

WAZER

מדריך למשתמש

הוראות מקוריות - גרסה 7.0

WAZER מכונה לחיתוך בסילון מים Main Unit (יחידה ראשית) (WAZER V1.5)

-I-

WAZER מכונה לחיתוך בסילון מים Pump Box (תיבת משאבה)
(Pump V1.5A/V1.5B)



הצהרת תאימות CE

אנו, WAZER Inc, מצהירים בזאת שהמוצרים המתוארים במדריך זה מיוצרים ונשלחים בהתאם לתקנות הבאות:

תקנת מכונות EC/95/16

תקנת תאימות אלקטרומגנטית EU/2014/30

תקנת וולטז' נמוך EU/2014/35

תקנת הגבלות על חומרים מסוכנים EU/2011/65

ובהתאם לתקני EN ו-IEC הבאים:

EN 60204-1

EN 1829-1/-2

EN/ISO 12100-2010



הצהרת אי הכללה

אנו, WAZER Inc, מצהירים בזאת, שלמיטב הידיעה של WAZER, מוצרים ורכיבים המתוארים במדריך זה אינם כוללים את החומרים הכימיים האסורים על פי התקנה האירופית עבור הגבלות על חומרים מסוכנים (תקנה אירופית EU/2011/65), בזמן המשלוח מן המפעל.

הצהרה זו תואמת לדרישות הרלוונטיות עבור הגבלות על 6 חומרים בתקנה האירופית EU/2011/65 (SHoR עריכה מחדש).

הצהרות אלו חלות רק אם התקנת המכונה לחיתוך בסילון מים של WAZER מתבצעת בהתאם להוראות הניתנות ביחד עם המכונה. אם מבוצעים שינויים בציווד ללא ההסכמה מצד החתום מטה, הצהרה זו מאבדת את תוקפה.

תוכן העניינים

1	מבוא
3	מידע בטיחות חשוב
3	מילות סימון
4	סימני בטיחות
5	מיקומי תוויות הבטיחות של המוצר
8	תוויות אותן ניתן לקלף
9	אזהרת בטיחות כללית עבור כלים חשמליים
11	WAZER אמצעי בטיחות
14	WAZER
14	WAZER זרם עבודה
15	WAZER רכיבים
15	דרך העבודה
16	WAZER ביתור מערכות
20	WAZER מפרטים
21	תרשימי מערכת המכונה
28	הגדרה של WAZER
29	בחירת המיקום עבור WAZER
31	הוצאה מן האריזה
36	בדקו את תוכן המשלוח שלכם
37	התקינו את WAZER
37	התקינו את מכסה משאבת האוורור
39	חיבורי מים
51	כבלי חשמל
53	עגנו את WAZER אל הקיר
55	החיתוך עם WAZER
55	הכנה
58	הפעלה ראשונית
70	התחילו לחתוך עם WAZER
73	דברים שכיחים אליהם יש לשים לב בעת החיתוך
76	סיום
78	כבו את WAZER
80	תחזוקה בין החיתוכים
83	רשימת תיוג עבור חיתוך עם WAZER

85	יצירה של קבצי חיתוך
85	תנאי שירות ומדיניות פרטיות
85	תכנת עיצוב
87	מבט כללי על ה-WAM
87	הפעלה ראשונית של ה-WAM
87	רישום
87	כניסה אל המערכת
88	איך להשתמש ב-WAM
88	ממשק למשתמש
88	Cut Bed (מיטת חיתוך) ווירטואלית
89	הגדרות WAM
90	שלבי קובץ חיתוך
90	שלב 1: ייבוא של הקובץ
92	שלב 2: סולם וסיבוב
92	שלב 3: בחירת החומר
94	שלב 4: תצורה של נתיב החיתוך
94	שלב 5: הגדרת לשוניות ומובילים
94	שלב 6: סיום החיתוך
96	השימוש בספריית החומר
96	WAZER ספריית חומר
96	הוספה ועריכה של כניסות אל ספריית החומר
99	תחזוקה
99	אמצעי זהירות בתחזוקה
100	תחזוקת המכונה ותפריט ההפעלה הראשונית
103	לוח זמני תחזוקה
104	שירות לטווח קצר
110	שירות לטווח בינוני
113	שירות לטווח ארוך
114	הליכים שונים
129	משאבים נוספים
129	תמיכה בלקוחות
129	הוצאה מכלל שימוש
130	השלכה ומחזור של WAZER
131	אחריות

מבוא

ברכות! אתם הבעלים של אחת ממכונות לחיתוך בסילון מים הראשונות אשר נבנו עבור שולחן העבודה. מדריך זה למשתמש יעזור לכם להתחיל.

ברוכים הבאים למדריך למשתמש של WAZER. הבטיחות שלכם, ושל האחרים, מאוד חשובה. אנו קראו את כל המסמך הזה לפני ההתקנה או השימוש ב-WAZER החדש שלכם. האזהרות וההוראות הכלולות במדריך זה הן עבור הבטיחות שלכם. אי ציות לאזהרות הבטיחות ולהוראות עלול להוביל לפגיעות חמורות או מקרי מוות.

תמיד יש לשמור על מדריך זה ביחד עם ה-WAZER והוא צריך להישאר אם ה-WAZER המקרה של העברה או מכירה.

מדריך זה כולל מידע הכפוף לשינויים. אנו נעבוד באופן מתמיד בכדי לשפר את המוצר ואת חוויית הלקוח ובכדי לעדכן את המדריך הזה. התמונות הן להמחשה בלבד והן יכולות להיות שונות במקצת מן המוצר שברשותכם. עבור הגרסה המעודכנת ביותר של מדריך זה למשתמש, וכמו כן עבור כל תיעוד אחר בקשר למוצר, הודעות וכתבות ידע, אנא קראו את המשאבים המקוונים שלנו בכתובת www.wazer.com/resources. אם יש לכם שאלות או חששות, אנא פנו לתמיכה בלקוחות.

מדריך זה כולל:

- **בטיחות**
WAZER היא מערכת חזקה; אנא קראו, הבינו ועקבו אחר הקווים המנחים הללו לבטיחות בכדי למנוע נזקים או פגיעות.
- **אודות WAZER**
אתם תלמדו אודות עקרונות ההפעלה של WAZER ותכירו את הרכיבים שלה. יכול להיות שיהיה זה מפתה לדלג מעל חלק זה, אבל ההבנה של מושגים אלו תעזור לכם בכל פעם בה תשתמשו ב-WAZER.
- **התקנה של WAZER**
עקבו אחר תהליך ההתקנה של ה-WAZER. חשוב מאוד לעקוב אחר ההוראות הכתובות כאן בדיוק בכדי להבטיח פעולה מוצלחת של ה-WAZER.
- **החיתוך עם WAZER**
למדו כיצד להפעיל את ה-WAZER שלכם וכיצד לבצע את החיתוך הראשון שלכם.
- **WAM / יצירה של קבצי חיתוך**
הבינו את העיצוב שלכם לחיתוך עם ה-WAZER באמצעות תוכנת ה-WAM המיועדת שלנו.
- **תחזוקה**
כמו כל כלי אחר, WAZER זקוק לתחזוקה. חלקים אלו ידריכו אתכם לגבי הדברים הבסיסיים והם גם ילמדו אתכם מה לעשות אם תהיינה לכם בעיות במהלך החיתוך.
- **פירוק והוצאה מכלל שימוש**
הוראות בנוגע לדרך הנכונה והבטוחה בה יש לפרק ולהוציא את ה-WAZER מכלל שימוש כאשר היא מגיעה לסיום החיים.

התמיכה בלקוחות של WAZER נמצאת כאן בכדי לעזור לכם.

אם אתם זקוקים לעזרה עם התחזוקה או באיתור וטיפול בבעיות, אנו צרו קשר עם צוות התמיכה בלקוחות של WAZER. בקרו בכתובת www.wazer.com/resources או שלחו הודעת דוא"ל לכתובת support@wazer.com.

סימני בטיחות

בנוסף למילות הסימון הנ"ל, ל-WAZER יש סימני בטיחות למוצר ותוויות בטיחות מגוונים הממוקמים במקומות נראים לעין. תוויות אלו חיוניות לבטיחות שלכם. עליכם ועל האחרים להכיר את הפירוש שלהן. התעלמות מתוויות אלו עלולה להוביל לנזקים לציוד ולרכוש וכמו כן גם לפציעה פיזית ומקרים של מוות. יש לבדוק באופן סדיר את סימני הבטיחות למוצר ותוויות הבטיחות ולנקות אותם אם יש צורך בכך בכדי לשמור על נראות טובה. אם כבר לא ניתן לקרוא אותן, יש להחליף את תוויות הבטיחות. עבור תוויות בטיחות למוצר אשר אבדו או ניזוקו, צרו קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER להחלפה של תוויות והליכי התקנה מומלצים.

הרמת צוות

על שני אנשים להרים תמיד רכיבים כבדים.



סכנת משטח חם

הימנעו ממגע עם משטחים חמים במהלך ההפעלה.



סכנת חיתוך/כריתה

הימנעו ממגע עם הסילון או עם רכיבים בלחץ גבוה במהלך ההפעלה.



סכנת תסבוכת

הימנעו ממגע ברכיבים נעים במהלך ההפעלה.



סכנת הלם חשמלי

הימנעו ממגע עם חלקים חשמליים חשופים במהלך ההפעלה.



הגנה על העיניים

השתמשו תמיד בהגנה מתאימה על העיניים בכדי למנוע פציעות אפשריות של העיניים שלכם.



קראו והבינו את המדריך למשתמש

קראו והבינו את המדריך למפעיל לפני השימוש במכונה זו. אי ציות להוראות ההפעלה עלול לגרום למקרה של מוות או פציעה חמורה.



מידע בטיחות חשוב

קראו והבינו את המדריך למשתמש לפני השימוש

אזהרה: קראו את אזהרות הבטיחות, את ההוראות, האירורים והמפרטים בנייתנים ביחד עם כלי חשמלי זה. אי ציות לכל ההוראות למצינויות למטה עלול להוביל להלם חשמלי, שרפה, פציעה חמורה, נזק לרכוש, פציעות חמורות או מקרים של מוות. תמיד יש לקרוא את כל המדריך לפני ההפעלה של ה-WAZER.



המעסיק או הבעלים אחראיים לציות לכל החוקים/התקנות הלאומיים, הפדרליים והמקומיים הרלוונטיים.

תמיד יש לשמור על מדריך זה באופן בטוח, במקום נגיש בקרבה ה-WAZER במהלך ההפעלה והתחזוקה. שימרו על כל האזהרות וההוראות לעיון עתידי.



מילות סימון

לאורך כל מסמך זה, תוויות המוצר וחומרים נלווים אחרים, אתם תיתקלו במילות סימון שונות. חלק ממילות סימון אלו מזהירות אתכם בנוגע לסכנות בטיחות. אלה הן חשובות עבור בטיחות משתמשי ה-WAZER. האחרות נמצאות שם בכדי להבטיח שלא יהיו נזקים למכונה או לסביבה שלכם. וודאו שאתם וכל האנשים האחרים המשתמשים במכונה מכירים את מילות הסימון הללו. וודאו שאתם יכולים לקרוא שוב את החלק הזה אם יהיה צורך בכך.

סימן אזהרת בטיחות זהו סימן אזהרת בטיחות. נעשה בו שימוש על מנת להזהיר אתכם מסכנות פוטנציאליות של פציעות אישיות. צייתו לכל מסרי הבטיחות הבאים לאחר סימן זה בכדי למנוע פציעה אישית אפשרית או מקרים של מוות. סימן אזהרת בטיחות זה נראה לפני כל מסר בטיחות המתריע אודות סיכון לפציעה אישית.



הוא יכול גם להכיל את אחת ממילות הסימון הבאות:

סכנה מציינת מצב מסוכן אשר, אם לא נמנע, יביא למקרה של מוות או פציעה חמורה.

▲ סכנה

אזהרה מציינת מצב מסוכן אשר, אם לא נמנע, עלול לגרום למקרה של מוות או פציעה חמורה.

▲ אזהרה

זהירות מציינת מצב מסוכן אשר, אם לא נמנע, עלול לגרום למקרה של פציעה קלה או מתונה.

▲ זהירות

הערה מציינת מצב מסוכן אשר, אם לא נמנע, עלול גרום למקרה של נזק לרכוש.

הערה



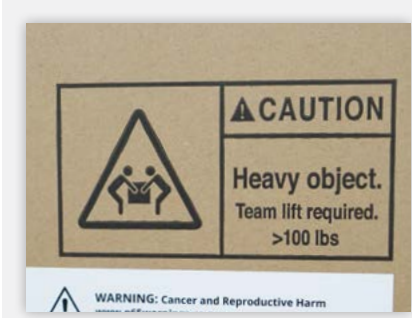
תויות זאת מזהירה אתכם בנוגע לסכנות של שאריות בתוך המתחם החשמלי של ה-Pump Box (תיבת משאבה) של WAZER ומורה לכם לא לפתוח אותו.



תויות זו מזהירה אתכם מסכנת טמפרטורה גבוהה בקרבת המכונה. נדחשת זהירות בכדי למנוע פציעה.



תויות זו מזהירה אתכם מסכנת חנק בעת העיסוק בשקיות פלסטיק. שימרו על שקיות זו הרחק מהישג ידם של ילדים.



תויות זאת מזהירה אתכם בנוגע למשקל הכבד של אריזות ה-WAZER ומורה לכם להשתמש בטכניקות הרמה מתאימות בעת ההובלה.



תויות זו מורה לכם על הכיוון הנכון בו יש לשמור את כל אריזות ה-WAZER בכל עת.



תויות זו מזהירה אתכם שתוכן ה-WAZER יכול להכיל חומרים מסרטנים בהתאם למדינת קליפורניה. למידע נוסף, בקרו באתר הרשום.



תויות זו מזהירה אתכם לא להפעיל את קו ה-high-pressure hose (צינור הלחץ הגבוה) תחת לחץ העולה על לחץ העבודה המקסימלי.

מיקומי תוויות הבטיחות של המוצר



בעת ההוצאה מן האריזה, אתם תראו את ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER בצורה הבאה. זכרו את כל מיקומי תוויות האזהרה, בגלל שהן מכילות מסרים חשובים בנוגע לבטיחות עבור על אחד המפעיל, מבצע עבודות תחזוקה ומתקן מכונה זו.



בעת ההוצאה מן האריזה, אתם תראו את ה-Pump Box (תיבת משאבה) של WAZER בצורה הבאה. זכרו את כל מיקומי תוויות האזהרה, בגלל שהן מכילות מסרים חשובים בנוגע לבטיחות עבור על אחד המפעיל, מבצע עבודות תחזוקה ומתקן מכונה זו.



תוויות זאת מזהירה אתכם בנגע לסכנות ההפעלה, התחזוקה והתיקונים של ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER.

תוויות זאת מזהירה אתכם בנוגע למשקל הכבד של ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER ומורה לכם להשתמש בטכניקות הרמה מתאימות בעת ההובלה.

תוויות אותן ניתן לקלף

ניתן לקלף אותן לאחר שהליך ההתקנה עבור ה-WAZER שלכם הסתיים.



תוויות זאת מזהירה אתכם במוגע למשקל הכבד של ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER ומורה לכם להשתמש בטכניקות הרמה מתאימות בעת ההובלה. ניתן לקלף לאחר ההתקנה.

תוויות זו מורה לכם לא לחבר מקור מתח אל המכונה לפני שאתם מבטיחים שכל השלבים הקודמים הושלמו בהצלחה. ניתן לקלף אותה לאחר ההכרה בתנאי השירות וההתקנה שלטו.

תוויות זו מורה לכם להרים מן המיקום הנכון בעת ההתקנה או ההובלה של ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER בכדי שלא לגרום הזק למכונה. ניתן לקלף לאחר ההתקנה.



תוויות זו מורה לכם להבטיח מילוי של ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER אל הרמה הנכונה לפני שאתם מצפים להפעיל אותה. ניתן לקלף לאחר ההתקנה.

תוויות זו מורה לכם להחליף את מכסה משאבת האוויר לפני שנעשו כל חיבורים בכדי לא לגרום לנזק ל-Pump Box (תיבת משאבה) של WAZER. ניתן לקלף לאחר ההתקנה.

תוויות זו מורה לכם את טכניקת ההרמה ואת המיקומים המתאימים לפני ההתקנה או ההסרה של ה-Pump Unit (יחידת משאבה) של ה-WAZER בניסיון לא לגרום נזק למכונה. ניתן לקלף לאחר ההתקנה.



תויות זו מזהירה אתכם מסכנת הלם חשמלי הקשורה אל הליך לא נאות לניתוק הצינור. היא גם משמשת למתן הוראות בנוגע לתהליך ניתוק נאות.



תויות זו מזהירה אתכם מסכנת טמפרטורה גבוהה בקרבת המכונה.



תויות זו מזהירה אתכם מסכנת חנק בעת העיסוק בשקיות פלסטיק. שימרו על שקיות זו הרחק מהישג ידם של ילדים.



תויות זאת מזהירה אתכם בנוגע לסכנת ההפעלה, התחזוקה והתיקונים של ה-Pump Box (תיבת משאבה) של WAZER.



תויות זאת מזהירה אתכם בנוגע למשקל הכבד של ה-Pump Box (תיבת משאבה) של WAZER ומורה לכם להשתמש בטכניקות הרמה מתאימות בעת ההובלה.



תויות זו מזהירה אתכם מסכנת הלם חשמלי הקשורה אל הליך לא נאות לניתוק הצינור. היא גם משמשת למתן הוראות בנוגע לתהליך ניתוק נאות.



תויות זאת מזהירה אתכם בנוגע לסכנות הקשורות אל הפתיחה הלא נאותה של ה-Pump Unit (יחידת משאבה) של WAZER. היא גם משמשת למתן הוראות בנוגע לתהליך פתיחה נאות.

אזהרת בטיחות כללית עבור כלים חשמליים

קראו את אזהרות הבטיחות, את ההוראות, האיורים והמפרטים בניינים ביחד עם מכונה זו לחיתוך בסילון מים. אי ציות לכל ההוראות למצוינות למטה עלול להוביל להלם חשמלי, שרפה ו/או פציעה חמורה.

שימרו על כל האזהרות וההוראות לעיון עתידי.

▲ אזהרה

בטיחות אזור העבודה

- שימרו על אזור העבודה נקי ומואר היטב. אזורים חשוכים או מבולגנים מזמינים תאונות.
- התקינו והפעילו את מכונה לחיתוך בסילון מים היכן שהרצפות והאזור התוחם אותה הם עמידים במים ועמידים בפני החלקות. בדרך כלל, בעת שימוש נורמלי, התקנה ושירותי תחזוקה של מכונות לחיתוך בסילון מים עלולה לדלוף כמות של מים. רצפות רטובות עלולות להגדיל את הסיכוי להחלקות ולנפילות אשר עלולות להסתיים בפציעה אישית חמורה.
- מכונות לחיתוך בסילון מים תופעלנה רק על ידי אנשים מכירים את ההפעלה שלהן ואת הוראות היצרן. הפעלה של מכונות לחיתוך בסילון מים על ידי אנשים אשר אינם מכירים את דרך ההפעלה שלהן ואת הוראות היצרן עלולה להוביל להלם חשמלי, אש ו/או פציעה רצינית.
- הרחיקו ילדים ועוברי אורח הרחק מן המכונה לחיתוך בסילון מים בעת ההפעלה ואל תתנו לילדים או לעוברי אורח לגעת במכונה בכל עת. אנשים אחרים העובדים באזור עלולים להיות גורם להפרעות ואנשים אשר אינם מכירים את דרך הפעולה של המכונה לחיתוך בסילון מים עלולים לשנות את הגדרותיה, דבר העלול להוביל להלם חשמלי, אש ו/או פציעה רצינית.

בטיחות חשמלית

- לפני ההפעלה של המכונה לחיתוך בסילון מים, בדקו את כל ממסרי הפחת (GFCI) או את מפסקי המגן (PRCD) הניתנים על מנת לוודא שהם פועלים כהלכה. GFCI/PRCD הפועל כהלכה מפחית את הסיכון להלם חשמלי.
- אין להשתמש במכונה לחיתוך בסילון מים עם כבלים מאריכים. ה-GFCI/PRCD על גבי כבל המכונה לא יספק הגנה מפני הלם חשמלי הנגרם מן הכבלים המאריכים.
- תקעי המכונה לחיתוך בסילון מים צריכים להתאים לשקע. לעולם אין לשנות את התקע בכל מצב. אין להשתמש במתאמי תקעים עם מכונות לחיתוך בסילון מים מוארקות (בעלות הארקה). תקעים ללא שינויים ושקעים מתאימים יפחיתו את הסיכון להלם חשמלי.
- לעולם אין להשתמש שימוש לא נאות בכבל. לעולם אין להשתמש בכבל לנשיאה, משיכה או ניתוק של המכונה לחיתוך בסילון מים. שימרו על הכבל הרחק מחום, שמן, קצוות חדים או חלקים נעים. כבלים ניזוקים או מפותלים מגדילים את הסיכון להלם חשמלי.
- בעת ההפעלה של המכונה לחיתוך בסילון מים, הימנעו מנגע עם חלקים מוארקים כגון צינורות, רדיאטורים, מנעדים ומקררים. יש סיכון גבוה להלם חשמלי אם הגוף שלכם מוארק.
- לפני ההפעלה של כל מכונה לחיתוך בסילון מים, וודאו שחיבורי המים וצינורות ופרקי המים נקיים מדליפות. דליפות מים מגדילות את הסיכון להלם חשמלי.
- בגלל שהחלקים החשמליים יפעלו ליד מים, לשני כבלי המתח ישנה הגנת GFCI/PRCD. אין לנסות להשתמש בכל כבל אשר איננו בעל הגנת GFCI/PRCD.
- אין לנסות להשתמש במקורות מתח אחרים מאשר אלו הכלולים עם ה-WAZER.
- החלפת כבלי המתח או מקור המתח תיעשה רק על ידי היצרן או ארגון שירות המאושר לכך.

בטיחות אישית

- הישארו דרוכים, שימו לב למה שאתם עושים והשתמשו בשכל הישר בעת השימוש במכונה לחיתוך בסילון מים. אין להשתמש במכונה לחיתוך בסילון מים אם אתם עייפים או תחת השפעה של סמים, אלכוהול או תרופות. רגע אחד של אי זהירות בעת הפעלת המכונה לחיתוך בסילון מים עלולה להוביל לפציעה אישית חמורה.
- השתמשו בציוד הגנה אישי. השתמשו תמיד בהגנה על העיניים. ציוד הגנה כגון משקפי בטיחות, נעלי בטיחות נגד החלקה, כפפות עמידות במים והגנה על האוזניים יפחית את הסיכון לפציעה אישית.

▲ אזהרה

בנוסף ל-"אזהרת בטיחות כללית עבור כלים חשמליים" בחלק הקודם, אנו מדגישים אמצעי בטיחות ספציפיים עבור ה-WAZER. באופן כללי, כל המדריך הזה למשתמש מלא במידע בטיחות חשוב - אנא קראו אותו בזהירות והבטיחו שכל מי שמשמש ב-WAZER קרא גם הוא את המדריך למשתמש. לפני ההתקנה והשימוש ב-WAZER קראו ועקבו אחר כל ההוראות ומסרי הבטיחות. תמיד היו מודעים וצייתו לכל התקנות הפדרליות, הלאומיות והמקומיות, לתקני התעשייה ולקווים המנחים הפנימיים של החברה בנגע לנושא הבטיחות.

הסביבה ומיקום המכונה

- על מפעילי WAZER להבטיח שכל אחד הנמצא בטווח של מן ה-WAZER עוקב אחר אמצעי הזהירות המתאימים.
- יש להתקין את ה-WAZER באזור המאפשר את ניטור המכונה במהלך החיתוך.

שימוש

- מכונת ה-WAZER יכולה לגרום לפציעות חמורות ואליה צריכה להיות גישה רק לאלו אשר קראו את המדריך הזה למשתמש ואשר מסוגלים להבין את הסיכונים המקושרים לכלי זה. הבטיחו שמיקום ה-WAZER לעולם לא יביא למצב שבו מישהו שלא הוכשר לכך יעשה שימוש במכונה.
- אם השימוש ב-WAZER מיועד למספר אנשים, העמידו תכנית הכוונה והדרכה במתקן בכדי להבטיח שימוש נאות במכונה.
- אין להתקין, להפעיל או לבצע שירותי תחזוקה עבור המכונה כאשר נמצאים תחת השפעה של סמים לא חוקיים, אלכוהול, תרופות מרשם ותרופות ללא מרשם אשר יכולים לפגוע ביכולת להפעיל מכונות כבדות באופן בטוח.
- כל מפעילי WAZER צריכים להיות למיקומי מתג המתח, שסתום ההפעלה/כיבוי ומתג הפסקת זרימת המים.
- אין להשתמש ב-WAZER או ברכיבים של המכונה בכל דרך או לכל מטרה מלבד אלו המצוינות באופן מפורש במדריך זה למשתמש.
- אין להביא שינויים ל-WAZER או לרכיבי המכונה.
- לעולם אין להשאיר את ה-WAZER ללא השגחה במהלך ההפעלה.
- על כל מפעילי ה-WAZER לעקוב אחר אמצעי הבטיחות המצוינים בגיליון נתוני הבטיחות של חומר הליטוש המאושר עבור ה-WAZER.
- השימוש בחומר ליטוש אשר איננו מאושר עבור ה-WAZER עלול לגרום לנזקים לציוד או לרכוש ולפציעות אישיות.
- על כל המפעילים לעקוב אחר אמצעי הבטיחות המצוינים בגיליונות נתוני הבטיחות של חומרי החיתוך של ה-WAZER.
- עקבו תמיד אחר הליכי ההפעלה הראשונית, ההפעלה והכיבוי המצוינים במדריך זה למשתמש.

הפעלה ראשונית

- השתמשו תמיד בטכניקות ההרמה המתאימות בכדי להרים רכיבים כבדים בכדי למנוע פציעות או מתיחות.
- הבטיחו תמיד שהמכונה בטוחה על ידי שימוש בסוגר ה-Wall Mount (הרכבה על הקיר).
- הבטיחו שה-WAZER מחובר לשקע מוארק באופן נאות. פנו אל חשמלאי מאושר ומוסמך ועיינו בקודים הלאומיים, בקודי המדינה ובקודים המקומיים אם יש לכם שאלות. לעולם אין לשנות את התקע.
- הבטיחו שה-Pump Box (תיבת משאבה) מחוברת לשקע מוארק באופן נאות בעל שלושה פינים העולה על דרישות שובר המעגל. פנו אל חשמלאי מאושר ומוסמך ועיינו בקודים הלאומיים, בקודי המדינה ובקודים המקומיים אם יש לכם שאלות.
- הפעילו את ה-WAZER ואת ה-Pump Box (תיבת משאבה) רק באמצעות אספקת מתח מתאימה. זו יכולה להיות 110V/60Hz או 220v/50Hz בהתאם לדגם אותו רכשתם. לעולם אין לנסות להפעיל באמצעות ממירים או מתאמים. שימרו תמיד על אזור העבודה שלכם נקי.

הפעלה

- לעולם אין להפעיל את ה-WAZER עם רכיבים אשר לא נמצאים במקומם או עם רכיבים חסרים. הדבר כולל, אך אינו מוגבל אל Cut Bed (מיטת חיתוך), מכסה הזרוביית, הזרוביית והדלת.
- לעולם אין לעבור על כל חיישני או מערכות בטיחות של ה-WAZER.

- התלבשו בהתאם. אין ללבוש בגדים רפויים או תכשיטים. שימרו על השיער, הבגדים והכפפות שלכם הרחק מחלקים נעים. בגדים רפויים, תכשיטים או שיער ארוך עלולים להיתפס בחלקים הנעים.
- היו זהירים כאשר אתם מסירים חומרי חיתוך מן המכונה לחיתוך בסילון מים. החיתוך באמצעות מכונה לחיתוך בסילון מים יוצר קצוות חדים. טיפול לא נאות בחומרי חיתוך עלול להוביל לחתכים ושפשופים.
- אל תתנו להכרה שלכם הבאה מתוך השימוש התכוף במכונה לחיתוך בסילון מים להפוך אתכם ליהירים ולהתעלם מכללי הבטיחות לחיתוך במכונה לחיתוך בסילון מים. לעולם אל תחשפו את עצמכם לסילון המים. פעולה לא זהירה עלולה להוביל לפציעה חמורה בשבריר של שנייה.

השימוש והטיפול עבור המכונה לחיתוך בסילון מים

- מנעו שימוש במכונה לחיתוך בסילון מים מילדים ואל תתנו לאנשים אשר לא מכירים את החיתוך במכונה לחיתוך בסילון מים או את ההוראות הללו להפעיל את מכונה לחיתוך בסילון מים. מכונות לחיתוך בסילון מים יכולות להיות מסוכנות בידיים של אנשים אשר לא מוסמכים להשתמש בהן.
- בצעו תחזוקה למכונות לחיתוך בסילון מים. בדקו חוסר התאמות או קישורים של חלקים נעים, שבירה של חלקים, דליפות של מים, ניקוזי מים עם לכלוכים ואת כל התנאים האחרים אשר עלולים להשפיע על פעולתה של המכונה לחיתוך בסילון מים. אם ניזוקה, תקנו את המכונה לחיתוך בסילון מים לפני שימוש חוזר. מכונה לחיתוך בסילון מים אשר מתוחזקת בצורה לא נאותה עלולה להוביל להלם חשמלי, אש ו/או פציעה רצינית.
- נתקו את התקע(ים) ממקור המתח ואת אספקת המים לפני ביצוע של כל עבודות תחזוקה. אמצעי בטיחות אלו למניעה מפחיתים את הסיכון להפעלה אקראית של המכונה לחיתוך בסילון מים.
- השתמשו במכונה לחיתוך בסילון מים בהתאם להוראות אלו כאשר אתם לוקחים בחשבון את תנאי העבודה ואת העבודה אותה יש לבצע. השימוש במכונה לחיתוך בסילון מים למטרות אחרות מאשר אלו המיועדות לה עלול להוביל למצב מסוכן.

שירות

- בצעו את השירות עבור המכונה לחיתוך בסילון מים על ידי מתקן מוסמך כאשר אתם עושים שימוש רק בחלקי חילוף זהים. הדבר יבטיח שבטיחות מכונה לחיתוך בסילון מים לא תשתנה.

הוראות בטיחות עבור מכונות לחיתוך בסילון מים

- לעולם אל תחשפו את עצמכם לסילון המים בגלל שהדבר עלול להוביל לפציעה חמורה ופציעות כתוצאה מסילוני מים נוטות להזדהם. השימוש והתחזוקה הנאותים עבור מכונה לחיתוך בסילון מים זו חיוניים להפעלתה הבטוחה. זיהויים חמורים עלולים להוביל לבעיות רפואיות חמורות ואפילו למקרים של מוות.
- אין לנסות לשנות או לעבור מעל מנעולי הבטיחות של המערכת מכל סיבה שהיא. הדבר עלול להוביל לחשיפה לסילון המים.
- לעולם אין לאפשר הפעלה של המכונה לחיתוך בסילון מים ללא השגחה של תהליך החיתוך. אם קיימת תקלה המכונה, עקבו מיד אחר הוראות היצרן בנוגע לכיבוי המכונה.
- לעולם אין להפעיל את המכונה לחיתוך בסילון מים ללא ניקוז מתאים עבור מערכת המים. לפי השימוש בדקו את הניקוז על מנת להבטיח שזרם מתאים של מים איננו חסום. כאשר הן מופעלות, מכונות לחיתוך בסילון מים יוצרות זרם מתמשך של מים מלוכלכים אשר יכול במהירות להציף את האזורים הסובבים אם הוא איננו מנוקז, הצפה עלולה להגדיל את הסיכון לפציעה אישית ולהלם חשמלי והיא עלולה לגרום לנזקים לרכוש.
- לעולם אין להפעיל מכונה לחיתוך בסילון מים עם קווי צינור לחץ גבוה שבורים או מפותלים. הבטיחו תמיד שהעמדה של הצינור לא תוביל לנפילות, או שהפיתול, הלולאה או כוח המתחיה יהיו גדולים מדי בעת ההפעלה.

- לעולם אין לגעת ברכיבים בתוך המתחם אם ה-WAZER מופעל. הדבר כולל, אך אינו מוגבל אל Cut Bed (מיטת חיתוך), הזרבובית והחומר אותו אתם חותכים.
- התרחקו מרכיבים בלחץ גבוה במהלך ההפעלה.
- לעולם אין לגשת מתחת, מעל או אל תוך ה-WAZER או ה-Pump Box (תיבת משאבה) במהלך ההפעלה.
- לעולם אין להניח ידיים מתחת לראש החיתוך של המכונה. הדבר אמור גם כאשר המכונה נמצאת במצב כבוי.
- סיכון להפעלה אקראית, הרחיקו ילדים מן ה-WAZER בעת ההפעלה.
- לעולם אין להשאיר את המכונה ללא השגחה במצב ההפסקה או בכל מצב בו היא מופעלת. אם אתם מוכרחים לעזוב את קרבת המכונה, הבטיחו שאתם מבצעים את הליך הכיבוי המתאים עבור המכונה שלכם לפני שאתם עוזבים את האזור.

כיבוי

- נתקו תמיד את ה-WAZER מן המתח ונתקו את אספקת המים כאשר אתם משאירים את ה-WAZER ללא השגחה.

תחזוקה

- עקבו אחר כל הליכי התחזוקה ולוחות הזמנים המוצגים במדריך למשתמש. אי ביצוע עבודות תחזוקה עבור ה-WAZER יכול לגרום לנזק ל-WAZER או ל-Pump Box (תיבת משאבה), לירידה באיכות החיתוך או שהדבר יכול ליצור סיכונים בטיחות עבורך ועבור הסביבה שלך.
- אין לבצע כל עבודות תחזוקה כל עוד ה-WAZER מחובר אל אספקות החשמל והמים. נתקו תמיד את ה-WAZER מכל מקורות המתח והמים לפני פתיחה של ה-Pump Box (תיבת משאבה) או אינטראקציות עם מכשירי חשמל אחרים.
- אין לבצע עבודות תחזוקה לא מאושרות על ה-WAZER או על הרכיבים של המכונה. כל עבודות התחזוקה תעשנה בהתאם להוראות ממקורות מידע מאושרים כולל הוראות הכלולות במדריך זה. אתר המשאבים של WAZER ותוכן שניתן על ידי התמיכה בלקוחות של WAZER.

דליפות

- לפני ואחרי כל חיתוך, בחנו תמיד את האזור הסובב את ה-WAZER ואת ה-Pump Box (תיבת משאבה) עבור דליפות.
- במקרה בו אתם מבחינים בדליפה, נתקו את המתח הנכנס אל ה-WAZER, נקו את הדליפה **ותנו לה להתייבש במהלך הלילה** לפני שתראו אם קיימים נזקים ואם הכל פועל כשורה. המים אינם פוגעים בחלקים החשמליים, זהו השילוב של מים עם מתח חשמלי זורם שפוגע; כך שמתן זמן לייבוש מבטיח שההפעלה הבאה איננה גורמת לנזקים כלשהם.
- לעולם אל תנסו לזהות את מיקום הדליפה כאשר המכונה פועלת.

פירוק והוצאה מכלל שימוש:

- לעולם אין להשליך את ה-WAZER אל האשפה. ה-WAZER הוא כלי המכיל רכיבים חשמליים ואלקטרוניים, נחוצה השלכה נאותה.
- לעולם אין לדלג מעל שלבים בעת ההוצאה מכלל שימוש של ה-WAZER. עקבו אחר כל שלב עבור ההוצאה מכלל שימוש של ה-WAZER.
- לעולם אין להכין את ה-WAZER למשלוח עם חומרי אריזה לא מאושרים או שיטות משלוח לא נאותות. צרו תמיד קשר עם התמיכה בלקוחות של ה-WAZER לפני משלוח ה-WAZER.
- צייתו תמיד לחוקים ולתקנות הלאומיים/הפדרליים/המקומיים עבור תהליך ההוצאה מכלל שימוש של ה-WAZER.

פציעות

פציעות הנגרמות על ידי סילונים בלחץ גבוה יכולות להיות חמורות. במקרה של פציעה מסילון מים, האגודה לטכנולוגיית הסילון במים ממליצה:

- לפנות מיד לרופא. אין לאחר פעולה זו!

- יידעו את הרופא בנוגע לפגיעה.
- אמרו לרופא אודות סוג פרויקט סילון המים אשר בוצע בזמן התאונה, אודות מקור המים והחומרים אשר היו מעורבים בתהליך.

יידעו את הרופא אודות הדברים הבאים:

- יכול להיות שהמטופל סובל מפגיעת סילון מים.
 - ההערכה והטיפול דומים לאלו במקרים של פגיעות ירייה.
 - לא ניתן להשתמש בסימנים החיצוניים של הפגיעה על מנת להעריך את מידת הפגיעה הפנימית.
 - הטיפול הראשוני צריך לכלול ייצוב ובדיקה נירור-ווסקולרית מקיפה.
 - ניתן להשתמש בצילומי רנטגן בכדי להעריך אוויר וחומרים זרים מתחת לעור באזור הפגיעה.
 - פגיעות של הגפיים הקיצוניות יכולות לערב נזקים עצביים, נזקים לשרירים ולכלי הדם וכמו כן לגרום לתסמונת התא הדיסטלי.
 - פגיעות של בית החזה יכולות לערב נזקים לאיברים פנימיים. יש לבצע הערכה של מנתח.
 - מומלץ על שטיפה אגרסיבית והטרייה.
 - יכול להיות שיהיה צורך גם בהפחתת לחץ והערכה כירורגית.
 - מחקרים אנגיוגרפיים מומלצים לפני ניתוח אם יש חשד לפגיעה עורקית.
 - נעשה שימוש בתחבושות עם תמיסה היגרוסקופית (MgSO₄) ובטיפול בלחץ גבוה כטיפול עזר להפחתה של כאב, בצקות ונפחות מתחת לעור.
 - נצפו זיהומים לא רגילים עם אורגניזמים לא שכיחים במטופלים בעלי מערכת חיסון לא מפותחת; מקור המים חשוב על מנת להחליט על הטיפול הראשוני, הניסיון באנטיביוטיקה ויש להשתמש בזריקות עירוי של אנטיביוטיקה לטווח טיפולים רחב.
 - יש לבצע תרביית.
- עבור הנוחות שלך, כללנו גם סט של כרטיסי אזהרה רפואיים לארנק בחלק הקדמי של מדרך מודפס זה למשתמש. כרטיס זה כולל את המידע לעיל בנוגע לפגיעות בהתאם להמלצת האגודה לטכנולוגיית הסילון במים. אנו ממליצים למשתמשים במכונה לשאת כרטיס זה. ניתן לקבל העתקים של הכרטיס על ידי יצירת קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER.

⚠️ זהירות

עלולה להתקיים הצטברות של בקטריה במים העומדים במכל. יש לטפל בזהירות בכל הפגיעות או החתכים, אפילו באלו השוליים. אם יש לכם חתכים פתוחים הימנעו ממגע עם המים או לבשו כפפות אשר לא תחשופנה אתכם למי המכל.

WAZER

הבנה בסיסית של זרם העבודה והעיבוד של WAZER תהפוך את המעקב אחר ההוראות במדריך זה למשתמש לקל יותר.

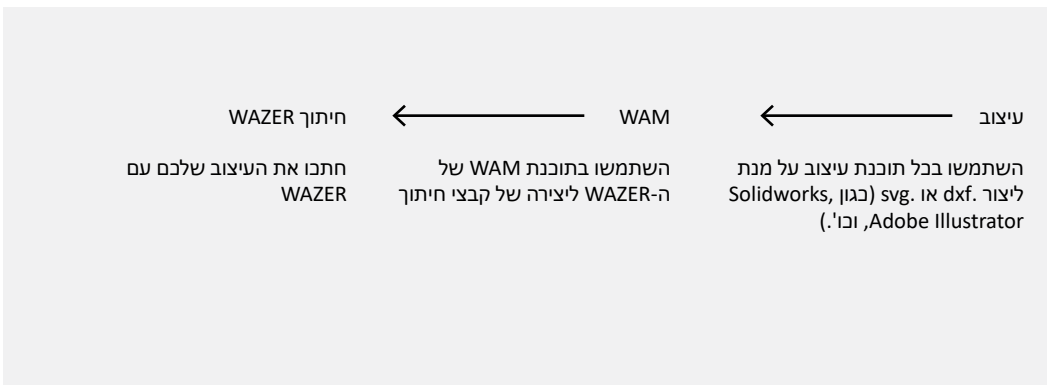
ה-WAZER היא מערכת חדשה לגמרי של חיתוך בסילון מים; אנא קראו חלק זה אפילו אם אתם מכירים את פעולתן של מערכות אחרות של חיתוך בסילון מים.

- WAZER זרם עבודה
- רכיבים עיקריים
- דרך העבודה
- ביתור מערכות
- מפרטים

WAZER זרם עבודה

אלו הם השלבים הבסיסיים עבור החיתוך עם WAZER:

1. **עצבו חלק לחיתוך עם WAZER.** לאחר שהעיבוד הושלם, ייצאו קובץ dxf או svg של החלק הדו-ממדי (או של כמה חלקים אותם יש לחתוך מתוך גיליון יחיד)
2. **ייבאו את הקובץ (ים) אל תוך WAM (התוכנה של WAZER).** כעת תתכוננו לחתוך את החלק שלכם מתוך חומר מסוים; אתם תציינו את החומר, העובי ואת איכות החיתוך הרצויים.
3. **השתמשו ב-WAM בכדי להפוך את העיבוד שלכם אל הוראות אותן ה-WAZER יכול להבין.** פשוט העבירו את קובץ החיתוך אל כרטיס SD והכניסו אותו אל תוך ה-WAZER. אתם תעשו שימוש ב-Control Panel (לוח בקרה) על גבי ה-WAZER בכדי לבחור את הקובץ לחיתוך.





WAZER רכיבים

ל-WAZER יש שני רכיבים מרכזיים:

- ה-Main Unit (יחידה ראשית), המכילה את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) ואת ה-Control Panel (לוח בקרה).
 - ה-Pump Box (תיבת משאבה), המפעילה לחץ על המים ומספקת את האנרגיה לחיתוך.
- לאחר ביצוע ההפעלה הראשונית, המשתמש יבצע תחילה אינטראקציה עם ה-Main Unit (יחידה ראשית) בכדי לחתוך חומרים ולבצע משימות בסיסיות הקשורות לתחזוקה. שני הרכיבים מחוברים אחד אל השני באמצעות High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) ו-Signal Cable (כבל סימון).

דרך העבודה

WAZER משלבת טכנולוגיית סילון מים בלחץ גבוה עם כמה מערכות אלקטרו-מכניות על מנת לספק לכם פתרון חיתוך כולל.

ה-Pump Box (תיבת משאבה) מפעילה לחץ על המים אשר מנותבים לאחר מן אל ה-Main Unit (יחידה ראשית) ומוציאים דרך פתח קטן, שם הם מאיצים למהירות מאוד גבוהה. בנוקדה זו ה-WAZER מכניסה חומר ליטוש אל תוך סילון המים בכדי ליצור תערובת של מים וחומר ליטוש. זרם זה בלחץ גבוה של תערובת חומר ליטוש מבצעת את החיתוך במערכת סילון המים. על ידי שליטה על מקום היציאה של הזרם, ה-WAZER מאפשרת לכם לחתוך את העיצוב שלכם בדיוק דיגיטלי.

מכל מתחת ל-cut bed (מיטת חיתוך) מנקז את תערובת המים לאחר ביצוע עבודת החיתוך. אוסף של מערכות מאפשרות ל-WAZER להפריד את התערובת חזרה אל מים וחומר ליטוש משומש. המים מוצאים החוצה מתוך ה-WAZER בעוד שחומר הליטוש המשומש נאסף באופן נפרד בתוך המכונה להוצאה מאוחרת יותר.

ה-Control Box (תיבת בקרה) משולבת מפעילה את הלוגיקה מאחורי ה-WAZER Control Box (תיבת בקרה) זו מחוברת אל כל רכיבי הקלט והפלט של ה-WAZER, כאשר היא מאפשרת למכונה להפעיל את המערכות האינדיבידואליות בהרמוניה. בנוסף, הדבר מאפשר לכם לבצע אינטראקציה עם ה-WAZER באמצעות ה-Control Panel (לוח בקרה) משולב.

טבע זרם סילון המים מאפשר חיתוך מאוד מדויק של חומרים דקים וצורת חתך המסור עדיין מקובלת על מרבית המשתמשים עד לעובי של 1 ס"מ. מעבר לכך ה-WAZER עדיין יהיה מסוגל לחתוך את החומר אך חשוב לזכור שדיוק החיתוך יופחת ככל שעובי החומר יעלה (אפילו באיכויות של חיתוך "עדין"). היות ומים מעורבים בתהליך, חומרים סופגים כגון עץ, נייר או קיר גבס אינם מומלצים לחיתוך באמצעות ה-WAZER. יתרה מזאת, ניסיונות של חריטה או תיוג משטח עם ה-WAZER יביאו לנזק למכונה, הדבר אסור בהחלט.

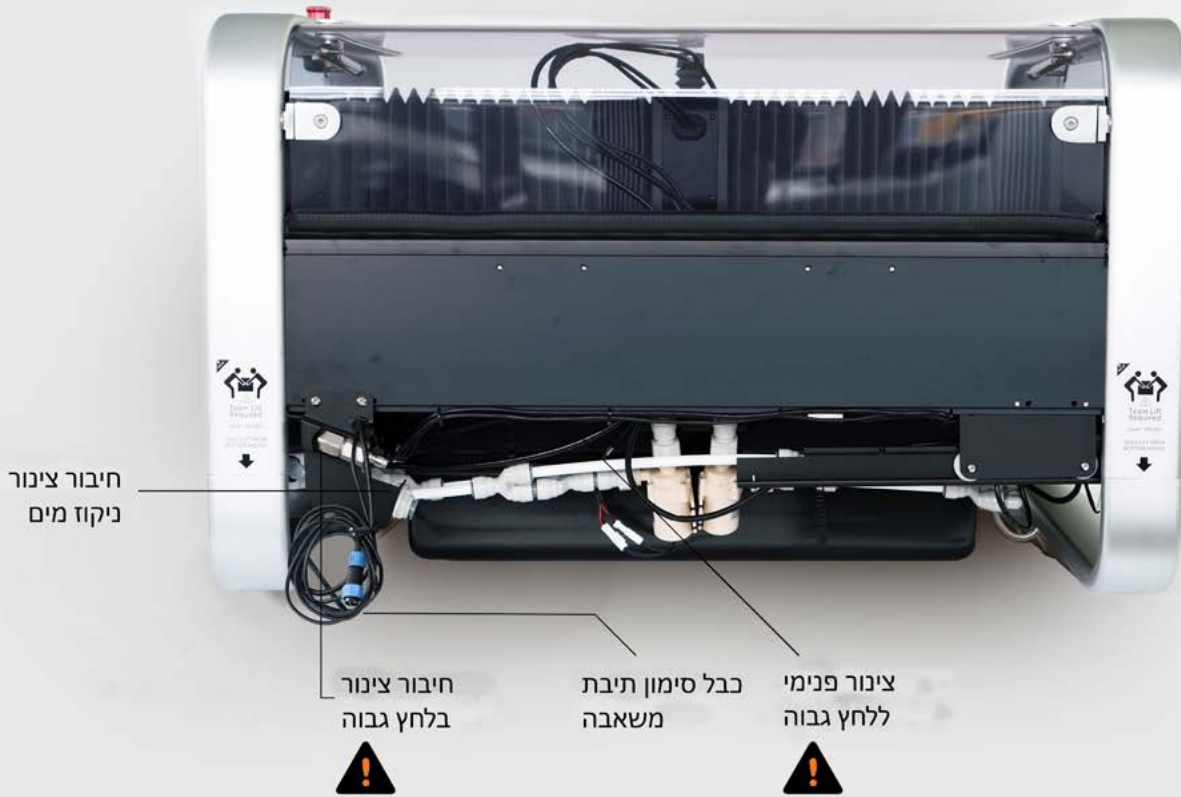


ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER / חלק קדמי

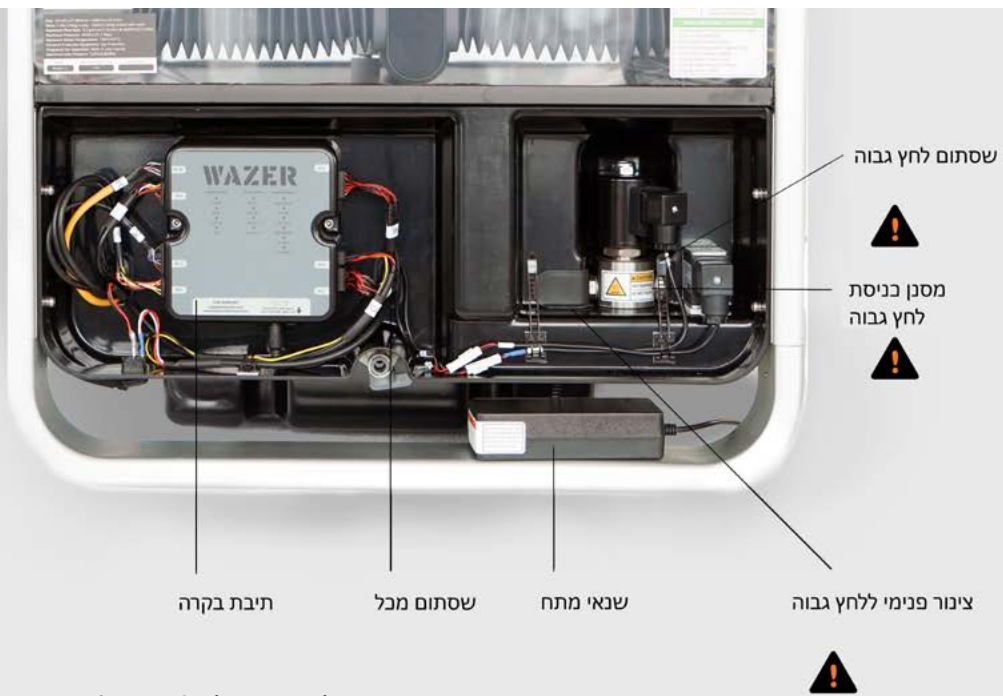
WAZER ביתור מערכות

ניתן לחלק את ה-WAZER אל תוך שבע מערכות על בסיס הפונקציות הראשוניות אותן הן משרתות:

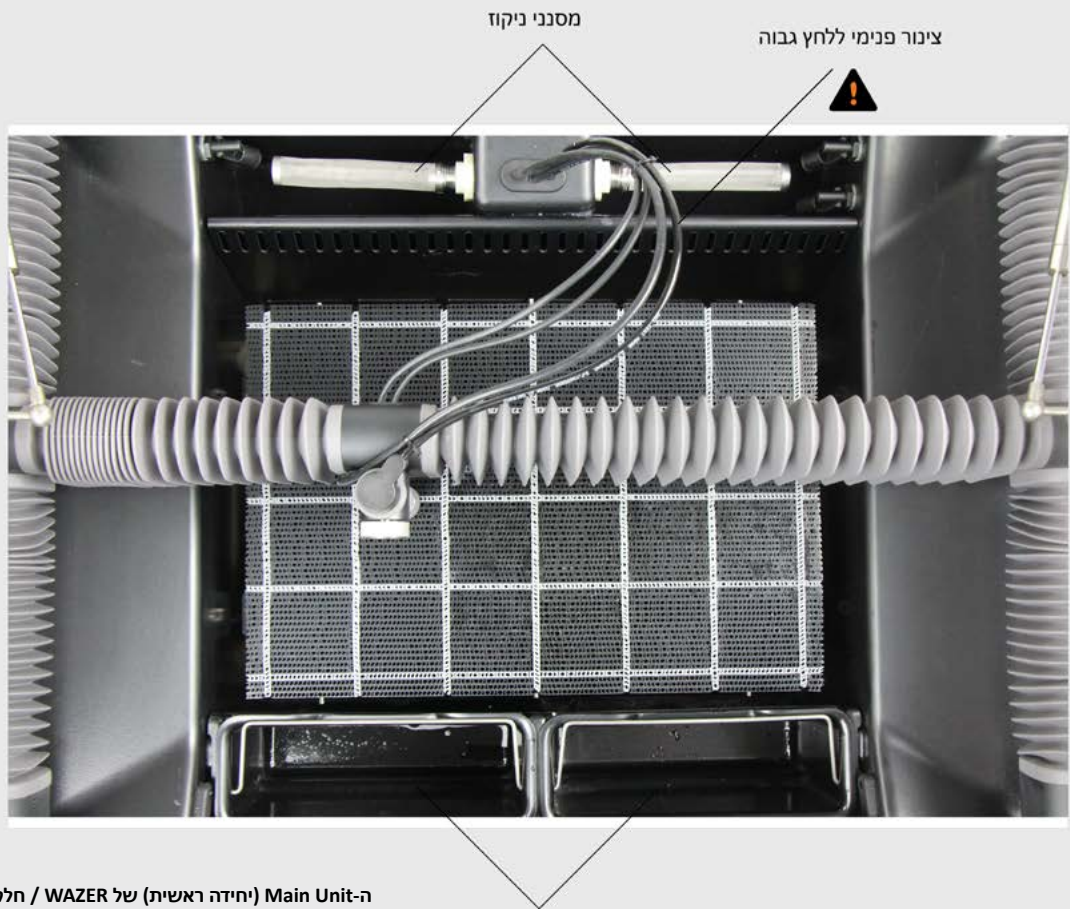
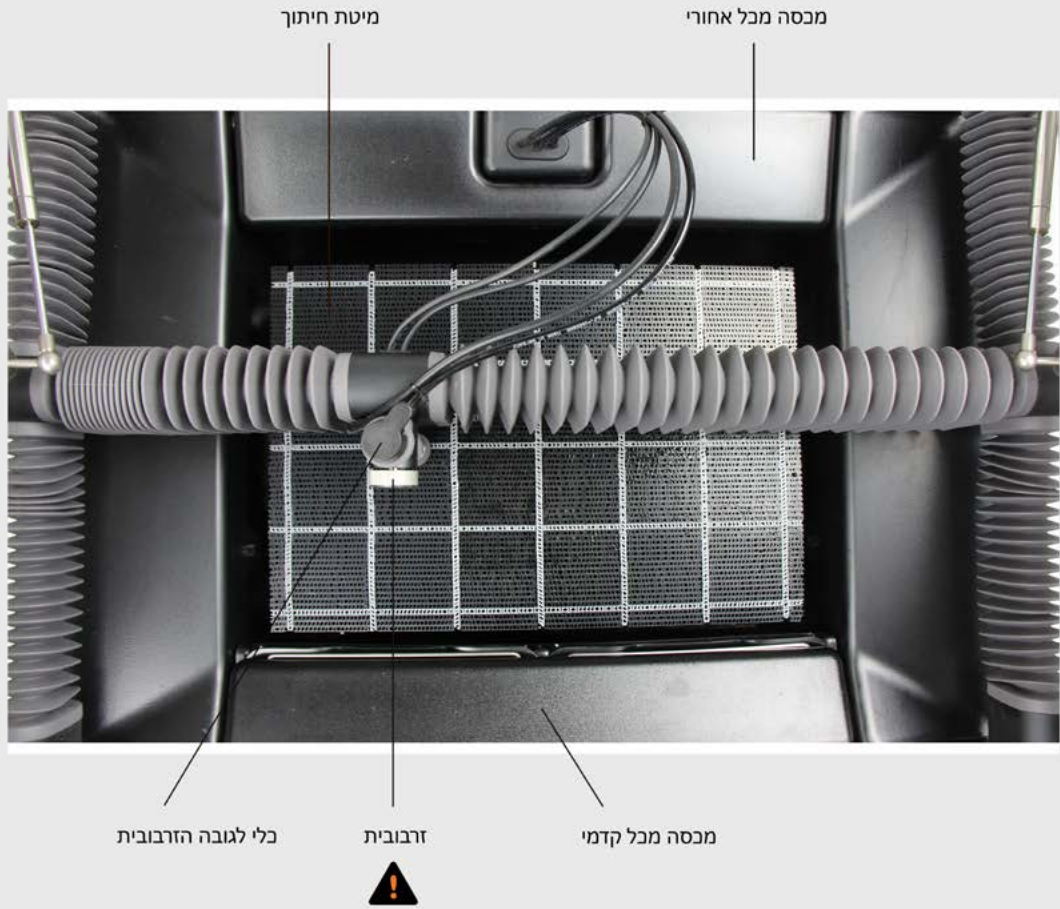
1. **⚠️ לחץ גבוה** – מערכת זאת מכניסה לחץ אל המים עבור החיתוך, מערבת את המים ואת חומר הליטוש ומוציאה את התערובת בכיוון החומר. התרחקו מרכיבים בלחץ גבוה במהלך ההפעלה. ניתן לראות אותם בברור באיורים הנמצאים בעמודים הבאים. על כל המפעילים להכיר את הרכיבים הללו ואת המיקום שלהם.
2. **מערכת חומר ליטוש** – מערכת זו מאחסנת את חומר הליטוש ושולטת על הזרם שלו אל סילון המים המהיר.
3. **מתחם** – הוא כולל את המים, חומר הליטוש המשומש ואת החומר אותו אתם חותכים באמצעות ה-WAZER.
4. **סינון** – מערכת זאת מפרידה בין מי מכל וחומר ליטוש משומש, אוספת את חומר הליטוש המשומש מן המכל ומנקזת את המים מן ה-WAZER.
5. **חישוק** – מערכת זו שולטת בתנועת הזרבובית.
6. **Control Box (תיבת בקרה)** – כוללת רכיבים חשמליים השולטים על והמפיצים את הסימון דרך ה-WAZER.
7. **Cut Bed (מיטת חיתוך)** – זהו המקום בו אתם מהדקים את החומר שלכם.



ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER חלק אחורי



ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER לוח צד ימין



דליי חומר ליטוש משומש



ה-PUMP BOX (תיבת משאבה) של WAZER / חלק פנימי

WAZER מפרטים

גודל ומשקל

856 מ"מ x 648 מ"מ x 551 מ"מ	גודל ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER
856 מ"מ x 648 מ"מ x 1220 מ"מ	גודל ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER עם Stand Leg Accessory (אביזר מעמד)
50 ק"ג	משקל ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER ריק
182 ק"ג	משקל ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER עם עומס
533 מ"מ x 355 מ"מ x 280 מ"מ	גודל Pump Box (תיבת משאבה)
42 ק"ג	משקל Pump Box (תיבת משאבה)

חיתוך

305 מ"מ x 460 מ"מ	אזור חיתוך
330 מ"מ x 485 מ"מ	גודל Cut Bed (מיטת חיתוך)
1.2 מ"מ	חתך מסור (רוחב החיתוך)

מים

מי ברז	מקור מים
ניקוז מים סטנדרטי	ניקוז המים
~300 מש	מסנן מי קלט
לא מומלצת	מחזוריות מים

חומר ליטוש

150 גר/דקה	קצב זרם חומר ליטוש
13.5 ק"ג	קיבולת חומר ליטוש
גרנט 80 מש	סוג חומר ליטוש

חישוק

1905 75IPM מ"מ/דקה	מהירות לינארית מקסימלית
0.08 מ"מ	דיוק העמדת חישוק

מתח

VAC, 50/60Hz, 2.0A 110-240	Main Unit (יחידה ראשית V1.5 ו-VAC 220)
VAC; 60Hz; 15A; 1700 W 110-120	Pump Box (תיבת משאבה) V1.5A
VAC; 50Hz; 10A; 2200 W 220-240	Pump Box (תיבת משאבה) V1.5B

תוכנת WAM

Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox	תאימות דפדפן
--	--------------

שונות

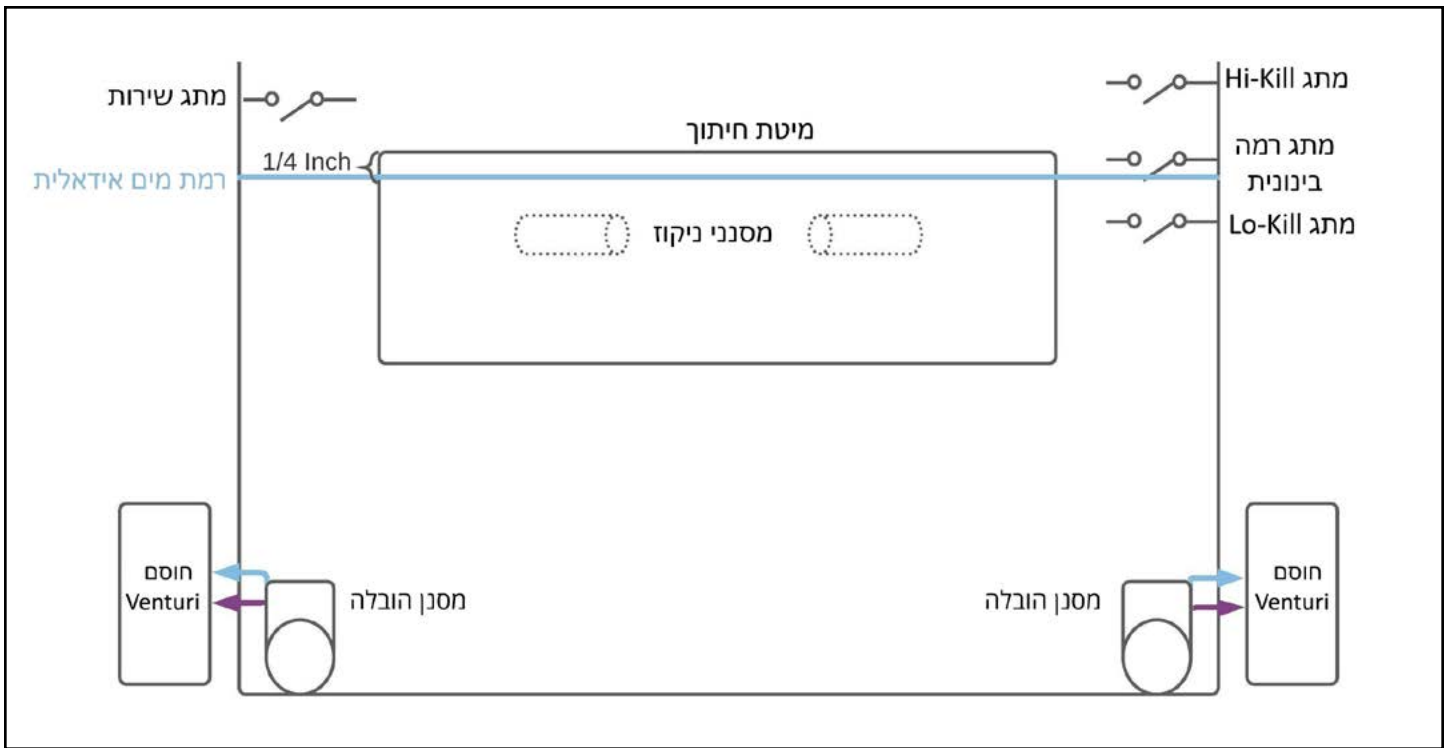
dxg, .svg	סוגי קבצים תואמים
ברטיס SD	קישוריות

74+/- 3dB
 87+/-3dB
 0°C - 40°C לאחסון לטווח ארוך
 0°C - 70°C עבור 24 שעות
 4600psi (32MPa) ב-1.9 ל"דקה

פליטת רעש
 רמת לחץ רעש
 תנאי אחסון
 לחץ עבודה מקסימלי וקצב זרם

תרשימי מערכת המכונה

מערכת ה-WAZER שלכם מכילה מאות של רכיבים המתחברים אחד אל השני. למרות שאין עליכם להכיר את כל אחד מהם, זהו רעיון טוב שיהיה לכם מבט כללי על המערכת שלכם. על מנת להגיע לכך, יצרנו מספר תרשימים וסכמות עבור כל רמה. הביטוי בהם, אבל אל תדאגו בנוגע לצורך לזכור ולהבין אותם לגמרי בשלב זה. לאחר שתבצעו כמה חיתוכים או ממליצים בחום שתחזרו לתרשימים אלו על מנת לחבר את הנקודות בין הרכיבים והמערכות העומדים מאחורי זרם העבודה אותו אתם חווים עם כל חיתוך. בסופו של דבר, אם אתם מנסים לבצע איתור וטיפול בבעיות, תרשימי המערכות המחולקים לרמות יעזרו לכם לאתר נושאים שונים.

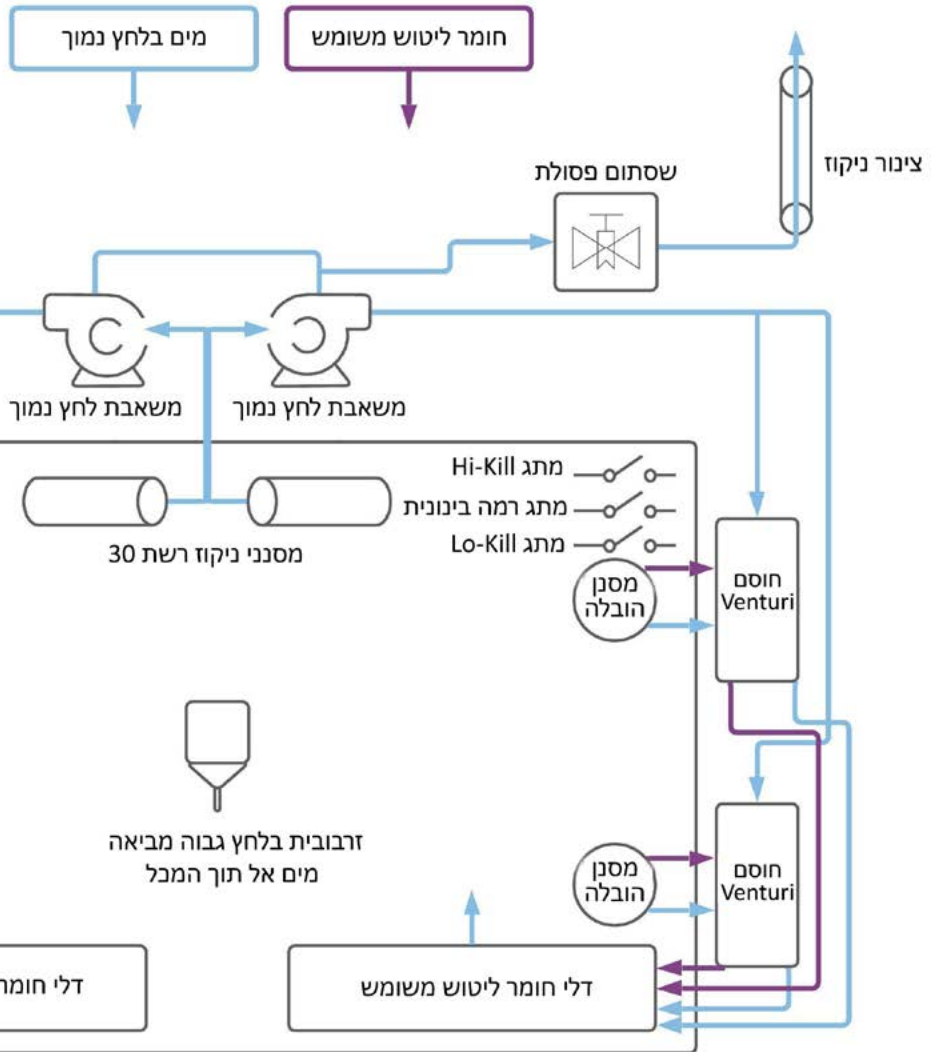


תרשים במבט קדמי עבור לחץ נמוך ומכל

האיור למעלה מראה את מערכת הלחץ הנמוך, את המיקום היחסי של חיישני המצופים ואת רמת המים האידיאלית בתוך ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER.

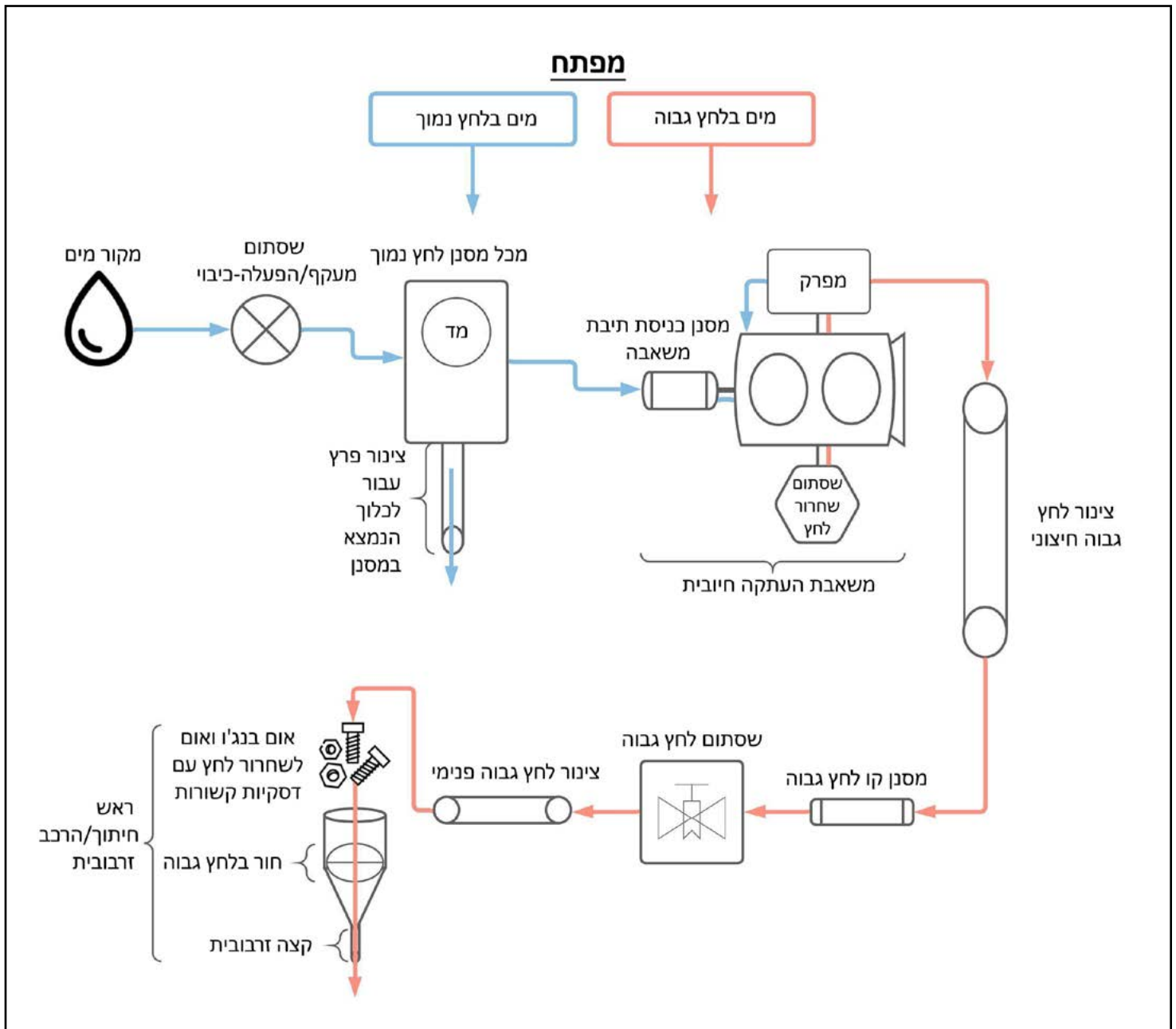
מפתח

על משאבות הלחץ הנמוך
לעבוד בכדי לאפשר זרימת מים
דרך מערכת הלחץ הנמוך



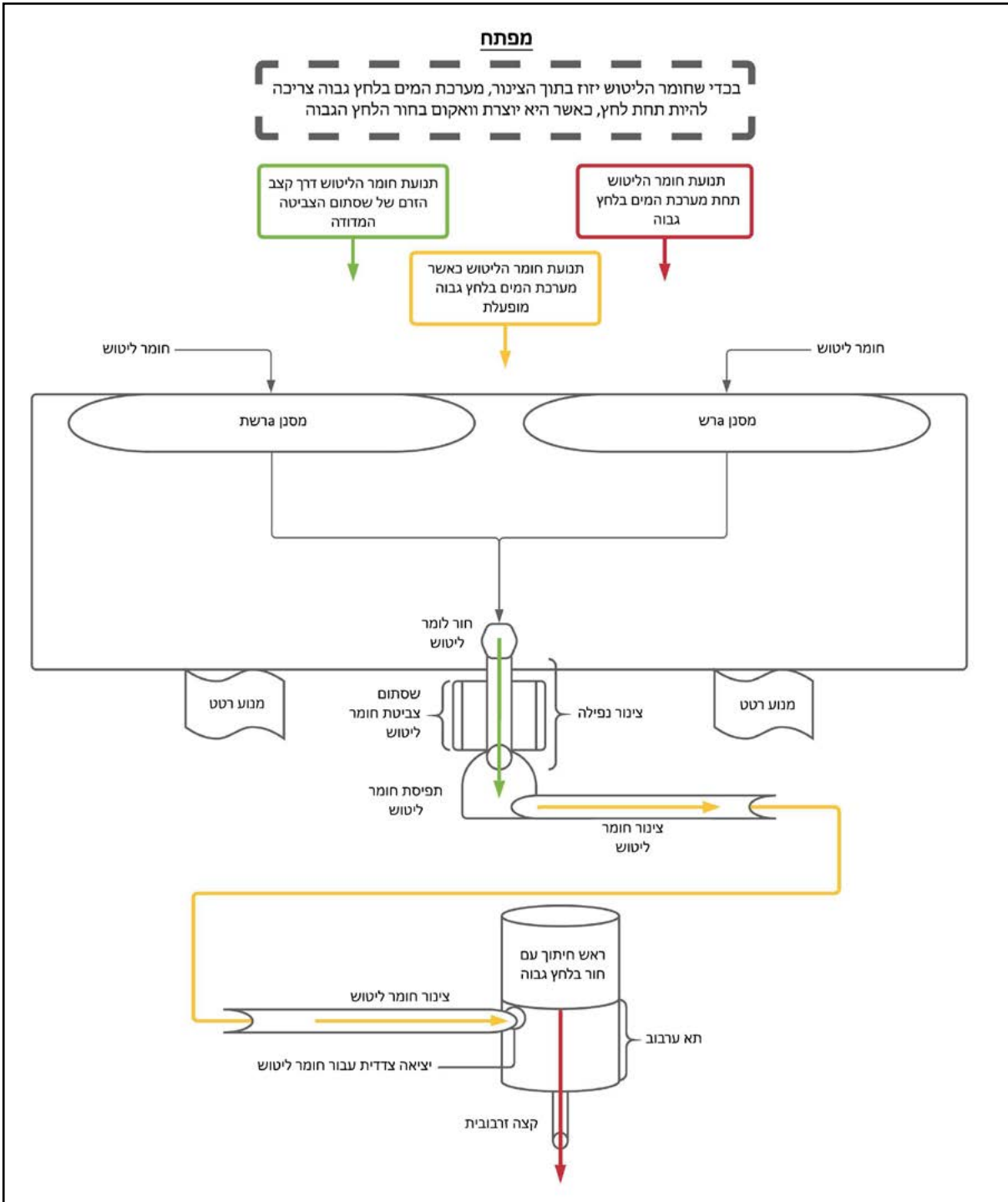
תרשים במבט כללי עבור מערכת הלחץ הנמוך ומכל

האיור למעלה מראה את רכיבי מערכת הלחץ הנמוך, את המיקום היחסי של חיישני המצופים ואת כיוון זרם המים וזרם חומר הליטוש המשומש.



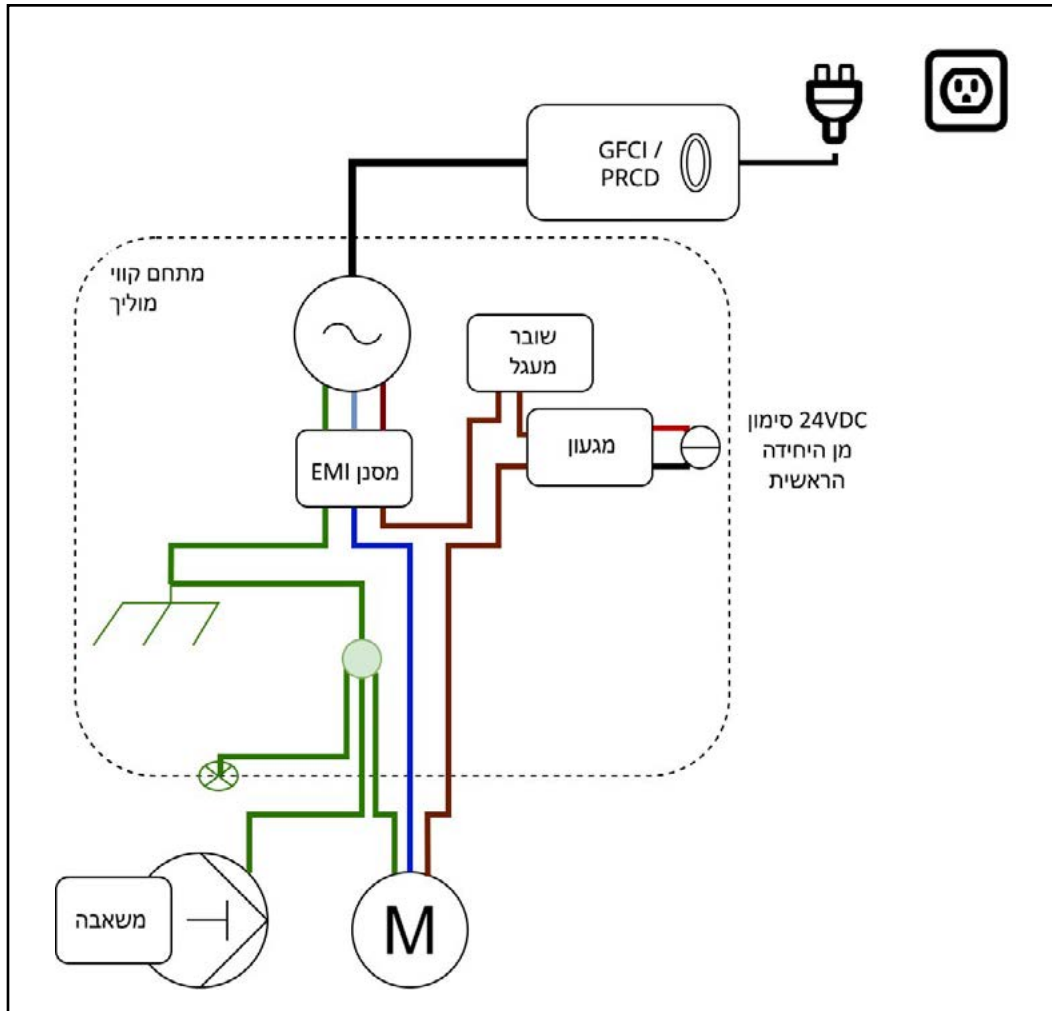
תרשים מערכת ההידרולית בלחץ גבוה

האיור למעלה מראה את הרכיבים של המערכת ההידרולית בלחץ גבוה, את כיוון זרם המים ואת הלחץ המתאים לעל שלב.



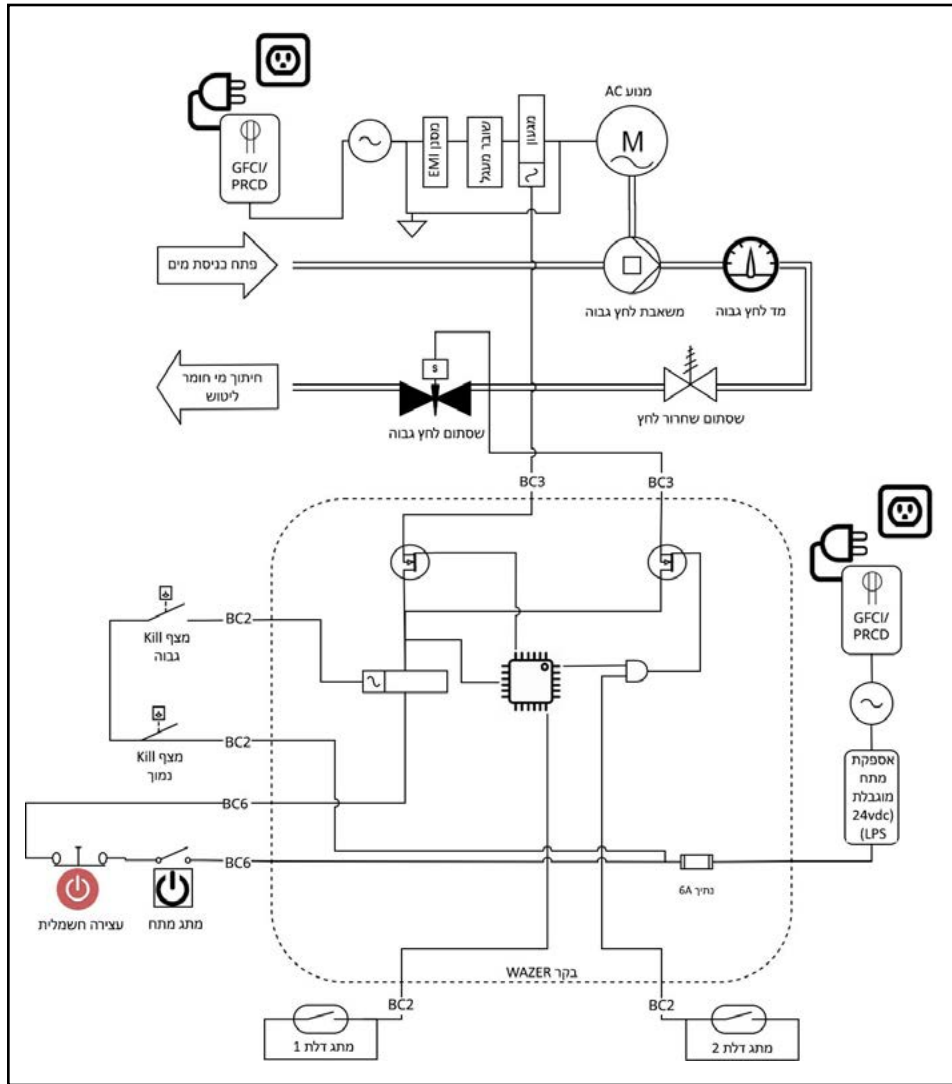
תרשים מערכת אספקת חומר ליטוש

האיור למעלה מראה את רכיבי מערכת אספקת חומר הליטוש, את המיקום היחסי שלהם, את כיוון זרם חומר הליטוש ואת המהירות היחסית של החלקיקים בכל שלב.



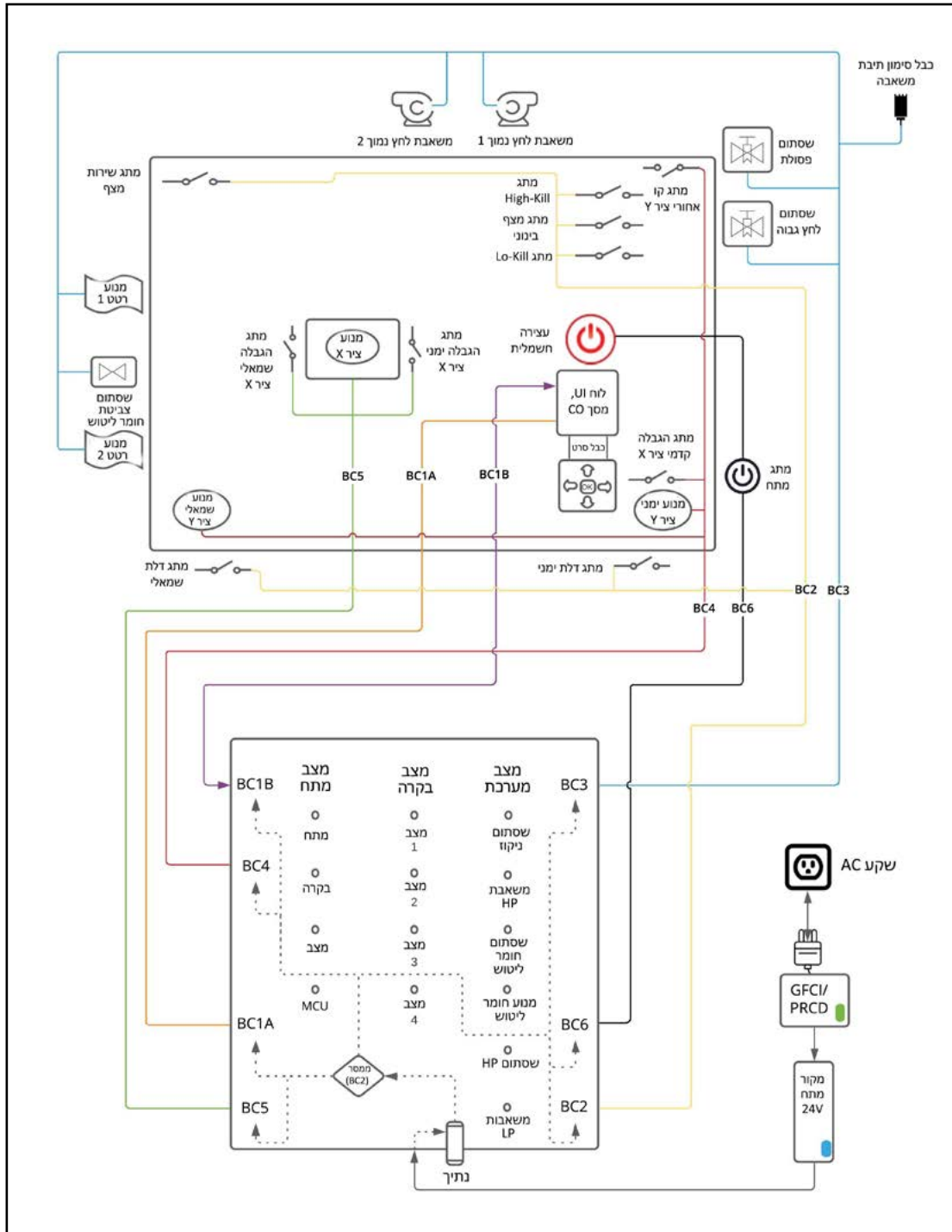
תרשים מתווה הרכיבים החשמליים של ה-Pump Box (תיבת משאבה)

האיור למעלה מראה את תרשים מערכת הלחץ הגבוה של חיווט ה-Pump Box (תיבת משאבה) ואת הרכיבים האלקטרו-מכניים שלה.



תרשים פונקציית בטיחות

התרשים למעלה מראה את פונקציות הבטיחות המשולבות בתוך ה-WAZER שלכם ברמת המערכת. הן כוללות הגנה מפני הלם חשמלי, הגנה מפני מגע עם זרם המים הנמצא בלחץ גבוה וניהול נכון של המים על מנת להגן על הסביבה שלכם.



תרשים מערכת הבקרה של ה-Main Unit (יחידה ראשית)

האיור למעלה מראה את תרשים מערכת הלחץ הגבוה של מערכת הבקרה של ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER ואת הרכיבים האלקטרו-מכניים שלה.

הגדרה של WAZER

התקינו את WAZER.

בחלק זה, אנו נשוחח על הכנת המיקום עבור ה-WAZER, ההוצאה הנכונה של המערכת מן האריזה, השלמת ההתקנה הפיזית והחיבור של ה-WAZER אל מקורות המתח והמים. לאחר שתשלימו חלק זה, אתם תוכלו לבצע את החיתוך הראשון שלכם.

יש לעקוב אחר ההליכים הבאים בכדי לבצע הפעלה הראשונית עבור ה-WAZER:

- בחרו מיקום עבור WAZER
- פתחו את קופסאות WAZER
- התקינו את WAZER
 - התקינו את מכסה משאבת האוורור
 - כוננו שלושה חיבורי מים
 - כוננו שלושה חיבורי כבלי מתח
 - עגנו את WAZER אל הקיר

לרוב המטלות הללו יש כמה שלבים. חשוב מאוד לבצע את ההתקנה בדרך הנכונה, אחרת ה-WAZER לא תפעל כהלכה. קראו היטב ואל תהססו ליצור קשר עם התמיכה של WAZER אם עדיין לא ברורים לכם דברים לאחר הקריאה של מדריך זה למשתמש.

סרטון האייקון מראה שקיימות הוראות וידאו אשר זמינות עבורכם.
בכדי לצפות בסרטונים, בקרו באתר www.wazer.com/resources.



בחירת המיקום עבור WAZER

דרישות מקומיות

וודאו שמיקום ההתקן שלכם עומד בכל הדרישות הבאות:

חשמלי:

ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER מגיעה הדגם אחד וניתן לחבר אותה אל מתח 110-220VAC. יחד עם זאת, ה-Pump Unit (יחידת משאבה) מגיעה כדגמים שונים עבור אזור המתח הספציפי לו הן מיועדות. מדריך זה להפעלה ראשונית הוא הן עבור ה-WAZER (pump unit 110 VAC (יחידת משאבה) מעוצבת כ-V1.5A והן עבור ה-WAZER (pump unit 220 VAC (יחידת משאבה) מעוצבת כ-V1.5B. אלא הבטיחו שאתם עוקבים אחר הוראות החיבור החשמליות המתאימות למטה בהתאם לדגם ה-WAZER שלכם. אתם יכולים לבדוק את הדגם שלכם על ידי מבט בתוויות המספר הסיידורי על גבי ה-Pump Unit (יחידת משאבה) שלכם.

- **110 VAC 60hz (V1.5A):** לגרסה זאת של WAZER ישנה צריכה של ה-Main Unit (יחידה ראשית) של עד 2amps וה-Pump Unit (יחידת משאבה) של צורכת עד 15amps. בשל חיבורי 110 VAC ביתיים מסורתיים ומעגלי חנויות, יהיה עליכם להצטייד באחד מן הבאים עבור המכונה שלכם:

- 2x מעגלי 15amp (יישומי חנות ובית שכיחים)

- 1x מעגלי 20amp (יישומי חנות ותעשייה שכיחים)

- **220 VAC 50hz (V1.5B):** לגרסה זאת של WAZER ישנה צריכה של ה-Main Unit (יחידה ראשית) של עד 1amp וה-Pump Unit (יחידת משאבה) של צורכת עד 10amps. כל מעגל מעל 11amps יהיה מספיק.

- האמת שהדבר קורה על כל המנועים בעומס גבוה, ישנו "זרם מהיר" טבעי אשר ברגע מסוים יעבור מעל הזרמים המצוינים למעלה לשבריר של שנייה. הזמן הקשור אל "זרם מהיר" זה הוא מאוד קצר וכמעט כל שוברי מעגלי הזרם החלופי הביתיים מעוצבים לטפל בו ללא בעיות. יחד עם זאת, אם תצפו בבעיות בשל כשל של שובר המעגל שלכם, יכול להיות שיהיה צורך להתייעץ עם חשמלאי מוסמך על מנת שיבדוק את המערכת שלכם ואם היא מסוגלת לשאת 60amps לתקופה של 150 מילי-שניות.

אספקת המים:

הערה

בחלק מן האזורים יכולים להיות קיימים מים מלוכלכים או הפסקות מים מרכזיות. אלא היו בטוחים שאתם כוללים טרום- מסנן מכני לפני פתח הכניסה אל המשאבה בכדי להבטיח שמזרמי המים לא ייכנסו אל תוך המשאבה. איננו יכולים להיות אחראיים עבור נזקים אשר נגרמו למשאבה בשל אספקה של מים מזוהמים.

- **קצב הזרם: גדול (מ-3.8) 1gpm ל"דקה.** רוב הצנרות הביתיות וצנרות מסחריות תעמוזנה בדרישות אלו. ברזי אמבטיה טיפוסיים 1-3 gpm, ברזי מטבח 2-4 gpm וצינורות חוץ/חנות 3-6 gpm.

- **לחץ: (0.24MPa – 0.8MPa) 35-125psi.** רוב הצנרות הביתיות וצנרות מסחריות תעמוזנה בטווח זה. ככל שטווח זה גבוה יותר, כך טוב יותר עבור ה-Pump Box (תיבת משאבה) מבחינת אורך החיים שלה.

- **טמפרטורה: 54°C.** אין להשתמש בקו מים חמים עם ה-WAZER.

- **קושי המים: פחות מ-180 מ"ג/ל" (10.5gpg).** קושי המים הם הגורם הגדול ביותר המשפיע על אריכות חייה הרכיבים. רוב המים העירוניים בצפון אמריקה עומדים מתחת למספר זה, יחד עם זאת אנו ממליצים שתחפשו את האזור שלך בנוגע לחשש זה.

- אין להשתמש ב-WAZER בסביבות אלקטרומגנטיות רועשות. כמה סביבות מתאימות כוללות מעבדות, סדנאות ביתיות ורוב חנויות המכונאות. יש להימנע מסביבות תעשייה כבדה הכוללות מכשירים או התקנים בעלי הפרעה אלקטרומגנטית או התקנים נלווים אחרים (הן על גבי אותו המעגל או בקרבתו הכללית של המעגל).

ניקוז המים:

וודאו שאין יותר מ-9 מטרים בהם צינור ניקוז המים שלכם יעבור מן ה-WAZER אל הניקוז עצמו. בנוסף, על מקום הניקוז להיות פחות מ-1.2 מטרים מעל ל-WAZER.

שולחן עבודה:

- מוצק ומסוגל להחזיק עד 160 ק"ג.

- שטוח וישר תחת עומס. השטח השטוח מהווה את המפתח לפעולה הנכונה של ה-WAZER. הבדל מקסימלי של 1.5 מ"מ לאורך כל ה-Cut Bed (מיטת חיתוך)

- אזור פתוח של 1.2 מ' על 0.7 מ' על מנת לאפשר גישה.

- אינו נהרס בעת החשיפה אל המים. בגלל שבתסריטים מסוימים אשר לא ניתן לחזות אותם, יכול להיות שמים יזרמו מן ה-abrasive hopper (מקפץ ליטוש) וממקומות אחרים.

- בחירות טובות: קוורץ, פלדת אל חלד, עץ מלא מטופל
- בחירות רעות: עץ שבבתי, MDF לא מלא או לוחות חלקיקים

- הערה: אין צורך בשולחן עבודה אם אתם מתכוונים לעשות שימוש ב-WAZER ביחד עם ה-Stand Leg Accessory (אביזר מעמד). יחד עם זאת, אלא שימרו על אזור של 160 ס"מ מעל לטביעת הרגל של הרצפה מעליה אתם רוצים להעמיד את ה-WAZER שלכם על מנת לאפשר גישה אל המכונה.

- **חלל רצפה:** ה-Pump Box (תיבת משאבה) מיועדת למיקום על הרצפה ונחוץ חלל של 0.8 מ' X 0.7 מ' על מנת לאפשר זרימת אוויר מתאימה, כבלים וצינורות.

קירבה למחסן חומר הליטוש:

חומר הליטוש הוא חומר כבד. אם אתם מתכננים לבצע חיתוכים בתדירות גבוהה, אנא וודאו שמיקום ה-WAZER קרוב למחסן בו אתם מחזיקים את חומר הליטוש ואת חומר הליטוש המשומש. הזזה של חומר ליטוש למרחקים ארוכים יכולה להוות במהירות בעיה.

רעש:

ה-WAZER משמיעה רעשים אשר יכולים להפריע במקומות כגון כיתות או משרדים. וודאו שאתם ממקמים את ה-WAZER במיקום בו רמת רעש הדומה לחנויות בהם מוכרים מקדחות או מסורים מקובלת.

טמפרטורת האוויר הסובב: 40-5°C
לעולם אין להפעיל את ה-WAZER מחוץ לטווח זה.

החלל מסביב ל-WAZER: וודאו שאתם משאירים לפחות 0.4 מטר של חלל נקי מן הצד הימני ומן הצד השמאלי של ה-WAZER. בצד השמאלי של ה-WAZER, יהיה לכם צורך במקום בכדי למלא את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש). מן הצד הימני, יהיה לכם צורך בגישה אל ה-Control Panel (לוח בקרה).

אזור רטוב:

ה-WAZER פועלת עם חומר ליטוש ומים. למרות ה-WAZER נמצאת במתחם, זוהי איננה מערכת אטומה ומעת לעת מים וחומר ליטוש ידלפו באופן בלתי נמנע. על משטח הרצפה להיות עמיד למים, נגד החלקות וחלק מספיק על מנת לנקות דליפות בקלות. אנו ממליצים גם על ניקוז רצפה בקרבת מקום. יכול להיות שמים יזרמו מן הצד התחתון של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) שלכם וזוהי דוגמה לכך שעל המכונה להיות באזור בעל סבילות למים.





הוצאה מן האריזה

זמן מוערך: 30 דקות
יש צורך בשני אנשים

ה-WAZER מגיעה בארגז. בתוך ארגז זה אתם תמצאו קופסאות שונות נוספות. קופסאות אלו כוללות את הרכיבים הנחוצים להפעלה של ה-WAZER.



⚠️ זהירות

לפני הניסיון להוציא את ה-WAZER מן הארגז, אנא הכינו:

- שני אנשים המסוגלים להרים משקל של 27 ק"ג כל אחד
- חותך קופסאות או מספריים
- עגלה או פלטפורמה עם גלגלים
- מפתח ברגים הניתן להתאמה
- דלי גדול

המלצה: אם יש לכם עגלה או פלטפורמה עם גלגלים, מומלץ מאוד להשתמש בהן בכדי להזיז את הקופסאות.

הוצאה מן הארגז

אנא עקבו אחר הוראות אלו על מנת להוציא את ה-WAZER שלכם מן הארגז.

1. בדקו את הארגז וצלמו נזקים חיצוניים, אם קיימים.
2. חתכו את הרצועות אשר קושרות את הארגז והסירו את החלק העליון של הקופסה.
3. הוציאו תחילה את לוח הרבע של הארגז ולאחר מכן את לוח הקיפול המשולש.



7. **WAZER (הרמה של שני אנשים):** כאשר כל אדם נמצא מצד אחד של התיבה, תפסו בחוזקה את החלק התחתון של התיבה או את רצועות האריזה ולאחר מכן הניחו את קופסת ה-WAZER ליד המיקום המיועד עבור ה-WAZER.

a. **וודאו שאתם שמים לב לכיוון המתאים עבור קופסה זו. לעולם אין להניח אותה על הצדדים או בכיוון ההפוך.**

b. אין להניח את קופסת ה-WAZER על כל משטח אשר איננו מסוגל לשאת את משקלה.

4. **Stand Leg Accessory (אביזר מעמד) של WAZER (אם כלול):** הוציאו את קופסת ה- Stand Leg Accessory (אביזר מעמד).

5. **חומר ליטוש (אם כלול):** הסירו את דליי חומר הליטוש.



6. **Pump Box (תיבת משאבה) (הרמה של שני אנשים):** כאשר כל אדם נמצא מצד אחד של התיבה, תפסו בחוזקה את החלק התחתון של התיבה או את רצועות האריזה ולאחר מכן כוונו את צד ימין של ה-Pump Box (תיבת משאבה) כלפי מעלה והניחו אותה ליד המיקום המיועד עבור ה-WAZER.

יכול להיות שלא יהיה ניתן להזיז את קופסת ה-WAZER בסביבות מסוימות (כגון פינות חדות, דלתות צרות). במקרים אלו, עברו אל הוצאת ה-WAZER מן הקופסה. שימו לב שאתם צריכים להיות מאוד זהירים לא לגרום נזק ל-WAZER כאשר אתם מזיזים את המכונה אל המיקום הסופי שלה.



פתיחת קופסאות WAZER

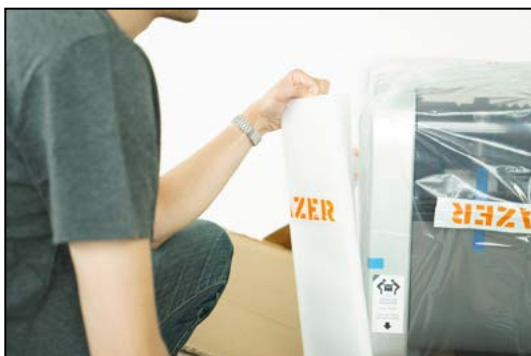
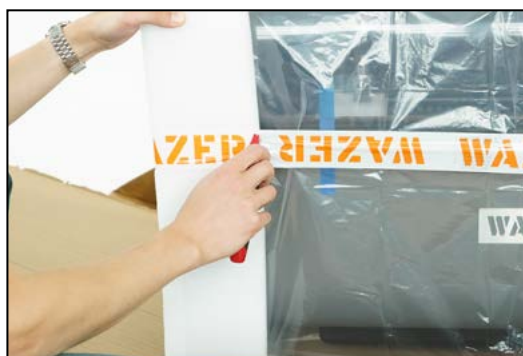
אנא עקבו אחר הוראות אלו על מנת להוציא את ה-WAZER שלכם מן הקופסאות.

1. אין להטות או לנכנד את קופסאות ה-WAZER. שלב זה מצריך הרמה של שני אנשים. אין לנסות להטות את היחידה על גבי פלטרמה עם גלגלים.
2. חתכו את הרצועות המחזיקות את הקופסה וחתכו את הסרט בחלק העליון של הקופסה בכדי לפתוח את השוליים. אין לבצע חתכים עמוקים בקופסה בגלל שהדבר ישרוט את היחידה.
3. חתכו דרך הקרטון מן החלק העליון עד לחלק התחתון בכל אחת מן הפינות.
4. הסר את האריזה הסובבת את ה-WAZER.
5. יישנם אביזרים הארוזים מסביב ומתחת ל-WAZER; הסירו אותם והניחו במקום בטוח לפני ההרמה של ה-WAZER. שימו לב שיכולות להיות שאריות של מים בשקית הנובעים מתהליך הניסוי.
6. פתחו בזהירות את השקית בה עטופה ה-WAZER.
7. בדקו את הצד החיצוני עבור נזקים. שימו לב שיכול להיות שתראו מים או אפילו חומר ליטוש באזור החיתוך; הדבר נובע מבדיקות בקרת האיכות.
8. אם רכשתם את ה- Stand Leg Accessory (אביזר מעמד), עברו אל הוראות עבורו בנקודה זו. הוראות אלו כלולות בקופסת ה- Stand Leg Accessory (אביזר מעמד). אם אתם מתכוונים להתקין את ה-WAZER על גבי שולחן או שולחן עבודה, המשיכו לקרוא כאן.
9. עד עכשיו, כבר הייתם צריכים לבחור מקום מתאים עבור ה-WAZER. אם לא, עיינו בחלק **דרישות מיקום** בפרק זה לפני שתמשיכו. מיקום לא נכון עבור ה-WAZER יגרום לביצועים דלים, נזק לרכוש או פגיעה.
10. **(הרמה של שני אנשים)** כאשר כל אדם נמצא בצד אחד של היחידה, תפסו בחוזקה את שני חישוקי האלומיניום הנמצאים בצד התחתון והזיזו את ה-WAZER על גבי שולחן העבודה.
11. **העמדה עבור הפעלה ראשונית:** יהיה צורך שתהיה לכם גישה מסביב ל-WAZER על מנת לבצע את כל החיבורים. בנקודה זו אין להצמיד את ה-WAZER אל הקיר.



הרימו את ה-WAZER רק מן הצד **התחתון** של רגלי האלומיניום בצורת חישוק. אנו ממליצים שתשמרו את האריזה להחזרה או הוצאה מכלל שימוש, אם יהיה צורך בכך.

הערה



פתיחת ה-Pump Box (קופסת משאבה)

אנא עקבו אחר הוראות אלו לפתיחה הולמת של ה-Pump Box (תיבת משאבה).

1. חתכו את הרצועות המחזיקות את הקופסה וחתכו את הסרט בחלק העליון של הקופסה בכדי לפתוח את השוליים.
הערה אין לבצע חתכים עמוקים בתיבה בגלל שהדבר ישרוט את ה-Pump Box (תיבת משאבה).
2. הסירו את האריזות הסובבות.
3. (הרמה של שני אנשים) עם אדם אחד בכל צד, הרימו את החלק התחתון של שני הלוחיות הצדדיות מאלומיניום, הרימו את ה-Pump Box (תיבת משאבה) והניחו אותה ליד המיקום הסופי שלה. היו זהירים לא לצבוט את האצבעות כאשר אתם עושים זאת.
4. פתחו בזהירות והסירו את היחידה מן השקית בתוכה היא עטופה. יכול להיות שתהיינה שאריות של מים משלב הניסוי.
5. השאירו גישה אל החיבורים האחוריים של ה-Pump Box (תיבת משאבה). **אנו ממליצים בחום להניח את היחידה על הרצפה מיד מתחת או בקרבת ה-WAZER.** וודאו שקל לראות את ה-Pump Box (תיבת משאבה) על מנת שיהיה ניתן בקלות לאתר דליפות.
6. בדקו את הצד החיצוני של היחידה עבור נזקים. הדבר כולל שריטות, עיקומים או סדקים בצד החיצוני של ה-Pump Box (תיבת משאבה) של WAZER.



הערה הרימו את ה-Pump Box (תיבת משאבה) רק באמצעות החלק **התחתון** של לוחיות הכסף בצד הימני ובצד השמאלי. אנו ממליצים שתשמרו את האריזה להחזרה או הוצאה מכלל שימוש, אם יהיה צורך בכך.



בדקו את תוכן המשלוח שלכם

במאמץ לשפר את חוויית WAZER, יכול להיות שיהיו פריטים נוספים אשר יכללו עם המשלוח שלך. כנראה שהם כלולים על מנת לעזור בהפעלה ראשונית, התחזוקה או ההפעלה של ה-WAZER שלכם.

- 1x – מדריך למשתמש
- 1x - Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER
- 1x - Pump Box (תיבת משאבה)
- 1x - כבל מתח (GFCI/PRCD) של WAZER
- 1x - ערכת מסנן מים

חלקי חילוף וערכת כלים



- 2x - נתיך
- 1x - כלי לגובה הזרבובית
- 1x - מכסה זרבובית
- 1x - Abrasive Hose (צינור ליטוש)
- 2x - Abrasive Hose קצה (צינור ליטוש)
- 1x - פתח
- 2x - טבעת O עבור חומר ליטוש
- 12x - בורגי הידוק של 25 מ"מ
- 12x - בורגי הידוק של 40 מ"מ
- 1x - כלי להתקנת Cut Bed (מיטת חיתוך)
- 2x - שקע חומר ליטוש
- 4x - טבעת O עבור לחץ גבוה
- 1x - מברג פיליפס מס' 2
- 1x - מלחצי אף מחט
- 1x - כלי חספוס
- 1x - פצירה

ערכת צינור



- 1x - צינור בלחץ גבוה (צינור שחור מוצק עם חיבורי מתכת)
- 1x - צינור פתח בניסת מים (צינור לבן בקוטר 1 ס"מ)
- 1x - צינור ניקוז מים (צינור לבן בקוטר 1.25 ס"מ)

ערכת שמן



- 1x - שמן
- 1x - משפך שמן

ערכת הפעלה ראשונית



- 1x - כרטיס SD
- 1x - מכסה משאבת אוורור
- 1x - מפתח ברגים 17 מ"מ
- 2x - חיישן מים
- 1x - ערכה עבור עגינה על הקיר
- 1x - סוגר עבור Wall Mount (הרכבה על הקיר)
- 3x - עוגן ללוח גבס
- 3x - מהדק ללוח גבס
- 3x - עוגן לקיר בטון
- 2x - ברגים משושים M5x10
- 1x - מפתח אלן של 4 מ"מ

ערכת צנרת



- 1x - מתאם צינור גינה
- 1x - מתאם כוור
- 1x - ערכת מתאם ניקוז כוור
- 1x - שסתום הפעלה/כיבוי
- 8x - עוגני ניתוב צינור מס' 3
- 8x - עוגני ניתוב צינור מס' 4
- 10x - אזיקוני 15 ס"מ

התקינו את WAZER

זמן מוערך: 120 דקות
יש צורך בשני אנשים.

לפני החיתוך הראשון שלכם עם ה-WAZER יהיה צורך להתקין את המכונה שלכם. אלו הדברים אותם תרצו לעשות:

- התקינו את מכסה משאבת האוורור
- כוננו שלושה חיבורי מים
- התקינו את מסנן פתח כניסת המים ואת שסתום ההפעלה/כיבוי
- עגנו את WAZER אל הקיר
- כוננו - שלושה חיבורי מים



התקינו את מכסה משאבת האוורור

ה-Pump Box (תיבת משאבה) נשלחת עם מכסה שמן אדום האוטם את תא השמן על מנת להבטיח ששמן ה-Pump Box (תיבת משאבה) לא ידלוף במהלך המשלוח. יש להחליף את מכסה השמן האדום במכסה משאבת האוורור הצהוב לפני הפעלה של היחידה.

הערה הרצה של היחידה ביחד עם מכסה השמן האדום תגרום נזק ל-Pump Box (תיבת משאבה) ונזק שה לא יבוסה על ידי האחריות.

על מנת להתקין את מכסה משאבת האוורור:

1. שחררו את ארבעת המהדקים המחזיקים את המכסה. הם יישארו לכודים על גבי מכסה המתכת. עליכם להיות מסוגלים לשחרר את אומי מסכה אלו של ה-Pump Box (תיבת משאבה) באמצעות הכלים שסופקו. שניים ממוקמים לאורך הקצה האחורי ושניים בקצה הקדמי התחתון.

הערה אין להטות את ה-Pump Box (תיבת משאבה) על גבי חיבורי המים שלה.

2. הסירו את המכסה האפור של ה-Pump Box (תיבת משאבה) על ידי משיכה של הקצה הקדמי התחתון קדימה ואת הקצה העליון כלפי מעלה.

אזהרה לעולם אין להסיר את מכסה ה-Pump Box (תיבת משאבה) כאשר ה-Pump Box (תיבת משאבה) מחוברת אל מקור מתח או בעת ההפעלה.

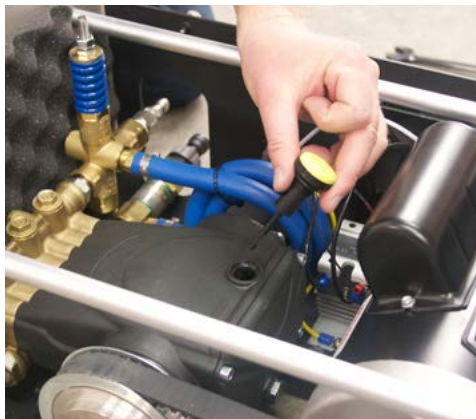
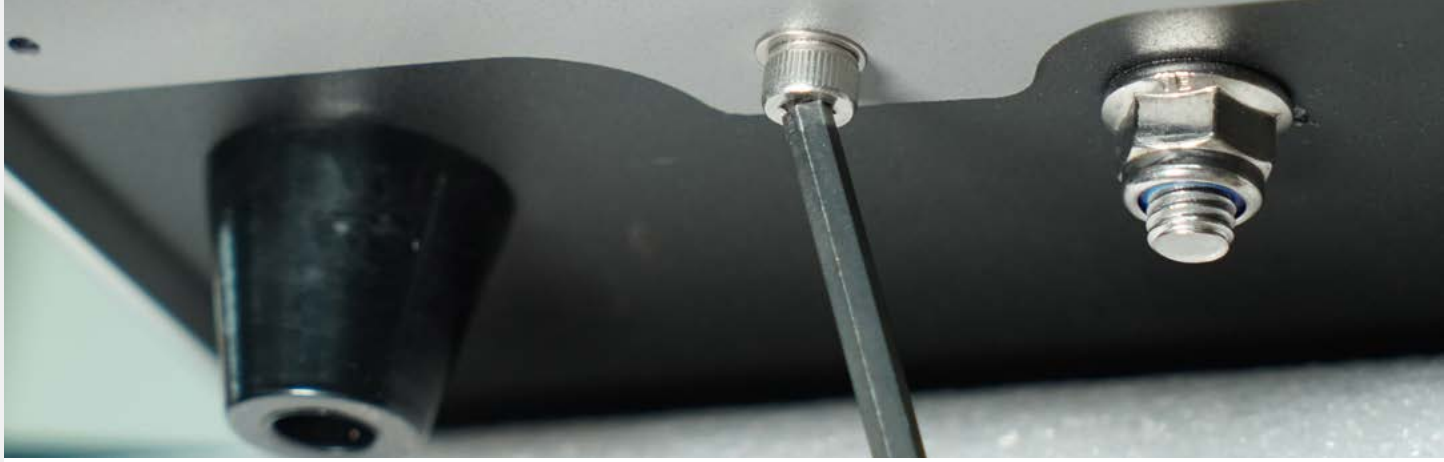
3. הסירו את מכסה השמן האדום באמצעות מפתח ברגים של 17 מ"מ המסופק והחליפו אותו במכסה משאבת האוורור הצהוב אותו ניתן למצוא בקופסה הלבנה בתוך ערכת ההפעלה ראשונית. הדקו את המכסה עד אשר הוא הדוק בהידוק יד ושמרו על מכסה השמן האדום עבור משלוח מאוחר יותר.

4. בדקו באופן חזותי את שסתום שחרור הלחץ, וודאו שהסימון העמיד בפני התערבות איננו שבור. אם הוא שבור, אנא צרו קשר עם WAZER לעזרה.

5. הניחו חזרה את מכסה ה-Pump Box (תיבת משאבה) והדקו את אומי המכסה של ה-Pump Box (תיבת משאבה) כך שהמכסה יהיה מהודק כהלכה. וודאו שהם בטוחים לגמרי על מנת למנוע רטט בלתי רצוי.

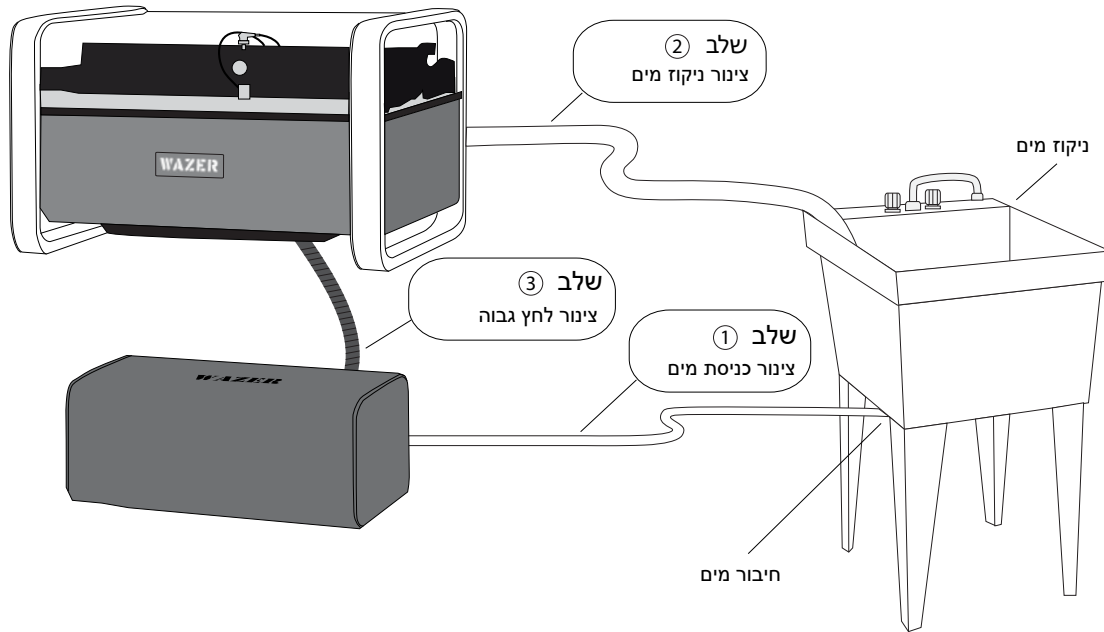
יהיה צורך להחליף את השמן בתוך ה-Pump Box (תיבת משאבה) בכל 300 שעות של הפעלה. למידע נוסף ראו תחזוקה < הליכי תחזוקה > החלפת שמן ה-Pump Box (תיבת משאבה).

על מנת לראות את כל עבודות התחזוקה עבור ה-Pump Box (תיבת משאבה), עיינו בתחזוקה < לוח זמני תחזוקה.



חיבורי מים

יש צורך לחבר את ה-WAZER אל קווי המים שלכם. כאן ישנו תרשים של המערכת:



להתקנה יישנם שלושה שלבים:

- צינור 1: צינור פתח כניסת מים (צינור לבן בקוטר 1 ס"מ)
- צינור 2: צינור ניקוז מים (צינור לבן בקוטר 1.25 ס"מ)
- צינור 3: High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) (צינור שחור מוצק)

כל צינור הוא קריטי לפעולת המכונה. צינור כניסת המים מספק את המים עבור החיתוך. צינור ניקוז המים מוציא את המים מן המערכת. ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) מספק מים בלחץ גבוה מן ה-Pump Box (תיבת משאבה) אל ה-WAZER. יישנם גם כמה חיבורים המכסים את כל הפונקציות החיוניות האחרות.

ערכת הצנרת המסופקת צריכה להיות מתאימה לרוב הצנרות הביתיות והמסחריות. אם ההתאמות המסופקות אינן מספיקות, לחנות החומרה המקומית שלכם צריכים להיות מתאמים ומחברים נוספים. אם אתם לא מרגישים בנוח עם חלק זה של ההפעלה ראשונית, בקשו מאינסטלטור מקצועי להשלים עבורכם חלק זה של ההתקנה.

הערה לעולם אין להתקין את ה-WAZER כך שמי הניקוז שלה יוחזרו וייכנסו דרך צינור כניסת המים שלה. דבר זה יהרוס את ה-Pump Box (תיבת משאבה) והאחריות תאבד את תוקפה. בצעו בדיקה חזותית של ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) לפני ההתקנה. אם השכבה החיצונית של ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) ניזוקה עד כדי כך שרואים את שכבת המתכת של הצינור, יש להוציא את ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) מכלל שימוש. צרו קשר עם WAZER להחלפה.

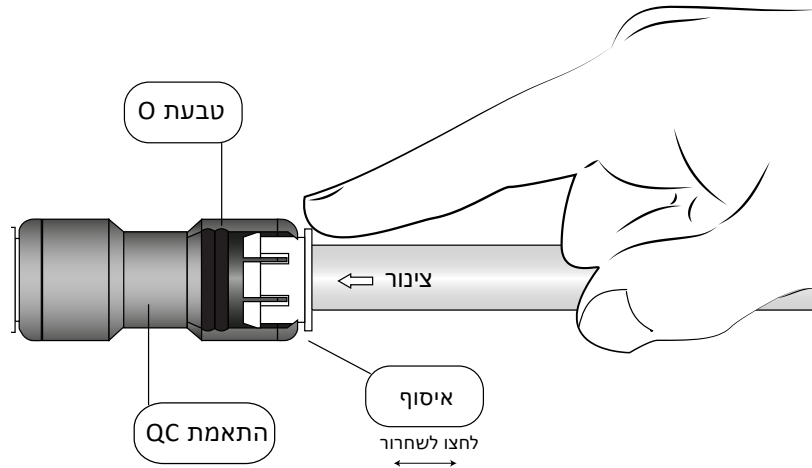
מערכת לחיבור מהיר

סיפקנו מערכת 'דחוף לחיבור' (בסגנון "John Guest") עבור שני הצינורות.

מערכת זו לא דורשת כלים על מנת לחבר או לנתק את הצנרת מן ההתאמות. בכדי לחבר את הצינור אל ההתאמה, וודאו שסוף הצינור חתוך באופן נקי ודחפו אותו אל ההתאמה. כאשר אתם דוחפים את הצינור אל ההתאמה, אתם תחושו בהתנגדות קלה. דחפו מעבר להתנגדות זו על מנת להניח את הצינור כהלכה. ההתנגדות מגיעה מטבעות ה-O האוטומטיות המותאמות סביב לצינור.

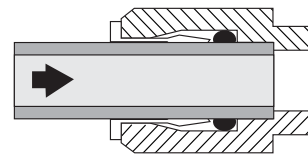
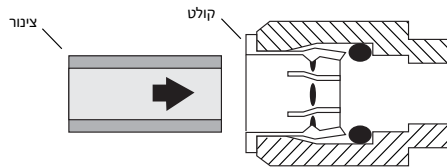
אל תפחדו לדחוף בחוזקה על מנת להניח את הצינור כהלכה אל תוך ההתאמה.

על מנת לנתק את הצינור מתוך ההתאמה, דחפו את הקולט אל תוך ההתאמה ומשכו את הצינור אל מחוץ להתאמה (לכיוון הנגדי). שוב, הדבר יצריך כמות סבירה של כוח.

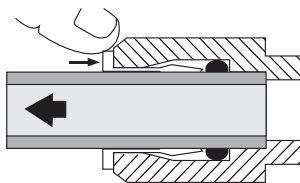


① דחפו את הצינור ישר עד כמה שניתן.

② הצינור נמצא במקומו.

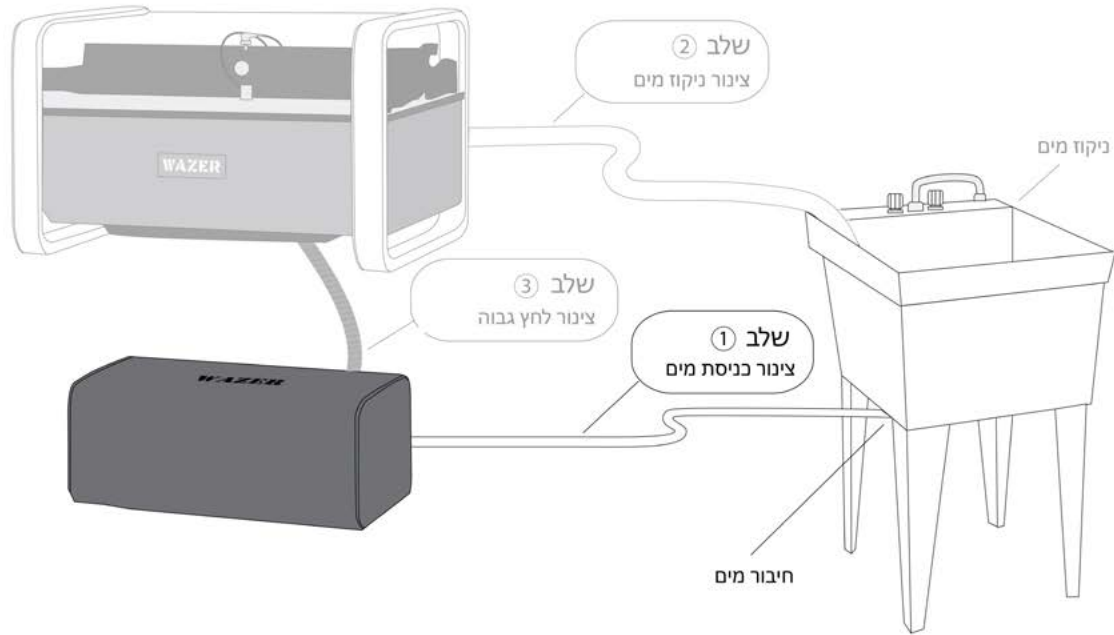


③ דחפו את הקולט לשחרור הצינור.



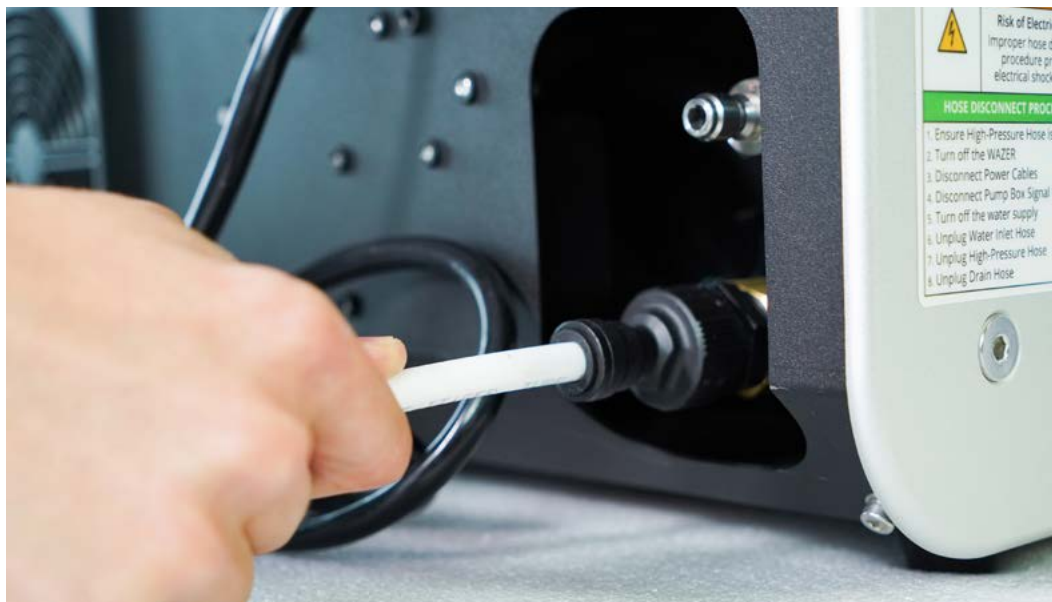
צינור 1: התקינו את צינור כניסת המים

צינור כניסת המים צריך להיות מחובר אל מקור המים שלכם בקצה אחד ואל ה-Pump Box (תיבת משאבה) בצד האחר.



1. וודאו שה-Pump Box (תיבת משאבה) מונחת ליד מיקומה הסופי. השאירו גישה אל הצד האחורי של היחידה.

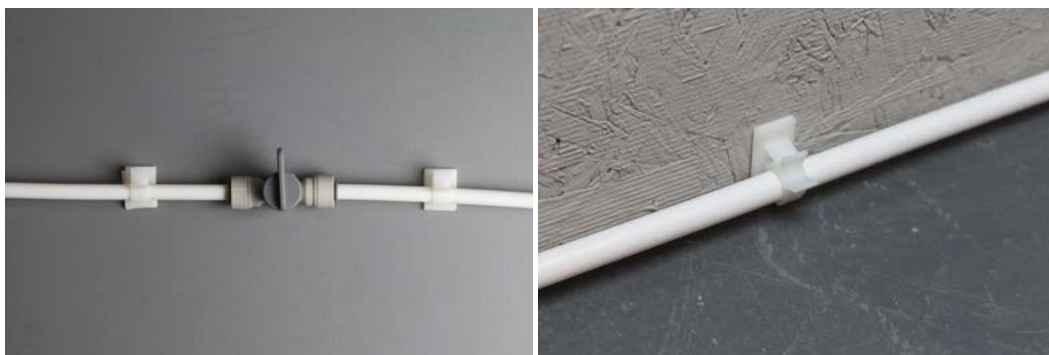
2. חברו את צינור כניסת המים אל ה-Pump Box (תיבת משאבה). בערכת האיביזרים שלכם, אתם תמצאו צינור לכניסת מים (צינור לבן בקוטר 1 ס"מ) חברו צינור זה אל חיבור פתח כניסת המים בחלק האחורי של ה-Pump Box (תיבת משאבה). השאירו מספיק חלק רפוי בצינור על מנת להיות מסוגלים למשוך את ה-Pump Box (תיבת משאבה) כלפי חוץ, להסיר את המכסה ולהיות בעלי גישה אל החלק האחורי אם יהיה צורך בכך בעתיד.



3. **נתבו את צינור כניסת המים:** נתבו את שאר הצינור אל מקור המים שלכם. אנו ממליצים על ניתוב לאורך צנרת או בסיס הקיר. אל תניחו את הצינור ליד פריטים היכולים לשפשף (כגון אומים, לוחיות מתכת חדות וכו').

כל התקנה תהיה שונה, אבל אנו ממליצים על שימוש באזיקונים ובעוגני ניתוב הצינור המסופקים שיעזרו לכם בניתוב מסודר. אין לחתוך עדיין את הצינור.

כאן אנו מציגים כמה דוגמאות ניתוב אשר יכולות להיות שימושיות:

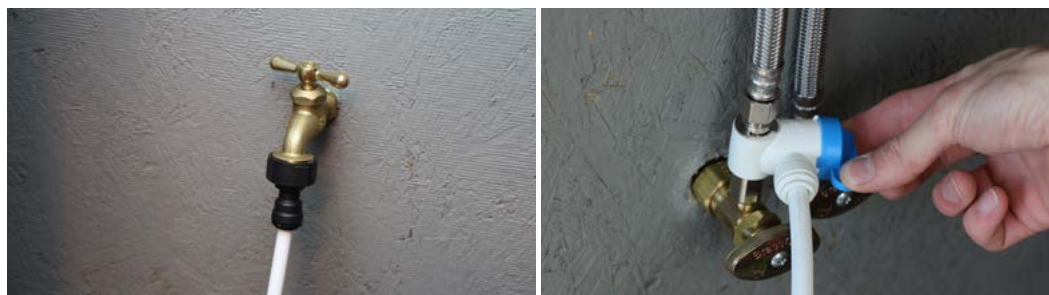


4. **חברו את צינור כניסת המים אל מקור המתח:** כעת אנו נבצע את החיבור אל הצנרת שלכם. סיפקנו את החומרה עבור שני סוגים של חיבורים.

אתם תשתמשו:

- במתאם צינור גינה עבור כניסת מים, או
- מתאם הכיור.

הערה: בחרו בזה המתאים ביותר עבור ההגדרות הנוכחיות שלכם. אם שתי האופציות זמינות, אנו ממליצים על מתאם הכיור בגלל שאתם יכולים להשאיר את הצינור מחובר באופן תמידי, וזה לא יהיה המצב עבור חיבור אל מתאם צינור גינה.



מתאם צינור גינה

מתאם כיור

הערה

אין לכסות את ה-Pump Box (תיבת משאבה).
 אין להניח את ה-Pump Box (תיבת משאבה) במקום מוגדר.
 ה-Pump Box (תיבת משאבה) יוצרת כמות חשובה של חום האמורה לצאת אל החוץ ויש לראות אותה בכל עת ולחפש עבור דליפות.

כאן אנו מציגים תמונות המראות את שני סוגי אופציות החיבור:

אופציה 1: מתאם כיור (מומלץ)

בערכת הצנרת אתם תמצאו מתאם כיור, זהו מחבר "ד" המתאים אל רוב ההתאמות אותן אנו מוצאים מתחת לכיורים.

להתקנה:

1. **הערה** נתקו את שסתום אספקת המים המספקת מים אל הקו בו אתם רוצים להשתמש על מנת לחבר את ה-WAZER שלכם. (אם אינכם בטוחים לגבי שלב זה, יכול להיות שיהיה לכם צורך בעזרה עם חלק שה של ההתקנה).
2. אם יש לכם ברז המחובר אל קו זה, הפעילו אותו על מנת לנקז את הקו ולאשר שאספקת המים כובתה לגמרי.



3. בחרו במפתח ברגים מתאים על מנת לשחרר את החיבור עבור אספקת המים בה בחרתם. מפתח ברגים שכיח הניתן להתאמה יעשה את העבודה ברוב המקרים.
4. שחררו את מתאם הכיור הנוכחי מאספקת המים.
5. הבריגו את מתאם הכיור אל אספקת המים.
6. התקינו מחדש את הברז אל הצד הסיבי של מתאם הכיור.
7. עדיין אין לחתוך את קצה צינור כניסת המים!
8. עדיין אין להפעיל את שסתום אספקת המים.
9. עברו אל צינור 2: התקינו את צינור ניקוז המים.

אופציה 2: מתאם צינור גינה

את אלו ניתן למצוא בדרך כלל בבניינים מסחריים, מוסכים וברזי כיור בסדנאות עבודה. בערכת הצנרת שלכם אתם תמצאו מתאם צינור גינה.

להתקנה:

1. מתאם צינור גינה זה יתחבר אל צינור גינה או ברז כיור.
2. התקינו את מתאם צינור הגינה. אם לברז שלכם אין סיב לצינור הגינה, השתמשו במתאם הכתום.
3. עדיין אין לחתוך את קצה צינור כניסת המים.
4. עדיין אין להפעיל את שסתום אספקת המים!
5. עברו אל צינור 2: התקינו את צינור ניקוז המים.



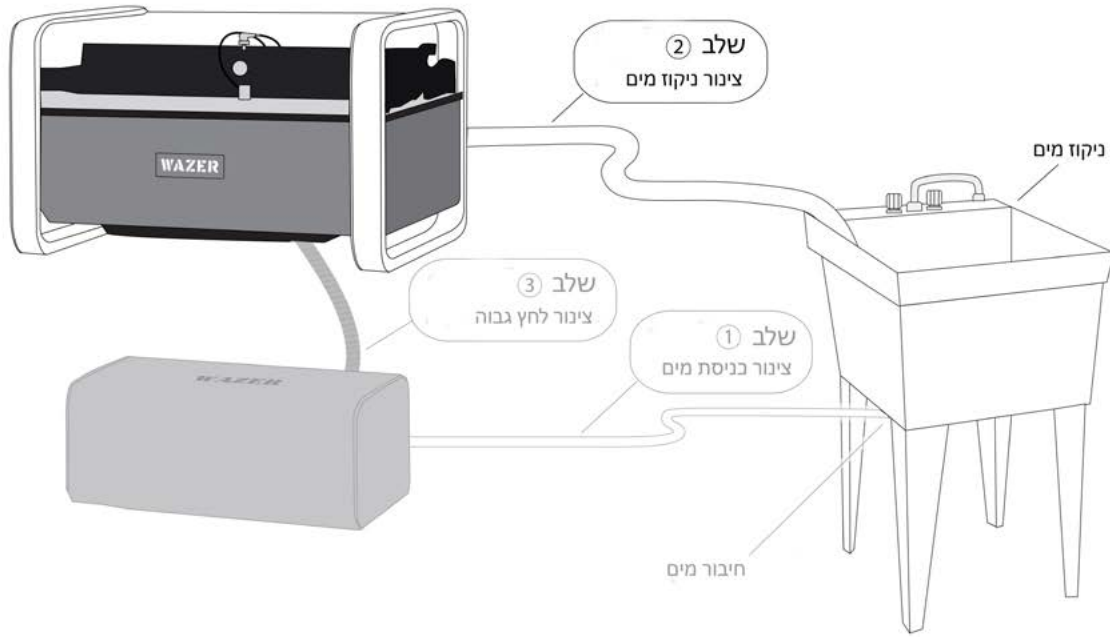
אם למיקום זה יישנם קווי אספקה נפרדים למים חמים ומים קרים, התקינו כאשר אתם משתמשים בקו אספקת המים הקרים. לעולם אין להשתמש במים חמים. מים חמים יגרמו נזק ל-WAZER.

הערה



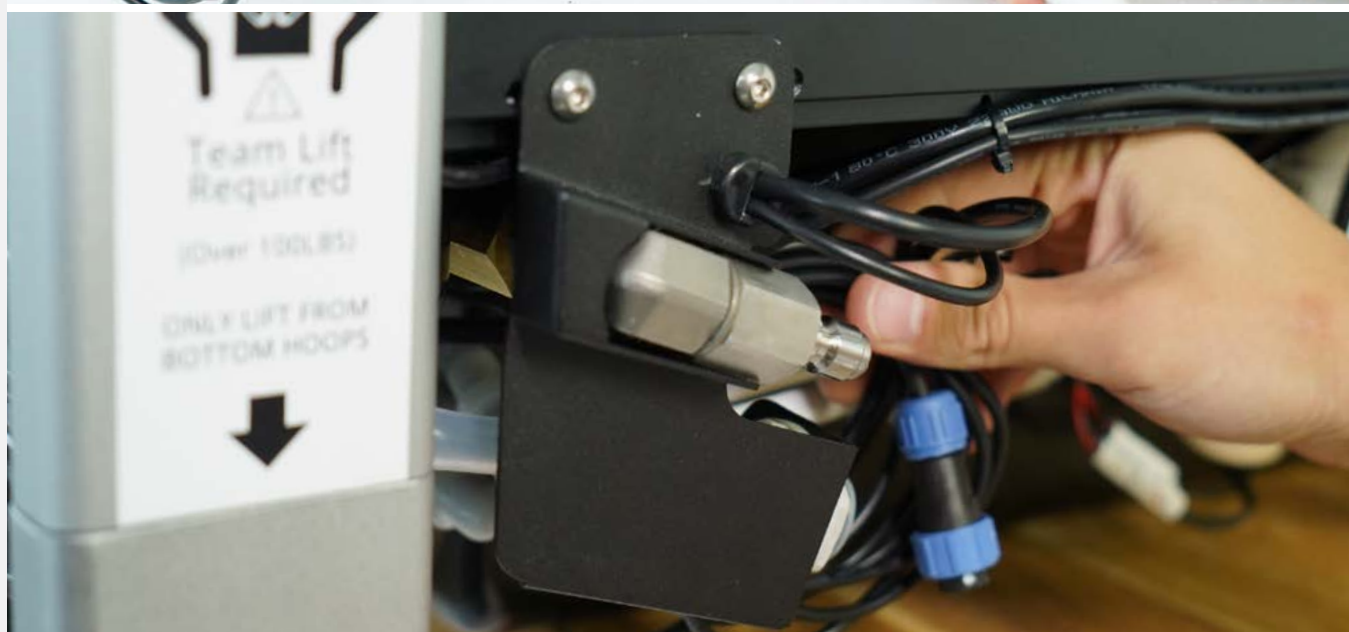
צינור 2: התקינה את צינור ניקוז המים

WAZER מוציאה כמות מים משמעותית בעת החיתוך. מסיבה זאת, יש לחבר צינור ניקוז מים אל ניקוז המים שלכם לפני ההפעלה.



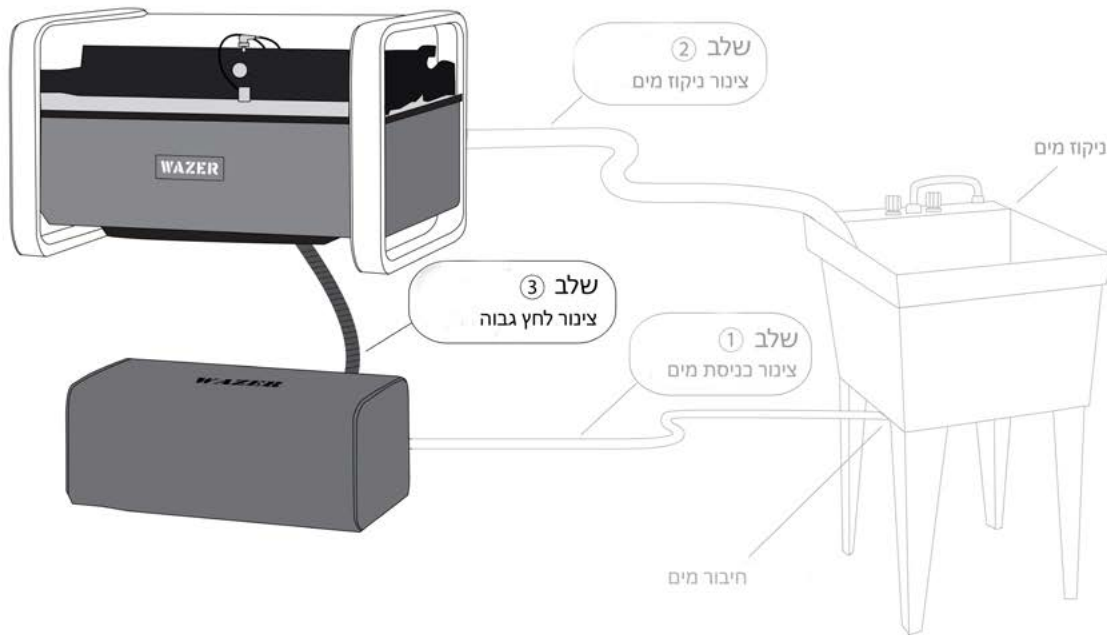
1. חברו את צינור ניקוז המים אל ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER בערכת האביזרים, אתם תמצאו צינור לניקוז מים (צינור לבן בקוטר 1 ס"מ). חברו צינור זה אל חיבור צינור ניקוז המים הממוקם בפנינה הימנית האחורית של ה-WAZER. שימו לב שחיבור צינור ניקוז המים מסתובב עבור ניתוב ישיר יותר. יכול להיות שתצרו ליישר את קשר העיוות המחזיק את ה-Signal Cable (כבל סימון) ואת חוט שנאי המתח אל החלק האחורי של ה-WAZER לגישה טובה יותר אל חיבור צינור ניקוז המים ואל חיבור ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה).
2. נתבו את צינור ניקוז המים הדבר יהיה דומה לניתוב צינור כניסת המים. חברו את הצינור באזיקונים לצנרת אחרת או השתמשו בעוגני הקיר המסופקים; היזהרו מנקודות מגע גסות או חדות.
3. אבטחו אותו אל הניקוז זה מקובל עבור צינור ניקוז המים שיבצע את הניקוז אל תוך מכל מסוים, כל עוד שהוא מאובטח כהלכה. וודאו שמקום הניקוז נמצא פחות מ-1.2 מטרים מעל ל-WAZER. שימו לב שה-WAZER מוציאה כמות מים משמעותית בעת החיתוך. צינור לא מאובטח יכול בקלות לשפוך כמות גדולה של מים.

וודאו שאתם מנקזים את המים המלוכלכים באופן מתאים. המים המנוקזים מן ה-WAZER מסוננים באופן חלקי. בתוך המים יהיו כנראה חומר ליטוש משומש וחומרים מסוימים.



צינור 3: התקינו את צינור הלחץ הגבוה

ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) מעביר מים בלחץ גבוה בין ה-Main Unit (יחידה ראשית) של ה-WAZER וה-Pump Box (תיבת משאבה).



אורך צינור זה הוא 1 מטר וחצי. וודאו שהוא מגיע אל בין שתי היחידות מבלי לגרום ללחץ בפרקים. אין לנתב צינור זה בכל דרך אשר תגרום לשפשוף, צביטות או ניקובים. במיוחד, בדקו עבור צביטות בין שולחן העבודה שלכם והקיר.

לצינור זה יש חיבורי התאמה מהירים המחוברים אל כל אחד מן הקצוות שלו. על מנת לבצע את החיבור, משכו לאחור את הצווארון ולאחר מכן דחפו את קצה הנקבה באופן חזק אל תוך חיבור ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה), כאשר אתם מבטיחים לגמרי את הושבת ההתאמות.

1. חברו קצה אחד של ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) אל חיבור ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) הנמצא בחלק האחורי של ה-Pump Box (תיבת משאבה). וודאו שההתאמה יושבת לגמרי ושהצווארון קפץ קדימה. משכו את הצינור על מנת להיות בטוחים בחיבור.

2. חברו את הקצה השני אל ה-High-Pressure Connection (חיבור לחץ גבוה) הנמצא בפינה האחורית של ה-WAZER. וודאו שההתאמה יושבת לגמרי ושהצווארון קפץ קדימה. משכו את הצינור בכדי להיות בטוחים בחיבור.

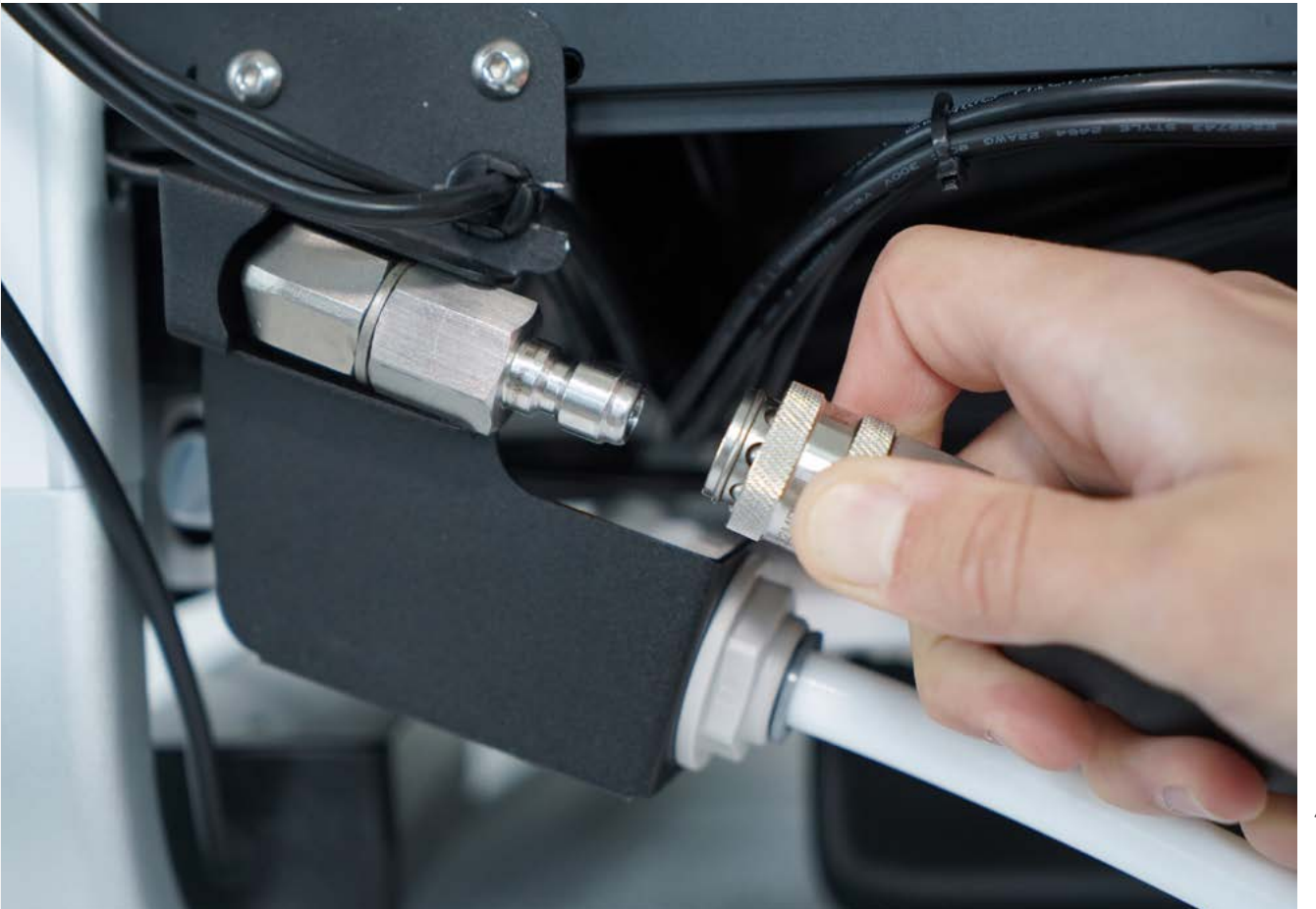
הערה וודאו שה-Pump Box (תיבת משאבה) נמצאת במיקום אשר איננו גורם לחץ כבד יותר עבור צינור כניסת המים וה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה).

וודאו שה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) איננו מתעקל באופן חד מדי כאשר הוא יוצא מן חלק האחורי של ה-Pump Box (תיבת משאבה). אם קיים עיקול חד, ה-High-Pressure Connections (חיבורי לחץ גבוה) יחוו לחץ לא מאוזן. לחץ זה יביא לכשל של טבעת ה-O הפנימית וישחרר מים בלחץ גבוה.

אם אתם שמים לב למים הנוזלים מה-High-Pressure Connections (חיבורי לחץ גבוה), אנא עיינו באתר שלנו.

אם קיימת דליפה או אם דברים אשר לא אמורים להיות רטובים מתרטבים, אנא כבו את הכל, נגבו ותנו להם להתייבש במהלך הלילה לפני שתראו אם קיימים נזקים ואם הכל פועל כשורה.

בצעו בדיקה חזותית של ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) לפני ההתקנה. אם השכבה החיצונית של ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) ניזוקה עד כדי כך שרואים את שכבת המתכת של הצינור, יש להוציא את ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) מכלל שימוש. צרו קשר עם ה-WAZER להחלפה.



סיימו את חיבורי המים

- התקינו את מסנן המים
- התקינו את שסתום ההפעלה/כיבוי
- בצעו בדיקת דליפות

1. התקינו את מסנן המים ואת שסתום ההפעלה/כיבוי

לאחר שהשלמתם את שלושת חיבורי הצינורות, יש להתקין את מסנן המים ואת שסתום ההפעלה/כיבוי. יש למקם אותם במיקום נוח כחלק מנתיב צינור כניסת המים. אנו מציעים להניח אותם קרוב ככל הניתן אל אספקת המים עבור מקרים של נזק לצינור רחוק יותר במורד הזרם. וודאו שהמיקום של רכיבים אלו הוא בעל גישה נוחה כך שההפעלה והכיבוי ייעשו בקלות על ידי המשתמש וכמו גם לאפשר ניטור של לחץ הכניסה וניקיון של המסנן על בסיס קבוע.

- וודאו שאספקת המים אל צינור כניסת המים כובתה.
- פתחו את קופסת "מסנן מי פתח הכניסה של ה-WAZER" שלכם.
- הצמידו את התאמות 'דחוף לחיבור' אל פתחי הכניסה והיציאה של מסנן המים על ידי ההידוק שלהן אל הסיבים.
- על ידי שימוש בעוזן קיר גבס ו/או במהדק, הרכיבו את הסוגר אל המשטח אותו בחרתם. מהדק אחד באמצע הסוגר מספיק על מנת לבצע את ההרכבה.
- חתכו את צינור כניסת המים עם סכין קופסאות חדה כך שניתן יהיה לנתב אותו אל יציאת מסנן המים, אותה ניתן לזהות באמצעות מחוון החץ על גבי מסנן המים. אנו ממליצים להשאיר חלק רפוי בקו על מנת לאפשר להוציא את מסנן המים מן ההרכבה אם יש צורך בכך.
- חתכו חלק קטן מחלק צינור כניסת המים שנותר (30-60 ס"מ) עם סכין קופסאות חדה והכניסו אותו אל כניסת מסנן המים. הכניסו את הקצה השני של הצינור החתוך אל שסתום ההפעלה/כיבוי.
- ניתן לחתוך את החלק המותר של צינור כניסת המים אל אורך אשר יאפשר ניתוב אל מתאם הכיור או מתאם צינור הגינה שלכם אותם התקנתם בחלק ההתחלה של תהליך התקנת צינורות זה. אנו ממליצים להשאיר חלק מספיק רפוי על מנת ליצור לולאה קטנה בקו ליד נקודת החיבור. הדבר יאפשר רפיון עבור העמדה מחדש בעתיד וכמו כן משחרר את הפרקים בכדי למנוע דליפות.
- חברו את צינור "הזרימה" מסיליקון באמצעות אטב הצינור אל החלק התחתון של מסנן המים. אתם יכולים למצוא הוראות בנוגע לכך בחלק 7 תחזוקה-הליכי תחזוקה שונים >ניקיון מסנן פתח כניסת המים

הערה

וודאו שאתם מניחים כהלכה את הצינור אל תוך שסתום ההפעלה/כיבוי ואל תוך מסנן המים.. אתם תרגישו ברמה מסוימת של התנגדות (האטם) מעברה אתם צריכים לדחוף עד אשר הצינור יושב לגמרי בתוך החיבור. סך של 1.25 ס"מ של צינור צריך להיות מוכנס מכל צד של שסתום ההפעלה/כיבוי.

חשוב לנתק את צינור כניסת המים בכל עת בה לא נעשה שימוש ב-WAZER; אם לא תעשו זאת תוכלו לגרום לדליפת מים גדולה או לנזק של היחידה. השסתום גם פועל כמנגנון לגישה מהירה על מנת לעזור למנוע נזקים במקרה של תאונה.

2. בצעו בדיקת דליפות

- בדקו את כל חיבורי המים. וודאו שכל חיבור יושב כהלכה במקומו ומתאים לתיאור אותו תמצאו במדריך זה למשתמש.
- הפעילו את אספקת המים אל צינור כניסת המים והפעילו את שסתום ההפעלה/כיבוי.
- בדקו כל נקודה על גבי החיבורים עבור דליפות.
- השאירו את אספקת המים פועלת לכמה דקות ובדקו שוב את כל החיבורים עבור טפטופים אטיים.
- כבו את שסתום ההפעלה/כיבוי לפני המעבר אל החלק הבא.

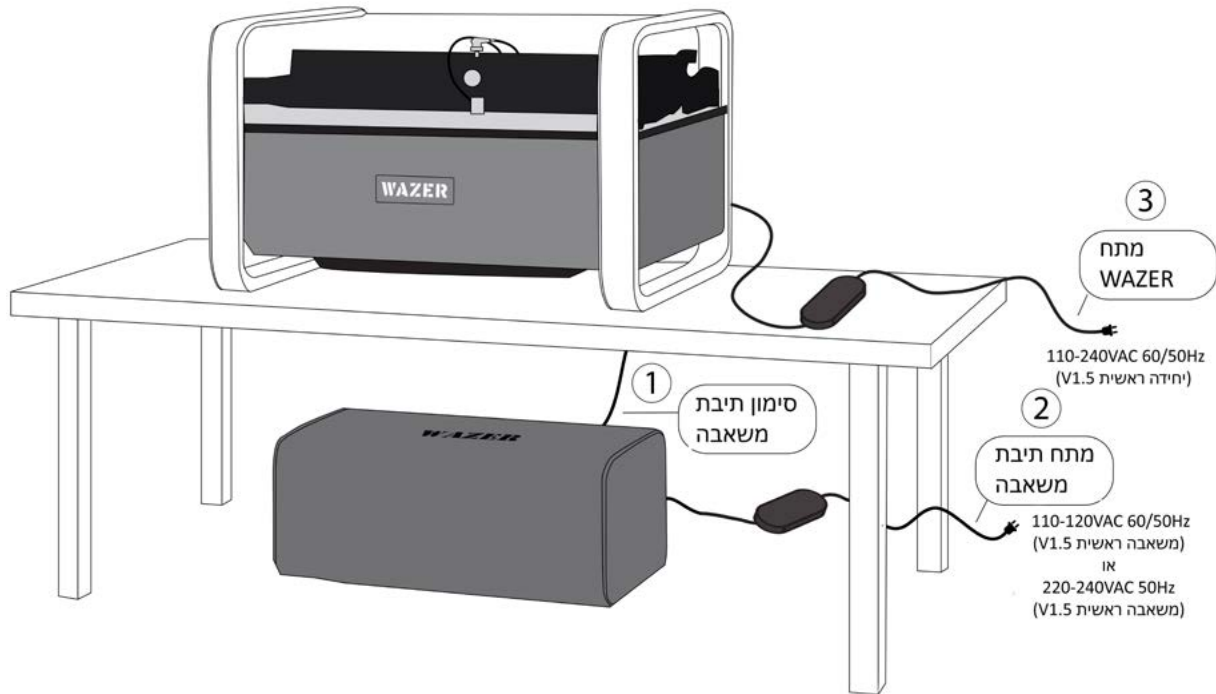
שסתום ההפעלה/כיבוי פתוח כאשר הידית מקבילה אל הצינורות.

שסתום ההפעלה/כיבוי סגור כאשר הידית ניצבת אל הצינורות.



כבלי חשמל

יישנם שלושה חיבורים חשמליים אותם צריכים לעשות עבור ה-WAZER.



- קבעו את חיבור הסימון של ה-Pump Box (תיבת משאבה) זהו כבל המחובר באופן תמידי אל ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER ויש לחבר אותו אל החלק האחורי של ה-Pump Box (תיבת משאבה).
 - ישרו את קשר העיוות המחזיק את ה-Signal Cable (כבל סימון) אל החלק האחורי של ה-WAZER הערה: חוט שנאי המתח של ה-WAZER מעוות ביחד עם ה-Signal Cable (כבל סימון). הניחו בצד למאוחר יותר.
 - פתחו את המכסה הכחול על גבי מחבר ה-Pump Box (תיבת משאבה).
 - ישרו עם הנקודות הלבנות על גבי המחבר.
 - הכניסו את המחבר אל תוך ה-Pump Box (תיבת משאבה) והבריגו את טבעת האחיזה הכחולה (הברגת יד מספיקה).
 - אנו ממליצים על ניתוב חוט זה ביחד עם ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) על ידי שימוש באזיקונים.
- חברו את כבל המתח של ה-Pump Box (תיבת משאבה)

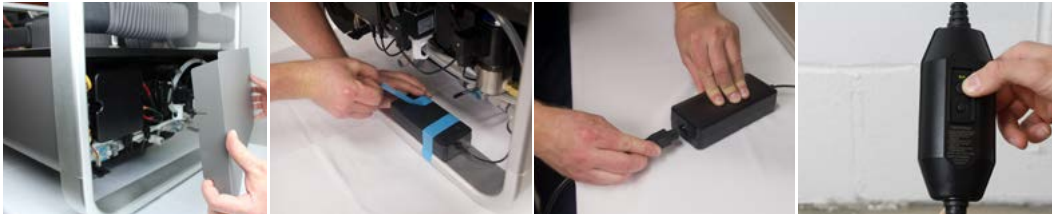


ה-Pump Box (תיבת משאבה) מגיעה עם כבל מתח מוגן עבור ה-Pump Box (תיבת משאבה). הצמידו כבל מתח זה של ה-Pump Box (תיבת משאבה) אל השקע המתאים בקיר בהתאם לדגם אותו רכשתם והתקנת הבית שלכם. אם אתם מחברים את ה-WAZER 110 VAC 60hz (מיועד כ-1.5A) שלכם, וודאו שכל שוברי הקיר שלכם הם של 15amp או 20amp. כפי שהוסבר בחלק "בחירת מיקום עבור WAZER", אם יש לכם רק מעגלים של 15amp זמינים, הבטיחו שה-pump unit (יחידת משאבה) שלכם נמצאת על מעגל שונה מאשר ה-main unit (יחידה ראשית) שלכם בכדי לא לגרום להפעלת שובר המעגל.

- כאשר אתם מחברים את כבל המתח, עליכם ללחוץ על לחצן ה-RESET (איפוס) על גבי ה-GFCI/PRCD. חפשו נורית ירוקה אשר תידלק.
- לחצו על לחצן ה-TEST (בדיקה) על מנת להבטיח שה-GFCI/PRCD עובד כהלכה. לאחר מכן לחצו על לחצן ה-RESET (איפוס) על מנת להפעיל מחדש את ה-GFCI/PRCD. אנו ממליצים על בדיקה של פונקציית בטיחות זו בכל פעם בה אתם מפעילים את ה-WAZER שלכם.

3. חברו את כבל המתח של ה-WAZER

- ה-WAZER עובד על 24VDC, המצריך מקור של מתח. אתן תמצאו מתאם מקור מתח מודבק אל ה-WAZER; הסירו את לוח הגישה הימני. לגישה טובה יותר, ניתן למצוא את כבל המתח של ה-WAZER עבור מקור המתח בתוך ערכת האביזרים.
- ל-WAZER יש משיכת מתח של 2Amp. אם אתם נמצאים באזור 110VAC ויש לכם את ה-Pump Box (תיבת משאבה) מסוג 110vac (V1.5A) מחוברת למעגל של 15Amp, יהיה עליכם להפעיל את ה-WAZER במעגל נפרד. וודאו שאתם מחברים את כבל המתח של ה-WAZER אל שקע על גבי מעגל אחר.
- אם אתם נמצאים באזור 110VAC ויש לכם את ה-Pump Box (תיבת משאבה) מסוג (V1.5A) 110vac מחוברת למעגל של 20Amp, תוכלו להפעיל את ה-WAZER ואת ה-Pump Box (תיבת משאבה) באותו המעגל.
- אם אתם נמצאים באזור של 220VAC, ניתן לחבר את ה-Main Unit (יחידה ראשית) ואת ה-Pump Unit (יחידת משאבה) של WAZER אל אותו המעגל בתנאי ששובר המעגל $<11\text{amps}$.



⚠ אזהרה

- וודאו שאתם ממקמים את מקור המתח במקום נקי מדליפות וטפטופים של ה-WAZER. אין להניח את מקור המתח מתחת ל-WAZER. מצאו מקום טוב על גבי השולחן ליד ה-WAZER. אנא אל תניחו כל ציוד חשמלי או אלקטרוני אחר מתחת ל-WAZER.
- במקרה של תקלה או הפסקת עבודה, ההארקה מספקת את נתיב ההתנגדות הקלה ביותר עבור הזרם החשמלי על מנת להפחית את הסיכון להלם חשמלי. כלי זה מצויד עם כבל חשמלי בעל מוליך הארקה ציוד ושקע מוארק. יש לחבר את התקע אל שקע מתאים אשר הותקן כהלכה ומוארק בהתאם לכל התקנות והקודים המקומיים.
- אם כבל מקור מתח או כבל Pump Box (תיבת משאבה) ניזוקים או מראים סימנים של בלאי, הפסיקו את ההתקנה או את ההפעלה מיד. צרו קשר עם התמיכה של WAZER על מנת להחליף אותו.
- וודאו שהכבל מחובר אל שקע בעל אותה התצורה כמו התקע. אין מתאם זמין ואין להשתמש במתאם ביחד עם כלי זה. אם יש צורך לחבר את הכלי מחדש עבור שימוש בסוג אחר של מעגל חשמלי, את החיבור מחדש יש לעשות באמצעות אנשים המורשים לכך; ולאחר החיבור מחדש, על הכלי להיות בהתאם לכל התקנות והקודים המקומיים.
- בכדי להפחית את הסיכוי להפעלה מקרית, וודאו שמתג ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER נמצא בעמדת הכיבוי לפני החיבור לחשמל. וודאו שהמתג נמצא בעמדת הכיבוי לפני החיבור לחשמל.

*אנא בדקו שוב על מנת לראות שמקור המתח מתאים עבור הדגם אותו רכשתם,

לפני שאתם מחסרים את ה-WAZER.

עגנו את WAZER אל הקיר ▶ סרטון

כעת, לאחר שהשלמתם את כל החיבורים הנחוצים, העמידו את ה-WAZER ואת ה-Pump Box (תיבת משאבה) במיקומים הסופיים שלהן.

ניתן להחליק אף יותר את ה-Pump Box (תיבת משאבה) מתחת לספסל או ה-WAZER על מנת שהיא לא תפריע. וודאו לאפשר כמות גדולה של זרימת אוויר סביב ה-Pump Box (תיבת משאבה) ואין למתוח את כבלי המים או המתח בחלק האחורי של היחידה.

עוגן הקיר עוזר להבטיח את דיוק החיתוך על ידי עמעום של כל רטט לו אתם יכולים לגרום במקרה על ידי התנגשות ב-WAZER בעודו מבצע את החיתוך.

כאשר ה-WAZER מותאם עם מים משקלו יהיה בערך 180 ק"ג. על מנת להבטיח את בטיחות ה-WAZER והמשתמשים שלו יש צורך לעגן את המכונה אל קיר או מבנה מוצק עם הסוגר והחומרה המסופקים.

⚠ אזהרה

על מנת לעגן את ה-WAZER:

1. התקינו את סוגר ה-Wall Mount (הרכבה על הקיר) על ידי שימוש בחומרה שסופקה. הסוגר מותקן בחלק הימני האחורי של WAZER (במבט מאחור) עם מפתח אלן של 4 מ"מ.
2. הזיזו את ה-WAZER אל המקום שלו וסמנו את הקיר עליו אתם מתכננים לקדוח חורים עבור סוגר ה-Wall Mount (הרכבה על הקיר) המתאים.
3. הזיזו את ה-WAZER מן הקיר בכדי לקדוח חורים או להתקין עוגני קיר. לאחר מכן, הזיזו אותה חזרה אל הקיר והתקינו את הברגים המתאימים דרך הסוגר.

שימו לב שסופקו עוגני קיר הן עבור קירות גבס והן עבור קירות בטון. אנא התקינו את החומרה המתאימה.



החיתוך עם WAZER



למדו את תהליך החיתוך עם ה-WAZER על ידי השלמה של חיתוך הפתיחה.

החיתוך עם WAZER מצריך הליך ספציפי לפיו יש לעבוד. אתם תמצאו רשימת תיוג בסוף חלק זה אותה אתם יכולים למלא תמיד כתזכורת.

יש לעקוב אחר ההליכים הבאים בכדי לבצע את החיתוך עם ה-WAZER.

- הכנה
- הפעלה ראשונית
- חיתוך
- סיום
- כיבוי
- תחזוקה בין החיתוכים

ציפיות המשתמש

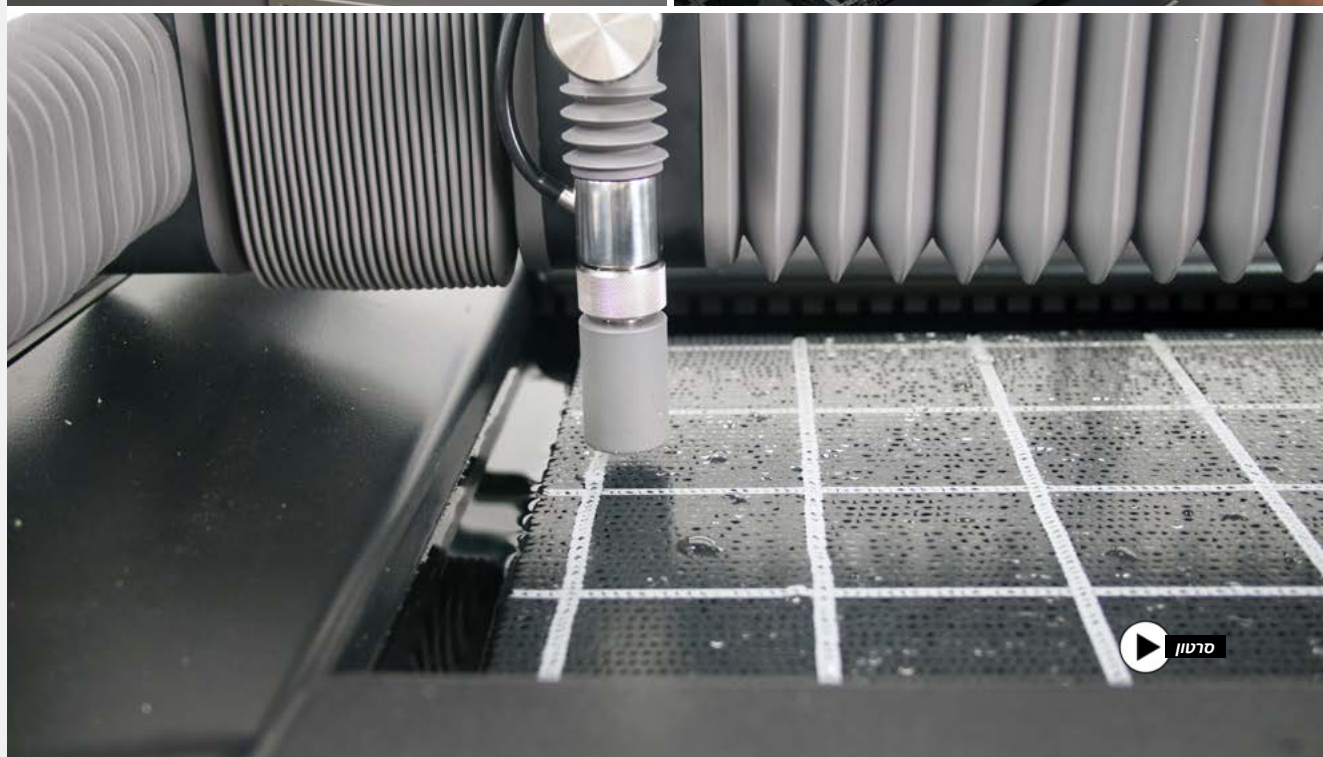
- זה לוקח כמה חיתוכים וכמה שעות של הרצה וניסיון עם התנהגות המכונה על מנת שתוכלו להפעיל אותה בביטחון.
- אם יש לכם ספקות או דברים לא ברורים:
- צפו שוב בכמה מן הסרטונים שלנו באופן מקוון
- קראו שוב את מדריך זה למשתמש
- עיינו ברשימת התיוג בסופו של חלק זה
- צרו קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER לעזרה
- אנו ממליצים בחום להתחיל עם חיתוך הפתיחה או עם כמה עיצובי דוגמה פשוטים.

אל תנסו לבצע חיתוך אם לא השלמתם את ההפעלה הראשונית המופיעה בחלק 4 של מדריך זה למשתמש. כמו כן, עיינו בחלק ביתור המערכות של WAZER (חלק 3) על מנת שתכירו את הרכיבים של WAZER. אנו נתייחס לרכיבים אלו בשמם עד לסופו של חלק זה.

רשימת תיוג: לפני ביצוע החיתוך

בצעו הליך זה לפני כל חיתוך. אם זוהי הפעם הראשונה בה אתם משתמשים ב-WAZER, קחו זמן נוסף על מנת לוודא שהכל מבוצע כהלכה.

1. **▲ אזהרה** השתמשו בציוד הגנה אישי מתאים
יש צורך בהגנה על העיניים בכל פעם בה נעשה שימוש ב-WAZER. אנו ממליצים גם על נעליים נגד החלקות.
2. **הערה** פתחו את ססתום ההפעלה/כיבוי פתחו את ססתום ההפעלה/כיבוי אשר יפעיל את אספקת המים. אם לא תעשו זאת עלול להיגרם נזק של ה-Pump Box (תיבת משאבה) או חיתוך נכשל. וודאו שיש מים אשר זורמים אל ה-WAZER ושאתם יודעים כיצד לנתק את זרם המים במקרה של חירום.
3. **הערה** מלאו את המכל **סרטון** **אין להשתמש ב-WAZER עם רמת מים נמוכה בתוך המכל** מכל המים הוא קריטי להגנה על החלק התחתון של ה-WAZER מן הזרם במהלך החיתוך. וודאו שהמכל מלא בערך עד לרמה העליונה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). ל-WAZER יישנם חיישנים היכולים למדוד את רמה המים במכל, כך שרמת המים איננה חייבת להיות מדויקת; ככל שהיא נמצאת בערך 1 ס"מ מעל או מתחת למשטח העליון של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). יהיה צורך בכ-55 ליטרים של מים על מנת להגיע לרמה זו.
על מנת למלא את המכל, פתחו את הדלת והוסיפו מים באמצעות דלי או צינור. יהי צורך לעשות את הדבר בפעם הראשונה בה אתם משתמשים ב-WAZER, כאשר אתם מבצעים עבודות שירות עבור המכונה ואם לא בוצעה עבודה עם ה-WAZER לאורך זמן והמים התאדו.
4. **יישרו את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך)** יכול להיות שתשימו לב שה-Cut Bed (מיטת חיתוך) ורמת המים אינן מקבילות. הדבר עלול לקרות אם המכונה איינה מונחת על גבי משטח ישר או אם ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) איננו ישר. אם המכונה שלכם איננה ישרה, יכול להיות שתהיינה לכם שגיאות ניהול מים בעתיד. אם ה-cut bed (מיטת חיתוך) איננו ישר, בטוח שיהיו לכם זרם לאחור וחיתוכים כושלים בעתיד הקרוב. אנו ממליצים בחום לבדוק עד כמה המכונה ישרה על ידי עיון בחלק תחזוקה < יישור ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
5. **הערה** אבטחו את צינור ניקוז המים וודאו שצינור ניקוז המים ממוקם כהלכה, נקי מהפרעות ומאובטח על מנת למנוע שפיכה של מים.
6. **בדקו עבור דליפות** בדקו את ה-WAZER, ה-Pump Box (תיבת משאבה) ואת הצינורות המלווים אותן עבור דליפות. אם קיימת דליפה או אם דברים אשר לא אמורים להיות רטובים מתרטבים, אנא כבו את הכל, נגבו ותנו להם להתייבש במהלך הלילה לפני שתראו אם קיימים נזקים ואם הכל פועל כשורה.
7. **אשרו חיבורים חשמליים** וודאו שכבל המתח של ה-Pump Box (תיבת משאבה) וכבל המתח של ה-WAZER מחוברים לשקעים המתאימים. וודאו שיש נורית ירוקה הדולקת באופן מוצק על גבי ה-GFCI/PRCD. אם לא, לחצו על לחצן האיפוס על גבי המודול. בדקו שה-Signal Cable (כבל סימון) מחובר אל ה-Pump Box (תיבת משאבה).
8. **התקינו סוללות 9V ומקמו את אזעקות חיישן המים** הוציאו את אזעקות חיישן המים מתוך ערכת האיבזרים והתקינו שתי סוללות 9V (לא כלולות) לתוכן. הניחו אותן מסביב ל-WAZER. אנו ממליצים להניח את האחת על גבי השולחן מתחת למכל ואת השנייה מאחורי ה-Pump Box (תיבת משאבה). הבטיחו שהן מופעלות. חיישנים אלו ישימיעו אזעקת שמע אם הם רטובים, כאשר הם מורים לכם על דליפה אפשרית. שימו לב שאם אזעקות חיישן המים אינן מחוברות אל ה-WAZER, הדבר לא יפסיק את פעולת המכונה. חשוב שתבדקו את החיישנים באופן סדיר על ידי נגיעה בפינים התחתונים עם עצם מתכתי על מנת להבטיח שהם פועלים.



הפעלה ראשונית

חלק זה ידריך אתכם לאורך הליך ההפעלה הראשונית של ה-WAZER על מנת לחתוך את העיצוב שלכם. עם הזמן הליך זה יהיה מוכר לכם ומסרי ה-Control Panel (לוח בקרה) יהיו מספיקים על מנת לעזור לכם במהלך ההפעלה ראשונית. עבור משתמש של WAZER בפעם הראשונה, אנו ממליצים בחום לעקוב אחר כל שלב הרשום בחלק זה. בנוסף, בסופו של חלק זה אתם תמצאו שני העתקים של "רשימת תיוג עבור החיתוך עם WAZER" המודפסות על גבי נייר העמיד למים. אנו מציעים להציג את אחד מן העמודים הללו במקום בעת נראות טובה מאוד ליד ה-WAZER שלכם בכדי שכל המשתמשים יעיינו בו בכל חיתוך אותו הם מבצעים.

הכניסו את כרטיס ה-SD סרטון

ההעברה של קבצי חיתוך אל ה-WAZER מבוצעת באמצעות כרטיס SD. על מנת להעביר קבצי חיתוך אל כרטיס ה-SD, חברו את הכרטיס אל המחשב שלכם ולאחר מכן גררו והפילו את קבצי החיתוך אל כרטיס ה-SD.



ל-WAZER ישנו חריץ ליד ה-Control Panel (לוח בקרה) בו ניתן להכניס כרטיס SD סטנדרטי. חשוב מאוד להכניס את כרטיס ה-SD לפני ההפעלה של ה-WAZER.

כרטיס SD מסופק לכם עם ערכת ההפעלה הראשונית שלכם. כרטיס ה-SD כולל כמה קבצי חיתוך עבור חיתוכי פתיחה מהם תוכלו לבחור. הכניסו אותו כעת אל תוך ה-WAZER.

הפעילו את ה-WAZER

ישנם 5 דברים המונעים את ההפעלה של ה-WAZER שלכם:

- יש לחבר את כבלי ה-GFCI/PRCDs אל השקעים המתאימים כפי שהוסבר בחלק ההפעלה הראשונית של מדריך זה למשתמש.
- יש לאפס את ה-GFCI/PRCDs וצריכה להיות קיימת נורית ירוקה דולקת. יש לבצע דבר זה לאחר החיבור אל השקעים.
- רמת נכונה של מים צריכה להיות בתוך המכל. רמת מים גבוהה מדי או נמוכה מדי וחיישני הציפה המתאימים יימנעו את הפעלת המכונה.
- יש לאפס את העצירה החשמלית והיא צריכה להיות בעמדה העליונה/לא מופעלת.
- מתח המתח הראשי ממוקם בפינה הימנית התחתונה של ה-Main Unit (יחידה ראשית) וניתן לגשת אליו על ידי גישה מתחת למכסה הימני של המכונה.

אם ביצעם נכונה את כל השלבים במדריך זה, כעת עליכם לטפל בשני השלבים האחרונים לחלק זה. אם העצירה החשמלית מופעלת (נמצאת בעמדה כלפי מטה), אנא סובבו אותה בכיוון השעון עד אשר היא מתאפסת וקופצת כלפני מעלה. השתמשו במתג זה במקרה חירום ולא כאמצעי ראשי עבור הפעלה וכיבוי. כשיטה עיקרית בשביל הפעלה וכיבוי של המכונה יש להשתמש במתג המתח הראשי הממוקם בפינה הימנית התחתונה של ה-Main Unit (יחידה ראשית). כאשר תגיעו את מתחת למכסה הצדדי הימני, תהיה לכם גישה אל מתג מתח זה.

כאשר ה-WAZER פועלת, ה-Control Panel (לוח בקרה) יציג שתי אופציות:

- בחרו קובץ חיתוך: הדבר מאפשר לכם לבחור בקובץ חיתוך ולהתחיל בחיתוך.
 - הפעלה ראשונית ותחזוקה: הדבר מאפשר לכם בחירה מתוך כמה אופציות של הפעלה ראשונית ותחזוקה אשר תעזרנה בתחזוקה של מכונת ה-WAZER.
- תפריט זה נחשב לתפריט הראשי של ה-WAZER. אתם יכולים לשלוט על מכונת ה-WAZER על ידי המסך והמקלדת המשולבים בה. סימן ה-"<" מצד שמאל מראה שזהו השדה אותו ניתן לבחור כעת. לחצן ה-OK מאשר את הבחירה. לחיצה על מקש החץ השמאלי תיקח אתכם אל התפריט הקודם.

הערה

כאשר אתם מפעילים לראשונה את ה-WAZER, התפריט הראשי יוצג על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה) ולחצן Start/Stop (התחל/עצור) יבהב. אם תסירו את לוח הגישה הימני ותביטו על ה-Control Box (תיבת בקרה), כל ארבע נוריות ה-LED בחלק השמאלי תדלקנה, הנורית העליונה והנורית התחתונה בעמודה המרכזית תדלקנה ושתי נוריות ה-LED המרכזיות של העמודה המרכזית תהבהבנה. אף אחת מן הנוריות בצד ימין לא תידלק. מכונת ה-WAZER לא תשמיע רעשים.

אתם תבחינו שאין מתג מתח עבור ה-Pump Box (תיבת משאבה). זה בגלל שה-Pump Box (תיבת משאבה) נשלטת על ידי ה-WAZER באמצעות ה-Signal Cable (כבל סימון). אנא הבטיחו שה-Pump Box (תיבת משאבה) מחוברת אל המתח, שהאור הירוק על גבי ה-GFCI/PRCD דלוק ושה-Signal Cable (כבל סימון) מחובר.

אם לא ניתן להפעיל את ה-WAZER שלכם, בדקו את מתג הציפה הגבוהה והנמוכה בחלק הימני של המכל; על המתג הרמה הנמוכה להיות טבול ומתג הרמה הגבוהה לא צריך להיות. אם רמת המים איננה בין מתגים אלו, מכונת ה-WAZER לא תתחיל את פעולתה. מלאו במים או הוציאו מים לפי הצורך.

כעת כאשר הפעלתם את מכונת ה-WAZER שלכם, אנו יכולים להשתמש בה על מנת לבצע את שני שלבי ההגדרה האחרונים לפני ההתחלה של החיתוך הראשון שלכם. הראשון הוא הפעלה של הצנרת שלכם על מנת לוודא שלא קיימים כיסי של אוויר בקווים. השני הוא קביעה של רמת המים במכונת ה-WAZER שלכם.

הכנת הצנרת

נדרשת עבור ההפעלה הראשונית של מכונת ה-WAZER ולהפעלה מחדש לאחר ביצוע עבודות תחזוקה.

הליך זה ובטיח שהן בקו המים בלחץ נמוך והן בקו המים בלחץ גבוה לא קיימים כיסים של אוויר ושהם מלאים לגמרי במים, דבר אשר יאפשר למכונה שלכם לבצע חיתוכים נקיים משגיאות ופגמים. הדבר ייקח פחות מ-5 דקות אבל אם לא תבצעו זאת, יכול להיות שהחיתוך שלכם יופסק על ידי שגיאות של רמות מים או גושים של חומר ליטוש.

לאחר החתך הראשוני שלכם, לא יהיה צורך לבצע את ההליך הזה תחת הפעלה על בסיס יומי או שבועי. יחד עם זאת, יהיה צורך לבצע אותו בעתיד תחת תנאים מסוימים:

- אם מנקזים את המכל, יש להפעיל מחדש את מערכת הלחץ הנמוך.
- אם קווי הלחץ הנמוך או הלחץ הגבוה מנותקים, יש להפעיל מחדש את מערכת הלחץ הגבוה.

הכנה:

לאחר שה-WAZER הותקנה עד לנקודה בה המכל מלא ומים נכנסים אל תוך ה-Pump Box (תיבת משאבה) (ראו הגדרה של WAZER והכנת החיתוך), אתם מוכנים להפעיל את מערכת הלחץ הנמוך ולאחר מכן את מערכת הלחץ הגבוה.

על מנת להפעיל את מערכת הלחץ הנמוך:

- מלאו את מכל ה-WAZER בהתאם להוראות
- פתחו את מסכה מסנן הניקוז, גע קלות במסנני הניקוז על מנת לאפשר לאוויר לכוד לצאת החוצה. אתם תראו את הבועות היוצאות החוצה.
- הפעילו את ה-WAZER.
- בחרו ב-"הפעלה ראשונית ותחזוקה" על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה).

- בחרו ב-"בדיקת קלט ופלט" <" בדיקת פלט"
- הסירו את מכסה הדלי הקדמי.
- בחרו ב-Low Pressure Pump (משאבת הלחץ הנמוך) ("LP Pump") ואפשרו למשאבות לפעול במשך 15 שניות. במהלך פרק זמן זה שימו לב אל פתחי היציאה של המערכת לאיסוף חומר הליטוש המשומש. עליכם לראות את זרם המים ההופך ממאוד חלש אל זרם קבוע וחזק.
- מלאו שוב מים במכל אל רמת ה-cut bed (מיטת חיתוך). אם לא ראייתם זרם חזק וקבוע, וודאו שאתם חוזרים על הפעולה על ידי בחירה של "Low Pressure Pumps" (משאבות בלחץ נמוך) מן השלב הקודם.

על מנת להפעיל את מערכת הלחץ הגבוה:

- הפעילו את ה-WAZER.
- בחרו ב-"הפעלה ראשונית ותחזוקה" על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה).
- בחרו ב-"בדיקת קלט ופלט" <" בדיקת פלט" <" שסתום HP"
- הסר את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) מראש החיתוך. זהו דבר קריטי, אל תדלגו מעל שלב זה!
- העלו את ראש החיתוך הערך 13 מ"מ מעל משטח ה-cut bed (מיטת חיתוך) כך שתהיה לך אפשרות לראות את הזרם היוצא מן הזרבובית. וודאו שהדלת סגורה. לחצו על OK.
- הביטו והקשיבו אל הזרם בזהירות כשהאוויר יוצא מן הזרם והפוך אותו למים בלבד. ניתן הן לראות והן לשמוע את הדבר כאשר הזרם משתנה מזרם לבן ולא אחיד המשמיע קול שריקה קל אל זרם נקי וחלק של מים אשר אמור להיות שקט. אם לחץ אספקת המים שלכם יחסית נמוך (פחות מ-40psi) או קווי אספקת המים הם ארוכים, יכול להיות שתצטרכו לבחור באופציה "HP Valve" (שסתום HP) מחלק 4 כמה פעמים על מנת להוציא את כל האוויר מן המערכת.

קביעת רמת המים

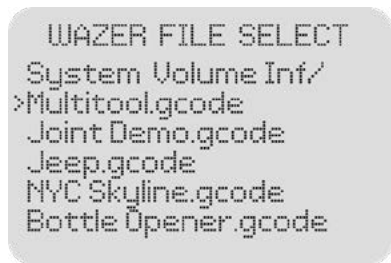
על מנת לוודא שאין בעיות בנייהול רמת המים במהלך החיתוך הראשון שלכם אנו מציעים לבצע הגדרה של רמת המים. על מנת לעשות זאת, הפעילו את אספקת המים של מכונת ה-WAZER שלכם ופשוט בחרו "הפעלה ראשונית ותחזוקה < תחזוקה < הגדרת רמת מים" מתפריט הבקרה של ה-WAZER שלכם. עקבו אחר החלונות הקופצים על גבי המסך על מנת להבטיח שמכונת ה-WAZER שלכם קובעת את רמת המים שלה. אם אתם נתקלים בטעות במצב זה בפעם הראשונה, אינכם צריכים לדאוג, פשוט בצעו הרצה חוזרת. עבור טעויות החוזרות על עצמן באופן עקבי, אנו בקרו בחלק המשאבים של האתר שלנו עבור איתור וטיפול בבעיות.

אנו גם ממליצים לבצע שלב זה של הפעלה ראשונית בכל פעם בה ביצעתם עבודות תחזוקה עבור המכונה, אלו היו יכולות לפגוע ברמת המים, או במקרים בהם כמויות גדולות של מים היו יכולים להתאייד מן המכונה בגלל שלא נעשה בה שימוש לזמן ממושך. שלב זה אורך רק כמה דקות אבל הוא מונע משיגאת ניהול רמת מים מזויפת מלקפוץ ולהפריע לחיתוך הבא שלכם.



העבירו קבצי חיתוך אל ה-WAZER

כעת אנו מוכנים לבצע את החיתוך הראשון שלכם. בכדי לבצע זאת השלב הבא הוא להעביר קובץ חיתוך אל ה-WAZER. קובץ חיתוך הוא קובץ מסוג gcode בעל פקודות ספציפיות עבור ה-WAZER. קובץ זה כולל את כל הפרמטרים הנחוצים לביצוע עיצוב החיתוך שלכם. עקבו אחר מסרי ה-control panel (לוח בקרה).



הבחירה בקובץ חיתוך לא תתחיל מיד את החיתוך. ה-Control Panel (לוח בקרה) יראה לכם מספר מסרים לפני החיתוך באמצעות הקובץ שלכם. מכונת ה-WAZER לעולם לא תתחיל בחיתוך עד אשר לא תיתנו את ההסכמה שלכם לכך. אם אין לכם כרטיס SD מוכנס, ה-Control Panel (לוח בקרה) יראה את כל קבצי חיתוך בצורת gcode הנמצאים על גבי לוח הזיכרון של ה-WAZER.

התחילו בחיתוך

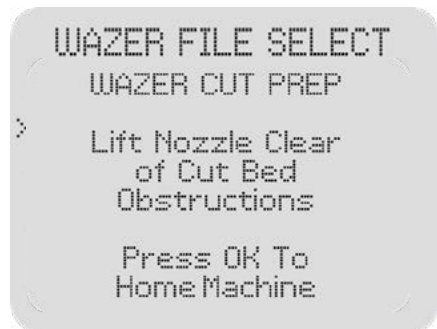
אם זו הפעם הראשונה בה אתם משתמשים ב-WAZER, יישנם כמה חיתוכי פתיחה אשר הועלו אל כרטיס ה-SD אותו תוכלו למצוא בערכת ההפעלה הראשונית. הרצה של אחד או יותר מקבצי החיתוך הללו חשובה על מנת להבטיח שה-WAZER מתפקד כהלכה. היא גם תבצע עבורכם הכרה עם תפקודיות ה-WAZER הבסיסית לפני הלמידה של תוכנת ה-WAM, אותה נכסה בחלק הבא. אנו ממליצים להתחיל

עם קובץ "Multitool.gcode" בגלל שהדבר יעזור לפעולה היומיומית של ה-WAZER וגם יספק מעבר חלק אל האופציות המתקדמות יותר הניתנות באתר שלנו. נעשה שימוש בשני קצוות הכלי על מנת להוציא בורגי cut bed (מיטת חיתוך) ועל מנת לנתק את התאמות הצינור 'דחוף לחיבור' על גבי ה-WAZER. ניתן למצוא את אופציות חיתוך הפתיחה למטה.

יישנם כמה קבצי חיתוך מתקדמים יותר הניתנים להורדה מעמוד ההורדות של <https://www.wazer.com/resources/downloads>. הם מכילים כמה חתיכות, הזקוקות להרכבה והם דורשים טכניקות מתקדמות יותר של ביצוע לאחר העיבוד להשלמה. קבצי חיתוך מתקדמים אלו מהווים פרויקטים של הכרות אשר יאפשרו לכם לחקור את הפוטנציאל המלא של ה-WAZER.

הרימו את הזרבובית סרטון

לאחר הבחירה של קובץ חיתוך, אתם תתבקשו להרים את הזרבובית. זאת על מנת להבטיח שהזרבובית לא תתנגש בשום דבר בפעולה האוטומטית הבאה. על מנת להרים את הזרבובית, שחררו את כפתור הנעילה של הזרבובית והרימו את הזרבובית ולאחר מכן הדקו את כפתור הנעילה של הזרבובית. אשרו את הפעולה שבוצעה על ידי לחיצה על "OK" על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה). הדבר יתחיל בשגרת העמדה. הערה: הזרבובית תתחיל לזוז לאחר שתלחצו על "OK".



העמידו את ה-WAZER

לאחר האישור, ה-WAZER יעביר באופן אוטומטי את הזרבובית אל הפינה השמאלית העליונה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). לאחר ההשלמה, הזרבובית תזוז אל הפינה השמאלית העליונה של הרחבות החיתוך של קובץ החיתוך (התיבה המגבילה מסביב לחיתוך). זהו הממקם החזותי בו תשתמשו על מנת להתאים את עמדת חומר החיתוך שלכם כאשר אתם מניחים אותו על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). אנו נתייחס לכך מאוחר יותר במדריך למשתמש. מכונת ה-WAZER גם תנתח את קובץ החיתוך בעת ההעמדה. הדבר ייקח רק כמה שניות, בהתאם לגודל קובץ החיתוך.



כלי רב שימוש



דמו משותף



ג'יפ



קו השמיים של ניו יורק



פותח בקבוקים

לאחר ההעמדה, מכונת ה-WAZER תבקש ממכם לבדוק את רמת חומר הליטוש. יש למלא את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) לפני ביצוע של כל חיתוך כך שה-WAZER יוכל לעצור כאשר כמות חומר הליטוש בו נמוכה ולא לאחר שחומר הליטוש אזל. ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) מחזיק כ-16 ק"ג של חומר ליטוש כאשר מלא.

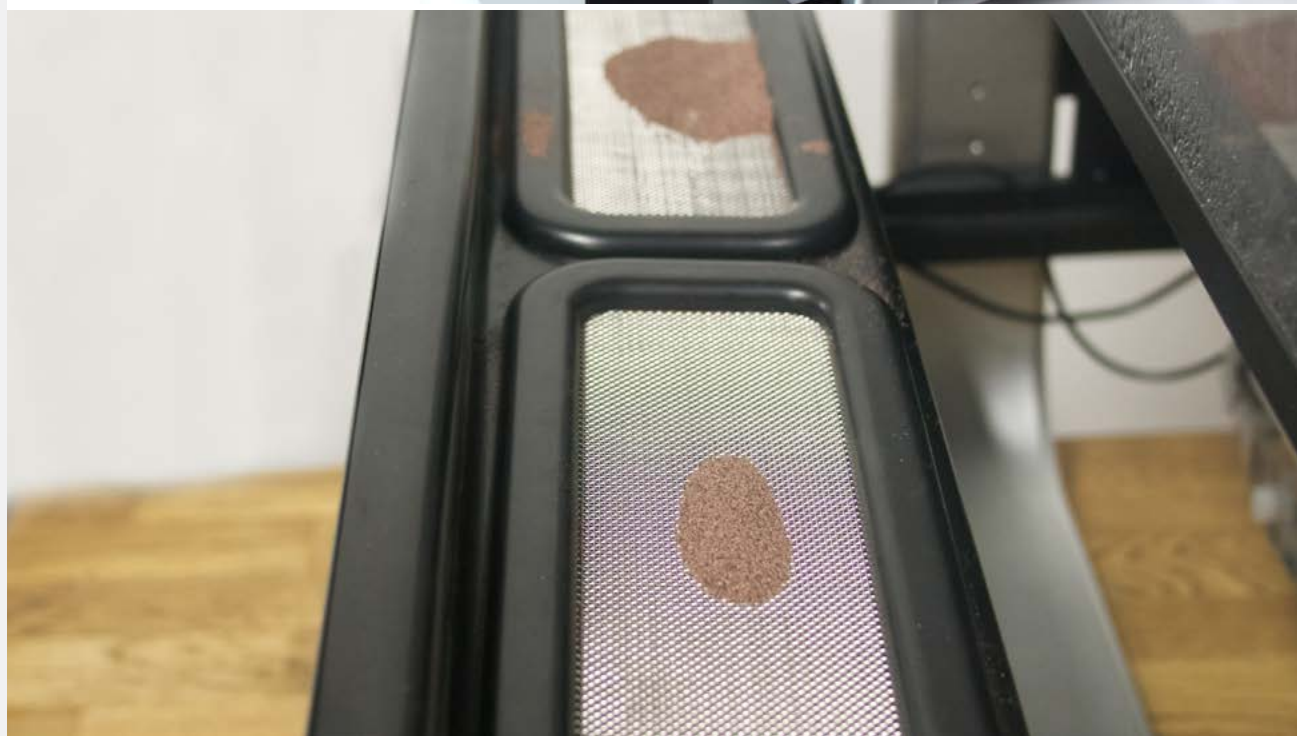
הערה מילוי מלא של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) הוא מאוד חשוב. אם לא מבוצע מילוי מלא של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) החיתוך יהיה כושל. הדבר קורה בגלל שלמכונת ה-WAZER אין חיישן אשר יכול לקרוא את רמת חומר הליטוש, כך שהיא מניחה שהוא מולא לפני כל חיתוך. אם הדבר מבוצע נכונה, ה-WAZER יפסיק את פעולתו כאשר כמות חומר הליטוש תהיה נמוכה ולאחר מכן המכונה תבקש ממך למלא שוב את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) ולהמשיך בחיתוך. WAZER יפסיק את פעולתו לאחר שעה אחת על מנת לאפשר לכם למלא את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) ולרוקן את דליי חומר הליטוש המושמש.

הערה השימוש בחומר ליטוש אשר לא צוין על ידי WAZER עלול להוביל לאיכות דלה של החיתוך ולנזקים למכונה שלכם. עליכם להשתמש בחומר הליטוש המצוין באתר של WAZER. מכונת ה-WAZER מכוילת להרצה עם גרנט לחץ של 80 מ"מ הכיתוך. לחישה בכתובת www.wazer.com.

על מנת להעמיס חומר ליטוש:

- משכו החוצה את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) הממוקם בצד השמאלי של ה-WAZER.
- אנו ממליצים על שימוש בספל גדול על מנת לשפוך את חומר הליטוש דרך שני המסכים עד אשר ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) מלא. חשוב מאוד לשפוך את חומר הליטוש דרך המסכים. אם משהו אחר מלבד חומר ליטוש חדש ייבש נופל אל תוך ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) שלכם, הדבר יהרוס את החיתוך שלכם וידרוש עבודות תחזוקה הלוקחות זמן רב. על חומר הליטוש להיות מסונן דרך המסכים במהירות. המסננים לא יהפכו לגושים כאשר אתם שופכים.
- מלא את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) עד שאתם רואים כמות מסוימת של חומר ליטוש ברמת המסך משני הצדדים. יכול להיות שיישאר מרווח קטן בין שני המסכים. סגרו את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) ואשרו את השלמת המשימה על ידי לחיצה על OK על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה). זה בסדר אם ערמות חומר הליטוש אינן שוות וישנה הצטברות של חומר ליטוש באמצע. אתם יכולים פשוט להוסיף חומר ליטוש אל הצדדים על מנת לעזור לאזן את הדברים.





- אנא בצעו בדיקה חזותית מתחת ל-abrasive hopper (מקפץ ליטוש), ושימו לב שה-abrasive Hose (צינור ליטוש), ה-abrasive rubber catcher (תופס גומי לחומר ליטוש) והרכב שסתום הצביטה נמצאים בסדר הנכון.

יש לרוקן את דליי חומר הליטוש המשומש

כעת, אתם תסירו את חומר הליטוש המשומש ממערכת האיסוף. במהלך החיתוך, חומר הליטוש מוכנס באופן מתמשך אל הזרם. על מנת למנוע הצטברות בחלק התחתון של המכל, חומר הליטוש נאסף ומנותב אל תוך שני דליי חומר ליטוש משומש הממוקמים בחלק הקדמי של ה-WAZER. **עליכם לרוקן את שני דליי חומר הליטוש המשומש לפני כל חיתוך.**

על מנת לרוקן את דליי חומר הליטוש המשומש:

- הסירו את המכסה הקדמי של המכל.
- סובבו את הידיות כלפי מעלה ומשכו את דליי חומר הליטוש המשומש מתוך המחזיקים שלהם.
- השליכו את חומר הליטוש המשומש אל כלי קיבול על מנת שיחכה להשלכה הסופית. אנו מציעים תחילה לשפוך את המים המיותרים מדליי חומר הליטוש המשומש; חומר הליטוש שנאסף מצטבר בחלק התחתון של הדליים.
- החזירו את המכסה הקדמי של המכל. אתם צריכים להרגיש אותו נופל למקומו אם התקנתם אותו באופן נכון. אתם גם תראו את החלק הקדמי של הידיות בולט מן החלק התחתון של השפה הקדמי של המכסה הקדמי של המכל בעת התקנה נכונה.
- אשרו את השלמת המשימה על ידי לחיצה על "OK" על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה).

לא כל חומר הליטוש המשומש ייאסף מן המכל ותמיד יהיו כמה ק"ג אשר מצטברים ונשארים בתוך המכל. הדבר איננו מהווה חשש. יחד עם זאת, רמה גבוהה מדי של חומר ליטוש משומש בחלק התחתון של המכל שלכם עלולה להוביל להיתקעות של מערכת האיסוף. לכן אנו מעודדים הרצה של מחזור ניקיון מכל במצבים הבאים: לאחר החיתוכים ולפני הכיבוי של מכונת ה-WAZER שלכם לכמה ימים על מנת לאסוף את חומר הליטוש המשומש העודף. הדבר יבטיח שיציאות ההרמה של חומר הליטוש נקיות וחומר הליטוש איננו נתקע בהן, כאשר הוא יכול לחסום את המערכת.



לאחר שמכונת ה-WAZER שלכם לא פעלה במהלך כמה ימים ולפני החיתוך הבא. הדבר ישחרר את חומר הליטוש העודף מן החלק התחתון של המכל שלכם ומיציאות האיסוף, דבר אשר יהפוך את מערכת האיסוף ליותר יעילה במהלך החיתוך.

עבור החיתוך הראשון שלכם אינכם צריכים לדאוג בנוגע לשלב זה, אבל ככל שתתקדמו אנו ממליצים בחום לבצע תחזוקת ניקיון מכל באופן סדיר. הפרטים לביצוע הליך זה נמצאים בחלק 7. תחזוקה:

החלפה של דליי חומר הליטוש המשומש היא לעתים מסובכת, להלן שתי טכניקות אשר יכולות לעזור:

- דחפו את שני דליי חומר הליטוש המשומש כלפי מטה אל תוך המחזיקים שלהם בכדי שיהיה מלאים במים ולא יצופו. ידיות המתכת משמשות בתפקיד כפול כמנגנון נעילה על מנת להחזיק את הדליים כלפי מטה. סובבו את הידיות כך שהם ישרים, דחפו את דליי חומר הליטוש המשומש כל הדרך למטה וסובבו את הידיות קדימה. על הווים על גבי הידיות להיתפס על המכל ולהחזיק את הדליים למטה כאשר מתבצע מילוי.
- יכול להיות שתשימו לב שלא ניתן תמיד לדחוף את דליי חומר הליטוש המשומש למטה אל תוך המחזיקים שלהם. הדבר קורה בגלל שחומר ליטוש משומש הצטבר בחלק התחתון שלהם. פשוט נקו זאת עם הידיים שלכם (כאשר את עושים שימוש בכפפות בגלל שיכולות להיות חתיכות חדות מן החיתוכים) ולאחר מכן הניחו חזרה את דליי חומר הליטוש המשומש. אם הדבר קורה, יכול להיות שהגיע הזמן להריץ מחזור ניקיון מכל נוסף באמצעות תפריט הפעלה הראשונית והתחזוקה לאחר החיתוך הבא שלכם.

חוסר ריקון של דליי חומר הליטוש המשומש בין החיתוכים יביא לחסימת ה-Filtration System (מערכת סינון) במשך הזמן. כמות הזמן והעבודה הנדרשת בכדי לשחרר את המערכת היא גדולה באופן משמעותי מפשוט לרוקן את דליי חומר הליטוש המשומש באופן סדיר ולבצע מחזורי ניקוי של המכל בין החיתוכים.

השלך באופן נאות את חומר הליטוש המשומש. חומר הליטוש הוא אינרטי ולכן ניתן לטפל בו כחומר אשר איננו מסוכן ולהשליך אותו כאשרפ רגילה. יחד עם זאת, יש לכם אחריות לבדוק את התקנות והדרישות המקומיות שלכם על מנת להבטיח שלא קיימות הגבלות בנוגע לחומרים אותם אתם חותכים.



⚠ זיהרות

עלולה להתקיים הצטברות של בקטריה במים העומדים במכל. יש לטפל בזיהרות בכל הפציעות או החתכים, אפילו באלו השוליים. אם יש לכם חתכים פתוחים הימנעו ממגע עם המים או לבשו כפפות אשר לא תחשופנה אתכם למי המכל.

הערה אשח שאספקת המים מופעלת

מים ניתנים עבור ה-WAZER באמצעות ה-Pump Box (תיבת משאבה) כל שיוכל להתבצע חיתוך. בדקו שנים אם שסתום ההפעלה/ כיבוי פתוח. חשוב לא לדלג מעל שלב זה, בגלל שמכונת ה-WAZER אינה יודעת אם אספקת המים מופעלת או לא. הרצה של ה-WAZER ללא אספקת מים פועלת תגרום לנזק של ה-Pump Box (תיבת משאבה).

אם אתם מנסים לבצע חיתוך ללא שימוש במים, אתם מיד תשימו לב שמשוה איננו כשורה בגלל שהזרם יהיה חלש והוא לא יחתוך את חומר החיתוך. במקרה זה, אין להיכנס לפניקה. פשוט הפסיקו את פעולת מכונת ה-WAZER והפעילו את אספקת המים בכדי להתחיל את החיתוך שלכם. מידע נוסף אודות הפסקת פעולת ה-WAZER מאוחר יותר.

הדקו את החומר סרטון

הידוק בטוח של החומר אל ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) הוא קריטי לדיוק של החיתוך אותו אתם רוצים לבצע. אם חומר החיתוך שלכם זז במהלך החיתוך, תוצאות החיתוך תהיינה באיכות נמוכה ויכול להיות שהחיתוך ייכשל לגמרי.

אם הצורה אותה אתם חותכים אמורה להיות קרובה אל קצה חומר החיתוך, וודאו שאינכם מניחים מהדקים במקומות אלו. דבר זה יפחית את הסיכון להתנגשות של הזרבובית במהדקים אלו.

אתם יכולים לעשות שימוש בכל מהדק בעל קוטר של כ-5 מ"מ בכדי להצמיד את החומרים שלכם אל ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) הגלית. ככל שהסיבים הם יותר מחוספסים כך טוב יותר, לכן בורגי מתכם לגבס ועץ הם אידיאליים. שימו לב אל פרופיל הזרבובית ולגודל ראש הבורג בהם אתם בוחרים על מנת להפחית את הסיכון להתנגשות הזרבובית ולאבדן של חיתוך.

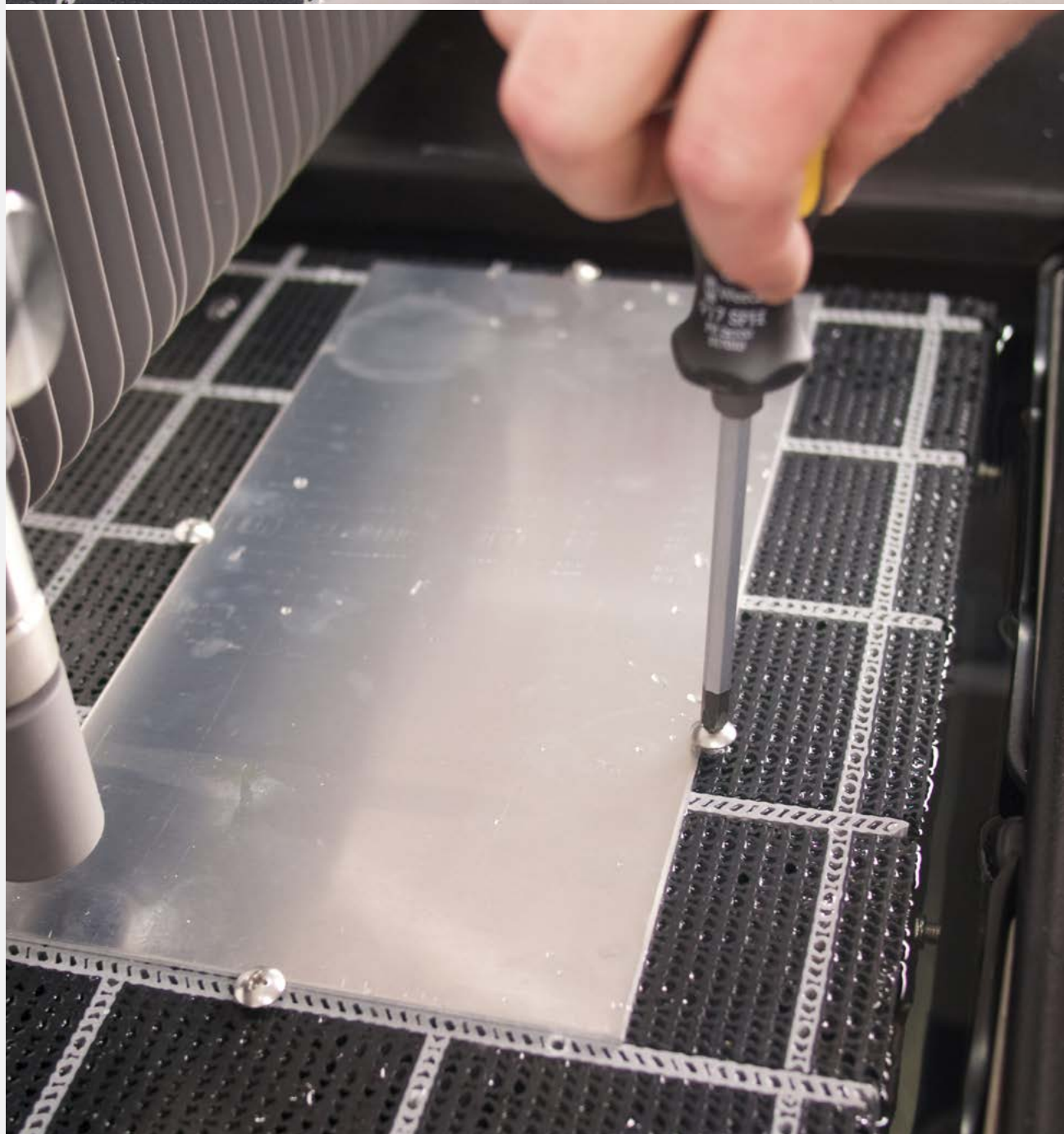
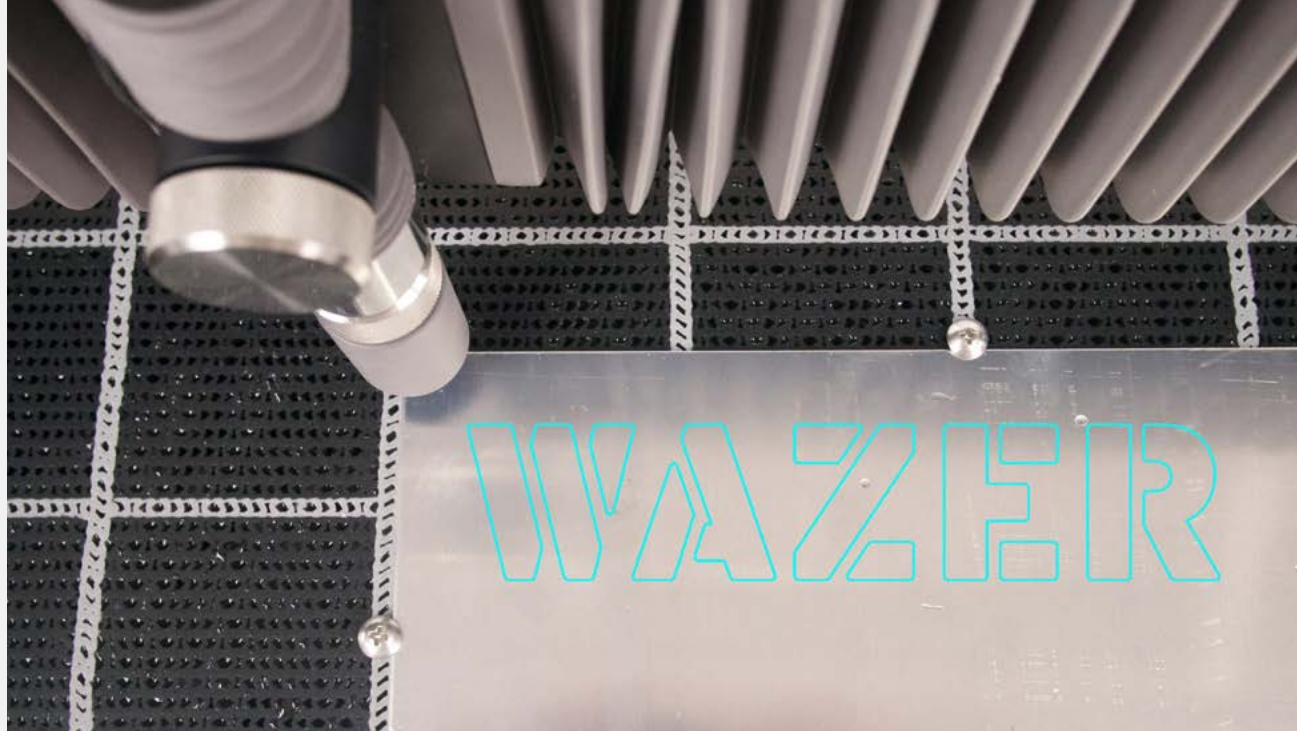
על מנת להדק את החומר שלכם:

- הניחו כמה בורגי הידוק מסביב לחומר והדקו אותם הישר אל תוך ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). אתם יכולים להכניס ברגים אל תוך כל אחד מן החורים על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- בצעו בדיקה מהירה על מנת להבטיח שהחומר גדול מספיק עבור הצורה אותה אתם רוצים לחתוך.
- הניחו את החומר על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) וישרו את הפינה השמאלית העליונה של החומר עם מרכז הזרבובית (אם יש לכם חומר עודף, אתם יכולים להניח אותו מעבר למרכז הזרבובית - גבוה יותר ויתור אל השמאל).
- הדקו את החומר באמצעות בורגי ההידוק הנמצאים בתיק חלקי החילוף כאשר אתם מבטיחים שהוא איננו יכול להחליק לשום כיוון.

WAZER CUT PREP

Fasten Material
To Cut Bed

When Completed
Press Ok



- אשרו את השלמת המשימה על ידי לחיצה על "OK" על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה).
- אם זהו חיתוך הפתיחה שלכם, כבר ביצענו זאת עבורכם, כך שאתם יכולים להתקדם!
- יכול להיות שיהיה רעש נוסף הנובע מנגיעת זרם המים בחומר אותו אתם חותכים. עבור עבודות חיתוך מתמשכות, אנו ממליצים על הגנה על האוזניים.

הערה

קביעה של גובה הזרבובית ביחס לחומר החיתוך היא קריטית. אם גובה הזרבובית נקבע באופן לא נכון, מכונת ה-WAZER לא תחתוך את החומר או שראש החיתוך של מכונת ה-WAZER יבוא במגע עם החומר אותו אתם מנסים לחתוך, דבר אשר יגרום להיתקעות, הצטברות או אבדן של חיתוך.

על מנת להגדיר את גובה הזרבובית:

- תחילה, ה-Control Panel (לוח בקרה) יבקש ממכם להגדיר את גובה הזרבובית.
- קחו את הכלי לגובה הזרבובית, זהו המכסה השחור בחלק העליון של הזרבובית.
- הניחו את הכלי לגובה הזרבובית מעל החומר שלכם ושחררו את כפתור הנעילה של הזרבובית על גבי הזרבובית.
- יכול להיות שיהיה צורך "לשחק" מעט עם הזרבובית על ידי שימוש במקלדת. הדבר לא ישפיע על עמדת ההתחלה של הזרבובית.



- החליקו את הכלי לגובה הזרבובית כלפי מעלה נגד מכסה הזרבובית והנמיכו בעדינות את הזרבובית כלפיו. על השוליים של הכלי לגובה הזרבובית להיות כעת תפוסים בין חומר החיתוך והזרבובית כאשר הוא חבוי מתחת למכסה הזרבובית האפור. ככל שהכלי לגובה הזרבובית נמצא בין הזרבובית והחומר אותו יש לחתוך, אתם יכולים להיות בטוחים שההגדרה בוצעה כהלכה.
- הדקו את כפתור הנעילה של הזרבובית לאחר שהגובה נקבע באופן מתאים. הוא צריך להיות מהודק באופן הדוק ביד והוא לא צריך לרטוט באופן משוחרר במהלך החיתוך. אם הוא יהפוך להיות משוחרר הוא תמיד יגרום להיתקעות, הצטברות או אבדן של חיתוך.
- משכו את כלי גובה הזרבובית מן החלק התחתון של הזרבובית והניחו אותו חזרה על גבי החלק העליון.

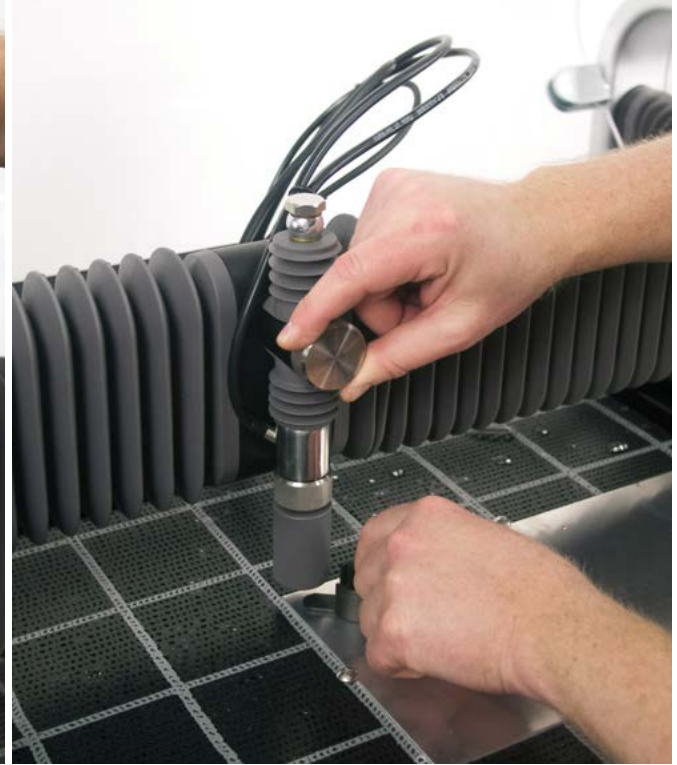
- אשרו את השלמת המשימה על ידי לחיצה על OK על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה).

כאשר אתם מגדירים את גובה הזרבובית, אתם צריכים לחוש התנגדות כלשהי, אבל הזרבובית לא צריכה להיות מהודקת מדי נגד הכלי לגובה הזרבובית כך שלא תוכלו למשוך אותו בקלות החוצה. בנוסף, כאשר אתם מושכים את כלי הזרבובית החוצה מן החלק התחתון של ראש החיתוך שלכם, וודאו שהחומר לא זז מן ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). שמנו לב, שמעת לעת, חומרים דקים מתקמים לאחר ההידוק שלהם. לפעמים לא מבינים בדבר זה בגלל הגדרת גובה ה-Z באמצעות הכלי תדחוף את החומר כלפי מטה. וכך לפעמים נראה שהגדרה היא נכונה אבל לאחר הוצאת הכלי החומר יתעקם שוב כאשר לפעמים הוא יבוא במגע עם ראש החיתוך מבלי שאנו נשים לב לכך. שימו לב לדבר זה בגלל שאם הדבר יקרה אתם תתמודדו עם היתקעות, הצטברות או אבדן של חיתוך. אם גובה הזרבובית הוגדר נמוך מדי, היא יכולה ליפול ולהרוס את החיתוך שלכם, דבר אשר יצריך עבודות תחזוקה משמעותיות. אם גובה הזרבובית הוגדר גבוה מדי, יכול להיות שתשימו לב להשפעה מינימלית על איכות החיתוך שלכם. תמיד טוב להגדיר טיפה גבוה יותר מאשר נמוך יותר. אם אבדתם את הכלי שלכם לגובה הזרבובית, פשוט הכניסו פיסת חומר של כ-2.5 מ"מ בין חומר החיתוך שלכם והזרבובית.

בצעו בדיקה סופית

חיתוך יכול להיות יקר. השתמשו במאפיני התצוגה המקדימה של ה-Control Panel (לוח בקרה) על מנת להבטיח שמיקמתם נכון את החומר. **אנו ממליצים בחום שתשתמשו באחד מן המאפיינים הבאים לפני שתחילו את החיתוך שלכם.**

- **בדקו הרחבות חיתוך:** בחרו במאפיין זה והזרבובית "תצייר" באופן אטי מלבן אשר יהווה את הרחבות החיתוך שלכם (בעקרון המלבן הקטן ביותר המקיף באופן מלא את החיתוך שלכם). ככל שהוא זז, מרכז הזרבובית לא צריך לעבור מעבר לקצה החומר אותו הידקתם אל ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- **הרצה יבשה:** בחרו במאפיין זה והזרבובית תעקוב אחר הנתיב של כל קובץ החיתוך מבלי לשחרר מים. אופציה זו לוקחת זמן רב יותר, אבל בודקת באופן מלא את ההגדרות בגלל שהיא מחקה את נתיב החיתוך הסופי.
- **מקור תזוזה:** מאפשר לכם להזיז את החיתוך אל מיקום חדש על גבי ה-Cut bed (מיטת חיתוך). כאשר בוחרים במאפיין זה, אתם יכולים להזיז את הזרבובית אל מיקום התחלה חדש על ידי לחיצה על מקשי החצים. לאחר שנקבע המיקום החדש, הקושחה בודקת את הרחבות החיתוך. אם אלו נמצאות מחוץ לטווח בגלל ההזזה, אתם תקבלו מסר על כך. אם החיתוך נופל בתוך ה-cut bed (מיטת חיתוך) אתם יכולים לעבור לתפריט חיתוך החומר ולבצע את החיתוך. כל לחיצה על הלחצן מזיזה את החישוק ב-10 מ"מ.
- **התחילו מחדש חיתוך:** מאפשר לכם להתחיל את החיתוך מכל נקודה בתוך קובץ החיתוך וכך אתם יכולים להתחיל מחדש מן העמדה בה החיתוך נכשל. כאשר בוחרים באופציה זו, הזרבובית זזה לאורך נתיב החיתוך במצב של הרצה יבשה (ללא מים וחומר ליטוש). המשתמש יכול להיכנס באופן חזותי אל המקום בו החיתוך נכשל וכאשר הזרבובית מגיעה אל מקום זה, המשתמש יכול להתחיל בחיתוך על ידי לחיצה על לחצן ההתחלה. מאפיין זה מנקב במקום ההתחלה מחדש של החיתוך ומסיים את החיתוך כפי שעוצב מן ההתחלה.



סיימו את ההפעלה ראשונית

לאחר שבדקתם את ההפעלה ראשונית שלכם בחרו ב- "חומר חיתוך" על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה). כעת מכונת ה-WAZER מוכנה לחתוך.

התחילו לחתוך עם WAZER

כעת, לאחר שהשלמתם את ההפעלה הראשונית, אתם יכולים להתחיל בחיתוך.



⚠ אזהרה

- וודאו שאתם משתמשים בצידוד הגנה אישי מתאים.
- אם הדלת פתוחה, אתם תתבקשו לסגור אותה. לאחר שהדלת סגורה, אתם יכולים להמשיך על ידי לחיצה על לחצן Start/Stop (התחל/עצור) או לבטל על ידי לחיצה על לחצן OK.

הערה

- וודאו שמכונת ה-WAZER חותכת כהלכה. אם תשימו לב אל התחלת החיתוך תמנעו נזק למכונת ה-WAZER או לרכוש.

- כאשר ה-WAZER מתחיל את פעולתו, אתם תשמעו תחילה את חישוק ה-Main Unit (יחידה ראשית) הנע אל מיקום הנקב שלו.
- לאחר מכן תתבצע הפעלה שח ה-Pump Box (תיבת משאבה) וצליל של רטט יישמע מן ה-Main Unit (יחידה ראשית).
- כעת מכונת ה-WAZER תתחיל לנקב את החומר. אם זוהי הפעם הראשונה בה אתם משתמשים בחיתוך בסילון מים, יכול להיות שזו תהיה חוויה הדומה ל"פרץ" פתאומי. בכמה השניות הבאות יכול להיות שתרגישו ברסס של חומר ליטוש משומש המגיע מפתחי ה-WAZER במהלך פעולה זו. בנוסף, חומר ליטוש משומש יצטבר על גבי חומר החיתוך שלכם. שני הדברים הם נורמליים לחלוטין.
- אם תקשיבו בזהירות, לאחר השלמת הניקוב אתם תשמעו הבדל ברור ברעש היכן שזרם המים ניקב כעת את החומר והוא בדרכו אל מכל המים, ולכן החיתוך שלכם יתחיל!
- בתוך כמה שניות לאחר השלמת הניקוב, הזרובית תתחיל לזוז לאט, כאשר היא חותכת את החלק שלך.
- ככל שהחיתוך מתקדם, למכונת ה-WAZER יהיה זמזום רטט קבוע בעת החיתוך, מלווה בכמה צלילי נקישה.
- ההתחלה והסיום של חלק החיתוך מגיעים מן ה-Pump Box (תיבת משאבה). על ה-Pump Box (תיבת משאבה) להשמיע המהום חלק - לא צריכים להיות רעשים המגיעים מן ה-Pump Box (תיבת משאבה) או צלילי נקישה מתמשכים. רעש יבוא מכיוון מכונה ה-WAZER גם מסילון המים החותך את החומר והיוצר מערבולות בתוך המכל.
- אם תביטו על ה-Control Box (תיבת בקרה), כל ארבע נוריות ה-LED בחלק השמאלי תדלקנה, הנורית העליונה והנורית התחתונה בעמודה המרכזית תדלקנה ושתי נוריות ה-LED המרכזיות של העמודה המרכזית תהבהבנה. לבסוף, חלק, אם לא כל נוריות ה-LED בצד הימני תהיינה דלוקות, בהתאם למצב בו נמצאת מכונת ה-WAZER.
- **עקיפת קצב הזנה:** מאפשרת לכם להגדיל או להקטין את מהירות החיתוך על מנת לפצות על שינויים במהלך חיתוך בזמן אמת. זה יכול להיות מאוד קשה לסיים חיתוך במקרה בהם שיעורי הקצב שלכם אינם מוגדרים כהלכה או אם המכונה שלכם מתחילה לבצע חיתוכי זנב, הדבר ימנע ממכם לחזור את כל הדרך אל תוכנת ה-WAM או לבצע מיד איתור וטיפול בבעיות עבור המכונה שלכם.
- **הביטו בזהירות על החיתוך:** אם אתם מבחינים בהתנהגות בלתי צפויה, או אם אינכם בטוחים לגבי הדברים אותם מכונת ה-WAZER מבצעת, לחצו על לחצן Start/Stop (התחל/עצור) על מנת לעצור את החיתוך ועיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף.
- **בעיות שכיחות בחיתוך הראשון:** אם זוהי הפעם הראשונה בה אתם מפעילים את המכונה יכול להיות שתוצג שגיאה הקשורה אל רמת המים. זוהי פשוט מכונת ה-WAZER שלכם הלומדת את רמת המים שלה. לכן, אתם יכולים להכיר במסר השגיאה ולהמשיך בחיתוך מבלי לבצע פעולות נוספות. יחד עם זאת, עם עדיין לא ביצעתם "הכנה של צינורות והגדרת רמת המים של המכונה", אנא בצעו זאת לפני שתמשיכו בחיתוך.

⚠ אזהרה

לעולם אין לפתוח את ה-WAZER כאשר מכונת ה-WAZER פועלת. לעולם אין לעזוב את מכונת ה-WAZER ללא השגחה כאשר היא פועלת, הדבר כולל את כל שלבי החיבורים, כולל מצב של עצירה או כאשר אתם נמצאים בתפריט הראשי.

מד לחץ עבור המערכת ההידרולית בלחץ גבוה ממוקם בצד השמאלי של ה-Pump Box (תיבת משאבה). מומלץ שתבדקו מד זה באופן סדיר במהלך החיתוך וגם בעת ניפוי של בעיה הקשורה אל החיתוך. מבחינת הצבעים:

- אם מתחת לאזור הירוק: יכול להיות שתחוו חיתוך חלקי אבל זה בטוח להמשיך בחיתוך. יכול להיות שזהו סימן שלחץ פתח הכניסה שלכם נמוך מדי, שמסנני כניסת המים שלכם סתומים או שיש צורך לצחצח את ה-pump unit (יחידת משאבה) שלכם.
- אם היא באזור הצהוב בין חלקי החיתוך, הדבר צפוי ונורמלי, המשיכו כרגיל. אם היא באזור הצהוב במהלך של חיתוך, עצרו את המכונה, בטלו את החיתוך וצרו קשר עם התמיכה של WAZER.
- אם המחט היא באזור האדום, עצרו את המכונה, בטלו את החיתוך וצרו קשר עם התמיכה של WAZER.

כאשר הלחץ עולה על 4600psi/315MPa (האזור האדום במד), שסתום שחרור הלחץ הנמצא בתוך ה-Pump Box (תיבת משאבה) ייפתח וישחרר את הלחץ העודף. כאשר הדבר קורה כמות קטנה של מים משוחררת אותה ניתן לראות כטיפות קטנות בחלק התחתון של ה-Pump Box (תיבת משאבה). הדבר לא צריך לקרות תחת פעולה נורמלית. אם אתם שמים לב לכך במהלך חיתוך של חלק, עצרו מיד את ה-WAZER וצרו קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER.

1. בדיקו, עצרו או בטלו את החיתוך

בעוד ה-WAZER פועל אתם יכולים:

- לראות את סטטוס החיתוך על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה). הדבר כולל את הזמן שעבר ואת כמות האחוזים אשר הושלמו.
- לעצור את החיתוך לחיצה על לחצן Start/Stop (התחל/עצור) תעצור את החיתוך. זרימת המים וזרימת חומר הליטוש תופסק והזרובות תישאר במקומה. הדבר לא יקרה מיד בגלל שה-WAZER צריכה לבצע כיבוי נכון.
- לאחר העצירה, אתם יכולים לבטל את החיתוך או להמשיך את החיתוך בחרו את האופציה בה אתם מעוניינים ולחצו על OK בכדי לאשר את הבחירה שלכם. אם אתם בוחרים לבטל, ה-WAZER תטהר מיד את קו הלחץ שלה (בצורה של פרץ מים מן הזרובות). הזרובות תישאר בעמדתה האחרונה.

⚠ אזהרה

אין לפתוח את הדלת עד אשר תשמעו שהסילון נכבה ואתם רואים שהזרובות נעצרה.

⚠ אזהרה

אין לפתוח את הדלת עד אשר ביטלתם את החיתוך וה-Control Panel (לוח בקרה) חוזר אל התפריט הראשי. דבר זה דרוש בכדי שניתן יהיה לשחרר את הלחץ הגבוה בקווים ההידרוליים. אם מסיבה כלשהי הדבר איננו אפשרי (למשל נחוצה עצירת חירום או איפוס מקרי של המכונה), אל תדאגו. פשוט בצעו טיהור לחץ גבוה מתפריט הבקרה של מכונת ה-WAZER או התחילו/בטלו חיתוך.

אם יש צורך בעצירת חירום, דחפו כלפי מטה את לחצן עצירת החירום הממוקם ליד משק הממשק למשתמש. דבר זה יעצור את אספקת המתח הן ל-Main Unit (יחידה ראשית) והן ל-Pump Box (תיבת משאבה).

WAZER CUTTING

Collecting Abrasive
Time 0:13 File 0%
X 199.808 Y -130.814

To Pause Cut
Press Start/Stop

WAZER PAUSING

WAZER READY

Are You Sure You
Want To Cancel

No, Continue
> Yes, Cancel

- **השלימו את החיתוך**

ה- Control Panel (לוח בקרה) יציין אם החיתוך הושלם. כעת בטוח לפתוח את הדלת. דחוף את הזרבובית החוצה והסר את החישוק מן הדרך באמצעות היד. הסירו את המהדקים המאבטחים את החומרים.

- **ניקיון ה-WAZER**

לאחר שסיימתם את החיתוך, אתם תשימו לב שהחלק הפנימי של מכונת ה-WAZER מלא בחומר ליטוש משומש. אם אתם מתכוונים להמשיך עם מכונת ה-WAZER, אין צורך לנקות חומר ליטוש זה כעת. אם סיימתם לחתוך ליום המסוים, השאירו את הדלת פתוחה ואפשרו לחומר הליטוש המשומש להתייבש. לאחר שהתייבש, פשוט מאוד לאבק החוצה את חומר הליטוש המשומש על מנת לנקות את ה-WAZER.

עלולה להתקיים הצטברות של בקטריה במים העומדים במכל. יש לטפל בזהירות בכל הפציעות או החתכים, אפילו באלו השוליים. אם יש לכם חתכים פתוחים הימנעו ממגע עם המים או לבשו כפפות אשר לא תחשופנה אתכם למי המכל

⚠️ זהירות

דברים שניחים שיש לשים אליהם לב במהלך החיתוך

יעברו כמה חיתוכים וזמן מסוים על מנת להכיר את מכונת ה-WAZER. על מנת לעזור לכם להתחיל באופן הנכון, יש לנו רשימה של מצבי שגיהא שניחים ודברים אליהם יש לשים לב.

⚠ אזהרה

עקבו תמיד אחר עצות הבטיחות כאשר אתם מבצעים חיתוך:

- השתמשו תמיד בהגנה על העיניים.
- לעולם אין להשאיר את ה-WAZER ללא השגחה במהלך ההפעלה.
- דעו תמיד איך לנתק את אספקת המים ואת מקור המתח במקרי חירום.

הערה שימו לב!

חשוב מאוד לנטר את מכונת ה-WAZER כאשר היא חותכת. חלק מן הנושאים ידרשו התערבות על מנת למנוע נזקים ל-WAZER או לחומר.

קפיצות:

קפיצות תתרחשנה כאשר חלק מן החומר קופץ מעל למשטי המקורי של החומר, ובכך מזיז את עצמו מן העמדה המקורית שלו במהלך החיתוך שלו. יכול להיות שקצה מסוים יבוא במגע עם הזרבובית וכך החישוק יאבד את עמדתו. הדבר יגרום לחיתוך כושל בשל טעויות רישום. קפיצות תתרחשנה אם לא חיברתם מספיק את חלקי החיתוך של העיצוב שלכם אל החלק החיצוני המהודק אל ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) על ידי שימוש במאפיין "הלשונית" ב-WAM (מידע נוסף על כך בחלק 6: יצירה של קבצי חיתוך). אם תראו חלון קופץ, לחצו מיד על לחצן Start/Stop (התחל/עצור) ונסו לפתור את הבעיה עד אשר החישוק ייתקע.

גושים של חומר ליטוש:

ניתן למצוא לפעמים גושים של חומר ליטוש על גבי ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש), דבר המונע את זרימת חומר הליטוש אל הזרבובית. ניתן יהיה בקלות לזהות זאת בגלל שמכונת ה-WAZER תפסיק את החיתוך של החומר. במקום זאת, הזרבובית תרסס מים בכל האזור ויהיה שינוי משמעותי ברעש אותו מכונת ה-WAZER משמיעה במהלך פעולתה. אם קיימים גושים של חומר ליטוש, לחצו מיד על לחצן Start/Stop (התחל/עצור). עיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף.

דליפות:

למרות ה-WAZER נמצאת במתחם, זוהי איננה מערכת אטומה לגמרי. אתם תמצאו שבאופן בלתי נמנע מעת לעת מים וחומר ליטוש ידלפו אל מחוץ ל-WAZER. יחד עם זאת, עליכם לנטר את המערכת עבור טפטופים, דליפות או שלוליות. אם תבחינו באלו, לחצו מיד על לחצן Start/Stop (התחל/עצור) וגלו את מקורם. עיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף.

אזורי טפטוף פוטנציאליים שיש לצפות להם על גבי ה-WAZER.

- בעת הפתיחה והסגירה של הדלת.
- יכול להיות שמים ירוססו דרך הסדקים בין הדלת והחישוקים.
- יכול להיות טפטוף מקרי מסביב לחלונות הצדדיים.

פתרון לאחר איתור דליפות:

אם קיימת דליפה או אם דברים אשר לא אמורים להיות רטובים מתרטבים, אנא כבו את הכל, נתקו את כבלי המתח אם הם לא נרטבו, נגבו את הדליפה וכבו הכל, נתקו את כבלי המתח אם הם לא נרטבו, נגבו את הדליפה וכבו הכל ותנו להם להתייבש במהלך הלילה לפני שתראו אם קיימים נזקים ואם הכל פועל כשורה. המים אינם פוגעים בחלקים החשמליים, זהו השילוב של מים עם מתח חשמלי שפוגע, כך שמתן זמן לייבוש מבטיח לכם שההפעלה הבאה איננה גורמת לנזקים כלשהם.

מים היוצאים מן החלק התחתון של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש): אם אתם מבחינים במים הזורמים או המרוססים מחוץ ל-WAZER מן החלק התחתון של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש), לחצו מיד על לחצן Start/Stop (התחל/עצור) בגלל שמה שחוויתם נקרא "זרם לאחור". עיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף בנוגע לפתרון בעיה זו.



קפיצה



גוש של חומר ליטוש



זיהוי גוש של חומר ליטוש



זיהוי גוש של חומר ליטוש



חיתוך חלקי



חיתוך חלקי



דליפה



דליפה

צליל ניקוב:

דליפות: WAZER מתחילה בכל חלק של חיתוך עם ניקוב. לפני שסילון המים מתחיל את תנועת החיתוך, יש לנקב חור דרך החומר. כאשר התערובת המהירה היוצאת מן הזרבובית פוגעת בחלק העבודה אתם תשמעו רעש חזק המגיע מתוך אזור החיתוך. יחד עם זאת, ככל שזרם המים/תערובת מתקדם דרך החומר אתם תשמעו את גובה הצליל ואת עוצמת הצליל משתנים. לאחר שבוצע הניקוב אל תוך חלק העבודה, זרם התערובת המהירה לא קופץ יותר חזרה מן החומר ועוצמת הצליל פוחתת באופן משמעותי. בו זמנית, אתם תשימו לב לצליל זרם הלחץ הגבוה המערבב את המים בתוך המכל המרכזי. שינוי פתאומי זה ברמת הרעש הוא הסימון עבור ניקוב מוצלח והוא מציינ שמכונת ה-WAZER מוכנה להמשיך עם תנועת החיתוך. יחד עם זאת, אם רמת הרעש איננה משתנה באופן שניתן לשים אליו לב או לא מתבצעת צביטה, בדרך כלל פירוש הדבר שמהו איננו כשורה. אם את חושים זאת, עצרו את החיתוך ועיינו בחלק האיתור וטיפול בבעיות על מנת לאבחן את הבעיה.

השימוש בחומר ליטוש:

בכל פעם כאשר מכונת ה-WAZER חותכת או מנקבת, היא עושה שימוש בחומר ליטוש. במהלך זמן זה חומר הליטוש נשאב מן ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) למעלה אל הזרבובית. במהלך החיתוך אתם יכולים לאמת את זרימת חומר הליטוש על ידי זה שאתם מבחינים בהצטברות של חומר ליטוש משומש מסביב לזרבובית. בדיקה מהירה נוספת בעת החיתוך היא ריצה על מנת לראות את רמת חומר הליטוש יורדת בהדרגה בתוך ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש). אם אתם מבחינים בבעיה בשילוב עם חיתוך חלקי או ללא חיתוך בכלל, אנא עצרו את החיתוך ועיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף.

תנודות לחץ:

מסיבות מגוונות, אספקות המים הביתיות והמסחריות יכולות לסבול מתנודות לחץ זמניות. כתוצאה מכך, הדבר ישפיע על הלחץ היוצא של ה-Pump Box (תיבת משאבה) ולכן על החיתוך שלכם. הפחתות מינוריות של כמה PSI (למשל >25psi) אינן מהוות בעיה אלא אם כן הלחץ יורד אל מתחת ל-35psi, ובמקרה זה החיתוך ייכשל. חשוב להבטיח שלא ייעשה שימוש במכשירים או התקנים הצורכים כמות גדולה של מים במהלך החיתוך עם ה-WAZER. כשל זה יכול להתרחש ממהו פשוט כמו העובדה שלא סגרתם את הברז בחדר הסמוך. הירידה בכמות המים עלולה להוביל לירידה בלחץ פתח כניסת המים ואז הוא יהיה נמוך יותר מן הרמה הנמוכה המותרת עבור ה-WAZER. דבר זה יכול לגרום לחיתוך חלקי או זרם לאחור פוטנציאלי. אם תנודות הלחץ מתרחשות בתדירות רבה, צרו קשר עם סמכות המים המקומית שלכם למידע נוסף.

חיתוך חלקי / חיתוך זנב:

החיתוך החלקי פירושו שסילון המים איננו חותך את כל המרחק דרך חומר החיתוך. הדבר ברור כאשר הסילון יוצא באופן אופקי (בניגוד לכיוון התנועה של הזרבובית) במקום כלפי מטה אל תוך המכל. אם הדבר קורה, לחצו מיד על לחצן Start/ Stop (התחלה/עצירה) מיד. עיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף.

הערה

העובדה שאתם מאפשרים למכונה לבצע חיתוכים חלקיים גורמת ללחץ רב עבור הרכיבים אשר אינם מיועדים להיות בנתיב של זרם חומר הליטוש (כגון צד המכל, חלונות ומשטחים לאיטום מים בדומה למפוחים). רכיבי המכונה שלכם מעוצבים על מנת לטפל במצב זה לכמה שניות מפעם לפעם ולא ניתן למנוע את התרחשותו של חיתוך זנב מעת לעת. יחד עם זאת, אם תאפשרו לחיתוכים להמשיך ביחד עם חיתוכי זנב, הדבר יגרום לנזק תמידי למכונה שלכם.

מסרי שגיאה מגוונים:

- **הוסיפו מים אל רמת ה-Cut Bed (מיטת חיתוך):** שגיאה זו מציינת שרמת המים במכל נמוכה מדי. עקבו אחר ההוראות המופיעות על גבי המסך או עיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף. אם זו הפעם הראשונה בה אתם מפעילים את המכונה, זה בסדר להכיר בכך פעם אחת ולא לפעול. למכונה יכול לקחת זמן מה על מנת ליישב את רמת המים שלה.
- **בדקו את מסנן הניקוז ואת צינור ההשלכה:** שגיאה זו מציינת שמכונת ה-WAZER איננה מנקזת באופן נכון, ככל הנראה בשל גושים במסנן הניקוז או צינור ניקוז מים בעל הצטברויות. עקבו אחר ההוראות המופיעות על גבי המסך או עיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף. אם זו הפעם הראשונה בה אתם מפעילים את המכונה, זה בסדר להכיר בכך פעם אחת ולא לפעול. למכונה יכול לקחת זמן מה על מנת ליישב את רמת המים שלה.
- **מלאו את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) ורוקנו חומר ליטוש משומש:** מסר זה מציינ שה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) כמעט ריק. מלאו את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) והמשיכו בחיתוך.

- **החיתוך נכשל בשל רמת מים נמוכה במכל ביחס לרמת ה-Cut Bed (מיטת חיתוך):** משהו איננו כשורה במערכת הניקוז ורמת המים במכל עלתה אל מתג הבטיחות לרמת מים גבוהה. בדרך כלל מדובר במסנני המים, עיינו בחלק המשאבים של האתר למידע נוסף. וודאו שה-Main Unit (יחידה ראשית) ישרה.
- **צרו מחדש קובץ חיתוך באמצעות הגרסה האחרונה של תוכנת ה-WAM:** על מנת להבטיח הפעלה נכונה של מכונת ה-WAZER, חשוב שהן הקושחה והן גרסת ה-WAM בהן נעשה שימוש הן המעודכנות ביותר למטרות התאמה. שגיאה זו מתרחשת כאשר גרסת הקושחה היא חדשה יותר באופן משמעותי ביחס לגרסת ה-WAM בה נעשה שימוש על מנת ליצור את הקובץ.
- **סוף בלתי צפוי של קובץ החיתוך. בדקו הגדרה וקובץ:** שגיאה זו מתרחשת בדרך כלל כאשר משהו איננו כשורה עם ההעברה של קובץ החיתוך אל הבקר. בדרך כלל שורש הבעיה הוא כרטיס SD ניזוק.

דלי חומר ליטוש משומש לא יושב כראוי:

דליי חומר הליטוש המשומש מעוצבים לאסוף את חומר הליטוש המשומש מן החלק התחתון של המכל עבור ניקיון קל. יחד עם זאת, אם הם לא יושבים כהלכה בתוך המחזיקים שלהם, זרמי האיסוף יזרקו את חומר הליטוש המשומש חזרה אל החלק התחתון של המכל ולא אל דליי חומר הליטוש המשומש. אם אתם מבחינים בדלי חומר ליטוש משומש אשר לא יושב כראוי במהלך החיתוך, אנא עצרו את החיתוך. עיינו בשתי הטכניקות המתוארות לעיל על מנת להושיב באופן נכון את שני הדליים.

סיום

איכות החיתוך

איכות החיתוך של מכונת ה-WAZER היא פונקציה של קצב החיתוך. חיתוך עדין (קצב חיתוך נמוך) יוביל למשטח חלק יותר לאורך הקצוות של החלק שלך, בעוד שחיתוך מחוספס (קצב חיתוך מהיר יותר) יוביל למשטח גס יותר לאורך הקצוות של החלק שלך.

כמדריך לעיון, התמונה מראה לנו למה ניתן בערך לצפות בשלוש רמות האיכות הזמינות עבור איכות החיתוך. מידע נוסף בנוגע להגדרת קצב החיתוך תמצאו בחלק 6: "יצירה של קבצי חיתוך" במדריך זה למשתמש.

הסירו את הלשוניות

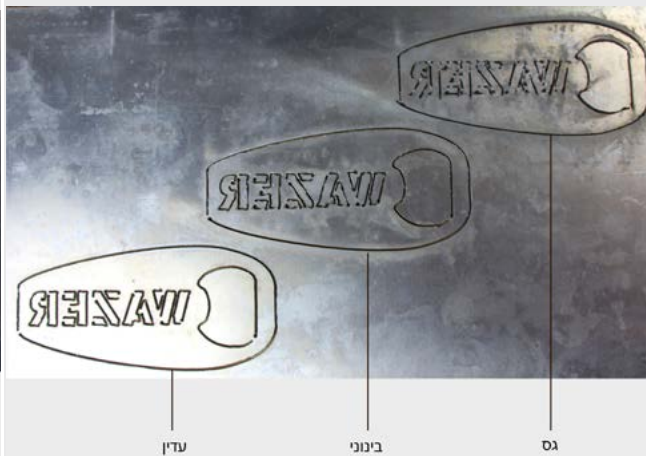
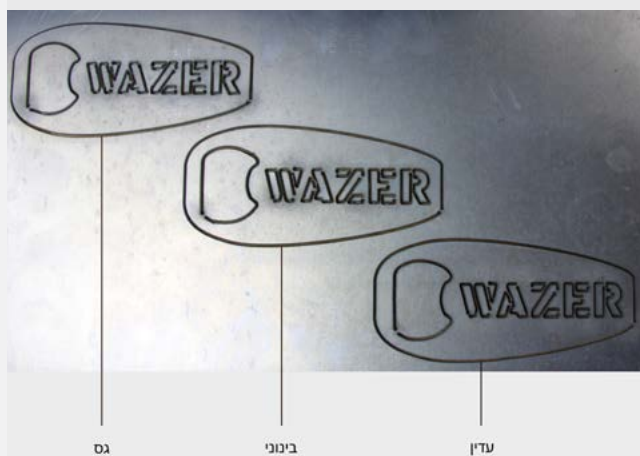
בסיומו של החיתוך, פיסות עודפות עדיין תהיינה מחוברות אל החלק שלכם. הדבר נחוץ על מנת להחזיק את החלק במקומו על מנת למנוע קפיצות במהלך החיתוך.

הסרת הלשוניות מתייחסת אל הפעולה של ההסרה של החלק הרצוי שלכם ואת הפיסות העודפות על ידי שבירה של החיבורים הקטנים ביניהם. על מנת לעשות זאת, לבשו כפפות מגן והשתמשו בכלי קהה או במלחציים על מנת לכופף את הפיסות עד אשר הלשוניות נשברות. כללנו כמה כלים בסיסיים כגון סט של מלחציים קטנים, פצירה וכלי חספוס בערכת הכלים השחורה אשר הגיעה עם המכונה שלכם. אלו יעזרו לכם לנקות חלק מפגמים קטנים אלו בחיתוך.

אם קשה להסיר את הלשוניות, אנו מציעים שתשתמשו ב-Dremel בחלק האחורי של הלשונית. אתם יכולים גם להפחית טיפה את גודל הלשונית שלכם עבור החומר באמצעות התוכנה (מידע נוסף ניתן למצוא בחלק 6: יצירה של קבצי חיתוך).

הורידו את החספוס מן החלק שלכם

יכול להיות שחלקים יהיו חדים מיד לאחר החיתוך. יכול להיות שיהיה צורך להשיג קצה חד בחלק התחתון של החלק. אנו ממליצים על השימוש בכלי חספוס או פצירה המתאימים אל הגאומטריה ואל החומה.



כבו את WAZER

לאחר שהשלמתם את החיתוך שלכם, בצעו את הליך הכיבוי הבא:

1. **הערה** סגרו את שסתום ההפעלה/כיבוי העבירו את שסתום ההפעלה/כיבוי למצב "כיבוי".

2. **כבו את ה-WAZER** ישנו מתג מתח יחיד הממוקם בפינה הימנית התחתונה. השתמשו במתג זה על מנת לכבות את ה-WAZER. אין להשתמש בלחצן עצירת החירום הנמצא בחלק העליון של המכונה שלכם כמתג המתח הראשי שלכם.

3. **הוציאו את חומר הליטוש המשומש** אנו ממליצים על הוצאה של דליי חומר ליטוש משומש מן המחזיקים והנח אותם על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) לאחר כל חיתוך. הדבר מאפשר להם לנקז לגמרי את המים שלהם אל תוך המכל, דבר שפירושו שלא תצטרכו להתעסק במים באזור ההשלכה של חומר הליטוש המשומש שלכם. יחד עם זאת, אתם יכולים לרוקן את חומר הליטוש המשומש בכל עת, כך ששלב זה איננו קריטי לביצוע בעת כיבוי היחידה אם אתם מבצעים אותו באופן סדיר כאשר אתם מפעילים את המכונה.

⚠ זהירות עלולה להתקיים הצטברות של בקטריה במים העומדים במכל. יש לטפל בזהירות בכל הפציעות או החתכים, אפילו באלו השוליים. אם יש לכם חתכים פתוחים הימנעו ממגע עם המים או לבשו כפפות אשר לא תחשופנה אתכם למי המכל

4. **השאירו את הדלת פתוחה** לאחר חיתוך, כל הדברים בתוך מכונת ה-WAZER רטובים. אנו מציעים להשאיר את הדלת פתוחה על מנת לתת להם להתייבש. הדבר מונע הצטברות של עובש בחלקים צרים ומאפשר לכם לנקות את חומר הליטוש המשומש באמצעות מברשת לאחר שיבש. הרבה יותר קשה לנקות את חומר הליטוש המשומש כאשר הוא רטוב.

5. **בצעו בדיקה כללית**
זהו תמיד רעיון טוב לבדוק את מכונת ה-WAZER עבור דליפות או סימני בלאי לא נורמליים:

- האם ישנם מים מסביב ל-WAZER או ה-Pump Box (תיבת משאבה)?
- האם קיימים חלקים על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) אשר בולטים, או האם יש חלקים של חומר חיתוך התקועים בו?
- האם המפוחים אטומים נגד גושי האלומיניום של החישוק?
- האם אטמי הגומי מסביב לחלק הפנימי של המכונה יושבים כהלכה מסביב למכונה (למשל בחלק האחורי של המכל, בחלק האחורי של הגוש עליו מורכב ראש החיתוך).
- האם לקו צנרת מסוים המוביל אל ראש החיתוך ישנו מתח גדול מדי?

הערה ככל שתשימו לב אל ותטפלו בבעיה מסוימת, כך טוב יותר. הדבר הכי חשוב, עליכם תמיד לזכור שאתם מטפלים במים, העלולים להוביל לקצר חשמלי ונזקי מים. מנעו מבעיה חמורה להתרחש על ידי זה שאתם שמים לב אל מכונת ה-WAZER שלכם.



מתג מתח



תחזוקה בין החיתוכים

אנא בצעו את פעולות התחזוקה הבאות לאחר 4 שעות של הרצה. שילבנו את החלקים החשובים ברשימה זאת בתוך רשימת התיג אותה ניתן למצוא בסיומו של חלק זה. אנו מספקים שני העתקים מן הרשימה על מנת לעודד אתכם להניח אחד מהם ליד המיקום של ה-WAZER שלכם ולהבטיח שעוקבים אחר הדברים ברשימה עם כל חיתוך!

חשוב מאוד לבצע את המטלות הללו באופן סדיר; ביצוע בתדירות גבוהה יותר לא יגרום נזק למכונת ה-WAZER שלכם אבל ביצוע בתדירות נמוכה יותר מאשר כל 4 שעות של הרצה עלול להוביל לירידה בביצועים או לבעיות תחזוקה חמורות יותר.



1. הריצו מחזור ניקוי מכל

ה-Filtration System (מערכת סינון) אוספת חומר ליטוש משומש מארבע הפינות של המכל. יחד עם זאת, חלק מחומר הליטוש עדיין יכול להיאסף בחלק המרכזי של המכל או עלול להידחף לעבר צד זה או אחר על בסיס המקום בו המכונה ביצעה את רוב החיתוכים. על מנת לאסוף את חומר הליטוש, הריצו את מחזור ניקוי המכל מתוך תפריט ההפעלה ראשונית והתחזוקה על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה). עבור מידע נוסף על השימוש במצב זה, עיינו בחלק 7: תחזוקה: הליך זה יעזור למנוע הצטברות של גושים של חומר ליטוש משומש בתוך ה-Filtration System (מערכת סינון).

אנו מעודדים אתכם להריץ מחזור ניקוי מכל על מנת לאסוף את עודפי חומר הליטוש המשומש לאחר החיתוכים ולפני כיבוי מכונת ה-WAZER שלכם לכמה ימים. הדבר יבטיח שיציאות ההרמה של חומר הליטוש נקיות וחומר הליטוש איננו נתקע בהן, כאשר הוא יכול לחסום את המערכת. בנוסף, זהו רעיון טוב להריץ מחזור ניקוי מכל לאחר שמכונת ה-WAZER שלכם לא פעלה במשך כמה ימים ולפני החיתוך הבא שלה. הדבר ישחרר את חומר הליטוש העודף מן החלק התחתון של המכל שלכם וימציאות האיסוף, דבר אשר יהפוך את מערכת האיסוף ליותר יעילה במהלך החיתוך. הדבר ישמור על מכונת ה-WAZER נקייה וימנע ממכם להיות חייבים להוציא חומר ליטוש משומש מן המכל ביד.

אם אתם מבחינים שמכונת ה-WAZER איננה אוספת חומר ליטוש משומש כפי שהיא אמורה לעשות, אנא בצעו את ההליכים המצוינים בחלק 7: תחזוקה>שונות הליכי תחזוקה>ניקיון של ה-Filtration System (מערכת סינון) וכמו כן חלק 7: תחזוקה>שונות הליכי תחזוקה>מחזור ניקוי מכל.

2. הערה נקו את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש)

קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) יכול ליצור גושים אשר יחסמו את הקו. הטבילו את קו חומר הליטוש היבש 1 ס"מ אל תוך המכל על מנת לשחרר את החריץ והפכו/שקשקו אותו על מנת לזווד שאין מים הנמצאים בתוך הצינור. חזרו על פעולה זו כמה פעמים לפני הכנסה של ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) אל תוך הזרבובית.

וודאו שאתם מכניסים את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) רחוק מספיק כך ששני טבעות ה-O השחורות יושבות לגמרי בתוך הזרבובית. אטם זה הוא קריטי לפעולתה של מכונת ה-WAZER. אם אתם רואים סימנים מוגזמים של בלאי על קצה הצינור או על טבעות ה-O החליפו אותם מהר ככל הניתן. אתם תמצאו קצה צינור וטבעות O בשק האבזורים.

3. יישור ה-Cut Bed (מיטת חיתוך)

- עקבו אחר שלב בדיקת טרום החיתוך בכדי להשתמש בכלי התוסף בכדי לבדוק את רמת ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). במקרים מסוימים, Cut Bed (מיטת חיתוך) בעלת סימני בלאי עלולה להתפתל או להתעוות לאחר שימוש ממושך.
- וודאו ש-Cut Bed (מיטת חיתוך) ישרה לפני ואחרי כל חיתוך בכדי להבטיח את איכות החיתוך.

4. בדיקת אטם מים כללית

בדקו אם כל המתואר למטה, אטם וטבעות O יושבים כהלכה. אם אתם רואים מנגנון העמיד למים אשר איננו יושב כהלכה, תקנו זאת לפני החיתוך הבא שלכם.

5. הצטברות של חומר ליטוש

השתמשו במברשת על מנת לנקות חומר ליטוש עודף מחלון הדלת, המפוחים וצד המכל.

חומר ליטוש משומש שהצטבר יכול לחסום את הראייה הישירה שלכם לעבר אזור החיתוך ולאחר את התקופה שלכם במקרה של כשל מסוים. שימרו על מבט ישיר אל עבר אזור החיתוך בגלל שהדבר משמעותי עבור פעולה בטוחה.

הוצא חומר ליטוש משומש מן הצד התחתון של דליי חומר הליטוש המשומש.

חומר ליטוש משומש המצטבר בחלק התחתון של דליי חומר הליטוש המשומש יכול לגרום לדליים לא לשבת כהלכה במקומם. דליים אשר לא יושבים במקומם כהלכה לא יוכלו לאסוף חומר ליטוש משומש באופן יעיל, וכך ליצור גושים של חומר ליטוש משומש בתחתית המכל.

וודאו שדליי חומר הליטוש שלכם תמיד יושבים במקומם כהלכה. יכול להיות שהדבר יצריך שתסירו חלק מחומר הליטוש מן הצד התחתון של הדליים או להשתמש בכף על מנת להוציא אותו.

הערה

6. תחזוקה לטווח קצר, בינוני וארוך על מנת להבטיח פעולה בטוחה ואמינה, עליכם להכיר ולבצע את ההליכים הנמצאים תחת תחזוקה < תחזוקה מונעת. לוחות נוספים של זמני תחזוקה (לטווח קצר, בינוני וארוך) מוסברים בחלק זה.



WAZER

רשימת תיוג עבור חיתוך עם WAZER

⚠ אזהרה

לעולם אין לדלג מעל שלב כלשהו בהפעלה הראשונית או בכיבוי. אי השלמה של שלבים אלו עלולה להוביל לפציעה וזק ל-WAZER ולרכוש שלכם.

אנו מציעים שתוציאו עמוד זה מתוך המדריך למשתמש והשאירו אותו ליד מכונת ה-WAZER שלכם.

1. הכנה

- השתמשו בציוד הגנה אישי מתאים.
 - פתחו את שסתום ההפעלה/כיבוי
 - מלאו את המכל
 - לאחר שיבש, השתמשו במברשת על מנת לנקות חומר ליטוש משומש מחלון הדלת, מפוחים וצד המכל.
 - בדקו את מיקום הצינור לניקוז המים ואת הצמודה
 - בדקו עבור דליפות
 - אשרו את כל החיבורים החשמליים (בדקו פונקציות GFCI/PRCD)
 - בדקו את עמדת אזעקות חיישן המים
 - הפעילו את המכונה
- הדקו את החומר
 - הגדירו את גובה הזרבובית
 - בדקו הרחבות חיתוך ובצעו הרצה יבשה
 - סגרו דלת

3. חיתוך

- הקשיבו לחירור דרך החומר
- בדקו את קריאת מד הלחץ
- שימו לב לבאות
- קפיצות
- גושים של חומר ליטוש
- חיתוך חלקי
- דליפות
- רעשים לא נורמליים

2. הכנה לחיתוך

- הכניסו את כרטיס ה-SD
- הפעילו את ה-WAZER
- בחרו בקובץ לחיתוך
- עקבו אחר מסרי ה-control panel (לוח בקרה)
- הרימו את הזרבובית
- העמידו את ה-WAZER
- העמיסו חומר ליטוש
- יש לרוקן את דליי חומר הליטוש המשומש
- אשרו שאספקת המים מופעלת

4. כיבוי

- הריצו מחזור ניקוי המכל
- נקו את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש), בדקו את מצב טבעת ה-O והכניסו חזרה את קצה הצינור אל תוך ראש החיתוך
- סגרו את שסתום ההפעלה/כיבוי
- כבו את ה-WAZER
- יש לרוקן את חומר הליטוש המשומש
- השאירו את הדלת פתוחה

הסירו את העמוד ושימרו עליו קרוב אל ה-WAZER שלכם

WAZER

רשימת תיוג עבור חיתוך עם WAZER

⚠ אזהרה

לעולם אין לדלג מעל שלב כלשהו בהפעלה הראשונית או בכיבוי. אי השלמה של שלבים אלו עלולה להוביל לפציעה ונזק ל-WAZER ולרכוש שלכם.

1. הכנה

- השתמשו בציוד הגנה אישי מתאים.
- פתחו את שסתום ההפעלה/כיבוי
- מלאו את המכל

□ לאחר שיבש, השתמשו במברשת על מנת לנקות חומר ליטוש משומש מחלון הדלת, מפוחים וצד המכל.

□ יישרו את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך)

□ בדקו את מיקום הצינור לניקוז המים ואת הצמודה

□ בדקו עבור דליפות

□ אשרו את כל החיבורים החשמליים

(בדקו פונקציות GFCl/PRCD)

□ בדקו את עמדת אזעקות חיישן המים

□ הפעילו את המכונה

2. הכנה לחיתוך

□ הכניסו את כרטיס ה-SD

□ הפעילו את ה-WAZER

□ בחרו בקובץ לחיתוך

□ עקבו אחר מסרי ה-control panel (לוח בקרה)

- הרימו את הזרבובית

- העמידו את ה-WAZER

- העמיסו חומר ליטוש

- יש לרוקן את דליי חומר הליטוש המשומש

- אשרו שאספקת המים מופעלת

- הדקו את החומר

- הגדירו את גובה הזרבובית

- בדקו הרחבות חיתוך ובצעו הרצה יבשה

- סגרו דלת

3. חיתוך

□ הקשיבו לחירור דרך החומר

□ בדקו את קריאת מד הלחץ

□ שימו לב לבאות

- קפיצות

- גושים של חומר ליטוש

- חיתוך חלקי

- דליפות

- רעשים לא נורמליים

4. כיבוי

□ הריצו מחזור ניקוי המכל

□ נקו את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש), בדקו את מצב טבעת ה-O והכניסו חזרה את קצה הצינור אל תוך ראש החיתוך

□ סגרו את שסתום ההפעלה/כיבוי

□ כבו את ה-WAZER

□ יש לרוקן את חומר הליטוש המשומש

□ השאירו את הדלת פתוחה

יצירה של קבצי חיתוך

הכניסות והיציאות של ה-WAM

ה-WAM היא התוכנה אשר הופכת את העיצוב שלכם אל קובץ חיתוך עבור מכונת ה-WAZER; היא מנהלת אספקטים חשובים של החיתוך, כגון קצב החיתוך ומתי יש להתחיל או להפסיק את החיתוך.

- תכנת עיצוב
- תנאי שירות ומדיניות פרטיות
- מבט כללי על ה-WAM
- הפעלה ראשונית של ה-WAM
- איך להשתמש ב-WAM
- הגדרות WAM
- שלבי קובץ חיתוך
- השימוש בספריית החומר

תכנת עיצוב

השלב הראשון של שימוש בתוכנת ה-WAM היא לעצב את החלקים שלכם באמצעות אחת מתוכנות וקטור העיצוב הזמינות כעת בשוק. ה-WAM תעבוד עם כל תוכנה אשר מסוגלת לשמור את העיצוב שלכם כקובץ .dxf או .svg. אלו הם פורמטים אוניברסליים של קבצים דו ממדיים אשר נתמכים על ידי תוכנות רבות.

חשוב לציין שה-WAM איננה פלטפורמה לעיצוב; ישנו מגוון רחב של אופציות תוכנות לעיצוב אשר יכולות לתרגם את הרעיונות ואת רישומי הנייר שלכם אל תוך עיצובים דיגיטליים. תוכנות אלו יכולות להיות מורכבות יותר או מורכבות פחות והן יכולות לשמש במגוון רחב של תעשיות ויישומים; הן גם מגוונות מבחינה של עלויות ובעלות עקומות למידה שונות.

הבחירה בתוכנת העיצוב הנכונה היא החלטה אישית המבוססת על הצרכים שלכם, התעשייה ועל היכולות הטכניות. אם אתם רק מתחילים עם עיצוב דו ממדי, אנו מציעים להתחיל עם אופציית 2D פשוטה כגון LibreCAD או QCAD. אם יש לכם ניסיון כלשהו בעיצוב דיגיטלי, יכול להיות שתשתמשו במשהו כגון Inkscape. יכול להיות שיהיה זה רעיון טוב לדבר עם אחרים בתעשייה שלכם ולראות באלו תוכנות הם עושים שימוש ואם אלו תהיינה מתאימות לרמת הניסיון שיש לכם. אם עדיין אינכם בטוחים באלו תוכנות להשתמש, אנא כתבו לנו לכתובת support@wazer.com ואנו נשמח לעזור.

ב-WAZER הצוות שלנו עושה שימוש בפלטפורמות תכנות מגוונות. הצוות ההנדסי והטכני שלנו משתמש ב-AutoCAD, Onshape, Solidworks, Pro-Engineer, ו-CAD צוות העסקים והעיצוב שלנו משתמש ב-Inkscape ו-Adobe Illustrator. אם תבקרו בחלק המשאבים של האתר, אתם תמצאו מדריכי ייצוא ומידע בנוגע לכמה מן התוכניות הפופולריות ביותר לעיצוב כגון, Illustrator, Solidworks, Inkscape, ו-Fusion360.

תנאי שירות ומדיניות פרטיות

אנא קראו את "תנאי השירות" ו-"מדיניות הפרטיות" באתר WAZER.com למידע נוסף.

Terms Of service

WAZER's Terms of Service and Privacy Policy have changed. To continue to use WAM, please read the linked Terms of Service and Privacy Policy.

I have read and agree to the Terms of service

I have read and agree to the Privacy Policy

WAZER

Login to Your Account

LOGIN

Don't have an account? [Register](#)
[Forgot Your Password?](#)



מבט כללי על ה-WAM סרטון

ה-WAM מבוסס על הדפדפן. ניתן להיכנס אליו בכתובת wam.wazer.com. לאחר הכניסה אל המערכת, אתם תיבאו העיצוב אותו יש לחתוך. לאחר שהגדרתם את הפרמטרים של החיתוך שלכם, ה-WAM תיצור קובץ חיתוך ייחודי אשר אותו תעבירו אל מכונת ה-WAZER שלכם. קוצץ חיתוך זה יכיל את כל המידע לו מכונת ה-WAZER זקוקה על מנת לחתוך את העיצוב מתוך חומר החיתוך שלכם.

למרות שתוכנת ה-WAM היא תוכנה מבוססת דפדפן, כל עיבוד קבצי העיצוב נעשה באופן מקומי על גבי המחשב שלכם. לעתים קרובות ישנה הנחה מוטעית שתכנה מבוססת רשת פירושה שליחה ועיבוד של נתונים באיזשהו מקום ברשת. הדבר רחוק מאוד מן האמת ובאמצעות ה-WAM קבצי העיצוב שלכם לעולם לא נשלחים אל שרתי ה-WAZER או אל רחבי האינטרנט... נקודה. עבור מידע נוסף על נושא זה, מכונת ה-WAZER עושה שימוש במערכת מבוססת דפדפן עבור שלוש הסיבות הבאות:

- לספק לכם עדכוני חיינם עבור התוכנה כאשר אתם נכנסים אל המערכת.
- לספק לך התקנה בחינם של צרכי התוכנה שלכם ועל מנת לטפל בבעיות תאימות אל PC/Mac.
- לאסוף מידע על הפרמטרים אשר נבחרו עבור קובץ חיתוך מסוים כל שנוכל להמשיך ולספק עדכונים בעלי תוכן בנוגע למאפיינים ואופציות בהם ניתן למעשה להשתמש.

הפעלה ראשונית של ה-WAM

רישום

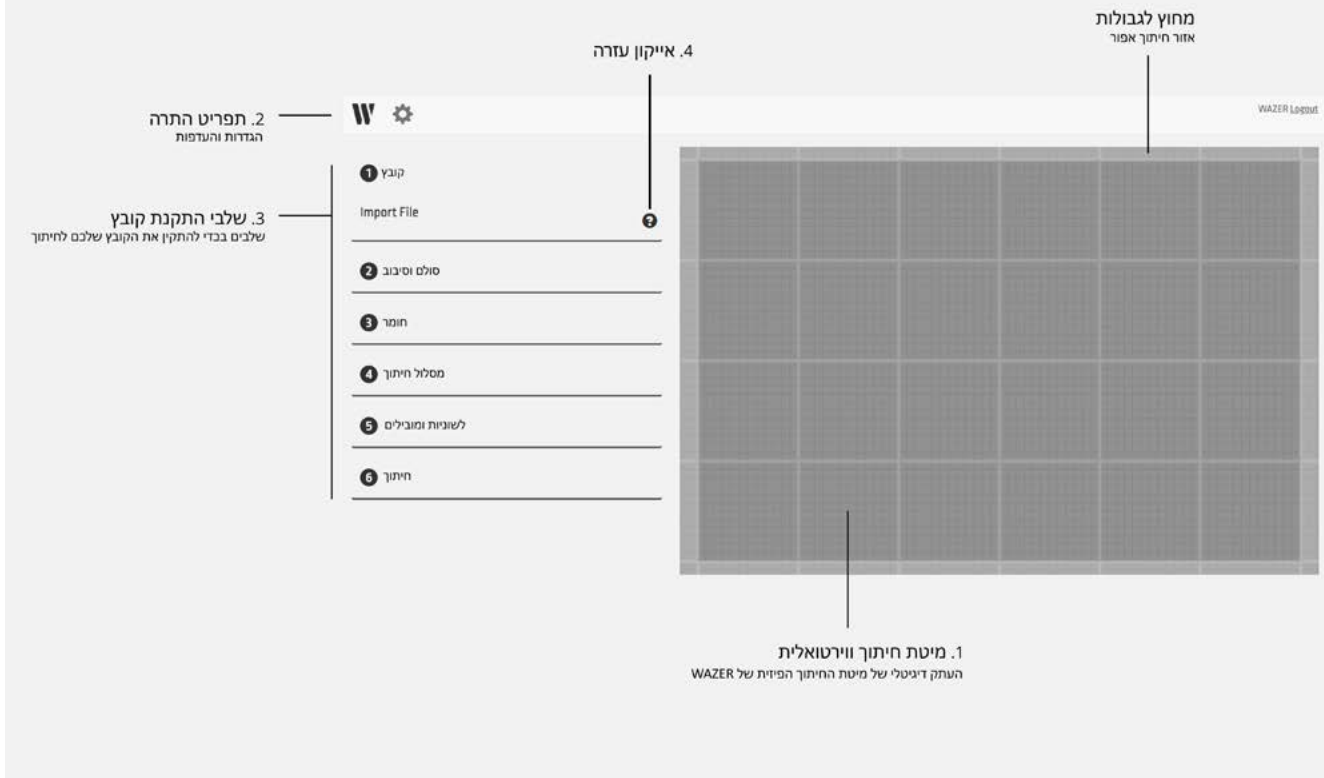
יהיה צורך ברישום שלכם לפני שתעשו שימוש בתוכנת ה-WAM בפעם הראשונה.

- **עברו אל:** <https://wam.wazer.com> ובחרו ב-"הרשמה".
- השתמשו במספר הסידורי של תוכנת ה-WAZER על מנת ליצור את החשבון שלכם ולקבל גישה מלאה אל סט המאפיינים של ה-WAM. המספר הסידורי של התוכנה ממוקם בעמוד הראשון של המדריך שלכם למשתמש אשר נשלח אליכם ביחד עם ה-WAZER.
- הכירו בעובדה שקראתם את "תנאי השירות" ו-"מדיניות הפרטיות" על ידי סימון בתוך התיבה.

הערה: חלק מן המשתמשים דיווח על בעיות בעת ההרשמה של המספר הסידורי מאוחר יותר בגלל סימון חסימה על גבי לחצן ההגשה של המספר הסידורי. לאחר שהזנתם את המספר הסידורי שלכם, או לחצו על החלק מחוץ לתיבת הטקסט או לחצו על לחצן ENTER בכדי לאמת את המספר, לאחר מכן מלחצן יופעל ויאפשר לכם לסיים את הרישום.

כניסה אל המערכת

- עברו אל: <https://wam.wazer.com>.
- היכנסו אל המערכת על ידי שימוש בשם המשתמש והסיסמה שלכם (רגישי אותיות רישיות).
- אתם תישארו בתוך המערכת לתקופה של 24 שעות.



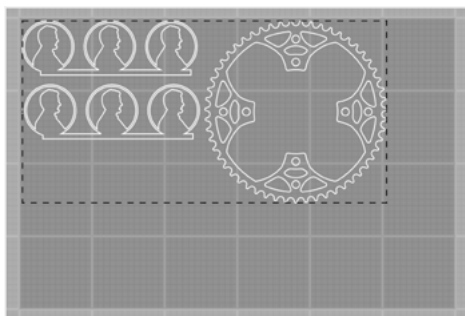
איך להשתמש ב-WAM

ממשק למשתמש


ברמה הגבוהה ביותר, אתם יכולים לראות את ה-WAM כבעלת ארבעה אזורים

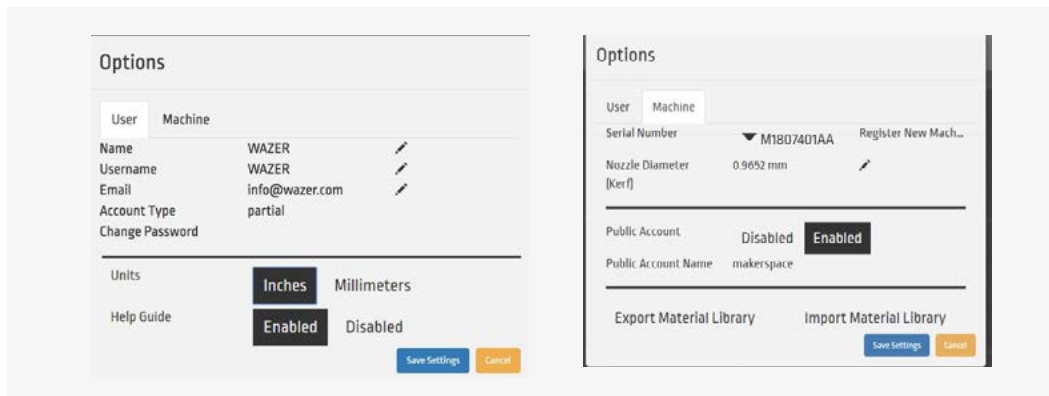
1. **Cut Bed (מיטת חיתוך) ווירטואלית:** אזור זה מייצג את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) של WAZER. הדבר מאפשר לכם לסדר עיצובי חיתוך מגוונים לחיתוך, בדיוק כפי שהחיתוך יתבצע על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) של WAZER.
2. **תפריט WAM:**
 - התחילו את ההגדרה החדשה של ה-WAM על ידי לחיצה על **W** האייקון.
 - בחרו בתפריט האופציות על ידי לחיצה על **⚙️** האייקון בכדי לשנות את הגדרות חשבון המשתמש שלכם, את ההעדפות ואת הגדרות ה-WAZER האישיות.
3. **חלק קובץ חיתוך:** השתמשו בשישה חלקים מתרחבים אלו על מנת להגדיר את החיתוך על גבי ה-WAZER.
4. **אייקוני עזרה:** ליד כל אחת מן הלשוניות אתם תבחינו **?** באייקון של סימן שאלה. לחיצה על אייקונים אלו בכל עת תסביר לכם איך להשתמש בלשונית על מנת להגדיר את עיצוב החיתוך שלכם על גבי ה-WAZER באופן יעיל יותר.

Cut Bed (מיטת חיתוך) ווירטואלית



- **סדרו את קבוצות החיתוך לחיתוך:** לחיצה שמאלית על קבוצת החיתוך הרצויה וגררו אותה אל מקומה.
- **בחרו כמה קבוצות חיתוך בבת אחת:**
 - יישום של אותן הגדרות לכמה קבוצות חיתוך.
 - לחצו על לחצן CNTRL או SHIFT, ובחרו בכמה קבוצות חיתוך.
 - תיבת החיוב מציינת את קבוצות החיתוך אשר נבחרו.
 - הזיזו את קבוצות החיתוך כקבוצה אחת אל העמדה הרצויה.

על ידי לחיצה על  האייקון אתם תעברו אל תפריט קופץ בעל שתי לשוניות:



1. לשונית משתמש

2. העדפות חשבון, כולל:

- שם
- שם משתמש
- כתובת דוא"ל

• סוג חשבון

- **חשבון חלקי/הדגמה** - כאשר החשבון איננו רשום אל מכונת WAZER תקפה באמצעות מספר סידורי. חלק מפונקציות תוכנת ה-WAM לא תהיינה זמינות עבור המשתמש.
- **חשבון מלא/רשום** - כאשר החשבון רשום אל מכונת WAZER תקפה. כל פונקציות תוכנת ה-WAM זמינות עבור המשתמש. עבור כל רכישת מכונה יש לכם מספר סידורי עבור רישיון התוכנה. רישום של חשבון תוכנה באמצעות מספר סידורי זה מאפשרת לחשבון להיות חשבון מלא רשום. בכל אחד מן המספרים הסידוריים הללו ניתן להשתמש על מנת לרשום שלושה חשבונות, לכן שימו לב למי אתם מעבירים את המספר הסידורי שלכם. אם המצב שלכם מצריך מספר גדול יותר של חשבונות, אנא צרו קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER.
- **חשבון ציבורי** - כאשר החשבון רשום אל מכונת WAZER תקפה. כל פונקציות תוכנת ה-WAM זמינות עבור המשתמש מלבד עריכה של אופציות מכונה/משתמש והוספה של חומרים. ניתן לבצע יצירה של אחד מן החשבונות הללו על ידי מחזיק מכונה בעל חשבון מלא ורשום.

• יחידות - ציינו את היחידות הרצויות

• מדריך עזרה - מראה או מחביא את אייקוני העזרה בכל שלב של ההגדרות

3. מספר סידורי עבור לשונית המכונה - זוהי רשימה של מכונות WAZER רשומות הקשורות אל החשבון שלכם. הזנה של מספרים סידוריים נוספים של תוכנה תוסיף מכונות רשומות אל החשבון שלכם.

- **ברירת מחדל של קוטר סילון** - זהו קוטר סילון המים, הידוע גם חתך מסור.
- **ייצוא ספריית החומר** - כמי שמחזיק בחשבון רשום של WAM אתם יכולים לשמור חומרים מותאמים אישית אל החשבון שלכם. אתם יכולים בקלות לייבא או לייצא את החומרים הללו אם תרצו לחלוק את ההגדרות הללו עם האחרים.
- **חשבון ציבורי** - כמי שמחזיק בחשבון רשום של WAM אתם יכולים לאפשר/לנטרל חשבון בעל גישה ציבורית עבור כל אחת מן המכונות שלכם. מצאנו שזה יכול להיות כלי מאוד שימושי, במיוחד עבור חללי עבודה משותפים, בגלל שאתם יכולים לשתף את פרטי הכניסה אל המערכת של החשבון הציבורי עם משתמשים מוכשרים של המכונה, אבל באותו זמן לשלוט על הסדר במאגר הנתונים של החומרים שלכם או למנוע את השינויים של הגדרות מסוימות אם אינכם מעוניינים בכך.

שלבי קובץ חיתוך

שלב 1: ייבוא של הקובץ

תאימות ייבוא הקובץ:

- **dxg** - סוג קובץ דו ממדי אשר רוב תוכנות העיצוב וההנדסה תייצאנה.
 - ספריית ה-dxf תומכת בקשתות, מעגלים, אליפסות, קווים, קווים מרובים ומקטעים.
 - יש להמיר את כל הטקסט לנתיבים של וקטורים.
 - קבצי dxf אינם כוללים יחידות מידה – ה-WAM מנסה להשתמש ביחידות המידה הנכונות, אבל אם היא לא יכולה, ברירת המחדל היא אינצ'ים.
- **svg** - קובץ וקטור דו ממדי אשר רוב תוכנות העיצוב תייצאנה.
 - וודאו שפורמט הפלט עבור הקבצים נקבע אל Plain SVG.
 - יש לפשט את כל הצורות והפריטים לנתיבים.
 - וודאו שיחידות המסמך קבועות ליחידות פיזיות ולא לפיקסלים.
 - תמונות ומפות סיביות לא תבואנה בחשבון.

רשימת תיוג עבור ייבוא הקובץ:

- המירו את כל קצוות החיתוך הרצויים מפריטים אל נתיבים.
- המירו את כל חלקי הטקסט אל נתיבי וקטור.
- בדקו רווחים.
 - אם חלקי הנתיב הם ברווח של 0.0010 אינצ'ים או פחות, ה-WAM תהפוך את חלקי נתיב אלו לנתיב אחד.
 - אם התחלת הנתיב וסוף הנתיב נמצאים במרחק של 0.0020 אינצ'ים, ה-WAM תשלב את הנקודות ותחשיב את הנתיב כסגור.
 - חלקי קו אשר אינם מחוברים ואשר בגודל של 0.0001 אינצ'ים, יימחקו.
- שלבו וגזרו נתיבים אם יש צורך בכך.
- בדקו עבור חלקים חופפים.
 - יכול להיות שלא ניתן יהיה לראות קבוצות חיתוך חופפות אבל הן יכולות לגרום לבעיות.
- בדקו עבור קבוצות חיתוך לא ברורות או כאלו המגיעות כברירת מחדל.

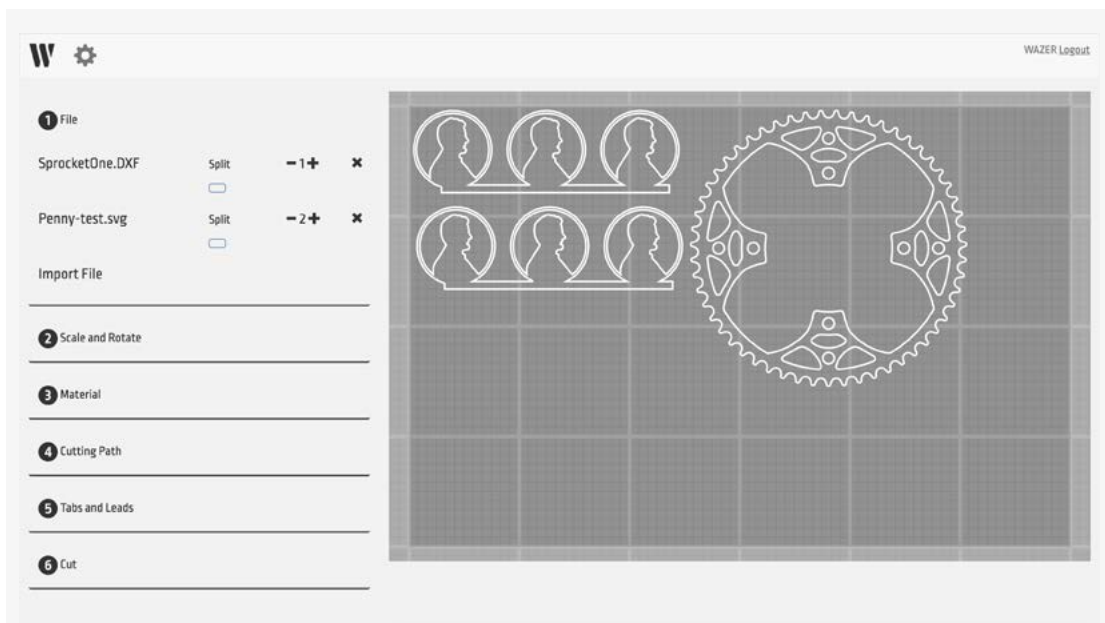
ישנה אפשרות לייבא מספר עיצובים, או את אותו העיצוב מספר פעמים בתוך קובץ חיתוך אחד. נהלו את העיצובים הללו באמצעות אייקוני +, -, X.

קבוצות חיתוך

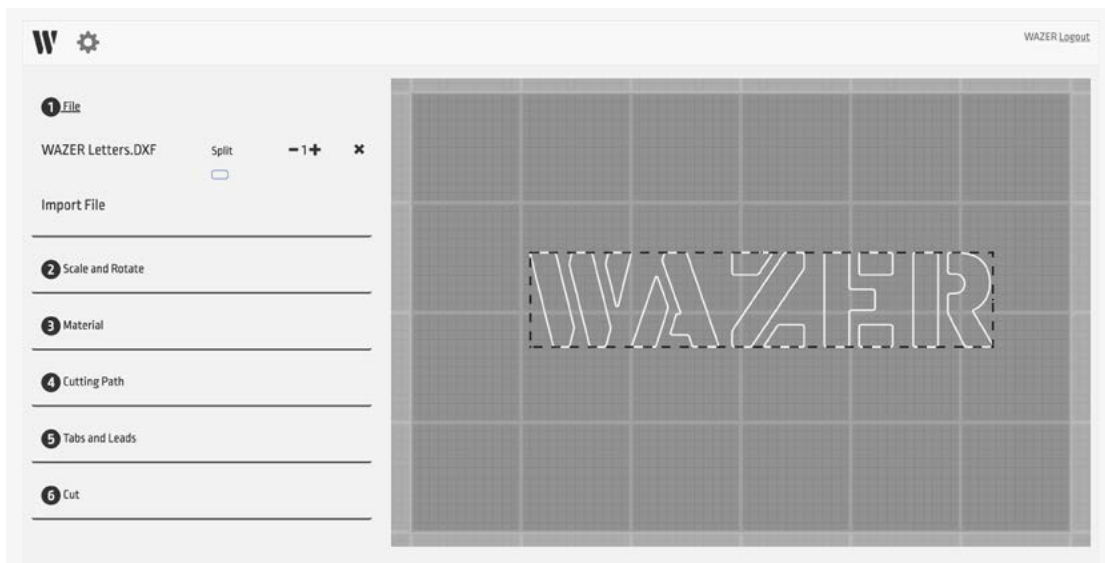
ה-WAM לוקחת כל עיצוב ומחלקת אותו אל קבוצות חיתוך. קבוצת חיתוך כוללת את כל האלמנטים הנכללים בתוך עקומה סגורה. הדרך הקלה ביותר להבין זאת היא לדמיין עיצוב המורכב משני מעגלים בעלי מרכז משותף. מעגלים אלו ייבאו כקבוצת חיתוך אחת, כאשר שני המעגלים נעולים אחד ביחס אל השני.

חלוקה

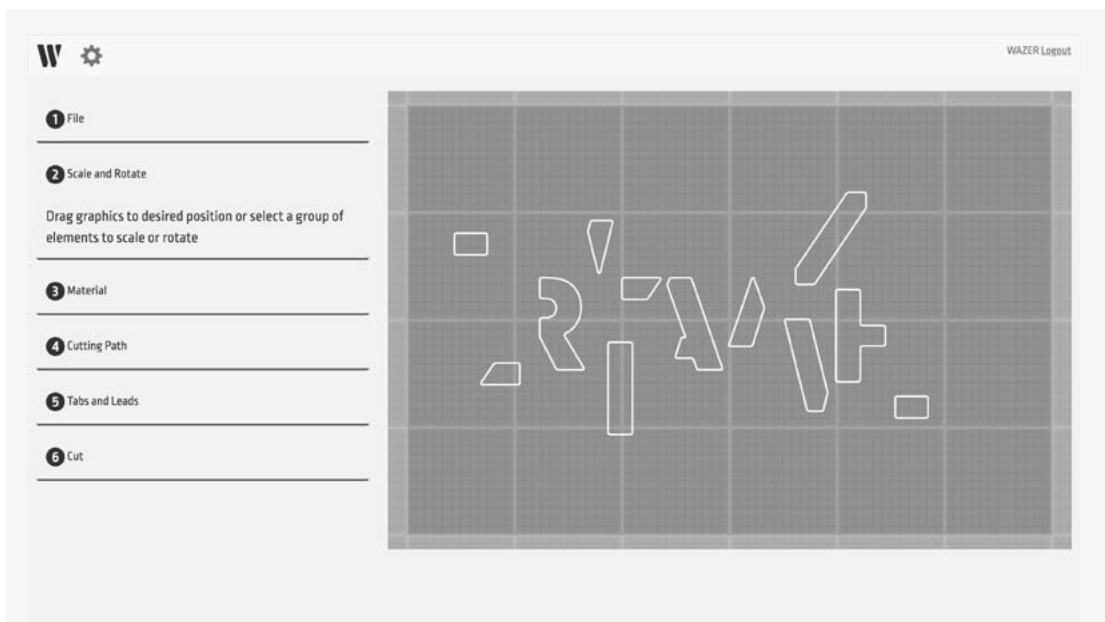
ישנה אפשרות גם להעלות מספר עקומות עצמאיות הנמצאות מחוץ לעקומה סגורה מתוך קובץ dxf או svg יחיד. בעת הייבוא של עיקולים אלו הם ישמרו את העמדה ואת הקיבוץ שלהם וניתן להזיז אותם כקבוצה על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) הווירטואלית. אם אתם רוצים לטפל בכל עקומה באופן נפרד, בחרו באופציית החלוקה מתפריט הקובץ. הדבר ישבור את העקומות אשר אינן נמצאות בתוך עקומה סגורה אל קבוצות חיתוך עצמאיות בהן ניתן לטפל באופן נפרד.



הכנסה של כמה חלקים וחלקים של חלק מסוים



בחלק עם מתווים שונים מטפלים כאילו הוא מהווה קבוצה אחת



התוצאה היא לאפשר "חלוקה" עבור חלק מייבא

שלב 2: קנה מידה וסיבוב

ה-WAM מאפשרת לכם לטפל בקבוצות חיתוך אינדיבידואליות בתוך ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) הווירטואלית:

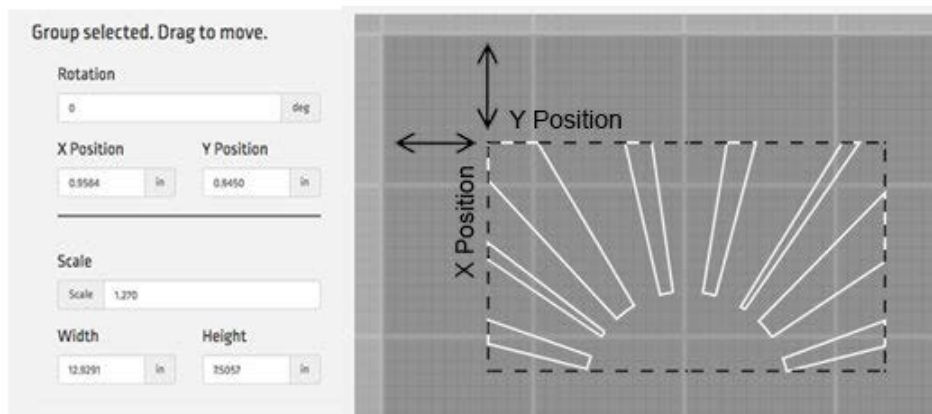
- **סיבוב** – לפעמים, אם אתם רוצים להכניס כמה שיותר קבוצות חיתוך אל תוך קובץ חיתוך יחיד, יכול להיות שיהיה זה לעזר לסובב קבוצת חיתוך.
- **התאמת קנה מידה** – עבור מספר רב של יישומים, אתם תבקשו גודל מדויק עבור החיתוכים שלכם. חלק מן התוכנות תתאמנה את קנה המידה עבור העיצוב שלכם בדרכים לא צפויות, כך שיהיה צורך שתאימו את קנה המידה שלכם אל הגודל הרצוי.

יישן שתי שיטות על מנת להתאים מחדש את קבוצות החיתוך המיובאות שלכם:

- **קנה מידה** - ציינו קנה מידה אל תוך השדה בכדי להתאים את קנה המידה של קבוצה(ו)ת החיתוך שלכם לגודל הרצוי
- **רוחב/גובה** - ציינו את ההרחבה הגדולה המיועדת עבור קבוצת החיתוך המיובאת (רוחב או גובה) בכדי להתאים את קנה המידה של כל קבוצת החיתוך באופן פרופורציונלי.

מיקום קבוצת הווקטור

- עדכון מאפיין זה מאפשר לכם להעמיד באופן מדויק את מסלול החיתוך על גבי ה-cut bed (מיטת חיתוך) הווירטואלית.
- השתמשו במאפיין זה בכדי להעמיד את הנקודה השמאלית העליונה של החיתוך ביחס למקור המיטה (הפינה העליונה השמאלית של המיטה) על ידי הזנת המרחק מנקודה זו בגדלים בבחירה המצוין על ידי עמדת ה-X ועמדת ה-Y (ראה תמונה למטה). מאיין זה עובד עבור נתיב אחד בכל פעם והוא מנוטרל במהלך בחירות מרובות.



שלב 3: בחירת החומר

מכונת ה-WAZER צריכה לדעת את קצב החיתוך שלכם, או באיזו מהירות היא צריכה לחתוך, עבור חומר החיתוך שלכם. במקום להסתמך על המשתמש בכדי שייחשב ויזין את הקצב ישירות עבור כל חיתוך, ייצרו ספריית חומר המחזיקה במידע זה. אתם פשוט יכולים לציין את החומר שלכם ואת העובי שלו מן האופציות הזמינות וה-WAM תקבע את קצב החיתוך הנכון.

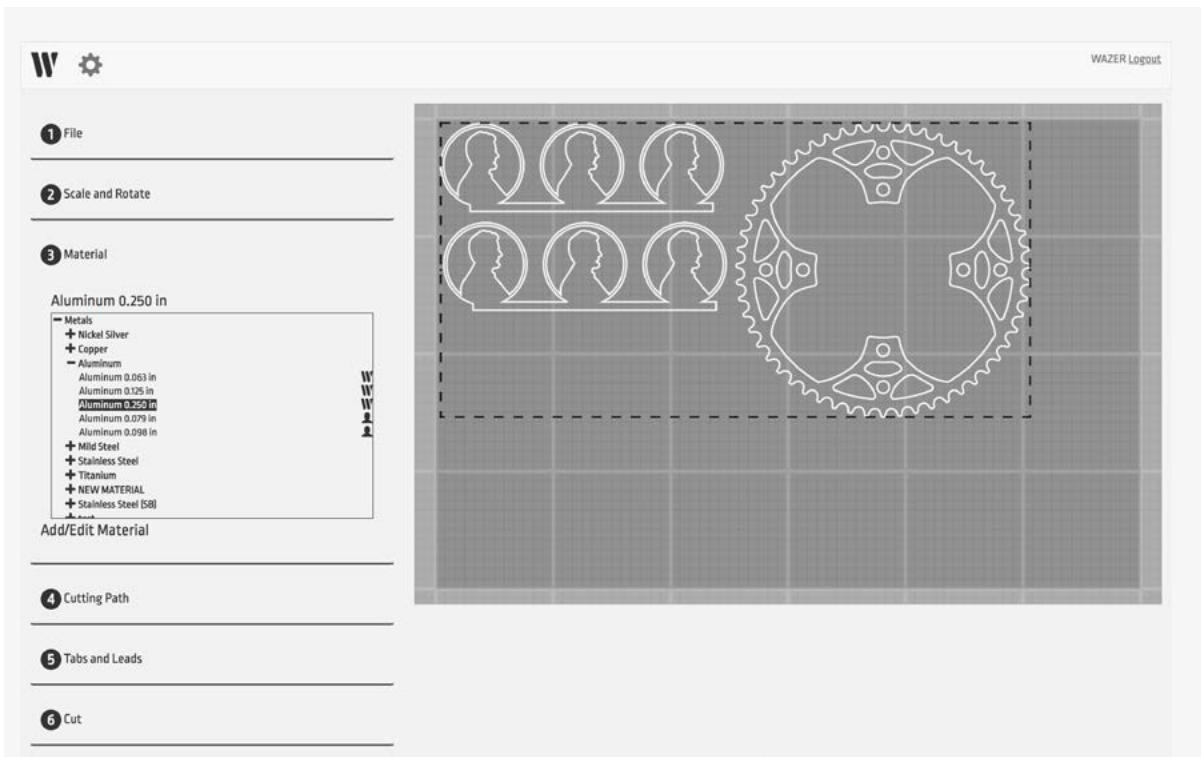
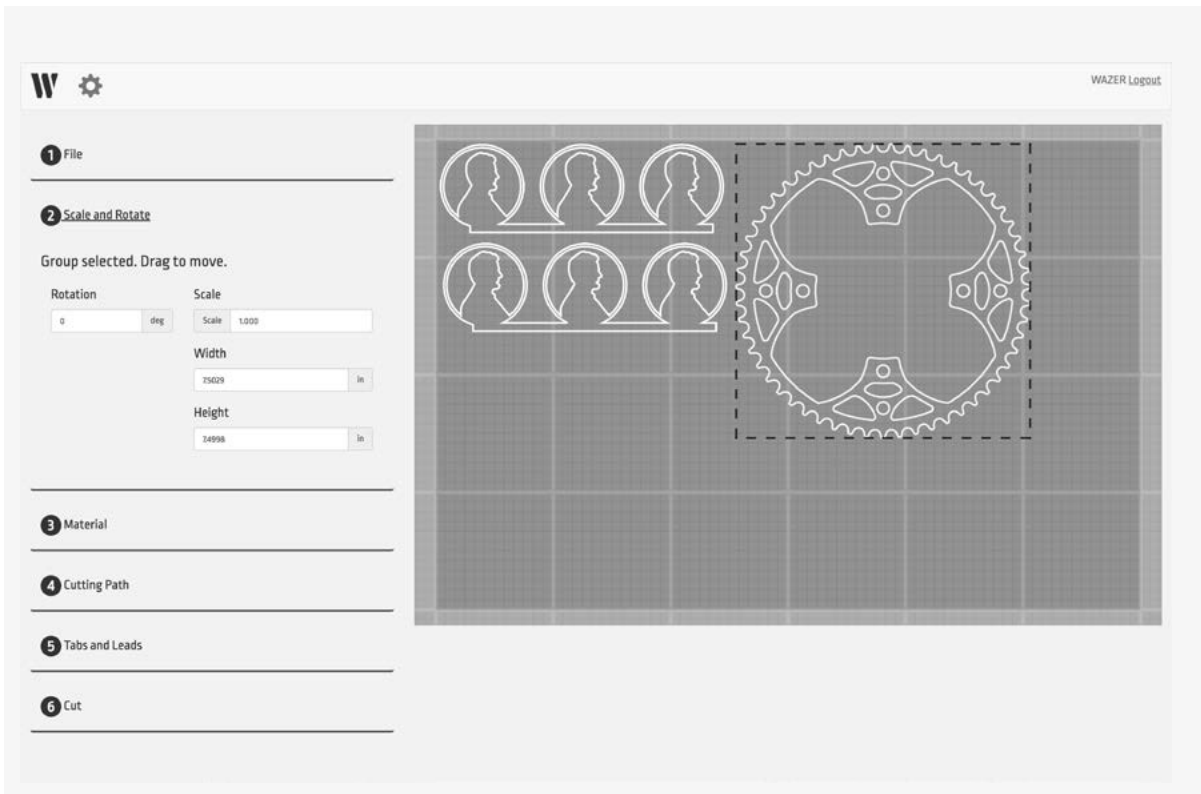
כאשר אתם נכנסים אל תוכנת ה-WAM, התוכנה תעלה באופן אוטומטי את ספריית החומר האחרונה שנשמרה ממנה תוכלו לבחור. אנו נרחיב באופן תמידי את ספריית החומר שלנו.

יהיו מקרים בהם חומר מסוים לא יופיע עדיין בתוך ספריית החומר. במקרים אלו, אתם תצטרכו באופן ידני להוסיף את החומר, דבר אשר קל לעשות באמצעות תפריט הוספת החומר (מידע נוסף בהמשך).

ארגון החומרים נעשה על פי סוג החומר (כגון מתכת, פלסטיק וכו') ועל פי החומר הספציפי (כגון אלומיניום, פלדת אל חלד וכו') ולבסוף על פי עובי החומר (כגון 0.1 מ"מ וכו').

ברירות המחדל עבור כניסות החומר מצוינות על ידי **W** אייקון, בעוד כניסות החומר עבור החומרים האישיים שלכם מצוינות על ידי אייקון.

מכונת ה-WAZER תומכת בבחירה של חומר אחד בלבד לחיתוך.



שלב 4: נתיב החיתוך

כאשר מתבצע ייבוא של עיצוב מסוים אל ה-WAM, הוא פשוט נראה כמו סט של עקומות. עקומות אלו מופיעות בצבע לבן. על מנת לחתוך את הנתיבים שלכם באופן נאות, מכונת ה-WAZER צריכה לדעת באיזה צד של העקומה לחתוך. כתוצאה מכך, יש לציין את נתיב החיתוך הפנימי או נתיב החיתוך החיצוני.

לאחר שביצעתם את הבחירה, נתיב חיתוך ירוק מופיע מסביב או בתוך גאומטריית החלק הלבן. **קו ירוק זה מציין את הנתיב האמתי של ה-WAZER. אתם יכולים להשתמש בו על מנת לבדוק אם יבוצע חיתוך נכון של העיצוב שלכם.**

יש לשים לב שיכול להיות שיהיו מקרים שבהם תרצו לחתוך היישר על גבי נתיב החיתוך. אתם יכולים לציין זאת על ידי שימוש באופציית קו המרכז. במקרה זה, אתם תשימו לב שנתיב החיתוך הירוק מכסה לגמרי את הגאומטריה הלבנה.

על מנת לעזור בהגדרה המהירה ובחלקים חיצוניים ופנימיים של נתיבי חיתוך מדויקים, כברירת מחדל התוכנה קובעת באופן אוטומטי ערך מקוזז על בסיס גודל סילון המים (אתם יכולים לשנות את ברירת המחדל באמצעות אופציות ה-WAM).

יכול להיות שיהיו מקרים שבהם תרצו קיזוז נוסף על מנת להפוך את הנתיב שלכם לטיפה קטן יותר או טיפה ארוך יותר. על מנת לעשות זאת מהר, שנו את הקיזוז המוגדר מראש בכמות בה תרצו להגדיל או להקטין את החיתוך שלכם.

שלב 5: לשוניות ומובילים

לשונית היא נקודת חיבור קטנה בין החלק שלכם והחומר ממנו הוא נחתך, אשר תפקידה הוא לשמור על הנתיב שלכם במקומו עבור תקופת החיתוך. לשוניות עוזרות להגדיל את הדיוק הכללית ולמנוע חלונות קפיצות, דבר היכול לגרום למכונת ה-WAZER להיתקע ולהרוס את החיתוך שלך.

באופן אוטומטי ה-WAM, כברירת מחדל, עוברת אל לשוניות השילוב במקומות ברירת המחדל של כל נתיב חיתוך. המקום והגודל מצוינים על גבי קבוצת החיתוך באמצעות מחוון צהוב.

הגדרות ברירת המחדל הן שכל נתיב חיתוך מקבל לשונית אחת של גודל על בסיס חומר החיתוך. כנראה שזה יהיה מספיק עבור רוב החיתוכים ורק לעתים רחוקות יהיה צורך בשינוי. יחד עם זאת, תמיד יש לבדוק את מיקומי ברירת המחדל, במקרה והם יגרמו לבעיות עם העיצוב שלכם.

אם עליכם לבצע שינויים, בחרו ב'הנחת לשונית ידנית' והזיזו את לשוניות הבעיה על ידי לחיצה שמאלית וגרירה שלהן. אתם יכולים גם להוסיף או להסיר לשוניות על ידי לחיצה שמאלית. בנוסף, יכולים להיות מקרים בהם אתם לא יכולים להרשות לעצמכם להניח לשוניות, ובמקרים אלו תרצו לבחור ב'ללא לשוניות'. אין אנו מעודדים זאת בכלל, בגלל שהדבר מגביר את הסיכויים לחיתוכים דלים או כושלים.

מוביל מסוים מתייחס אל המרחק בו מכונת ה-WAZER תחתוך הרחק מנתיב החיתוך. הדבר נעשה על מנת להבטיח שניקוב גדול מדי בהתחלת החיתוך איננו מסיר כל חומר על גבי הנתיב שלכם. מקום וגודל המוביל מצוינים על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) באמצעות מחוון כחול.

הערה

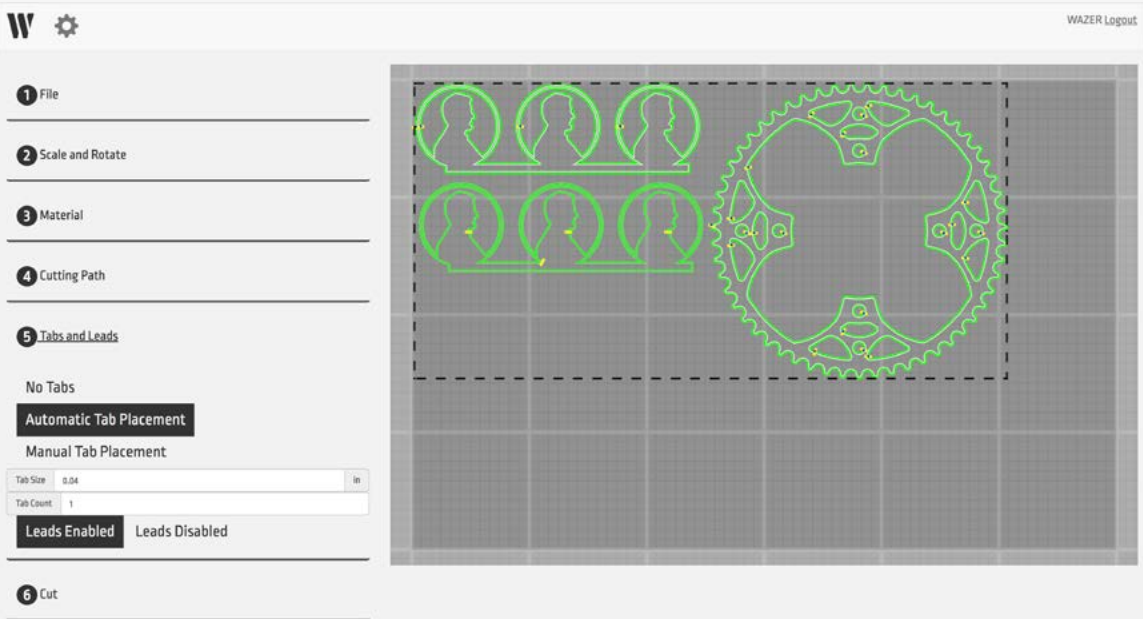
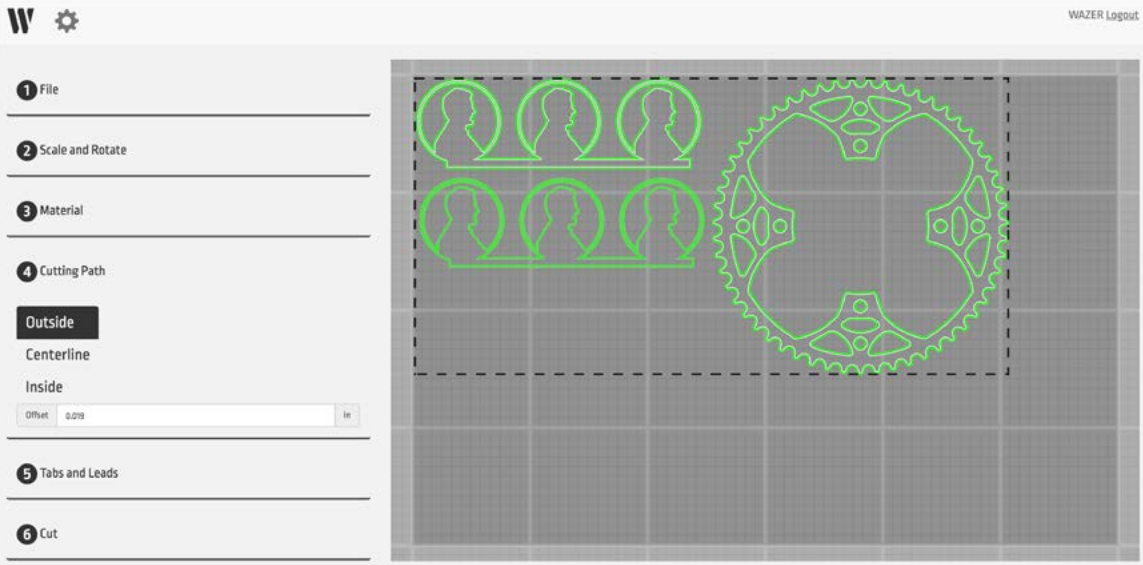
כאשר אתם לא לוקחים בחשבון שימוש בלשוניות בכדי לחתוך, וודאו שאתם מוכנים לחיתוך כושל. ישנה אפשרות גבוהה שחלקים אלו ישתחררו, כאשר הם יכולים ליפול אל המכל או לחסום את הזרבובית.

שלב 6: סיום החיתוך

הבחירה הנדרשת האחרונה של ה-WAM היא איכות החיתוך. היחס בין קצב החיתוך לבין איכות החיתוך הוא יחס נגדי; חיתוך מהיר יותר יביא לאיכות נמוכה יותר ואיכות גבוהה יותר מצריכה חיתוך אטי יותר.

בעל חשיבה על אופציית 'ללא לשוניות' עבור חיתוך מסוים, וודאו שאתם יכולים להרשות לעצמכם כשל. ישנה אפשרות גבוהה שחלקים אלו ישתחררו, דבר העלול לגרום להם ליפול אל תוך המכל או לגרום להיתקעות של הזרבובית. לאחר שבחרתם באיכות החיתוך, אתם יכולים לציין את שם הקובץ ולבחור בלחצן 'צור קובץ עבודה' על מנת לייצא את קובץ החיתוך הסופי. אתם יכולים להעביר את קובץ החיתוך הזה אל כרטיס SD ולאחר מכן להכניס את כרטיס ה-SD אל תוך מכונה ה-WAZER לחיתוך.

- **מראה את גודל המלאי בלשונית האחרונה** - מאפייני זה מציג את גודל החומר הגס עבור החיתוך בתוך אופציית הבחירה של תוכנת ה-WAM ועוזר לכם לדעת את הגודל המדויק של החומר הגס הנדרש על בסיס המתווה הנוכחי במיטת החיתוך הווירטואלית. חיתוכים מרובים על גבי המיטה הווירטואלית נלקחים גם הם בחשבון בעת החישוב של גודל החומר הגס הסופי.



1 File

2 Scale and Position

3 Material

Select Material

- + Metals
- + Plastics & Rubbers
- + Ceramics & Stone
- + Other

Material help

3 Material

Select Material

- + Stainless Steel 316
- Aluminum 7075 - 0.016 in
- Aluminum 7075 - 0.020 in
- Aluminum 7075 - 0.030 in
- Aluminum 7075 - 0.040 in
- Aluminum 7075 - 0.050 in
- Aluminum 7075 - 0.060 in
- Aluminum 7075 - 0.070 in
- Aluminum 7075 - 0.080 in
- Aluminum 7075 - 0.090 in
- Aluminum 7075 - 0.100 in
- Aluminum 7075 - 0.120 in
- Aluminum 7075 - 0.150 in
- Aluminum 7075 - 0.200 in
- Aluminum 7075 - 0.250 in
- Aluminum 7075 - 0.300 in
- Aluminum 7075 - 0.375 in
- Aluminum 7075 - 0.500 in
- Aluminum 7075 - 0.600 in
- Aluminum 7075 - 0.750 in
- Aluminum 7075 - 1.000 in
- Aluminum 7075 - 1.500 in
- Aluminum 7075 - 2.000 in
- Aluminum 7075 - 2.500 in

Add/Edit Material

Material: WAM has a preloaded library of standard materials and thicknesses. Please select a material option. If you don't see your material listed, please click Add/Edit Material.

Add/Edit Material: Select this option if your material is not in the WAM library. A pop up window will ask you to enter material name, thickness and material cut properties.

**WAM only allows one material selection per cut.*

Close


השימוש בספריית החומרים

כחלק מבחירת החומר, אתם תראו לחצן 'הוסף/ערוך חומר'. הבחירה בו תעלה תפריט בכדי לראות את ספריית החומר שלכם וליצור כניסות עבור חומרים חדשים. הצד השמאלי של תפריט זה מראה את כל ספריית החומר, בעוד הצד הימני של תפריט זה מראה מפרטים עבור כל כניסה.

WAZER ספריית חומר

ספריית החומר מכילה כניסות ברירת מחדל עבור החומרים והגדלים הפופולריים ביותר. חומרים אלו יעודכנו באופן אוטומטי בכל פעם בה תיכנסו את ה-WAM והם יצוינו על ידי **W** אייקון. לא תוכלו לערוך או לשנות את הכניסות הללו של ספריית החומר.

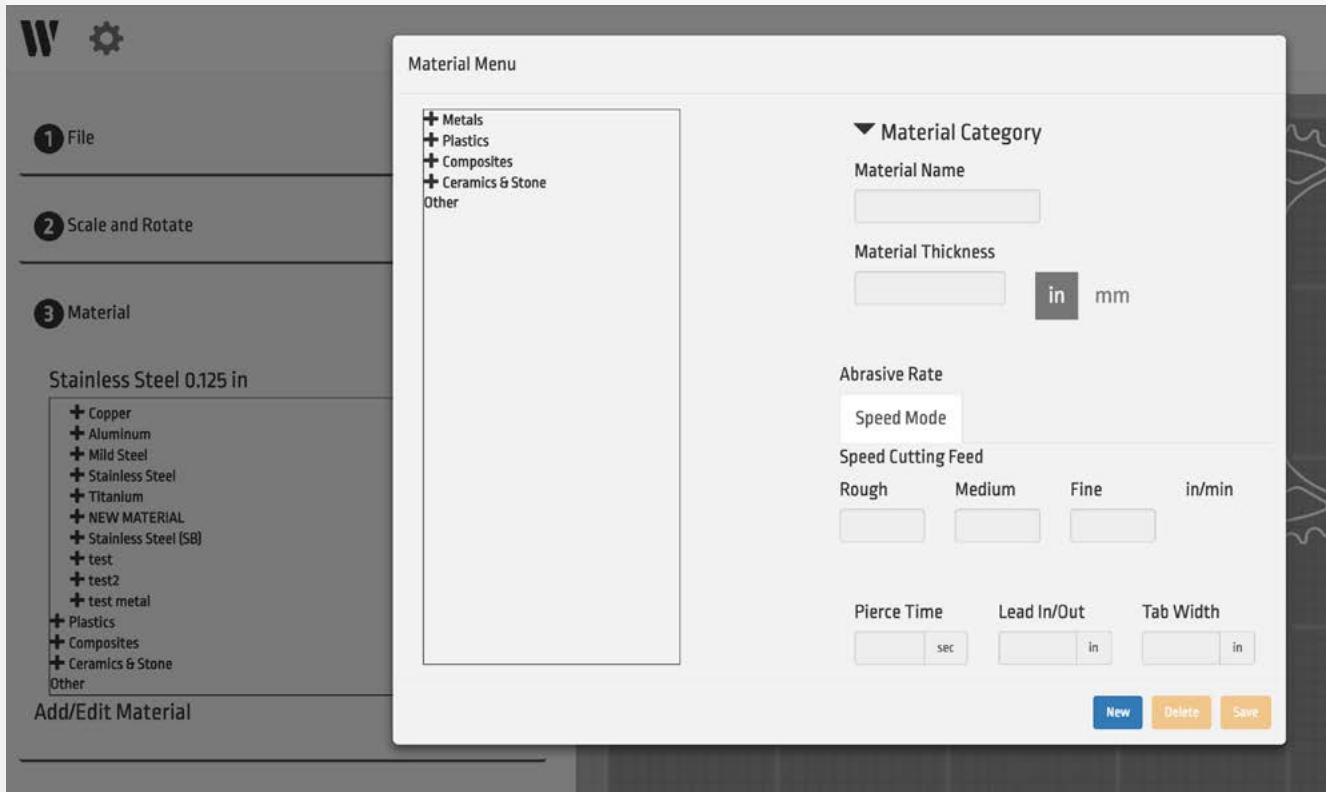
הוספה ועריכה של כניסות אל ספריית החומר

יישנן פעמים בהן בספריית החומר לא יהיה קיים החומר אותו אתם רוצים לחתוך; במקרים אלו, יש להוסיף חומר מותאם אישית. כאשר אתם מוסיפים חומר חדש, הוא יישמר בתוך החשבון שלכם ולכל המשתמשים הרשומים האחרים של WAZER תהיה גישה אליו. אתם תראו  אייקון קטן ליד כניסות בהתאמה אישית.

- **הוספה של חומרים חדשים:** בחרו בלחצן "חדש" בחלק התחתון של התפריט ומלאו את השדות עבור החומר. לא יהיה עליכם למלא את כל השדות. מספקי אם תמלאו רק את קצב החיתוך לפני שמירה ושימוש בחומר המסוים.
- **עריכה/מחיקה של חומרים:** אתם תמיד יכולים לחזור ולערוך/למחוק חומר אותו יצרתם על ידי לחיצה על החומר בהתאמה אישית בספריית החומר, כאשר אתם עורכים את השדות הרצויים ושומרים את החומר. (אנא שימו לב שהעריכה/מחיקה זמינות רק עבור חומרים בהתאמה אישית; לא ניתן לערוך חומרי ברירת מחדל).

כניסת חומר:

- **סוג חומר** – שדה זה מהווה את הרמה הגבוהה ביותר במבנה הארגוני של ספריית החומר שלכם. הקטגוריות בתפריט נפתח זה מעוצבות על ידי WAZER ולא ניתן לערוך אותן או להוסיף קטגוריות חדשות.
- **שם חומר** – שדה זה מתייחס לחומר הספציפי הנופל תחת קטגוריית סוג החומר. אתם יכולים ליצור כמה שמות חומרים שתוצו (לדוגמה הרכבה ומקצה מספר).
- **עובי חומר** – שדה זה מתייחס לעובי החומר אותו ניתן להזין במ"מ או באינצ'ים.
- **קצב חיתוך** – קצב החיתוך מעוצב בשלוש רמות שונות.
- **מחוספס** – דבר זה מתייחס לקצב הנותן לכם את קצב החיתוך המהיר ביותר. חומר זה כמעט ולא ייחתך לגמרי, כאשר הקצוות נשארים גסים, במיוחד לעבר החלק האחורי של החומר.
- **בינוני** – דבר זה מתייחס לקצב אשר מספק פשרה בין קצב החיתוך לבין האיכות. עם קצב חיתוך זה, ניתן לצפות לקצוות חלקים עם פסים מינוריים אותם ניתן לראות.
- **עדין** – דבר זה מתייחס לקצב המספק לך את האיכות הגבוהה ביותר (ואשר לוקח את פרק הזמן הארוך ביותר). עם קצב חיתוך זה, לא ניתן לראות פסים אינדיבידואליים, כאשר התוצאה היא קצוות חלקים לרמה של כמעט נייר זכוכית.



- זמן ניקוב** – שדה זה מתייחס לפרק הזמן בו מכונת ה-WAZER תשב בעמדה יחידה בהתחלת החיתוך. מכונת ה-WAZER צריכה לנקב את חומר הניקוב לפני שהיא מתחילה לעקוב אחר נתיב החיתוך שלכם. אם הזרבונית תתחיל לזוז לפני ניקוב החומר, עליכם להגדיל את זמן הניקוב. יחד עם זאת, אם הזרבונית איננה זזה למספר שניות לאחר שניקוב החומר התבצע, עליכם להפחית את זמן הניקוב. ניתן הן לשמוע והן לראות את הנקודה בה מכונת ה-WAZER ניקבה את החומר - אתם תשימו לב אל שינוי ברעש ותראו בועות של אוויר במכל כאשר הסילון ניקב את החומר.
- מוביל** – שדה זה מתייחס אל המרחק מנתיב החיתוך המיועד היא שהחיתוך אמור להתחיל. למרות שהסילון היוצא מן הזרבונית הוא עקבי, ה-Pierce Hole (חור ניקוב) יהיה גדול ביחס לחתך המסוה. לכן אתם תרצו לנקב המרחק מנתיב החיתוך ולאחר מכן להוביל אליו. בנוסף, זו פרמטר טוב לשנות עבור חומרים הנשברים בקלות או אשר אינם אחידים. הדבר יהיה שונה בין חומרים שונים וערכי עובי שונים של החומר.
- גודל לשונית** – שדה זה מתייחס אל המרחק אשר יישאר לא חתוך על גבי נתיב חיתוך על מנת להחזיק את החלק שלכם. אם קשה להפריד את החלקים החתוכים לאחר החיתוך שלהם, יש להפחית את הערך של פרמטר זה. אם הלשוניות נשברות לפני השלמת החיתוך, יש להגדיל את הערך של פרמטר זה.

תחזוקה

תחזוקה כללית של ה-WAZER.

כמו כל מכונה, גם מכונת ה-WAZER זקוקה לעבודות תחזוקה על מנת לשמור על הפעלה נאותה. אנא קראו בעיון את החלק הזה של המדריך בכדי לדעת איך לשמור על ה-WAZER במצב אופטימלי.

אמצעי זהירות בתחזוקה

⚠ אזהרה

אם מכונת ה-WAZER הופסקה או כובתה לפני השלמת החיתוך היא עדיין נמצאת תחת לחץ גבוה. על מנת לשחרר את הלחץ הגבוה, בצעו טיהור זרבובית על ידי כיווט על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה) של ה-WAZER אל הפעלה ראשונית ותחזוקה < תחזוקה > טיהור זרבובית.

לפני עבודות שירות תמיד יש:

- לטהר את הלחץ הגבוה על ידי סיום/השלמה נכונים של חיתוך מסוים או על ידי ביצוע הליך טיהור זרבובית באמצעות תפריט התחזוקה.
- לכבות או לסגור את שסתום ההפעלה/ביבוי או אספקת המים אל המכונה.
- לכבות את ה-WAZER ולנתק את מקור המתח האלטרנטיבי מן ה-WAZER וה-Pump Box (תיבת משאבה).
- לבצע בדיקה חזותית עבור שני כבלי הזרם החלופי. אם יישנם סימנים של נזקים או בלאי, צרו קשר עם מחלקת שירות הלקוחות של WAZER. אין לנסות לשנות או להחליף כבלי מתח בעצמכם.
- לעולם אין להסיר את מכסה ה-Pump Box (תיבת משאבה) כל עוד היא מחוברת למתח.
- בצעו בדיקה חזותית של ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) ושל כל הצינורות הנכנסים או היוצאים מן ה-WAZER. החליפו כל low pressure hose (צינור לחץ נמוך) אם נמצאו נזקים או סימנים של בלאי; צרו קשר עם שירות הלקוחות של WAZER להחלפה עם הלחץ הגבוה נמצא עם סימני לחץ ועם שכבת החוטים חשופה.
- אנא בצעו בדיקת קלט ובדיקת GFCI/PRCD כפי שתואר קודם לכן, לאחר ביצוע עבודות תחזוקה, תיקונים, שדרוגים או שינויים של מכונת ה-WAZER.

תחזוקת המכונה ותפריט ההפעלה הראשונית

לאחר כמה חיתוכים, אתם כבר תכירו את תפריט החיתוך. כעת הגיע הזמן להכיר את התפריטים אשר מובנים אל תוך תפריט התחזוקה וההפעלה הראשונית של ה-WAZER שלכם.

תחזוקה

חומר ליטוש משומש איסוף: פונקציה זו מפעילה את מערכת הלחץ הנמוך של ה-WAZER על מנת לאסוף את חומר הליטוש המשומש. על מנת להשתמש לגמרי במצב זה, השתמשו בו ביחד עם ההליכים המתוארים בתפריט התחזוקה < שונות. הליכים < ניקיון של ה-Filtration System (מערכת סינון).

טיהור הזרבובית: פונקציה זו מפעילה את מערכת הלחץ הגבוה של ה-WAZER. ניתן להשתמש בה על מנת לטהר את קווי הלחץ הגבוה כאשר אין אספקה של מים. ניתן גם להשתמש בה על מנת לצפות בזרם המים עבור ניפוי. עקבו אחר ההוראות המופיעות על גבי מסך הממשק למשתמש.

חומר ליטוש קצב זרם: פונקציה זו מפעילה את מערכת חומר הליטוש עבור פרק זמן אשר נקבע מראש על מנת לעזור למשתמש למדוד את קצב הזרם של חומר הליטוש. עיינו בחלק התחזוקה למידע נוסף בנוגע לדרך בה יש להשתמש במצב זה על מנת לכייל ולבצע איתור וטיפול בבעיות עבור מכונת ה-WAZER שלכם.

ניקיון מכל: פונקציה זו מפעילה את מערכות הלחץ הגבוה והחישוק על מנת לערבב באופן אסטרטגי שאריות של חומר ליטוש משומש בחלק התחתון של המכל שלכם. היא גם תפעיל את מערכת הלחץ הנמוך על מנת לאסוף חומר ליטוש משומש מן החלק התחתון של המכל. עקבו אחר ההוראות המופיעות על גבי מסך הממשק למשתמש.

חומר ליטוש ניקיון הרמות: פונקציה זו מפעילה את מערכות הלחץ הגבוה והחישוק על מנת לערבב באופן אסטרטגי שאריות של חומר ליטוש משומש הממוקמת ליד 4 מסנני הרמה של חומר הליטוש בממוקמים בחלק התחתון של המכל שלכם. פונקציה זו מפעילה את מערכת הלחץ הנמוך על מנת לאסוף את חומר הליטוש המשומש. עקבו אחר ההוראות המופיעות על גבי מסך הממשק למשתמש.

הגדרת רמת מים: פונקציה זו מפעילה את מערכת הלחץ הגבוה ואת מערכת ההשלכה בלחץ נמוך על מנת להעלות/להוריד את רמת המים על מנת שתהיה בתוך טווח ההפעלה. עקבו אחר ההוראות המופיעות על גבי מסך הממשק למשתמש.

בדיקת קלט/פלט

קלט

מתג דלת: עקבו אחר ההוראות על גבי המסך על מנת להבטיח את הפעולה הנכונה של מערכת הנעילה של מתגי הדלת.

חיישן רמת מים: עקבו אחר ההוראות על גבי המסך על מנת להבטיח את הפעולה הנכונה של חיישן רמת המים.

חיישן שירות: עקבו אחר ההוראות על גבי המסך על מנת להבטיח את הפעולה הנכונה של חיישן רמת המים הגבוהה.

כרטיס SD: עקבו אחר ההוראות על גבי המסך על מנת להבטיח שיטת כרטיס SD המוכן בכדי להוריד את קובץ החיתוך.

מתג הגבלה: עקבו אחר ההוראות על גבי המסך על מנת להבטיח את הפעולה הנכונה של מתגי ההגבלה שלכם עבור צירי ה-X וה-Y.

פלט

LP Pump (משאבת LP): פונקציה זו מפעילה את ה-Low Pressure Pump (המשאבה הלחץ נמוך) לזמן קצר. יכול להיות שתשמעו רעש של זמזום וכמו כן תראו את המים הזורמים בתוך המכל שלכם.

Dump Valve (שסתום השלכה): פונקציה זו מפעילה את ה-Dump Valve (שסתום השלכה) לזמן קצר. יכול להיות שתשמעו רעש של נקישות מן הצד הימני של אזור הבקיע, פעם אחת על מנת לפתוח את השסתום ופעם נוספת על מנת לסגור אותו.

מנועי רטט: פונקציה זו מפעילה את מנועי הרטט לזמן קצר. אתם יכולים לשמוע צליל זמזום תמידי מן ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש).

שסתום חומר ליטוש: פונקציה זו מפעילה את שסתום חומר הליטוש לזמן קצר. יכול להיות שתשמעו רעש של נקישות מן הצד הימני של אזור הבקיע, פעם אחת על מנת לפתוח את השסתום ופעם נוספת על מנת לסגור אותו.

שסתום HP: פונקציה זו מפעילה את שסתום הלחץ הגבוה לזמן קצר. יכול להיות שתשמעו נקישה קלה מן הצד הימני של הבקיע. אם צנרת הלחץ הגבוה שומרת על לחץ המים בנקודה זו, פונקציה זו תנקה את שארית הלחץ מקווי הלחץ הגבוה.

HP Pump (משאבת HP): פונקציה זו מפעילה את ה-Pump Box (תיבת משאבה) לזמן קצר. יכול להיות שתשמעו את מנות הזרם האלטרנטיבי פועל בתוך ה-Pump Box (תיבת משאבה).

תזוזה: מאפיין זה מאפשר לכם להזיז את הזרבובית אל כל מקום על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) על ידי בקרה ידנית של הלחצנים על גבי לוחית הבקרה.

בדיקת קצב חיתוך

מכונת ה-WAZER תחתוך כמה קשתות במהירויות ההולכות וגדלות על מנת לעזור לכם לקבוע את הפרמטרים של החיתוך עבור חומר חיתוך חדש.

חיתוך כללי: הריצו חיתוך זה כאשר אתם לא יודעים עד כמה מהר על ה-WAZER לחתוך את החומר שלכם. בדיקה זו תעשה שימוש ברוב החומר ותהיינה לה את התוצאות הכי פחות עדינות.

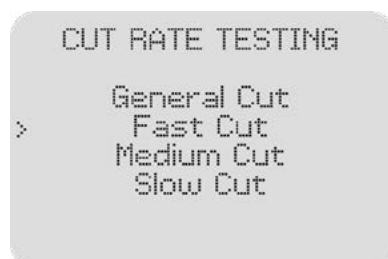
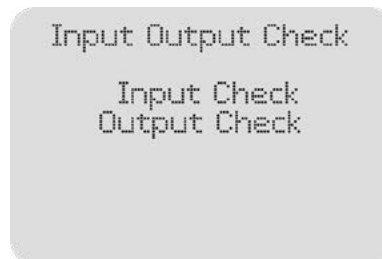
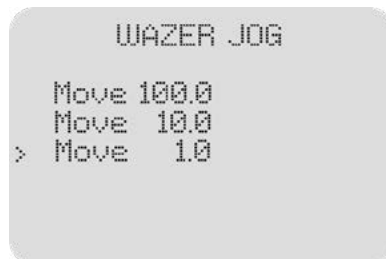
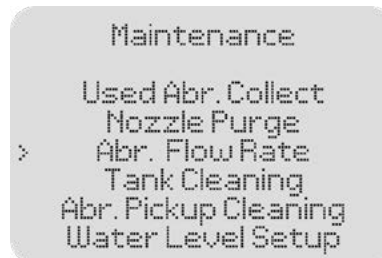
חיתוך מהיר: הריצו חיתוך זה כאשר אתם יודעים שיש לחתוך את החומר שלכם מהר.

חיתוך בינוני: הריצו חיתוך זה כאשר אתם יודעים שיש לחתוך את החומר שלכם באמצע טווח קצב החיתוך.

חיתוך אטי: הריצו חיתוך זה כאשר אתם יודעים שהחומר שלכם הולך להיות אטי, טיפוס עבוד חומרים שהם עבים או קשים.

גרסת קושחה

מאפיין זה מציג את גרסת הקושחה הנוכחית אשר מותקנת על גבי יחידת הבקרה של ה-WAZER.



לוח זמני תחזוקה

⚠ אזהרה

מכונת ה-WAZER עוקבת אחר מספר השעות בהן היא פעלה בתפריט הממוקם בתפריט ההפעלה הראשונית והתחזוקה < זמן חיתוך כולל. הדבר יעזור לכם לא לנחש את מספר השעות בהן הפעלתם את המכונה ולקבוע האם יש צורך בעבודת שירות מסוימת.

אם אתם לא מציינים להליכי הזמן הרגילים ולפרקי הזמן עבורם, יפוג תוקפן של האחריות והתמיכה עבור ה-WAZER שלכם.

תחזוקה בין החיתוכים

פרק זמן: פחות מ-4 שעות

- ניקיון מכל
- בדקו את רמת ה-Cut Bed
- נקו את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש), בדקו את מצב טבעת ה-O, הכניסו חזרה את קצה הצינור
- בדיקת איטום מים כללית עבור ממשקי לולאות ומפוחים
- לאחר שיבש, השתמשו במברשת על מנת לנקות חומר ליטוש משומש מחלון הדלת, מפוחים וצד המכל

שירות לטווח קצר

Interval: 20-100 שעות (160-750 ק"ג) של חומר ליטוש

- הפיכה או החלפה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) ובדיקה של ה-Tank Pierce Plate (לוחית ניקוב מכל)
- ניקוי של מסנני הניקוז
- ניקוי של המכל
- בדיקת קצב הזרם של חומר הליטוש
- בדיקה של טבעות ה-O עבור לחץ גבוה
- שינוי שמן ה-Pump Box (חיבת משאבה) (פעם ראשונה)

שירות לטווח בינוני

פרק זמן: 300 שעות (2200 ק"ג) של חומר ליטוש

- שינוי שמן המשאבה
- שימון של החישוק
- החלפת הפתח

שירות לטווח ארוך

פרק זמן: 1,000 שעות (6000 ק"ג) של חומר ליטוש

- בנייה מחדש של ה-Pump Box (קופסת משאבה)

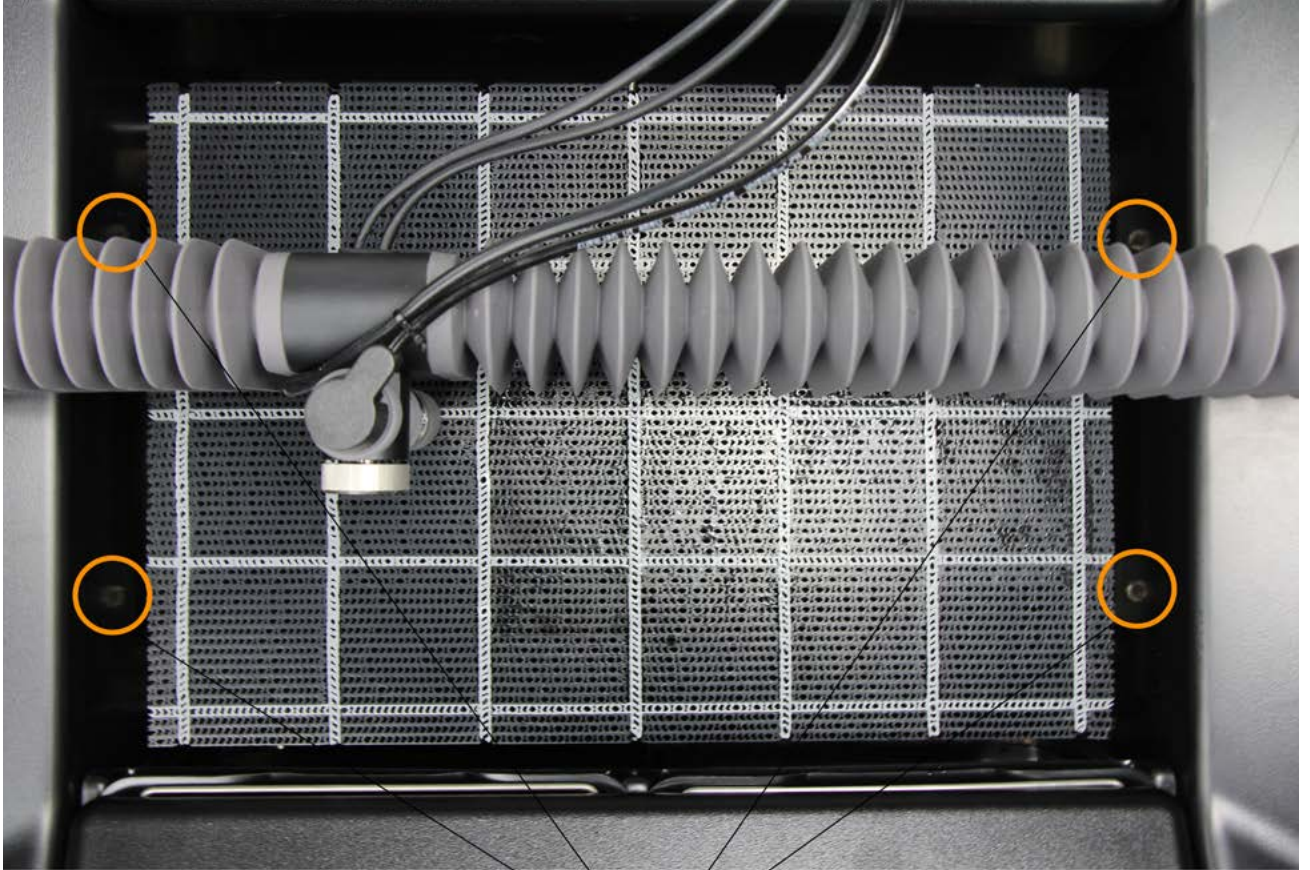
הפיכה/החלפה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) ובדיקה של ה-Tank Pierce Plate

(לוחית ניקוב מכל) **סרטון**

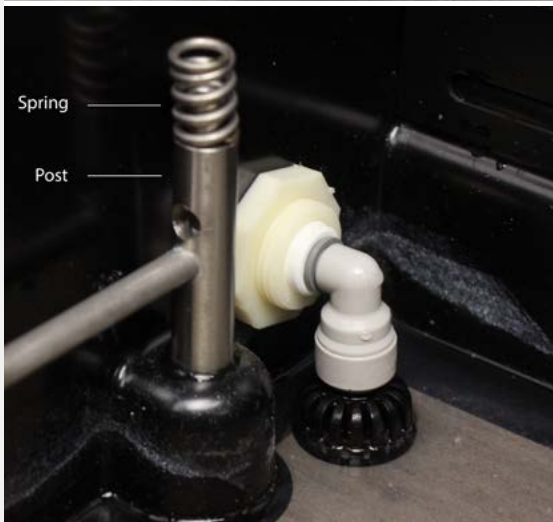
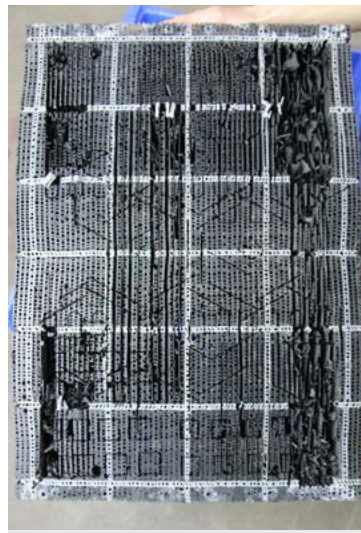
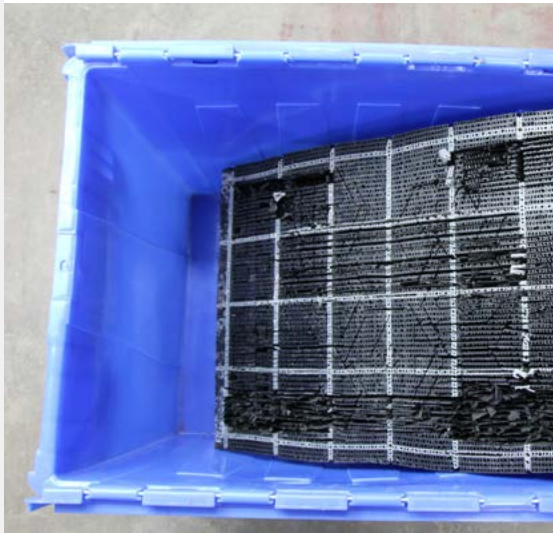
ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) של WAZER מיועדת להיות מצרך, פירוש הדבר הוא שצריך להחליף אותה מעת לעת. היא גם הפיכה: אם ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) הנוכחית שלכם מראה סימנים של בלאי, אבל לא השתמשתם בחלק התחתון שלה, אתם יכולים להפוך את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) במקום להחליף אותה. אם כבר עשיתם שימוש בשני הצדדים אתם צריכים לרכוש Cut Bed (מיטת חיתוך) חדשה. בכל מקרה, סדרת השלבים עבור הפיכה או החלפה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) היא אותו הדבר.

זהירות על מנת להימנע מחתכים ומזיהומים אפשריים, השתמשו בכפפות מגן עמידות למים וטפלו בכל החלקים באופן זהיר.

- הערה** בצעו בדיקה מלאה של ה-Tank Pierce Plate (לוחית ניקוב מכל) בחלק התחתון של המכל לפני ההחלפה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). כאשר ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) מוסרת ולאחר ניקוי כל חומר הליטוש המשומש, בדקו את ה-Tank Pierce Plate (לוחית ניקוב מכל) בחלק התחתון של המכל עבור נזקים. צרו קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER עבור החלפה אם אתם רואים סימנים עמוקים – זכרו שכל המים בתוך ה-WAZER ינוקזו אם ה-Tank Pierce Plate (לוחית ניקוב מכל) מחוררת.
- בדקו על מנת לוודא שלעמודי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) יש קפיצי Cut Bed (מיטת חיתוך) מסביב לחלק העליון שלהם. אם אין להם, יכול להיות שהם נפלו מעמודי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) בעת הפירוק, כך שאולי יהיה צורך לחפש אותם בתוך המכל.
- הניחו את ארבעת אומי ה-Cut Bed Bolts (מיטת חיתוך) אל תוך סוגרי האלומיניום של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- הנמיכו את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) אל תוך המכל, כאשר אתם מיישרים את אומי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) עם קפיצי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) וכתוצאה מכך, עם עמודי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- הדקו את אומי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) עד אשר חשים בהתנגדות מצד קפיצי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך), לאחר מכן סובבו כל אום עוד סיבוב אחד מלא.
- בעת הידוק אומי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך), אם בכל עת אתם חשים בכמות לא נורמלית של התנגדות, אנא עצרו, הוציאו שוב את אומי ה-Cut Bed Bolts (מיטת חיתוך) ונסו לנקות את הסיבים. כנראה שישנה הצטברות של חומר ליטוש והדבר מונע ממכם להדק את אום ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- אתם כעת מוכנים ליישר את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) שלכם. על מנת להשלים את החלפת ה-Cut Bed (מיטת חיתוך), עליכם כעת לבצע את הליך היישור הנמצא בחלק 7: תחזוקה < הליכים שונים > יישור ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- אם זוהי עבודת השירות הראשונה שלכם, בצעו שינוי שמן עבור ה-Pump Box (תיבת משאבה).
- כבו את ה-WAZER ודחפו את הזרבובית כלפי החלק האחורי של המכונה.
- על ידי שימוש בכלי התקנה ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) הנמצא בתיק חלקי החילוף, הסירו את ארבעת אומי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) אשר מחזיקים את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) אל המכל. אומי אלו של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) נמצאים מתחת לרמת המים, לכן אם סיימתם חיתוך, יכול להיות שינוי קשה לראות אותם במים המלוכלכים.
- כמות גדולה של חומר ליטוש ומים תדלוף מחוץ ל-Cut Bed (מיטת חיתוך). הדבר ימשיך לזמן מה לאחר ההסרה, כך שאנו ממליצים על רכישה של כלי קיבול עמיד למים (או פח או שקית זבל תעשייתית) גדול מספיק בכדי שיחזיק את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). הרימו את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) מחוץ למכל ואל תוך כלי הקיבול.
- הפכו את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך), כך שהצד עליו ביצעתם חיתוך יהיה הרחק מכם.
- הסירו את הסוגרים המחברים אל החלק התחתון של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- אם צד זה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) הוא חדש, הפכו פשוט את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) כך שהחלק המראה סימני בלאי פונה כעת אליכם. אם שני הצדדים של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) מראים סימני בלאי, זרקו אותה והביאו אחת חדשה.
- חברו חזרה את הסוגרים אל החלק התחתון של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- בצעו ניקוי יסודי של המכל כאשר ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) מוסרת.** אם ביצעתם חיתוכים ארוכים, או אם לא הרצתם מחזורים נוספים לניקוי המכל לאחר החיתוכים, יכול להיות שתהיה הצטברות של חומר ליטוש משומש בחלק התחתון של המכל.
- נצלו את ההזדמנות הזו על מנת לנקות את עודף חומר הליטוש מן החלק התחתון של המכל.
- שפכו מים נקיים מעל מסנני הניקוז הנמצאים מתחת למכסה המכל האחורי על מנת להוציא את עודף חומר הליטוש. הדבר יעזור לניקוז יותר יעיל של המכל במהלך החיתוך.



אומי מיסת חיתוך



מכונת ה-WAZER משלבת שני מסנני ניקוז הניתנים לשימוש חוזר העשויים מפלדת אל חלד על מנת להגביל את רמת הלכלוכים במי הניקוז. שני מסנני ניקוז אלו ממוקמים בחלק האחורי של מכל ה-WAZER מתחת למכסה האחורי של המכל.

⚠️ זהירות על מנת להימנע מחתכים ומזיהומים אפשריים, השתמשו בכפפות מגן עמידות למים וטפלו בכל החלקים באופן זהיר.

בכדי לנקות את מסנני הניקוז:

- פתחו את דלת ה-WAZER.
- אם אתם לא נמצאים באמצע של חיתוך מסוים, הזיזו את הזרוביית אל החלק הקדמי של ה-WAZER על מנת שיהיה לכם יותר מקום. אם אתם נמצאים באמצע של חיתוך מסוים, היו זהירים לא לפגוע בזרוביית בכוח מספיק אשר יזיז אותה, דבר אשר יביא לחיתוך כושל.
- הסירו את מכסה המכל האחורי מן החלק האחורי של המכל על מנת לחשוף את מסנני הניקוז.
- שחררו / הסירו את מסנני הניקוז הימניים ואת מסנני הניקוז השמאליים מן היציאות שלהם בחלק האחורי של ה-WAZER.
- הטבילו את מסנני הניקוז בתוך מים על מנת לשטוף מהם את הלכלוכים; אין לנגב את מסנני המים.
- הבריגו את הצד הימני ואת הצד השמאלי של מסנני הניקוז חזרה אל תוך ה-WAZER. חצי סיבוב עד סיבוב מלא יהיו מספיקים, אין להדק אותם עד הסוף. אם יש לכם מסנני ניקוז ללא סיבים, פשוט הכניסו אותם חזרה אל ההתאמות.
- החזירו את המכסה האחורי של המכל
- כאשר אתם נמצאים בחלק האחורי אנו מעודדים אתכם לערוב את המים ליד המצופים על מנת להסיר גושים של חומר אשר הצטברו על גבי מצופים אלו. הבטיחו שאתם לא מסובבים או מעוותים אותם, ערבוב קל או שפיכה של מים עליהם יהיו מספיקים.

ניקוי של המכל

ה-WAZER אוספת חומר ליטוש משומש מארבע הפינות של המכל. במהלך החיתוך, חומר הליטוש נדחף אל הפינות על ידי סילון החיתוך הראשי. יחד עם זאת, עדיין יהיה חומר ליטוש אשר יצטבר באמצע ובקצוות המכל, במיוחד אם אתם מבצעים חיתוך באזור אחד בלבד. על מנת לאסוף את חומר הליטוש המשומש, הריצו את מחזור ניקוי המכל מתוך תפריט ההתקנה והתחזוקה על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה). הליך זה יעזור למנוע הצטברות של גושים בתוך ה-Filtration System (מערכת סינון). אנו גם ממליצים על הרצה של מחזור זה לפני החיתוך אם המכונה שלכם לא פעלה במשך זמן מסוים וישנו חומר ליטוש בחלק התחתון.

הריצו מחזור ניקוי מכל:

1. נכינו את מכונת ה-WAZER כפי שהייתם מכינים אותה עבור חיתוך (הליך טיפוס של הפעלה ראשונית עד לנקודה בה אתם מוכנים לבחור בקובץ חיתוך). וודאו שאספקת המים פועלת והן ה-WAZER והן ה-Pump Box (תיבת משאבה) מקבלות מתח.
2. הסירו כל חומר ובורגי הידוק מן ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
3. העלו את גובה הזרוביית כך שהיא לא תתנגש עם ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
4. בחרו בהפעלה ראשונית ותחזוקה < תחזוקה > ניקוי מכל על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה) ולחצו על ההתחלה על מנת לבצע מחזור ניקוי מכל.
5. אפשרו הרצה מלאה של מחזור ניקוי המכל.
6. בחרו בהפעלה ראשונית ותחזוקה < תחזוקה > חומר ליטוש משומש איסוף
7. אפשרו הרצה עד אשר הזרם נקי. כאשר הוא נקי, לחצו על OK וסיימו את האיסוף.
8. יש לרוקן את דליו חומר הליטוש המשומש אם הם מלאים יחסית.
9. תמיד תישאר כמות של חומר ליטוש משומש בחלק בתחתון של המכל לאחר ביצוע ניקיון המכל.

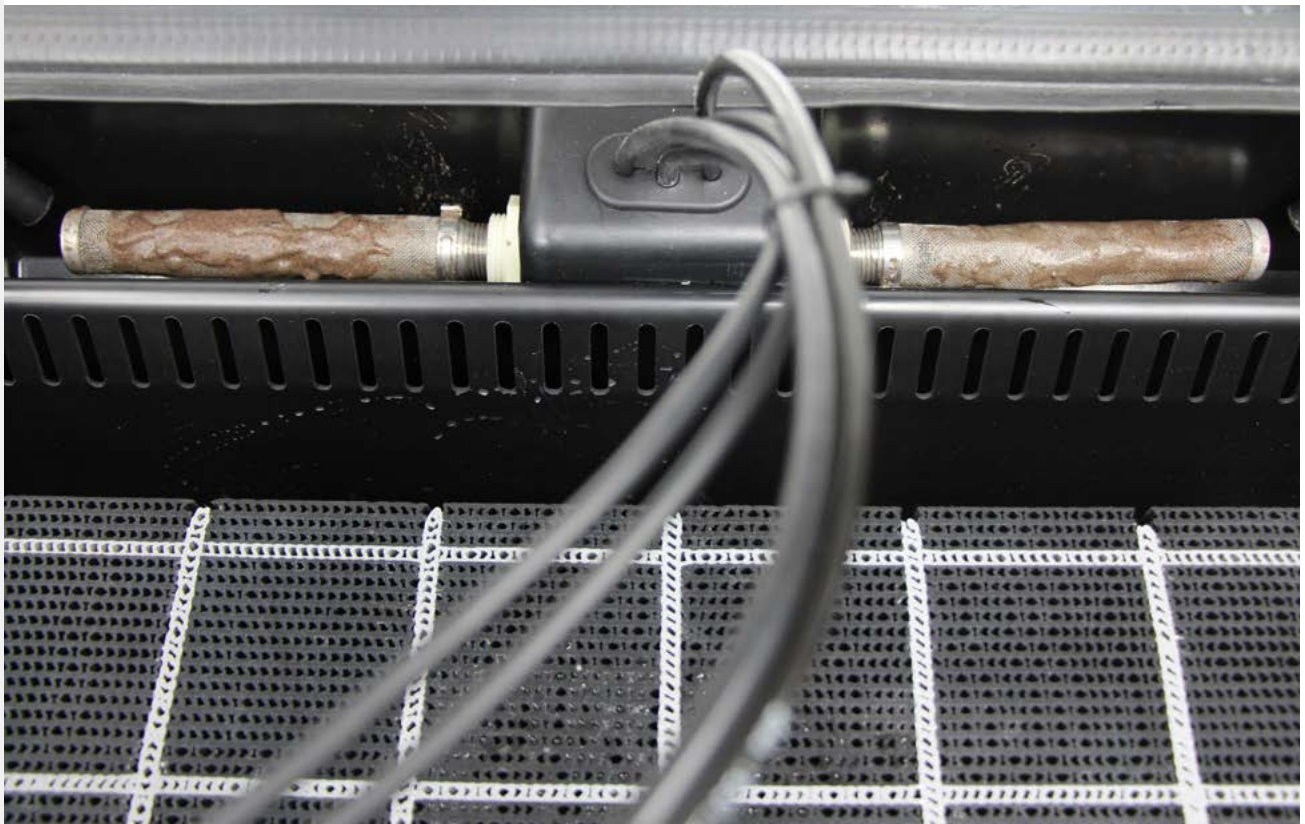
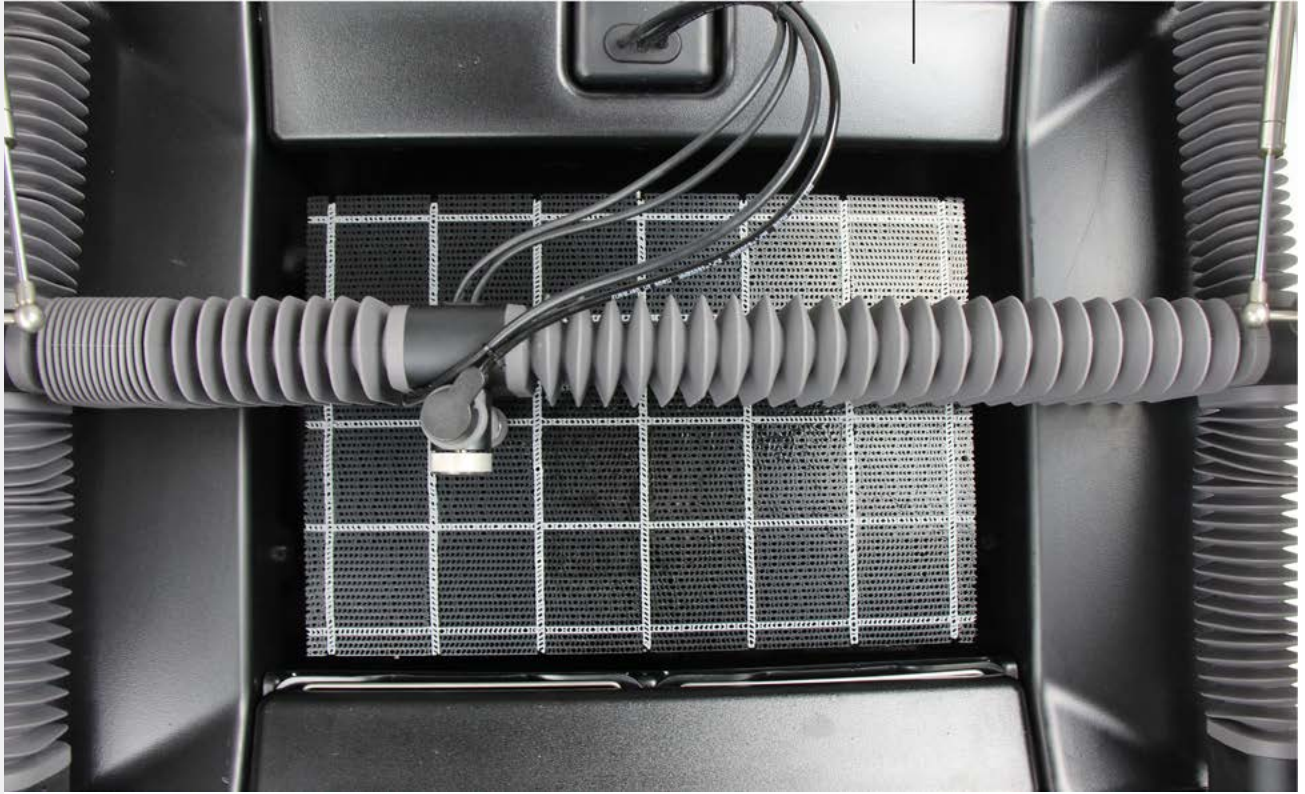
הערה

חשוב שתבצעו הרצה של מחזור ניקוי המכל לאחר כל חיתוך. הדבר ישמור על מכונת ה-WAZER נקייה וימנע ממכם להיות חייבים להוציא חומר ליטוש משומש מן המכל ביד. אם תא תבצעו זאת ייגרם נזק למכונה.

⚠️ זהירות

עלולה להתקיים הצטברות של בקטריה במים העומדים במכל. יש לטפל בזהירות בכל הפציעות או החתכים, אפילו באלו השוליים. אם יש לכם פצע פתוח הימנעו ממגע עם המים או לבשו כפפות אשר לא תחשופנה אתכם למי המכל.

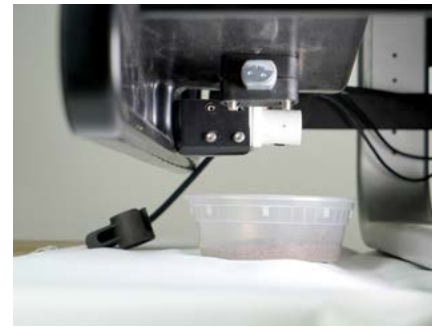
מכסה מכל אחורי



בדיקת קצב הזרם של חומר הליטוש

מכונת ה-WAZER איננה מנטררת באופן פעיל את קצב הזרם של חומר הליטוש. יחד עם זאת, קצב הזרם של חומר הליטוש מהווה פרמטר קריטי ולכן עליכם לבדוק ולנטר אותו באופן סדיר. זהו גם אחד מן הדברים אשר יש לבדוק אם אתם מבחינים בשינוי בביצועי החיתוך שלכם. יהיה צורך לעדכן קצב זה מעת לעת פשוט בעקבות סימנים נורמליים של בלאי או בעקבות אירוע בלתי צפוי כגון זרם לאחור.

- כלים נדרשים
 - משקל עם דיוק של +/- 0.5 גרם וקיבולת של לפחות 200 גרם
 - ספל של 250 מ"ל
 - 1. התחילו עם 3 ק"ג +/- 0.25 ק"ג של חומר ליטוש בתוך המקפץ.
 - 2. פתחו את מגרת חומר הליטוש.
 - 3. הסירו את תקע שסתום חומר הליטוש.
 - 4. בחרו בהפעלה ראשונית ותחזוקה.
 - 5. בחרו בחומר הליטוש. קצב זרם.
 - 6. הניחו (או החזיקו) ספל או כלי קיבול מתחת לשסתום חומר הליטוש.
 - 7. כעת לחצו על OK על מנת להתחיל את זרם חומר הליטוש.
 - אם השסתום איננו נפתח בקלות ובעקביות, עיינו בחלק הליכי מכונה < הרס שסתום הצביטה.
 - שעון העצר יפעל כאשר חומר הליטוש זורם.
8. לאחר דקה אחת של בדיקת קצב חומר הליטוש שיקלו את כלי הקיבול המכיל את חומר הליטוש ולאחר מכן החסירו את משקל כלי הקיבול. זהו קצב חומר הליטוש לדקה. קצב חומר הליטוש אותו אנו מחפשים הוא בין 140 גרם/דקה ו-162 גרם/דקה. אם הקצב נמוך מכך, עליכם לחקור את מערכת חומר הליטוש היבש שלכם לאיתור הבעיה. אם הקצב גבוה מכך, אזי פתח חומר הליטוש שלכם מראה סימנים של בלאי, צרו קשר עם התמיכה בלקוחות להחלפה.



בפעם הבאה

עם הזמן, קצב חומר הליטוש של המכונה ישתנה בגלל מספר מגוון של סיבות, כולל אך לא מוגבל אל סימנים של בלאי, אירועי זרם לאחור או הצטברות של גושים. לעתים קרובות, הסימן הראשון לכך שיש להחליף את פתח חומר הליטוש יהיה זה שתחון חיתוך חלקי (קצב נמוך מדי) או זמן החיתוך שלכם איננו מתאים לחומר ליטוש בו השתמשתם (קצב גבוה מדי). אנו ממליצים גם לבדוק את קצב חומר הליטוש לאחר היווצרות גוש או זרם לאחור, בגלל שכל אחד מן האירועים הללו יכול לשנות את הקצב.

תרגול של נהלי חיתוך מתאימים תעזור לפתח חומר הליטוש שלא להיתקע וכך לא יישנה את קצב חומר הליטוש. אלו כוללים:

- מנעו מגע של ראש החיתוך עם החומר על ידי יישור ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) שלכם והגדרה של גובה הזרבובית.
- הימנעו מלתת ל-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) להיות ריק.
- שימוש לב לכמות חומר הליטוש בה נעשה שימוש בניגוד לתחזית השימוש הנעשית על ידי תוכנת ה-WAM.
- עשו תמיד שימוש במכסים המתחלפים שלכם כאשר אתם מוסיפים חומר ליטוש.
- מעבר לכך, סימנים נורמליים של בלאי הם חלק מכל כלי מכונה וניתן לצפות להם.

סרטון ▶ בדיקה של טבעות ה-O עבור לחץ גבוה

הערה יש לבדוק את ה-High-Pressure Hoses (צינורות לחץ גבוה) עבור סימני בלאי בכל 20-50 שעות. אם אתם לא מזהים באופן נאות סימנים של בלאי על גבי טבעות ה-O עבור לחץ גבוה, הן יכולות להיזקק ולגרור לדליפה חמורה.

על מנת לבדוק את טבעות ה-O עבור לחץ גבוה:

- עקבו אחר "הוראות הבטיחות" על גבי תווית "הליך ניתוק הצינור" בכל צד של חיבורי ה-High-Pressure Hose (הצינור בלחץ גבוה). הדבר כולל:
 - וודאו שה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) מטוהר על ידי בחירה בהפעלה ראשונית ותחזוקה < תחזוקה < טיהור זרבובית על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה). אפשרו לתהליך מחזור טיהור הזרבובית להסתיים.
 - כבו את ה-WAZER.
 - נתקו את כבלי המתח של ה-WAZER ושל ה-Pump Box (תיבת משאבה).
 - נתקו את ה-Signal Line (קו הסימון) של ה-Pump Box (תיבת משאבה).
 - נתקו את אספקת המים.
 - נתקו את צינור כניסת המים.

⚠ אזהרה

- נתקו את שני הצדדים של ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) בכדי לנתק אותו לגמרי על ידי משיכה לאחור של הצד הבולט מן המחבר ומשיכה של הצינור אל מחוץ למחבר.
- הביטו על קצוות מחבר ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) ובדקו אם טבעת ה-O שחוקה, מראה סימנים של בלאי או בעלת נזק כלשהו ויש צורך להחליף אותה. אם אחת או שתי טבעות ה-O עבור לחץ גבוה נראית ניזוקה בכל צורה שהיא, פשוט החליפו עם אחת מטבעות ה-O הניתנות בתוך שק אביזרי חלקי החילוף. אם נגמרו לכם טבעות ה-O, צרו קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER עבור טבעות החלפה.

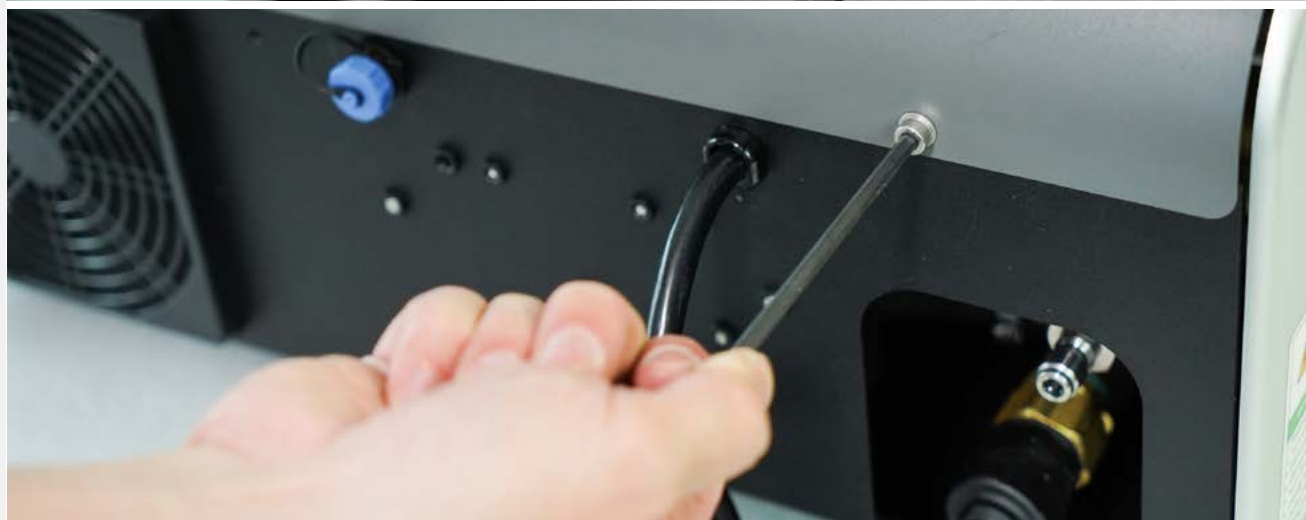
על מנת להחליף את טבעות ה-O עבור לחץ גבוה:

- השתמשו בפין או במלחצי אף מחט בכדי להסיר טבעות O בלחץ גבוה ניזוקות מחיבור ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה).
- הכניסו טבעת O בלחץ גבוה חדשה אל תוך המחבר והשתמשו בפין או במלחצי אף מחט בכדי למקם אותה. עליכם לראות אותה נחה בתוך המחבר אם הותקנה באופן נכון.
- חברו מחדש את ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) אל ה-WAZER וה-Pump Box (תיבת משאבה). אם טבעות ה-O שלכם ניזוקות, וודאו ש-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) שלכם איננו כפוף או פונה באגרסיביות.

שינוי שמן ה-Pump Box (תיבת משאבה)

יש להחליף את שמן ה-Pump Box (תיבת משאבה) לאחר 50 שעות של שימוש ולאחר מכן בכל 300 שעות של שימוש. שינויי שמן אלו אינם נעשים בגלל הירידה באיכות השמן, אלא בשל חלקיקים של לכלוך אשר מוצאים את דרכם אל תוך השמן במהלך הזמן. חלקיקי לכלוך אלו יביאו לבלאי מוקדם אם תאפשרו להם להישאר בתוך השמן לתקופות ארוכות של זמן (יותר מ-300 שעות).

1. אם ביצעתם לאחרונה חיתוך עם ה-WAZER, אפשרו ל-Pump Box (תיבת משאבה) להתקרר למשך כ-30 דקות לפני ביצוע של עבודות שירות.
2. אם לא נעשה שימוש לאחרונה ב-WAZER, הפעילו את מכונת ה-WAZER למשך 30 שניות (למשל התחילו בחיתוך ולאחר מכן בטלו אותו, או הריצו חלק ממחזור הניקוי של המכל). הדבר יערבב את השמן ואת חלקיקי הלכלוך כדי שניתן יהיה להסיר אותם כאשר אתם מנקזים את השמן.
3. **⚠ אזהרה** עקבו אחר "הוראות הבטיחות" על גבי תווית "הליך פתיחת המכסה" בחלק האחורי של המכסה. **הדבר כולל:**
 - נתקו את אספקת המים.
 - כבו את ה-WAZER
 - נתקו את כבל המתח של ה-Pump Box (תיבת משאבה).
 - נתקו את ה-Signal Cable (כבל סימון) של ה-Pump Box (תיבת משאבה).
4. אתם יכולים להזיז כעת את ה-Pump Box (תיבת משאבה) למקום אשר נוח לעבוד בו (כגון משטח עבודה, שולחן או שטח רצפה פתוח). זכרו שיחידה זו כבדה ויש צורך בשני אנשים על מנת להרים או להזיז אותה. כמו כן, מכסה ה-Pump Box (תיבת משאבה) המתכתי האפור איננו מובנה ואין להשתמש בו כנקודת הרמה.
5. שחררו (אין צורך להסיר אותם) את ארבעת המהדקים המחזיקים את מכסה ה-Pump Box (תיבת משאבה) במקומו. עליכם להיות מסוגלים לשחרר ברגים אלו באמצעות מפתח אלן של 4 מ"מ. שניים ממוקמים לאורך הקצה האחורי ושניים בקצה הקדמי התחתון.
6. הסירו את מכסה ה-Pump Box (תיבת משאבה) על ידי משיכה של הקצה הקדמי התחתון קדימה ואת הקצה העליון כלפי מעלה.
7. פקק ניקוז השמן ממוקם בחלק התחתון של בית הארכובה. יהיה עליכם למצוא כלי קיבול על מנת לאסוף את השמן המנוקז ממיקום זה. העמידו את ה-Pump Box (תיבת משאבה) כך שתוכלו להחליק את כלי הקיבול מתחת לשקע זה.
8. הסירו את פקק ניקוז השמן באמצעות מפתח ברגים של 17 מ"מ. המתנינו לניקוז השמן.
9. הניחו חזרה את פקק ניקוז השמן והדקו אותו לגמרי. נגבו את כל האזור מן השמן העודף כך שתוכלו להעריך טפטופים או דליפות בשלב מאוחר יותר.
10. הסירו את מכסה משאבת האוורור הצהוב.
11. מלאו את השמן עם כ-445 מ"ל של שמן מסוג SAE15W40. ניתן לראות את רמת השמן הנכונה בתוך בית הארכובה הממוקם בחלק הנגדי של הגלגלת. רמת השמן הנכונה היא באמצע החלון, בין הרמה הגבוהה ביותר ובין הרמה הנמוכה ביותר.
12. החליפו את מכסה משאבת האוורור הצהוב.
13. נקו את ה-Pump Box (תיבת משאבה) כך שתהיה נקייה מכל שמן.
14. הניחו חזרה את המכסה והדקו את כפתורי המכסה של ה-Pump Box (תיבת משאבה) כך שהמכסה יהיה מהודק כהלכה. וודאו שאלו מאובטחים כהלכה על מנת למנוע רעשי רטט בלתי רצויים ואת נפילת המכסה במהלך ההפעלה.
15. חברו וחדשו והתקינו את ה-Pump Box (תיבת משאבה).
 - א. יהיה צורך לחבר מחדש את ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) ואת צינור כניסת המים.
 - ב. בגלל שביצעתם שינויים בחיבורי המים, בצעו בדיקת דליפות לפני ביצוע של כל חיבור חשמלי.
 - ג. חברו את ה-Signal Cable (כבל סימון) בין ה-WAZER וה-Pump Box (תיבת משאבה).
 - ד. חברו מחדש את כבל המתח של ה-Pump Box (תיבת משאבה).



סרטון החלפה של ראש החיתוך

לאחר כ-300 שעות של חיתוך, יהיה עליכם להחליף את ראש החיתוך על מנת לשמור על איכות החיתוך. זוהי הדרך בה יש להחליף את ראש החיתוך של המכונה שלכם.

כלים נדרשים:

- הגנה על העיניים
- מפתח מומנט עם שקע של 17 מ"מ
- מלחציים על מנת להחזיק את ראש החיתוך
- סרט נייר דבק

הליך

- הסירו את כלי המרווח מן החלק העליון של ראש החיתוך ונתקו את קו חומר הליטוש.
- השתמשו במפתח ה-17 מ"מ על מנת לפתוח את אום הבנג'ו על גבי החלק העליון של ראש החיתוך נגד כיוון השעות בתנועה חלקה אחת. וודאו שאתם מחזיקים את ראש החיתוך על ידי שימוש במלחציים שלכם בחלק השטוח בכיוון התחתון על מנת למנוע כל נזק לחישוק.
- הסירו לגמרי את האום והשליכו את טבעות ה-O הישנות.
- הסירו את הידית הבולטת מראש החיתוך.
- הסירו את שני אומי האלן בגודל 4 מ"מ. ראש החיתוך יופרד לגמרי מן החישוק.
- השליכו את ראש החיתוך הישן והכינו את הראש החדש להתקנה. וודאו שאתם לא מבלבלים בין השניים. אולי תרצו לסמן את הראש הישן על מנת לעשות את ההבדל.
- הניחו את ראש החיתוך החדש ישר באופן אנכי אל תוך גוש החיתוך וחברו מחדש את שני בורגי האלן בגודל 4 מ"מ. אם לא תניחו את ראש החיתוך באופן אנכי יגרם לחיתוכים מרושלים וביצועים נמוכים.
- החזירו בהברגה את הידית הבולטת.
- הניחו דסקית אחת בתוך אום הבנג'ו ולאחר המכן התקינו את התאמת המים והניחו את הדסקית השנייה מן הצד השני של ההתאמה.
- החזיקו את ראש החיתוך עם מלחציים בחלק השטוח ליד פתח כניסת חומר הליטוש. הצמידו מחדש את קו המים אל ראש החיתוך והדקו את האום עם מפתח מומנט המוגדר אל 18NM ושקע של 17 מ"מ.
- אוויר יוחדר אל תוך הקו. עקבו אחר הליך הפעלה ה-HP על מנת להבטיח זרם נכון.

הליכי תחזוקה ומבנה
שירות לטווח הארוך
פרק זמן: 1000 שעות (6000 ק"ג של חומר ליטוש)

בנייה מחדש של המשאבה

- אנא צרו קשר עם WAZER למידע אודות הליך זה.
- כאשר יש צורך במשלוח חוזר, אנא עקבו אחר ההוראות באתר WAZER.com על מנת להכין כהלכה את ה-Pump Box (תיבת משאבה) למשלוח.

הליכים שונים

יכול להיות שתצטרכו לבצע מטלות אלו במהלך ההפעלה הראשונית, עבודות התחזוקה או בתגובה לבעיות או תנאי חיתוך, או סימני בלאי בהם אתם מבינים במהלך השימוש או עבודות תחזוקה שבשגרה.

▶ סרטון הכנת הצנרת

נדרשת עבור ההפעלה הראשונית של מכונת ה-WAZER ולהפעלה מחדש לאחר ביצוע עבודות תחזוקה.

הליך זה ובטיח שהן בקו המים בלחץ נמוך והן בקו המים בלחץ גבוה לא קיימים כיסים של אוויר ושהם מלאים לגמרי במים, דבר אשר יאפשר למכונה שלכם לבצע חיתוכים נקיים משגיאות ופגמים. הדבר ייקח פחות מ-5 דקות אבל אם לא תבצעו זאת, יכול להיות שהחיתוך שלכם יופסק על ידי שגיאות של רמות מים או גושים של חומר ליטוש.

לאחר החתך הראשוני שלכם, לא יהיה צורך לבצע את ההליך הזה תחת הפעלה על בסיס יומי או שבועי. יחד עם זאת, יהיה צורך לבצע אותו בעתיד תחת תנאים מסוימים:

- אם מנקזים את המכל, יש להפעיל מחדש את מערכת הלחץ הנמוך.
- אם קווי הלחץ הנמוך או הלחץ הגבוה מנותקים, יש להפעיל מחדש את מערכת הלחץ הגבוה.

הכנה:

לאחר שה-WAZER הותקנה עד לנקודה בה המכל מלא ומים נכנסים אל תוך ה-Pump Box (תיבת משאבה) (ראו הגדרה של WAZER והכנת החיתוך), אתם מוכנים להפעיל את מערכת הלחץ הנמוך ולאחר מכן את מערכת הלחץ הגבוה.

על מנת להפעיל את מערכת הלחץ הנמוך:

- מלאו את מכל ה-WAZER בהתאם להוראות
- פתחו את מסכה מסנן הניקוז, גע קלות במסנני הניקוז על מנת לאפשר לאוויר לכוד לצאת החוצה. אתם תראו את הבועות היוצאות החוצה.
- הפעילו את ה-WAZER.
- בחרו ב-"הפעלה ראשונית ותחזוקה" על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה).
- בחרו ב-"בדיקת קלט ופלט" <"בדיקת פלט" >"שסתום HP"
- **הערה** הסר את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) מראש החיתוך. זהו דבר קריטי, **אל** תדלגו מעל שלב זה!
- העלו את ראש החיתוך הערך 13 מ"מ מעל משטח ה-cut bed (מיטת חיתוך) כך שתהיה לך אפשרות לראות את הזרם היוצא מן הזרבובית.
- וודאו שהדלת סגורה. לחצו על OK.
- הביטו והקשיבו אל הזרם בזהירות כשהאוויר יוצא מן הזרם והפוך אותו למים בלבד. ניתן הן לראות והן לשמוע את הדבר כאשר הזרם משתנה מזרם לבן ולא אחיד המשמיע קול שריקה קל אל זרם נקי וחלק של מים אשר אמור להיות שקט. אם לחץ אספקת המים שלכם יחסית נמוך (פחות מ-40psi) או קווי אספקת המים הם ארוכים, יכול להיות שתצטרכו לבחור באופציה "HP Valve" (שסתום HP) מחלק 4 כמה פעמים על מנת להוציא את כל האוויר מן המערכת.
- מלאו את מכל אל רמת ה-cut bed (מיטת חיתוך). אם לא ראתם זרם חזק וקבוע, וודאו שאתם חוזרים על הפעולה על ידי בחירה של "Low Pressure Pumps" (משאבות בלחץ נמוך) מן השלב הקודם.



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



Input Output Check

- > Input Check
- Output Check



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump

HP Valve

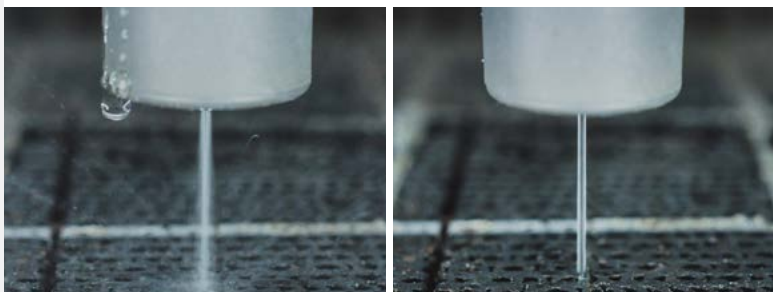
Remove Abrasive Tube From Nozzle

When Completed Press OK



PERIPHERAL Check

- > LP Pump
- Dump Valve
- Vibration Motors
- Abrasive Valve
- HP Valve
- HP Pump



HP Valve

Remove Abrasive Tube From Nozzle

When Completed Press OK

מחזור ניקוי המכל

ה-Filtration System (מערכת סינון) אוספת חומר ליטוש משומש מארבע הפינות של המכל. יחד עם זאת, עדיין יהיה חומר ליטוש אשר ייאסף באמצע ובקצוות המכל, במיוחד אם אתם מבצעים חיתוך באזור אחד בלבד. על מנת לאסוף את חומר הליטוש המשומש, הריצו את מחזור ניקוי המכל מתוך תפריט ההפעלה ראשונית והתחזוקה על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה). הליך זה יעזור למנוע הצטברות של גושים בתוך ה-Filtration System (מערכת סינון).

- הסירו כל חומר ובורגי הידוק מן ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- העלו את גובה הזרבובית כך שהיא לא תתנגש עם ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- בחרו בהפעלה ראשונית ותחזוקה < תחזוקה < ניקוי מכל על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה) ולחצו על ההתחלה על מנת לבצע מחזור ניקוי מכל.



- אפשרו הרצה מלאה של מחזור ניקוי המכל.
- יש לרוקן את דליי חומר הליטוש המשומש.
- המשיכו להריץ מחזורי ניקוי מכל על אשר כמות חומר הליטוש המשומש הנאסף אל הדליים היא מינימלית, או כאשר אין חומר ליטוש משומש עודף הנמצא בתוך המכל.

חשוב שתבצעו הרצה של מחזור ניקוי המכל לאחר כל חיתוך. הדבר ישמור על מכונת ה-WAZER נקייה וימנע ממכם להיות חייבים להוציא חומר ליטוש משומש מן המכל ביד.

ניקוי קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש)

הערה החלק הסופי של קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) נחסם עם הזמן בגושים והדבר יכול לחסום את קו, כאשר החיתוך שלכם ייהרס במצב זה.

- על מנת למנוע מן המצב להתרחש, הטבילו את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) במכל המים בכדי לשחרר כל לכלוכים ונכרו אותו. חזרו על פעולה זו פעמיים או שלוש לפני הכנסה שלו חזרה אל הזרבובית.
- כאשר אתם מכניסים את קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) חזרה אל תוך הזרבובית וודאו ששני טבעות ה-O השחורות יושבות לגמרי בתוך הזרבובית. אטם זה הוא קריטי לפעולתה של מכונת ה-WAZER. אם אתם רואים סימנים מוגזמים של בלאי על קצה הצינור או על טבעות ה-O החליפו אותם מהר ככל הניתן.



ניקוי ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) וה-Abrasive Hose (צינור ליטוש)

הערה לפעמים, אתם תמצאו חתיכות של לכלוכים או גושים בתוך ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש). או אפילו יותר גרוע, היה לכם זרם לאחור בתוך ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) שלכם. יש לטפל בנושא זה על מנת להבטיח שמכונת ה-WAZER מצוידת בכמות מספקת של חומר ליטוש על מנת לבצע חיתוך.

- כבו את ה-WAZER.
- משבו החוצה את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש).
- נתקו את מנוע הרטט ואת מחברי שסתום הצביטה הממוקמים בחלק התחתון של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש).
- נתקו את ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) מן ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש).
- משבו החוצה את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) מן ה-WAZER.
- הסירו את המכסים העליונים של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש).
- השליכו את חומר הליטוש מתוך ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) ובדקו שאין גושים (הדבר יאמר לכם אם יש מים הזורמים בתוך ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש)) או חלקים של לכלוך אשר אינם חומר ליטוש.
- בדקו את התאמת ההרמה בתוך ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) עבור כל חומר שאולי נתקע בה. אם אתם רואים כל דבר, הסירו אותו.
- הסירו את תקע הגומי הממוקם בחלק התחתון של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש).
- כאשר אתם עושים שימוש במשקפי הגנה, רססו 10-15psi של אוויר אל פתח התאמת ההרמה בחלק הפנימי ל ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) כאשר אתם מחזיקים את ה-Pinch Valve Button (לחצן שסתום צביטה). דבר זה ינקה את הצינור.
- החזיקו את ה-Pinch Valve Button (לחצן שסתום צביטה) והביטו לעבר הצד התחתון של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש). בדקו שהכל נקי וללא הפרעות. לאחר מכן הכניסו את תקע הגומי חזרה אל הצד התחתון של ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש).
- **⚠ אזהרה** השימוש במשקפי מגן נחוץ בעת ההסרה של קצה ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) מן הזרבובית ובקשו ממישהו שיחזיק אותו (בכיוון ה-Cut Bed (מיטת חיתוך)). רססו 10-15psi של אוויר אל ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) המתחבר אל ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) למשך 15 שניות. אין לרסס יותר מ-15psi של אוויר אל תוך הצינור, הדבר יגרום חק לצינור ולמנגנון.
- בדקו ששני הקצוות של ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) הם נקיים והכנס אותם אל המקומות המתאימים להם. בדקו ששני קצוות ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש) הם נקיים וללא חסימות.
- הניחו חזרה את ה-Abrasive Hopper (מקפץ ליטוש) אל ה-WAZER.
- חברו את מחברי מנוע הרטט ואת מחברי שסתום הצביטה.
- וודאו שאתם מריצים את חלק 7: תחזוקה < הליכי תחזוקה < בדיקת קצב זרם חומר ליטוש לאחר ניקיון בכדי להבטיח שקצב זרם חומר הליטוש שלכם מוגדר באופן נכון.



ניקוי של ה-Filtration System (מערכת סינון)

ה-Filtration System (מערכת סינון) השומרת על ניקיון ה-WAZER לעתים תהפוך להיות חסומה או תקועה עם חומר ליטוש משומש או בעויות של אוויר. אם ה-WAZER אינו אוסף את חומר הליטוש המשומש בקצב הרצוי - לדוגמה, אם אתם מכניסים כמות גדולה יותר של חומר ליטוש אל תוך המכונה מאשר אתם מוצאים - עקבו אחר שלבים אלו על מנת להבטיח שה-Filtration System (מערכת סינון) שלכם עובדת כהלכה.



- בחרו בהפעלה ראשונית ותחזוקה < תחזוקה > ראשי תיבות משתמש אספו על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה).

- פתחו את הדלת והסירו את מכסה המכל הקדמי בחלק הקדמי של ה-WAZER.

- חפשו את לולאות חומר הליטוש המשומש בפינה הימנית הקדמית של ה-WAZER. צריכים להיות שני זרמים של מים היוצאים מתוך הלולאה. אם אין מים הזורמים מתוך הלולאה, וודאו שאתם עדיין נמצאים בתפריט חומר הליטוש המשומש. מצב איסוף מתפריט התחזוקה.

- השתמשו באצבעות שלכם על מנת למשוך את שני זרמי המים היוצאים מן הלולאה. שימרו על הזרם מחובר לכ-10 שניות לפני שאתם מסירים את האצבעות שלכם. אם המים אשר זורמים מן הלולאה הם נקיים והיו נקיים קודם לכן, הם צריכים להיות כעת עגמומיים ומלאים בחומר ליטוש משומש. אם המים עדיין נקיים, חזרו על שלב זה עד אשר אתם רואים את חומר הליטוש המשומש נאסף או את זרם המים גדול.

- חזרו על הפעולה עבור הצד השני של ה-WAZER.

- הניחו חזרה את מכל המכל הקדמי ולחצו על לחצן OK על מנת לצאת מתפריט חומר הליטוש המשומש. מצב איסוף.

- אם אתם חווים חסימה זאת באופן החוזר על עצמו כל כמה דקות, כנראה שיש לכם כמות גדולה מדי של חומר ליטוש משומש אשר הצטברה בתוך המכל. יכול להיות שיהיה צורך לבצע פעולה זו כמה פעמים או להסיר את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) ולנקות באופן ידני את החלק התחתון של המכל.

בדיקה והחלפה של נתיך ה-WAZER

ה-Control Box (תיבת בקרה) של ה-WAZER מכילה נתיך בפעולה מהירה להגנה.

- כבו את ה-WAZER והוציאו אתה ממקור המתח.

- הסירו את לוח הגישה הימני של ה-WAZER.

- הביטו מתחת ל-Control Box (תיבת בקרה) של ה-WAZER וחפשו מכסה עגול.

- לחצו על מכסה זה בכיוון ה-Control Box (תיבת בקרה) וסובבו אותו נגד כיוון השעון בערך רבע סיבוב. משכו החוצה מכסה זה, הוא יכלול את הנתיך.

- בדוק את הנתיך לראות אם הוא ניזוק. אם הוא ניזוק החליפו בנתיך בעל [עולה מהירה של 5x20 מ"מ 6amp.

- הניחו את המכסה ואת הנתיך חזרה אל מחזיק הנתיך שלה-Control Box (תיבת בקרה) של ה-WAZER. דחפו פנימה וסובבו בכיוון השעות רבע סיבוב על מנת לנעול במקום.

אנא עיינו באתר שלנו בנוגע להליכי התחזוקה הבאים:

החלפת ה-Tank Pierce Plate (לוחית ניקוב מכל)

הגדרת שיעור זרם חומר הליטוש

החלפת הזרבובית

החלפת ה-Abrasive Hose (צינור ליטוש)

שמירה בטוחה בחורף

החלפת הפתח

בקרו בכתובת www.wazer.com/resources או שלחו הודעת דוא"ל לכתובת support@wazer.com.



ניקוי של מסנן פתח כניסת המים

כל המים הנכנסים אל תוך המערכת מסוננים בפתח כניסת המים אל תוך המשאבה. במהלך הזמן, במקום יכול להצטבר לכלוך ושאריות הנמצאים בדרך כלל בכל מקורות המים. אם הצנרת שלכם ישנה במיוחד, יכול להיות שיהיה צורך לנקות את המסנן לעתים קרובות יותר. בנוסף, אם היה קיים מצב של צינור שבור בשכונה שלכם יכולה להיות לכם כמות גדולה יותר של לכלוכים במים מאשר בדרך כלל, הדבר גם שכיח כאשר צינור המים קופא. ישנם שני מסנני קו של מים על גבי ה-WAZER שלכם אותם יש לנקות. האחד הוא בסגנון של קופסה אותו התקנתם במהלך ההפעלה הראשונית של ה-WAZER שלכם והשני מובנה אל תוך ה-Pump Box (תיבת משאבה).

מסנן מים 1 - סגנון כלי קיבול:

1. הסירו את מסנן המים מן הסוגר. אין לנסות לבצע שלב זה כאשר ישנה הרכבה על הקיר.
2. הניחו את צינור הניקוז בתוך כיוור או דלי.
3. סובבו את השסתום עד אשר המים מתחילים לצאת מתוך צינור הניקוז. אתם תבחינו במגבים אשר יתחילו להסיר את הלכלוך אשר נמצא בתוך המסנן.
4. לאחר כמה סיבובים השסתום בחלק התחתון של מסנן המים ייפתח והלכלוכים יסרו ממסנן המים.
5. סובבו את השסתום בכדי לסגור אותו.
6. הניחו חזרה את מסנן המים אל תוך הסוגר.

מסנן פתח כניסת מים 2 - מסנן Pump Box (תיבת משאבה)

הביטו אל החלק האחורי של ה-Pump Box (תיבת משאבה) במקום כניסת הצינורות. בחלק התחתון אתם תראו את פתח כניסת המים ולאחריו אזור צפייה נקי עבור המסנן. אם אתם צריכים לבצע דבר אחר מלבד ניקיון עליכם להוציא תחילה את המסנן.



כלים נדרשים

- תושבת של 29 מ"מ
- או מפתח ברגים משושה של 1.25 ס"מ



2. הסירו את קו מי פתח הכניסה. לחצו על הצווארון האפור לפני משיכה של הצינור החוצה. הניחו למים להתייבש.



1. עקבו אחר ההליך המתאים עבור ניתוק ה-High Pressure Hose (הצינור בלחץ גבוה) המוצגות על גבי תווית האזהרה. לאחר מכן הסירו את ה-High Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) מן ה-Pump Box (תיבת משאבה). הניחו למים להתייבש.



4. באמצעות יד אחת אבטחו את אום הפליז ולאחר מכן הסירו את מחבר צינור הפלסטיק של פתח כניסת המים. הוא צריך להיות הדוק רק ביד.



3. שחררו את בורג האצבע המאבטח את מכסה המשאבה. הסירו את המכסה.

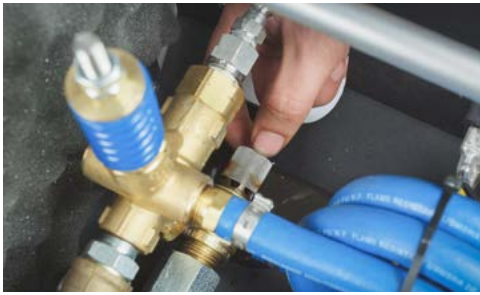


6. משכו את מכסה מסנן הפלסטיק ואת המסך.



5. השתמשו במפתח הברגים על מנת לשחרר את הבורג המחזיק.





8. על מנת להרכיב מחדש, הניחו תחילה חזרה את המסך.



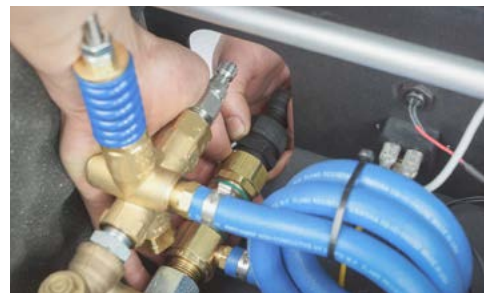
7. נקו מלכלוך את כל המשטחים. תחילה, רחצו את מה שניתן לרוחץ ולאחר מכן שפשו את החלקים העקשניים יותר. הסכנה כאן היא שחלקיק קטן יכול להישאב ולהיתקע בתוך אטמי המשאבה.



10. השתמשו ביד חת על מנת להחזיק את אום הפליז והבריגו את מחבר צינור פתח הכניסה.



9. הניחו את מכסה הפלסטיק מעל ביחד עם אום הקצה ממתכת. אבטחו שוב עם מפתח ברגים אם אתם יכולים. כל האיטום כאן מושג באמצעות טבעות ה-O, כך שהיו זהירים ואל תהדקו חזק מדי.



11. הניחו מחדש את מכסה ה-Pump Box (תיבת משאבה), הדקו את בורגי האגודל, חברו מחדש את חיבורי המתח והמים ואתם מוכנים לחתוך שוב.

החלפת פתח הזרבובית

אם הפתח שלכם ניזוק על ידי לכלוכים, יהיה צורך להחליף את פתח ראש החיתוך.

בעוד שהליך זה פשוט, שוב להיות זהירים ולפעול בהתאם לשלבים בזהירות ולשמור על כל הדברים נקיים כאשר אתם עובדים אתם. לכלוכים קטנים במערכת, כגון פיסה קטנה של חומר ליטוש, יכולים לחסום או לסדוק את הפתח.

כלים נדרשים:

- מפתח ברגים של 11 מ"מ, 28 מ"מ
- מפתח משושה של 4 מ"מ
- מלחציים
- סרט נייר דביק וכלי ניקוי

⚠ אזהרה

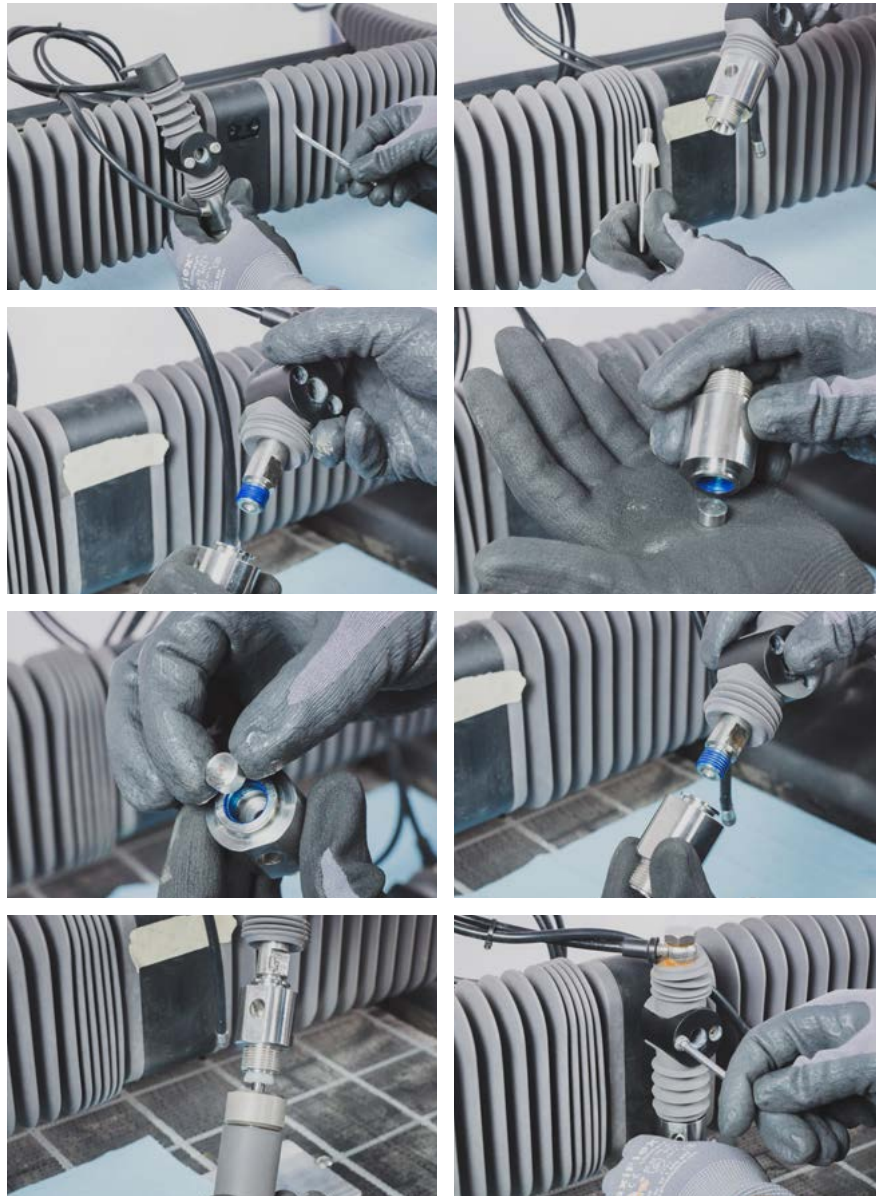
יש צורך בהגנה על העיניים ומסכת פנים בכל עת.

- יקבו אחר כל שלב בהליך זה.
- שחררו בבטיחות לחץ עודף מן ה-High-Pressure Hose (צינור לחץ גבוה) לפני ביצוע של עבודות תחזוקה.
- כבו את ה-WAZER ונתקו את כבלי המתח עבור המתח האלטרנטיבי.
- כבו את פתח כניסת המים.

הליך עבודה

- הניחו ל-WAZER להתייבש ונקו באמצעות מברשת חומר ליטוש משומש מן המפוחים והחישוק.
- שחררו והסירו את התאמת הגובה של ציר ה-Z הבולט.
- השתמשו במפתח משושה של 4 מ"מ בכדי להסיר את שני האומים המאבטחים את הרכבת הזרבובית.
- השתמשו בסרט נייר דביק בכדי לכסות את הצינורות החשופים.
- שחררו והסירו את המגן הבולט על גבי הזרבובית - הוא לא צריך להיות מהודק יותר מאשר בידי.
- החליקו את הזרבובית כלפי מטה, שימרו על הצווארון הלבן.
- קלפו בעדינות את ציר ה-Z בחלק אשר נמצא מתחת לתא הערבוב.
- השתמשו במפתחות ברגים של 11 מ"מ ושל 28 מ"מ על מנת לשחרר את תא הערבוב מתוך מוט הכיוון.
- השתמשו בסרט נייר דביק בכדי לכסות את החלק התחתון של מוט הכיוון.
- הפתח כעת נמצא חשוף בתוך גוף תא הערבוב, אתם יכולים לראות חור קטן באמצע.
- הסירו את הפתח מתוך תא הערבוב על ידי לחיצה שלו נגד כף היד שלכם.
- השתמשו בקיסם שיניים מעץ או ממתכת בכדי להסיר לכלוכים בסיבים, הן מן החלק הקדמי והן מן החלק הקדמי. וודאו שאין שאריות של חומר ליטוש אשר נתקעו בקצוות.

- הניחו פתח חדש אל תוך תא הערבוב כאשר טבעת הפליז פונה כלפיכם.
 - נקו את החומר הרך הכחול מסיבי מוט הכיוון, בדקו את הסיבים. וודאו שאין שאריות של חומר ליטוש אשר נתקעו בסיבים.
 - שימו מחדש חומר רך כחול והרכיבו מחדש את תא הערבוב ואת מוט הכיוון. שימו לב לחלקיקות בעת הפעלת הסיבים. עצרו ונקו מיד אם אתם חשים בשחיקה כלשהי.
 - השתמשו במפתחות ברגים של 11 מ"מ ושל 28 מ"מ להידוק של 50Nm.
 - הרכיבו מחדש את הזרבובית עם הצווארון הלבן וביחד עם המגן הבולט. וודאו שהזרבובית יושבת במקומה כהלכה.
 - משכן חזרה את השפה התחתונה אל תוך החריץ.
 - התקינו מחדש את הרכב הזרבובית על גבי החישוק על ידי שימוש בשני אומי M5.
 - וודאו שהרבע הזרבובית אנכי לגמרי, הניחו מחדש את התאמת הגובה של ציר ה-Z.
- למידע נוסף ומדריך מאויר, אני עיינו בכתובת WAZER.com/resources/maintenance/procedure/replacing-the-orifice.



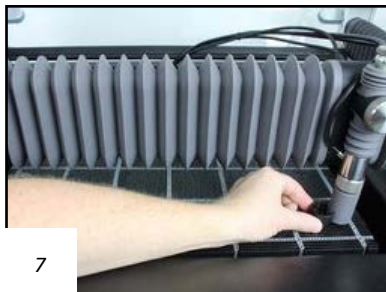
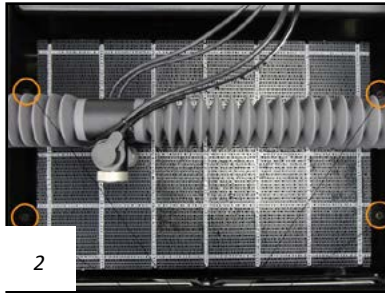
יישור ה-Cut Bed (מיטת חיתוך)

השימוש ב-Cut Bed (מיטת חיתוך) ישרה הוא קריטי. גובה הזרובית צריך להיות עקבי בכל נקודה על גבי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). אם הדבר אינו כך, יכול להתבצע חיתוך חלקי, או שהזרובית יכולה לגעת בחומר החיתוך או ב-Cut Bed (מיטת חיתוך) – הדבר עלול לגרום לחיתוך כושל או לנזק ל-WAZER.

בכדי ליישר את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) שלכם:

1. כבו את ה-WAZER שלכם.
2. התאימו את גובה ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) על ידי הידוק אומי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) בפינות של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
3. שחררו את כפתור הנעילה של הזרובית והזיזו את החישוק אל הפינה השמאלית העליונה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) (חמישה ס"מ מן הקצוות של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) מספיקים. אין צורך להיות מדויקים מדי).
4. השתמשו בכלי גובה הזרובית וקבעו את הגובה מן ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) באופן דומה כפי שתעשו עם חומר חיתוך. נעלו את ידי נעילת הזרובית במקומה והסירו את כלי גובה הזרובית מן החלק התחתון של הזרובית.
5. הזיזו לאט את החישוק אל הפינה הימנית העליונה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). עצרו אם אתם חשים בהתנגדות כלשהי.
6. העריכו את גובה הזרובית בהתאם.
 - a. אם תתנגשו ב-Cut Bed (מיטת חיתוך) או אם אינכם יכולים להניח את כלי גובה הזרובית בין הזרובית והפינה הימנית העליונה של ה-Cut Bed (מיטת חיתוך), השתמשו בכלי ההתקנה עבור ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) הניתן בתיק חלקי החילוף בכדי להדק את אום ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) בפינה זו. הדבר ינמיך את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). הדקו את האום עד אשר כלי גובה הזרובית מחליק בין הזרובית ובין ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) ללא או כמעט ללא שיפוע או התנגדות.
 - b. אם אתם לא מתנגשים ויש מקום בין הזרובית וה-Cut Bed (מיטת חיתוך), שחררו את כפתור הנעילה של הזרובית והשתמשו בכלי גובה הזרובית בכדי לאפס את גובה ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). אם זהו המעבר הראשון שלכם ליד פינות ה-Cut Bed (מיטת חיתוך), אנו מציעים לא לשחרר את אומי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך). במקום זאת, הדקו את הצדדים הגבוהים יותר והנמיכו את הזרובית. על אומי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) להיות תחת לחץ מסוים, אחרת ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) תזוז במהלך החיתוך, התוצאה תהיה דלה.
 - c. כלי גובה הזרובית מחליק בין הזרובית ובין ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) עם התנגדות קלה, פינה זו בסדר לעת עתה. המשיכו.
7. הזיזו את החישוק מסביב ל-Cut Bed (מיטת חיתוך) וחזרו על שלב 5 עד אשר יישרתם את כל ארבע הפינות ללא צורך בהתאמות. יכול להיות שיהיה צורך ב-2-3 לולאות מסביב ל-Cut Bed (מיטת חיתוך) לפני שהכל יהיה מוכן. קחו את הזמן שלכם על מנת לבצע זאת נכונה. המרווח בין הזרובית וה-Cut Bed (מיטת חיתוך) לא צריך לעלות על 0.5 מ"מ מפינה אחת לשנייה.

⚠️ זהירות עלולה להתקיים הצטברות של בקטריה במים העומדים במכל. יש לטפל בזהירות בכל הפציעות או החתכים, אפילו באלו השוליים. אם יש לכם פצע פתוח, הימנעו ממגע עם המים או לבשו כפפות אשר לא תחשופנה אתכם למי המכל.



משאבים נוספים

תמיכה בלקוחות

WAZER עומדת מאחורי המוצר שלה ואנו שמחים לעזור כאשר אתם צריכים עזרה בהתקנה או בהפעלה של ה-WAZER.

אנו כל הזמן מעדכנים ומעלים תוכן היכול לעזור בהפעלה הראשונית, ההפעלה ואיתור וטיפול בבעיות במהלך החיתוך עם WAZER. אם אינכם מוצאים את אשר אתם מחפשים במדריך זה למשתמש, בדקו את המשאבים המקוונים שלנו בכתובת www.wazer.com/resources. שם תמצאו מידע בנושאים כגון:

- איתור וטיפול בבעיות ותחזוקה
- סרטונים המראים כיצד לבצע פעולות
- קבצי הקושחה והתצורה של WAZER
- מדריכים למשתמש מעודכנים הניתנים להורדה.

התמיכה בלקוחות של WAZER נמצאת כאן בכדי לתת לכם עזרה. בקרו בכתובת www.wazer.com/resources או שלחו הודעת דוא"ל לכתובת support@wazer.com.

הוצאה מכלל שימוש, השלכה ומחזור של WAZER

הוצאה מכלל שימוש

על מנת להיפרד כהלכה מן ה-WAZER שלכם.

WAZER היא כלי המכיל רכיבים מכניים, חשמליים ואלקטרוניים. השלכה לא נאותה של כלי זה אסורה בהחלט במספר רב של מדינות. אנא עיינו בתקנות המקומיות שלכם בנוגע של השלכת כלים חשמליים, וכמו כן בחלק זה, לפני שאתם מתחילים בהוצאה מכלל שימוש לך ה-WAZER שלכם.

⚠ אזהרה

אמצעי בטיחות להוצאה מכלל שימוש

על מנת לוודא שמערכת הלחץ הגבוה משוחררת מן הלחץ שלה, בצעו טיהור זרבובית על ידי ניווט על גבי ה-Control Panel (לוח בקרה) של ה-WAZER אל התקנה ותחזוקה < תחזוקה > טיהור זרבובית לפני שתמשיכו בכל השלבים האחרים.

הליך הפירוק

⚠ זהירות

על מנת למנוע חתכים, זיהום אפשרי או שאיפה של חלקיקים, השתמשו בכפפות מגן העמידות בפני מים, מסכת פנים והגנה על העיניים בעת הליך הפירוק.

השליכו באופן נאות פריטים המצוינים בחלק זה בהתאם לתקנות ניהול האשפה המקומיות שלכם. אם התקנות אוסרות זאת, הניחו פריטים אלו בצד עד להוראות נוספות.

- נקזו את ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER.
- נתקו את ה-Main Unit (יחידה ראשית) מעוגני הקיר שלה.
- עקבו אחר ההליך לניתוק הצינור המודפס על גבי תווית הבטיחות הנמצאת על גבי ה-Main Unit (יחידה ראשית) וה-Pump Box (תיבת משאבה). השליכו את כל הצינורות.
- על ידי שימוש בכלי התקנה ה-Cut Bed (מיטת חיתוך), הסירו את ארבעת אומי ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) והוציאו החוצה את ה-Cut Bed (מיטת חיתוך).
- ה-Cut Bed (מיטת חיתוך) יכולה להכיל שאריות של חומרי חיתוך, התייעצו במנהל ההשלכה המקומי בנוגע להוראות השלכה.
- נקו את חומר הליטוש המשומש ממכל ה-Main Unit (יחידה ראשית) של WAZER. השאירו אותו להתייבש כמה ימים וכך תקלו מאוד על הליך הניקיון.
- השליכו לגמרי את כל חומר הליטוש היבש ממגירת חומר הליטוש.
- נתקו את שני כבלי המתח מן ה-Pump Box (תיבת משאבה) ואת כבל המתח 24v, זרקו אותם.
- שחררו את ה-signal cable (כבל סימון) של ה-pump box (תיבת משאבה) מתוך ה-pump box (תיבת משאבה), חתכו אותו מן ה-Main unit (יחידה ראשית), זרקו אותו.

- פתחו את מכסה ה-Pump Box (תיבת משאבה), החליפו את מכסה משאבת האווורור הצהוב עם מכסה שמן אדום. אם אבד, צרו קשר עם WAZER לעזרה. הניחו חזרה את מכסה המשאבה.
- אם יש לכם מעמד של WAZER, הסירו את ה-Stand Leg (מעמד) ואת המדף על ידי הפיכה של תהליך ההתקנה. אנא עיינו במדריך ה-Stand Leg Accessory (אביזר מעמד) עבור תהליך ההתקנה. היו זהירים ונקטו בכל אמצעי הזהירות.

רכישת מידע:

- בשלב זה, ה-WAZER הוצא מכלל שימוש והוא מוכן להשלכה. לכל מדינה ולכל אזור יש חוקים, תקנות ותרשימים בנוגע להשלכה של מכשירי חשמלי ביתיים או למחזור שלהם. אנא צרו קשר עם הסמכות או הסוכנות הרלוונטיות המקומיים למידע נוסף.
- אם החוקים או התקנות המקומיים מאוד מקשים על ההשלכה/מחזור של ה-WAZER או אם לא קיימים תרשימים להשלכה/מחזור, אנא צרו קשר עם מחלקת שירות הלקוחות של WAZER לעזרה.
- עבור מדינות האיחוד האירופי, הוצאה מכלל שימוש של ה-WAZER נמצאת תחת השלכה של ציוד חשמלי ואלקטרוני ולכן מתבצעת אכיפת חוק עבור ההשלכה או המחזור. צרו קשר עם מחלקת שירות הלקוחות של WAZER לעזרה.

WAZER מספקת תוכנית איסוף ללא תשלום עבור יחידות WAZER אשר הוצאו מכלל שימוש ופורקו בהתאם לתקנות.

הכינו להובלה

- אם הפריטים המתוארים תחת "פירוק" נאסרים להשלכה על ידי החוקים והתקנות המקומיים, תוכלו לשים אותם בתוך המכל המרכזי בינתיים.
- השתמשו בסרט נייר דביק בבדי להבטיח חלקים נעים, כולל Abrasive Hopper Drawer (מגירת מקפץ ליטוש), לוח הגישה מן הצד הימני, מכסה קדמי ומכסה אחורי של המכל, חלון הדלת. הדביקו את מקור המתח 24V אל החלק התחתון של החישוק.
- אם הסמכות או הסוכנות המקומיות שלכם מספקות שירות איסוף מן הבית, הכינו את מכונת ה-WAZER המפורקת על בי בקשתן ואל תמלאו את ההוראות הבאות.
- אם הסמכות או הסוכנות המקומיות שלכם אינן מספקות שירות איסוף מן הבית, עליכם להכין את ה-WAZER להובלה. עקבו אחר השלבים הבאים עבור האריזה הבטוחה של ה-WAZER. אי ציות להם עלול להוביל לסירוב הקבלה ולעלויות נוספות אשר תהיינה משולמות על ידכם.
- אם אין לכם את האריזה המקומית, אנא צרו קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER, כאשר אתם מציינים שברצונכם להחזיר את המוצר שנשלח, אנו נשלח לכם אריזה עבור ההליך שלכם להוצאה מכלל שימוש.
- שחזרו את האריזה המקורית של ה-WAZER שלכם, הניחו את בסיס הקרטון הכבד מעל משטח העץ.
- עקבו אחר המדריך המאויר שלב אחר שלב של WAZER בנוגע לצורה בה יש להכין את ה-WAZER למשלוח בכתובת הבאה: WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping

ה-WAZER מוכן להובלה.

התרומה לעלויות המחזור כלולה במחיר.

אחריות

מבט כללי

אחריות זאת מעניקה לכם זכויות ספציפיות חוקיות, יכול להיות שתהיינה לכם זכויות נוספות בהתאם למדינה בה אתם נמצאים. עד למידה המותרת בחוק, אחריות זו והתרופות הקבועות בה הן בלעדיות ובאות במקום כל אחריות, תרופה ותנאים אחרים, באם בעל פה, בכתב, חקוקים, מפורשים או מרומזים. WAZER מוותרת על כל האחריות החוקיות והמרומזות, כולל ללא הגבלה אחריות של סחורות והתאמות עבור מטרה מסוימת ואחריות נגד נזקים חבויים או סמויות, עד למידה המותרת על פי חוק. אם לא ניתן לוותר אחריות כפי שתואר לעיל, WAZER מגבילה את התקופה ואת התרופות אותן מציעות אחריות אלו לתקופת האחריות של אחריות זו, ועל פי האופציה השמורה ל-WAZER, אל שירותי התיקונים או ההחלפות המתוארים להלן. חלק מן המדינות אינן מאפשרות הגבלות על תקופת החלות של אחריות מסוים, לכן יכול להיות שהמגבלה המתוארת לעיל לא תחול עבורכם.

מה מכסה אחריות זו?

WAZER מספקת אחריות מוגבלת בלעדית ("האחריות") עבור שולחן העבודה של WAZER או המעמד של WAZER ("המוצר") ונותנת אחריות נגד נזקים לחומרים ועבודת אדם אשר מבוצעים בשימוש נורמלי בהתאם להוראות WAZER לתקופה של שישה (6) חודשים מן התאריך המקורי של הקבלה אשר התקבלה על ידי הרוכש ("תקופת האחריות").

מה אחריות זו לא מכסה?

אחריות זו אינה חלה:

- עבור נזקים אשר נגרמו על ידי עבודות שירות (הכוללות הרחבות ושדרוגים) אשר בוצעו על ידי כל אחד אשר אינו הנציג הרשמי של WAZER (למעט נזקים אשר נגרמו בשל תיקוני אחריות 'עשה זאת בעצמך', כפי שיתוארו להלן, אם התיקון נעשה בהתאם להוראות WAZER);
- עבור מוצר ששונה או אשר התפקודיות או היכולות שלו שונו ללא אישור מכתב של WAZER;
- עבור פגמים הנגרמים מבלאי נורמלי או מן ההזדקנות הנורמלית של המוצר;
- אם כל מספר סידורי הוסר או הוצא מן המוצר;
- אם WAZER מקבלת מידע מן הסמכויות הרשמיות הרלוונטיות שהמוצר נגנב ואינכם יכולים להוכיח בכל דרך אחרת שאתם מהווים את המשתמש המורשה של המוצר (לדוגמה על ידי הצגה של הוכחת רכישה);
- עבור פריטי מצרך או פריטים המתרחבים על ידי שימוש נורמלי, כגון הזרוביית, הפתח וה-Cut Bed (מיטת חיתוך) (אם אתם גורמים להם נזק משימוש לא נאות, WAZER תוכל לשלוח לכם חלקים חלופיים ואתם תצטרכו לשלם עבורם);
- עבור נזקים או פגמים אשר נגרמו בשל: חריטה, כולל כל חיתוך אשר איננו עובר בתוך החומר הנחתך; חיתוך או ניסיון לחתוך חומר בעל עובי גדול יותר מן העובי המצוין עבור החומר במדריך למשתמש או באתר; עבודות שירות המבוצעות עבור המוצר כאשר שסתום פתח כניסת המים פתוח או כאשר כבלי החשמל מחוברים; תאונה, שיטפון, אש או סיבות חיצוניות אחרות אשר אינן נמצאות בשליטתה של WAZER; שינויים של המוצר;
- עבור חלקים המהווים מצרכים, אלא אם כן אירע כשל כתוצאה מנזק לחומרים או עבודת אדם;
- עבור נזקים קוסמטיים, הכוללים, אך אשר אינם מוגבלים אל שריטות, עיקומים וחלקי פלסטיק שבורים אלא אם כן אירע כשל כתוצאה מנזק לחומרים או עבודת אדם;
- עבור נזקים אשר נגרמו כתוצאה משימוש בחלקי צד שלישי או במוצר איננו עומד במפרטים של WAZER;
- עבור נזקים אשר נגרמו בעקבות תאונות, שימוש לא נאות, שימוש לא מתאים, אש, נוזל הבא במגע עם רכיבים חשמליים, רעידת אדמה או גורמים חיצוניים אחרים;
- עבור נזקים אשר נגרמו על ידי הפעלה של המכשיר שלא בהתאם להוראות ההפעלה של WAZER או בשל ניקיון לא הולם של המוצר;

הליך

אם אתם נתקלים בכל בעיה שהיא בקשר למוצר, זהו ההליך שיש למלא:

1. עיינו במדריך שלכם למשתמש לעזרה.
2. הגישו טענה באמצעות הודעת דוא"ל ל-WAZER בכתובת support@wazer.com בתוך תקופת האחריות.
3. ספקו הוכחת רכישה, כולל החשבונית המקורית של הרכישה.
4. עזרו לאבחן כל נושא בקשור בטענה שלכם. דבר זה יכול לערב התכתבויות עם צוות התמיכה של WAZER באמצעות הדוא"ל או שיחות טלפון ועל ידי שליחה של תמונות, סרטונים או קבצים הקשורים אל הטענה שלכם. כל טענת אחריות צריכה להתקבל תחילה על ידי WAZER כטענה מוצדקת.
5. אם הטענה שלכם מתקבלת, WAZER, לעניות דעתה בלבד או:
 - א. תשלח לכם חלקי חילוף חדשים או משופצים על מנת שתתקינו אותם, ביחד עם הוראות מפורטות עבור שירות לחלקים בשיטת 'עשה זאת בעצמך' (DIY). יכול להיות שתבקשו לשלוח את החלקים המקוריים ל-WAZER לפני או אחרי המשלוח של חלק החילוף שלכם. WAZER איננה אחראית עבור כל עלויות כוח עבודה אשר יכולות לעלות בקשר לשירות לחלקים בשיטת 'עשה זאת בעצמך'. חלק חילוף לוקח בחשבון את תקופת האחריות שנותרה או תשעים (90) ימים מתאריך ההחלפה או התיקון, מי מהם המספק תקופת כיסוי רחבה יותר; או
 - ב. תשלח לכם מוצר חדש או משופץ אשר שווה בתפקודיו למוצר המקורי, אשר עשוי מחלקים חדשים ו/או אשר נעשה בהם שימוש קודם אשר שווי ערך לחדשים בביצועים ובאמינות. המוצר המוחלף לוקח בחשבון את תקופת האחריות שנותרה או תשעים (90) ימים מתאריך ההחלפה, מי מהם המספק תקופת כיסוי רחבה יותר; או
 - ג. תחזיר לכם את סכום הרכישה. אם כך, יכול להיות שיהיה צורך שתשלחו ל-WAZER את המוצר המקורי לפני קבלת ההחזר הכספי.
6. דמי המשלוח (הכוללים אגרות ומסים) עבור כל חלק חילוף או מוצר חדשים או משופצים אשר נשלחים אליכם בהתאם לטענת האחריות כפי שצוין לעיל ישולמו על ידי WAZER כביררת מחדל תבצע משלוח רגיל, לא משלוח מהיר. יכול להיות שמשלוח מהיר יהיה זמין בעלויות נוספות אשר תחולנה על הקונה. חלקי חילוף והמשלוח שלהם והאגרות והחובות הנדרשים בשל שימוש לא נאות של המשתמש או בשל טעות של המשתמש באבחון או בתיקון לא יכוסו על ידי אחריות זו.

- התוכנה או הקושחה של המוצר

- עבור נזקים אשר נגרמו בעת הובלת המוצר (טענות אלו הן באחריותו הבלעדית של השולח).

השימוש בחומר ליטוש של צד שלישי ביחד או בעצמו לא יבטל אחריות זו. יחד עם זאת, נזקים אשר נגרמו בשל השימוש בחומר ליטוש של צד שלישי מוחרגים מאחריות זו.

תנאים

אחריות זו ניתנת תחת התנאים הבאים:

- המוצר מורכב, נמכר ונשלח על ידי WAZER.
- המוצר נרכש על ידי הרוכש, או על ידי מישהו מבני ביתו, חבר באותו המכון/הארגון של הרוכש המקורי, ממוכר מורשה או מ-WAZER כאשר הוא חדש.
- הקושחה העדכנית ביותר לזמן הרכישה הותקנה ושימשה את המוצר.
- הוראות ההתקנה והתחזוקה המתוארות במדריך למשתמש מולאו במלואן.
- במקרה בו פג תוקפה של אחריות מסוימת, או אם היא איננה חלה יותר, תמיכת דוא"ל בסיסית ניתנת על מנת לאפשר את הרכישה או את ההחלפה של רכיבים. שירותי איתור וטיפול בבעיות אינם ניתנים עבור מכונות אשר אינן נמצאות תחת אחריות.

מתן הוכחה בנוגע לסיפוק כל תנאים אלו מהווה דרישת קדם עבור כל תרופה תחת אחריות זו.

העברה של אחריות

ההעברה של אחריות קיימת ניתנת אם מולאו התנאים הבאים:

- ההעברה מבוצעת מבן משק בית לבן משק בית אחר או מחבר במכון/ארגון מסוימים לחבר באותו המכון/ארגון.
- WAZER מקבלת הודעה על ההעברה בתוך עשרה (10) ימים וניתן לאמת את ההעברה באמצעות אימות כתובת ו/או תחום רשת של "הבעלים" החדשים. מתן הוכחה בנוגע לסיפוק כל תנאים אלו מהווה דרישת קדם עבור כל תרופה תחת אחריות זו.

השימוש בקושחה אשר איננה מפורסמת/מאושרת על ידי WAZER ותצורה של קבצים אל תוך מכונת ה-WAZER.

השימוש בתוכנת CAM אשר איננה מפורסמת על ידי WAZER או המאושרת על ידי על מנת ליצור g-code או יצירה/שינוי ידניים של g-code על מנת להפעיל את ה-WAZER. פתרונות מאושרים ליצירת ה-g-code יסופקו על ידי WAZER. אם יש דברים אשר אינם ברורים, אנא צרו קשר עם התמיכה בלקוחות של WAZER.

כתבי ויתור

WAZER איננה מבטיחה שהשימוש שלכם במוצר יהיה ללא הפרעה או שגיאות.

- WAZER איננה מבטיחה שהשימוש שלכם במוצר יהיה ללא הפרעה או שגיאות.
- WAZER איננה מבטיחה שהתוצאות אותן ניתן להשיג מן השימוש במוצר תהיינה מדויקות או אמיןות.
- WAZER איננה מטפלת בכל טענה בנוגע לבטיחות או ליעילות של כל מכשיר אשר נבנה על ידי שימוש במוצר.
- לא תחול כל אחריות לאחר פגות התוקף של תקופת האחריות.
- למעט כפי שנאמר באחריות זו ועד למידה המרבית המותרת על פי חוק, WAZER איננה אחראית עבור נזקים ישירים, מיוחדים, מזדמנים או תוצאתיים אשר נגרמו מכל הפרה של האחריות או תנאי של האחריות, תחת כל תאוריה חוקית, כולל אך לא מוגבל אל אבדן של שימוש; אבדן של הכנסה; אבדן של שימוש בכסף; אבדן של חסכוניות צפויים; אבדן של עסקים; אבדן של הזדמנויות; אבדן של רצון טוב; אבדן של מוניטין; או כל אבדן או נזק עקיף או תוצאתי ללא קשר לסיבה ממנה הוא נגרם כולל החלפה של ציוד או רכוש. חלק מן המדינות לא תאפשרנה חרירה או הגבלות של נזקים מזדמנים או תוצאתיים, לכן יכול להיות שהמגבלה המתוארת לעיל לא תחול עבורכם. יכול להיות שלא ניתן יהיה לקבל בחזרה פיצויי נזקים, נזקי דוגמה או נזקים מרובים אלא אם כן החוקים הרלוונטיים אוסרים על כתב הויתור שלהם.

כללי

שום מוכר של WAZER, סוכן או עובד איננו מורשה לבצע שום שינוי, הרחבה או הוספה לאחריות זו. אם כל תנאי מתנאי האחריות איננו חוקי או ניתן לאכיפה, החוקיות או הניתנות לאכיפה של התנאים הנותרים לא תושפענה או תופרענה. אחריות זו נשלטת ונבנתה תחת החוקים של מדינת דלאוור. WAZER או הבא אחריה בתואר הם האחראיים תחת אחריות זו.

א. אם כתובת המשלוח המקורית שלכם היא בחלק היבשתי של ארצות הברית, WAZER תכסה את העלות של המשלוח לעיל.

ב. אם כתובת המשלוח המקורית שלכם היא בחלק היבשתי של ארצות הברית, WAZER תכסה את העלות של המשלוח לעיל.

7. אם אתם מתבקשים לשלוח חזרה חלק או את כל המוצר ל-WAZER על מנת להשלים את הטענה שלכם, הדרישות הבאות תחולנה:

- אם כתובת המשלוח המקורית שלכם היא בחלק היבשתי של ארצות הברית, WAZER תכסה את העלות של המשלוח לעיל.
 - תווית החזרת אישור תינתן לכם, אותה יש לכלול באריזת ההחזרה.
 - עבור רכישות בחלק היבשתי של ארצות הברית, WAZER תספק לכם תוויות משלוחים בתשלום מראש.
 - עבור רכישות מחוץ לחלק היבשתי של ארצות הברית, אתם תתבקשו לשלם על משלוח ההחזרה.
8. WAZER שומרת לעצמה את הזכות לשנות את השיטה שעל פיה WAZER מספקת לכם את שירותי האחריות, ואת זכויות המוצר שלכם לקבל שיטת שירות מסוימת. אופציות השירות, זמינות חלקי החילוף וזמני התגובה יכולים להיות שונים בהתאם למיקום.

ביטול תוקף האחריות שלכם

אחריות זו בטלה אם:

- נעשה שימוש במוצר מחוץ למדינה בה נמצאת כתובת המשלוח של הרכוש המקורי.
- כל מספר סידורי של WAZER הוסר או הוצא מן המוצר.
- אם התרחשו הרכבה או פירוק על ידי מישהו אחר מלבד הנציג הרשמי של WAZER, אחר מלבד הוראות הרכבת 'עשה זאת בעצמך' אותן ניתן למצוא במדריך למשתמש או בכל פרסום רשמי של WAZER, או על פי הוראות נציג WAZER.

קושחה, קוד-G/תוכנת CAM

פונקציות קריטיות של המכונה מובנות אל תוך הקושחה אשר מונעת מן המכונה להרוס את עצמה, את הרכוש שלהם ו/או לגרום לנזק למשתמש. השינויים הבאים בקושחת ה-WAZER העלאה של קבצי אל ה-WAZER יביאו לביטול אחריות המכונה:

