per sietus. Filtrai neužsikemša, kai pilate.
- Pildykite abrazyvinių medžiagų piltuvą, kol abejose pusėse virš sieto lygio pamatysite šiek tiek abrazyvinių medžiagų. Tarp dviejų sietų gali likti mažas tarpas. Uždarykite abrazyvinių medžiagų piltuvą ir valdymo skydelyje pasirinkdami „OK“ patvirtinkite pabaigtą užduotį. Viskas gerai, jei abrazyvinių medžiagų krūvos yra truputį nevienodos ir pradeda kauptis centre. Tiesiog pripilkite šiek tiek abrazyvinių medžiagų į šonus, kad išlygintų.



Pjovimas su WAZER 5 SKIRSNIS

## Ištuštinkite panaudotų abrazyvinių medžiagų indus

Po to iš surinkimo sistemos ištuštinkite panaudotas abrazyvines medžiagas. Pjovimo metu abrazyvinės medžiagos nuolatos tiekiamos į srovę. Siekiant išvengti kaupimosi rezervuaro dugne, panaudotos abrazyvinės medžiagos yra nuolatos surenkamos ir nukreipiamos į du WAZER priekyje esančius panaudotų abrazyvinių medžiagų indus. **Prieš kiekvieną pjovimą turite ištuštinti abu panaudotų abrazyvinių medžiagų indus.**

*Kad ištuštintumėte panaudotų abrazyvinių medžiagų indus:*

- Nuimkite priekinį rezervuaro dangtį;
- Pasukite rankenėles aukštyn ir ištraukite iš laikiklių panaudotų abrazyvinių medžiagų indus;
- Iškratykite panaudotas abrazyvines medžiagas į konteinerį iki galutinio šalinimo. Pirmiausia rekomenduojame išpilti vandens perteklių iš panaudotų abrazyvinių medžiagų indų; surinktos panaudotos abrazyvinės medžiagos nusistovi ant dugno.
- Uždėkite priekinį rezervuaro dangtį. Turėtumėte pajauti, kad, atsistoja į vietą, jei tinkamai įstatomas. Taip pat pamatysite, kad tinkamai įstačius rankenėlių priekinės dalys kyšo iš po priekinio rezervuaro dangčio priekinio krašto.
- Patvirtinkite, kad ši užduotis buvo atlikta valdymo skydelyje paspausdami „OK“.

Ne visos panaudotos abrazyvinės medžiagos surenkamos iš rezervuaro, o visada yra keli svarai, kurie kaupiasi ir lieka rezervuare. Nesirūpinkite dėl to. Atsižvelgiant į tai, abrazyvinių medžiagų perteklius rezervuaro apačioje gali užkimšti surinkimo sistemą. Todėl tokiose situacijose raginame vykdyti rezervuaro valymo ciklą: po pjovimo ir prieš išjungiant WAZER kelioms dienoms, norint surinkti panaudotas perteklines abrazyvines medžiagas. Tokiu būdu užtikrinama, kad abrazyvinių medžiagų surinkimo vietos yra išvalytos, o abrazyvinės medžiagos neprisispaudžia ant jų užkimšdamos sistemą.

Po to, kai WAZER nebuvo naudojamas kelias dienas ir prieš kitą pjūvį. Tai pašalina abrazyvinių medžiagų perteklių ant rezervuaro dugno ir surinkimo vietose, dėl to surinkimo sistema pjovimo metu tampa efektyvesnė.

Prieš pirmąjį pjovimą šį veiksma galiama praleisti, tačiau toliau primygtinai rekomenduojame reguliariai atlikti techninę rezervuaro valymo priežiūrą. Informacija apie šios procedūros atlikimą pateikiama 7 skirsnyje „Techninė priežiūra“.

***Panaudotų abrazyvinių medžiagų indų keitimas kartais yra sudėtingas; čia pateikiami du būdai, kurie turėtų padėti:***

- Įstumkite panaudotus abrazyvinių medžiagų indus žemyn į jų laikiklius, kad užpildytumėte vandeniu – jie nebeplūduriuos. Dvigubos metalinės rankenėlės yra kaip užrakavimo mechanizmas, kuris laiko indus prispaustus. Pasukite rankenėles taip, kad jos būtų nukreiptos tiesiai į viršų, iki pat galo nuspauskite panaudotų abrazyvinių medžiagų indus, o rankenėlę nuleiskite į priekį. Ant rankenėlės esantys kabliukai turėtų užsikabinti už rezervuaro ir pildymosi metu laikyti jį apačioje.
- Galite pastebėti, kad kartais panaudotų abrazyvinių medžiagų indai negali būti visiškai įstumti į jų laikiklius. Taip yra todėl, kad panaudotos abrazyvinės medžiagos susikaupė po jomis esančioje vietoje. Paprasčiausiai išvalykite ranka (dėvėkite pirštines, nes gali pasitaikyti aštrių likučių po pjovimo) ir po to pakeiskite panaudotų abrazyvinių medžiagų indus. Jei taip atsitinka, po kito pjovimo gali būti laikas atlikti papildomą rezervuaro valymo ciklą per „Nustatymas ir techninė priežiūra“ meniu.

**Jei tarp pjovimų neištuštinate panaudotų abrazyvinių medžiagų indų, laikui bėgant filtravimo sistema užsikemša.** Sistemos atkimšimui reikalingas laikas yra žymiai ilgesnis ir reikalauja daugiau darbo, nei tiesiog reguliarius panaudotų abrazyvinių medžiagų indų ištuštinimas ir kruopštumas atliekant rezervuaro valymo ciklus tarp pjovimų.

**Tinkamai pašalinkite panaudotas abrazyvines medžiagas.** Abrazyvinės medžiagos yra inertiškos, todėl jas galima tvarkyti kaip nepavojingas medžiagas ir išmesti kaip atliekas. Tačiau esate atsakingi už vietinių įstatymų ir reikalavimų patikrinimą siekiant įsitikinti, kad pjaustomoms medžiagoms nėra jokių apribojimų.

**⚠CAUTION** Stovinčiame rezervuaro vandenyje gali kauptis bakterijos. Bet kokie sužalojimai ar įpjovimai turi būti gydomi atsargiai. Jei turite atvirų žaizdų, venkite sąlyčio su vandeniu arba mūvėkite pirštines, kurios apsaugotų nuo vandens rezervuare.







Pjovimas su WAZER 5 SKIRSNIS

## **NOTICE** Patvirtinkite, kad vandens tiekimas yra įjungtas

Vanduo į WAZER tiekiamas per siurblio dėžę, kad jos galėtų pjauti. Dar kartą patikrinkite, ar atsuktas įjungimo (išjungimo) vožtuvas. Labai svarbu nepamiršti šio veiksmo, nes WAZER NEŽINO, ar vandens tiekimas įjungtas, ar išjungtas. Darbas su WAZER neįjungus vandens tiekimo pakenkins siurblio dėžei.

Jei bandysite išpjauti naudojant failą neįjungę vandens, iškart pastebėsite, kad kažkas ne taip: srautas silpnas, o srovė neperpjauna. Tokiu atveju nepulkite į paniką. Tiesiog sustabdykite WAZER, įjunkite vandens tiekimą ir pradėkite pjovimą. Daugiau apie tai, kaip vėliau pristabdyti WAZER.

## Pritvirtinkite medžiagą VAIZDO ĮRAŠAS

Saugus medžiagos pritvirtinimas prie pjovimo lovelio yra labai svarbus siekiant užtikrinti pageidaujamą pjovimo tikslumą. Jei pjaunant jūsų medžiaga juda, pjovimo rezultatai bus prasti arba pjovimas gali visiškai nepavykti.

Jei jūsų pjaunama forma yra arti žaliavos krašto, įsitinkite, kad tose vietose nepadėjote tvirtinimo detalių. Tai sumažins purkštuko ir tvirtinimo detalių susidūrimo riziką.

Tam, kad medžiagas pritvirtintumėte prie gofruoto pjovimo lovelio, galite naudoti bet kokias tvirtinimo detales, kurios yra apie 5 mm skersmens. Kuo stambesnis sriegis, tuo geriau, todėl medienos ir lakštinio metalo varžtai tinka idealiai. Atsižvelkite į purkštuko profilį ir pasirinktą varžto galvutės dydį, kad sumažintumėte purkštuko gedimus ir pjovimo nuostolius.

### ***Kad pritvirtintumėte savo medžiagą:***

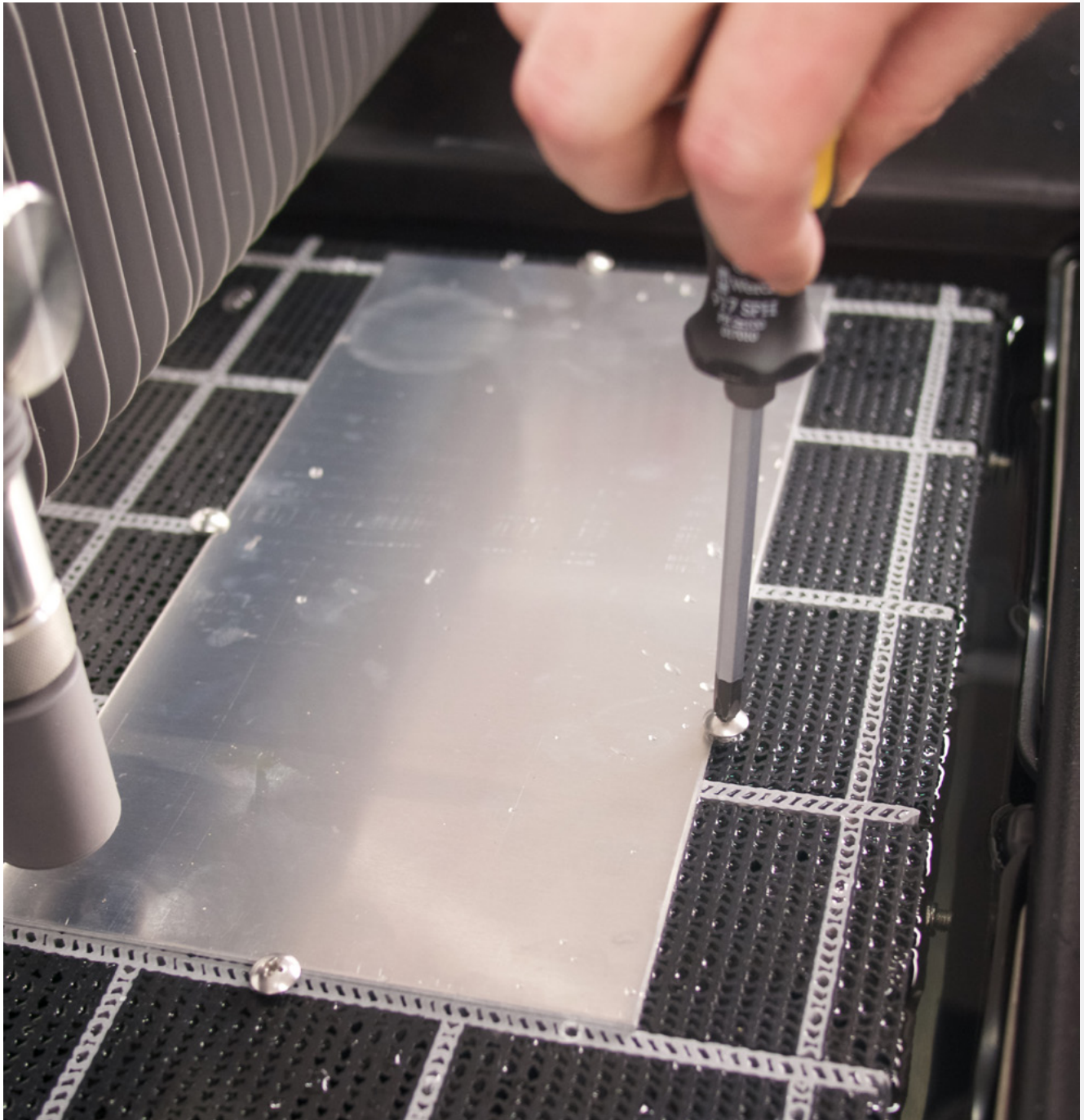
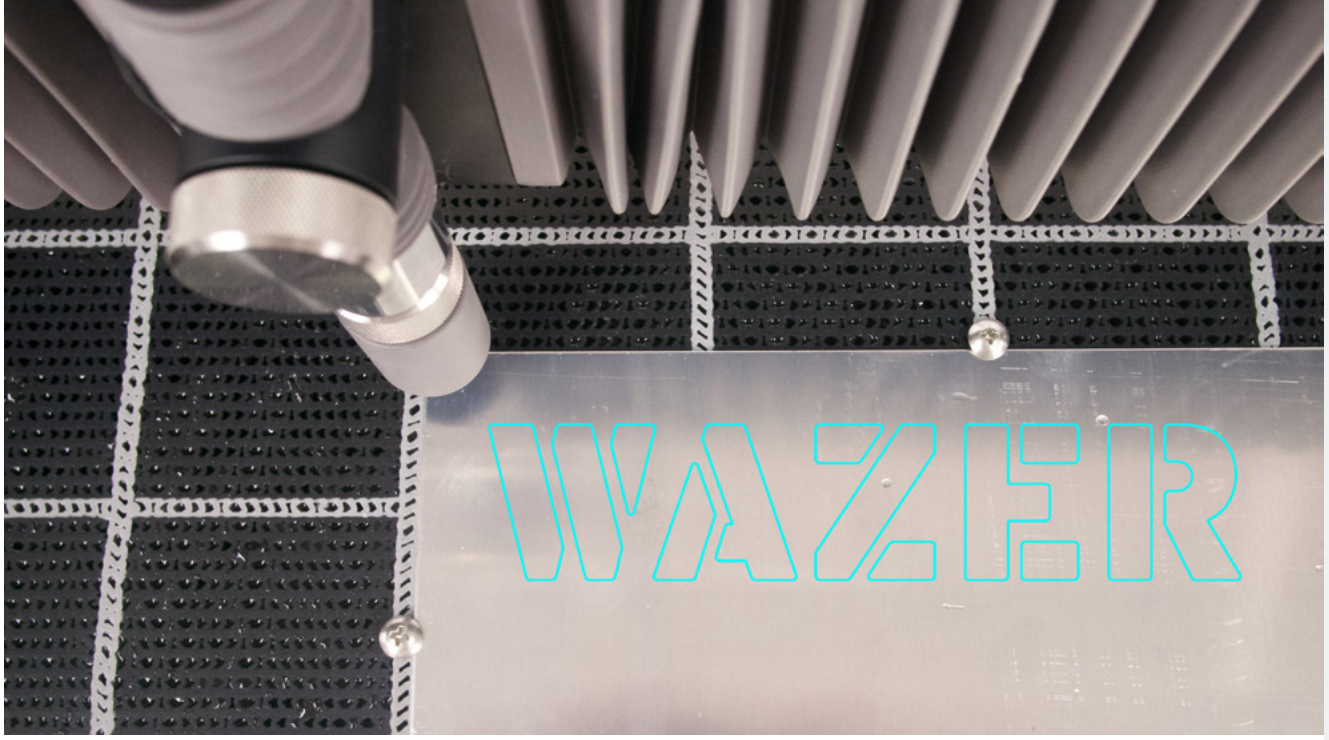
- Išdėliokite aplink medžiagą kelis tvirtinimo varžtus ir prisukite juos tiesiai į pjovimo lovelį. Varžtą galite įkišti į bet kurią pjovimo lovelio skylę.
- Greitai patikrinkite, kad įsitikintumėte, ar medžiaga yra pakankamai didelė, kad talpintų formą, kurią norite išpjauti.
- Padėkite medžiagą ant pjovimo lovelio ir sulygiuokite viršutinį kairįjį medžiagos kampą su purkštuko centru (jei medžiagos turite daugiau, galite ją padėti už purkštuko centro – aukščiau ir kairiau).
- Pritvirtinkite medžiagą su tvirtinimo varžtais iš atsarginių dalių krepšio, pritvirtindami, kad ji negalėtų slysti jokia kryptimi.
- Patvirtinkite, kad ši užduotis buvo atlikta valdymo skydelyje paspausdami „OK“.
- Jei tai yra jūsų bandomasis pjovimas, mes jau tai padarėme už jus, todėl galite judėti į priekį!
- Papildomas triukšmas gali atsirasti dėl vandens srovės poveikio ruošiniui. Ilgesnio pjovimo metu reikėtų dėvėti ausų apsaugos priemones.

WAZER CUT PREP

Fasten Material  
To Cut Bed

When Completed  
Press Ok





Pjovimas su WAZER 5 SKIRSNIS

## Nustatykite purkštuko aukštį

**NOTICE** Purkštuko aukščio nustatymas medžiagos atžvilgiu yra labai svarbus. Jei purkštuko aukštis nustatytas netinkamai, WAZER gali nepjauti medžiagos arba WAZER pjovimo galvutė liečiasi su medžiaga, kurią bandote pjauti, dėl to susidaro spūstis, kamštis, pjūvis sugadinamas.

### *Kad nustatytumėte purkštuko aukštį:*

- Pirmiausia, valdymo skydelis nurodo jums nustatyti purkštuko aukštį.
- Paimkite purkštuko aukščio reguliavimo įrankį (juodas dangtelis ant purkštuko viršaus).
- Ant savo medžiagos viršaus padėkite purkštuko aukščio reguliavimo įrankį ir ant purkštuko atlaisvinkite purkštuko užrakto rankenėlę.
- Galite judinti purkštuką virš medžiagos naudodami klaviatūrą. Tai nedaro įtakos pradinei pjovimo padėčiai.
- Slinkite purkštuko aukščio reguliavimo įrankį aukštyn link purkštuko dangtelio ir švelniai nuleiskite ant jo purkštuką. Purkštuko aukščio reguliavimo įrankio jungė dabar turėtų būti suspausta tarp medžiagos ir purkštuko, kuris yra pasislėpęs po pilku purkštuko dangteliu. Kol purkštuko aukščio reguliavimo įrankis yra tarp purkštuko ir pjaunamos medžiagos, galite neabejoti, kad jis yra tinkamai nustatytas.
- Tinkamai nustatę aukštį, prisukite purkštuko užrakto rankenėlę. Ji turėtų būti tvirtai prisukta ranka užtikrinant, kad pjaunant nevibruotų. Jei pamesite, dėl to neabejotinai susidarys spūstis, kamštis, o pjūvis – sugadinamas.
- Ištraukite purkštuko aukščio reguliavimo įrankį iš po purkštuko ir uždėkite jį ant purkštuko viršaus.
- Patvirtinkite, kad ši užduotis buvo atlikta valdymo skydelyje paspausdami „OK“;



Nustatydami purkštuko aukštį, turėtumėte jausti tam tikrą pasipriešinimą, tačiau purkštukas neturi būti taip stipriai priglundęs prie purkštuko aukščio reguliavimo įrankio, kad negalėtumėte lengvai jo ištraukti. Be to, kai iš po pjovimo galvutės ištrauksite purkštuko reguliavimo įrankį, įsitinkite, kad medžiaga nenuslinko nuo pjovimo lygio. Kelis kartus pastebėjome, kad pritvirtinus plonas medžiagas, jos susilenkė. Dažnai tai būdavo nepastebėta, nes Z aukščio nustatymas įrankiu medžiagą būtų pastūmęs žemyn. Atrodydavo, kad poslinkis buvo teisingas, tačiau ištraukus įrankį vėl būtų susilenkęs; kartais, mums nepastebėjus, medžiaga susiliesdavo su pjovimo galvute. Atminkite tai, nes jei tai nutinka – susidaro spūstis, kamštis, o pjūvis sugadinamas. Jei purkštukas yra nustatytas per žemai, jis gali sulūžti ir sugadinti pjūvį ir reikėtų didelės techninės priežiūros. Jei purkštukas yra nustatytas per aukštai, galite pastebėti neryškų poveikį jūsų pjūvio kokybei. Geriau, kad būtų truputį per aukštai, nei per žemai. Jei pametėte purkštuko aukščio reguliavimo įrankį, paprasčiausiai įstumkite tarp savo medžiagos ir purkštuko 0,098 col. (maždaug 2,5 mm) medžiagos gabalą.

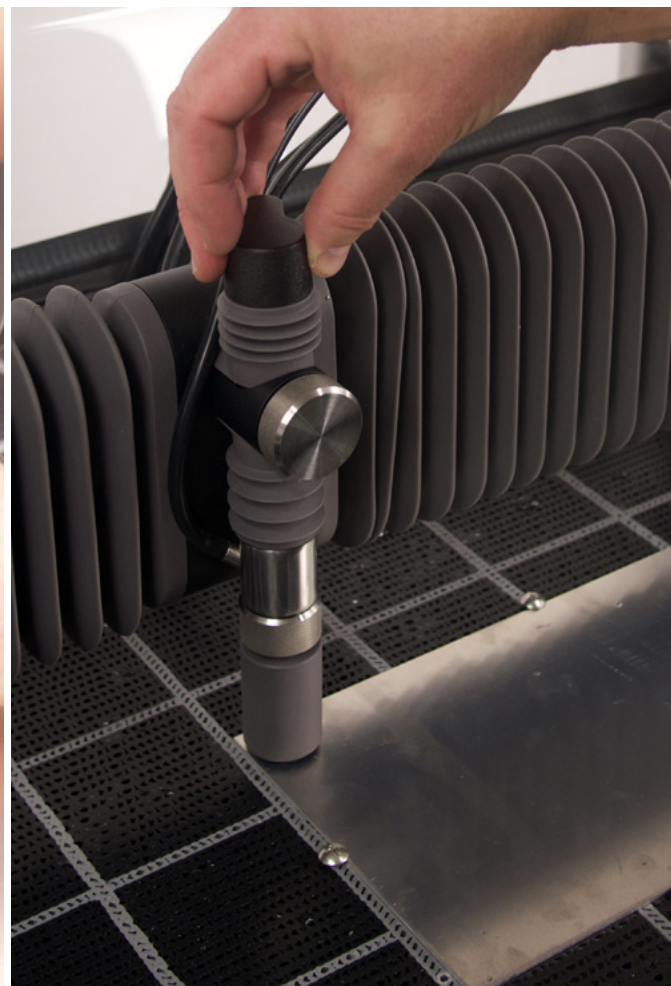
## Atlikite galutinį patikrinimą

Pjūvis gali būti brangus. Pasinaudokite valdymo skydelio peržiūros funkcijomis, kad užtikrintumėte, jog teisingai padėjote medžiagą.

**Primygtinai rekomenduojame, kad prieš pradėdami pjovimą, naudotumėte vieną iš šių funkcijų:**

- **Patikrinkite pjūvio apimtis:** Pasirinkite šią funkciją ir purkštukas lėtai nubrėš stačiakampį, kuris pažymės jūsų pjūvio apimtį (iš esmės mažiausias stačiakampis, kuris pilnai apima jūsų pjūvį). Judant, purkštuko centras niekada neturėtų kirsti medžiagos, kurią pritvirtinote prie pjovimo lygio, krašto.
- **Tuščiasis bandymas:** Pasirinkite šią funkciją ir purkštukas neišleisdamas vandens nubrėš visą pjovimo failo kelią. Tai yra daugiau laiko užimanti parinktis, tačiau ji visiškai patikrina nustatymą, nes pakartoja galutinį pjūvio kelią.
- **Perkelkite pradžių:** Leidžia perkelti pjūvį į naują vietą pjovimo lovelyje. Pasirinkus šią funkciją, paspausdami rodyklių klavišus, purkštuką galite perkelti į naują pradinę vietą. Nustačius naują vietą, programinė aparatinė įranga patikrina pjūvio apimtį. Jei dėl pakeitimo jie yra išorėje, gausite nurodymą. Jei pjūvis įeina į pjovimo lovelį, galite pereiti prie medžiagų pjovimo meniu ir pradėti pjovimą. Kiekvienas mygtuko paspaudimas kreipiamąją sistemą perkelia 10 mm.
- **Pradėkite pjovimą iš naujo:** Leidžia jums pradėti pjūvį iš bet kurios pjovimo failo vietos, tokiu būdu leisdamos pradėti iš naujo iš tos vietos, kurioje pjovimas nepavyko. Pasirinkus šią parinktį, purkštukas pjovimo keliu juda tuščiojo bandymo režimu (be vandens ir abrazyvinių medžiagų). Naudotojas vizualiai gali priėti ten, kur pjovimas nepavyko, ir kai purkštukas pasiekia tą vietą, naudotojas gali pradėti pjauti paspausdamas „start“. Ši funkcija pradingsta pakartotinio paleidimo vietoje ir pabaigia pjauti failą, kaip suprojektuota.





### Pabaikite nustatymą

Patikrinę nustatymą, valdymo skydelyje pasirinkite „Pjauti medžiagą“. WAZER dabar yra paruoštos pjovimui.

# Pradėkite pjovimą su WAZER

*Dabar, kai baigėte nustatymą, galite pradėti savo pjūvį:*

- **⚠ WARNING** Įsitikinkite, kad dėvėte tinkamas asmenines apsaugos priemones;
- Jei durėlės yra atidarytos, jums nurodoma jas uždaryti. Uždarę durėles, galite tęsti, paspausdami „Pradėti / Sustoti“, arba atšaukti, paspausdami mygtuką „OK“;
- **NOTICE** Patikrinkite, ar WAZER tinkamai pjauna. Skirtas ypatingas dėmesys pjūvio pradžia padeda išvengti žalos WAZER ar turtui;
  - Kai WAZER įsijungia, pirmiausia išgirstate, kaip pagrindinio bloko kreipiamoji sistema juda į jo pradūrimo vietą.
  - Tai palydima įsijungiančios siurblio dėžės ir iš pagrindinio įrenginio sklindančiais vibracijos garsais;
  - Tada WAZER pradeda durti medžiagą. Jei tai yra pirmas kartas, kai bandote pjauti su vandens srove, tai gali būti staigi, į sproгимą panaši patirtis; Kelias kitas šios operacijos sekundes iš WAZER angų galite jausti panaudotų abrazyvinių medžiagų purškimą. Be to, panaudotos abrazyvinės medžiagos kaupiasi ant jūsų medžiagos viršaus. Visa tai yra normalu;
  - Jei atidžiai klausysitės, baigus dūrimą, triukšme išgirsite akivaizdų skirtumą, kai vandens srovė jau perdūrė medžiagą ir įsiveržė į vandens rezervuarą – tai pjūvio pradžia!
  - Po kelių sekundžių, pabaigęs dūrimą, purkštukas pradeda lėtai judėti, pjudamas jūsų detalę.
  - Pjaunant pjaunamo segmento pradžioje ir pabaigoje, pjūvio eigoje WAZER skleidžia
  - Nuolatinį vibruojantį gaudimą ir kelis tiksnčius garsus iš siurblio dėžės. Siurblio dėžė turėtų skleisti sklاندų ūžimą: iš siurblio dėžės neturėtų skliti chaotiškų garsų ar nuolatinio „tikėjimo“. Pjaunant medžiagą WAZER srovė taip pat kelia triukšmą ir sukuriavimą rezervuare.
  - Jei stebėsite valdymo dėžutę, visi keturi šviesos diodai kairėje pusėje įsijungia, vidurinio stulpelio viršutiniai ir apatiniai šviesos diodai taip pat įsijungia, o du vidurinio stulpelio viduriniai šviesos diodai mirksi. Galiausiai, kai kurie, jei ne visi, dešinėje pusėje esantys šviesos diodai įsijungia, priklausomai nuo to, kokioje būsenoje yra WAZER.
- **Maitinimo spartos nepaisymas:** Leidžia padidinti arba sumažinti pjovimo greitį, kad kompensuotų pjovimo realiu laiku pokyčius. Tai gali būti didelė pagalba, norint tiesiog baigti pjūvį, jei jūs netinkamai nustatėte greitį arba jūsų staklės pradeda pjauti pabaigą, neleidžia jums grįžti į „Wam“, arba nedelsiant nustatyti ir pašalinti jūsų staklių gedimą.
- **Atidžiai stebėkite pjūvį:** Jei pasirodo koks netikėtas veiksmas arba jei nesate tikri, ką WAZER daro, paspauskite „Start / Stop“ mygtuką, kad sustabdytumėte pjovimą ir dėl išsamesnės informacijos žiūrėkite interneto išteklių skyrelyje.
- **Dažnos triktys pirmo pjūvio metu:** Jei jūs pirmą kartą naudojate stakles, tikėtina, kad pasirodo vandens lygio klaida. Tai paprasčiausiai jūsų WAZER staklės, kurios mokosi savo vandens padėties. Tokiu atveju galite patvirtinti klaidos pranešimą ir tęsti pjovimą neatlikdami jokių veiksmų. Tačiau jei dar neatlikote „Vandentiekio užpildymas ir staklių vandens lygio nustatymas“, prieš tęsdami, atlikite tai.



**⚠WARNING** Kol WAZER veikia, niekada neatidarykite durelių. Niekada nepalikite WAZER be priežiūros, kol jos veikia. Tai apima visas įjungimo būsenas, įskaitant sustabdymo arba pagrindinio meniu būsenas.

Aukšto slėgio hidraulinės sistemos manometras yra kairėje siurblio dėžės pusėje.

Rekomenduojama, kad pjovimo metu periodiškai tikrintumėte šį matuoklį, taip pat taisant su pjovimu susijusias programines klaidas. Kaip nuoroda dėl spalvų:

- Jei žemiau žaliosios zonos: Galimas dalinis pjovimas, bet jis yra saugus ir galima tęsti yra saugu. Tai gali būti ženklas, kad įleidimo slėgis yra per žemas, vandens įleidimo filtrai yra užsikimšę arba gali reikėti atnaujinti jūsų siurblio agregatą.
- Jei geltonojoje zonoje tarp pjovimo detalių: tai yra tikėtina ir normalu – tęskite kaip įprastai. Jei geltonojoje zonoje pjūvio viduryje: sustabdykite stakles, atšaukite pjūvį ir susisiekite su WAZER aptarnavimo skyriumi.
- Jei adata yra raudonojoje zonoje: sustabdykite stakles, atšaukite pjūvį ir susisiekite su WAZER aptarnavimo skyriumi.

Kai slėgis viršija 4600 psi / 315 MPa (raudona zona ant matuoklio), slėgio ribojimo vožtuvas siurblio dėžės viduje atsidaro ir išleidžia slėgio perviršį. Kai taip nutinka, išleidžiamas nedidelis vandens kiekis, kuris gali būti pastebėtas kaip mažas lašelis siurblio dėžės apačioje. Įprastomis sąlygomis taip neturėtų nutikti. Jei pastebėjote pjovimo segmento metu, nedelsiant sustabdykite WAZER, atšaukite pjūvį ir susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi.

## 1. Patikrinkite, sustabdykite arba atšaukite pjūvįKol WAZER veikia, jūs galite:

- **Valdymo skydelyje**  
peržiūrėti pjovimo būseną. Tai apima praėjusį laiką ir procentinį įvykdymą;
- **Pjovimo sustabdymas**  
Paspaudus „Start / Stop“ mygtuką, pjūvis sustabdomas. Vanduo ir abrazyvinės medžiagos nustoja tekėti, o purkštukas išlaiko savo padėtį. Tai neįvyksta akimirksniu, nes WAZER turi tinkamai išsijungti;
- Sustabdę, galėsite atšaukti arba tęsti pjūvį. Pasirinkite norimą parinktį ir paspauskite „OK“, kad patvirtintumėte savo pasirinkimą. Jei pasirenkate atšaukti, WAZER nedelsiant išleidžia slėgį iš linijos (iš purkštuko – vandens pusrūlo forma). Purkštukas liks paskutinėje padėtyje.

**⚠WARNING NEATIDARYKITE** durelių, kol neišgirsite, kad srovė išsijungė ir kol nepamatysite, kad purkštukas sustojo.

**⚠WARNING NEATIDARYKITE** durelių, kol neatšaukėte pjūvio ir valdymo skydelis negrįžo į pagrindinį meniu. To reikia tam, kad aukštas slėgis hidraulinėse linijose būtų saugiai išleistas. Jei dėl kokių priežasčių tai buvo neįmanoma (pvz., Reikalingas avarinis išjungimas arba atsitiktinis staklių perkrovimas), nesijaudinkite, tiesiog atlikite aukšto slėgio išleidimą iš WAZER valdymo meniu arba pradėkite (atšaukite) pjūvį.

Jei reikalinga momentinio pristabdymo funkcija, paspauskite avarinio sustabdymo mygtuką, esantį šalia vartotojo sąsajos (UI) ekrano. Tai nutraukia tiek pagrindinio įrenginio, tiek siurblio dėžės elektros energiją.

WAZER CUTTING

Collecting Abrasive  
Time 0:13 File 0%  
X 199.808 Y -130.814

To Pause Cut  
Press Start/Stop

WAZER PAUSING

WAZER READY

Are You Sure You  
Want To Cancel

No, Continue  
> Yes, Cancel



- **Baikite pjūvį**  
Valdymo skydelis parodo, kad pjūvis yra baigtas. Atidaryti dureles dabar yra saugu. Nustumkite purkštuką į šoną ir rankomis patraukite kreipiamąją sistemą iš kelio. Nuimkite tvirtinimo detales, pritvirtinančias medžiagas.
- **WAZER valymas**  
Baigus pjovimą, pastebėsite, kad WAZER vidus yra padengtas panaudotomis abrazyvinėmis medžiagomis. Jei ketinate toliau pjauti su WAZER, šių abrazyvinių medžiagų dabar valyti nereikia. Jei šiandien baigėte pjovimą, palikite dureles atidarytas ir leiskite abrazyvinėms medžiagoms išdžiūti. Išdžiuvus, abrazyvines medžiagas lengva nuvalyti su minkštu šepetėliu, kad išvalytumėte WAZER.

**⚠ CAUTION**

Stovinčiame rezervuaro vandenyje gali kauptis bakterijos. Bet kokie sužalojimai ar įpjovimai turi būti gydomi atsargiai. Jei turite atvirų žaizdų, venkite sąlyčio su vandeniu arba dėvėkite pirštines, kurios apsaugotų nuo vandens rezervuare.

## Įprasti dalykai, į kuriuos reikia atsižvelgti pjaunant

Tam reikės kelių pjūvių ir šiek tiek laiko, kad susipažintumėte su WAZER. Kad padėtume jums gerai pradėti, sudarėme dažniausių gedimų ir dalykų, į kuriuos turite atsižvelgti, sąrašą.

### **⚠WARNING**

*Pjaudami vadovaukitės visais saugos patarimais:*

- Visada naudokite akių apsaugos priemones.
- Kai dirbate, niekada nepalikite WAZER be priežiūros.
- VISADA žinokite, kaip avariniais atvejais greitai išjungti vandenį ir energiją.

### **NOTICE**

Atkreipkite dėmesį

Svarbu stebėti WAZER pjovimo metu. Kai kurioms problemoms gali reikėti įsikišimo, kad nepažeistumėte WAZER ar medžiagos.

## Iškylantieji langai:

Iškylantieji langai yra tada, kai medžiagos dalis iškyla virš pirminio medžiagos paviršiaus ir pjaunant atsiskiria iš savo pradinės padėties. Kraštas gali susiliesti su purkštuku, dėl to kreipiamoji sistema gali prarasti savo vietą. Dėl registravimo klaidų sugadinamas pjūvis Iškylantieji langai atsiranda, jei nepakankamai prijungėte savo projekto pjovimo dalis prie išorinės dalies, kuri naudojant „Wam“ funkciją „Tab“ pritvirtinta prie pjovimo lovelio, (daugiau apie šią funkciją 6 skirsnyje „Pjovimo failų kūrimas“). Jei matote iškylantįjį langą, nedelsiant paspauskite „Start / Stop“ mygtuką ir pabandykite išspręsti problemą, kol neįstrigo kreipiamoji sistema.

## Abrazyvinių medžiagų kamštis:

Abrazyvinių medžiagų kamščiai kartais atsiranda abrazyvinių medžiagų žarnoje ir neleidžia abrazyvinėms medžiagoms tekėti į purkštuką. Tai lengva atpažinti, nes WAZER nebepjauna medžiagos. Vietoje to, purkštukas vandenį purškia aplink, o WAZER veikimo garsas iš esmės pasikeičia. Jei susidarė abrazyvinių medžiagų kamštis, nedelsiant paspauskite „Start / Stop“ mygtuką. Dėl išsamesnės informacijos žiūrėkite svetainės išteklių skyrelį.

## Nuotėkiai:

Nors WAZER yra uždara sistema, ji nėra visiškai sandari. WAZER išorėje kartais neišvengiamai rasite lašų ar šiek tiek panaudotų abrazyvinių medžiagų. Tačiau turėtumėte stebėti, ar nėra neįprastų prilašėjimų, nuotėkių ar balų. Jei pastebite tai, nedelsiant paspauskite „Start / Stop“ mygtuką ir sekite, iš kur atsirado nuotėkis. Dėl išsamesnės informacijos žiūrėkite svetainės išteklių skyrelį.

### *Numatomos galimos WAZER lašėjimo vietos:*

- Atidarant ir uždarant dureles;
- Vanduo gali purkšti per plyšius tarp durelių ir lankų;
- Kartais gali prilašėti aplink langelių šonus.

## Sprendimas aptikus nutekėjimų:

Jei yra nutekėjimas arba viskas sušlapo, o tai greičiausiai neturėjo nutikti, viską išjunkite, ištraukite maitinimo laidus, jei jie nesušlapo, išvalykite nuotėkį ir LEISKITE JOMS DŽIŪTI per naktį tam, įsitikintumėte, ar niekas nepažeista ir ar veikia. Vanduo nepažeidžia elektronikos, pažeidžia vandens ir elektros energijos derinys, todėl leidžiant ore išdžiūti, būsite tikri, kad kito įjungimo metu niekas nebus sugadinta.

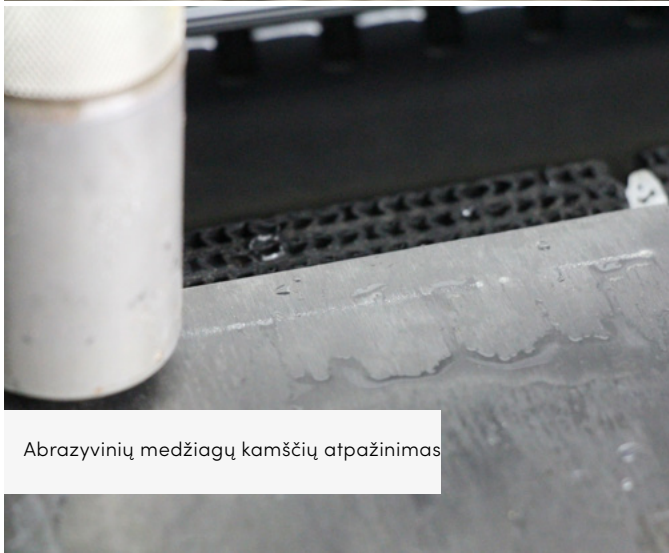
**, Po abrazyvinių medžiagų piltuvu ištekantis vanduo:** Jei pastebite tekančią arba purškiančią vandenį iš WAZER abrazyvinių medžiagų piltuvo, nedelsiant spauskite „Start / Stop“ mygtuką, nes ką tik įvyko „atbulinis nutekėjimas“. Dėl išsamesnės informacijos, kaip tai išspręsti, žiūrėkite internetinių išteklių skyrelyje.



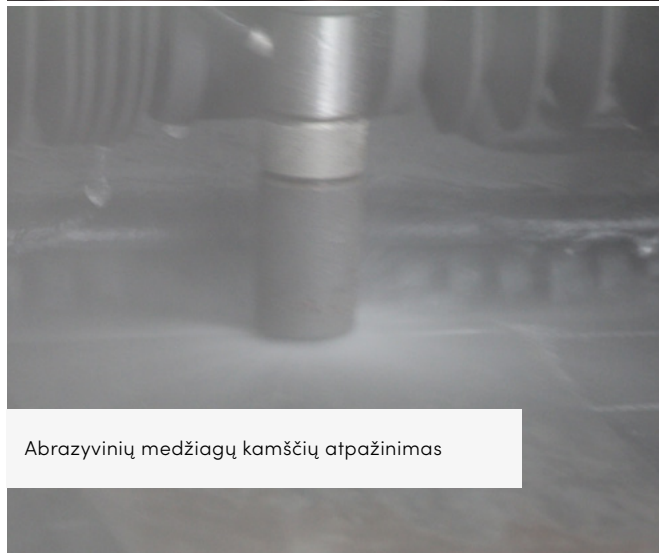
Iškylantysis langas



Abrazyvinių medžiagų užsikimšimas



Abrazyvinių medžiagų kamščių atpažinimas



Abrazyvinių medžiagų kamščių atpažinimas



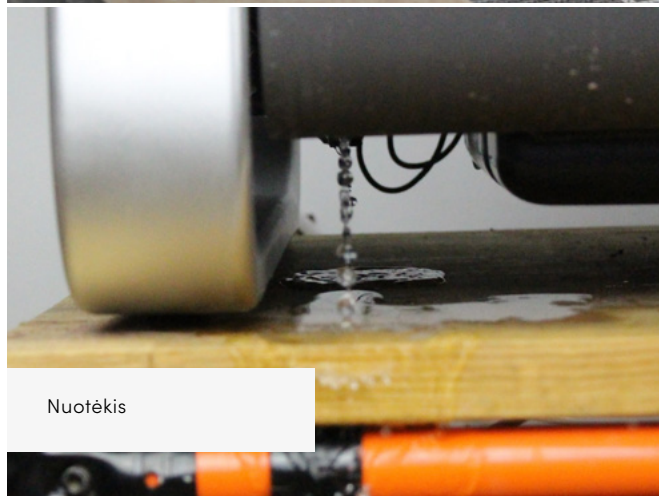
Dalinis pjovimas



Dalinio pjovimo atpažinimas



Nuotėkis



Nuotėkis

## Pradūrimo garsas:

**Nuotėkiai:** WAZER visada kiekvieną pjovinio detalę pradeda su pradūrimu. Prieš vandens srovei pradendant pjovimą, medžiagoje turi būti pradurta skylė. Kai iš purkštuko išeinanti aukšto slėgio suspensija smogs į ruošinį, išgirsite labai stiprų triukšmą, sklindantį iš pjovimo vietos. Tačiau, kai vandens arba suspensijos srautas skverbsis pro medžiagą, išgirsite žingsnio pasikeitimą ir triukšmo lygį. Kai ruošinys bus pradurtas, aukšto slėgio suspensijos srautas nebeatšoks nuo medžiagos paviršiaus, o triukšmo lygis labai sumažės. Tuo pat metu išgirsite aukšto slėgio srauto, pakeliančio vandenį pagrindiniame rezervuare, garsą. Šis staigus garsumo pokytis yra sėkmingo pradūrimo signalinis ženklas ir nurodo, kad WAZER yra pasiruošusios tęsti pjovimą. Tačiau, jei ilgą laiką garso lygis arba žingsnis akivaizdžiai nepasikeičia, greičiausiai tai reiškia, kad kažkas ne taip. Jei tai patirsite, sustabdykite pjūvį ir žiūrėkite problemų nustatymo ir sprendimo skirsnyje, kad diagnozuotumėte problemą.

## Abrazyvinių medžiagų sunaudojimas:

Kai WAZER pjauna arba duria, jos naudoja abrazyvines medžiagas. Tuo metu abrazyvinės medžiagos yra traukiamos iš abrazyvinių medžiagų piltuvo į purkštuką. Pjovimo metu galite patikrinti, ar abrazyvinės medžiagos teka, stebėdami panaudotų abrazyvinių medžiagų krūvą aplink purkštuką. Kitas greitas patikrinimas pjovimo metu yra stebėti, ar abrazyvinių medžiagų lygis piltuve palaipsniui mažėja. Jei pastebite kokią problemą, kai galimas tik dalinis pjovimas arba pjūvis iš viso negalimas, sustabdykite pjovimą ir žiūrėkite į išteklių skyrelį, kad diagnozuotumėte problemą.

## Slėgio svyravimas:

Dėl įvairių priežasčių vandens tiekimo į namus ir komerciniai nustatymai laikinai gali patirti slėgio neatitikimą. Tai paveiks siurblio dėžės išėjimo slėgį ir taip paveiks jūsų pjovinį. Nežymūs kelių PSI sumažinimai (pvz., < 25 PSI) nėra problema, nebent slėgis nukrenta žemiau 35 PSI ir tokiu atveju pjovinio sugadinimas yra neišvengiamas. Svarbu įsitikinti, kad WAZER pjovimo metu aparatūra arba įtaisai nebūtų naudojami be vandens. Ši klaida gali atsirasti dėl paprastos priežasties, pvz., gretimame kambaryje atsukto krano. Vandens paėmimas gali sumažinti slėgį įėjimo angoje, kuris gali būti žemiau už WAZER žemiausią leidžiamą. Tai gali sukelti dalinį pjovimą arba galimą atbulinį nutekėjimą. Jei slėgio svyravimai yra per dažni, dėl išsamesnės informacijos susisiekite su vietine vandens tiekimo institucija.

## Dalinis / pabaigos pjovimas:

Dalinis pjovimas yra kai srovė pilnai nepjauna medžiagos. Tai yra akivaizdu, kai srovė išeina horizontaliai (priešinga nei purkštuko judėjimo kryptimi), vietoj to, kad apačion į rezervuarą. Jei taip atsitinka, nedelsiant paspauskite „Start / Stop“ mygtuką. Dėl išsamesnės informacijos žiūrėkite svetainės išteklių skyrelį.

**NOTICE** Leidžiant staklėms pjauti dalinai, stipriai apkraunami komponentai, kurie neturi būti veikiami abrazyvinių medžiagų srove ir abrazyvinėmis medžiagomis (pvz., rezervuaro šonai, langeliai bei vandens sandarinimo paviršiai, pvz., dumplės). Jūsų staklių komponentai yra suprojektuoti taip, kad kartais kelias sekundes tai galėtų atlaikyti, kadangi kartais dalinis pjovimas yra neišvengiamas. Tačiau jei toliau pjovimas atliekamas iki pabaigos, tai gali nepataisomai sugadinti jūsų stakles.

## Įvairūs klaidų pranešimai:

- **Pripilti vandens iki pjovimo levelio lygio.** Ši klaida nurodo, kad vandens lygis rezervuare yra per žemas. Vykdykite ekrane pateiktus nurodymus arba platesnės informacijos ieškokite tinklapio išteklių skyrelyje. Jei tai yra pirmas kartas, kai tai matote, viskas gerai, kad vieną kartą turite tai patvirtinti ir nieko nedaryti. Gali prireikti šiek tiek laiko, kol staklėse nustatomas vandens lygis.
- **Patikrinti išleidimo filtrą ir išleidimo žarną:** Ši klaida nurodo, kad WAZER tikriausiai dėl užsikimšusio išleidimo filtro arba vandens išleidimo žarnos sutrikęs išleidimas. Vykdykite ekrane pateiktus nurodymus arba platesnės informacijos ieškokite tinklapio išteklių skyrelyje. Jei tai yra pirmas kartas, kai tai matote, viskas gerai, kad vieną kartą turite tai patvirtinti ir nieko nedaryti. Gali prireikti šiek tiek laiko, kol staklėse nustatomas vandens lygis.
- **Pripilti abrazyvinių medžiagų ir ištuštinti panaudotas abrazyvines medžiagas:** Šis pranešimas nurodo, kad abrazyvinių medžiagų piltuvas yra beveik tuščias. Pripildykite abrazyvinių medžiagų piltuvą ir tęskite pjovimą.



- **Pjovimas nepavyko. Nupilti vandens iš rezervuaro iki pjovimo lygio:** Išleidimo sistemoje kažkas ne taip ir rezervuaras prisipildė iki didžiausio vandens lygio saugos jungiklio. Paprastai tai būna tiesiog išleidimo filtrai, kurie remiasi internetiniais šaltiniais siekiant gauti informacijos pašalinti gedimus. Įsitikinti, kad pagrindinis įrenginys yra lygus.
- **Atkurkite pjovimo failą su naujausia „Wam“ versija:** siekiant užtikrinti tinkamą WAZER veikimą, svarbu, kad tiek programinė aparatinė įranga, tiek naudojama „Wam“ versija siekiant užtikrinti jų suderinamumą yra naujausios. Ši klaida pasirodo, kai programinės aparatinės įrangos versija yra gerokai naujesnė, nei failo generavimui naudojama „Wam“ versija.
- **Netikėta pjovimo failo pabaiga. Patikrinkite nustatymą ir failą:** Ši klaida paprastai pasirodo, kai įvyksta triktis perduodant pjovimo failą valdikliui. Paprastai esminė priežastis būna sugadinta SD kortelė.

## Panaudotų abrazyvinių medžiagų indas yra netinkamai pritvirtintas:

Panaudotų abrazyvinių medžiagų indai yra suprojektuoti surinkti nuo rezervuaro dugno panaudotas abrazyvines medžiagas, kad būtų lengva valyti. Tačiau jei jie netinkamai įstatyti į laikiklius, surinkimo srautai panaudotas abrazyvines medžiagas grąžina atgal į rezervuaro dugną, o ne į panaudotų abrazyvinių medžiagų indus. Jei pjovimo metu pastebite, kad panaudotų abrazyvinių medžiagų indas yra netinkamai pritvirtintas, sustabdykite pjovimą. Kad tinkamai pritvirtintumėte du indus, remkitės dviem anksčiau paminėtais metodais.

## Baigimas

### Pjovimo kokybė

WAZER pjūvio kokybė yra pjūvio greičio funkcija. „Siauro“ pjūvio metu (lėtesnis pjovimo greitis) gaunamas lygesnis detalės kraštų paviršius, o „Plataus“ pjūvio metu (greitesnis pjovimo greitis) – šiurkštesnis detalės kraštų paviršius.

Nuorodų rodyklėje pateikta iliustracija parodo, ko tikėtis iš trijų skirtingų galimų pjūvio kokybės lygių. Daugiau apie tai, kaip nustatyti pjovimo greitį, rasite 6-ame šio naudotojo vadovo Skirsnyje „Pjovimo failų kūrimas“.

### Pašalinkite jungtis

Pjovimo pabaigoje nuopjovos vis tiek yra prisijungę prie detalės. To reikia detalei išlaikyti vietoje ir išvengti išskylančiųjų langų pjovimo metu.

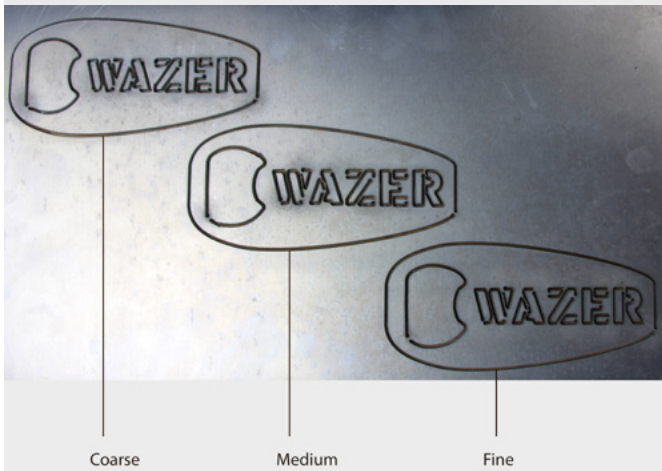
Jungčių pašalinimas nurodo veiksmą, kuriuo pageidaujama detalė ir nuopjovos medžiagos likutis pašalinami tarp jų nutraukiant nedideles jungtis. Kad tai padarytumėte, dėvėkite apsaugines pirštines ir naudokite buką įrankį arba replių rinkinį, kad išlenktumėte gabaliukus, kol jungtys nutrūksta. Juodajame įrankių rinkinyje, kurį gavote su savo staklėmis, rasite pagrindinių įrankių, pvz., mažų replių rinkinį, dildę ir atplaišų šalinimo įrankį. Jie padės jums pašalinti kai kuriuos pjovimo trūkumus.

Jei sunku pašalinti jungtis, siūlome švelniai pašlifuoti jungties galinę dalį. Programinėje įrangoje tai medžiagai taip pat galite truputį sumažinti jungties dydį (apie tai daugiau 6 skirsnyje „Pjovimo failų kūrimas“).

### Pašalinkite jungtis nuo savo detalės

Iškart po pjovimo detalės gali būti aštrios. Gali tekti pašalinti apatinės detalės pusės aštrų kraštą. Siūlome naudoti geometrijai ir medžiagai tinkančius atplaišų šalinimo įrankį arba dildę.

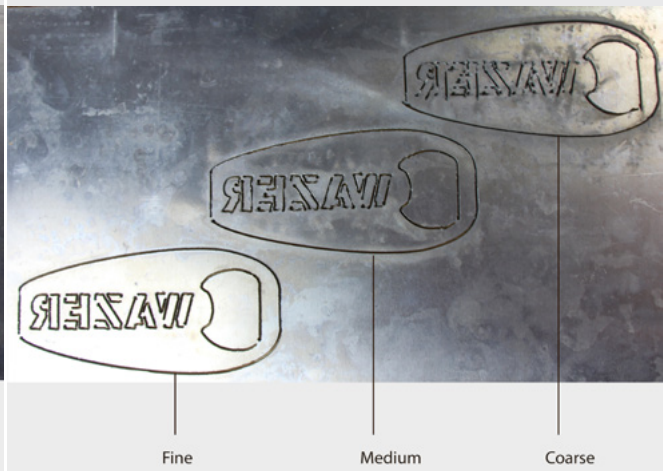




Coarse

Medium

Fine



Fine

Medium

Coarse

Pjovimas su WAZER 5 SKIRSNIS



# WAZER išjungimas

*Baigę pjovimą, atlikite nurodytą išjungimo procedūrą:*

1. **NOTICE** Užsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą. Pasukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą į išjungimo padėtį.
2. **Išjunkite WAZER**  
Apatiniame dešiniajame kampe WAZER turi vieną maitinimo jungiklį. Pasukite šį jungiklį, kad išjungtumėte WAZER. Nenaudokite jūsų staklių viršuje esančio avarinio stabdymo jungiklio, kaip pagrindinio maitinimo jungiklio.
3. **Ištuštinkite panaudotas abrazyvines medžiagas**  
Rekomenduojame nuimti panaudotų abrazyvinių medžiagų indus iš jų laikiklių ir pastatyti juos ant pjovimo lovelio po kiekvieno pjovimo. Tokiu būdu vanduo iš jų pilnai išleidžiamas į rezervuarą, o tai reiškia, kad neturėsite tvarkyti vandens panaudotų abrazyvinių medžiagų šalinimo vietoje. Tačiau jūs bet kuriuo metu galite ištuštinti panaudotas abrazyvines medžiagas, todėl išjungiant šis veiksmas nėra labai svarbus, jei tai reguliariai darote paleidžiant.

**CAUTION** Stovint rezervuaro vandenyje gali kauptis bakterijos. Bet kokie sužalojimai ar pjovimai, net mažiausi, turi būti gydomi atsargiai. Jei turite atvirų žaizdų, venkite sąlyčio su vandeniu arba dėvėkite pirštines, kurios apsaugotų nuo vandens rezervuare.

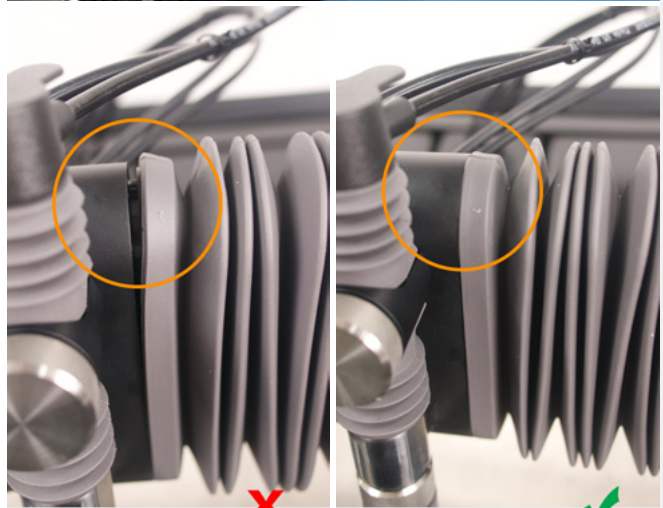
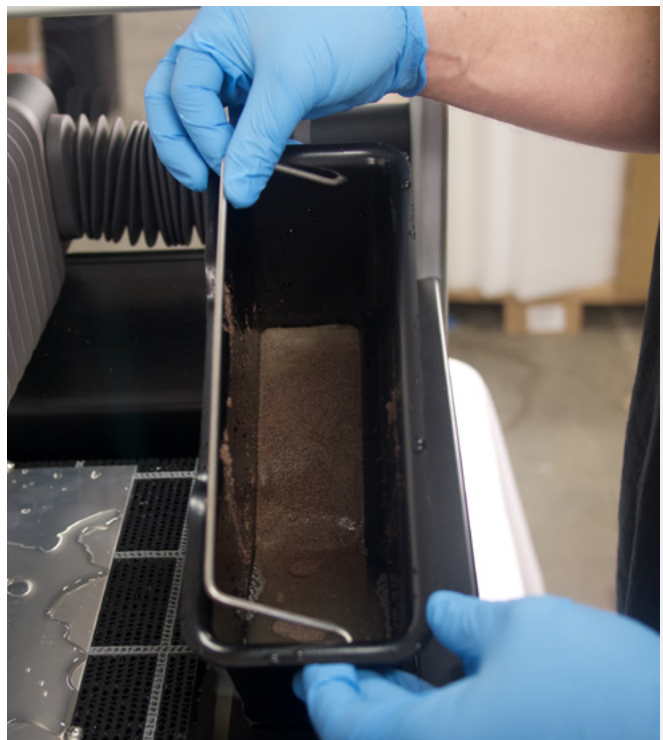
4. **Dureles palikite atidarytas**  
Po pjovimo viskas WAZER viduje yra šlapia. Siūlome dureles palikti atidarytas: taip vidiniai paviršiai gali išdžiūti. Tai apsaugo nuo pelėsio atsiradimo siaurose vietose, o jūs galėsite iššluoti išdžiūvusias abrazyvines medžiagas. Drėgnas abrazyvines medžiagas valyti yra sunkiau.
5. **Atlikite bendrą patikrinimą**  
*Pravartu patikrinti WAZER dėl nutekėjimų ir nenatūralaus nusidėvėjimo:*
  - Ar aplink WAZER ir siurblio dėžę yra vandens?
  - Ar yra kokių išsikišusių pjovimo lovelio gabalų arba ar joje užsilikusių pjovimo medžiagos gabalų?
  - Ar dumplės yra sandariai pritvirtintos prie aliumininio kreipiamosios sistemos bloką?
    - Ar guminiai tarpikliai staklių viduje yra sandariai pritvirtinti (pvz., rezervuaro galas, durelių kraštai, bloko, prie kurio primontuota pjovimo galvutė, galas)?
  - Ar kokia nors žarna, vedanti į pjovimo galvutę, yra per daug įtempta?

**NOTICE** Kuo greičiau pastebėsite ir išspręsite problemą, tuo geriau. Svarbiausia, ką PRIVALOTE atsiminti yra tai, kad jūs dirbate su vandeniu, kuris, pvz., gali sukelti trumpąjį sujungimą ir vandens žalą. Atkreipiant dėmesį į WAZER, galite išvengti rimtų problemų.





Power Switch



## Techninė priežiūra tarp pjovimų

Atlikite šiuos techninės priežiūros veiksmus kas 4 valandas. Svarbias šio sąrašo dalis įtraukėme į kontrolinį sąrašą, kuris yra šio skirsnio pabaigoje. Pateikiame dvi kopijas, kad paragintume jus pakabinti jį šalia jūsų WAZER buvimo vietos ir siekiant užtikrinti, kad kiekvieną kartą pjaunant jų yra laikomasi!

Labai svarbu reguliariai atlikti šias užduotis; jei atliksite dažniau, nesugadinsite WAZER, tačiau jei atliksite rečiau nei kas 4 naudojimo valandas, efektyvumas gali sumažėti arba gali atsirasti rimtesnių techninės priežiūros problemų.



### 1. Paleiskite rezervuaro valymo ciklą

Filtravimo sistema abrazyvines medžiagas surenka iš keturių rezervuaro kampų. Tačiau kai kurios abrazyvinės medžiagos vis tiek gali rinktis rezervuaro viduryje arba krypti į vieną arba kitą pusę, priklausomai nuo to, kur staklės daugiausiai pjovė. Tam, kad surinktumėte šias abrazyvines medžiagas, valdymo skydelio nustatymo ir techninės priežiūros meniu paleiskite rezervuaro valymo ciklą. Daugiau informacijos apie tai, kaip naudoti šį režimą, žiūrėkite 7 skirsnyje „Techninė priežiūra“. Ši procedūra padės išvengti nepageidaujamų abrazyvinių medžiagų kamščių filtravimo sistemoje.

Po pjovimų ir prieš kelioms dienoms išjungiant WAZER, raginame paleisti rezervuaro valymo ciklą siekiant surinkti panaudotų abrazyvinių medžiagų perteklių. Tokiu būdu užtikrinama, kad abrazyvinių medžiagų surinkimo vietos yra išvalytos, o abrazyvinės medžiagos neprisipaudžia ant jų užkimšdamos sistemą. Be to, pravartu paleisti rezervuaro valymo ciklą po to, kai WAZER nebuvo naudojamas keletą dienų ir prieš kitą pjovimą. Tai pašalina abrazyvinių medžiagų perteklių ant rezervuaro dugno ir surinkimo vietose, dėl to surinkimo sistema pjovimo metu tampa efektyvesnė. Tai padeda WAZER išlaikyti švarias ir jūs nebeturėsite iš rezervuaro rankomis išsemti panaudotų abrazyvinių medžiagų.

Jei pastebite, kad WAZER neberenka panaudotų abrazyvinių medžiagų taip greitai, kaip turėtų, atlikite 7 skirsnyje nurodytas procedūras: „Techninė priežiūra“ > „Įvairios techninės priežiūros procedūros“ > „Filtravimo sistemos valymas“ ir taip pat 7 skirsnyje „Techninė priežiūra“ > „Įvairios techninės priežiūros procedūros“ > „Rezervuaro valymo ciklas“.

### 2. **NOTICE** Išvalykite abrazyvinių medžiagų

žarnos galą Abrazyvinių medžiagų žarnos gale kaupiasi sąnašos, kurios gali užkimšti liniją. Įmerkite 1 cm sausos abrazyvinių medžiagų linijos į rezervuarą, kad sąnašos atmirtų ir pamosuokite arba pakratykite norėdami įsitikinti, kad žarnoje nebeliko vandens. Pakartokite tai keletą kartų prieš įstatydami abrazyvinių medžiagų žarną atgal į purkštuką.

Įsitinkite, kad abrazyvinių medžiagų žarnos galą įstatėte pakankamai toli, kad purkštukas visiškai pritvirtintu abu juodus O žiedus. Šis sandariklis yra labai svarbus WAZER veikimui. Jei pamatote, kad žarnos galas arba O žiedai yra per daug nusidėvėję, kuo greičiau juos pakeiskite. Priedų krepšyje rasite atsarginį žarnos galo O žiedą.

### 3. Pjovimo lovelio ištiesinimas

- Vykdykite išankstinio pjovimo patikrinimo veiksmą, kad naudotumėte pridėdamą įrankį, skirtą pjovimo pagrindo lygumui patikrinti. Tam tikrais atvejais, po prailginto naudojimo susidėvėjusi pjovimo lovelis gali išsikraipyti arba deformuotis.
- Prieš ir po kiekvieno pjovimo siekiant užtikrinti pjovimo kokybę įsitinkite, kad pjovimo lovelis yra tiesus.

### 4. Bendras vandens sandariklio patikrinimas

Patikrinkite, ar visos dumplės, tarpikliai ir O žiedai yra tinkamai pritvirtinti. Jei matote kokius netinkamai pritvirtintus vandeniui atsparius mechanizmus, prieš kitą pjovimą juos pataisykite.

## 5. Abrazyvinių medžiagų kaupimasis

Nuo durelių lango, dumplių ir rezervuaro pusės nuvalykite pabirusias abrazyvines medžiagas.

Susikaupusios abrazyvinės medžiagos gali užblokuoti tiesioginį jūsų matomumą į pjovimo vietą ir, įvykus gedimui, lemti uždelstą jūsų reakciją. Saugiam darbui yra būtinas geras pjovimo zonos matomumas.

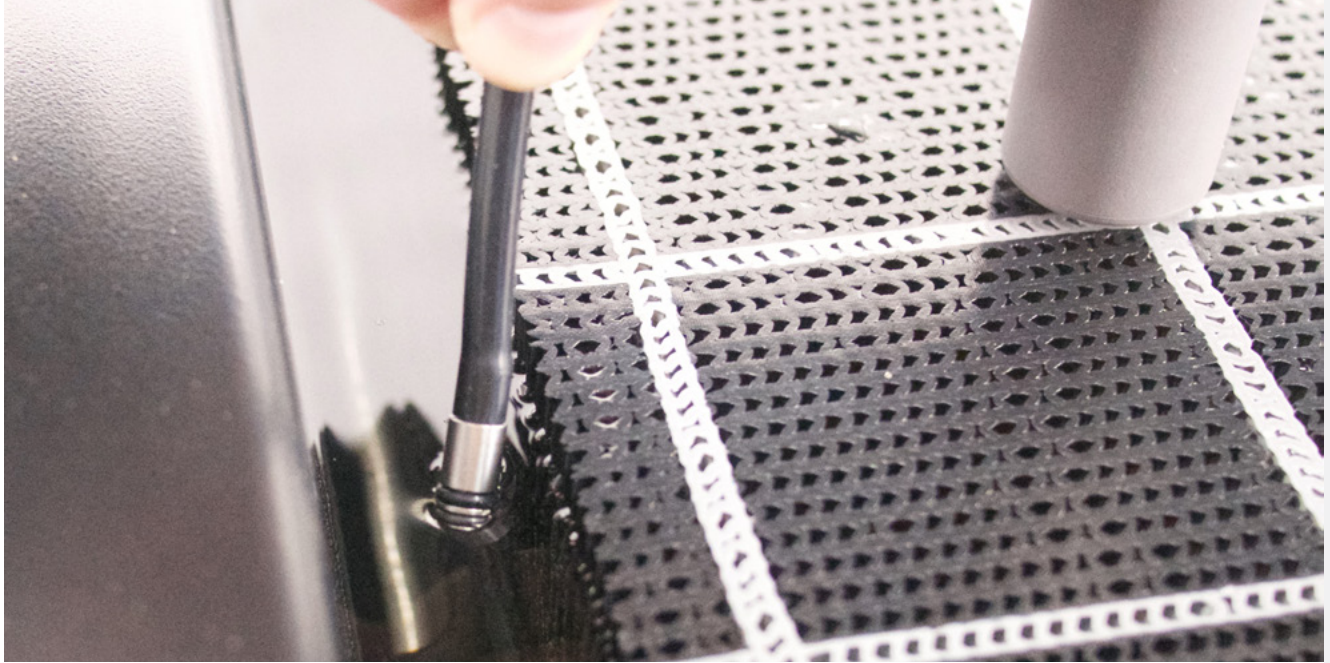
Išsekinkite panaudotas abrazyvines medžiagas po abrazyvinių medžiagų indais.

Po panaudotų abrazyvinių medžiagų indais supiltos abrazyvinės medžiagos gali trukdyti tinkamai pritvirtinti indą. Netinkamai pritvirtinti indai negali efektyviai surinkti panaudotų abrazyvinių medžiagų, todėl rezervuaro dugne susidaro panaudotų abrazyvinių medžiagų krūva.

Įsitikinkite, kad jūsų abrazyvinių medžiagų indai visada yra tinkamai pritvirtinti. Tam gali reikėti pastumti arba išsemti šiek tiek abrazyvinių medžiagų iš po indo.

6. **NOTICE** Trumpalaikė, vidutinės trukmės ir ilgalaikė techninė priežiūra Siekiant užtikrinti saugų ir patikimą veikimą, PRIVALOTE susipažinti ir atlikti „Techninė priežiūra“ > „Prevencinė techninė priežiūra“ nurodytas procedūras. Tolesni techninės priežiūros tvarkaraščiai (trumpalaikiai, vidutinės trukmės ir ilgalaikiai) yra paaiškinti šiame skirsnyje.





Pjovimas su WAZER 5 SKIRSNIS

# WAZER

## Pjovimas su WAZER Kontrolinis sąrašas

### **⚠WARNING**

NIEKADA nepraleiskite jokio paleidimo arba išjungimo etapo. Neatlikus šių veiksmų galite susižeisti ir sugadinti WAZER bei savo turtą.

*Siūlome išimti šį puslapį iš naudotojo vadovo ir palikti jį šalia WAZER.*

### 1. Pasiruošimas

- Dėvėkite tinkamas asmenines saugos priemones
- Atsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą
- Pripildykite rezervuarą
- Išdžiuvus, nuo durelių lango, dumplių ir rezervuaro pusės nuvalykite panaudotas abrazyvines medžiagas.
- Ištiesinkite pjovimo lovelį
- Patikrinkite vandens išleidimo žarnos vietą ir pritvirtinimą
- Patikrinkite, ar nėra nuotėkių
- Patvirtinkite visas elektros jungtis  
(Patikrinkite GFCI / PRCD funkcijas)
- Patikrinkite signalizacinius vandens jutiklius
- Staklių įjungimas

### 2. Pjovimo nustatymai

- Įkiškite SD kortelę
- Įjunkite WAZER
- Pasirinkite pjovimo failą
- Laikykitės valdymo skydelio nurodymų
  - Pakelkite purkštuką
  - Nustatykite WAZER į pradinę padėtį
  - Pripildykite abrazyvinių medžiagų
  - Ištuštinkite panaudotų abrazyvinių medžiagų indus
  - Patvirtinkite, kad vandens tiekimas

yra įjungtas

- Pritvirtinkite medžiagą
- Nustatykite purkštuko aukštį:
- Patikrinkite pjovinio apimtis ir tuščiąjį bandymą
- Uždarykite dureles

### 3. Pjovimas

- Klausykite, kaip praduriama medžiaga
- Patikrinkite manometro rodmenis
- Atkreipkite dėmesį į tolimesnius dalykus
  - Išskylantieji langai
  - Abrazyvinių medžiagų kamščiai
  - Dalinis pjovimas
  - Nuotėkiai
  - Nejprasti garsai

### 4. Išjungimas

- Paleiskite rezervuaro valymo ciklą
- Nuvalykite abrazyvinių medžiagų žarnos galą, patikrinkite O žiedo būklę ir iš naujo pritvirtinkite žarnos galą prie pjovimo galvutės
- Užsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą
- Išjunkite WAZER
- Ištuštinkite panaudotas abrazyvines medžiagas
- Palikite dureles atidarytas

# WAZER

## Pjovimas su WAZER Kontrolinis sąrašas

**⚠WARNING** NIEKADA nepraleiskite jokio paleidimo arba išjungimo etapo. Neatlikus šių veiksmų galite susižeisti ir sugadinti WAZER bei savo turtą.

### 1. Pasiruošimas

- Dėvėkite tinkamas asmenines saugos priemones
- Atsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą
- Pripildykite rezervuarą
- Išdžiuvus, nuo durelių lango, dumplių ir rezervuaro pusės nuvalykite panaudotas abrazyvines medžiagas.
- Ištiesinkite pjovimo levelį
- Patikrinkite vandens išleidimo žarnos vietą ir pritvirtinimą
- Patikrinkite, ar nėra nuotėkių
- Patvirtinkite visas elektros jungtis  
(Patikrinkite GFCI / PRCD funkcijas)
- Patikrinkite signalizacinius vandens jutiklius
- Staklių įjungimas

### 2. Pjovimo nustatymai

- Įkiškite SD kortelę
- Įjunkite WAZER
- Pasirinkite pjovimo failą
- Laikykitės valdymo skydelio nurodymų
  - Pakelkite purkštuką
  - Nustatykite WAZER į pradinę padėtį
  - Pripildykite abrazyvinių medžiagų
  - Ištuštinkite panaudotų abrazyvinių medžiagų indus

- Patvirtinkite, kad vandens tiekimas yra įjungtas
- Pritvirtinkite medžiagą
- Nustatykite purkštuko aukštį:
- Patikrinkite pjovinio apimtis ir tuščiąjį bandymą
- Uždarykite dureles

### 3. Pjovimas

- Klausykite, kaip praduriama medžiaga
- Patikrinkite manometro rodmenis
- Atkreipkite dėmesį į tolimesnius dalykus
  - Iššylantieji langai
  - Abrazyvinių medžiagų kamščiai
  - Dalinis pjovimas
  - Nuotėkiai
  - Neįprasti garsai

### 4. Išjungimas

- Paleiskite rezervuaro valymo ciklą
- Nuvalykite abrazyvinių medžiagų žarnos galą, patikrinkite O žiedo būklę ir iš naujo pritvirtinkite žarnos galą prie pjovimo galvutės
- Užsukite įjungimo (išjungimo) vožtuvą
- Išjunkite WAZER
- Ištuštinkite panaudotas abrazyvines medžiagas
- Palikite dureles atidarytas

# Pjovimo failų kūrimas

## „Wam“ pranašumai ir trūkumai

„Wam“ yra programinė įranga, kuri paverčia jūsų projektą į WAZER pjovimo failą; ji valdo svarbius pjūvio aspektus, pvz., pjovimo greitį ir kada įjungti ar išjungti pjovimą.

- Projektavimo programinė įranga
- Paslaugų teikimo sąlygos ir privatumo politika
- „Wam“ apžvalga
- „Wam“ nustatymas
- Kaip naudoti „Wam“
- „Wam“ nustatymai
- Pjovimo failo etapai
- Medžiagos bibliotekos naudojimas

## Projektavimo programinė įranga

Pirmasis „Wam“ naudojimo etapas yra suprojektuoti savo detales, naudojant vieną iš daugelio šiandien galimų vektorinių dizaino programų. „Wam“ veikia su bet kokia programine įranga, galinčia išsaugoti jūsų dizainą .dxf arba .svg formatu. Tai yra universalūs 2D failų formatai, kuriuos palaiko dauguma programų.

**Svarbu suprasti, kad „Wam“ nėra projektavimo platforma;** joje yra daugybė skirtingų projektavimo programinės įrangos parinkčių, kurios gali jūsų idėjas ir popieriaus eskizus paversti skaitmeniniu projektavimu. Šios programos yra skirtingo sudėtingumo ir yra pritaikytos įvairioms pramonėms ir taikomosioms programoms; be to, jos skiriasi pagal kainą ir turi skirtingas mokymosi kreives.

Projektavimo programinės įrangos pasirinkimas yra asmeninis sprendimas, besiremiantis jūsų poreikiais, pramone ir techninėmis galimybėmis. Jei tik pradėsite kurti dvimatį dizainą, siūlome pradėti nuo paprastų 2D parinkčių, pvz., „LibreCAD“ arba „QCAD“. Jei turite šiek tiek skaitmeninio projektavimo patirties, galbūt norėsite naudoti kažką panašaus į „Inkscape“. Gali būti pravartu susisiekti su kitais savo pramonės srities atstovais ir sužinoti, ką jie naudoja ir ar tai tiktų jūsų patirties lygiui. Jei jūs vis dar nesate tikri, kokias programas naudoti, susisiekite su mumis [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com) ir mes mielai jums padėsime.

WAZER komandoje naudojame daugybę programinės įrangos platformų. Mūsų inžinerinė ir techninė komanda naudoja „AutoCAD“, „Onshape“, „Solidworks“ ir „Pro-Engineer“. Mūsų verslo ir projektavimo komanda naudoja „Inkscape“ ir „Adobe Illustrator“. Jei apsilankysite mūsų interneto šaltiniuose, rasite eksportavimo vadovus ir informacijos apie kai kurias populiariausias projektavimo programinės įrangos programas, tokias kaip „Illustrator“, „Solidworks“, „Fusion360“ ir „Inkscape“.

## Paslaugų teikimo sąlygos ir privatumo politika

Daugiau informacijos gausite perskaitę [WAZER.com](http://WAZER.com) „Paslaugų teikimo sąlygos ir privatumo politika“

Terms Of service

WAZER's Terms of Service and Privacy Policy have changed. To continue to use WAM, please read the linked Terms of Service and Privacy Policy.

I have read and agree to the Terms of service

I have read and agree to the Privacy Policy

Continue Cancel

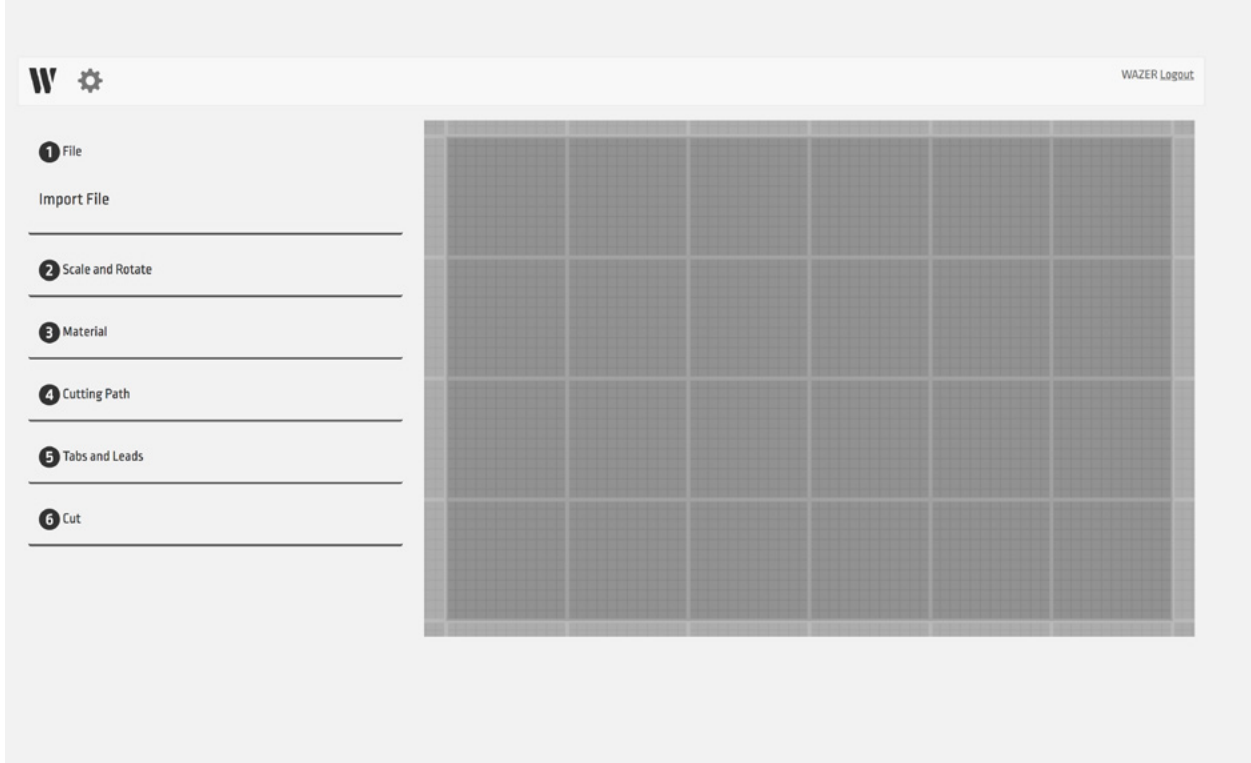


# WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)  
[Forgot Your Password?](#)



## „Wam“ apžvalga VAIZDO ĮRAŠAS

„Wam“ veikia naršyklės pagrindu. Ją galite pasiekti [wam.wazer.com](https://wam.wazer.com).

Prisijungę įkelkite pjovimo projektą. Nustačius pjovimo parametrus, „Wam“ sugeneruoja unikalų pjovimo failą, kurį perkeltkite į WAZER. Šiame pjovimo faile yra visa WAZER reikiama informacija norint išpjauti projektą jūsų pasirinktoje medžiagoje.

Nežiūrint į tai, kad „Wam“ veikia naršyklės pagrindu, visi projektavimo failai yra apdorojami jūsų kompiuteryje. Dažnai yra klaidingai manoma, kad internetinė programinė įranga siunčia ir tvarko duomenis kur nors internetiniuose serveriuose. Tai toli gražu nėra tiesa ir naudojant „Wam“, jūsų projektavimo failai niekada nėra siunčiami į WAZER serverius ar internetu. Keletas papildomų įžvalgų šiuo klausimu, kodėl WAZER naudoja naršyklę pagrįstą sistemą yra dėl šių trijų priežasčių:

- Užsiregistravus, suteikiami nemokami programinės įrangos naujiniai;
- Jums nebereikia įdiegti programinę įrangą ir nebelieka kompiuterio („Mac“) suderinamumo problemų;
- Surenka informaciją apie parametrus, kurie buvo pasirinkti pjovimo failui, todėl galime toliau teikti reikšmingus dabar naudojamų funkcijų ir parinkčių naujinius.

## „Wam“ nustatymas

### Registracija

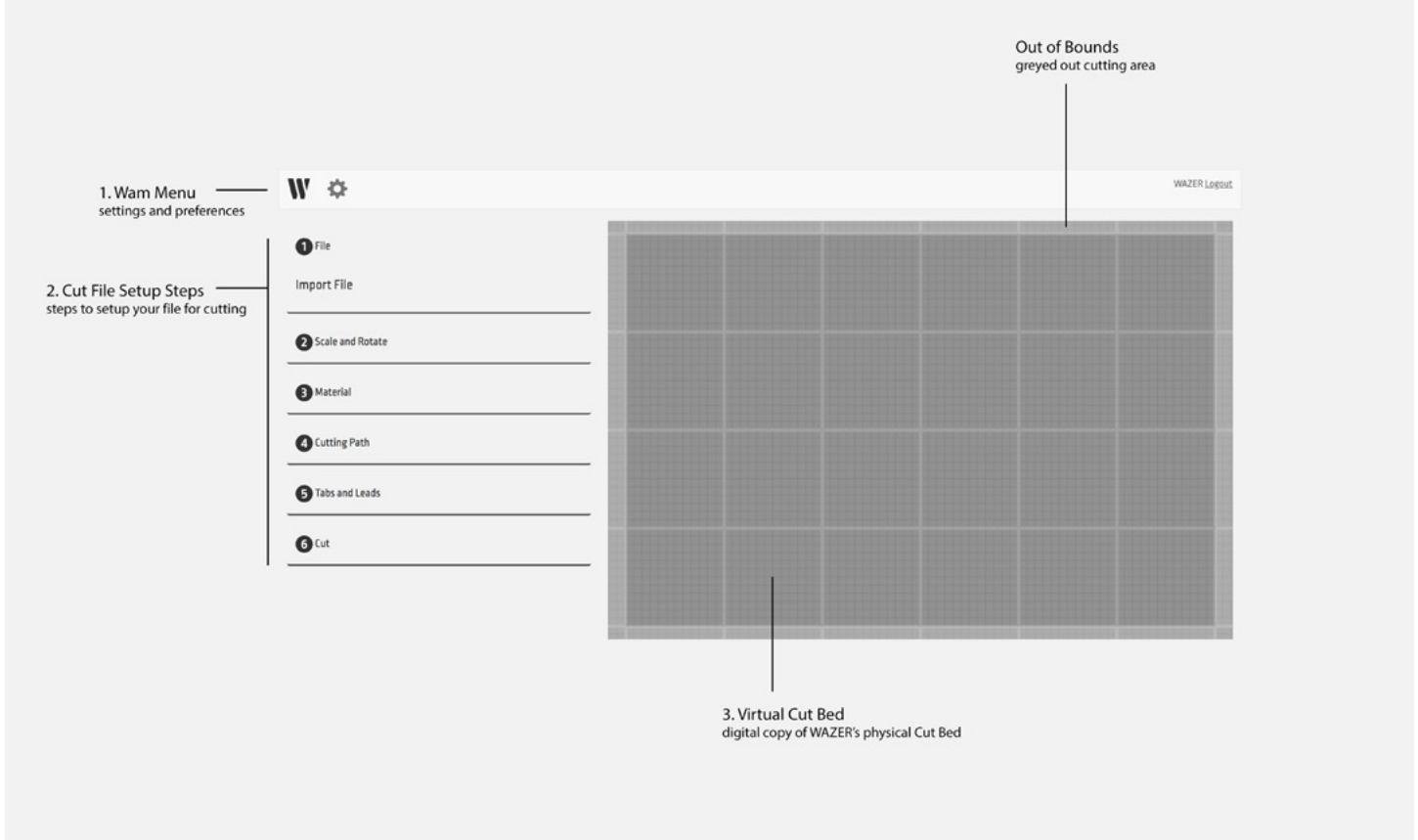
Prieš pirmą kartą naudojant „Wam“, turite prisiregistruoti.

- Eikite į <https://wam.wazer.com> ir pasirinkite „Registruotis“.
- Norėdami užregistruoti savo paskyrą ir gauti visišką prieigą prie „Wam“ funkcijų rinkinio, naudokite WAZER programinės įrangos serijos numerį. Programinės įrangos serijos numeris yra jūsų naudotojo vadovo, gauto kartu su WAZER, pirmame puslapyje.
- Patvirtinkite, kad perskaitėte „Paslaugų teikimo sąlygos“ ir „Privatumo politiką“, spustelėdami gretimą langelį.

**PASTABA** Kai kurie vartotojai pranešė apie problemą registruojantis su savo serijos numeriu dėl bloko simbolio ant „Pateikti serijos numerį“ mygtuko. Įvedus savo numerį, paspauskite teksto laukelio išorėje arba paspauskite „Enter“, kad patvirtintumėte numerį, tada mygtukas aktyvuojasi ir leidžia užbaigti registraciją.

### Prisijungimas

- Eikite į <https://wam.wazer.com>.
- Prisijunkite naudodami savo registruotu naudotojo vardu ir slaptažodžiu (skiriamos didžiosios ir mažosios raidės).
- Jūs liekate prisijungę 24 valandas.



## Kaip naudoti „Wam“

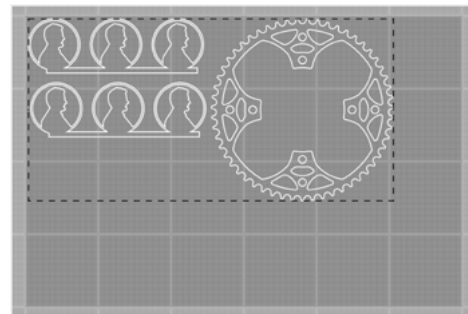
### Naudotojo sąsaja

*Aukščiausiam lygyje galite apžiūrėti „Wam“ kaip turinčią keturias sritis*

1. **Virtualus pjovimo lovelis:** Ši sritis vaizduoja WAZER pjovimo lovelį. Tai jums leidžia sudėlioti įvairius pjovimo projektus tiksliai taip, kaip jie yra pjaunami WAZER pjovimo lovelyje.
2. **„Wam“ meniu:**
  - Pradėkite naują „Wam“ nustatymą, paspausdami **W** piktogramą.
  - Pasirinkite parinkčių meniu paspausdami **⚙** piktogramą, kad pakeistumėte naudotojo paskyros nustatymus, parinktis ir asmeninius WAZER nustatymus.
3. **Pjovimo failo skirsnis:** Naudokite šiuos šešis išplečiamuosius skirsnius, kad sukonfigūruotumėte pjovimą su WAZER;
4. **Pagalbos piktogramos:** Šalia kiekvieno skirtuko pastebėsite klausuko ženklą „i“ **?** piktogramą; Paspaudus šias piktogramas bet kurioje vietoje, paaiškinama, kaip naudoti tą skirtuką, kad efektyviai nustatytumėte projekto pjovimą su WAZER.

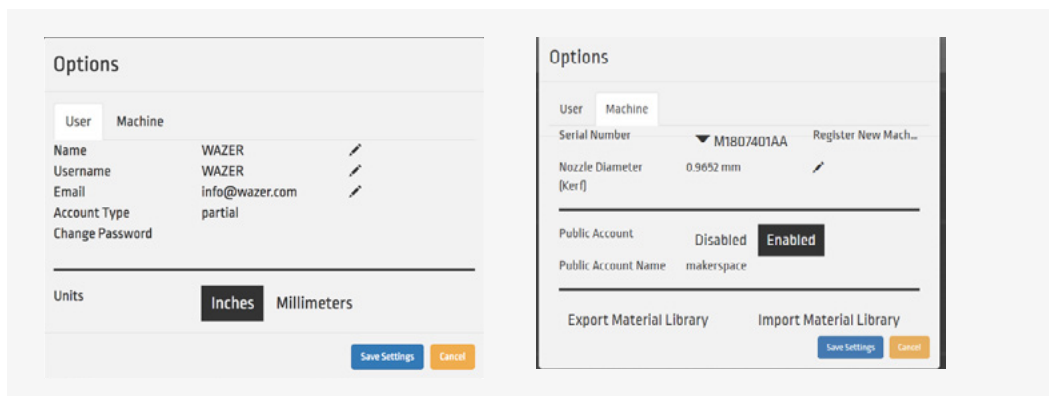
### Virtualus pjovimo lovelis

- **Sudarykite pjovimo grupes pjovimui.** Paspauskite kairįjį pelės klavišą ant norimos pjovimo grupės ir tempkite į vietą.
- **Pasirinkite kelias pjovimo grupes vienu kartu:**
  - Taikykite tuos pačius nustatymus kelioms pjovimo grupėms;
  - Laikykite CNTRL arba SHIFT klavišus ir pasirinkite kelias pjovimo grupes;
  - Aprėpties langelis nurodo pasirinktas pjovimo grupes;
  - Perkelkite pjovimo grupes kaip grupę į norimą vietą.



## „Wam“ nustatymai

Paspaudus piktogramą, atsirasite dviejų skirtukų iškylančiame meniu:



1. Naudotojo skirtukas
2. Paskyros parinktys, įskaitant:
  - *Vardas*
  - *Naudotojo vardas*
  - *El. paštas*
  - Paskyros tipas
    - *Dalinės arba demonstracinės versijos paskyra* – kai paskyra nėra užregistruota galiojančioms WAZER su serijos numeriu. Kai kurios „Wam“ funkcijos naudotojui nepasiekiamos.
    - *Pilnos versijos arba registruota paskyra* -- kai paskyra yra užregistruota galiojančioms WAZER. Visos „Wam“ funkcijos naudotojui yra pasiekiamos. Kiekvieno staklių pirkimo metu gaunate programinės įrangos licencijos serijos numerį. Registruojant programinės įrangos paskyrą su šiuo serijos numeriu suaktyvinama, kad ši paskyra registruojama kaip pilnos versijos paskyra. Kiekvienas iš šių serijos numerių gali būti naudojamas trimis paskyroms užregistruoti, todėl nepamirškite, kam duodate šį serijos numerį. Jei jums reikia daugiau paskyrų, susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi.
    - *Vieša paskyra* -- kai paskyra yra užregistruota galiojančioms WAZER. Visos „Wam“ funkcijos, o ne tik naudotojo ar staklių parinkčių ir pridamų medžiagų redagavimas yra pasiekiamos naudotojui. Vienos iš šių paskyrų sukūrimą gali atlikti pilnos versijos registruotos paskyros staklių turėtojas.
  - Įrenginiai – Nurodykite norimus įrenginius
  - Pagalbos vadovas – kiekviename nustatymo etape rodo arba slepia pagalbos piktogramas
3. Staklių skirtuko serijos numeris – tai yra užregistruotų WAZER staklių, su kuriomis susieta jūsų paskyra, sąrašas įvedę papildomus galiojančius programinės įrangos serijos numerius, savo paskyroje užregistruosite papildomas stakles.
  - Numatytasis srovės skersmuo - Tai yra srovės, dar žinomos kaip prapjova, skersmuo.
  - Eksportuokite medžiagos biblioteką – kaip registruotas „Wam“ paskyros turėtojas, jūs galite savo paskyroje išsaugoti pasirinktines medžiagas. Jei norėtumėte pasidalinti šiais nustatymais su kitais, galite lengvai eksportuoti ir importuoti šias medžiagas.
  - **Vieša paskyra** – kaip registruotas „Wam“ paskyros turėtojas, jūs galite kiekvienoms savo staklėms įjungti arba išjungti viešos prieigos paskyrą. Pastebėjome, kad tai gali būti labai naudingas įrankis ypač bendrai naudojamose darbo vietose, nes galite dalytis šios viešosios paskyros prisijungimo duomenimis su apmokytais staklių naudotojais, tačiau tuo pačiu metu kontroliuodami trukdžius savo medžiagų duomenų bazėje arba nepageidaujamus staklių nustatymų pasikeitimus.



# Pjovimo failo etapai

## Pirmas etapas: Įkelkite failą;

### *Įkelkite failo suderinamumus:*

- **.Dxf** – 2D failo tipas, kurį eksportuoja dauguma inžinerinės ir projektavimo programinės įrangos.
  - .dxf biblioteka palaiko lankus, apskritimus, elipses, linijas, polilijas ir glodžiąsias kreives.
  - Visas tekstas turi būti konvertuotas į vektorinius kelius.
  - .dxf failai neapima vienetų: „Wam“ bando išreikšti teisingus vienetus, tačiau jei negali to padaryti, detalė nustatoma coliais.
- **.svg** – 2D vektorinis failas, kurį eksportuoja dauguma dizaino programinės įrangos.
  - Užtikrinkite, kad failų išvesties formatas nustatytas kaip „Plain SVG“.
  - Visos formos ir objektai turėtų būti supaprastinti iki kelių.
  - Įsitinkite, kad dokumento vienetai yra nustatyti į fizinius vienetus, o ne pikselius.
  - Paveikslėliai ir taškinės grafikos ignoruojami.

### *Įkelkite failo kontrolinį sąrašą:*

- Visus norimus pjovimo kraštus konvertuokite iš objektų į kelį;
- Visą tekstą konvertuokite į vektorinius kelius;
- Patikrinkite, ar nėra tarpų;
  - Jei kelio fragmentai yra 0.0010 colio ar mažesniu atstumu, „Wam“ fragmentus sujungia į vieną kelį;
  - Jei kelio pradžia ir pabaiga yra mažesniu nei 0.0020 colių atstumu, „Wam“ sujungia taškus, o kelį traktuoja kaip uždarą;
  - Nesujungti ir trumpesni nei 0.0001 colio linijų segmentai yra ištrinami;
- Sujunkite ir, jei reikia, sutvarkykite kelius;
- Patikrinkite, ar segmentai nepersidengia;
  - Persidengiančios pjovimo grupės gali būti nematomos, tačiau gali sukelti problemų;
- Patikrinkite, ar nėra kabančių arba numatytyjų pjovimo grupių.

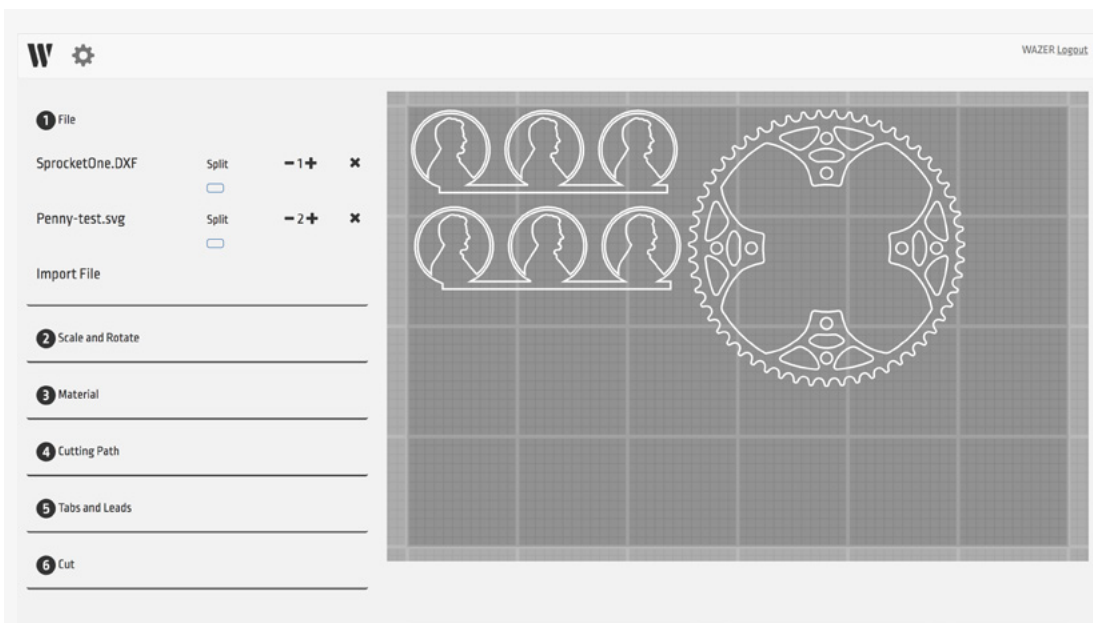
Įmanoma importuoti kelis projektus arba tą patį projektą kelis kartus į vieną pjovimo failą. Valdykite šiuos projektus naudodami +, - ir X piktogramas.

### **Pjovimo grupės**

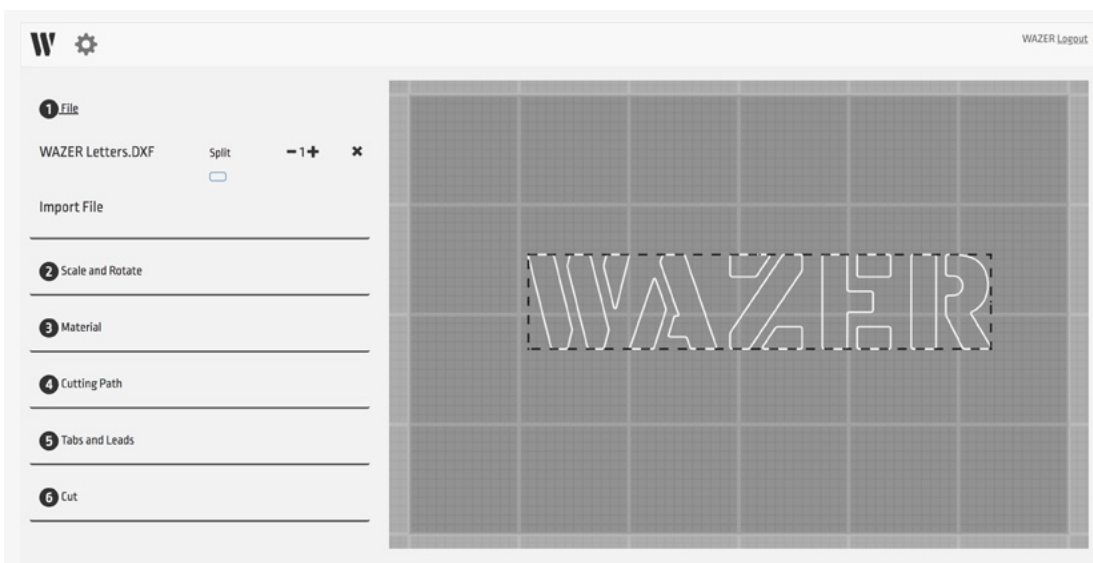
„Wam“ paima kiekvieną projektą ir jį padalina į pjovimo grupes. Pjovimo grupė apima visus uždaroje kreivėje esančius elementus. Lengviausias būdas tai suprasti yra įsivaizduoti projektą, susidedantį iš dviejų koncentrinų apskritimų. Šie apskritimai importuojami kaip viena pjovimo grupė, kurioje du apskritimai vienas kito atžvilgiu yra užrakinami.

### **Suskaidyti**

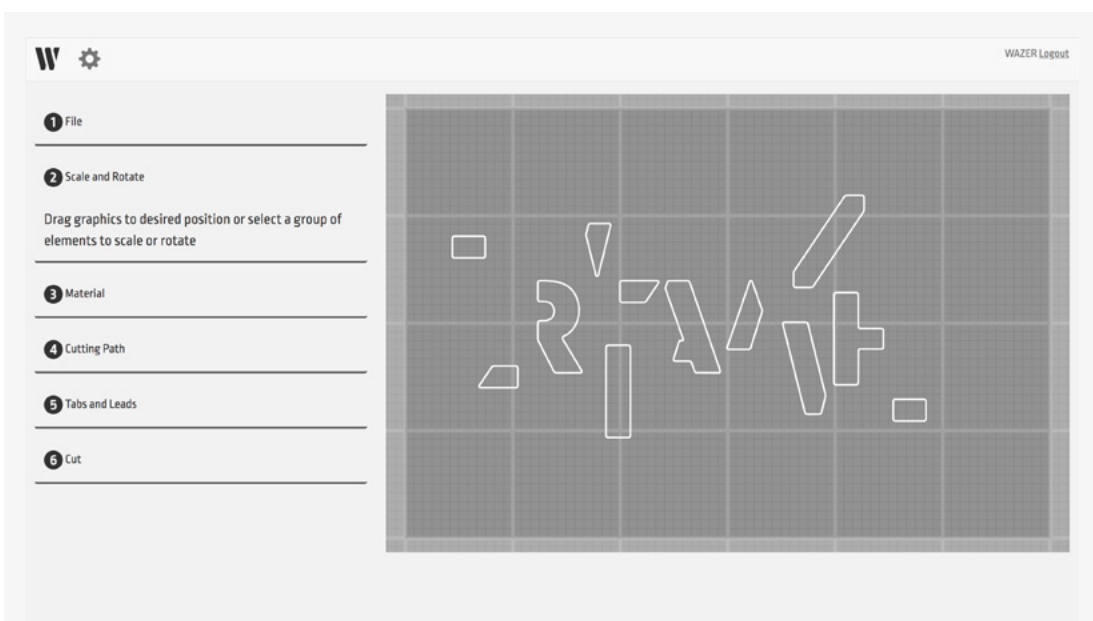
Taip pat yra įmanoma įkelti keletą nepriklausomų kreivių už uždaros kreivės ribų iš vieno .dxf arba .svg failo. Kai šios kreivės įkeliamos, jos išlaiko savo pozicijas bei sugrupavimus ir jas kaip grupę galima perkelti į virtualių pjovimo lovę. Jei norėtumėte kiekvieną kreivę valdyti atskirai, failo meniu pasirinkite „Suskaidyti“ parinktį. Tai padalina kreives, kurios nėra uždaroje kreivėje į atskiras pjovimo grupes, kurias galima atskirai valdyti.



*Kelių detalių ir detalės egzempliorių įterpimas*



*Detalė su keliais kontūrais yra traktuojama kaip viena grupė*



*„Suskaityti“ įjungimo rezultatai importuotoje detalėje*

## Antras veiksmas: Atstatykite ir pasukite

„Wam“ leidžia valdyti atskiras pjovimo grupes virtualiame pjovimo lovelyje:

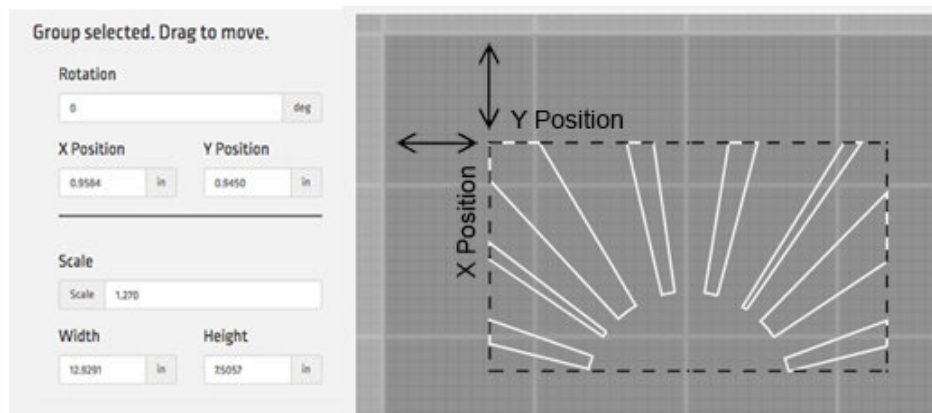
- **Sukimas** – kartais, jei norite surinkti kuo daugiau pjovimo grupių į vieną pjovimo failą, gali būti naudinga pasukti pjovimo grupę;
- **Atstatykite dydį** – daugeliui programų jums reikia tiksliai nustatyti pjovinio dydį; Eksportuojant kai kurios programos netikėtai pakoreguoja jūsų projektą, todėl turite atstatyti savo projektą iki numatyto dydžio.

*Yra du būdai, kaip atstatyti jūsų importuotas pjovimo grupes:*

- **Atstatyti** – laukelyje nurodykite perskaičiavimo faktorių, kad atstatytumėte pasirinktos (-ų) pjovimo grupės (-ių) dydį
- **Plotis / aukštis** – nurodykite numatytą didžiausią importuotos pjovimo grupės apimtį (plotį arba aukštį), kad proporcingai atstatytumėte visą pjovimo grupę.

### Vektorių grupės vieta

- Šis funkcijos naujinys jums leidžia tiksliai nustatyti pjovimo kelią virtualiame pjovimo lovelyje.
- Šią funkciją naudokite tam, kad nustatytumėte viršutinį kairinį pjūvio tašką lovelio pradžios atžvilgiu (viršutinis kairysis lovelio taškas), įvesdami atstumą nuo to pasirinkto taško matmenų, pažymėtų X ir Y padėtimi (žr. paveikslėlį žemiau). Ši funkcija vienu metu veikia vienu keliu ir renkantis yra išjungta.



## Trečias veiksmas: Medžiagos pasirinkimas

WAZER turi žinoti pjovimo greitį arba tai, kaip greitai jos gali pjauti jūsų medžiagą. Užuot pasikloję, kad naudotojas apskaičiuoja ir tiesiogiai tai įveda kiekvienam pjovimui, sukūrėme medžiagų biblioteką, kurioje saugoma visa ši informacija. Tiesiog nurodykite savo medžiagą ir storį iš galimų pasirinkimų, o „Wam“ nustatys teisingą pjovimo greitį.

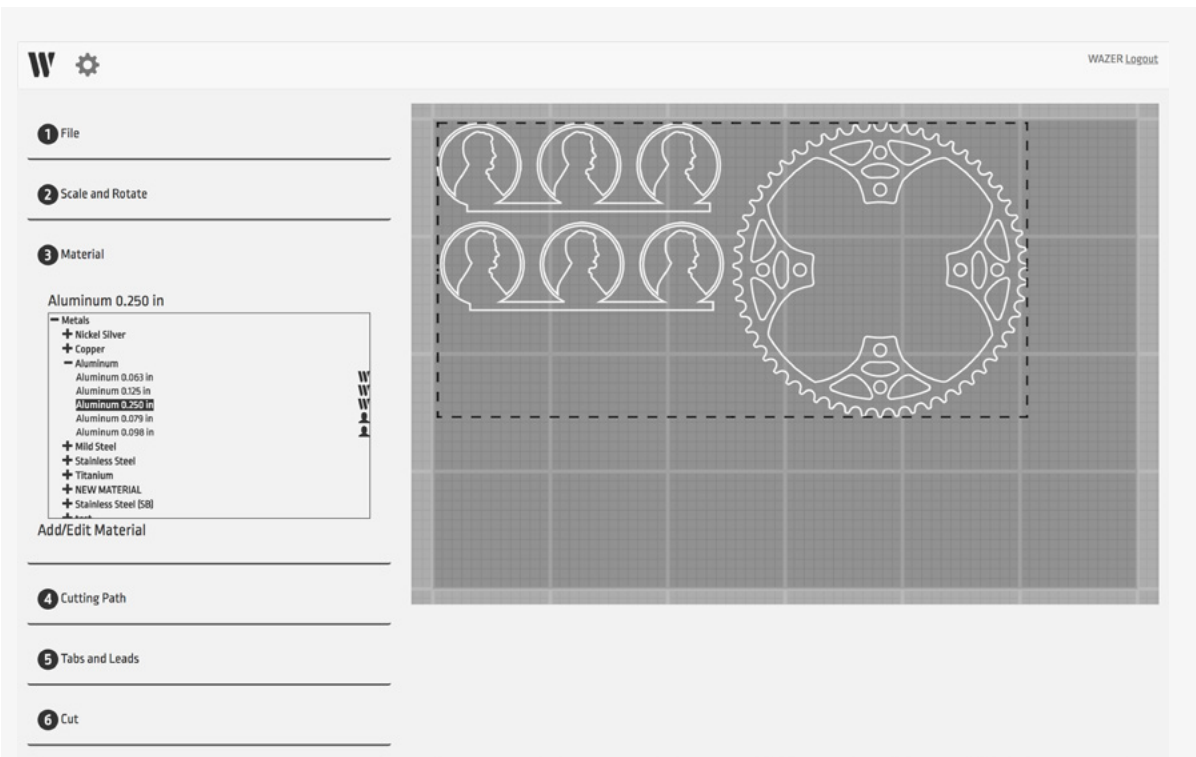
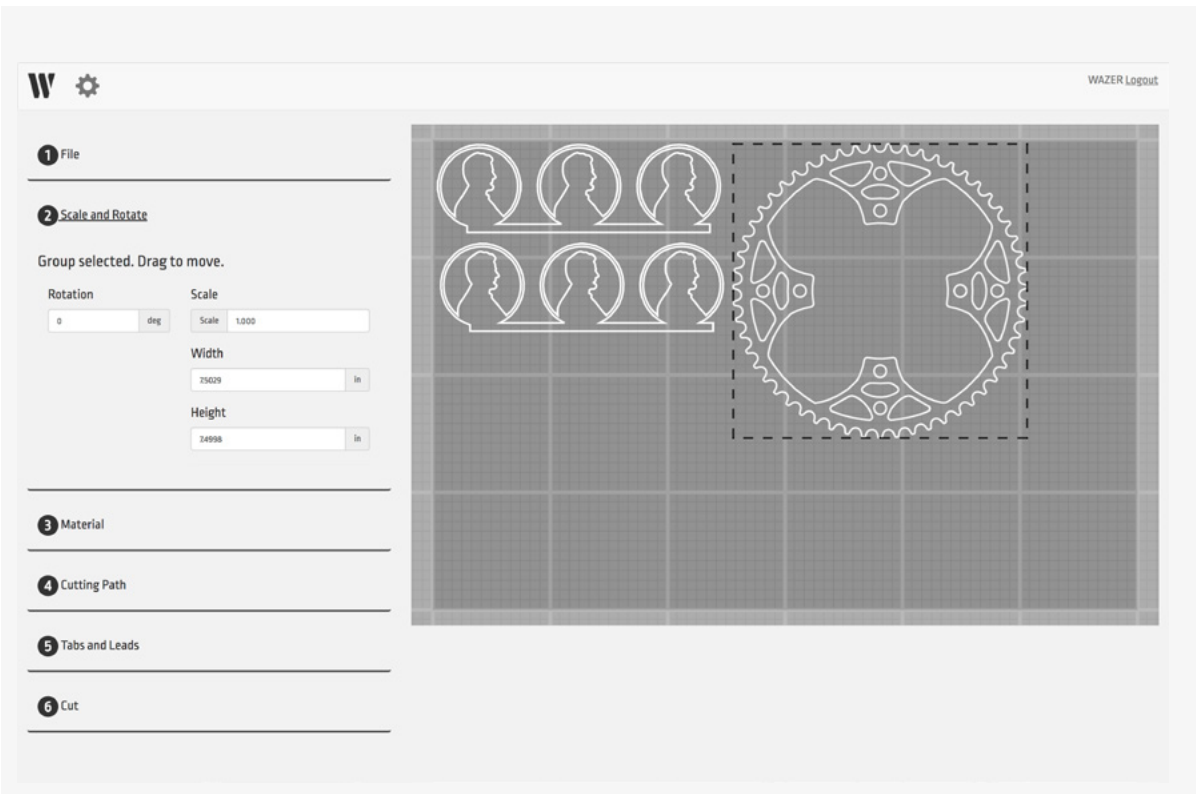
Kai prisijungiate prie „Wam“, programinė įranga automatiškai įkelia naujausią medžiagų biblioteką, kad galėtumėte iš jos pasirinkti. Mes nuolatos didinsime šią medžiagų biblioteką.

Gali būti atvejų, kai medžiagos dar nėra medžiagų bibliotekoje. Jei taip yra, jūs rankiniu būdu turėsite pridėti medžiagą, kas lengvai padaroma per „Pridėti medžiagą“ meniu (plačiau apie tai vėliau).

Medžiagos yra išdėstomos pagal medžiagos tipą (pvz., metalas, plastikas ir t.t.), o tada pagal konkrečias medžiagas (pvz., aliuminis, nerūdijantis plienas ir t.t.) ir galiausiai pagal medžiagos storį (pvz., 1,0 mm, 1/16 col. ir t.t.).

Numatytieji medžiagų įrašai yra žymimi **W** piktograma, o jūsų asmeninių medžiagų įrašai –  piktograma.

Šiuo metu WAZER palaiko tik vienos medžiagos pjovimui pasirinkimą.





## Ketvirtas etapas: Pjovimo kelias

Kai projektas yra importuojamas į „Wam“, jis paprasčiausiai yra kreivių rinkinys. Šios kreives yra rodomos balta spalva.

Kad tinkamai išpjautumėte savo detales, WAZER turi žinoti, kurią kreivės pusę pjauti. Todėl turite nurodyti išorinį ar vidinį pjovimo kelią.

Pasirinkus, aplink baltos detalės geometriją arba ties ją pasirodo žalios spalvos pjovimo kelias. **Ši žalia linija nurodo tikrąjį WAZER kelią. Galite naudoti ją norėdami patikrinti, ar jūsų projektas bus teisingai išpjautas.**

Pažymėtina, kad gali pasitaikyti, jog norėsite pjauti tiesiai ant pjovimo kelio. Galite tai nurodyti naudodami „Centerline“ parinktį. Tokiu atveju pastebėsite, kad žalios spalvos pjovimo kelias visiškai uždengia baltos spalvos geometriją.

Tam, kad padėtų greitai ir tiksliai nustatyti išorinius ir vidinius pjovimo kelius, programinė įranga automatiškai nustato numatytąją poslinkio vertę, remdamasi srovės dydžiu (numatytąjį galite pakeisti „Wam“ parinktyse).

Gali būti atveju, kai norėsite papildomo poslinkio, kad jūsų detalė būtų truputį mažesnė arba didesnė. Norėdami padaryti tai greitai, pakeiskite anksčiau įkeltą poslinkį tokia verte, kiek norėtumėte savo pjovinį padidinti arba sumažinti.

## Penktas etapas: Jungtys ir įvedimai

Jungtis yra mažas jungties taškas tarp jūsų detalės ir medžiagos, iš kurios ji pjaunama, suprojektuotas išlaikyti jūsų detalę vietoje pjovimo metu. Jungtys padeda padidinti bendrą tikslumą ir blokuoja išskylančiuosius langus, kurie WAZER gali sudaryti spūstį bei sugadinti pjūvį.

„Wam“ automatiškai nustato, kad jungtys būtų įtraukiamos į numatytąsias kiekvieno pjovimo kelio vietas. Vieta ir dydis yra pažymimi pjovimo grupėje su geltonos spalvos indikatoriumi.

Numatytieji nustatymai yra tokie, kad kiekvienas pjovimo kelias gauna vieną jungtį, kurio dydis priklauso nuo medžiagos. Greičiausiai to pakaks daugumai pjūvių ir retai kada reikės tai pakeisti. Tačiau visada turėtumėte patikrinti numatytąsias vietas tuo atveju, jei jos sukeltų problemų su jūsų projektu.

Jei jūs turite atlikti pakeitimus, pasirinkite „Rankinis jungčių išdėstymas“ ir perkeltkite probleminius skirtukus, paspaudę kairįjį pelės klavišą ir tempdami juos. Jūs taip pat galite pridėti ir pašalinti jungtis, paspaudę kairįjį pelės klavišą. Be to, gali pasitaikyti naudojimo atveju, kai negalėsite leisti padėti jokių jungčių, todėl galite norėti pasirinkti „Jokių jungčių“. To daryti labai nerekomenduotume, nes tai labai padidina prastos kokybės arba sugadinto pjovinio riziką.

„Įvedimas“ nurodo atstumą, kuriuo WAZER pjaus nuo pjovimo kelio. Tai daroma siekiant įsitikinti,

Svarstydami, ar naudoti „Jokių pjūvio jungčių“, įsitinkinkite, kad galite sau leisti nesėkmę. Yra didelė tikimybė, kad atsilaisvinę šios detalės gali patekti į rezervuarą arba užstrigdyti purkštuką.

### **NOTICE**

kad per didelis pradūrimas pjovimo pradžioje nepašalina perteklinės medžiagos jūsų detalėje. Įvedimo vieta ir dydis yra pažymimi virtualiame pjovimo lovelyje mėlynos spalvos indikatoriumi.

## Šeštasis etapas: Pabaikite pjovimą

Paskutinis reikalingas pasirinkimas „Wam“ yra pjovimo kokybė. Pjovimo greitis ir kokybė turi atvirkštinį ryšį; greitesnis pjovimas lemia žemesnę kokybę, o geresnei kokybei reikalingas lėtesnis pjovimas.

Pasirinkę pjovimo kokybę, galite nurodyti failo pavadinimą ir pasirinkti „Sukurti darbo failą“ mygtuką, kad eksportuotumėte galutinį pjovimo failą. Dabar galite perkelti šį pjovimo failą į SD kortelę, o tada įdėkite SD kortelę į WAZER, kad pradėtumėte pjovimą.

- **Rodyti atsargų dydį paskutiniame jungtyje** – Ši funkcija rodo neapdorotos medžiagos dydį, reikiamą pjovimui „Wam“ pjovinio skirsnėje, ir padeda jums žinoti tikslų reikiamų neapdorotų medžiagų dydį, remiantis dabartiniu virtualaus lovelio išdėstymu. Apskaičiuojant galutinį neapdorotos medžiagos dydį taip pat atsižvelgiama į kelis virtualaus lovelio pjovimus.

1 File

2 Scale and Rotate

3 Material

4 Cutting Path

Outside

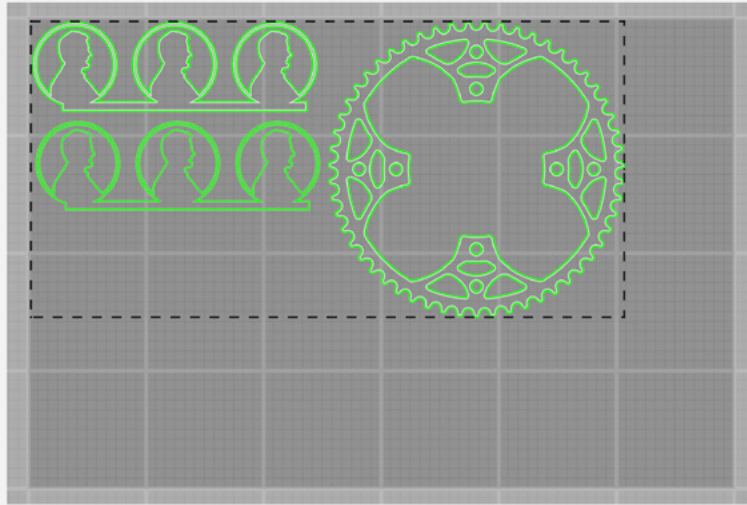
Centerline

Inside

Offset: 0.019 in

5 Tabs and Leads

6 Cut



1 File

2 Scale and Rotate

3 Material

4 Cutting Path

5 Tabs and Leads

No Tabs

Automatic Tab Placement

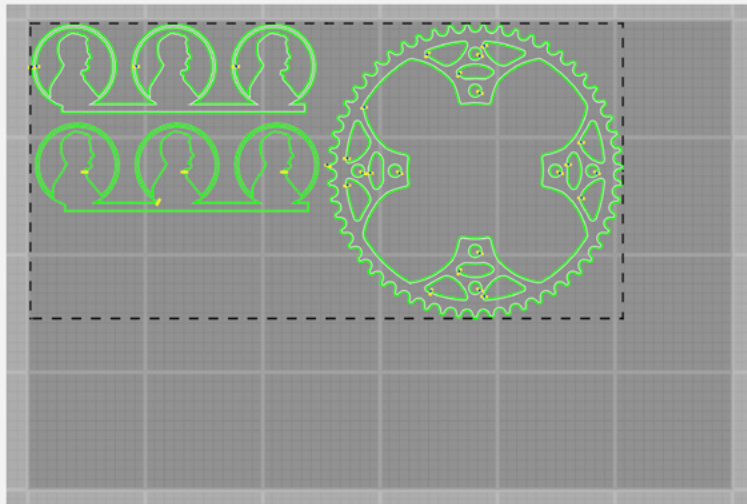
Manual Tab Placement

Tab Size: 0.04 in

Tab Count: 1

Leads Enabled Leads Disabled

6 Cut



1 File

2 Scale and Position

3 Material

### Select Material

- + Metals
- + Plastics & Rubbers
- + Ceramics & Stone
- + Other

### Material help

3 Material

#### Select Material

| Metals                   |   |
|--------------------------|---|
| Stainless Steel 316      | W |
| Aluminum 7075            | W |
| Aluminum 7075 - 0.016 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.031 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.063 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.125 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.188 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.250 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.312 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.375 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.500 in | W |
| Aluminum 7075 - 0.625 mm | W |
| Aluminum 7075 - 1.00 mm  | W |
| Aluminum 7075 - 2.00 mm  | W |

Add/Edit Material

**Material:** WAM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material\* option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

**Add/Edit Material:** Select this option if your material is not in the WAM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.

*\*WAM only allows one material selection per cut.*

Close

## Medžiagos bibliotekos naudojimas


Medžiagos skyriuje pamatysite mygtuką „Pridėti / Redaguoti“ medžiagą. Pasirinkus jį, atsidaro meniu, kuris leidžia peržiūrėti jūsų medžiagų biblioteką ir sukurti naujų medžiagų įrašus. Kairėje šio meniu pusėje rodoma visa medžiagų biblioteka, o dešinėje meniu pusėje pateikiamos kiekvieno įrašo specifikacijos.

### WAZER medžiagų biblioteka

Medžiagų bibliotekoje yra numatytieji populiariausių medžiagų ir dydžių įrašai. Šios medžiagos automatiškai naujinamos kiekvieną kartą jums prisijungus prie „Wam“ ir pažymimos

**W** piktograma. Negalėsite taisyti ar pakeisti šių medžiagų bibliotekos įrašų.

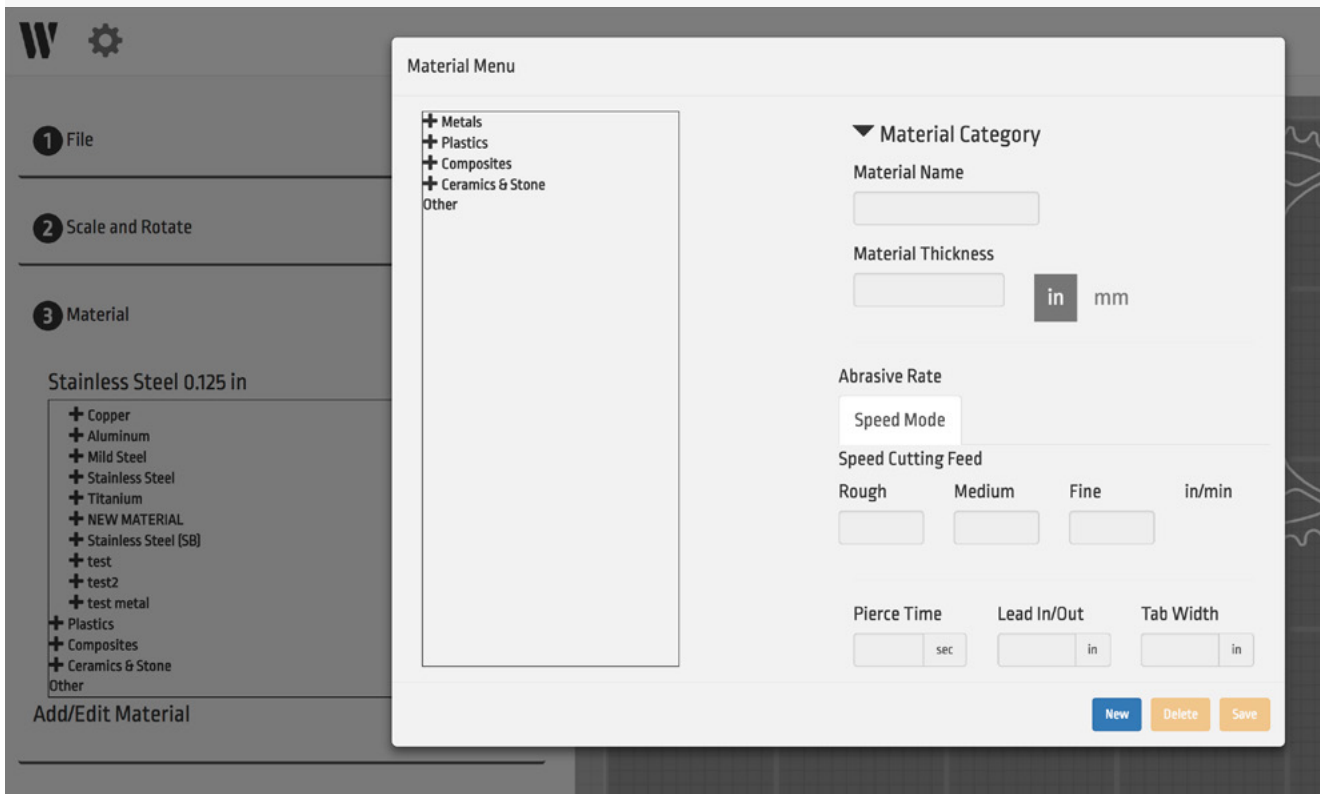
### Medžiagų bibliotekos įrašų pridėjimas ir redagavimas

Kartais gali būti, kad medžiagų bibliotekoje nėra medžiagos, kurią norite išpjauti; tokiais atvejais turėsite pridėti pasirinktinę medžiagą. Kai pridėsite naują medžiagą, ji išsaugoma jūsų paskyroje ir visi kiti prie jūsų WAZER registruoti naudotojai gali ją pasiekti. Šalia pasirinktinių įrašų pamatysite mažą  piktogramą.

- **Naujų medžiagų pridėjimas:** Meniu apačioje pasirinkite mygtuką „Naujas“ ir užpildykite medžiagos laukelius. Jums nereikia užpildyti visų laukų. Prieš išsaugant ir naudojant medžiagą, užtenka užpildyti tik vieną pjovimo greitį.
- **Medžiagų redagavimas / ištrynimasis:** Visada galite sugrįžti ir redaguoti arba ištrinti medžiagą, kurią sukūrėte, paspausdami ant pasirinktinės medžiagos medžiagų bibliotekoje, redaguodami norimus laukelius ir išsaugodami medžiagą. (Įsidėmėkite, kad redaguoti arba ištrinti galima tik pasirinktinę medžiagą; numatytosios medžiagos negali būti redaguojamos.)

#### *Medžiagos įrašas:*

- **Medžiagos tipas** – šis laukelis yra aukščiausio lygio jūsų medžiagų bibliotekos organizacinė struktūra. Kategorijas šiame išskleidžiamajame meniu nurodo WAZER ir jų negalima redaguoti ar pridėti;
- **Medžiagos pavadinimas** – šis laukelis nurodo konkrečią medžiagą, į kurią patenka į medžiagos rūšis. Jūs galite sukurti tiek naujų medžiagų pavadinimų, kiek norite (pvz., kompozicijos ir skaičiaus žymuo);
- **Medžiagos storis** – šis laukelis nurodo medžiagos storį, kurį galima įvesti mm arba col.;
- **Pjovimo greitis** – pjovimo greitis skirstomas į tris skirtingus lygius:
  - **„Platus“** – nurodo greitį, kurį nustačius gaunamas didžiausias pjovimo greitis. Medžiaga išpjaunama beveik iki galo, paliekant šiurkštų kraštą, ypatingai link medžiagos galinės pusės;
  - **Vidutinis** – jis nurodo greitį, kuriuo pasiekiamas kompromisas tarp pjovimo greičio ir kokybės. Naudojant šį pjovimo greitį galima gauti lygų kraštą su nedideliais matomais ruožais;
  - **„Siauras“** – jis nurodo greitį, kuris užtikrina aukščiausią kokybę (ir ilgiausiai užtrunka). Naudojant šį pjovimo greitį atskiri grioveliai yra nematomi, todėl kraštą yra beveik nušlifluotas;



- Pradūrimo laikas** – šis laukelis nurodo laiką, kurį WAZER praleidžia vienoje pozicijoje pjūvio pradžioje. WAZER turi pramušti medžiagą, prieš pradėdant naviguoti jūsų pjovimo keliu. Jei purkštukas pradeda judėti prieš praduriant medžiagą, turėtumėte padidinti pradūrimo laiką. Tačiau jei purkštukas keletą sekundžių nejuda po to, kai pradūrė medžiagą, turėtumėte sutrumpinti pradūrimo laiką. Taškas, kuriame WAZER pramušė medžiagą, tiek girdimas, tiek matomas: srovei pradūrus medžiagą pastebėsite garso pasikeitimą ir pamatysite oro burbuliukus rezervuare;
- Įvedimas** – šis laukelis nurodo atstumą nuo numatyto pjovimo kelio, kur pjovimas turėtų prasidėti. Net jei iš purkštuko išeinanti srovė yra pastovi, pradūrimo skylė yra didesnė nei prapjova. Todėl jūs turėtumėte pradurti toliau nuo pjovimo kelio ir tada į jį įvesti. Be to, tai yra geras parametras modifikuoti medžiagas, kurios lengvai skyla arba nėra vienalytės. Tai skiriasi priklausomai nuo medžiagų ir jų storių.
- Jungties dydis** – šis laukelis nurodo atstumą, kuris paliekamas neperpjautas pjovimo kelyje, kad išlaikytų jūsų detalę vietoje. Jei išpjovus sunku atskirti atskirus gabalus, turėtumėte sumažinti šį parametą. Jei jungtys nutrūksta anksčiau nei baigiama pjauti, turėtumėte padidinti šį parametą.





# Techninė priežiūra

## *Bendra WAZER priežiūra.*

Kaip ir bet kurioms staklėms, WAZER reikia priežiūros, kad tinkamai veiktų. Susipažinkite su šiuo skirsniu, kad žinotumėte, kaip palaikyti optimalią WAZER būklę.

## Techninė priežiūros saugos priemonės

**▲WARNING** Jei prieš pabaigiant pjovimą WAZER buvo išjungtos arba užgesintos, sistemoje dar vis yra didelis slėgis. Kad išleistumėte aukštą slėgį, išvalykite purkštukus, naudodami WAZER valdymo skydelį „Nustatymai ir techninė priežiūra“ > „Techninė priežiūra“ > „Purkštuko valymas“.

### *Visada, prieš aptarnaudami WAZER:*

- Išleiskite aukštą slėgį tinkamai baigdami / išpildydami pjovinį arba per techninės priežiūros meniu išvalydami purkštuką;
- Išjunkite arba užsukite staklių įjungimo (išjungimo) vožtuvą arba vandens tiekimą;
- Išjunkite WAZER ir atjunkite kintamąją srovę nuo WAZER ir siurblio dėžės.
- Vizualiai apžiūrėkite abu kintamosios srovės maitinimo laidus. Jei pažeisti arba nusidėvėję, nedelsiant susisieki su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi. NEBANDYKITE patys pakeisti arba perdėti draudžiamų maitinimo kabelių
- Niekada nenuimkite siurblio dėžės dangčio, kai siurblys įjungtas.
- Vizualiai apžiūrėkite aukšto slėgio žarną ir visą vandentiekį, įeinantį ir išeinantį iš WAZER. Pakeiskite bet kokią žemo slėgio žarną, jei radote ją pažeistą ar nusidėvėjusią; kreipkitės į WAZER klientų aptarnavimo skyrių dėl pakeitimo, jei radote nusidėvėjusią aukšto slėgio žarną ir atsidengusį laido sluoksnį.
- Po WAZER techninės priežiūros, taisymo, atnaujinimo arba modifikavimo, atlikite įvesties ir GFCI / PRCD patikrinimus, kaip anksčiau aprašyta.

## Staklių techninės priežiūros ir nustatymo meniu

Po kelių plovimų esate gerai susipažinę su pjaustymo meniu. Dabar yra laikas susipažinti su meniu, kurie yra WAZER „Techninė priežiūra ir nustatymas“ meniu.

### Techninė priežiūra

**Panaudotų abr. medž. Surinkimas:** Ši funkcija įjungia WAZER žemo slėgio sistemą, kad surinktų panaudotas abrazyvines medžiagas. Norėdami visiškai išnaudoti šį režimą, naudokite jį kartu su procedūra, aprašyta skyriuje „Techninė priežiūra“ > „Įvairios Procedūros“ > „Filtravimo sistemos valymas“.

**Purkštuko valymas:** Ši funkcija įjungia WAZER aukšto slėgio sistemą. Tai gali būti naudojama pašalinti slėgį iš aukšto slėgio linijų, kai vanduo yra išjungtas. Tai taip pat gali būti naudojama stebėti vandens srautą taisant programines klaidas. Vykdykite instrukcijas, rodomas vartotojo sąsajos (UI) ekrane.

**Abr. Srautas:** Ši funkcija įjungia abrazyvinių medžiagų sistemą iš anksto nustatytai trukmei, kad padėtų naudotojui išmatuoti abrazyvinių medžiagų srautą. Norėdami gauti daugiau informacijos apie tai, kaip naudoti šį režimą tam, kad sukalibruotumėte ir rastumėte bei pašalintumėte gedimus WAZER, skaitykite skyriuje „Techninė priežiūra“.

**Rezervuaro valymas:** Ši funkcija įjungia aukšto slėgio ir kreipiamąsias sistemas, kad strategiškai sumaišytų panaudotas abrazyvines nuosėdas rezervuaro apačioje. Tai taip pat įjungia žemo slėgio sistemą, kad surinktų panaudotas abrazyvines medžiagas nuo rezervuaro dugno. Vykdykite instrukcijas, rodomas vartotojo sąsajos (UI) ekrane.

**Abr. Surinkimo prietaisų valymas:** Ši funkcija įjungia aukšto slėgio ir kreipiamąsias sistemas, kad sukeltų panaudotas abrazyvines nuosėdas, susikaupusias aplink keturis abrazyvinių medžiagų surinkimo filtrus, kurie yra jūsų rezervuaro apačioje. Tai taip pat įjungia žemo slėgio sistemą, kad surinktų panaudotas abrazyvines medžiagas. Vykdykite instrukcijas, rodomas vartotojo sąsajos (UI) ekrane.

**Vandens lygio nustatymas:** Ši funkcija įjungia aukšto slėgio sistemą ir žemo slėgio išleidimo sistemą tam, kad pakeltų arba sumažintų vandens lygį, kad būtų eksploatavimo diapazone. Vykdykite instrukcijas, rodomas vartotojo sąsajos (UI) ekrane.

### Įvesties / išvesties patikrinimas

#### Įvestis

**Durelių jungiklis:** Vykdykite ekrane rodomas instrukcijas, kad užtikrintumėte tinkamą durelių jungiklių blokavimo sistemos veikimą.

**Vandens lygio jutiklis:** vykdykite ekrane rodomas instrukcijas, kad užtikrintumėte tinkamą vandens lygio jutiklio veikimą.

**Aptarnavimo jutiklis:** Vykdykite ekrane rodomas instrukcijas, kad užtikrintumėte tinkamą aukšto lygio vandens jutiklio veikimą.

**SD kortelė:** Vykdykite ekrane rodomas instrukcijas, kad užtikrintumėte, jog SD kortelė yra pasirengusi atsisiųsti plovimo failą.

**Galinis jungiklis:** Vykdykite ekrane rodomas instrukcijas, kad užtikrintumėte tinkamą galinių jungiklių veikimą savo X ir Y ašims.

## Išvestis

**LP siurblio:** ši funkcija trumpam įjungia žemo slėgio (LP) siurblio. Galite tiek girdėti lengvą dūzgiantį triukšmą, tiek matyti, kaip vanduo cirkuliuoja jūsų cisternoje.

**Išleidimo vožtuvas:** Ši funkcija trumpam įjungia išleidimo vožtuvą. Iš dešinės pusės ertmės srities galite girdėti sklindantį spragsintį garsą, kai atidaromas ir uždaromas vožtuvas.

**Vibraciniai varikliai:** Ši funkcija trumpam įjungia vibracinius variklius. Iš abrazyvinių medžiagų piltuvo galite išskirti nuolat sklindantį zvimbiantį garsą.

**Abrazyvinių medžiagų vožtuvas:** Ši funkcija trumpam įjungia abrazyvinių medžiagų vožtuvą. Iš dešinės pusės ertmės srities galite girdėti sklindantį spragsintį garsą, kai atidaromas ir uždaromas vožtuvas.

**HP vožtuvas:** ši funkcija trumpam įjungia aukšto slėgio (HP) vožtuvą. Iš dešinės pusės ertmės galite girdėti švelnų spragtelėjimo garsą. Jei šiuo metu aukšto slėgio vandentiekis išlaiko vandens slėgį, ši funkcija iš aukšto slėgio linijų išleis likusį slėgį.

**HP siurblio:** Ši funkcija trumpam įjungia siurblio dėžę. Galite girdėti kintamosios srovės variklį, veikiantį siurblio dėžėje.

**Perkėlimas:** ši funkcija jums leidžia rankiniu būdu valdant valdymo pulto mygtukus perkelti purkštuką į bet kurią pjovimo lovelio vietą.

## Pjovimo greičio testavimas *WAZER pjauna lankų serijas didėjant greičiui, kad padėtų jums nustatyti naujos medžiagos pjovimo parametrus.*

**Bendras pjovimas:** Paleiskite šį pjūvį, kai nežinote, koku greičiu WAZER turėtų pjauti medžiagą. Šis testas naudoja daugiausiai medžiagos ir yra mažiausios raiškos.

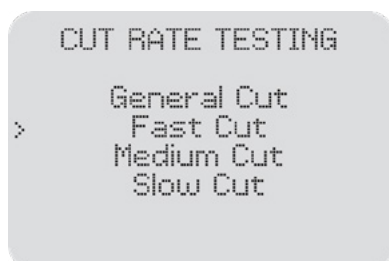
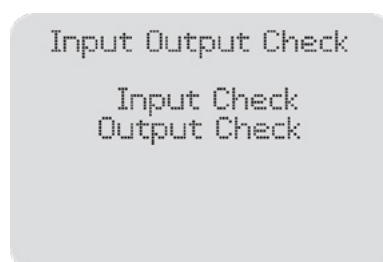
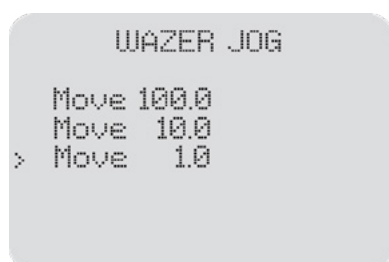
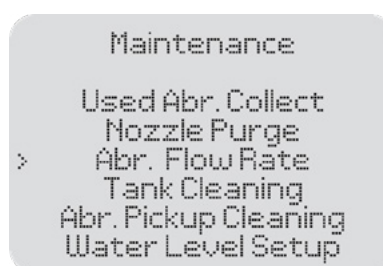
**Greitas pjovimas:** Paleiskite jį, kai žinote, kad medžiagą turėtumėte pjauti greičiau.

**Vidutinis pjovimas:** Paleiskite jį, kai žinote, kad medžiagą turėtumėte pjauti vidutiniu greičiu.

**Lėtas pjovimas:** paleiskite jį, kai žinote, kad medžiagą turėtumėte pjauti lėtai, kas yra būdinga storesnėms ir kietesnėms medžiagoms.

## Programinės aparatinės įrangos versija

Ši funkcija parodo WAZER valdymo įrenginyje įdiegtą dabartinę programinę aparatinę įrangą.



## Techninės priežiūros tvarkaraštis

**⚠WARNING** WAZER skaičiuoja eksploataavimo valandas ir jas rodo meniu, kurį rasite „Nustatymas ir techninė priežiūra“ > „Bendras pjovimo laikas“. Tai jums padės tiksliai nustatyti, kiek valandų praleidote prie savo staklių ir ar reikalinga konkreti techninė priežiūra.

Jei jūs nesilaikysite įprastų techninės priežiūros procedūrų ir tvarkaraščio, jūsų WAZER garantija ir pagalba negalios.

### Techninė priežiūra tarp pjovimų

*Intervalas: < 4 valandos*

- Rezervuaro valymas
- Patikrinkite pjovimo lovelio lygį
- Nuvalykite abrazyvinių medžiagų žarnos galą, patikrinkite O žiedo būklę, iš naujo pritvirtinkite žarnos galą
- Bendras tarpiklių ir dumplių sąsajų vandens sandarinimo patikrinimas
- Išdžiuvus, nuo durelių lango, dumplių ir rezervuaro pusės nuvalykite panaudotas abrazyvines medžiagas.

### Trumpalaikė paslauga

*Intervalas: 20–100 valandų (350–1650 svarų arba 160–750 kg) abrazyvinių medžiagų*

- Pjovimo lovelio apvertimas arba pakeitimas ir rezervuaro pradūrimo plokštės patikrinimas
- Išleidimo filtrų valymas
- Rezervuaro valymas
- Abrazyvinių medžiagų srauto patikrinimas
- Aukšto slėgio O žiedų patikrinimas
- Siurblio dėžės alyvos keitimas (pirmą kartą)

### Vidutinės trukmės paslauga

*Intervalas: 300 valandų (5 000 svarų arba 2 200 kg) abrazyvinių medžiagų*

- Siurblio alyvos keitimas
- Kreipiamosios sistemos sutepimas
- Tūtos pakeitimas

### Ilgalaikės paslaugos

*Intervalas: 1 000 valandų (13 250 svarų arba 6 000 kg) abrazyvinių medžiagų*

- Siurblio dėžės atstatymas



## Pjovimo levelio apvertimas arba pakeitimas ir rezervuaro pradūrimo plokštės patikrinimas



WAZER pjovimo levelis susidėvi, o tai reiškia, kad kartais jį reikia pakeisti. **Jis yra dvipusė:** jei jūsų dabartinis pjovimo levelis yra nusidėvėjęs, bet jūs dar nenaudojote apatinės pusės, tada galite apversti pjovimo levelį, užuot jį pakeisdami. Jei jau naudojote abi puses, tada turėsite įsigyti naują pjovimo levelį. Abiem atvejais, veiksmų seka tam, kad apverstumėte arba pakeistumėte savo pjovimo levelį yra ta pati.

### **⚠ CAUTION** Norėdami išvengti įpjovimų ir galimos infekcijos, dėvėkite neperšlampamas

apsaugines pirštines ir atsargiai elkitės su visais ruošiniais.

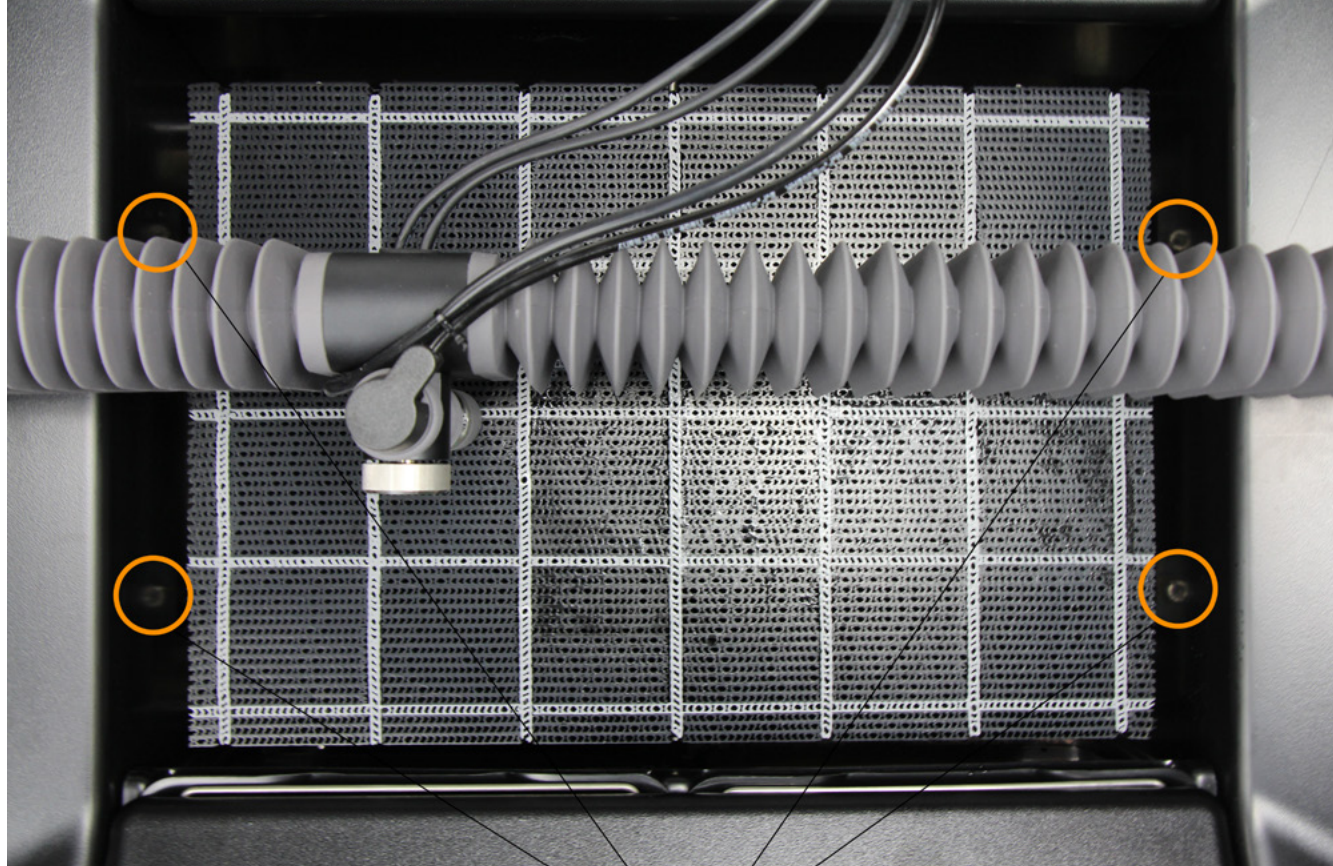
- Išjunkite WAZER ir nustumkite purkštuką į staklių galą.
- Naudodami atsarginių dalių krepšyje pristatytą pjovimo levelio įrengimo įrankį, atsukite keturis pjovimo levelio varžtus, kurie laiko pjovimo levelį prie rezervuaro. Šie pjovimo levelio varžtai yra žemiau vandens linijos, todėl, jei ką tik baigėte pjovimą, drumzliname vandenyje gali būti šiek tiek sunku juos pamatyti.
- Iš pjovimo levelio nuteka didelis kiekis abrazyvinių medžiagų ir vandens. Po pašalinimo tai kurį laiką tęsiasi, todėl siūlome įsigyti pakankamai didelį vandeniui atsparų konteinerį (dėžę arba pramoninį šiukšlių maišą), kuriame tilptų pjovimo levelis. Pjovimo levelį išimkite iš rezervuaro ir įdėkite į konteinerį.
- Apverskite pjovimo levelį aukštyn kojomis: pusė, ant kurios ką tik pjovėte, yra nusukta nuo jūsų.
- Nuimkite laikiklius, kurie yra pritvirtinti prie pjovimo levelio dugno.
- Jei ši pjovimo levelio pusė yra nauja, tiesiog apverskite pjovimo levelį, kad susidėvėjusi pusė būtų atsukta į jus. Jei abi pjovimo levelio pusės yra susidėvėjusios, išmeskite jį ir paimkite naują.
- Iš naujo pritvirtinkite aliumininis laikiklius ant pjovimo levelio dugno.
- **Kol pjovimo levelis yra išimtas, nuodugnai išvalykite rezervuarą.** Jei jūs atlikinėjote ilgus pjovimus arba jei po pjovimų neatlikote papildomų rezervuaro valymo ciklų, rezervuaro apačioje gali būti šiek tiek panaudotų abrazyvinių medžiagų.
  - Pasinaudokite šia galimybe, kad išsemtumėte abrazyvinių medžiagų perteklių iš rezervuaro dugno.
  - Įpilkite švaraus vandens virš išleidimo filtro, esančių po galiniu rezervuaro dangčiu, kad pašalintumėte abrazyvinių medžiagų perteklių. Tai rezervuarui padeda efektyviau šalinti pjaustant.

- **NOTICE** Prieš pakeisdami pjovimo levelį, atlikite išsamų aliumininio rezervuaro pradūrimo plokštės patikrinimą rezervuaro apačioje. Kol pjovimo levelis yra išimtas ir kai išvalysite visą panaudotą abrazyvinių medžiagų perteklių, patikrinkite, ar rezervuaro pradūrimo plokštė rezervuaro apačioje nėra pažeista. Jei matote gilių žymių, susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi, bet prisiminkite, kad visas vanduo WAZER nuteka, jei ši rezervuaro pradūrimo plokštė yra padurta.
- Patikrinkite, kad įsitikintumėte, ar pjovimo levelio atramas supa pjovimo levelio spyruoklės. Jei jų nėra, išmontavimo metu jos galėjo nukristi nuo pjovimo levelio atramų, todėl jums gali reikėti apieškoti rezervuare.
- Įdėkite keturis pjovimo levelio varžtus į aliumininis pjovimo levelio laikiklius.
- Nuleiskite pjovimo levelį į rezervuarą, įsitikindami, kad pjovimo levelio varžtai yra sulygiuoti su pjovimo levelio spyruoklėmis, taigi ir su pjovimo levelio atramomis.
- Veržkite pjovimo levelio varžtus, kol pajusite pasipriešinimą iš pjovimo levelio spyruoklių, o tada kiekvieną varžtą pasukite dar vieną pilną pasukimą.

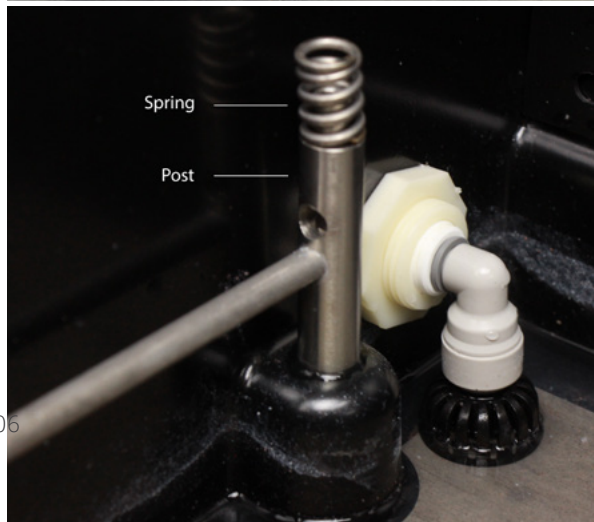
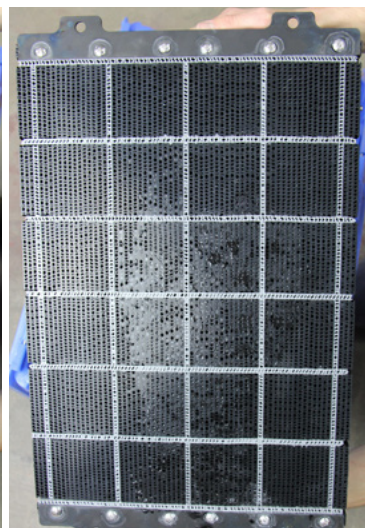
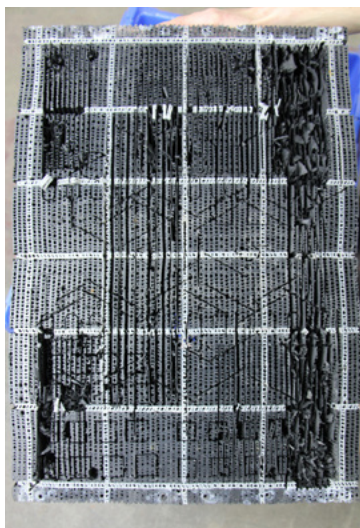
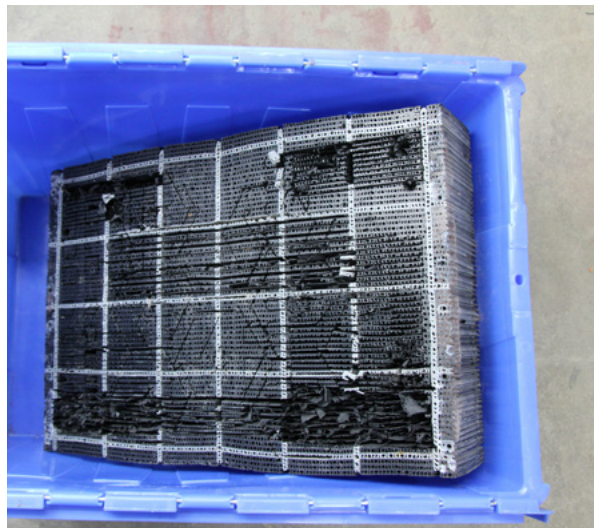
Jei priveržiant pjovimo levelio varžtus, bet kuriuo metu jaučiate neįprastai stiprų pasipriešinimą, sustokite, atsukite pjovimo levelio varžtus ir pabandykite išvalyti sriegius. Tikėtina, kad pateko abrazyvinių medžiagų ir neleidžia jums priveržti pjovimo levelio varžto.

- Dabar esate pasirengę ištiesinti savo pjovimo levelį. Tam, kad pabaigtumėte pjovimo levelio pakeitimą, dabar turite atlikti 7 skyriuje pateiktą ištiesinimo procedūrą „Techninė priežiūra“ > „Įvairios procedūros“ > „Pjovimo levelio ištiesinimas“.
- Jei tai yra pirmoji jūsų techninė priežiūra, atlikite siurblio dėžės alyvos keitimą.





Cut Bed Bolts





WAZER turi du daugkartinio naudojimo nerūdijančio plieno išleidimo filtrus, kurie apriboja šiukšlių kiekį nuotekose. Šie du išleidimo filtrai yra WAZER rezervuaro gale, po galiniu rezervuaro dangčiu.

**⚠ CAUTION** Norėdami išvengti įpjovimų ir galimos infekcijos, dėvėkite neperšlampamas apsaugines pirštines ir atsargiai elkitės su visais ruošiniais.

*Kad išvalytumėte išleidimo filtrus:*

- Atidarykite WAZER dureles;
- Jei nesate pjovimo etape, perkeltumėte purkštuką į WAZER priekį, kad pagautumėte sau daugiau vietos. Jei pjaunate, tada būkite atsargūs, kad netrenktumėte purkštuko su pakankamai jėgos, kad jį perkeltumėte, nes tai sugadins pjovinį;
- Nuo rezervuaro galo nuimkite dangtį, kad atidengtumėte išleidimo filtrus;
- Atsukite arba nuimkite kairinį ir dešinį išleidimo filtrus nuo jų atramų, esančių WAZER gale;
- Įmerkite išleidimo filtrus į vandenį, kad išskalautumėte šiukšles; nešluostykite išleidimo filtro;
- Įsukite kairinį ir dešinį išleidimo filtrus atgal į WAZER. Užtenka pusės pasukimo vietoje vieno pilno; visiškai jų nepriveržkite. Jei jūsų išleidimo filtrai yra be sriegių, tiesiog įdėkite juos atgal į armatūras;
- Uždėkite priekinį rezervuaro dangtį.
- Kol grįšite čia, primygtinai rekomenduojama pamaišyti vandenį prie plūdinių daviklių, kad pašalintumėte visas nuosėdas, kurios galėjo susikaupti ant šių plūdės jungiklių. Įsitikinkite, kad nepanardinote arba nepasukote jų; jiems pakanka tik lengvo pamaišymo arba užpilti ant jų vandens.

### Rezervuaro valymas

WAZER surenka panaudotas abrazyvines medžiagas iš keturių rezervuaro kampų. Pjovimo metu abrazyvinės medžiagos pagrindinės pjovimo srovės yra sustumiamos į kampus. Tačiau kai kurios abrazyvinės medžiagos vis tiek gali kauptis rezervuaro viduryje ir kraštuose, ypač jei pjaunate tik vienoje vietoje. Tam, kad surinktumėte šias panaudotas abrazyvines medžiagas, valdymo skydelio nustatymo ir techninės priežiūros meniu paleiskite rezervuaro valymo ciklą. Ši procedūra padeda išvengti kamščių filtravimo sistemoje. Taip pat rekomenduojame paleisti šį ciklą prieš pjaunant, jei jūsų staklės ilgą laiką buvo nenaudojamos su abrazyvinėmis medžiagomis apačioje.

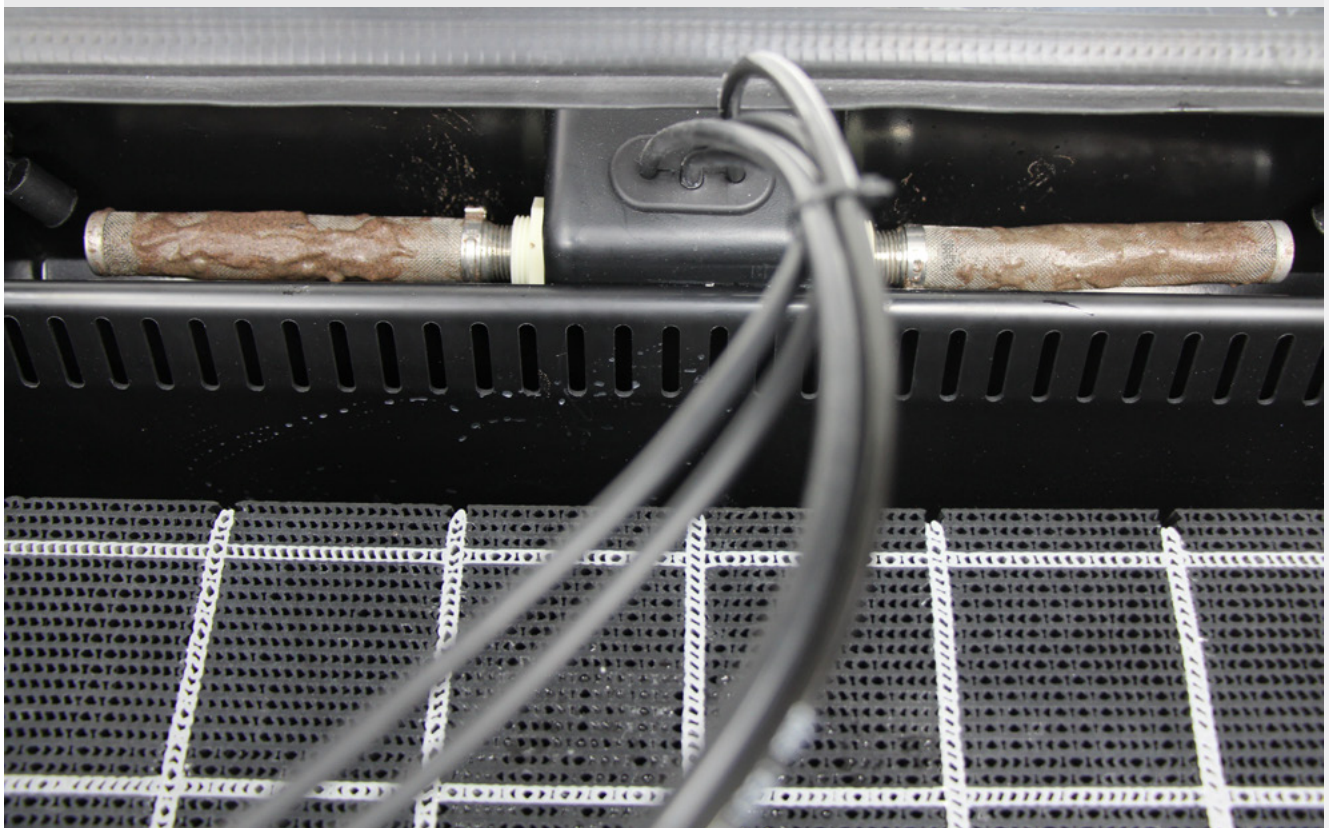
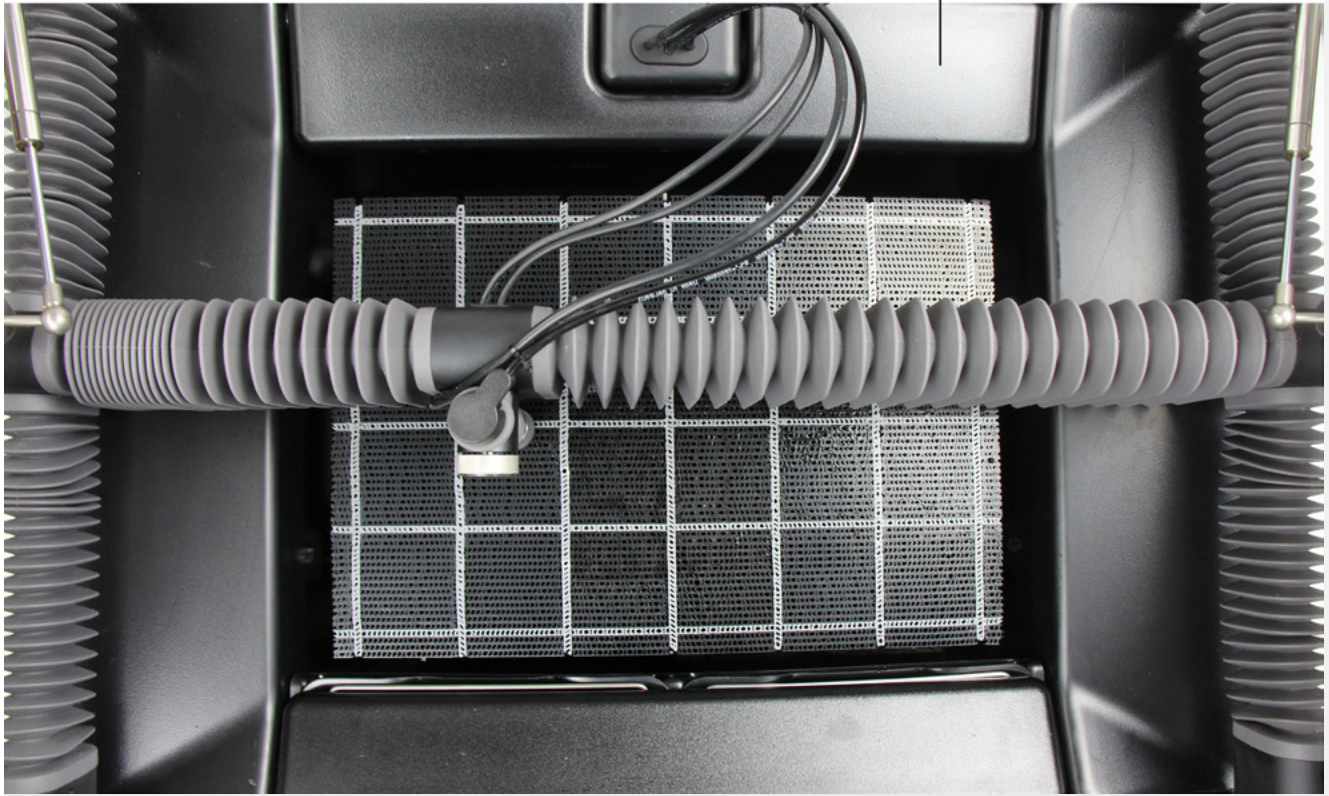
*Kad paleistumėte rezervuaro valymo ciklą:*

1. Paruoškite WAZER kaip paruoštumėte pjovimui (įprasta paleidimo procedūra iki vietos, kurioje esate pasirenę pasirinkti pjovimo failą). Įsitikinkite, kad vandens tiekimas yra įjungtas ir tiek WAZER, tiek siurblio dėžė bus maitinami.
2. Nuo pjovimo lovelio nuimkite bet kokias medžiagas ir tvirtinimo varžtus.
3. Pakelkite purkštuko lygį, kad jis nesusidurtų su pjovimo loveliu.
4. Valdymo skydelyje pasirinkite „Nustatymas ir techninė priežiūra“ > „Techninė priežiūra“ > „Rezervuaro valymas“ ir paspauskite „Pradėti“, kad pradėtumėte rezervuaro valymo ciklą.
5. Leiskite rezervuaro valymo ciklui baigti darbą.
6. Pasirinkite „Nustatymas ir techninė priežiūra“ > „Techninė priežiūra“ > „Panaudotos abr.“ Surinkimas
7. Leiskite dirbti, kol srautas tampa švarus. Kai jis tampa švarus, paspauskite „OK“, kad baigtumėte surinkimą.
8. Ištuštinkite panaudotų abrazyvinių medžiagų indus, jei jie yra gana pilni.
9. Atlikus rezervuaro valymą, rezervuaro dugne visada yra šiek tiek užsilikusių abrazyvinių medžiagų.

**NOTICE** Svarbu, kad po kiekvieno pjovimo atliktumėte rezervuaro valymo ciklą. Tai padeda WAZER išlaikyti švarias ir jūs nebeturėsite iš rezervuaro rankomis išsemti panaudotų abrazyvinių medžiagų. To nepadarius, gali būti sugadintos staklės.

**⚠ CAUTION** Stovint rezervuaro vandenyje gali kauptis bakterijos. Bet kokie sužalojimai ar įpjovimai, net mažiausi, turi būti gydomi atsargiai. Jei turite atvirą žaizdą, venkite sąlyčio su vandeniu arba mūvėkite pirštines, kurios apsaugotų nuo vandens rezervuare.

Rear Tank Cover





## Abrazyvinių medžiagų srauto patikrinimas

WAZER aktyviai nestebi ir nematuoja savo abrazyvinių medžiagų srauto. Tačiau abrazyvinių medžiagų srautas yra labai svarbus parametras, todėl turėtumėte tikrinti ir stebėti jį reguliariai. Tai taip pat yra vienas iš pirmųjų dalykų, norint patikrinti, ar jūsų pjovimo efektyvumas nepasikeitė. Šią normą kartais reikės naujinti vien tik dėl normalaus dėvėjimosi ar dėl nenumatytų įvykių, pvz., atbulinio tekėjimo.

Reikalingi įrankiai:

- +/- 0,5 g (+/- 0,02 uncijų) tikslumo skalė ir mažiausiai 200 g (7 uncijų) talpa;
  - Puodelis, kurio tūris yra 250 ml (8 uncijų);
  - 2,5 mm šešiakampis raktas.
1. Pradėkite nuo 3 kg +/- 0,25 kg (6,6 svarų +/- 0,6) abrazyvinių medžiagų rezervuare.
  2. Atidarykite abrazyvinių medžiagų stalčių.
  3. Nuimkite abrazyvinių medžiagų vožtuvo kištuką.
  4. Pasirinkite „Nustatymas ir techninė priežiūra“.
  5. Pasirinkite „Abr.“. Srautas.
  6. Padėkite (arba laikykite) dubenį arba konteinerį po abrazyvinių medžiagų vožtuvu.

7. Dabar paspauskite „OK“, kad paleistumėte abrazyvinių medžiagų srautą.

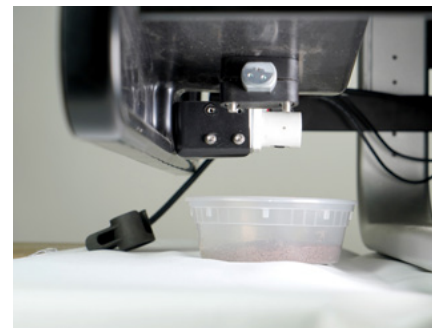
- Jei vožtuvas laisvai neatsidaro, žiūrėkite „Staklių procedūros“ > „Greitas žnybiamojo vožtuvo nuėmimas“ skiltį.
  - Laikmatis skaičiuoja, kol teka abrazyvinės medžiagos.
8. Po 1 minutės abrazyvinių medžiagų srauto testo, pasverkite konteinerį su abrazyvinėmis medžiagomis, o tada atimkite konteinerio svorį. Tai yra abrazyvinių medžiagų sparta per minutę. Tikslinga abrazyvinių medžiagų sparta yra tarp 140–162 g/min (4,94–5,71 uncijų/min). Jei sparta yra mažesnė, turėtumėte patikrinti, ar nėra problemos jūsų abrazyvinių medžiagų sistemoje. Jei ji yra didesnė, tada jūsų abrazyvinių medžiagų tūta yra susidėvėjusi; susisieki su aptarnavimo skyriumi dėl pakeitimo.

### Maintenance

Used Abr. Collect  
Nozzle Purge  
> Abr. Flow Rate  
Tank Cleaning  
Abr. Pickup Cleaning  
Water Level Setup

### ABRASIVE RATE

Please Wait ...  
Running Abrasive  
60  
  
To Cancel  
Press OK







Laikui bėgant, staklių abrazyvinių medžiagų sparta pasikeičia dėl įvairių priežasčių, įskaitant, bet neapsiribojant, nusidėvėjimą, atbulinio nutekėjimo atvejus arba kamščius. Dažnai pirmasis požymis, kad abrazyvinių medžiagų tūta turi būti pakeista yra tas, kad pastebėsite, jog abrazyvinių medžiagų piltuvą pildote dažniau nei numatyta. Taip pat rekomenduojame patikrinti abrazyvinių medžiagų greitį po bet kokio užsikimšimo arba atbulinio nutekėjimo, nes toks atvejis gali pakeisti normą.

Gerų pjovimo procedūrų atlikimas padės apsaugoti abrazyvines medžiagas nuo užsikimšimo ir abrazyvinių medžiagų greičio pasikeitimo. Tai apima:

- Venkite, kad pjovimo galvutė paliestų medžiagą; ištiesinkite pjovimo lovelį ir nustatykite purkštuko aukštį.
- Venkite, kad abrazyvinės medžiagos išbėgtų iš piltuvo.
- Atkreipkite dėmesį į sunaudojamą abrazyvinių medžiagų kiekį, lygindami su prognozuojamu „Wam“.
- Pridėdami abrazyvinių medžiagų, visada naudokite sijojimo sietus.
- Be to, normalus nusidėvėjimas ir įplyšimas yra bet kurių staklių dalis ir to galima tikėtis.

### Aukšto slėgio O žiedų patikrinimas

**NOTICE** Aukšto slėgio žarnos dėl nusidėvėjimo turi būti tikrinamos kas 20–50 valandų. Jei netinkamai įvertinate aukšto slėgio O žiedų nusidėvėjimą, jie gali būti pažeisti ir sukelti didelį nutekėjimą.

#### *Kad patikrintumėte aukšto slėgio O žiedus:*

- Vykdykite „Saugos instrukcijas“, esančias ant „Žarnos atjungimo procedūra“ etiketės, kuri yra šalia abiejų aukšto slėgio žarnos jungčių pusių. Tai apima:
  - Įsitinkite, kad aukšto slėgio žarna yra išvalyta, valdymo skydelyje pasirinkdami „Nustatymas ir techninė priežiūra“ > „Techninė priežiūra“ > „Purkštuko valymas“. Leiskite baigtis purkštuko išsivalymo ciklui;
  - Išjunkite WAZER;
  - Atjunkite siurblio dėžės ir WAZER maitinimo kabelius;
  - Atjunkite siurblio dėžės signalo liniją;
  - Užsukite vandens tiekimą;
  - Atjunkite vandens įleidimo žarną;
- **⚠WARNING** Atjunkite abi aukšto slėgio žarnos puses, kad visiškai ją atjungtumėte patraukdami atgal ant jungties įsukamosios spyruokliuojančios įvorės ir žarną ištraukdami iš jungties.
- Apžiūrėkite aukšto slėgio žarnos jungties galus ir patikrinkite, kad įsitikintumėte, ar O žiedas nėra nušiuuręs, susidėvėjęs, netinkantis ar kitaip pažeistas ir ar nereikia jo pakeisti. Jei vienas arba abu aukšto slėgio O žiedai atrodo kaip nors pažeisti, tiesiog pakeiskite juos su vienu iš atsarginių O žiedų, suteiktų atsarginių dalių priedų krepšyje. Jei nebeturite atsarginių O žiedų, dėl pakeitimų kreipkitės į WAZER klientų aptarnavimo skyrių.

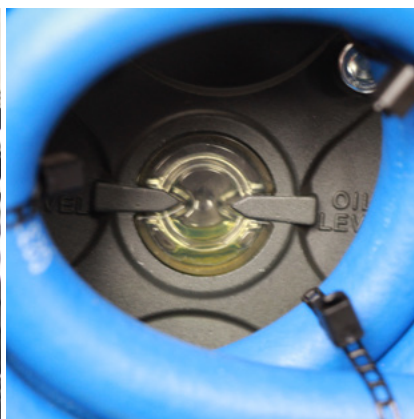
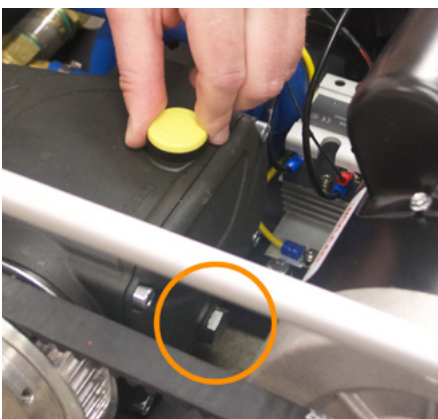
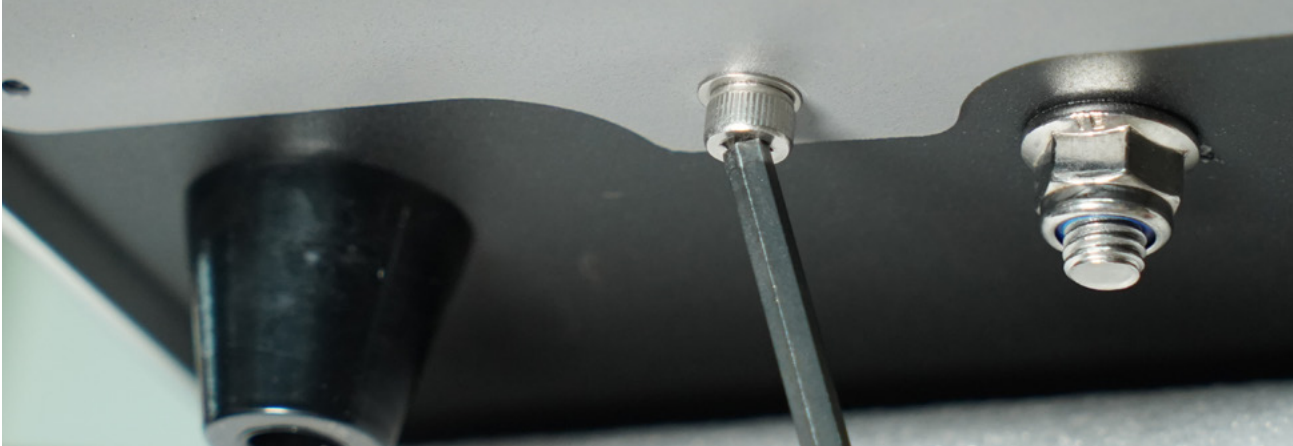
#### *Kad pakeistumėte aukšto slėgio O žiedus:*

- Norėdami pašalinti pažeistą aukšto slėgio O žiedą iš aukšto slėgio žarnos jungties, naudokite kerpančias arba adatinės replės.
- Įstumkite naują aukšto slėgio O žiedą į jungtį ir naudodamiesi kerpančiomis ar adatinėmis replėmis, įstumkite jį į vietą. Jei jis tinkamai įdėtas, turėtumėte pamatyti jį nugulant jungties viduje.
- Prijunkite aukšto slėgio žarną prie WAZER ir siurblio dėžės. Jei jūsų O žiedai buvo pažeisti, užtikrinkite, kad aukšto slėgio žarna stipriai nesusilenktų ir nepasisuktų.

## Siurblio dėžės alyvos keitimas

Siurblio dėžės alyvą reikia pakeisti po pirmųjų 50 naudojimo valandų, o tada kas 300 valandų. Šie alyvos pakeitimai daromi ne dėl alyvos blogėjimo, o dėl priemaišų, kurios laikui bėgant patenka į alyvą. Šios priemaišos lemia pirmalaikį susidėvėjimą, jei alyvoje išbūna ilgesnį laiką (> 300 valandų).

1. Jei neseniai plovėte su WAZER, prieš aptarnavimą leiskite siurblio dėžei atvėsti apie 30 minučių.  
galėtumėte pakišti indą po šiuo varžtu.
2. Jei WAZER neseniai nebuvo naudojamas, įjunkite WAZER 30 sekundžių (pvz., pradėkite plovimą ir atšaukite jį arba paleiskite rezervuaro valymo ciklo dalį). Tokiu būdu alyva ir priemaišos išmaišomos, kad išleidžiant alyvą galėtumėte jas pašalinti.
3. **⚠WARNING** Vykdykite „Saugos instrukcijos“, esančias „Dangčio atidarymo tvarka“ etiketėje, kuri yra šalia šalia dangčio galo. **Tai apima:**
  - Užsukite vandens tiekimą;
  - Išjunkite WAZER;
  - Atjunkite siurblio dėžės maitinimo kabelį;
  - Atjunkite siurblio dėžės signalo perdavimo laidą.
4. Dabar galite perkelti siurblio dėžę į darbui patogią vietą (pvz., ant darbostaliu, stalo ar į atvirą grindų plotą). Prisiminkite, kad šis įrenginys yra sunkus ir norint jį pakelti ar perkelti, reikia dviejų asmenų. Taip pat pilkos spalvos skardinis siurblio dėžės dangtis NĖRA konstrukcinis ir neturėtų būti naudojamas kaip kėlimo vieta.
5. Atlaisvinkite (nuimti NEREIKIA) keturias tvirtinimo detales, ant kurių laikosi siurblio dėžės dangtis. Turite galėti juos atlaisvinti naudojant 4 mm šešiakampį raktą. Du yra išdėstyti palei galinį kraštą, o kiti du – ant apatinio priekinio krašto.
6. Nuimkite siurblio dėžės dangtį traukdami apatinį priekinį kraštą į priekį, o viršutinį kraštą keldami į viršų.
7. Alyvos išleidimo varžtas yra karterio apačioje. Tam, kad iš šios vietos surinktumėte išleidžiamą alyvą, turite rasti indą. Paremkite siurblio dėžę, kad
8. 17 mm veržliarakčiu atsukite alyvos išleidimo varžtą. Palaukite, kad ištekėtų visa alyva.
9. Uždėkite alyvos išleidimo varžtą ir priveržkite, kol priglunda. Nuvalykite plotą, kuriame nutekėjo alyva, kad vėliau galėtumėte įvertinti galimus nuotėkius arba lašelius.
10. Nuimkite siurblio ventiliacijos dangtelį.
11. Vėl pripildykite alyvos maždaug 15 uncijų SAE15W40. Tinkamas alyvos lygis yra matomas karterio langelyje, kuris yra priešingoje skriemulio pusėje. Tinkamas lygis yra langelio viduryje, tarp viršutinės ir apatinės žymų.
12. Uždėkite siurblio ventiliacijos dangtelį.
13. Nuvalykite siurblio dėžę nuo alyvos.
14. Uždėkite dangtį ir priveržkite siurblio dėžės dangčio rankenėles, kad dangtis būtų tvirtai pritvirtintas. Užtikrinkite, kad jos yra gerai pritvirtintos, kad darbo metu išvengtumėte nepageidaujamo vibracinio triukšmo ir laisvai barškančio dangčio.
15. Iš naujo prijunkite ir nustatykite siurblio dėžę:
  - a. Turėsite iš naujo prijungti aukšto slėgio ir vandens įleidimo žarnas;
  - b. Kadangi padarėte vandens jungčių modifikacijas, prieš pradėdami kokius nors elektros jungimus, atlikite nuotėkio bandymą;
  - c. Tarp WAZER ir „Pumo“ dėžės prijunkite signalo perdavimo laidą;
  - d. Iš naujo prijunkite siurblio dėžės maitinimo kabelį.



## Pjovimo galvutės pakeitimas

Po maždaug 300 valandų pjovimo, turėsite pakeisti pjovimo galvutę, kad išlaikytumėte pjovimo kokybę. Štai kaip pakeisti savo staklių pjovimo galvutę.

### Reikiamos priemonės:

- Akių apsaugos priemonės;
- Sukamasis veržliaraktis su 17 mm antgaliu;
- Replės pjovimo galvutei laikyti;
- Juosta.

### Eiga

- Nuo pjovimo galvutės viršaus nuimkite tarpų darymo įrankį ir atjunkite abrazyvinių medžiagų liniją.
- Naudokite 17 mm veržliaraktį, kad atsuktumėte ant pjovimo galvutės viršaus esantį „banjo“ tipo varžtą, sukdami iš lėto prieš laikrodžio rodyklę. Nepamirškite laikyti pjovimo galvutę replėmis už plokštumos arčiau apačios, kad neapgadintumėte kreipiamosios sistemos.
- Visiškai atsukite varžtą ir išmeskite senus O žiedus.
- Atsukite įsukamą rankenėlę nuo pjovimo galvutės.
- Atsukite du 4 mm šešiakampius varžtus. Pjovimo galvutė visiškai atskiriama nuo kreipiamosios sistemos.
- Išmeskite seną pjovimo galvutę ir pasiruoškite naują galvutę įdėjimui. Įsitikinkite, kad nesumaišytumėte jų abiejų. Norėdami jas atskirti, galite užklijuoti seną galvutę.
- Uždėkite naują pjovimo galvutę tiesiai vertikaliai ant kreipiamosios sistemos bloko ir iš naujo pritvirtinkite du 4 mm šešiakampius varžtus. Tiesiai neįdėjus galvutės, gali lemti pasvirusius pjūvius ir mažesnę efektyvumą.
- Įsukite rankenėlę.
- Padėkite vieną poveržlę ant „banjo“ tipo varžto, tada įdėkite į vandens armatūrą ir uždėkite kitą poveržlę ant kitos armatūros pusės.
- Pjovimo galvutę laikykite su replėmis už plokštumos šalia abrazyvinių medžiagų įleidimo angos. Prie pjovimo galvutės iš naujo pritvirtinkite vandens liniją ir sukamuoju veržliarakčiu priveržkite varžtą, nustatytu 18 NM ir 17 mm anga.
- Į liniją įleidžiamas oras. Vykdykite HP užpildymo procedūrą, kad užtikrintumėte tinkamą srautą.



Techninė priežiūra ir staklių procedūros  
Ilgalaikės paslaugos  
*Intervalas: 1 000 valandų (13,250 svarų / 6 000 kg abrazyvinių medžiagų)*

### Siurblio atstatymas

- Norėdami gauti informacijos apie šią procedūrą, susisiekite su WAZER.
- Kai reikia grąžinti siuntinį, vykdykite WAZER.com pateiktas instrukcijas, kad tinkamai paruoštumėte siųsti siurblio dėžę.

## Įvairios procedūros

Gali prireikti atlikti šias užduotis nustatymo, techninės priežiūros metu arba reaguojant į pjovimo triktis, sąlygas arba susidėvėjimą, kuriuos pastebite naudojimo arba įprastinės priežiūros metu.

### Vandentiekio užpildymas



VAIZDO ĮRAŠAS

#### *Reikalingas pradiniam WAZER nustatymui ir paleidimui iš naujo po priežiūros*

Ši procedūra užtikrina, kad tiek žemo, tiek aukšto slėgio vandens linijose nebūtų oro ir kad jos būtų pilnai užpildytos vandeniu, suderinant stakles taip, kad būtų galima atlikti tikslų pjūvį be klaidų. Tai užima mažiau nei 5 minutes, bet jei tai nepadaroma, vandens išlyginimo klaidos arba abrazyvinių medžiagų kamštis gali nutraukti pjūvį.

**Atlikus pradinį pjūvį, po normalaus kasdienio ar savaitinio eksploatavimo šios procedūros atlikti nebereikia, tačiau ateityje tam tikromis sąlygomis gali reikėti ją atlikti:**

- Jei rezervuaras yra išleidžiamas, žemo slėgio sistema turėtų būti iš naujo užpildyta;
- Jei žemo arba aukšto slėgio linijos yra atjungtos, aukšto slėgio sistema turėtų būti iš naujo užpildoma.

#### **Pasiruošimas:**

Kai tik WAZER yra suderintos taip, kad rezervuaras yra užpildytas, o vanduo prijungtas prie siurblio dėžės (žr. „WAZER suderinimas ir pasiruošimas pjūviui“), būsite pasiruošę užpildyti žemo slėgio sistemą, o tada – aukšto slėgio sistemą.

#### **Kad užpildytumėte žemo slėgio sistemą:**

- Pripildykite WAZER rezervuarą kaip nurodyta;
- Atidarykite išleidimo filtro dangtį, lengvai stuktelėkite, kad išeitų susikaupęs oras. Pamatysite kylančius burbuliukus;
- Įjunkite WAZER;
- Valdymo skydelyje pasirinkite „Nustatymas ir techninė priežiūra“;
- Pasirinkite “setup and maintenance”, “input and output check”, “output check”.
- Nuimkite priekinį indo dangtį;
- Pasirinkite „Žemo slėgio siurblio („LP Pump“)“ ir leiskite siurbliui veikti 15 sekundžių. Tuo laikotarpiu stebėkite panaudotų abrazyvinių medžiagų surinkimo sistemos išleidimo išvestis. Turėtumėte pamatyti, kaip silpnas vandens srautas tampa stabiliu ir stipriu srautu;
- Iš naujo įpilkite vandens į rezervuarą iki pjovimo lovelio lygio. Jei nematėte pastovaus stipraus srauto, būtinai pakartokite buvusį etapą, pasirinkdami „Žemo slėgio siurbliai“;

#### **Kad užpildytumėte aukšto slėgio sistemą:**

- Įjunkite WAZER;
- Valdymo skydelyje pasirinkite „Nustatymas ir techninė priežiūra“;
- Pasirinkite „input and output“ > „output“ > „HP Valve“;
- **NOTICE** Nuo pjovimo galvutės nuimkite abrazyvinių medžiagų žarnos galą. Tai yra labai svarbu, **NEPAMIRŠKITE** šio etapo!
- Pakelkite pjovimo galvutę maždaug 0,5 col. (13 mm) virš pjovimo lovelio paviršiaus, kad turėtumėte vietos stebėti iš purkštuko išeinantį srautą;
- Įsitinkite, kad drelės yra uždarytos. Spauskite „OK“;
- Atidžiai stebėkite ir klausykitės srauto, kai oras palieka srautą ir pereina tik į vandenį. Tai gali būti tiek matoma, tiek girdima, nes vandens srautas pasikeičia iš baltos netaisyklingos srovės, kuri silpnai šnypščia, į skaidrų vienodą srautą, kuris turėtų būti tylus. Jei jūsų vandens tiekimo slėgis yra santykinai žemas (< 40 psi) arba vandens tiekimo linijos yra ilgos, jums gali reikėti kelis kartus pasirinkti „AS vožtuvą“ parinktį iš 4 etapo, kad iš sistemos išeitų visas oras.

Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



PERIPHERAL Check

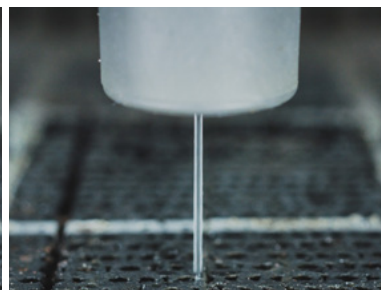
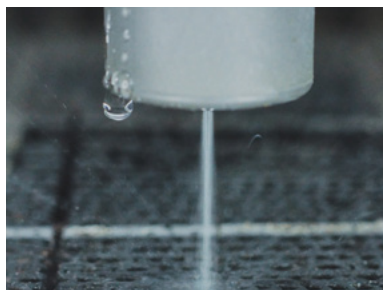
- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive  
Tube From  
Nozzle

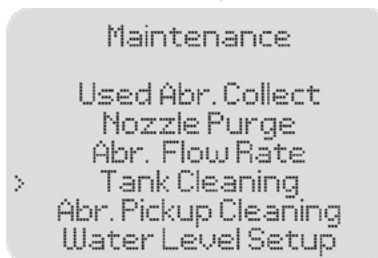
When Completed  
Press OK



## Rezervuaro valymo ciklas

Filtravimo sistema surenka panaudotas abrazyvines medžiagas iš keturių rezervuaro kampų. Tačiau kai kurios abrazyvinės medžiagos vis tiek gali rinktis rezervuaro viduryje ir kraštuose, ypač jei pjaunate tik vienoje vietoje. Tam, kad surinktumėte šias panaudotas abrazyvines medžiagas, valdymo skydelio nustatymo ir techninės priežiūros meniu paleiskite rezervuaro valymo ciklą. Ši procedūra padeda išvengti kamščių filtravimo sistemoje.

- Nuo pjovimo lavelio nuimkite bet kokias medžiagas ir tvirtinimo varžtus.
- Pakelkite purkštuko lygį, kad jis nesusidurtų su pjovimo laveliu.
- Valdymo skydelyje pasirinkite „Nustatymas ir techninė priežiūra“ > „Techninė priežiūra“ > „Rezervuaro valymas“ ir paspauskite „Pradėti“, kad pradėtumėte rezervuaro valymo ciklą.
- Leiskite rezervuaro valymo ciklui baigti darbą.
- Ištuštinkite panaudotų abrazyvinių medžiagų indus.
- Tęskite rezervuaro valymo ciklus, kol induose surinktas panaudotų abrazyvinių medžiagų kiekis bus minimalus arba rezervuare nebėra susikaupusių perteklinių panaudotų abrazyvinių medžiagų.



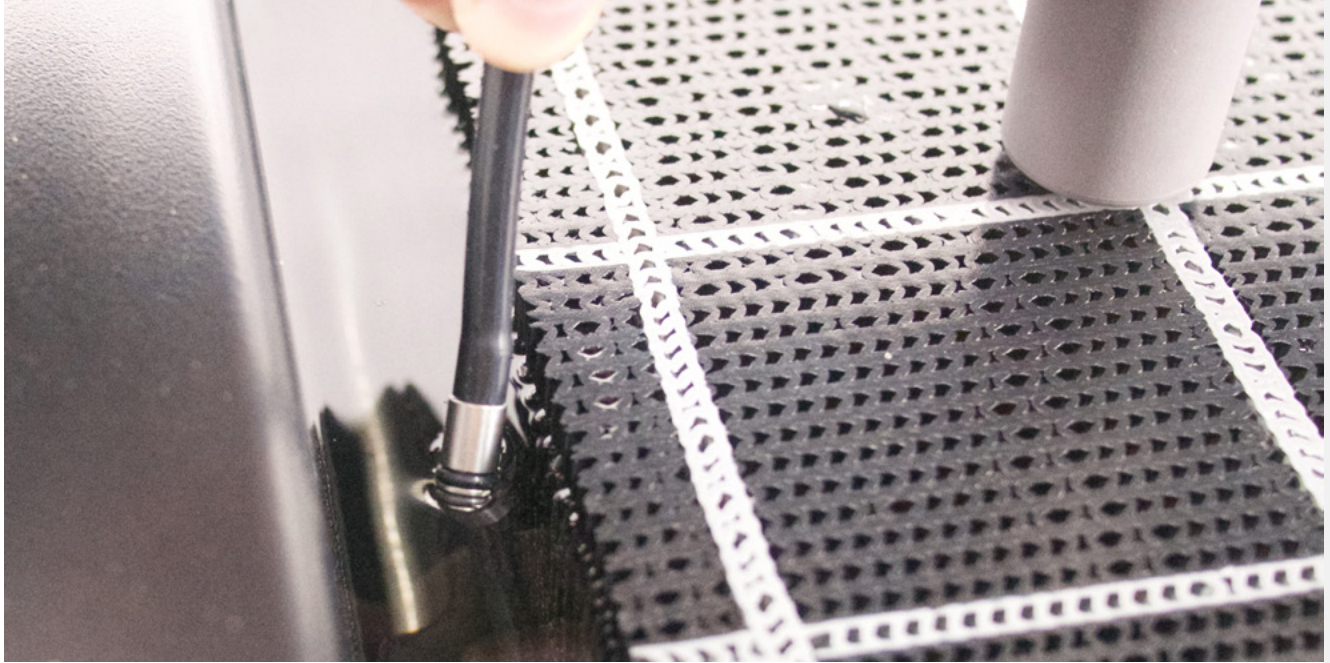
Svarbu, kad po kiekvieno pjovimo atliktumėte rezervuaro valymo ciklą. Tai padeda WAZER išlaikyti švarias ir jūs nebeturėsite iš rezervuaro rankomis išsemti panaudotų abrazyvinių medžiagų.

## Abrazyvinių medžiagų žarnos galo valymas

**NOTICE** Abrazyvinių medžiagų žarnos galas bėgant laikui sukaupia sąnašas ir gali užkimšti liniją, o tai gali sugadinti jūsų pjūvį.

- Kad taip neatsitiktų, įmerkite abrazyvinių medžiagų žarnos galą į rezervuaro vandenį, kad šiukšlės atmirtų ir, prieš įdėdami atgal į purkštuką, pakratykite jį bei pakartokite tai 2–3 kartus.
- Kai įdedate abrazyvinių medžiagų žarnos galą atgal į purkštuką, įsitinkite, kad abu juodi O žiedai yra visiškai pritvirtinti purkštuke. Šis sandariklis yra labai svarbus WAZER veikimui. Jei pamatote, kad žarnos galas arba O žiedai yra per daug nusidėvėję, kuo greičiau juos pakeiskite.



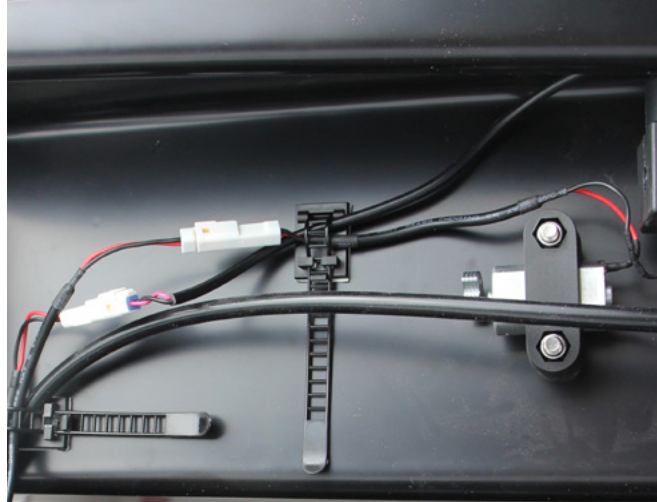


## Abrazyvinių medžiagų piltuvo ir abrazyvinių medžiagų žarnos valymas

**NOTICE** Abrazyvinių medžiagų žarnoje kartais rasite šiukšlių gabalų arba rasite ją užsikimšusią. Arba dar blogiau: vanduo nutekėjo atgal į jūsų abrazyvinių medžiagų žarną. Tai reikia išvalyti siekiant užtikrinti, kad WAZER pjaunant yra aprūpinamos pakankamu kiekiu abrazyvinių medžiagų.

- Išjunkite WAZER;
- Ištraukite abrazyvinių medžiagų piltuvą.
- Atjunkite vibracinio variklio ir žnybiamojo vožtuvo jungtis, kurios yra abrazyvinių medžiagų piltuvo apačioje.
- Abrazyvinių medžiagų žarną atjunkite nuo abrazyvinių medžiagų piltuvo.
- Iš WAZER ištraukite abrazyvinių medžiagų piltuvą.
- Nuo abrazyvinių medžiagų piltuvo nuimkite viršutinius dangtelius.
- Iš abrazyvinių medžiagų piltuvo iškratykite abrazyvines medžiagas ir patikrinkite, ar jame nėra sankaupų (tai jums parodys, ar į abrazyvinių medžiagų piltuvą pateko vandens) arba abrazyvinių medžiagų šiukšlių gabalų.
- Patikrinkite, ar surinkimo armatūroje, esančioje abrazyvinių medžiagų piltuvo viduje, nėra medžiagų, kurios gali būti įstrigusios. Jei matote ką nors, ištraukite.
- Nuimkite guminį kamštį, kuris yra ant abrazyvinių medžiagų piltuvo dugno.
- Dėvėdami apsauginius akinius, įpurškite 10–15 psi oro į surinkimo armatūrą, esančią ant abrazyvinių medžiagų piltuvo vidinės dalies, angą, kol laikote žnybiamojo vožtuvo mygtuką. Tokiu būdu žarna išvaloma.
- Laikykite žnybiamojo vožtuvo mygtuką ir patikrinkite abrazyvinių medžiagų piltuvo dugną. Patikrinkite, ar jis yra sausas ir ar nėra kliūčių. Tada įdėkite guminį kamštį atgal į abrazyvinių medžiagų piltuvo dugną.
- **⚠WARNING** Būtinai dėvėkite apsauginius akinius, išimdami abrazyvinių medžiagų žarnos galą iš purkštuko ir tegu kas nors jį palaiko (nukreipdami į pjovimo lovelį). 15 sekundžių įpurškite 10–15 psi oro į abrazyvinių medžiagų žarną, kuri jungia prie abrazyvinių medžiagų piltuvo. Į žarną NEĮPURKŠKITE daugiau nei 15 psi oro, nes tai gali sugadinti žarną ir mechanizmą.
- Patikrinkite, ar abu abrazyvinių medžiagų žarnos galai yra švarūs ir įdėkite juos į atitinkamas vietas. Patikrinkite, ar abu abrazyvinių medžiagų žarnos galai yra sausi ir ar nėra kliūčių.
- Abrazyvinių medžiagų piltuvą įdėkite atgal į WAZER.
- Prijunkite vibracinio variklio ir žnybiamojo vožtuvo jungtis.
- Nepamirškite paleisti 7 skirsnio procedūros „Techninė priežiūra“ > „Techninės priežiūros procedūros“ > „Abrazyvinių medžiagų srautas. Po valymo patikrinkite norėdami užtikrinti, kad abrazyvinių medžiagų srautas vis dar yra tinkamai nustatytas.





## Filtravimo sistemos valymas

Filtravimo sistema, kuri WAZER palaiko švarias, kartais gali užsikimšti arba užstrigti su abrazyvinėmis medžiagomis arba oro burbuliukais. Jei WAZER panaudotų abrazyvinių medžiagų nesurenka tokiu greičiu, koks numatytas, pavyzdžiui, jei jūs į stakles įpilate daugiau abrazyvinių medžiagų, nei iškratote, vykdykite šiuos veiksmus siekiant užtikrinti, kad filtravimo sistema tinkamai veikia.

- Pasirinkite „Nustatymas ir techninė priežiūra“ > „Techninė priežiūra“ > „Panaudotos abr.“ Surinkite valdymo skydelyje.
- Atidarykite dureles ir nuimkite priekinį rezervuaro dangtį WAZER priekyje.
- Dešiniajame WAZER priekiniame kampe raiste panaudotus abrazyvinių medžiagų tarpiklius. Turėtų būti du vandens srautai, šaudantys iš tarpiklių. Jei vanduo neteka iš tarpiklio, įsitikinkite, kad vis dar esate „Panaudotos abr.“. Surinkimo režimas iš techninės priežiūros meniu.
- Pirštais užkimškite dvi vandens sroves, einančias iš tarpiklio. Prieš patraukdami pirštus, užkimštą srautą palaikykite maždaug 10 sekundžių. Jei anksčiau iš tarpiklių tekantis vanduo buvo švarus ir skaidrus, dabar jis turėtų būti drumzlinas ir užterštas panaudotomis abrazyvinėmis medžiagomis. Jei vanduo vis dar yra skaidrus, pakartokite šį veiksmą, kol pamatysite surenkamas abrazyvines medžiagas arba padidėjusį srautą.
- Pakartokite kitai WAZER pusei.
- Uždėkite priekinį rezervuaro dangtį ir paspauskite „OK“ mygtuką, kad išeitumėte iš „Panaudotos abr.“. Surinkimo režimas.
- Jei per kelias minutes pakartotinai susiduriate su tokiu užsikimšimu, tikėtina, kad rezervuare susikauptė per daug panaudotų abrazyvinių medžiagų. Jums gali reikėti atlikti šią procedūrą kelis kartus arba nuimti pjovimo lovelį ir rankiniu būdu išvalyti rezervuaro dugną.



### WAZER saugiklio tikrinimas ir keitimas

**WAZER valdymo dėžutė turi greito veikimo saugiklį, skirtą apsaugai nuo elektros.**

- Išjunkite WAZER ir atjunkite jas nuo sienos.
- Nuimkite WAZER dešinės pusės prieigos skydelį.
- Apatinėje WAZER valdymo dėžutės pusėje ieškokite apvalaus dangtelio.
- Stumkite dangtelį link valdymo dėžutės ir pasukite jį prieš laikrodžio rodyklę maždaug 1/4 pasukimo. Ištraukite dangtelį, kuriame yra saugiklis.
- Patikrinkite, ar saugiklis nėra išsipūtęs. Jei jis yra išsipūtęs, pakeiskite 5x20 mm 6 amperų greito veikimo saugikliu.
- Padėkite dangtelį ir saugiklį atgal į WAZER valdymo dėžutės saugiklio laikiklį. Paspauskite ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę 1/4 pasukimo, kad jis užsifiksuotų.

**Dėl nurodytų techninės priežiūros procedūrų, apsilankykite mūsų puslapyje:**

Rezervuaro dūrimo plokštės keitimas

Abrazyvinių medžiagų srauto nustatymasPurkštuko

keitimasAbrazyvinių

medžiagų žarnos keitimas

Saugojimas žiemą

Tūtos pakeitimas

Apsilankykite [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) arba parašykite mums [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).







## Vandens įleidimo filtro valymas

Visą į sistemą patenkantį vandenį siurblys filtruoja vandens įleidimo angoje. Bėgant laikui, gali kauptis šiukšlės ir nuosėdos, dažniausiai randamos daugelyje vandens magistralių. Jei turite ypač seną vandentiekį, išvalyti filtrą gali reikėti dažniau. Be to, jei jūsų kaimynystėje buvo trūkęs vamzdis, kurį laiką vandenyje gali būti daugiau šiukšlių; žiemą tai būna dažniau, nes vamzdžiai užšąla. Jūsų WAZER valymui yra įmontuoti du vidiniai vandens filtrai. Vienas iš jų yra kanistro tipo, kurį įrengėte montuojant WAZER, o kitas yra įmontuotas į siurblio dėžę.

### Pirmas vandens filtras: kanistro stiliaus

1. Nuimkite vandens filtrą nuo laikiklio. NEMĖGINKITE atlikti šio žingsnio, kol yra pritvirtintas prie sienos.
2. Išleidimo žarną padėkite į kriauklę arba indą.
3. Sukite vožtuvą, kol iš išleidimo žarnos pradės tekėti vanduo. Pastebėsite, kad valytuvai pradės šalinti ant filtro esančias šiukšles.
4. Po kelių pasukimų vandens filtro apačioje esantis vožtuvas atsisuka ir šios šiukšlės iš vandens filtro pašalinamos.
5. Pasukite vožtuvą, kad jį užsuktumėte.
6. Įdėkite vandens filtrą į jo laikiklį.

### Antras vandens įleidimo filtras: siurblio dėžės filtras

Pažiūrėkite į savo siurblio dėžės galą, kur sueina žarnos. Apačioje pamatysite vandens įleidimo angą, o šalia jos – skaidrią filtro stebėjimo vietą. Jei nieko nesimato, nuvalykite ją.

1. Vadovaukitės tinkama aukšto slėgio žarnos atjungimo procedūra, nurodyta įspėjamojoje



### Reikiamos priemonės

- 29 mm arba 1 1/8 col. antgalis
- Arba 1/2 col. šešiakampis veržliaraktis

## Eiga



1. etiketėje. Tada nuimkite aukšto slėgio žarną nuo siurblio dėžės. Leiskite nulašėti vandeniui.



2. Nuimkite vandens įleidimo liniją. Prieš ištraukdami žarną, įspauskite pilką manžetą. Leiskite nulašėti vandeniui.



3. Atlaisvinkite sparnuotuosius varžtus, laikantiems siurblio dangtį. Nuimkite dangtį.



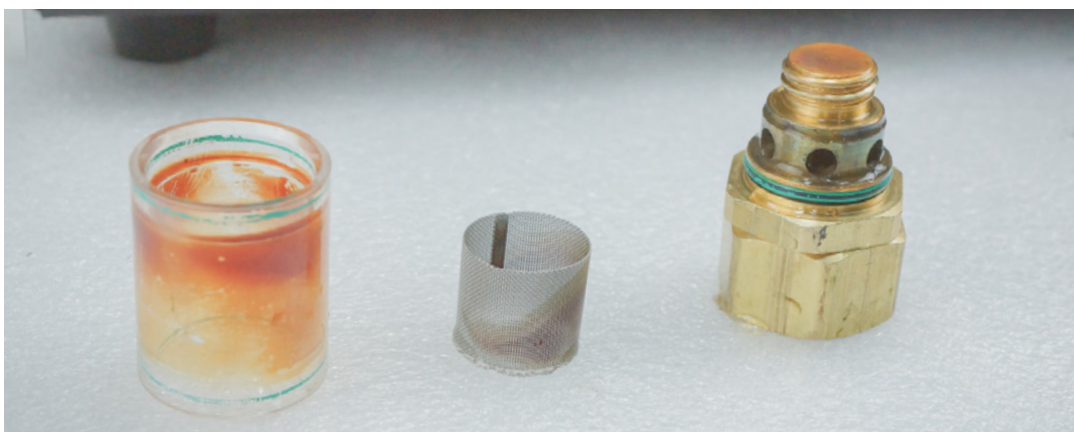
4. tada nuimkite plastikinę vandens įleidimo žarnos jungtį. Turėtų būti priveržta tik rankomis.



5. Naudokite veržliaraktį, kad atlaisvintumėte užspaudimo veržlę.



6. Nuimkite plastikinį filtro dangtelį ir sietą.





7. Nuvalykite visas šiukšles nuo visų paviršių. Pirmiausia, nuplaukite, ką galite, tada nušveiskite sunkiai pašalinamus nešvarumus. Čia rizika yra ta, kad maža dalelė gali būti įsiurbta ir įstrigti siurblio tarpinėse.



8. Kad iš naujo surinktumėte, pirmiausia, įdėkite atgal sietą.



9. Uždėkite plastikinį dangtelį su metaliniu antgaliu. Vėl pritvirtinkite su turimu veržliarakčiu. Užsandarinimas čia pasiekiamas O žiedais, todėl būkite atsargūs ir neperveržkite.



10. Vieną ranką naudokite, kad laikytumėte žalvarinę veržlę ir užsukite įleidimo žarnos jungtį.



11. Uždėkite siurblio dėžės dangtelį, priveržkite sparnuotais varžtais, vėl pritvirtinkite visas vandentiekio bei elektros jungtis ir esate pasiruošęs tęsti pjovimą.

## Purkštuko tūtos keitimas

Jei šiukšlės pažeidė jūsų tūtą, turėsite pakeisti pjovimo galvutės tūtą.

Kol procedūra yra paprasta, svarbu būti atidžiam ir atsargiai atlikti veiksmus, o dirbant viską švariai laikyti. Sistemoje esančios nedidelės šiukšlės gali užkimšti arba įskelti tūtą.

### Reikiami įrankiai:

- 11 mm, 28 mm veržliaraktis;
- 4mm šešiakampis raktas;
- Replės;
- Izoliuojamoji juosta ir valymo įrankiai.

**⚠WARNING** Akių apsaugos priemonės ir veido kaukė yra visada būtinos.

- Laikytės kiekvieno šios procedūros etapo.
- Prieš kiekvieną techninę priežiūrą iš aukšto slėgio žarnų saugiai išleiskite likusį slėgį.
- Išjunkite WAZER ir atjunkite kintamosios srovės maitinimo laidus.
- Išjunkite vandens įleidimą.

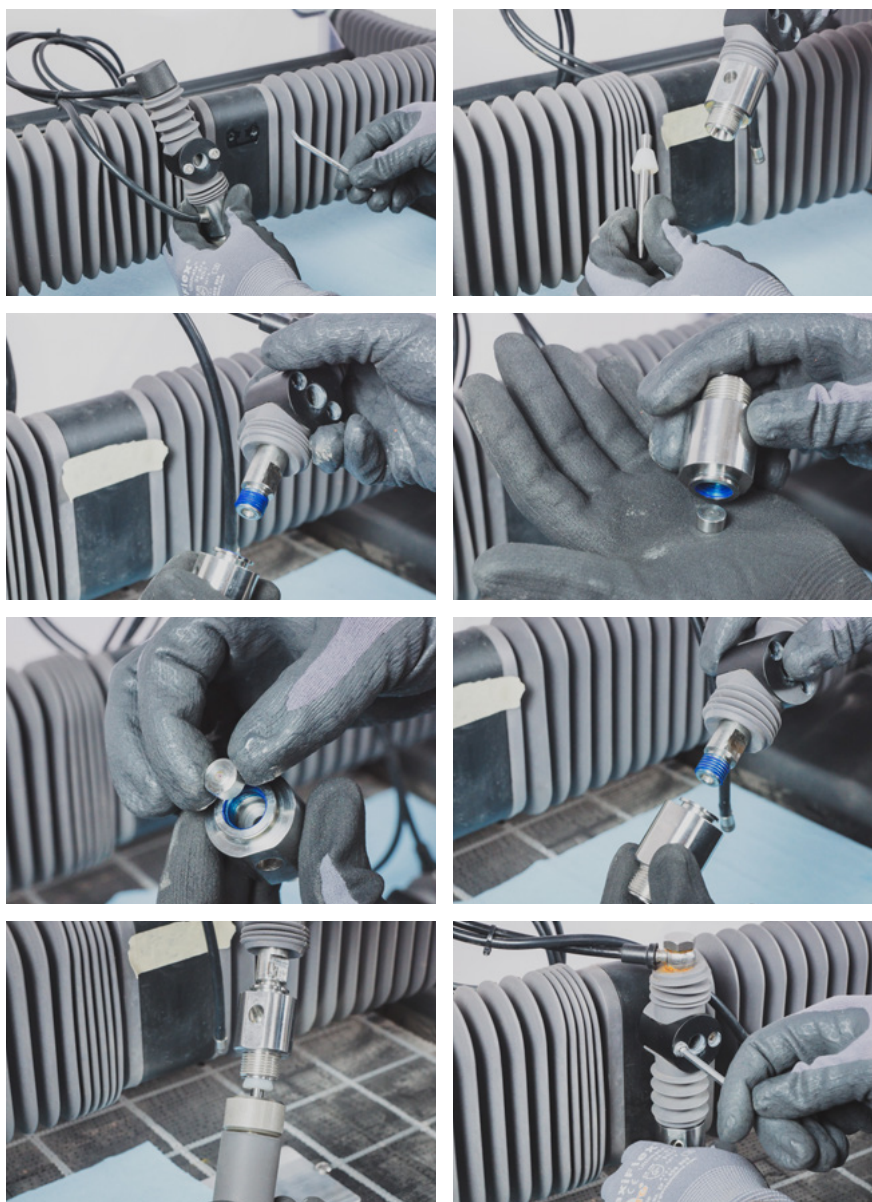
### Darbo procedūra

- Leiskite WAZER išdžiūti ir nušluokite panaudotas abrazyvines medžiagas nuo dumplių ir kreipiklio.
- Atlaisvinkite ir nuimkite įsukamosios Z ašies aukščio reguliavimą.
- Naudokite 4 mm šešiakampį veržliaraktį, kad atsuktumėte du varžtus, laikančius purkštuko surinkimą.
- Naudokite izoliuojamąją juostą, kad užklijuotumėte atviras skylės.
- Atlaisvinkite ir nuimkite apsauginį įsukamąjį varžtą ant purkštuko; jis neturėtų būti priveržtas stipriau, nei ranka.
- Nuleiskite purkštuką žemyn, laikykite baltą manžetą.
- Švelniai nulupkite Z ašies dumplės nuo maišymo kameros.
- Norėdami atsukti maišymo kamerą nuo kreipiamojo strypo, naudokite 11 mm ir 28 mm veržliaraktį.
- Kad uždengtumėte kreipiamojo strypo dugną, naudokite izoliuojamąją juostą.
- Tūta yra maišymo kameros korpuse: viduryje galite pamatyti nedidelę skylę.
- Išimkite tūtą iš maišymo kameros, stuktelėdami ją į delną.
- Norėdami pašalinti šiukšles iš vidinių ir išorinių sriegių, naudokite dantų krapštuką arba metalinį dantų krapštuką. Įsitinkite, kad sriegiuose nėra įstrigusių abrazyvinių medžiagų.



- Įdėkite naują tūtą į maišymo kamerą, kad žalvarinis žiedas būtų į jus.
- Nuvalykite visus mėlynus šlamą nuo kreipiamojo strypo sriegių, apžiūrėkite juos. Įsitinkinkite, kad sriegiuose nėra įstrigusių abrazyvinių medžiagų.
- Iš naujo užtepkite mėlyno šlamo ir iš naujo surinkite maišymo kamerą ir kreipiamąjį strypą. Atkreipkite dėmesį į sklandumą užsifiksuojant sriegiams. Nedelsiant sustabdykite ir išvalykite, kai jaučiamas trynimąsi.
- Naudokite 11 mm ir 28 mm veržliarakčius, kad juos priveržtumėte iki 50 Nm (37 pėdų-svarų).
- Iš naujo surinkite purkštuką su baltu manžetu bei įsukamąją apsaugą. Įsitinkinkite, kad purkštukas tinkamai pritvirtintas.
- Patraukite apatinį dumplių kraštą, kad įstatytumėte atgal į griovelį.
- Iš naujo sumontuokite purkštuko mazgą ant kreipiamosios sistemos, naudodami du M5 varžtus.
- Įsitinkinkite, kad purkštuko mazgas yra visiškai vertikalus, dar kartą uždėkite Z ašies aukščio reguliatorių.

*Norėdami gauti išsamesnį ir iliustruotą vadovą, apsilankykite [WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice](http://WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice).*



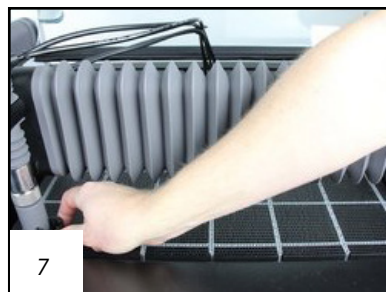
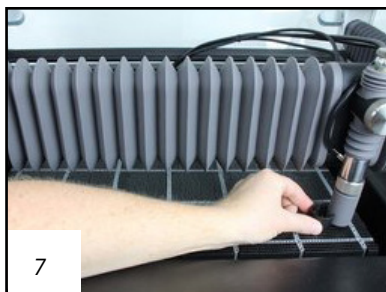
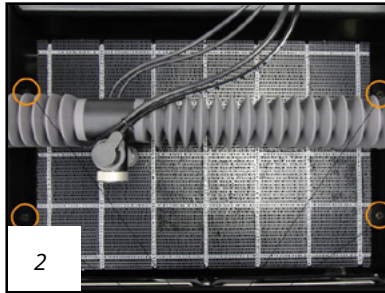
## Pjovimo levelio ištiesinimas VAIZDO ĮRAŠAS

Labai svarbu, kad pjovimo levelis būtų tiesus. Purkštuko aukštis kiekvienoje pjovimo levelio vietoje turi būti pastovus. Jei toks nėra, tai gali lemti dalinį pjovimą arba purkštukas gali susidurti su medžiaga arba pjovimo leveliu ir tai gali sugadinti pjūvį arba WAZER.

Kad ištiesintumėte savo pjovimo levelį:

1. Išjunkite WAZER;
2. Sureguliuokite pjovimo levelio aukštį, priverždami pjovimo levelio varžtus pjovimo levelio kampuose;
3. Atlaisvinkite purkštuko užrakto rankenėlę ir perkeltkite kreipiamąją sistemą į viršutinį kairįjį pjovimo levelio kampą (pakanka dviejų colių nuo pjovimo levelio kraštų. Neturite būti pernelyg tikslūs);
4. Naudokite purkštuko aukščio reguliavimo įrankį ir nustatykite pjovimo levelio aukštį tokį patį, kokį nustatytumėte pjaudami medžiagą. Užfiksuokite purkštuko užrakto rankenėlę jos vietoje ir išimkite purkštuko aukščio reguliavimo įrankį iš po purkštuko;
5. Kreipiamąją sistemą lėtai veskite į viršutinį dešinįjį pjovimo levelio kampą. Sustokite, jei jaučiate bet kokį pasipriešinimą.
6. Atitinkamai įvertinkite purkštuko aukštį:
  - a. Jei atsitrenkiate į pjovimo levelį arba negalite įterpti purkštuko aukščio reguliavimo įrankio tarp purkštuko ir pjovimo levelio viršutinio dešiniojo kampo, naudokite pjovimo levelio įrengimo įrankį, kartu pristatytą atsarginių dalių krepšyje, kad priveržtumėte pjovimo levelio varžtą tame kampe. Tai nuleidžia pjovimo levelį. Priveržkite varžtą, kol purkštuko aukščio įrankis slysta tarp purkštuko ir pjovimo levelio, esant mažam nuolydžiui arba pasipriešinimui;
  - b. Jei neatsitrenkėte, o tarp purkštuko ir pjovimo levelio vietos yra, atlaisvinkite purkštuko užrakto rankenėlę ir naudokite purkštuko aukščio reguliavimo įrankį, kad iš naujo nustatytumėte pjovimo levelio aukštį. Jei tai yra pirmas jūsų praėjimas aplink pjovimo levelio kampus, primygtinai rekomenduojame NEATLAISVINTI pjovimo levelio varžtų. Vietoj to, priveržkite aukštesnes puses ir nuleiskite purkštuką. Pjovimo levelio varžtai turi būti šiek tiek priveržti, kitaip pjovimo levelis judės per pjūvį, dėl to gaunamas prastas rezultatas;
  - c. Jei purkštuko aukščio reguliavimo įrankis slysta po pjovimo levelį, esant mažam pasipriešinimui, šis kampas yra kol kas nustatytas. Veskite toliau;
7. Apveskite kreipiamąją sistemą aplink pjovimo levelį ir pakartokite 5 veiksmą, kol ištiesinsite visus keturis
8. kampus jų nereguliuojant. Visiškam nustatymui gali prireikti 2–3 pilnų pakartojimų. Skirkite tam laiko, kad padarytumėte tai tinkamai. Tarpas tarp purkštuko ir pjovimo levelio neturėtų keistis daugiau nei 0.5 mm nuo kampo iki kampo.

**⚠ CAUTION** *Stovinčiame rezervuaro vandenyje gali kauptis bakterijos. Bet kokie sužalojimai ar įpjovimai turi būti gydomi atsargiai. Jei turite atvirą žaizdą, venkite sąlyčio su vandeniu arba mūvėkite pirštines, kurios apsaugotų nuo vandens rezervuare.*



## Klientų aptarnavimo skyrius

*WAZER atsako už savo produktą, o mes mielai padėsime, jei jums prireiks pagalbos suderinant ar paleidžiant WAZER.*

Nuolatos atnaujiname ir pateikiame turinį, kuris gali padėti nustatyti, valdyti ir nustatyti bei pašalinti gedimus pjaunant WAZER. Jei nerandate, ko ieškote šiame naudotojo vadove, patikrinkite mūsų internetinius išteklius [wazer.com/resources](http://wazer.com/resources). Ten rasite tokios informacijos kaip:

- Gedimų nustatymas bei šalinimas ir techninė priežiūra;
- Instrukciniai vaizdo įrašai;
- WAZER programinė aparatinė įranga ir konfigūracijos failai;
- Atsisiunčiami atnaujinti naudotojo vadovai.

WAZER klientų aptarnavimo skyrius yra tam, kad suteiktų pagalbą.

*Apsilankykite [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) arba parašykite [mums.support@wazer.com](mailto:mums.support@wazer.com).*

## WAZER eksploatavimo nutraukimas, pašalinimas ir perdirbimas

### Eksploatavimo nutraukimas

*Tam, kad tinkamai pašalintumėte savo WAZER:*

WAZER yra įrankis, kuriame yra mechaninių, elektrinių ir elektroninių komponentų. Neteisėtas tokių įrankių naikinimas yra griežtai draudžiamas daugelyje šalių. Prieš pradėdami WAZER eksploatavimo nutraukimą, susipažinkite su vietiniu elektrinių prietaisų perdirbimo reglamentu, taip pat šiuo skirsniu.

#### **⚠WARNING** Eksploatavimo nutraukimo atsargumo priemonės

Prieš tęsiant kitus veiksmus, įsitikinkite, kad slėgis iš aukšto slėgio sistemos yra išleistas, atlikite purkštukų valymą WAZER valdymo skydelyje eidami į „Nustatymas ir techninė priežiūra“ > „Techninė priežiūra“ > „Purkštukų valymas“.

### Išardymo procesas

**⚠CAUTION** Kad išvengtumėte įpjovimų, galimos infekcijos arba dalelių įkvėpimo, išardymo proceso metu dėvėkite neperšlampamas apsaugines pirštines, veido kaukę ir akių apsaugos priemones.

Tinkamai išmeskite šiame skirsnyje paminėtus elementus pagal vietinį atliekų tvarkymo reglamentą. Jei reglamentas draudžia, atidėkite juos, kol gausite daugiau instrukcijų.

- Išleiskite pagrindinį WAZER įrenginį.
- Atjunkite pagrindinį įrenginį nuo sieninių pritvirtinimų.
- Atlikite žarnos atjungimo procedūrą, atspausdintą ant saugos etiketės, kuri yra ant jūsų pagrindinio įrenginio ir siurblio dėžės. Išmeskite visas žarnas.
- Naudodami kartu pristatytą pjovimo lovelio įrengimo įrankį, atsukite keturis pjovimo lovelio varžtus ir išimkite pjovimo lovelį.
- Pjovimo lovelyje gali būti pjaunamų medžiagų šiukšlių; prieš išmesdami jas, sužinokite apie vietinį atliekų tvarkymą.
- Nuvalykite panaudotas abrazyvines medžiagas nuo WAZER pagrindinio įrenginio rezervuaro. Palikite jį kelioms dienoms, kad išdžiūtų.
- Tai labai palengvins valymo procesą.
- Iš abrazyvinių medžiagų stalčiaus visiškai iškratykite visas sausas abrazyvines medžiagas.
- Nupjaukite du maitinimo laidus nuo siurblio dėžės ir 24 V maitinimo šaltinio, išmeskite juos.
- Atsukite siurblio dėžės signalo perdavimo laidą nuo siurblio dėžės, nupjaukite jį nuo pagrindinio įrenginio ir išmeskite.



- Atidarykite siurblio dėžės dangtį, pakeiskite geltoną siurblio ventilacijos dangtelį raudonu alyvos dangteliu. Jei pamestas, kreipkitės pagalbos į WAZER. Uždėkite siurblio dangtį atgal.
- Jei turite WAZER stovą, nuimkite stovo kojas ir lentyną atlikdami
- Jei turite WAZER stovą, nuimkite stovo kojas ir lentyną atlikdami surinkimo procesą priešinga kryptimi. Dėl surinkimo proceso, žiūrėkite „Stovo kojos priedas“. Nepamirškite visų atsargumo priemonių.

## Informacijos gavimas:

Šiame etape WAZER eksploatavimas yra nutrauktas ir jos yra paruoštos šalinimui. Kiekviena šalis ir regionas turi savo įstatymus, reglamentus ir sistemas dėl buitinių elektrinių prietaisų šalinimo arba perdirbimo. Dėl išsamesnės informacijos, susisiekite su savo vietinėmis atitinkamomis institucijomis arba agentūromis.

Jei vietiniai įstatymai arba reglamentai kelia rimtų kliūčių šalinant arba perdirbant WAZER, arba nėra galiojančios šalinimo arba perdirbimo sistemos, susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi.

ES (Europos Sąjungos) šalyse nutraukus eksploatavimą WAZER yra laikomos elektros ir elektroninės įrangos atliekomis, todėl teisėta šalinimo arba perdirbimo procedūra yra privaloma pagal įstatymą. Dėl pagalbos, susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi.

***WAZER teikia nemokamą visų tinkamai nutrauktos eksploatacijos ir išmontuotų WAZER įrenginių surinkimo programą.***

## Paruoškite gabenimui

- Jei, skirsnyje „Išardymas“ aprašytus elementus yra draudžiama išmesti pagal vietinius įstatymus ir reglamentus, šiuo metu galite juos įdėti į pagrindinio rezervuaro vidų.
- Naudokite izoliuojamąją juostą, kad pritvirtintumėte judančias dalis, įskaitant abrazyvinių medžiagų piltuvo stalčių, dešinės pusės prieigos skydelį, priekinį ir galinį rezervuaro dangčius, durų langelį. Užklijuokite 24 V maitinimo šaltinį piltuvo apačioje.

Jei vietinė institucija arba agentūros teikia surinkimo iš namų paslaugą, pasiruoškite nutraukto eksploatavimo WAZER, kaip jie prašo, ir nepaisykite toliau pateiktų instrukcijų.

Jei vietinė institucija arba agentūros neteikia surinkimo iš namų paslaugos, tada WAZER turite paruošti gabenti. Kad saugiai supakuotumėte WAZER, atlikite toliau pateiktus veiksmus. Jei jų nesilaikysite, lemti atsisakymą priimti ir jūs galite patirti papildomų išlaidų.

Jei neturite originalios pakuotės, susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi, nurodydami, kad ieškote siuntinio grąžinimo pakuotės; atsiųsime ją eksploatavimo nutraukimo procesui.

- Susiraskite pakavimo medžiagą, kurioje WAZER buvo pristatytas, sunkųjį kartono pagrindą padėkite ant medinio padėklo viršaus.
- Norėdami WAZER supakuoti gabenti, vadovaukitės iliustruotu nuosekliu WAZER vadovu čia: [WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping](http://WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping)

***WAZER yra paruoštas būsimam gabenimui.***

# Garantija

## Apžvalga

ŠI GARANTIJA SUTEIKIA JUMS KONKREČIŲ TEISINIŲ TEISIŲ, TAIP PAT GALITE TURĖTI KITŲ TEISIŲ, KURIOS SKIRTINGOSE ŠALYSE SKIRIASI. KIEK TAI LEIDŽIAMA PAGAL ĮSTATYMĄ, ŠI GARANTIJA IR NUOSTATOS, KURIOS YRA VIETOJE VISŲ KITŲ GARANTIJŲ, NUOSTATŲ IR SALYGŲ, PATEIKTŲ ŽODŽIU, RAŠTU, NUSTATYTŲ TEISĖS AKTAIS, AIŠKIŲ ARBA NUMANOMŲ. WAZER PANAIKINA VISAS ĮSTATYMAIS NUSTATYTAS IR NUMATOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT (BE APRIBOJIMŲ) TINKAMUMO PARDAVIMUI IR TAM TIKRAM TIKSLUI IR GARANTIJAS, SUSIJUSIAS SU PASLĖPTAIS ARBA NEMATOMAIS TRŪKUMAIS KIEK TAI LEIDŽIAMA PAGAL ĮSTATYMĄ. JEIGU GARANTIJŲ PANAIKINTI NEGALIMA, WAZER APRIBOJA ŠIŲ GARANTIJŲ TRUKMĘ IR NUOSTATUS IR WAZER NUOŽIŪRA ŽEMIAU APRAŠYTAS REMONTO ARBA KEITIMO PASLAUGAS. KAI KURIOS VALSTYBĖS NELEIDŽIA APRIBOTI NUMANOMOS GARANTIJOS TRUKMĖS, TODĖL ANKSČIAU APRAŠYTAS APRIBOJIMAS JUMS GALI NEGALIOTI .

## Kam taikoma ši garantija?

WAZER suteikia išskirtinę ribotą garantiją („Garantija“) WAZER stalinėms arba WAZER pastatomoms staklėms („Produktas“) ir užtikrina dėl medžiagų ir gamybos trūkumų, kai jos yra naudojamos paprastai pagal WAZER instrukcijas šešerių (6) mėnesių laikotarpiui nuo pradinės gavimo iš pirkėjo datos („Garantinis laikotarpis“).

## Kam netaikoma ši garantija?

*Ši garantija netaikoma:*

- Susidėvinčioms dalims, išskyrus, kai gedimas įvyko dėl medžiagų arba gamybos defektų;
- Kosmetiniams pažeidimams, įskaitant, bet tuo neapsiribojant, įbrėžimus, įlenkimus ir sulaužytą plastiką, išskyrus, kai gedimas įvyko dėl medžiagų arba gamybos defektų;
- Žalai, padarytai dėl trečiosios šalies komponentų arba gaminių naudojimo, kuris neatitinka WAZER specifikacijų;
- Žalai, padarytai nelaimingo atsitikimo, piktnaudžiavimo, netinkamo naudojimo, ugnies, skysčio kontakto su elektroniniais komponentais, žemės drebėjimo ar kitų išorinių priežasčių;
- Žalai, padarytai produktą eksploatuojant ne pagal WAZER instrukcijas arba netinkamai valant produktą;
- Žalai, padarytai dėl aptarnavimo (įskaitant atnaujinimus ir plėtrą), atlikto bet kieno, o ne WAZER atstovo (išskyrus žalai, padarytai pagal remontą „Padaryk tai pats“, aptartą žemiau, jei remontas buvo atliktas pagal WAZER instrukcijas);
- Produktui, kuris buvo modifikuotas, kad pakeistų funkcionalumą arba pajėgumus be raštiško WAZER leidimo;
- Defektams, atsiradusiems dėl įprasto nusidėvėjimo arba, kitaip dėl įprasto produkto senėjimo;
- Jei kuris nors serijos numeris nuo produkto buvo pašalintas arba pažeistas;
- Jei WAZER gauna informacijos iš atitinkamų valdžios institucijų, kad produktas buvo pavogtas, o jūs jokių būdu negalite įrodyti, kad esate įgaliotasis produkto naudotojas (pvz., pateikdami pirkimą patvirtinantį dokumentą);
- Įprasto naudojimo metu sunaudotiems ir išieškotiems daiktams, pvz., purkštukui, tūtai ir pjovimo loveliui (jei padarysite žalos netinkamai naudodami, WAZER gali atsiųsti jums atsarginių dalių ir jums gali reikėti už jas sumokėti);
- Žalai arba defektams, padarytiems graviruojant, įskaitant nematomus įpjovimus; pjaunant arba bandant pjauti storesnes medžiagas nei naudotojo vadove

arba puslapyje nurodytas tai medžiagai; aptarnaujant produktą su atsuktu vandens įleidimo vožtuvu arba įkištu maitinimo laidu; nelaimingo atsitikimo, potvynio, ugnies arba esant kitoms WAZER nevaldomoms išorinėms priežastims; produkto modifikacijos;

- Produkto programinei ir programinei aparatinei įrangai;
- Žalai, pasirodantys produkto gabenimo metu (tokia žala yra tik siuntėjo atsakomybė).

Trečiųjų šalių abrazyvinių medžiagų naudojimas savaime panaikina šią garantiją. Vis dėlto, ši garantija netaikoma žalai, padarytai dėl trečiųjų šalių abrazyvinių medžiagų naudojimo.

## Sąlygos

**Garantija yra suteikiama šiomis sąlygomis:**

- Produktą surinko, pardavė ir pristatė WAZER;
- Ieškovas arba to paties namų ūkio narys, arba pirminio pirkėjo tos pačios institucijos ar organizacijos narys produktą iš WAZER arba įgaliotojo perpardavėjo įsigijo naują;
- Tuo metu produkte buvo įdiegta ir naudojama naujausia programinė aparatinė įranga;
- Buvo vadovaujamas naudotojo vadovo įrengimo ir techninės priežiūros instrukcijomis.
- Pasibaigus garantijai arba jai negaliojant, siūloma pagrindinė pagalba elektroniniu paštu, kad leistų nusipirkti atsargines komponentų dalis. Gedimų nustatymo ir šalinimo paslaugos nėra siūlomos staklėms, kurioms garantija netaikoma.

Šių sąlygų įvykdymo įrodymų pateikimas yra būtina bet kokių teisių gynimo priemonių pagal garantiją sąlyga.

## Garantijos perdavimas

Esamos garantijos perdavimas yra suteikiamas, jei yra įvykdomos šios sąlygos:

- Perdavimas vyksta iš vieno namų ūkio nario kitam arba iš vieno institucijos arba organizacijos nario kitam;
- WAZER pranešama per dešimt (10) darbo dienų nuo šio perdavimo ir gali būti patvirtintas patikrinus adresą ir (arba) naujojo „savininko“ domeną; Šių sąlygų įvykdymo įrodymų pateikimas yra būtina bet kokių teisių gynimo priemonių pagal garantiją sąlyga.

## Eiga

**Jeigu kyla problemų dėl produkto, atlikite šią procedūrą:**

1. Pagalbos ieškokite naudotojo vadove;
2. Paraišką WAZER pateikite el. paštu support@wazer.com per garantinį laikotarpį;
3. Pateikite pirkimą patvirtinantį dokumentą, įskaitant pirkimo sąskaitos faktūros originalą;
4. Padėkite diagnozuoti bet kokias problemas, susijusias su jūsų paraiška. Tai gali įtraukti susirašinėjimą su WAZER pagalba klientams elektroniniu paštu arba telefonu ir siunčiant vaizdus, vaizdo įrašus arba failus, susijusius su jūsų paraiška. Bet kokia garantijos paraiška pirmiausia turi būti priimta WAZER kaip pagrįsta.
5. Jei jūsų paraiška yra priimta, WAZER savo nuožiūra:
  - a. Atsiųs jums naujas arba atnaujintas dalis, kurias turėsite įdėti, kartu su detaliomis „Pasidaryk tai pats“ („DIY“) dalių priežiūros instrukcijomis. Jums gali reikėti išsiųsti WAZER originalias dalis, prieš išsiunčiant arba išsiuntus atsargines dalis. WAZER neatsako už jūsų darbo sąnaudas, kurias patiriate dėl „DIY“ dalių aptarnavimo. Atsarginei daliai galioja likęs garantijos terminas arba devyniasdešimt (90) dienų nuo pakeitimo ar taisymo dienos, atsižvelgiant į tai, kas jums suteikia ilgesnį draudimą; arba
  - b. Atsiųs jums naują pakaitos arba atnaujintą produktą, kuris iš esmės yra lygiavertis funkcija, suformuotas iš naujų ir (arba) anksčiau naudotų dalių, kurios savo efektyvumu ir patikimumu yra lygiavertės naujoms. Atsarginei daliai galioja likęs garantijos terminas arba devyniasdešimt (90) dienų nuo pakeitimo dienos, atsižvelgiant į tai, kas jums suteikia ilgesnį draudimą; arba
  - c. Grąžins jums pirkimo sumą; Jei taip, iš jūsų gali būti pareikalauta grąžinti originalų produktą prieš arba gavus grąžinamąjį išmoką;
6. WAZER padengia visų jums siųstų naujų arba atnaujintų dalių, arba produkto siuntimo išlaidas (įskaitant visus muitus ir mokesčius), išsiųstas vykdant jūsų garantinį pareiškimą; WAZER siųs pagal

numatytuosius neskubaus siuntimo nustatymus; Skubų siuntimą ieškovas gali gauti už papildomą mokestį; Atsarginėms dalims ir jų siuntimui bei muitams, kurių reikia dėl netinkamo naudotojo naudojimo arba klaidos diagnozuojant arba taisant, garantija netaikoma.

- a. Jei jūsų pirminis pristatymo adresas yra žemyninėse JAV dalyse, WAZER padengia anksčiau nurodyto pristatymo išlaidas.
  - b. Jei jūsų pirminis pristatymo adresas yra žemyninėse JAV dalyse, WAZER padengia anksčiau nurodyto pristatymo išlaidas.
7. Jei WAZER paprašys jūsų išsiųsti dalį arba visą produktą, kad įvykdytų jūsų paraišką, taikomi šie reikalavimai:
- a. Jei jūsų pirminis pristatymo adresas yra žemyninėse JAV dalyse, WAZER padengia anksčiau nurodyto pristatymo išlaidas.
  - b. Jums pristatoma grąžinimo autorizavimo etiketė, kuri turi būti įtraukta į grąžinimo pakuotę;
  - c. Pirkėjams žemyninėse JAV dalyse, WAZER pateikia išankstinio mokėjimo siuntimo etiketes;
  - d. Pirkėjams nežemyninėse JAV dalyse reikia sumokėti už siuntimo atgal paslaugas;
8. WAZER pasilieka teisę keisti metodą, kuriuo WAZER gali suteikti jums garantinį aptarnavimą ir jūsų produkto tinkamumą gauti tam tikrą aptarnavimo būdą. Aptarnavimo parinkty, dalių prieinamumas ir atsakymo laikas gali skirtis priklausomai nuo vietos.

## Garantijos panaikinimas

*Garantija yra panaikinama jei:*

- Produktas yra naudojamas ne pirminio pirkėjo siuntimo adresu šalyje;
- Bet kuris WAZER serijos numeris buvo pašalintas arba sugadintas;
- Bet koks išmontavimas arba surinkimas yra atliekamas bet kieno kito, o ne WAZER atstovo, kitaip nei „Pasidaryk pats“ surinkimo instrukcijose, pateiktose naudotojo vadove arba kituose oficialiuose WAZER leidiniuose, arba nurodytuose WAZER atstovo.

## Programinė aparatinė įranga, G kodas / CAM programinė įranga.

Labai svarbios staklių funkcijos yra įdiegtos į programinę aparatinę įrangą, neleidžiančią staklėms apgadinti savęs, turto ir (arba) sužeisti naudotojo. Šie WAZER programinės aparatinės įrangos pakeitimai arba

failų įkėlimas į WAZER panaikins staklių garantiją:

Ne WAZER išleistos (patvirtintos) programinės aparatinės įrangos ir konfigūracijos failų naudojimas WAZER staklėse;

Bet kurios ne WAZER patvirtintos CAM programinės įrangos naudojimas G kodo generavimui arba rankiniu būdu modifikuoto (sukurto) G kodo WAZER paleidimas. WAZER atnaujina patvirtinto G kodo kūrimo sprendimus. Jei yra neaiškumų, susisiekite su WAZER klientų aptarnavimo skyriumi.

## Atsakomybės atsisakymas

**WAZER negarantuoja, kad produkto eksploatavimas nebus nutrauktas arba bus be klaidų.**

- WAZER negarantuoja, kad produkto eksploatavimas nebus nutrauktas arba bus be klaidų.
- WAZER negarantuoja, kad rezultatai, kuriuos galima gauti naudojant produktą, bus tikslūs arba patikimi.
- WAZER nepatvirtina paraiškų dėl bet kokio prietaiso, pagaminto naudojant produktą, saugumo arba efektyvumo.
- Pasibaigus garantiniam laikotarpiui garantija nebebus taikoma.
- IŠSKYRUS ŠIOJE GARANTIJOJE NUSTATYTUS ATVEJUS IR TEISĖS AKTAIS NUSTATYTUS, WAZER NĖRA ATSAKINGAS UŽ TIESIOGINĘ, SPECIFINĘ, ATSITIKTINĘ ARBA NETIESIOGINĘ ŽALĄ, KURIAJĄ SUKELIA GARANTIJOS ARBA SĄLYGŲ PAŽEIDIMAS, PAGAL BET KOKIĄ TEISĖS TEORIJĄ, APIMANT, BET NEAPSIRIBOJANT, PRARASTA GALIMYBE NAUDOTIS; PRARASTA GALIMYBE NAUDOTIS PINIGAIS; PRARASTOMIS NUMATYTOMIS SANTAUPOMIS; PRARASTU VERSLU; PRARASTA GALIMYBE; PRARASTU PRESTIŽU; PRARASTA REPUTACIJA ARBA BET KOKIAIS IŠVESTINIAIS ARBA NETIESIOGINIAIS NUOSTOLIAIS ARBA ŽALA, KAD IR DĖL KOKIŲ PRIEŽASČIŲ JIE ATSIDARDO, APIMANT ĮRANGOS ARBA TURTO ĮKEITIMĄ. KAI KURIOS VALSTYBĖS NELEIDŽIA ATSITIKTINIŲ ARBA NETIESIOGINIŲ ŽALŲ PAŠALINIMO ARBA APRIBOJIMO, TODĖL ANKSČIAU NURODYTAS APRIBOJIMAS JUMS GALI NEGALIOTI. BAUDINĖ, PAVYZDINĖ ARBA DAUGKARTINĖ ŽALA GALI BŪTI ATLYGINTINA, JEIGU TAIKYTINĖ TEISĖ DRAUDŽIA JŲ ATSIŠAKYMĄ.

## Bendra

Joks WAZER perpardavėjas, agentas arba darbuotojas nėra įgaliotas atlikti šios garantijos pakeitimų, pratęsimų arba papildymų. Jei kuri nors sąlyga yra laikoma neteisėta arba neįvykdoma, likusių sąlygų teisėtumas arba įvykdytinumas negali būti paveiktas arba kliudomas. Šią garantiją reglamentuoja ir aiškina Delavero valstijos įstatymai. Pagal šią garantiją, garantas yra WAZER arba jo teisių perėmėjas.



